МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлесбумпром СССР)

СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 26
ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)

МОСКВА 1990

gost.e-ecolog.ru

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ!

В конце настоящего Сборника помещены изменения к соответствующим пунктам и таблицам.

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлесбумпром СССР)

СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 26
ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Утвержден
Минлесбумпромом СССР
(протокол от 17 марта 1987 г.)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-727-6/5 от 16.02.87)

МОСКВА 1990

УДК [72I.0II+[674+676](085.7)

Раздел 26 "Лесная и деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная промышленность" разработан Государственным проектным институтом по проектированию лесозаготовительных, лесосплавных, деревообрабатывающих предприятий и путей лесотранспорта "Гипролестранс" и Государственным институтом по проектированию предприятий целлюлозно-бумажной промышленности "Гипробум" Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Редакторы – инж.А.В.Кригер (Гипролестранс)
инж.А.В.Ефимов (Гипробум)

Вводится в действие с I апреля I987 г. взамен разделов I6 "Лесная и деревообрабатывающая промышленность" и I7 "Целлюлозно-бумажная и гидролизная промышленность" Сборника цен на проектные и изыскательские работы для строительства с изменениями и дополнениями к ним

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

I. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий, производств, цехов и сооружений лесной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной и лесохимической промышленности.

2. Ценами на разработку предприятий, производств, цехов, сооружений и объектов помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) специальных видов локальной очистки сточных вод (анаэробных, ультраосмос),

б) поселкового строительства и объектов соцкультбыта,

в) волнозащитных и ледозащитных сооружений, набережных, причалов, подпорных стенок, каналов, сплавных лотков, дамб, дноуглубительных работ, берегоукреплений, водных подходов к рейдам, плотин, регулирующих пропуск древесины из молехранилища, паромных переправ, специальных рыбозащитных мероприятий,

железнодорожных станций МПС, путепроводов и мостов, СЦБ, депо, пунктов технического осмотра подвижного состава и экипировки локомотивов, лесных портов и сооружений для выгрузки хлыстов из воды, профтехучилищ, предзаводских площадок, ИТМ ГО и светомаскировки, рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров, рекультивации земель;

г) галерей внешнего электроснабжения, размещаемых внутри производственных объектов;

д) опытных цехов и установок;

е) ТЭЦ и котельных (кроме табл.26-8 пп.I и 2);

ж) электростанций, открытых и закрытых распредустройств и подстанций напряжением 35 кВ и выше, газификации и газораспределительных станций,

з) выполнение расчетов экономической эффективности строительства

и поставки оборудования с привлечением инофирм, подготовка технических условий на закупку оборудования по импорту и на строительство с привлечением инофирм, участие в предконтрактных переговорах, подготовка заключений по предложениям инофирм, распределительных ведомостей и участие в коммерческих переговорах.

3. Стоимость выбора площадки для строительства предприятия, цеха, сооружения и объекта (в случае осуществления работ по выбору площадки при разработке проекта (рабочего проекта) определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициентов:

0,08 - табл.26-I, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5;

0,06 - табл.26-6;

0,04 - табл.26-7, 26-8 ;

0,07 - табл.26-9 ÷ 26-23 ;

0,03 - табл.26-24, 26-25, 26-26 .

4. При применении узлового метода организации строительства стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом I,I.

5. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава I. ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

I. Цены на проектирование предусматривают лесозаготовительное предприятие без первичной переработки древесного сырья, организуемого на базе лесозаготовительного пункта с одним нижним лесопромышленным складом.

В случае проектирования леспромхоза на базе двух и более лесозаготовительных пунктов, имеющих самостоятельные пункты примыкания (нижние лесопромышленные склады) к транзитному пути, стоимость их проектирования определяется по табл.26-I с коэффициентом 0,9 для всех лесозаготовительных пунктов, кроме первого.

2. При примыкании нижних лесопромышленных складов к водным путям транспорта к цене на разработку лесозаготовительного предприятия добавляется стоимость проектирования рейдов и зимних плотбищ, определяемая по ценам табл.26-2 с применением коэффициента 0,75 для рейдов.

3. Ценами табл.26-I учтена стоимость проектирования цехов и участков разделки дров на собственные нужды и приготовления топливной щепы из лесосечных отходов.

4. При освоении лесосырьевой базы сухопутным и водным транспортом стоимость проектирования сплава леса и улучшения сплавных путей определяется дополнительно по табл.26-2.

5. При проектировании лесозаготовительных предприятий по лесосводке и лесоочистке зон затопления к стоимости разработки проекта применяется коэффициент I,6.

6. Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство комплексных лесных предприятий, производящих работы по вос-

производству лесов, заготовке и полной переработке древесины, подсочке насаждений, заготовке и переработке второстепенных лесных материалов и получению продукции химической переработки древесины, определяется суммированием цен на проектирование отдельных производств и работ, определяемых по соответствующим разделам Сборника.

7. При организации двухступенчатой вывозки древесины стоимость проектирования промежуточного лесопромышленного склада определяется дополнительно.

8. Ценами табл.26-I учтено проектирование лесоперевалочных баз, осуществляющих перевалку древесины (без разделки).

При разработке в составе лесоперевалочных баз цехов по раскряжевке, разделке и переработке древесины стоимость их проектирования определяется дополнительно по соответствующим таблицам Сборника.

При разработке в составе лесоперевалочной базы рейда приплава стоимость его проектирования определяется дополнительно по ценам табл.26-2 с применением коэффициента 0,75.

9. Ценами табл.26-3 и 26-4 не учтена стоимость проектирования служебно-бытовых помещений.

Таблица 26-I. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Лесозаготовительное предприятие производительностью, тыс.м^3/г:					
I	от 200 до 400	I тыс.м^3	27,48	0,09	0,I4	I,07
2	св.400 до 600	то же	35,48	0,07	0,I4	I,07
3	-"- 600 до 800	-"-	4I,48	0,06	0,I4	I,07
4	-"- 800 до I000	-"-	49,48	0,05	0,I4	I,07
	Лесоперевалочная база производительностью, тыс.м^3/г:					
5	от 250 до 500	I тыс.м^3	I7,53	0,06	0,I2	I,05
6	св. 500 до I000	то же	27,53	0,04	0,I0	I,05
7	-"- I000 до 2000	-"-	37,53	0,03	0,08	I,04

I	2	3	4	5	6	7
	Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов производительностью, тыс.м^3/г:					
8	от 200 до 400	I тыс.м^3	I9,00	0,08	0,09	I,04
9	св.400 до 600	то же	23,00	0,07	0,08	I,04
	Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в деревьях и отгрузкой сортиментами производительностью, тыс.м^3/г:					
I0	от 200 до 400	-"-	2I,94	0,08	0,08	I,03
II	св.400 до 600	-"-	25,94	0,07	0,08	I,03
	Нижний лесопромышленный склад без раскряжевки древесины производительностью, тыс.м^3/г:					
I2	от 200 до 400	-"-	9,23	0,07	0,II	I,05
I3	св.400 до 600	-"-	I3,23	0,06	0,II	I,05
	Промежуточный лесопромышленный склад вместимостью, тыс.м^3/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I4	от 20 до 40	I тыс.м^3	I,67	0,05	0,I7	I,I0
I5	св. 40 до 60	то же	2,07	0,04	0,I5	I,06
I6	-"- 60 до 80	-"-	2,67	0,03	0,I4	I,06
	Промежуточный лесопромышленный склад производительностью, тыс.м^3/г:					
I7	от I00 до I50	-"-	I,98	0,05	0,I9	I,08
I8	св. I50 до 200	-"-	4,98	0,03	0,I8	I,08
I9	-"- 200 до 300	-"-	6,98	0,02	0,I8	I,08

Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Формировочные и переформировочные рейды, мощностью, тыс.$м^3$/г:					
I	от 200 до 600	I тыс.$м^3$	4,00	0,0I0	0,I9	I,I0
	Сортировочно-сплоточно-формировочные рейды мощностью, тыс.$м^3$/г:					
2	от 250 до 500	то же	I0,87	0,03	0,I9	I,I0
	св.500 до 1000	-"-	I5,87	0,02	0,I8	I,09
	Рейд погрузки древесины из плотов в суда, мощностью, тыс.$м^3$/г:					
4	от 250 до 500	-"-	5,8I	0,02	0,28	I,I5
5	св.500 до I000	-"-	I0,8I	0,0I	0,27	I,I4

I	2	3	4	5	6	7
	Рейды приплава при поставках древесины в хлыстовых и сортиментных плотах мощностью, тыс.$м^3$/г:					
6	от 250 до 500	I тыс.$м^3$	2,53	0,02	0,29	I,I5
7	св.500 до I000	то же	7,53	0,0I	0,27	I,I4
	Лесосплавной лоток для пропуска мелевой древесины, пропускной способностью, тыс.$м^3$/г:					
8	от 300 до 600	-"-	7,6	0,0I	0,22	I,I0
	Продольная запань емкостью, тыс.$м^3$					
9	от 250 до 500	-"-	3,4	0,0I	0,30	I,I4
	Спуск механизированный высотой, м:					
I0	от 7 до 9	м	0,28	0,04	0,30	I,I5
II	св. 9 до II	то же	0,37	0,03	0,30	I,I5
I2	-"- II до I4	-"-	0,48	0,02	0,29	I,I4
	Спуск ряжевый высотой, м:					
I3	от 4 до 5	-"-	0,37	0,I3	0,2I	I,I0
I4	св. 5 до 6	-"-	0,67	0,07	0,20	I,I0
	Зимнее плотбище емкостью, тыс.$м^3$					
I5	от 25 до 50	I тыс.$м^3$	2,8	0,09	0,06	I,03

I	2	3	4	5	6	7
I6	Организация лесосплава на равнинных и полугорных малых реках	река	II,0I	-	0,29	I,I4
I7	Организация лесосплава на равнинных и полугорных средних и больших реках	река	I3,99	-	0,32	I,I6
I8	Поперечная запань емкостью 400 тыс.м^3	I тыс.м^3	5,69	-	0,23	I,II

Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Шпалорезный цех мощностью 200 тыс.шт. шпал, I5 тыс.м^3 технологической щепы в год	I цех	I3,99	-	0,28	I,I3
2	Шпалорезный цех мощностью 400 тыс.шт. шпал, 30 тыс.м^3 технологической щепы в год	то же	I9,36	-	0,30	I,I2
3	Цех переводных брусьев мощностью I660 комплектов брусьев, I5 тыс.м^3 технологической щепы в год	-"-	I2,75	-	0,27	I,I2
4	Шпалозавод мощностью 800 тыс.шт. шпал 60 тыс.м^3 технологи-					

I	2	3	4	5	6	7
	ческой щепы в год	I завод	30,I2	-	0,20	I,08
5	Шпалорезно-тарный цех мощностью 400 тыс.шт. шпал I0 тыс.м^3 тарных комплектов в год	I цех	24,I4	-	0,I8	I,08
6	Тарный цех мощностью 5 тыс.м^3 тарных комплектов в год	то же	9,4I	-	0,29	I,I5
7	Тарный цех мощностью I0 тыс.м^3 тарных комплектов, I0 тыс.м^3 технологической щепы в год	-"-	I4,29	-	0,30	I,I5
8	Тарный цех мощностью 20 тыс.м^3 тарных комплектов, 20 тыс.м^3 технологической щепы в год	-"-	30,80	-	0,I6	I,07
9	Цех технологической щепы мощностью I0 тыс.м^3 технологической щепы в год	-"-	5,78	-	0,25	I,I0
I0	То же, 25 тыс.м^3/г	-"-	I0,65	-	0,24	I,I0

I	2	3	4	5	6	7
II	Цех технологической щепы мощностью 50 тыс.м^3 технологической щепы в год	I цех	I2,37	-	0,22	I,09
I2	Комплексная линия по переработке хлыстов на технологическую щепу мощностью 60 тыс.м^3 технологической щепы, 40 тыс.м^3 ценных сортиментов в год	I линия	28,70	-	0,I0	I,04
I3	Цех производства хвойно-витаминной муки мощностью 600 т муки в год	I цех	3,20	-	0,25	I,I3
I4	Установка по подготовке сырья для производства кормов мощностью 6000 т сырья в год	I установка	3,00	-	0,I2	I,05
I5	Цех колотых балансов мощностью I5 тыс.м^3 колотых балансов, 7 тыс.м^3 технологической щепы в год	I цех	8,62	-	0,29	I,I2

I	2	3	4	5	6	7
	Закрытые склады измельченного древесного топлива емкостью:					
I6	750 м^3	I склад	3,33	-	0,24	I,09
I7	То же, I500 м^3	то же	3,7I	-	0,24	I,I0
	Открытые склады измельченного древесного топлива емкостью: 500 м^3	-"-	I,64	-	0,26	I,I2
I9	То же, 750 м^3	-"-	2,25	-	0,25	I,I2

Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Центральная ремонтная мастерская для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники с количеством постов обслуживания:					
I	- 4	I мастерская	I2,58	-	0,30	I,II
2	- 8	то же	I7,65	-	0,24	I,I0
3	- I2	-"-	25,87	-	0,20	I,07
4	- I6	-"-	32,68	-	0,I7	I,06
5	- 20	-"-	38,45	-	0,I6	I,06
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
6	30-60 тыс.чел.час	-"-	I4,30	-	0,23	I,08

I	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
7	70-I00 тыс.чел.-час	I мастерская	I5,73	-	0,22	I,07
	Пункт централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники с количеством постов:					
8	- 2	I пункт	7,I9	-	0,30	I,I2
9	- 4	то же	I0,86	-	0,30	I,I0
I0	- 6	-"-	I6,36	-	0,27	I,I0
	Тепловозовагонное депо УЖД с количеством мест:					
II	- 2	I депо	3,55	-	0,30	I,I2
I2	- 4	то же	4,66	-	0,30	I,I2
	Такелажный склад с мастерской для ремонта и хранения такелажа емкостью, т:					
I3	от 200 до 400	т	2,72	0,005	0,30	I,II
I4	св.400 до 600	то же	4,32	0,00I	0,29	I,I0

I	2	3	4	5	6	7
	Материально-технический склад емкостью, т:					
I5	от I40 до 2I0	т	0,72	0,0I9	0,II	I,04
I6	св.2I0 до 280	то же	I,I8	0,0I7	0,II	I,04
I7	-"- 280 до 370	-"-	I,46	0,0I6	0,II	I,04

Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Служебно-бытовой корпус на количество обслуживаемых, чел.:	Количество обслуживаемых, чел.				
I	от 50 до I00		2,60	0,023	0,22	I,II
2	св.I00 до I50	то же	2,70	0,022	0,20	I,I0
3	-"- I50 до 250	-"-	3,60	0,0I6	0,24	I,I2
4	-"- 250 до 400	-"-	6,85	0,003	0,22	I,II
	Бытовой корпус деревообрабатывающего цеха на количество работающих, чел.:	Количество работающих				
5	от 25 до 40	чел.	I,67	0,030	0,23	I,II
6	св.40 до 60	то же	I,75	0,028	0,2I	I,I0
7	-"- 60 до 90	-"-	2,35	0,0I8	0,20	I,I0

I	2	3	4	5	6	7
8	Мастерская по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви на I000 человек обслуживаемых	I мастерская	4,83	-	0,27	I,I0
9	То же, на I500 чел.	то же	5,58	-	0,25	I,09

Глава 2. ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

I. Цены установлены на выпуск пиломатериалов внутрисоюзного назначения. При проектировании предприятий по выпуску пиломатериалов экспортного назначения мощность предприятия принимается с коэффициентом I,07.

Таблица 26-6. Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	А. Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия Полный комплекс объектов лесопильно-деревообрабатывающего предприятия мощностью по выпуску пиломатериалов, тыс.$м^3$/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I	от 50 до I50	I тыс.м^3/г	I33,00	I,75	0,I8	I,04
2	св. I50 до 300	то же	202,00	I,29	0,I8	I,04
3	-"- 300 до 450	-"-	229,00	I,20	0,I7	I,03
4	-"- 450 до 600	-"-	48I,00	C,64	0,I7	I,03
	Б. Отдельные объекты лесопильно-деревообрабатывающих предприятий					
	Производство технологической щепы производительностью в плотной массе, тыс.м^3/г:					
5	от 20 до 60	-"-	0,28	0,33	0,2I	I,04
6	св. 60 до I20	-"-	0,88	0,32	0,2I	I,04
7	-"- I20 до I80	-"-	28,48	0,09	0,I5	I,02
	Склад пиловочного сырья грузооборотом, тыс.м^3/г:					
8	от I00 до 300	-"-	2,20	0,07	0,2I	I,04
9	св. 300 до 600	-"-	5,20	0,06	0,2I	I,04
I0	-"- 600 до 900	-"-	29,20	0,02	0,I7	I,03
	Окорочный узел без отепленного бассейна мощностью, тыс.м^3/г:					
II	от I00 до 300	-"-	9,00	0,03	0,23	I,05
I2	св. 300 до 600	-"-	I2,00	0,02	0,23	I,05
I3	-"- 600 до 900	-"-	I8,00	0,0I	0,I9	I,04

I	2	3	4	5	6	7
	Установка для брикетирования древесных отходов и коры производительностью, тыс. т/г:					
I4	от 5,4 до I0,8	I тыс.т/г	6,48	6,80	0,07	I,0I
I5	св.I0,8 до I6,2	то же	60,05	I,84	0,06	I,0I
	Лесопильный узел в составе: механизированной подачи, окорочного участка, лесоцеха, сортировочного участка и антисептирования пиломатериалов по мощности лесоцеха, тыс.$м^3$/г:					
I6	от 50 до I50	I тыс.$м^3$/г	3,9	0,29	0,I7	I,03
I7	св.I50 до 300	то же	5,4	0,28	0,I7	I,03
I8	-"- 300 до 450	-"-	77,4	0,04	0,I4	I,03
	Камерная сушка непрерывного действия при годовом выпуске пиломатериалов, тыс.$м^3$/г:					
I9	от 50 до I50	-"-	I,40	0,23	0,I4	I,03
20	св. I50 до 300	-"-	2,90	0,22	0,I4	I,03
2I	-"- 300 до 450	-"-	44,90	0,08	0,I2	I,02

I	2	3	4	5	6	7
	Линия окончательной обработки пиломатериалов производительностью, тыс.м^3/г:					
22	от 50 до I50	I тыс.м^3/г	2,94	0,07	0,29	I,06
23	св. I50 до 300	то же	4,44	0,06	0,29	I,06
24	-"- 300 до 450	-"-	7,44	0,05	0,22	I,05
	Открытый склад пиломатериалов грузооборотом, тыс.м^3/г:					
25	от 50 до I50	-"-	2,I0	0,05	0,26	I,06
26	св. I50 до 300	-"-	3,60	0,04	0,26	I,06
27	-"- 300 до 450	-"-	9,60	0,02	0,26	I,06

Глава 3. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ВЫПУСКУ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ПЛИТ С ОРИЕНТИРОВАННОЙ СТРУЖКОЙ, ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ФАНЕРЫ, МЕБЕЛИ, ЛАМИНИРОВАНИЯ, СПИЧЕК, ЛЫЖ

Ценами главы не учтена стоимость проектирования складов топлива и мазута, цехов смол, гаражей, прачечных, телеуправление производством.

Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Предприятия по выпуску древесно-стружечных плит производительностью, тыс.$м^3$/г:					
I	от 30 до 60	I тыс.$м^3$/г	I49,08	0,95	0,20	I,04
2	св. 60 до I00	то же	I49,68	0,94	0,20	I,04
3	-"- I00 до 250	-"-	I50,68	0,93	0,I5	I,03

I	2	3	4	5	6	7
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (по замкнутому циклу) производительностью, млн.руб./г:					
4	от 25 до 30	I млн. руб./г	68,88	6,63	0,I5	I,03
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (отделочно-сборочное) производительностью, млн.руб./г:					
5	от I5 до 30	то же	8I,76	5,02	0,20	I,04
6	св. 30 до 50	-"-	I30,36	3,40	0,I5	I,03
7	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой мощностью 60 тыс.$м^3$/г:	I предприятие	I78,0I	-	0,20	I,04
8	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит мощностью 3 млн.$м^2$/г	то же	I74,52	-	0,20	I,04
9	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит мощностью 27 тыс.$м^3$/г	-"-	I92,28	-	0,20	I,04

I	2	3	4	5	6	7
I0	Предприятие по выпуску клееной фанеры мощностью I00 тыс.$м^3$/г	I предприятие	343,82	-	0,I0	I,02
II	Предприятие по выпуску щитовых деталей мощностью 2,5 млн.$м^2$/г	то же	I8I,76	-	0,25	I,05
I2	Предприятие по выпуску брусковых деталей мощностью I0 тыс.$м^3$/г	-"-	I92,74	-	0,20	I,04
I3	Предприятие по выпуску решетчатой мебели мощностью 800 тыс.шт.в год	-"-	I94,27	-	0,I5	I,03
I4	Предприятие по выпуску спичек мощностью I500 тыс.усл.ящиков в год	-"-	247,63	-	0,20	I,04
I5	Предприятие по выпуску лыж из древесины мощностью 500 тыс.пар лыж в год	-"-	38I,I5	-	0,I0	I,02

Примечание: Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав предприятий, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
I	2	3	4
I	Участок подготовки сырья	I, 7,9	0,060
2	Участок приготовления стружки	I	0,055
		7	0,063
		9	0,066
3	Участок сушки и сортировки	I	0,062
	стружки	7	0,060
		9	0,055
4	Окорочно-распиловочный цех	I0	0,I20
5	Сушильно-раскроечный цех	I2	0,I20
		I3	0,I97
		I5	0,I00
6	Сушильное хозяйство	5,6	0,II0
		II	0,040
7	Цех раскроя лыжного кряжа	I5	0,066
8	Цех машинной обработки	I2	0,088
9	Главный производственный	I,2,3,7	
	корпус	9,I2,I3	0,280
		8, I4	0,390
		I0,4,I5	0,340
		5, 6	0,430
		II	0,I63

I	2	3	4
I0	Цех по изготовлению строганого шпона	II	0,080
II	Цех по изготовлению рулонных пленочных материалов	II	0,I60
I2	Станция сбора отходов	I,2,3,5,6 7,9,I0,II, I2,I3,I4	0,020
		8	0,023
		4	0,0I8
		I5	0,0I3
I3	Бассейн для хранения и теплообработки сырья	I0	0,037
		II	0,020
I4	Склад древесного сырья	I,2,3,7, I0,II	0,0I5
		9	0,0I8
		I4	0,057
I5	Склад лыжного кряжа	I5	0,035
I6	Склад щепы	I,2,3	0,0I7
		7	0,0I5
		9	0,020
I7	Склад химикатов	I5	0,025
I8	Склад фосфора и серы	I4	0,020
I9	Склад бертолетовой соли	I4	0,0I5
20	Склад древесно-стружечных плит	8	0,025
		II	0,020

I	2	3	4
2I	Склад пиломатериалов	4	0,040
		I2	0,030
22	Склад смол	I,2,3,4,	
		5,6,7,9,	
		I0,II	0,0I5
		8,I3	0,020
		I5	0,0I2
23	Автоматизированный склад	I,2,3,4,	
	готовой продукции	7,I5	0,026
		5,6,8,I0,	
		II,I3	0,040
		9	0,030
		I2	0,035
		6	0,060
24	Наружный пневмотранспорт	I,2,3,7,	
		I0,I5	0,020
		8,I2,I4	0,025
		4,5,6,9	0,0I5
		II	0,023
		I3	0,030

Глава 4. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ, ПАНЕЛЕЙ ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ, ОКОННЫХ, ДВЕРНЫХ БЛОКОВ И БАЛКОННЫХ ДВЕРЕЙ

Ценами на разработку предприятий не учтена стоимость проектирования складов топлива, мазутного хозяйства, сушильного хозяйства, гаражей.

Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод древесно-волокнистых плит мощностью, млн.$м^2$/г:					
I	от I0 до I5	I млн $м^2$/г	203,52	I3,93	0,I0	I,04
2	св.I5 до 30	то же	32I,I2	6,09	0,I0	I,04

I	2	3	4	5	6	7
	Завод по производству деревянных домов мощностью, тыс.м^2/г от					
3	200 до 250	1тыс. м^2/г	115,94	1,42	0,13	1,05
4	св. 250 до 500	то же	153,44	1,27	0,13	1,05
	Завод по производству оконных, дверных блоков и балконных дверей мощностью,тыс.м^2/г					
5	от 250 до 500	1тыс. м^2/г	240,06	0,69	0,10	1,04
6	св. 500 до 750	то же	245,06	0,68	0,10	1,04

Примечание: Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав предприятий, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
I	2	3	4
I	Склад пиломатериалов	3,4,5,6	0,036
2	Участок формирования реечных пакетов пиломатериалов	3,4,5,6	0,012
3	Склад сухих пиломатериалов	3,4	0,008
		5,6	0,036
4	Отделение раскроя пиломатериалов на заготовки	3,4,5,6	0,046
5	Отделение огнебиозащиты	3,4	0,003
6	Отделение склеивания плитных материалов (ДВП)	5,6	0,004
		3,4	0,016
7	Отделение раскроя плитных материалов	3,4	0,049
		5,6	0,012
8	Отделение изготовления створок, коробок	5,6	0,015
9	Отделение раскроя асбестоцементных и цементно-стружечных плит	3,4	0,044
I0	Отделение сборки оконных блоков	5,6	0,072
II	Отделение отделки оконных блоков	5,6	0,190

I	2	3	4
I2	Отделение раскроя минерало-ватных плит	3,4	0,038
I3	Отделение комплектации и упаковки	3,4	0,027
		5,6	0,029
I4	Склад готовой продукции	3,4	0,003
		5,6	0,019
I5	Отделение изготовления доборных элементов дома	3,4	0,016
I6	Отделение изготовления фронтонов и лестниц	3,4	0,016
I7	Отделение изготовления санитарно-технических кабин	3,4	0,017
I8	Отделение сборки панелей	3,4	0,046
I9	Отделение отделки панелей	3,4	0,069
20	Отделение столярных изделий и фактуры	3,4	0,020
2I	Сети сжатого воздуха	3,4	0,011
		5,6	0,013
22	Цех древесноволокнистых плит	I,2	0,407
23	Цех приготовления щепы	I,2	0,087
24	Механизированный склад круглого леса	I,2	0,058
25	Прирельсовый склад готовой продукции	I,2	0,005
26	Бирка щепы	I,2	0,067

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ

(к таблицам 26-I, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5, 26-6, 26-7, 26-8)

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	технологическая часть	автоматизация технологических процессов	архитектурно-строительная часть	отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	электроснабжение и электрооборудование	диспетчеризация, связь, сигнализация	теплоснабжение	водоснабжение и канализация	генеральный план и транспорт	транспорт леса	автоматизация и АСУ	технико-экономическая часть	механизация технологических процессов	пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	охрана окружающей природной среды	лесосырьевая часть	проект организации строительства	сметная документация	гидротехнические сооружения
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23	24
	I-4	Лесозаготовительные	П	23	I	I3	I	4	3	I	5	I0	2	-	6	-	-	4	I2	4	8	3	
26-I			Р	I4	-	26	4	5	4	5	7	9	-	4	-	4	3	-	-	-	-	I5	
		предприятия	РП	I3,3	0,2	27,0	3,6	4,4	3,5	4,6	6,3	8,4	0,3	3,6	0,8	3,6	2,6	0,5	I,6	0,5	I,I	I4,I	
	5-7	Лесоперевалочные базы	П	25	2	I3	I	6	3	I	5	II	-	-	6	-	-	4	I2	-	7	4	
26-I			Р	I5	-	2I	4	6	4	5	7	I0	-	5	-	6	-	-	-	-	-	I7	
			РП	I4,9	0,2	20,0	3,8	5,7	3,7	4,7	6,8	9,7	-	4,7	0,6	6,0	-	0,4	I,I	-	0,7	I7,0	
	8-9	Нижние лесопромышленные	П	28	2	I4	I	5	5	I	3	I0	-	-	3	-	-	4	I2	I	8	3	
			Р	I5	-	30	3	5	4	2	3	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	I7	
26-I		склады с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов	РП	I5,4	0,2	28,9	2,8	4,8	4,7	I,9	2,8	8,6	-	3,8	0,2	4,8	2,8	0,3	0,9	0,I	0,6	I6,4	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23	24
	IO-II	Нижние лесопро-																					
		мышленные склады	П	28	2	I4	I	5	5	I	3	IO	-	-	3	-	-	4	I2	I	8	3	
26-I		с поступлением	Р	I5	-	27	3	6	4	3	5	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	I6	
		древесины в де-	РП	I5	0,2	26,2	2,9	5,9	3,9	2,9	4,9	8,9	-	3,8	0,3	4,8	2,9	0,3	0,9	0,I	0,6	I5,5	
		ревьях и отг-																					
		рузкой сортимен-																					
		тами																					
	I2-I3	Нижний лесопро-	П	28	2	I4	I	5	5	I	3	IO	-	-	3	-	-	4	I2	I	8	3	
26-I		мышленный склад	Р	I5	-	27	3	6	4	3	5	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	I6	
		без раскрявев-	РП	I4,9	0,2	26	2,8	5,8	3,9	2,8	4,8	8,8	-	3,8	0,3	4,7	2,8	0,9	I,3	0,I	0,8	I5,3	
		ки древесины																					
	I4-I6	Промежуточный	П	29	-	7	-	6	5	-	-	22	-	-	4	-	-	4	I2	-	7	4	
26-I		лесопромышлен-	Р	3I	-	I2	-	IO	4	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7	
		ный склад	РП	29,8	-	II,5	-	9,6	3,8	-	-	24,8	-	-	0,7	-	-	0,7	I,9	-	I,I	I6,I	
	I7-I9	Промежуточный	П	27	-	IO	-	6	5	-	-	20	-	-	5	-	-	5	I2	-	6	4	
26-I		лесопромышлен-	Р	30	-	I2	-	IO	5	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7	
		ный склад	РП	29	-	I2,2	-	9,5	2,9	-	-	24,5	-	-	I	-	-	I	2,6	-	I,3	I6,0	
	I-9	Лесосплавные	П	28	-	9	I	3	3	I	7	6	-	-	7	-	-	6	I3	-	I3	3	-
26-2		рейды	Р	23	-	22	4	7	5	4	9	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7	-
			РП	2I,2	-	I8,9	3,4	6,0	4,3	3,4	7,9	7,9	-	-	2,3	-	-	2,0	4,2	-	4,2	I4,3	-
	I9-20	Организация	П	28	-	6	I	I	4	I	I	I	-	-	9	-	-	6	I3	-	I2	3	I4
26-2		лесосплава	Р	29	-	IO	3	5	3	6	6	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7	I2
			РП	26,6	-	8,9	2,6	4,4	2,8	5,3	5,3	7,8	-	-	2,3	-	-	I,6	3,3	-	3,I	I4,9	II,I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	10-11	Лесосплавной																					
26-2		лоток для	П	15	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	3	-	-	5	14	-	9	5	46
		пропуска мочевой древесины	Р	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	54
			РП	26,5	-	-	-	0,4	0,2	-	-	-	-	-	0,7	-	-	1,2	3,4	-	2,2	15,3	50,1
	12;21	Поперечная и	П	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	2	14	-	9	5	29
26-2		продольная	Р	53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	29
		запани	РП	49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,6	4,0	-	2,5	16,1	27
	13-15	Спуск механи-	П	11	-	-	-	3	3	-	-	7	-	-	3	-	-	6	12	-	11	3	41
26-2		зированный	Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	56
			РП	19,0	-	-	-	0,9	3,6	-	-	1,9	-	-	0,9	-	-	1,8	3,6	-	3,4	15,2	49,7
26-2	16-17	Спуск рядовый	П	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	3	14	-	12	3	57
			Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	56
			РП	20,3	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	3,0	-	2,6	16,4	52,7
26-2	18	Зимнее плот-	П	31	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	5	-	-	5	13	-	12	3	23
		бище	Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	57
			РП	21,5	-	-	-	-	3,8	-	-	0,6	-	-	0,4	-	-	0,4	1,0	-	1,0	16,3	55,0
		Цехи:																					
		шпалорезные,																					
		переводных брусьев, шпало-																					
26-3	1-15	резно-тарные,																					
		тарные, технологической щепы, производства хвойно-вита-	П	26	-	18	2	5	4	3	4	7	-	-	7	-	-	4	7	-	8	5	-
			Р	19	5	21	6	6	2	2	3	5	-	-	-	8	6	-	-	-	-	17	-
			РП	18	4,4	19	5,4	5,6	2,0	1,9	2,9	4,8	-	-	2,1	7,0	5,2	2,2	2,1	-	2,4	15	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23	24
		минной муки, кормов, колотых баланов																					
	I8-I9	Открытые склады измельченного древесного топлива	П	26	-	I9	-	6	2	-	2	I6	-	-	7	-	-	2	7	-	8	5	-
26-3			Р	25	-	22	-	6	2	-	3	I2	-	-	-	8	6	-	-	-	-	I6	-
			РП	24,2	-	20,9	-	5,8	I,9	-	2,8	II,6	-	-	I,5	7,3	5,5	0,4	I,5	-	I,7	I4,9	-
	I6-I7	Закрытые склады измельченного древесного топлива	П	24	-	25	-	5	2	-	2	I0	-	-	6	-	-	7	7	-	7	5	-
26-3			Р	23	-	24	-	6	2	-	3	I2	-	-	-	8	5	-	-	-	-	I7	-
			РП	2I,7	-	22,3	-	5,5	I,9	-	2,7	II,0	-	-	I,9	6,9	4,3	2,2	2,2	-	2,2	I5,2	-
		Центральные ремонтные и эторские для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники																					
26-4	I-I0		П	I4	-	28	6	3	2	2	I0	6	-	2	2	3	-	2	8	-	4	8	-
			Р	I3	-	27	5	4	2	3	I7	6	-	4	-	7	-	-	-	-	-	I3	-
			РП	I2,6	-	26,3	4,9	3,8	I,9	2,9	I6,3	4,9	-	3,8	0,5	6,7	-	0,5	I,6	-	0,8	I2,5	-
		Ремонтно-механические мастерские лесозаготовительной техники																					
		Пункты централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники																					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23	24
	II-I2	Тепловозовагонное депо	П	3I	-	I4	4	4	2	-	6	9	-	-	I0	-	-	3	4	-	5	8	-
26-4			Р	I8	-	37	6	8	3	-	9	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I3	-
			РП	I7,8	-	33,6	5,7	7,4	2,9	-	8,4	5,9	-	-	2,9	-	-	0,9	I,I	-	I,4	I2	-
		Такелажные склады с мастерской для ремонта и хранения такелажа	П	II	-	33	3	5	3	4	5	8	-	-	4	3	-	2	4	-	6	9	-
26-4	I3-I4		Р	I7	-	32	5	5	4	5	7	5	-	4	-	3	-	-	-	-	-	I3	-
			РП	I6,0	-	30,8	4,7	4,8	3,9	4,7	6,7	5,0	-	3,6	I,I	2,9	-	0,7	I,I	-	I,8	I2,2	-
		Материально-технические склады	П	I6	-	22	4	7	I	4	5	7	-	3	3	7	-	2	4	-	5	I0	-
26-4	I5-I7		Р	I6	-	28	4	6	I	5	5	5	-	3	-	8	-	-	-	-	-	I9	-
			РП	I5,9	-	27,6	3,9	5,9	I,0	4,9	4,9	5,0	-	3,0	0,3	7,9	-	0,2	0,4	-	0,5	I8,6	-
		Служебно-бытовые корпуса на количество обслуживаемых, чел: 50 до I50	П	3	-	59	6	4	I	-	3	3	-	-	I	-	-	-	7	-	9	4	-
26-5	I-2		Р	2	-	43	I3	7	4	-	9	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7	-
			РП	2	-	42,5	I2,I	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-	-	0,3	-	-	-	I,9	-	2,4	I5,6	-
26-5	3-4	от I50 до 400	П	6	-	56	5	4	I	-	3	3	-	-	I	-	-	I	7	-	9	4	-
			Р	6	-	39	I3	7	4	-	9	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7	-
			РП	5,7	-	38,2	I2,I	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-	-	0,3	-	-	0,3	2,I	-	2,7	I5,4	-
		Бытовые корпуса деревообрабатывающих цехов	П	-	-	6I	6	4	2	-	2	3	-	-	I	-	-	-	6	-	I0	5	-
26-5	5-7		Р	-	-	45	I3	7	4	-	9	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7	-
			РП	-	-	43,9	I2,0	6,5	3,7	-	8,2	4,7	-	-	0,3	-	-	-	2,0	-	3,2	I5,5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-5	8-9	Мастерские по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви	П	18	3	36	6	5	1	-	5	3	-	-	1	-	-	1	7	-	9	5	-
			Р	12	2	37	12	7	2	-	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			РП	12,1	2	35,6	11,3	6,7	1,9	-	5,7	4,7	-	-	0,2	-	-	0,2	1,6	-	2,1	15,9	-
26-6	1-4	Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия, комплекс	П	19	1,5	12	4	5	1	5	6	6	-	3,5	7	7	3	3	7	-	2	8	-
			Р	13	2	29	4	4	1	6	6	5	-	4	-	9	4	-	-	-	-	13	-
			РП	11,5	2	28,8	4	4	1	6	5	4	-	4	1	9	4	0,2	2,0	-	0,5	13	-
26-6	5-7	Производство технологической щепы	П	13	2	13	3	7	1	2	3	11	-	4	7	10	10	1	3	-	2	8	-
			Р	16	2	31	3	5	1	2	3	2	-	5	-	9	8	-	-	-	-	13	-
			РП	15,9	2	29,5	3	5	1	2	3	2	-	4,5	1	9	8	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	8-10	Склад пиловочного сырья	П	5	1,5	14	1	8	4	1	7	25	-	3,5	7	11	-	1	1	-	2	8	-
			Р	6	1,5	10	2	5	1	-	2	42	-	3,5	-	14	-	-	-	-	-	13	-
			РП	5,9	1,5	9,5	2	5	1	-	2	40,5	-	3,5	1	14	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	11-13	Окорочный узел	П	2	1,5	20	3	10	1	3	8	8	-	3,5	7	18	-	1	4	-	2	8	-
			Р	6	2	39	1	4	1	2	2	3	-	5	-	22	-	-	-	-	-	13	-
			РП	5,9	2	37	2	4	1	1	2	3	-	5	1	22	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	16-18	Лесопильный узел	П	9	2	12	3	7	1	3	4	9	-	4	7	19	5	1	4	-	2	8	-
			Р	7	2	39	3	4	1	2	2	3	-	4	-	16	4	-	-	-	-	13	-
			РП	6,9	2	37	3	4	1	2	3	3	-	4	1	16	3	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	19-21	Камерная сушка	П	11	2	18	2	8	1	8	4	9	-	4	7	12	-	1	3	-	2	8	-
			Р	10	3	39	3	4	1	5	3	3	-	6	-	10	-	-	-	-	-	13	-
			РП	9,9	2,5	37	3	4	1	5	3	3	-	5,5	1	11	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23	24
26-6	22-24	Линия окончательной обработки пиломатериалов	П	8	I,5	22	3	6	I	2	3	8	-	3,5	7	20	-	I	4	-	2	8	-
			Р	2	3	33	I	5	I	I	3	3	-	6	-	29	-	-	-	-	-	I3	-
			РП	I,9	2,5	32,0	I	5	I	I	3	3	-	5,5	I	29	-	0,I	0,5	-	0,5	I3	-
26-6	25-27	Открытый склад пиломатериалов	П	I3	-	I5	I	7	2	I	6	26	-	I	6	I0	-	I	I	-	2	8	-
			Р	5	-	I0	I	7	9	I	3	4I	-	2	-	8	-	-	-	-	-	I3	-
			РП	4,9	-	9,5	I	7	9	I	3	39,5	-	2	I	8	-	0,I	0,5	-	0,5	I3	-
26-6	I4-I5	Установка брикетирования древесных отходов и коры	П	I7	2	I5	5	6	3	7	5	4	-	4	5	8	6	I	2	-	2	8	-
			Р	22	2	26	4	5	2	I	2	I	-	4	-	I3	5	-	-	-	-	I3	-
			РП	2I,9	2	26	3	5	2	I	2	I	-	4	I	I3	4	0,I	0,5	-	0,5	I3	-
		Предприятия по выпуску:																					
26-7	I-I5	древесностружечных плит, корпусной мебели, плит с ориентированной стружкой, клиниронанию, цементностружечных плит, клеёной фанеры, щитовых деталей	П	I8	6	I5	6	4	I,5	3	4	3,5	-	-	5	3	2	4	I2	-	3	I0	-
			Р	I8,5	7,5	29	6,5	5	I,5	3	4,5	4,5	-	-	-	4	2	-	-	-	-	I4	-
			РП	I8	7,5	27	6,5	5	I,5	3	4,5	4,5	-	-	0,7	3,5	2	0,5	I,5	-	0,5	I3,8	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23	24
		брусковых деталей, решетчатой мебели, спичек, лыж из древесины																					
		Заводы по производству:																					
26-8	I-6	панелей деревянных домов,																					
		оконных, дверных	О	22	-	I7	6	5	I,5	3	5	4	-	6	5	-	4	2	9	-	3	7,5	-
		блоков и балконных дверей, древесноволокнистых плит	Р	29	-	26,5	6	4	I,5	2	4	4	-	7	-	-	3	-	-	-	-	I3	-
			РП	24	-	26,5	6	4	I,5	2	4	4	-	5	I	-	3	2	2	-	I	I4	-

Глава 5. ЗАВОДЫ И ФАБРИКИ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов, фабрик и производств целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами главы помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

а) рейдов, сооружений для разделки и сортировки хлыстов на сортименты, обоснование сырьевых баз;

б) производство топливных брикетов и дубильных веществ;

в) типографий с локальной очисткой, производства полиэтиленовой пленки с нанесением печати для упаковки изделий;

г) складов хлора и мазута, цехов двуокиси хлора и приготовления белильных растворов, цехов и установок дезодорации парогазовых выбросов;

д) корьевых котельных, золошламоотстойников, химической очистки воды с насосными станциями установок автоматического пожаротушения, трубопроводов давлением выше 22 кгс/см2;

е) канализационных коллекторов диаметром более 1400 мм ;

ж) автогаражей и стоянок автомашин.

3. Ценами главы не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство сооружений по очистке дождевых сточных вод с сооружениями по возврату очищенных сточных вод в производство, расположенных на территории предприятия.

4. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху: для целлюлозных заводов и заводов тряпичной или хлопковой полумассы - по мощности варочного цеха; для заводов белой древесной массы -

по мощности дефибрерного цеха; для заводов химикотермомеханической массы из щепы – по мощности древесно-массного цеха; для заводов макулатурной массы – по цеху роспуска макулатуры, для бумажных и картонных фабрик – по мощности бумагоделательных и картоноделательных машин, для фабрик переработки в изделия по мощности основного цеха.

5. При проектировании комбинатов, состоящих из нескольких заводов, фабрик производств, цена их определяется путем суммирования, установленных в настоящей главе наибольшей из цен входящего в комбинат завода, фабрики, производства, с ценами остальных заводов, фабрик, производств, с применением к ним коэффициента 0,85.

6. Ценами главы в объеме работ по генплану учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон и рекультивация земель (в части снятия почвенно-растительного слоя и вывоз его во временный отвал для хранения) объектов, расположенных на территории предприятия.

7. Ценами главы учтена стоимость разработки проектно-сметной документации административных и служебно-бытовых корпусов, газоспасательных и газодымных станций, прачечных спецодежды, центральных заводских лабораторий, поездов, главных проходных.

8. В случае размещения на одних строительных конструкциях наружных технологических коммуникаций совместно с тепловыми трубопроводами и электрическими кабелями, стоимость разработки рабочей документации, рабочих проектов определяется по ценам главы с применением к ним следующих коэффициентов:

I.03 - рабочая документация табл.26-9 ,I0;

I.02 - рабочая документация табл.26-II,I2,I3;

I.0I - рабочий проект табл.26-9 ,I0 ;

I.005 - рабочий проект табл.26-II,I2,I3.

9. При проектировании заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы (табл.26-9), древесной массы, термомеханической и химикотермомеханической массы (табл.26-I0 п.п.5-8), вырабатывающих одинаковую продукцию из различных видов или пород сырья, стоимость разработки проектно-сметной документации этих заводов увеличивается при применении двух видов сырья в разных потоках на I0% и свыше двух-на 20%.

I0. Стоимость выполнения работ, связанных с подготовкой материалов для заключения договора подряда на строительство с участием инофирм и контрактов на поставку оборудования, определяется по ценам на разработку проекта с применением к ним коэффициента 0,25.

Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабоч. проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод сульфатной небеленой целлюлозы мощностью, тыс.т/г:	I тыс.т	I639,3I	7,33	0,I	I,05
I	от I50 до 290					
2	св.290 до 580	то же	I775,6I	6,86	0,I	I,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					
3	от I25 до 250	-"-	I3I0,26	I0,95	0,I	I,05
4	св 250 до 500	-"-	I830,26	8,87	0,I	I,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью тыс.т/г :					
5	от 60 до I00	-"-	I489,3	I4,89	0,I	I,05
6	св I00 до 200	-"-	2038,3	9,40	0,I	I,05

I	2	3	4	5	6	7
	Завод сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс.т/г :					
7	от I00 до I50	I тыс.т	II75,06	I2,45	0,I	I,05
8	св I50 до 300	-"-	I836,56	8,04	0,I	I,05
9	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок мощностью, тыс.т/г:					
	70	I завод	I050,87	-	0,I	I,05
	Завод нейтрально сульфитной полуцеллюлозы мощностью, тыс.т/г:					
I0	от 60 до I25	I тыс.т	568,44	9,29	0,I	I,05
II	св I25 до 250	то же	I080,94	5,I9	0,I	I,05
	Завод небеленой сульфитной целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					
I2	от I00 до I50	-"-	I884,56	6,64	0,I	I,05
I3	св I50 до 250	-"-	2042,56	5,58	0,I	I,05
	Завод беленой сульфитной целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I4	от 60 до I00	I тыс.т	I766,0	II,20	0,I	I,05
I5	св I00 до I50	то же	I92I,0	9,65	0,I	I,05
	Завод сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки мощностью,тыс.т/г:					
I6	от 70 до I00	-"-	I858,72	I2,48	0,I	I,05
I7	св I00 до I50	-"-	I976,72	II,30	0,I	I,05
	Завод бисульфитной небеленой целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					
I8	от 70 до I00	-"-	I826,50	4,36	0,I	I,05
I9	св I00 до I50	-"-	I938,50	3,24	0,I	I,05
	Завод бисульфитной беленой целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					
20	от 70 до I00	-"-	908,69	I5,56	0,I	I,05
2I	св I00 до I50	-"-	I955,69	5,09	0,I	I,05

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Стоимость проектирования целлюлозных заводов, вырабатывающих тростниковую целлюлозу,определяется по нормам заводов по производству сульфатной целлюлозы (пп.3,4) с применением к ним коэффициента 0,9.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы 26-9	Коэффициент
I	2	3	4
I	Древесно-подготовительный цех	I,2,I2,I3,I8	0,07
		I9, 3-8,I4-I7,20, 2I	0,06
		I0,II	0,09
2	Кислотный цех	I2, I3	0,08
		I4-2I	0,06
3	Цех варки, промывки сортирования и очистки целлюлозы	I-8, I2-2I	0,I0
		9	0,25
		I0-II	0,20
4	Выпарной цех	I-8	
		I2-2I	0,08
		I0-II	0,I3
5	Цех горячего размола	7-8	0,03
6	Содорегенерационная ТЭС	I-8, I2-2I	0,I3
7	Цех каустизации зеленого щелока и регенерации извести	I-8	0,05
8	Цех отбелки и сортирования целлюлозы	3,4 5,6,I4-I7 20,2I	0,05

I	2	3	4
9	Сушильный цех (аэрофонтанные сушки), цех улавливания волокна, склад готовой продукции	I-8, I2-2I	0,06
		9	0,I0
I0	Цехи заводов побочных продуктов	I-4	0,060
		5-8	0,050
		I0-II	0,040
		I2-2I	0,030
II	Биржа, включая приемные устройства и транспорт древесины в производство	I-8, I2-2I	0,05
		9	0,II
		I0, II	0,I0
I2	Открытый склад щепы, коры, закрытый склад щепы, коры. Сортировачная и воздуходувная станция, базисный склад древесины	I-8	
		I2-2I	0,04
		9	0,08
		I0-II	0,07
I3	Склады химикатов	I-8, I0-2I	0,03
		9	0,05

Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимомости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод необеспеченной макулатурной массы мощностью, тыс.т/г :					
I	от I5 до 80	I тыс.т	I38,7I	2,93	0,I	I,04
2	св 80 до I60	то же	I97.II	2,20	0,I	I,04
	Завод обеспеченной макулатурной массы мощностью, тыс.т/г:					
3	от 20 до 35	-"-	96,2I	9,36	0,I	I,04
	Заод хлопковой или тряпичной полумассы мощностью тыс.т/г:					
4	от 4 до 7	-"-	62,47	47,0I	0,I	I,04

	2	3	4	5	6	7
	Завод белой древесной массы мощностью, тыс.т/г:					
5	от 50 до I00	I тыс.т	733,64	3,30	0,I	I,05
6	св I00 до 200	то же	883,64	I,80	0,I	I,05
	Завод беленой термомеханической и химикотермомеханической массы мощностью, тыс.т/г:					
7	от 50 до I50	-"-	I0I3,47	3,77	0,I	I,05
8	св I50 до 300	-"-	I040,47	3. 59	0,I	I,05

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Стоимость разработки проектно-сметной документации заводов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п.7,8) на стадии "проект" определяется по ценам таблицы с коэффициентом I,2.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы 26-10	Коэффициент
I	2	3	4
I	Древесно-подготовительный и окорочный цех	5,6 7,8	0,08 0,07
2	Главный производственный корпус	I-4	0,5
3	Дефибрерный цех	5-6	0,05
4	Цех сортирования, очистки, сгущения на аккумулирование массы	5-6 7-8	0,06 0,07
5	Цех отбелки массы	7-8	0,035
6	Цех промывки, пропарки пропитки химикатами и размола щепы	7-8	0,08
7	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов	7-8	0,02
8	Цех аэрофонтанной сушки, упаковки, транспорта товарной массы	7-8	0,06
9	Цех регенерации пара	7-8	0,015
I0	Открытый склад щепы, коры. Закрытый склад щепы, коры, сортировочная и воздуходувная станция, базисный склад		

I	2	3	4
	древесины, коммуника- ции непрерывного транспорта	5-6	0,I2
		7-8	0,I
II	Склады химикатов	I-8	0,02

Таблица 26-II Фабрики по производству бумаги

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика тонких бумаг массой I6-35 г/м2 мощностью, тыс.т/г:					
I	от 6 до I0	I тыс.т	2I4,49	38,65	0,I	I,04
2	св I0 до 20	то же	460,49	I4.05	0,I	I,04
	Фабрика конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
3	от 2 до 4	-"-	294.58	70,50	0,II	I,04
	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс.т/г:					
4	от I5 до 50	-"-	307,I6	7,77	0,II	I,04
5	св 50 до I00	-"-	434,I6	5,23	0,II	I,04

I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика оберточ-ной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
6	от 45 до I45	I тыс.т	676,7I	3,7I	0,I	I,03
7	св I45 до 390	то же	976,86	I,64	0,I	I,03
	Фабрика электро-изоляционных видов бумаг (кабельная) мощностью, тыс.т/г:					
8	от I0 до 35	-"-	664,93	9,68	0,I	I,03
9	св 35 до 70	-"-	770,28	6,67	0,I	I,03
	Фабрика специаль-ных видов бумаги с использованием хлопковой целлю-лозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс.т/г:					
I0	от 2 до 5	-"-	I32,20	24,07	0,I	I,05
II	св 5 до I0	-"-	I70,20	I6,47	0,I	I,05
	Фабрика техниче-ских видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I2	от 2 до 5	I тыс.т	268,40	54,3I	0,08	I,03
	Фабрика по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс.т/г:					
I3	от 25 до 50	то же	483,47	5,32	0,I	I,04
	Фабрика технических видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
I4	от 30 до 60	-"-	454,7I	8,00	0,I	I,03
I5	св 60 до I20	-"-	5I4,7I	7,00	0,I	I,03
	Фабрика печатных видов бумаги для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
I6	от 50 до I20	-"-	745,I9	3,39	0,I	I,03
I7	св I20 до I85	-"-	790,79	3,0I	0,I	I,03
I8	св I85 до 370	-"-	857,39	2,65	0,I	I,03
	Фабрика мелованных видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
I9	от I00 до I60	-"-	695,08	4,3I	0,I	I,03
20	св I60 до 320	-"-	794,28	3,69	0,I	I,03

I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика фильтровальных видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
2I	от 5 до I0	I тыс.т	346,77	3I,98	0,08	I,03
22	св I0 до 20	то же	375,97	29,06	0,08	I,03

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства бумажных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования бумажных фабрик состоящих из двух самостоятельных потоков стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента I,25.

2. Стоимость разработки рабочей документации главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 0,5.

Таблица 26-I2 Фабрики по производству картона

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс.т/г:					
I	от I00 до I20	I тыс.т	558,83	3,0I	0,I	I,04
2	св I20 до 240	то же	83I,23	0,74	0,I	I,04
	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс.т/г:					
3	от I20 до 280	-"-	760,64	3,I2	0,I	I,03
4	св 280 до 400	-"-	I208,64	I,52	0,I	I,03

I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс.т/г:					
5	от 8 до 24	I тыс.т	69,590	I8,68	0,I	I,04
6	св 24 до 48	то же	203,5I0	I3,I0	0,I	I,04

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства картонных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования картонных фабрик, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам раздела с применением коэффициента I,25.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

Таблица 26-I3 Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству школьных тетрадей мощностью, млн.шт/г:					
I	от 50 до 250	Iмлн.шт	36,33	0,36	0,2I	I,09
2	св 250 до 900	то же	68,83	0,23	0,2I	I,09
	Фабрика бумажно-беловых товаров мощностью, млн.руб/г :					
3	от I0 до 25	I млн. руб.	I79,98	I2,5I	0,09	I,04
4	св 25 до 50	-"-	2I9,98	I0,9I	0,09	I,04
	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс.т/г :					

I	2	3	4	5	6	7
5	от I5 до 40	I тыс.т	I26,87	3,27	0,29	I,I2
6	св 40 до 80	то же	I59,27	2,46	0,29	I,I2
	Фабрика санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					
7	от 5 до I0	I тыс.т	I00,I9	I0,33	0,24	I,I0
8	св I0 до 20	то же	I28,69	7,48	0,24	I,I0
	Фабрика мешков мощностью, млн. шт/г:					
9	от 50 до 400	Iмлн.шт	504,90	2,00	0,I	I,04
I0	св 400 до 800	то же	676,90	I,57	0,I	I,04
	Фабрика по производству обоев мощностью, млн. усл.кусков/г:					
II	от I0 до 30	I млн. усл. кусков	6I,64	7,I3	0,I2	I,05
I2	св 30 до 60	-"-	I45,34	4,34	0,I2	I,05
	Фабрика бугорчатых прокладок мощностью, тыс. шт/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I3	от 70 до I00 Фабрика пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощностью,тыс.т/г:	Iмлн.шт	3,6	2,33	0,06	I,03
I4	от 3 до I0	I тыс.т	I87,05	40,73	0,08	I,03
I5	св I0 до 30 Фабрика склеенного или гофрированного картона мощностью,млн. м2/г:	то же	342,45	25,I9	0,08	I,03
I6	от 25 до 60	Iмлн.м2	I43,66	2,92	0,I3	I,05
I7	св 60 до I80 Фабрика по производству картонных ящиков мощностью,млн.м2/г:	то же	248,06	I,I8	0,I3	I,05
I8	от 20 до 55	Iмлн.м2	I23,94	2,09	0,I2	I,05
I9	св 55 до I65 Фабрика бумажной кальки мощностью, тыс.т/г:	то же	I47,04	I,67	0,I2	I,05
20	от I,4 до 2,8	I тыс.т	II5,5I	2I,67	0,I	I,04
2I	св 2,8 до 4,2	то же	I26,62	I7,70	0,I	I,04

I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству пергамента мощностью, тыс.т/г:					
22	от 8 до I5	I тыс.т	I6I,68	I7,4I	0,I2	I,05
23	св I5 до 25	то же	263,98	I0,59	0,I2	I,05
	Фабрика по производству фибры мощностью,тыс.т/г:					
24	от I,5 до 2,5	-"-	I07,28	67,7I	0,I2	I,05
25	св 2,5 до 5,5	-"-	I75,28	40,5I	0,I2	I,05
	Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы для мелования мощностью,тыс.т/г:					
26	от 5 до I0	-"-	I27,74	II,79	0,09	I,04
27	св I0 до 20	-"-	I37,34	I0,83	0,09	I,04
28	Фабрика светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью, млн.руб/г:					
	I5	I млн. руб.	I6,6[4]	-	0,I3	I,05

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Стоимость разработки проектно-сметной документации по п.п.3-6, 9-I2, I4-I7, 22,23,26,27 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

I,3 - проект

I,03 - рабочий проект

б) от 5 до I5 изделий

I,5 - проект

I,04 - рабочий проект.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в процентах

К таблицам 26-9, 26-10, 26-11, 26-12, 26-13

№ табл.	№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление вентиляция кондиционирование воздуха	Электроснабжение электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия способов поставки древесины
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20
26-9	I-4,38 I2-I5, I8-2I	Завод сульфатной и сульфитной, бисульфитной целлюлозы	II	5	20	I	8	7	I2	4	8	I	5	7	5	I	6	7	3
			Р	-	I2	-	I0	7	30	5	I0	2	5	6	4	I	-	8	-
			РП	I	I2	-	I0	7	27	5	I0	2	5	6	4	I	I	8	I
26-9	5,6 I6,I7	Завод сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки	II	5	I9	I	8	7	I2	4	9	I	5	7	5	I	6	7	3
			Р		I2	-	I0	7	30	5	I0	2	5	6	4	I	-	8	-
			РП	I	I2	-	I0	7	27	5	I0	2	5	6	4	I	-	8	I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20
26-9	9	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из ощепок	П	5	23	I	8	8	I3	4	8	I	I	7	5	-	6	7	3
			Р	-	I0	-	I2	7	3I	5	I0	2	I	7	5	I	-	9	-
			РП	I	II	-	I2	7	27	5	I0	2	I	7	5	I	I	9	I
26-9	I0,II	Завод нейтрально-сульфатной полуцеллюлозы	П	5	2I	I	8	8	I2	4	9	I	2	7	5	I	6	7	3
			Р	-	I3	-	I2	7	3I	5	I0	2	I	6	4	I	-	8	-
			РП	I	I3	-	I2	7	28	5	I0	2	I	6	4	I	I	8	I
26-I0	I,2	Завод необесцвеченной макулатурной массы	П	9	22	I	6	8	I2	5	8	I	2	7	5	I	6	7	-
			Р	-	I4	-	9	8	3I	5	I0	I	I	7	5	I	-	8	-
			РП	I	I5	-	9	8	28	5	I0	I	I	7	5	I	I	8	-
26-I0	3	Завод обесцвеченной макулатурной массы	П	8	22	I	6	9	II	6	8	I	2	7	5	I	6	7	-
			Р	-	I4	-	9	8	3I	5	I0	I	I	7	5	I	-	8	-
			РП	I	I5	-	9	8	28	5	I0	I	I	7	5	I	I	8	-
26-I0	4	Завод хлопковой тряпичной полумассы	П	8	22	I	6	8	II	6	9	I	2	7	5	I	6	7	-
			Р	-	I4	-	8	8	3I	5	I0	2	I	7	5	I	-	8	-
			РП	I	I5	-	8	8	28	5	I0	2	I	7	5	I	I	8	-
26-I0	5,6	Завод белой древесной массы	П	5	22	2	8	8	II	5	7	I	2	7	5	I	6	7	3
			Р	-	7	-	I3	6	3I	5	I2	2	I	8	6	I	-	8	-
			РП	I	8	-	I3	6	28	5	II	2	I	8	6	I	I	8	I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20
26-I0	7,8	Завод беленой термомеханической и химико-термомеханической массы	П	5	20	I	8	8	I2	5	9	I	2	7	5	I	6	7	8
			Р	-	I3	-	II	7	3I	5	I0	2	I	7	4	I	-	8	L
			РП	I	I3	-	II	7	28	5	I0	2	I	7	4	I	I	8	I
26-II	I,2	Фабрика тонких бумаг массой I6-35 г/м2	П	7	22	I	7	7	I3	6	9	I	2	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I4	-	8	6	3I	6	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I5	-	8	6	28	6	I2	2	I	7	5	-	I	8	-
26-II	3	Фабрика конденсаторной бумаги	П	7	22	I	7	I0	II	6	I0	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I5	-	7	6	3I	6	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I5	-	7	6	29	6	I2	2	I	7	5	-	I	8	-
26-II	4,5	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг	П	6	23	I	7	I0	I2	3	I0	I	2	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I4	-	8	6	3I	6	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I4	-	8	6	29	6	I2	2	I	7	5	I	I	8	-
26-II	6-9, I6-20	Фабрика обертечной, электроизоляционных (кабельных), печатных видов бумаги для различных способов печати, писчих	П	5	22	I	7	I0	I2	5	I0	I	I	7	5	I	6	7	-
			Р	-	I3	-	8	6	3I	6	I2	2	I	7	5	I	-	8	-
			РП	I	I3	-	8	6	29	6	I2	2	I	7	5	I	I	8	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20
		видов, обойной, мелованных видов бумаги.																	
26-II	I0,II	Фабрика специальных видов бумаги с использованием хлопковой или тряпичной полумассы	П	6	2I	I	8	9	I2	6	I0	I	I	7	4	I	6	7	-
			Р	-	I3	-	8	6	3I	6	I2	2	I	7	5	I	-	8	-
			РП	I	I3	-	8	6	29	6	I2	2	I	7	5	I	I	8	-
26-II	I2-I5, 2I-22	Фабрика технических видов бумаг из синтетических волокон, бумаги-основы для синтетического кожа, технических и фильтровальных видов бумаг и картона	П	7	2I	I	7	I0	I2	5	I0	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I4	-	8	6	3I	6	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I4	-	8	6	29	6	I2	2	I	7	5	-	I	8	-
26-I2	I,2, 5,6	Фабрика по производству коробочного картона и	П	6	22	I	7	I0	I2	6	9	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I4	-	8	6	3I	6	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I4	-	8	6	29	6	I2	2	I	7	5	-	I	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах, специальных и технических видов картона																	
26-12	3,4	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования	П	6	24	I	6	10	13	6	9	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	14	-	8	6	31	6	12	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	14	-	8	6	29	6	12	2	I	7	5	-	I	8	-
26-13	I,2	Фабрика по производству школьных тетрадей	П	8	23	I	6	10	11	6	7	I	I	7	6	-	6	7	-
			Р	-	13	-	11	7	30	6	11	2	I	7	6	-	-	8	-
			РП	I	13	-	11	7	28	6	11	2	I	7	5	-	I	8	-
26-13	3,4	Фабрика бытовых товаров из бумаги	П	7	24	I	6	10	11	6	9	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	11	7	30	6	11	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	13	-	11	7	28	5	11	2	I	7	5	-	I	8	-
26-13	5-8, 13, 16-19	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги	П	7	24	I	5	10	13	6	8	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	10	7	30	6	12	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	13	-	10	7	28	5	12	2	I	7	5	-	I	8	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20
		и распушенной целлюлозы, бугорчатых прокладок, склеенного или гофрированного картона, картонных ящиков																	
26-I3	9,I0	Фабрика мешков	П	6	20	I	9	9	I3	5	I2	I	I	6	5	-	6	7	-
			Р	-	I3	-	II	7	30	5	II	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I3	-	II	7	29	5	II	I	I	7	5	-	I	8	-
26-I3	II,I2, I4,I5	Фабрика обоев, пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	П	8	22	I	5	9	I3	5	I0	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I3	-	I0	7	30	5	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I3	-	I0	7	28	5	I2	2	I	7	5	-	I	8	-
26-I3	20,2I	Фабрика бумажной кальки	П	5	25	I	6	7	I3	5	I2	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I3	-	I0	7	3I	5	I2	2	I	6	5	-	-	8	-
			РП	I	I4	-	I0	7	28	5	I2	2	I	6	5	-	I	8	-
26-I3	22,23	Фабрика по производству пергамента	П	6	24	I	7	7	I3	5	I0	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I3	-	I0	7	30	5	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I3	-	I0	7	28	5	I2	2	I	7	5	-	I	8	-
26-I3	24,25	Фабрика по производству фибры	П	7	20	I	I0	8	I3	5	9	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	I3	-	I0	7	30	5	I2	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	I3	-	I0	7	28	5	I2	2	I	7	5	-	I	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
26-13	26,27	Фабрика мелованных видов бумаги на привозной бумаги-основы для мелования	П	7	24	I	5	8	13	6	9	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	10	7	30	5	12	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	13	-	10	7	28	5	12	2	I	7	5	-	I	8	-
26-13	28	Фабрика светочувствительной и миллиметровой бумаги	П	8	23	I	5	8	13	6	8	I	2	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	10	7	30	5	12	2	I	7	5	-	-	3	-
			РП	I	13	-	10	7	28	5	12	2	I	7	5	-	I	8	-

ПРИМЕЧАНИЯ: I. В графах 6 и I4 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере I%.

2. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 3%.

3. В графе II учтена стоимость проектирования тепловых пунктов, строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго, и картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

4. В графе I6 учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон в следующих размерах:

- заводы по производству П – I%, РП- 2%, РД-3%.
  целлюлозы
- заводы по производству полуфабрикатов и фабрики по переработке бумаги и картона в изделия П – I%, РП-I%, РД-I%,
- фабрики по производству бумаги и картона П – I%. РП – I%, РД – 2%

5. В графе I9 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере I%.

6. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела "Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием" в следующих размерах:

10% - технико-экономическая часть

1% - технологическая часть

2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта.

1% - автоматизация технологических процессов

3% - архитектурно-строительная часть

1% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2% - водоснабжение и канализация.

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10%, водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7%.

8. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:

5% - технико-экономическая часть

5% - технологическая часть

для целлюлозных заводов

3% - для бумажных и картонных фабрик

2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

3% - автоматизация технологических процессов,

2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

2% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

5% – теплотехническая часть,

40% – водоснабжение и канализации,

5% – генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны,

7% – сметная документация.

Глава 6. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ, ОБЪЕКТЫ И СООРУЖЕНИЯ ЗАВОДОВ ФАБРИК ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

I. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов, объектов и сооружений заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость проектирования генерального плана.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжение, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям.

4. Если объекты, предусмотренные различными пунктами таблиц, сблокированы в одном блоке, стоимость их проектирования определяется путем суммирования установленных в настоящей главе цен основного цеха, входящего в блок, с ценами остальных цехов с коэффициентом 0,95.

5. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства открытых цехов (технологических установок) определяется по ценам главы с применением к ним коэффициента I,2.

6. При проектировании в производственных цехах встроенных служебно-бытовых помещений, столовых, прачечных и объектов промсанитарии к ценам на разработку проектно-сметной документации соответствующих цехов применяется коэффициент I,08.

Таблица 26-I4. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектирования объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода заводов сульфитной целлюлозы мощностью по сжигаемой сере, тыс. т/г:					
I	от 5 до I5	Iтыс.т	37.59	3.80	0.I	I.05
2	св. I5 до 25	То же	64.59	2.00	0.I	I.05
	Цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и					

I	2	3	4	5	6	7
	SO_2 заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
3	от I00 до I50	Iтыс.т	54.8I	0.96	0.I	I.04
4	св. I50 до 250	-"-	I25.3I	0.49	0.I	I.04
	Цех непрерывной варки заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
5	от 70 до I00	-"-	40.54	I.32	0.I	I.04
6	св I00 до I50	-"-	I54.54	0.I8	0.I	I.04
	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы и целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
7	от I50 до 290	I тыс.т	59.I4	I.2I	0.I	I.04
8	св. 290 до 580	-"-	238.94	0.59	0.I	I.04
	Цех варки и промывки заводов нейтрально-суль-					

I	2	3	4	5	6	7
	фитной полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
9	от 60 до I25	Iтыс.т	94.06	I.36	0.I	I.04
I0	св I25 до 250	То же	I70.3I	0.75	0.I	I.04
	Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
II	от I00 до I50	-"-	2.22	0.77	0.I	I.04
I2	св. I50 до 250	-"-	I2.72	0.70	0.I	I.04
	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
I3	от 70 до I00	-"-	52.06	0.49	0.I	I.04
I4	св I00 до I50	-"-	68.06	0.33	0.I	I.04
	Цех сортирова-					

I	2	3	4	5	6	7
	ния и очистки небеленой целлюлозы заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
I5	от I00 до I50	I тыс.т	42.65	0.93	0.08	I.04
I6	св. I50 до 250	-"-	I2 .65	0.37	0.08	I.04
	То же, заводов сульфитной целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс.т/г:					
I7	от 70 до I00	-"-	43.00	I.0I	0.08	I.04
I8	св I00 до I50	-"-	85.00	0.59	0.08	I.04
	Цех сортирования небеленой целлюлозы заводов сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
I9	от I50 до 290	-"-	92.34	0.54	0.08	I.04

I	2	3	4	5	6	7
20	св 290 до 580	Iтыс.т	I4I.64	0.37	0.08	I.04
	Цех сортирования небеленой целлюлозы полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
2I	от 60 до I25	То же	I9.63	0.30	0.08	I.04
22	св I25 до 250	-"-	35.88	0.I7	0.08	I.04
	Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
23	от I00 до I50	-"-	8.46	0.69	0.08	I.04
24	св. I50 до 300	-"-	69.96	0.28	0.08	I.04
	Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы мощностью по белому щелоку,					

I	2	3	4	5	6	7
	м3/сутки:					
25	от I500 до 4000	I м3	33.38	0.04	0.08	I.04
26	св. 4000до 8000	То же	II3.38	0.02	0.08	I.04
	Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы по обожженной извести, т/сутки:					
27	от I35 до 250	I т/сут	I9.3I	0.50	0.08	I.04
28	св 250 до 500	То же	6I.8I	0.33	0.08	I.04
	Цех выпарки сульфитных щелоков (последрожжевой бражки) заводов сульфитной целлюлозы мощностью по испаряемой влаге, т/час:					
29	от 50 до I00	I т/час	96.23	0.28	0.08	I.04
30	св I00 до I50	То же	I20.23	0.04	0.08	I.04
	Цех выпарки щелоков сульфатной					

I	2	3	4	5	6	7
	целлюлозы по выпариваемой влаге, т/час:					
3I	от 250 до 350	I т/час	2I.83	0.64	0.08	I.04
32	св 350 до 700	То же	I37.33	0.3I	0.08	I.04
	Цех отбелки целлюлозы в башнях с промывкой на вакуум-фильтрах заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					
33	от I00 до I50	Iтыс.т	83.05	0.53	0.I	I.04
34	св I50 до 250	То же	84.55	0.52	0.I	I.04
	То же, сульфитных заводов для химпереработки мощностью, тыс. т/г:					
35	ОТ 70 до I00	-"-	65.39	0.70	0.I	I.04
36	св I00 до I50	-"-	I09.39	0.26	0.I	I.04

I	2	3	4	5	6	7
	Система сбора транспортировки и сжигания дурнопахнущих газов мощностью, тыс. т/г:					
37	От I50 до 290	I тыс.т	I4.96	0.03	0.4	I.2
38	св 290 до 580	То же	I7.86	0.02	0.4	I.2
	Цех отбелки методом вытеснения в одной башне с встроенной диффузорами заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
39	от 60 до I50	-"-	63.79	0.54	0.I	I.04
40	св I50 до 250	-"-	I05.79	0.26	0.I	I.04
	Цех кислородно-щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы					

I	2	3	4	5	6	7
	мощностью, тыс. т/г :					
4I	от I25 до 250	Iтыс.т	24.25	0.28	0.I	I.06
42	св. 250 до 500	То же	44.25	0.20	0.I	I.06
	Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
43	от I00 до I50	-"-	30.09	I.I7	0.08	I.04
44	св. I50 до 250	-"-	49.59	I.04	0.08	I.04
45	св. 250 до 500	-"-	207.09	0.4I	0.08	I.04
	То же, заводов сульфатной целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс.т/г:					
46	от 70 до I00	-"-	28.05	I.I7	0.08	I.04
47	св I00 до I50	-"-	57.05	0.88	0.08	I.04
	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной					

I	2	3	4	5	6	7
	и бисульфитной целлюлозы на натриевом основании мощностью, м3/час бисульфитного раствора :					
48	от 60 до 90	I м3/час	86.00	I.I7	0.08	I.04
49	св 90 до I50	То же	I68.80	0.25	0.08	I.04
	То же, заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на магниевом основании мощностью, м3/час бисульфитного раствора:					
50	от 60 до 90	Iм3/час	I32.I7	I.20	0.08	I.04
5I	св 90 до I50	То же	I73.57	0.74	0.08	I.04
	Установка аккумулирования целлюлозы мощностью , тыс. т/час :					
52	от 60 до I00	Iтыс.т	0.99	0.56	0.06	I.02
53	св I00 до I50	То же	2I.99	0.35	0.05	I.02

I	2	3	4	5	6	7
	Цех улавливания волокна из оборотных вод мощностью, тыс.м3/час осветленной воды:					
54	от I.6 до 2	I тыс. м3/час	28.2I	22.68	0.2	I.0I
55	св 2 до 3	То же	34.9I	I9.33	0.2	I.0I
	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными котлами заводов сульфитной и сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т аб. сухих веществ щелока в год:					
56	от I00 до 200	I тыс.т	I98.89	0.76	0.08	I.03
57	св 200 до 400	То же	236.89	0.57	0.08	I.03
	То же, с магнерегенерационными котлами заводов сульфитной целлю-					

I	2	3	4	5	6	7
	лозы мощностью, тыс. т. абс. сухих веществ щелока в год:					
58	от I00 до 200	Iтыс.т	I64.29	0.72	0.08	I.03
59	св 200 до 300	То же	204.29	0.52	0.08	I.03
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспорта целлюлозы беленой и небеленой сульфитной, сульфатной, бисульфитной мощностью, тыс. т/г:					
60	от I00 до I50	I тыс.т	37.0I	0.5I	0.2	I.I
6I	св I50 до 290	То же	59.5I	0.36	0.2	I.I
62	св 290 до 580	-"-	I55.2I	0.03	0.2	I.I
	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы					

I	2	3	4	5	6	7
	из опилок мощностью, тыс.т/г:					
63	от 60 до I40	Iтыс.т	49.07	0.35	0.2	I.I
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспортировки сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс.т/г:					
64	от 60 до I00	-"-	53.72	0.58	0.2	I.I
65	св I00 до I50	-"-	93.72	0.I8	0.2	I.I
	Цех отжима и упаковки влажной до 50% целлюлозы, древесной массы мощностью, тыс. т/г:					
66	от 35 до 70	Iтыс.т	I6.27	0.53	0.2	I.I

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Ценами на разработку проектно-сметной документации для строительства кислотного цеха (п.п. I, 2) не учтена

стоимость проектирования котлов-утилизаторов. В случае их проектирования стоимость определяется по ценам таблицы с применением коэффициента I, 2.

2. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов отжима, сушки (аэрофонтанной), упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы (п.п.60-66) установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента I.3.

Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Цех получения сырого таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
I	от 6 до 8	I тыс.т	3.74	0.57	0.4	I.I9
2	св 8 до I3	То же	4.I4	0.52	0.4	I.I9
4	св I3 до 30	-"-	4.92	0.46	0.4	I.I9
	Цех ректификации таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
4	от I0 до I4	-"-	I2.67	0.99	0.33	I.II
5	св I4 до 36	-"-	I2.95	0.97	0.33	I.II

I	2	3	4	5	6	7
	Цех модифицирования талловой канифоли мощностью, тыс.т/г:					
6	от 6 до I0	I тыс.т	8.83	I.5I	0.37	I.I2
	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара мощностью, тыс. т/г:					
7	от I до 3	То же	4.5I	I.I4	0.4	I.I6
	Цех очистки грязных конденсатов мощностью, тыс. т/г:					
8	от 700 до I560	I м3/т	0.7756	0.026	0.4	I.2
9	св I560 до 2640	То же	I.I5	0.02576	0.4	I.2
	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом мощностью, тыс. т/г:					
I0	От 5 до 9	I тыс.т	20.06	4.00	0.34	I.II

I	2	3	4	5	6	7
	Установка сжигания жидких отходов мощностью, тыс. м3/г :					
II	от 3 до 7	I м3/г	6.49	0.55	0.4	I.2
	Цех получения сухих бардяных концентратов мощностью, т/г :					
I2	от 60 до I40	I т	40.30	0.I4	0.I6	I.05
	Цех комплексной переработки древесной зелени мощностью, тыс. т/г:					
I3	от 2.I до 5	I тыс.т	I5.30	4.87	0.34	I.I2
	Склад ЛВЖ и ГЖ мощностью, т. м3:					
I4	от 3 до 6	I т.м3	I 5I	0.52	0.36	I.I
	Цех по производству картонно-набивных барабанов мощностью,					

I	2	3	4	5	6	7
I5	тыс. шт/г : от I00 до 200	Iтыс.шт.	I3.92	0.05	0.4	I.I7
I6	Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких ардиных концентратов мощностью,тыс. м3/г: от I.3 до 4	Iтыс.м3	3.40	2.65	0.27	I.I

ПРИМЕЧАНИЯ: I. При разработке рабочей документации ценами таблицы не учтены затраты на выполнение аксонометрических чертежей технологических трубопроводов.

Стоимость разработки аксонометрических чертежей технологических трубопроводов определяется в размере 40% от стоимости технологической части.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации по п.п. 4, 5 учтена стоимость проектирования котельной ВОТ.

Таблица 26-I6. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:					
I	от 50 до I00	I тыс.т	28.50	0.26	0.2	I.I
2	Св I00 до 200	То же	38.50	0.I6	0.2	I.I
	Цех сортирования очистки, сгущения аккумулирования древесной массы заводов белой древесной					

I	2	3	4	5	6	7
	массы мощностью, тыс. т/г :					
3	от 50 до I00	I тыс.т	22.45	0.4I	0.2	I.I
4	ов. I00 до 200	То же	39.45	0.24	0.2	I.I
	Цех сортирования очистки, сгущения аккумулирования заводов термомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:					
5	от 50 до I50	-"-	27.32	0.57	0.2	I.I
6	Св I50 до 300	-"-	76.82	0.24	0.2	I.I
	Цех аккумулирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химико-термомеханичес-					

I	2	3	4	5	6	7
	кой массы из щепы мощностью, тыс. т/г:					
7	от 50 до I50	I тыс.т	4I.57	0.57	0.2	I.I
8	св I50 до 300	То же	77.57	0.33	0.2	I.I
	Цех отбелки массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью,тыс.т/г:					
9	от 50 до I50	-"-	I9.68	0.25	0.2	I.I
I0	св I50 до 300	-"-	25.68	0.2I	0.2	I.I
	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью,					

I	2	3	4	5	6	7
	тыс.т/г :					
II	от 50 до I50	I тыс.т	9.30	0.I6	0.2	I.I
I2	св I50 до 300	То же	I6.80	0.II	0.2	I.I
	Цех регенерации шара заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:					
I3	от 50 до I50	-"-	8.53	0.I2	0.4	I.2
I4	св I50 до 300	-"-	I4.53	0.08	0.4	I.2

ПРИМЕЧАНИЕ. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства цехов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п. 5-I4) определяется по ценам таблицы с применением к ним коэффициента I.2.

Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины годовым грузооборотом тыс.т пл.м3 от 200 до 600	I тыс.т пл.м3	94.26	0.17	0.1	1.05

1	2	3	4	5	6	7
2	св 600 до 900	1 тыс.т пл.м3	130.26	0.11	0.1	1.05
3	св 900 до 1750	То же	175.26	0.06	0.1	1.05
4	св 1750 до 3500	-"-	227.76	0.03	0.1	1.05
	Склады древесного сырья включая бирки круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов включая системы противопожарного водоснабжения вместимостью тыс.пл.м3:					
5	от 100 до 200	-"-	29.73	0.16	0.1	1.05
6	св 200 до 300	-"-	31.73	0.15	0.1	1.05
7	св 300 до 500	-"-	37.73	0.13	0.1	1.05
8	св 500 до 1000	-"-	62.73	0.08	0.1	1.05
	Закрытые (силос-					

1	2	3	4	5	6	7
	ные и бункерные), склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов вместимостью, тыс.м3:					
9	от 1000 до 3000	1 м3	17.28	0.01	0.1	1.05
10	св 3000 до 7500	То же	32.28	0.005	0.1	1.05
11	св 7500 до 15000	-"-	39.78	0.004	0.1	1.05
	Древесно-подготовительные цеха, включающие: окорочные, древесно-подготовительные сортировочные, короотжимные цеха, станции и участки годовой выработки, тыс. пл. м3:					
12	от 500 до 800	1 тыс. пл.м3	50.47	0.18	0.1	1.05
13	св 800 до 1500	То же	98.47	0.12	0.1	1.05
14	св 1500 до 3000	-"-	143.47	0.090	0.1	1.05

I	2	3	4	5	6	7
	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов годовым грузооборотом и протяженностью, тыс. пл.м3/км:					
I5	от 200 до 400	I тыс. пл. м3	2.33	0.I	0.I	I.05
I6	св 400 до 600	То же	I0.33	0.08	0.I	I.05
I7	св 600 до 800	-"-	I6.33	0.07	0.I	I.05
I8	св 800 до I200	-"-	48.33	0.03	0.I	I.05
I9	свI200 до I600	-"-	60.33	0.02	0.I	I.05
	Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (кон-					

I	2	3	4	5	6	7
	вейерные и трубопроводные) годовым грузооборотом и протяженностью, тыс.пл. м3/км :					
20	от 100 до 200	I тыс. пл. м3/км	0.49	0.047	0.I	I.05
2I	св 200 до 400	То же	I.09	0.044	0.I	I.05
22	от 400 до 800	-"-	I.89	0.042	0.I	I.05
23	св 800 до I200	-"-	II.49	0.030	0.I	I.05
24	св I200 до 3000	-"-	I5.09	0.027	0.I	I.05

ПРИМЕЧАНИЕ. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства объектов по приему и переработке однолетних растений определяется по ценам объектов заводов по производству сульфатной целлюлозы:

а) объекты приема хранения тростника по ценам складов древесного сырья (п.п. 5-8) с применением к ним коэффициента - 0.3;

б) цехи резки тростника по ценам древесно-подготовительного цеха (п.п. I2-I4) - 0.5;

в) склад тростника по ценам закрытых складов щепы, коры; опилок и других древесных отходов (п.п. 9, II) - I.I2.

Таблица 26-I8. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Цех приготовления макулатурной массы заводов необесцвеченной макулатуры мощностью, тыс.т/г:					
I	от I5 до 80	I тыс.т	2I.69	0.85	0.I	I.05
2	св. 80 до I60	То же	5I.29	0.48	0.I	I.05
	То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс.т/г:					
3	от 20 до 35	-"-	I0.I6	I.54	0.06	I.03

I	2	3	4	5	6	7
	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы мощностью, тыс. т/г :					
4	от I5 до 80	I тыс.т	4.93	0.I0	0.26	I.II
5	св 80 до I60	То же	8.93	0.05	0.26	I.II
	Цех улавливания волокна заводов необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:					
6	от I5 до 80	-"-	6.70	0.II	0.I6	I.08
7	св 80 до I60	-"-	I0.70	0.06	0.I6	I.08
	То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г :					
8	от 20 до 35	-"-	I.82	0.75	0.I5	I.06
	То же, заводов тряпичной и					

I	2	3	4	5	6	7
	хлопковой полумассы мощностью, тыс.т/г:					
9	от 4 до 7	I тыс.т	5.88	I.80	0.09	I.03
	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:					
I0	от 4 до 7	То же	54.0I	6.42	0.06	I.04
	Цех приготовления полумассы с отделением отбелки заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:					
II	от 4 до 7	-"-	I7.66	5.27	0.08	I.04
	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс.т/г:					
I2	от 4 до 7	-"-	2.33	I.I6	0.I8	I.07

Таблица 26-19. Отдельные цехи, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Цех роспуска привозных полуфабрикатов бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс.т/г по количеству распускаемых полуфабрикатов:					
I	от 80 до 100	I тыс.т	53,55	0,45	0,08	I,04
2	св 100 до 200	то же	62,55	0,36	0,08	I,04
	Цех приготовления бумажной массы					

I	2	3	4	5	6	7
	фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
3	от 6 до I0	I тыс.т	4,95	I0,35	0,09	I,03
4	св I0 до 20	то же	92,75	I,57	0,09	I,03
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс.т/г :					
5	от 2 до 4	-"-	4I,30	9,04	0,08	I,03
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс.т/г :					
6	от I5 до 50	-"-	4,03	2,36	0,06	I,02
7	св 50 до I00	-"-	43,53	I,57	0,06	I,02
	Цех приготовления бумажной массы фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
8	от 45 до I45	-"-	68,8I	0,50	0,05	I,02

I	2	3	4	5	6	7
9	св I45 до 390	I тыс.т	76,06	0,45	0,05	I,02
	То же,фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
I0	от I0 до 35	-"-	43,20	2,76	0,05	I,02
II	ов 35 до 70	-"-	74,70	I,86	0,05	I,02
	То же,технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью,тыс.т/г:					
I2	от 2 до 5	-"-	23,II	I2,43	0,04	I,02
	То же,технических видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
I3	от 30 до 60	-"-	23,2I	2,02	0,05	I,02
I4	св 60 до I20	-"-	77,8I	I,II	0,05	I,02
	То же,фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки на автоматах продуктов мощностью,тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I5	от I00 до I20	Iтыс.т	5,36	0,27	0,2I	I,09
I6	св I20 до 240	-"-	28,I6	0,08	0,2I	I,09
	То же,фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью,тыс.т/г:					
I7	от 5 до I0	-"-	4 ,76	9,95	0,04	I,02
I8	св I0 до 20	-"-	93,96	5,53	0,04	I,02
	То же,фабрик картона для плоских слоёв гофрированного картона и бумаг для гофрирования мощностью, тыс.т/г:					
I9	от I20 до 280	-"-	83,08	0,80	0,04	I,04
20	св 280 до 400	-"-	273,48	0,I2	0,04	I,04
	То же,фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс.т/г :					
2I	от 8 до 24	-"-	I,55	3,77	0,05	I,02

I	2	3	4	5	6	7
22	св 24 до 48	I тыс.т	50,99	I,7I	0,05	I,02
	То же, фабрик бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс.т/г:					
23	от 25 до 50	-"-	90,I4	2,43	0,05	I,02
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаг и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс.т/г :					
24	от 50 до I20	-"-	66,0I	0,68	0,05	I,02
25	св I20 до I85	-"-	96,0I	0,43	0,05	I,02
26	св I85 до 370	-"-	I05,26	0,38	0,05	I,02
	Цех аккумулирования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью, тыс.т/г :					
27	от I0 до 35	-"-	I0,95	0,79	0,06	I,02

I	2	3	4	5	6	7
28	св 35 до 70	I тыс.т	I9,70	0,54	0,06	I,02
	То же, печатных видов бумаги для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
29	от 50 до I20	-"-	4I,I4	0,24	0,06	I,02
30	св I20 до I85	-"-	55,54	0,I2	0,06	I,02
3I	св I85 до 370	-"-	64,79	0,07	0,06	I,02
	То же, фабрик картона для плоских слоёв гофрированного картона, бумаги для гофрирования мощностью, тыс.т/г:					
32	От I20 до 280	-"-	35,53	0,68	0,06	I,02
33	св 280 до 400	-"-	203,53	0,08	0,06	I,02
	То же, фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
34	от 45 до I45	I тыс.т	I4,47	0,22	0,06	I,02
35	св I45 до 390	-"-	I7,37	0,20	0,06	I,02
	То же,фабрик тонких видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
36	от 6 до I0	-"-	I7,82	2,43	0,I6	I,09
37	св I0 до 20	-"-	24,72	I,74	0,I6	I,09
	То же,фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс.т/г:					
38	от I00 до I20	-"-	I8,I2	0,57	0,09	I,03
39	св I20 до 240	-"-	42,I2	0,37	0,09	I,03
	То же,фабрик конденсаторных бумаг мощностью,тыс.т/г:					
40	от 2 до 4	-"-	I2,96	4,32	0,23	I,09
	То же,фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
4I	от I5 до 50	I тыс.т	33,46	0,87	0,09	I,04
42	св 50 до I00	-"-	44,96	0,64	0,09	I,04
	То же,фабрик технических видов бумаг и-з синтетических волокон мощностью,тыс.т/г:					
43	от 2 до 5	-"-	I5,82	2,88	0,II	I,03
	То же,фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью,тыс.т/г:					
44	от 5 до I0	-"-	22,95	I,89	0,08	I,03
45	св I0 до 20	-"-	24,I7	I,77	0,08	I,03
	То же,фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс.т/г:					
46	от 8 до 24	-"-	I5,73	I,5I	0,09	I,04
47	ов 24 до 48	-"-	42,85	0,38	0,09	I,04
	То же,для бумаги-основы для синтетического шпона мощностью,тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
48	от 25 до 50	I тыс.т	42,04	0,70	0,09	I,04
	Цех улавливания волокна фабрик тонких видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
49	от 6 до I0	-"-	4,I8	3,77	0,04	I,02
50	св I0 до 20	-"-	26,08	I,58	0,04	I,02
	То же,конденсаторных видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
5I	от 2 до 4	-"-	26,20	0,95	0,08	I,03
	То же,фабрик санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью,тыс.т/г:					
52	от I5 до 50	-"-	I,I5	0,48	0,I2	I,04
53	св 50 до I00	-"-	4,65	0,4I	0,I2	I,04
	Цех улавливания волокна фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью,тыс.т/г:					
54	от I0 до 35	-"-	I5,8I	0,72	0,05	I,02

I	2	3	4	5	6	7
55	св 35 до 70	I тыс.т	25,6I	0,44	0,05	I,02
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной или мелованной бумаги мощностью, тыс.т/г :					
56	от 50 до I20	-"-	I9,49	0,26	0,05	I,02
57	св I20 до I85	-"-	3I,49	0,I6	0,05	I,02
58	св I85 до 370	-"-	40,74	0,II	0,05	I,02
	То же, технических видов бумаги из синтетического волокна мощностью, тыс.т/г:					
59	от 2 до 5	-"-	4,I3	I,44	0,I2	I,06
	То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс.т/г :					
60	от 25 до 50	-"-	4,54	0,27	0,I6	I,06

I	2	3	4	5	6	7
	То же, специальных и технических видов бумаги и картона мощностью, тыс.т/г:					
6I	от 8 до 24	Iтыс.т	5,3I	I,I2	0,08	I,03
62	св 24 до 48	-"-	I2,03	0,84	0,08	I,03
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс.т/г:					
63	от I00 до I20	-"-	7,6I	0,37	0,05	I,02
64	св I20 до 240	-"-	36,4I	0,I3	0,05	I,02
	То же, фабрик фильровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс.т/г:					
65	от 5 до I0	-"-	2I,45	4,60	0,06	I,04
66	св I0 до 20	-"-	35,45	3,20	0,06	I,04
	То же, фабрик картона для плоских слоёв гофрированного картона и бумаги для					

I	2	3	4	5	6	7
	гофрирования мощностью,тыс.т/г:					
67	от I20 до 280	I тыс.т	22,85	0,I3	0,07	I,03
68	св 280 до 400	-"-	53,65	0,02	0,07	I,03
	То же,фабрик обертночной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г :					
69	от 45 до I45	-"-	I5,I8	0,26	0,2	I,I
70	св I45 до 390	-"-	32,58	0,I4	0,2	I,I
	Цех бумагоделательных машин фабрик тонких видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
7I	от 6 до I0	-"-	66,24	I3,24	0,I	I,04
72	св I0 до 20	-"-	I46,44	5,22	0,I	I,04
	То же,фабрик санитарно-бытовых бумаг и впитывающих мощностью,тыс.т/г:					
73	от I5 до 50	-"-	74,50	2,2I	0,I5	I,05
74	ов 50 до I00	-"-	I22,00	I,26	0,I5	I,05
	То же,фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью ,					

I	2	3	4	5	6	7
	тыс.т/г:					
75	от 2 до 4	I тыс.т	94,72	23,3	0,I2	I,05
	Производственный корпус фабрик специальных видов бумаг с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс.т/г:					
76	от 2 до 5	то же	70,32	8,I3	0,06	I,02
77	св 5 до I0	- "-	82,62	5,67	0,06	I,02
	Цех бумагоделательных машин фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс.т/г:					
78	от 2 до 5	-"-	7I.83	23,7	0,05	I,02
	То же, фабрик по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс.т/г:					
79	от 25 до 50	-"-	I27,84	4,8I	0,07	I,03

I	2	3	4	5	6	7
	То же,фабрик технических видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
80	от 30 до 60	I тыс.т	I3I,89	2,69	0,I	I,05
8I	св 60 до I20	-"-	237,49	0,93	0,I	I,05
	То же,фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью,тыс.т/г:					
82	от 5 до I0	-"-	I2I,59	I7,I7	0,07	I,03
83	св I0 до 20	-"-	I97,39	9,59	0,07	I,03
	Цех бумаго- и картоноделательных машин фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
84	от 45 до I45	-"-	85,46	I,25	0,I	I,05
85	св I45 до 390	-"-	II7,36	I,03	0,I	I,05
	То же,фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью,тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
86	от I0 до 35	I тыс.т	70,27	2,43	0,I	I,05
87	св 35 до 70	-"-	93,37	I,77	0,I	I,05
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
88	от 50 до I20	-"-	82,06	0,75	0,2	I,I
89	св I20 до I85	-"-	95,26	0,64	0,2	I,I
90	св I85 до 370	-"-	I28,56	0,46	0,2	I,I
	То же, фабрик мелованной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
9I	от I00 до I60	-"-	82,96	0,90	0,2	I,I
92	св I60 до 320	-"-	I74,I6	0,33	0,2	I,I
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощ-					

I	2	3	4	5	6	7
	ностью, тыс.т/г:					
93	от I00 до I20	I тыс.т	I68,00	I,00	0,I3	I,05
94	св I20 до 240	-"-	24I,20	0,39	0,I3	I,05
	То же, фабрик для плоских слоёв гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс.т/г :					
95	от I20 до 280	-"-	I94,96	I,37	0,I	I,05
96	св 280 до 400	-"-	5I6,96	0,22	0,I	I,05
	То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс.т/г:					
97	от 8 до 24	-"-	53,95	9,23	0,06	I,03
98	св 24 до 48	-"-	I52,59	5,I2	0,06	I,03
	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции фабрик обёрточной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
99	от 45 до I45	I тыс.т	3I,84	0,38	0,2	I,I
I00	св I45 до 390	-"-	69,54	0,I2	0,2	I,I
	То же,фабрик тонких видов бумаги мощностью,тыс.т/г :					
I0I	от 6 до I0	-"-	6,58	4,24	0,2I	I,08
I02	св I0 до 20	-"-	24,58	2,44	0,2I	I,08
	То же,фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью,тыс.т/г:					
I03	от 2 до 4	-"-	23,20	II,6I	0,I2	I,05
	То же,фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаги мощностью, тыс.т/г :					
I04	от I5 до 50	-"-	I2,99	I,67	0,I4	I,06
I05	св 50 до I00	-"-	4I,99	I,09	0,I4	I,06
	То же,фабрик по производству специальных и технических видов картона мощностью,тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I06	от 8 до 24	Iтыс.т	6,24	2,3	0,I4	I,05
I07	св 24 до 48	-"-	34,08	I,I4	0,I4	I,05
	То же,фабрик технических видов бумаги мощностью, тыс.т/г :					
I08	от 30 до 60	-"-	38,66	I,43	0,2	I,I
I09	св 60 до I20	-"-	66,86	0,96	0,2	I,I
	То же,фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью,тыс.т/г :					
II0	от 5 до I0	-"-	II,2	2,54	0,I	I,04
III	св I0 до 20	-"-	24,5	I,2I	0,I	I,04
	То же,фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс.т/г:					
II2	от 2 до 5	-"-	I5,24	8,38	0,I	I,04
	То же,фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс.т/г;					

I	2	3	4	5	6	7
II3	от I0 до 35	I тыс.т	I5,08	0,72	0,2	I,I
II4	св 35 до 70	-"-	I9,63	0,59	0,2	I,I
	То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс.т/г:					
II5	от 25 до 50	-"-	26,79	I,2I	0,I4	I,05
	То же, печатных видов бумаги для различных способов печати и обойной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
II6	от 50 до I20	-"-	26,99	0,37	0,2	I,I
II7	св I20 до I85	-"-	35,39	0,300	0,2	I,I
II8	св I85 до 370	-"-	50,I9	0,22	0,2	I,I
	То же, фабрик мелованных видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
II9	от I00 до I60	-"-	23,85	0,40	0,2	I,I
I20	св I60 до 320	-"-	68,65	0,I2	0,2	I,I

I	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки, расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс.т/г:					
I2I	от I00 до I20	I тыс.т	25,20	0,70	0,I3	I,04
I22	св I20 до 240	-"-	70,80	0,32	0,I3	I,04
	То же, фабрик картона для плоских слоёв гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс.т/г:					
I23	от I20 до 280	-"-	I2,30	0,22	0,2	I,I
I24	св 280 до 400	-"-	65,50	0,03	0,2	I,I
	Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаг и картона мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I25	от 250 до 500	Iтыс.т	42,I8	0,04	0,2	I,I
	Цех приготовления и разводки химикатов фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
I26	от 45 до I45	-"-	47,80	0,32	0,05	I,02
I27	св I45 до 390	-"-	60,85	0,23	0,05	I,02
	То же, фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
I28	от 6 до I0	-"-	7,97	I,87	0,06	I,02
I29	св I0 до 20	-"-	I3,37	I,33	0,06	I,02
	То же, фабрик технических видов бумаг мощностью, тыс.т/г:					
I30	от 30 до 60	-"-	36,67	I,35	0,03	I,0I
I3I	св 60 до I20	-"-	63,07	0,9I	0,03	I,0I
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощ-					

I	2	3	4	5	6	7
	ностью, тыс.т/г :					
I32	от 5 до I0	$I_{тыс.т}$	I5,26	3,07	0,03	I,0I
I33	св I0 до 20	-"-	2I,66	2,43	0,03	I,0I
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
I34	от 50 до I85	-"-	80,70	0,80	0,03	I,0I
I35	св I85 до 370	-"-	I60,25	0,37	0,03	I,0I
	То же, фабрик мелованных видов бумаг мощностью, тыс.т/г :					
I36	от I00 до I60	-"-	43,54	0,30	0,05	I,02
I37	св I60 до 320	-"-	54,74	0,23	0,05	I,02
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс.т/г:					
I38	от I00 до I20	-"-	II,44	0,8I	0,04	I,02

I	2	3	4	5	6	7
I39	св I20 до 240	I тыс.т	88,24	0,I7	0,04	I,02
	То же, фабрик картона для плоских слоёв гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс.т/г:					
I40	от I20 до 280	-"-	63,96	0,32	0,04	I,04
I4I	св 280 до 400	-"-	I36,76	0,06	0,04	I,04
	То же, специальных и технических видов картона мощностью, тыс.т/г:					
I42	от 8 до 24	-"-	I0,73	I,54	0,07	I,03
I43	св 24 до 48	-"-	30,89	0,70	0,07	I,03
	То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс.т/г:					
I44	от 25 до 50	-"-	36,76	I,0I	0,04	I,02
	То же, санитарно-бытовых и впитывающих					

1	2	3	4	5	6	7
	видов бумаг мощностью, тыс.т/г:					
145	от 15 до 50	1тыс.т	4,78	0,31	0,24	1,09
146	св 50 до 100	-"-	9,28	0,22	0,24	1,09
	То же, технических видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс.т/г:					
147	от 2 до 5	-"-	8,68	3,59	0,1	1,04
	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс.т/г:					
148	от 10 до 25	-"-	38,67	2,47	0,05	1,02
149	св 25 до 50	-"-	72,42	1,12	0,05	1,02
	Цех мелования бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс.т/г :					
150	от 100 до 160	-"-	41,78	0,66	0,1	1,04
151	св 160 до 320	-"-	94,58	0,33	0,1	1,04

I	2	3	4	5	6	7
	Цех приготовления меловальной пасты бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс.т/г:					
I52	от I00 до I60	I тыс.т	9,I5	0,23	0,I	I,04
I53	св I60 до 320	-"-	23,55	0,I4	0,I	I,04

ПРИМЕЧАНИЕ.

Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов приготовления бумажной массы, аккумулирования полуфабрикатов, брака осветленной и оборотной воды, улавливания волокна, отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции, залов бумагоделательных машин и картоноделательных машин, мелования бумаги и картона установлены для производств, имеющих в своём составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением к ней коэффициента I,3.

Таблица 26-20. Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_I	рабочего проекта
I	2	3	4	5	6	7
	Производственный корпус фабрик школьных тетрадей мощностью, млн.шт./г:					
I	от 50 до 250	I млн. шт.	I2,67	0,I6	0,I5	I,06
2	св. 250 до 900	то же	30,I7	0,09	0,I5	I,06
	То же, фабрик бумажно-беловых товаров мощностью, млн.шт/г :					
3	от I0 до 25	млн.руб.	II8,5I	7,82	0,08	I,03
4	св. 25 до 50	то же	I47,76	6,65	0,08	I,03

I	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью,тыс.т/г:					
5	от I5 до 40	Iтыс.т	68,46	I,29	0,4	I,23
6	св 40 до I00	то же	77,66	I,06	0,4	I,23
	То же,фабрик санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью,тыс.т/г:					
7	от 5 до I0	-"-	56,96	3,8I	0,25	I,I0
8	св I0 до 20	-"-	82,36	I,27	0,25	I,I0
	То же, фабрик мешков мощностью, млн.шт/г:					
9	от 50 до 400	I млн. шт.	II3,29	0,8I	0,I	I,04
I0	св 400 до 800	то же	I89,29	0,62	0,I	I,04
	То же,фабрик по производству обоев мощностью,					

I	2	3	4	5	6	7
	млн.усл.кусков/г:					
II	от I0 до 30	I млн. куск.	34,97	3,80	0,I2	I,05
I2	св 30 до 60	то же	77,87	2,37	0,I2	I,05
	Цех высокой печати фабрик обоев мощностью, млн.усл. кусков/г :					
I3	от 5 до I5	-"-	3I,3I	3,35	0,I2	I,05
I4	св I5 до 30	-"-	47,5I	2,27	0,I2	I,05
	Цех глубокой и комбинированной печати фабрик обоев мощностью, млн.усл. кусков/г:					
I5	от 5 до I5	Iмл.кус.	35,22	3,76	0,I2	I,05
I6	св I5 до 30	-"-	53,37	2,55	0,I2	I,05
	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок мощностью, млн.шт/г:					
I7	от 70 до I00	I млн. шт.	3,05	0,75	0,25	I,I

1	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик пропитки и поверхности покрытий бумаги и картона мощностью, тыс.т/г:					
18	от 3 до 10	1 тыс.т	153,46	22,95	0,08	1,03
19	св 10 до 30	то же	193,76	18,92	0,08	1,03
	То же, склеенного или гофрированного картона мощностью, млн.м2/г:					
20	от 25 до 60	1млн.м2	75,26	1,41	0,22	1,09
21	св 60 до 120	то же	116,06	0,73	0,22	1,09
	То же, фабрик картонных ящиков мощностью, млн.м2/г :					
22	от 20 до 55	-"-	45,99	1,18	0,12	1,05
23	св 55 до 165	-"-	59,74	0,93	0,12	1,05
	То же, фабрик бумажной кальки мощностью, тыс.т/г:					
24	от 1,4 до 2,8	1 тыс.т	24,31	13,97	0,3	1,1
25	св 2,8 до 4,2	то же	46,12	6,18	0,3	1,1

I	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик пергамента мощностью, тыс.т/г:					
26	от 8 до I5	Iтыс.т	II5,I5	9,95	0,I3	I,05
27	св I5 до 25	-"-	I54,30	7,34	0,I3	I,05
	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры мощностью, тыс.т/г:					
28	от I,5 до 2,5	-"-	2,I8	I9,87	0,II	I,05
29	св 2,5 до 5,5	-"-	32,93	7,57	0,II	I,05
	Производственный корпус фабрики по производству фибры мощностью, тыс. т/г:					
30	от I,5 до 2,5	-"-	25,07	26,04	0,06	I,02
3I	св 2,5 до 5,5	-"-	65,57	9,84	0,06	I,02
	Производственный корпус фабрик мелованной бумаги из привозной бумаги-					

I	2	3	4	5	6	7
	основы мощностью, тыс.т/г:					
32	от 5 до I0	Iтыс.т	38,63	7,95	0,08	I,03
33	св I0 до 20	-"-	89,03	2,9I	0,08	I,03
34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью I5 млн. рул./г	I корпус	6,4I	-	0,I4	I,05
34						

ПРИМЕЧАНИЕ.

Стоимость разработки проектно-сметной документации по пунктам 3-6, 9-I2, 26, 27, 32, 33 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий
I,3 - проект
I,03 - рабочий проект

б) от 5 до I5 изделий
I,5 - проект
I,04 - рабочий проект

Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект K_1	рабочий проект K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-механические мастерские с общим числом основных металлорежущих станков, шт/г:					
I	от I5 до 40	2 шт	22.88	2,450	0,I	I.04
2	св 40 до 75	то же	23.48	2.42	0.I	I.04
3	св 75 до I00	-"-	63.98	I.34	0.I	I.04
4	св I00 до I50	-"-	89.48	0,83	0.I	I.04
	Открытые склады металла, контейнерные площадки площадью, м2/г:					
5	от I500 до 3000	I м2	0.9I	0.00I6	0.4	I.2
6	св 3000 до 6000	то же	I.2I	0.00I7	0.4	I.2

I	2	3	4	5	6	7
	Склады запчастей, одежды, материальные склады мощностью, т/м2/г:					
7	от 750 до 1500	1 т/м2	2,42	0.006	0.1	1.04
8	св 1500 до 3000	то же	5.42	0.004	0.1	1.04
9	св 3000 до 6000	-"-	8.42	0.003	0.1	1.04
	Склады оборудования, запчастей валов, дефибрерных камней, площадью, м2/г:					
10	от 300 до 500	1 м2	2.17	0.007	0.1	1.04
11	св 500 до 1000	то же	2.67	0.005	0.1	1.04
12	св 1000 до 1500	-"-	4.67	0.004	0.1	1.04
	Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры площадью, тыс. м2/г:					
13	от 2 до 5	1 тыс.м2	54.17	11.37	0.1	1.04
14	св 5 до 10	то же	55.27	11.15	0.1	1.04
15	св 10 до 15	-"-	95.47	7.13	0.1	1.04
16	св 15 до 25	-"-	105.22	6,48	0.1	1.04

I	2	3	4	5	6	7
	Склады химикатов тарного хранения вместимостью, т.м2/г:					
I7	от I5 до 30	Iт.м2	0.67	0.I3	0.3	I.I
I8	св 30 до 60	то же	0.97	0.I2	0.3	I.I
I9	св 60 до I00	-"-	I.57	0.II	0.3	I.I
20	св I00 до I50	-"-	5.57	0.07	0.3	I.I
	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения вместимостью, тыс.т/г:					
2I	от 5 до I0	I тыс.т	3,73	0.25	0.3	I.I
22	св I0 до 20	то же	4.I3	0.2I	0.3	I.I
23	св 20 до 50	-"-	4.53	0.I9	0.3	I.I
	Открытые склады-штабельного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс.т/г:					
24	от 5 до I0	-"-	2.7	I.I8	0.3	I.I
25	св I0 до 20	-"-	I0.00	0.45	0.3	I.I
26	св 20 до 50	-"-	II.0	0.40	0.3	I.I

I	2	3	4	5	6	7
	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс.т/г :					
27	от 5 до I0	I тыс.т	I6.8I	I.I9	0.3	I.I
28	св I0 до 20	-"-	22.3I	0.64	0.3	I.I
29	св 20 до 50	-"-	29.7I	0.27	0.3	I.I
	Шлифовальный цех количеством станков, ст.					
30	от I до 2	I станок	I7.42	8.I4	0,3	I.I
3I	св 2 до 3	то же	28.84	2.43	0.3	I.I
	Склады силосного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом,тыс.т/г:					
32	от 5 до I0	I тыс.т	I8.2I	I.47	0.3	I.I
33	св I0 до 20	то же	29.6I	0.33	0.3	I.I
34	св 20 до 50	-"-	30.6I	0.28	0.3	I.I
	Склады резервуарного хранения химикатов с годовым грузооборотом, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
35	от 5 до I0	Iтыс.т	0.83	I.04	0.3	I.I
36	св I0 до 20	то же	3.23	0.80	0.3	I.I
37	св 20 до 50	-"-	I3.63	0.28	0.3	I.I
	Склады хранения химикатов в бассейнах с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
38	от 5 до I0	-"-	7.8I	I.I3	0.3	I.I
39	св.I0 до 20	-"-	I2.7I	0,64	0.3	I.I
40	св 20 до 50	-"-	20.9I	0.23	0.3	I.I
	Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий с годовым грузооборотом, тыс.т/г :					
4I	от 5 до I0	-"-	7.29	0.47	0.4	I.2
42	св I0 до 20	-"-	8.99	0.30	0.4	I.2
43	св 20 до 50	-"-	I3,59	0.07	0.4	I.2

Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
1	2	3	4	5	6	7
	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные сети и наружное освещение заводов сульфатной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. квт:					
I	от 20 до 50	Iт.квт	2I.42	0.64	0.I	I.04
2	св 50 до I00	то же	33.92	0.39	0.I	I.04
3	св I00 до I50	-"-	36.92	0,36	0.I	I.04
4	св I50 до 250	-"-	48.92	0.28	0.I	I.04

I	2	3	4	5	6	7
	То же, заводов термомеханической и химикотермомеханической массы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. квт:					
5	от 20 до 50	Iт.квт	20.3I	0.6I	0.I	I.04
6	св 50 до I00	то же	32.3I	0.37	0.I	I.04
7	св I00 до I50	-"-	35.3I	0.34	0.I	I.04
	То же, заводов древесной массы общей потребляемой электрической мощностью, тыс.квт:					
8	от 20 до 50	-"-	I9.25	0.58	0.I	I.04
9	св 50 до I00	-"-	33.25	0.30	0.I	I,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс.квт:					
I0	от I0 до 25	-"-	II.96	0.84	0.I	I.04
II	св 25 до 50	-"-	20.46	0.500	0.I	I.04
I2	св 50 до I00	-"-	30.96	0.29	0.I	I.04

I	2	3	4	5	6	7
	То же, без токопроводов заводов сульфитной, нейтрально-сульфитной и бисульфитной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. квт:					
I3	от I0 до 25	Iт.квт	I5.76	0.42	0.I	I.04
I4	св 25 до 50	то же	I7.26	0.36	0.I	I.04
	То же, заводов макулатурной массы, тряпичной или хлопковой полумассы общей потребляемой электрической мощностью, тыс.квт:					
I5	от 5 до I0	-"-	9.4I	0,66	0.I	I.04
I6	св I0 до 20	-"-	I0.3I	0.57	0.I	I.04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс.квт:					

I	2	3	4	5	6	7
I7	от 5 до I0	Iт.квт	9,69	0.73	0.I	I.04
I8	св I0 до 20	то же	I3.39	0.36	0.I	I.04
	То же, фабрик переработки бумаги и картона в изделия общей потребляемой электрической мощностью, тыс. квт:					
I9	от 5 до I0	-"-	8.98	0.60	0.I	I.04
20	св I0 до I5	-"-	9.68	0.53	0.I	I.04
	Электроремонтные мастерские с общим числом приведенных электродвигателей на предприятии, шт.:					
2I	от 5000 до I0000	I шт.	26.23	0,004	0.2	I.I
22	св I0000 до 20000	-"-	46.23	0.002	0.2	I.I
	Цех метрологии и ремонта КИП с общим числом приведенных приборов КИП на предприятии, шт.:					
23	от I500 до 5000	I шт.	I4.55	0.002I	0.I	I.05
24	св 5000 до I0000	то же	I6.05	0.00I8	0.I	I.06

Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах (одноячейковых) с количеством трубопроводов, п.м:					
I	от 250 до 500	I0 пм.	I.27	0.03	0.3	I.I
2	св 500 до I000	то же	I.77	0.02	0.3	I.I
	То же, в двухячейковых с количеством трубопроводов, пм:					
3	от 250 до 500	I0 пм	3.76	0.04	0.3	I.I
4	св 500 до I000	то же	4.26	0.03	0.3	I.I

I	2	3	4	5	6	7
	То же, при совместных прокладках трубопроводов на одноярусных эстакадах с количеством трубопроводов, пм :					
5	от 500 до I000	I0 пм	I8.58	0.057	0.3	I.I
6	св I000 до I500	то же	20.08	0.042	0.3	I.I
7	св I500 до 2000	-"-	20.53	0,039	0.3	I.I
8	св 2000 до 3000	-"-	20.93	0.037	0.3	I.I
	То же, на двухярусных эстакадах с количеством трубопроводов, пм :					
9	от 500 до I000	5 пм	2.44	0,I6	0.3	I.I
I0	св I000 до I500	то же	I8.44	0.08	0.3	I.I
	Локальные сооружения механо-химической очистки производственных сточных вод производительностью, т.м3/час:					
II	от I2 до 24	I т.м3/час	8.70	0,68	0.2	I.I
I2	св 24 до 36	то же	I0.I4	0.62	0.2	I.I

I	2	3	4	5	6	7
	Локальная очистка волокносодержащих сточных вод на осветлителях со взвешенным слоем производительностью, т.м3/ч :					
I3	от I4.4 до 24	I т. м3/час	5.04	0.93	0.2	I.I
I4	св 24 до 36	то же	9.I2	0.76	0.2	I.I
I5	св 36 до 60	-"-	26.04	0.29	0.2	I.I
	Локальные сооружения механо-химической очистки с доочисткой и повторным использованием в производстве различных видов бумаг и картона производительностью, т.м3/час :					
I6	от I.2до I5.6	IтмЗ/час	I2.I8	2.40	0.I3	I.03
I7	св I5.6 до 32	то же	4I.36	0.53	0.I3	I.03
	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной беленой целлюлозы и заводов					

I	2	3	4	5	6	7
	беленой термомеханической и химико-термомеханической массы мощностью, тыс.т/г :					
I8	от I25 до I50	I тыс.т	I.00	0.I	0.4	I.I
I9	св I50 до 250	то же	7.00	0.06	0.4	I.I
20	св 250 до 500	-"-	I2.00	0.04	0.4	I.I
	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с сооружениями заводов сульфатной небеленой целлюлозы, сульфатной целлюлозы высокого выхода, заводов небеленой сульфитной целлюлозы, нейтрально-сульфитной и полуцеллюлозы, бисульфитной небеленой целлюлозы и заводов белой древесной массы мощностью, тыс.т/г:					
2I	от I00 до I50	-"-	55.44	0.57	0.I	I.03
22	св I50 до 250	-"-	I0I.94	0.26	0.I	I.03

I	2	3	4	5	6	7
	То же, заводов сульфатной беленой целлюлозы, сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки, бисульфитной беленой целлюлозы, белой термомеханической и химикотермомеханической массы, сульфатной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс.т/г :					
23	от 70 до I00	I тыс.т	57.53	0.60	0.I	I.03
24	св I00 до I50	то же	I05.53	0.I2	0.I	I.03
25	св I50 до 500	-"-	II6.03	0.05	0.I	I.03
	То же, заводов макулатурной массы, тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс.т/г:					
26	от 4.0 до 35	-"-	I5,I6	0.20	0.I5	I,06
27	св 35 до I60	-"-	20.4I	0.05	0.I5	I.06

I	2	3	4	5	6	7
	То же, бумажных и картонных фабрик и фабрик бугорчатых прокладок мощностью, тыс.т/г :					
28	от 2 до 25	I тыс.т	22.95	0.32	0.I3	I.05
29	св 25 до 240	то же	28.45	0.I0	0.I3	I.05
	То же, фабрик обоев, пропитки и поверхностных покрытий бумаги, мелованной бумаги из привозной бумаги основы мощностью, тыс.т/г:					
30	от 5 до I5	-"-	3.49	0.5I	0.I4	I.05
3I	св I5 до 30	-"-	5.89	0.35	0.I4	I.05
	То же, фабрик бумажных мешков, кальки, гофрированного или склеенного картона, картонной тары, изделий санитарно-бытового и гигиенического назначения, светочувствительной и миллиметровой бумаги, бумажно-					

I	2	3	4	5	6	7
	беловых товаров, школьных тетрадей, мощностью, тыс. т/г:					
32	от 20 до 50	I тыс.т	8.49	0.I6	0.I4	I.05
33	св 50 до I30	то же	I5,49	0,02	0.I4	I.05
	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства мощностью, млн.м2/г:					
34	от I,5 до 2,5	Iмлн.м2	2I,59	2I,68	0.I	I.05
35	св 2,5 до 4	то же	50.54	I0.I0	0.I	I.05

ПРИМЕЧАНИЯ. I. Стоимость разработки проектно-сметной документации прокладок межцеховых технологических трубопроводов на эстакадах (пункты 5-I0) рассчитана для условий совместной прокладки I0 трубопроводов.

В случае прокладки на эстакадах менее I0 трубопроводов стоимость проектирования межцеховых технологических трубопроводов (пункт 5-I0) определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ней следующих коэффициентов в зависимости от количества трубопроводов:

от 2 до 5 - 0.6

от 6 до I0 - 0.8

При прокладке на одних строительных конструкциях тепловых сетей совместно с трубопроводами технологического и другого назначения к пунктам 5-I0 применяются коэффициенты в зависимости от количества трубопроводов:

I.I - от II до 20
I.2 - от 2I до 30
I.3 - от 3I до 40
I.4 - свыше 40

Тепловые спутники материалопроводов принимаются как самостоятельные трубопроводы.

2. Ценами п.п.9,I0 не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации строительства 3-х ярусных эстакад трубопроводов и сооружения на двухъярусных эстакадах галерей для монтажа токопроводов (шинопроводов).

3. При разработке проектно-сметной документации трубопроводов на отдельно стоящих стойках стоимость их проектирования определяется по ценам п.п.5-8 с применением к ним коэффициента 0.6.

4. Ценами п.п.28,29 не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации сетей водоснабжения и канализации фабрик по производству конденсаторных, фильтровальных видов бумаг, пергамента, фибры.

5. Ценами на разработку проектно-сметной документации по цеху производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства (п.п.34,35) не учтена стоимость проектирования производства твердых плит и плит с покрытием.

В случае проектирования в составе цеха волокнистых плит производства твердых плит и плит с покрытием стоимость их проектирования определяется по ценам пунктов 34,35 с применением к ним коэффициента I.4.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-I4, 26-I5, 26-I6, 26-I7, 26-I8, 26-I9, 26-20, 26-2I, 26-22, 26-23)

№ таблиц	№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительн. часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение электрооборудование электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация стройка	Сметная документация
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-I4	I-4	Кислотный цех	П	5	30	5	8	I3	4	9	I	I	7	4	-	6	7
		с печами для	Р	-	24	5	II	3I	4	I0	I	I	2	3	-	-	8
		сжигания серы	РП	I	23	5	II	30	4	I0	I	I	2	3	-	I	8
		и сероводорода															
		цех периодичес-															
		кой варки целлю-															
		лозы с регенера-															
		цией тепла и 90%															
		заводов суль-															
		фатной целлюлозы															
26-I4	5,6	Цех непрерывной	П	5	30	5	8	I3	4	9	I	I	7	4	-	6	7
		варки заводов,	Р	-	26	3	II	3I	4	I0	I	I	2	3	-	-	8
		бисульфатной	РП	I	25	3	II	30	4	I0	I	I	2	3	-	I	8
		целлюлозы															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-14	7-10	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы высокого выхода и полуцеллюлозы	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
			Р	-	27	3	10	31	5	9	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	26	3	10	30	5	9	1	1	2	3	-	1	8
26-14	11,12	Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы	П	6	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
			Р	-	25	5	10	31	4	10	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	24	5	11	29	4	10	1	1	2	3	-	1	8
26-14	13,14	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы	П	5	30	4	8	13	5	9	1	1	7	4	-	6	7
			Р	-	29	3	9	31	4	9	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	28	3	9	30	4	9	1	1	2	3	-	1	8
26-14	15-22	Цех сортирования и очистки небеленой целлюлозы заводов сульфитной бисульфитной целлюлозы и полуцеллюлозы	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
			Р	-	25	5	10	31	4	10	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	24	5	10	30	4	10	1	1	2	3	-	1	8
26-14	23,24	Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы	П	5	28	6	8	13	5	9	1	1	7	4	-	6	7
			Р	-	25	5	10	31	5	9	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	24	5	10	30	5	9	1	1	2	3	-	1	8
26-14	25,26	Цех каустизации зеленого щелока	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		заводов сульфат-															
		ной целлюлозы	Р	-	29	3	9	3I	3	I0	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	28	8	9	30	3	I0	I	I	2	3	-	I	8
26-I4	27,28	Цех регенерации	П	6	26	9	6	I3	4	9	I	I	7	4	-	6	7
		известкового	Р	-	25	7	9	3I	3	I0	I	I	2	3	-	-	8
		шлама заводов	РП	I	24	7	9	30	3	I0	I	I	2	3	-	I	8
		сульфатной цел-															
		люлозы															
26-I4	29-32	Цех выпарки	П	8	30	5	8	I3	4	9	I	I	7	4	-	6	7
		щелоков сульфит-	Р	-	27	2	II	3I	4	I0	I	I	2	3	-	-	8
		ной и сульфатной	РП	I	26	2	II	30	4	I0	I	I	2	3	-	I	8
		целлюлозы															
26-I5	I2	Цех получения	П	5	2I	9	8	I3	6	I0	I	I3	4	2	-	3	7
		сухих бердяных	Р	-	27	7	8	24	5	9	I	9	3	I	-	-	6
		концентратов	РП	I	26	7	8	23	5	9	I	9	3	I	-	I	6
26-I4	33-36,	Цех отбелки	П	5	30	5	8	I3	4	9	I	I	7	4	-	6	7
	39, 40	целлюлозы	Р	-	23	5	II	3I	5	I0	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	22	5	II	30	5	I0	I	I	2	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-I4	37,38	Система отбора,	П	4	34	2	6	8	3	5	-	24	2	-	-	5	7
		транспортировки	Р	-	30	2	I0	I8	4	6	-	20	I	-	-	-	7
		и сжигания дурно-	РП	I	29	2	I0	I7	4	8	-	20	I	-	-	I	7
		пахнущих газов															
26-I4	4I,42	Цех кислородно-	П	5	30	5	8	I3	4	9	I	I	7	4	-	6	7
		щелочной отбелки	Р	-	25	3	II	3I	5	I0	I	I	2	3	-	-	8
		целлюлозы заводов	РП	I	24	3	II	30	5	I0	I	I	2	3	-	I	8
		сульфитной															
		сульфатной цел-															
		люлозы															
26-I4	43-45	Цех сортирования	П	5	30	5	8	I3	5	9	I	-	7	4	-	6	7
		и очистки бело-	Р	-	24	5	II	3I	5	I0	I	-	2	3	-	-	8
		ной целлюлозы заво-	РП	I	23	5	II	30	5	I0	I	-	2	3	-	I	8
		дов сульфитной,															
		сульфатной и би-															
		сульфитной целлю-															
		лозы															
26-I4	46,47	То же, заводов	П	5	30	6	8	I3	4	9	I	-	7	4	-	6	7
		сульфитной целлю-	Р	-	26	5	I0	3I	5	9	I	-	2	3	-	-	8
		лозы для химпере-	РП	I	25	5	I0	30	5	9	I	-	2	3	-	I	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		работки															
26-14	48-51	Цех регенерации	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
		химикатов заво-	Р	-	25	4	11	31	4	10	1	1	2	3	-	-	8
		дов сульфитной	РП	1	24	4	11	30	4	10	1	1	2	3	-	1	8
		и бисульфитной целлюлозы															
26-14	52,53	Установка акку-	П	5	30	6	8	13	4	9	1	-	7	4	-	6	7
		мулирования цел-	Р	-	26	3	11	31	5	10	1	-	2	3	-	-	8
		люлозы	РП	1	25	3	11	30	5	10	1	-	2	3	-	1	8
26-14	54,55	Цех удаления	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
		волокна из оборот-	Р	-	24	4	11	31	5	10	1	1	2	3	-	-	8
		ных вод	РП	1	23	4	11	30	5	10	1	1	2	3	-	1	8
26-14	56-59	Энерготехнологи-	П	5	2	4	8	12	4	10	1	30	7	4	-	6	7
		ческая ТЭС с	Р	-	-	1	2	10	30	3	14	1	26	2	3	-	8
		содорегенерационны-	РП	1	1	2	10	29	3	14	1	25	2	3	-	1	8
		ми и магний-реге-															
		нерационными кот-															
		лами															
26-14	60-66	Цех отжима, аэрофон-	П	5	24	9	8	13	7	9	1	1	6	4	-	6	7
		тажной сушки, упаков-	Р	-	20	8	9	28	8	12	1	1	2	3	-	-	8
		ки и транспорта	РП	1	20	8	9	26	8	12	1	1	2	3	-	1	8
		целлюлозы, древес-															

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		мой и макулатурной массы, целлюлозы из опилок															
26-I5	I-3	Цех получения сырого таллового масла	Т	6	40	-	6	I6	6	7	I	-	5	3	-	3	7
			Р	-	36	-	8	22	7	II	I	-	4	3	-	-	8
			РП	I	35	-	8	2I	7	II	I	-	4	3	-	I	8
26-I5	4,5	Цех ректификации таллового масла	Т	5	36	-	7	I5	6	9	I	6	5	2	-	3	5
			Р	-	33	-	9	23	7	I0	I	6	3	2	-	-	6
			РП	I	32	-	9	22	7	I0	I	6	3	I	-	I	6
26-I5	6	Цех модифицирования талловой канифоли	Т	6	23	I4	8	I4	6	9	I	2	5	3	-	3	6
			Р	-	28	I2	8	I9	6	I0	I	3	4	2	-	-	7
			РП	2	27	I2	8	I8	6	9	I	3	4	2	-	I	7
26-I5	7	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара	Т	6	37	-	8	I7	5	9	I	-	5	3	-	3	6
			Р	-	37	-	8	20	7	II	I	-	4	3	-	-	9
			РП	2	36	-	8	I9	7	I0	I	-	4	3	-	I	9
26-I5	8,9	Цех очистки грязных конденсатов	Т	5	42	-	8	I2	6	9	I	4	4	2	-	2	5
			Р	-	37	-	8	23	6	I0	I	2	4	2	-	-	7
			РП	I	36	-	8	2I	6	I0	I	2	4	2	-	2	7
26-I5	I0	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом	Т	6	39	-	8	I2	7	9	I	2	5	2	-	3	6
			Р	-	4I	-	8	2I	7	I0	I	2	3	I	-	-	6
			РП	I	40	-	8	20	7	I0	I	2	3	I	-	I	6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I7
26-I5	II	Установка сжигания жидких отходов	П	6	9	-	8	I0	6	9	I	36	5	3	-	3	5
			Р	-	I0	-	8	I8	5	I0	I	32	4	3	-	-	9
			РП	I	I0	-	8	I8	5	9	I	3I	4	3	-	I	9
26-I6	I,2	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы	П	6	26	9	8	I2	4	I0	I	I	7	4	-	6	7
			Р	-	I7	II	I0	29	4	I4	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	I7	II	I0	27	4	I4	I	I	2	3	-	I	8
26-I6	3,4	Цех сортирования очистки, огущения, аккумулирования древесной массы заводов белой древесной массы	П	5	30	5	8	I3	5	9	I	-	7	4	-	6	7
			Р	-	25	5	II	30	5	I0	I	-	2	3	-	-	8
			РП	I	24	5	II	29	5	I0	I	-	2	3	-	I	8
26-I6	5,6	Цех сортирования, очистки, огущения аккумулирования заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	I3	4	I0	I	-	7	4	-	6	7
			Р	-	24	5	II	29	4	I3	I	-	2	3	-	-	8
			РП	I	23	5	II	28	4	I3	I	-	2	3	-	I	8
26-I6	7,8	Цех аккумулирования щепы, промывки, пропарки пропитки химикатами,	П	5	30	5	8	I3	4	9	I	I	7	4	-	6	7
			Р	-	25	3	II	29	4	I3	I	I	2	3	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химикотермомеханической масс из щепы	РП	I	24	3	II	28	4	I3	I	I	2	3	-	I	8
26-I6	9,I0	Цех отбелки масс заводов термомеханической и химико-термомеханической масс из щепы	Щ	5	30	6	8	I3	5	9	I	-	7	4	-	6	7
			Р	-	24	5	II	3I	5	I0	I	-	2	3	-	-	8
			РП	I	23	5	II	30	5	I0	I	-	2	3	-	I	8
26-I6	II-I2	Цех приготовления промывочных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической масс из щепы	Щ	5	30	5	8	I3	5	9	I	-	7	4	-	6	7
			Р	-	28	5	9	29	5	I0	I	-	3	2	-	-	8
			РП	I	27	5	9	28	5	I0	I	-	3	2	-	I	8
26-I6	I3, I4	Цех регенерации пара заводов термомеханической и химикотермомеханической масс из щепы	Щ	5	3	8	8	I3	30	9	I	-	6	4	-	6	7
			Р	-	5	7	9	28	24	I2	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	5	7	9	27	23	I2	I	I	2	3	-	I	8
26-I7	I-4	Приёмное устройство для древесного сырья включая приёмные устройство для круглого леса, щепы, сплавной древесины	Щ	5	-	35	4	I2	3	I0	I	-	7	5	5	6	7
			Р	-	-	33	4	32	2	I3	I	-	2	3	4	-	8
			РП	I	-	32	4	30	2	I2	I	-	2	3	4	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-I7	5-8	Склады древесного сырья, биржи круглого леса (штабельные и кучевые) кучевые склады щепы, коры и древесных отходов, включая системы противопожарного водоснабжения	П	5	-	33	6	I3	2	8	I	-	I6	5	-	4	7
			Р	-	-	26	6	28	2	I0	I	-	I6	3	-	-	8
			РП	I	-	26	6	28	2	9	I	-	I5	3	-	I	8
26-I7	9-II	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, корьошлак и других древесных отходов	П	5	I	37	6	I3	4	8	I	I	7	4	-	6	7
			Р	-	I	3I	5	36	3	9	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	I	30	5	35	3	9	I	I	2	3	-	I	8
26-I7	I2-I4	Древесно-подготовительные цеха, включающие окорочные, древесно-подготовительные, сортировочные, короткомерные цехи, станции и участки	П	5	I	30	4	I4	4	I2	I	-	I2	4	-	6	7
			Р	-	-	26	3	3I	3	I6	I	-	9	3	-	-	8
			РП	I	I	25	3	30	3	I5	I	-	9	3	-	I	8
26-I7	I5-I9	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки круглого леса конвейерным транспортом	П	5	I	38	-	I5	3	I0	I	-	4	I0	-	6	7
			Р	-	-	32	-	37	-	I3	I	-	2	5	-	-	8
			РП	I	I	3I	-	36	2	I2	I	-	2	5	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		целлюлозных заводов															
26-I7	20-24	Коммуникация непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (конвейерные и трубопроводные)	П	5	I	38	3	I3	3	9	I	-	4	I0	-	6	8
			Р	-	-	30	4	37	2	II	I	-	2	5	-	-	8
			РП	I	I	29	4	36	2	I0	I	-	2	5	-	I	8
26-I8	I-3	Цех приготовления макулатурной массы заводов макулатурной массы	П	6	20	5	9	I5	6	I0	I	I	8	5	-	6	8
			Р	-	22	5	8	32	6	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	2I	5	8	30	6	I3	I	I	2	3	-	I	8
26-I8	4,5	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы	П	5	I8	8	8	I6	6	I0	I	I	8	5	-	6	8
			Р	-	I8	8	8	32	7	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	I8	8	8	30	7	I3	I	I	I	3	-	I	8
26-I8	I0	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы	П	5	23	7	9	I7	6	7	I	I	6	4	-	6	8
			Р	-	2I	9	I0	3I	6	9	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	2I	9	9	30	6	9	I	I	I	3	-	I	8
26-I8	I2	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы	П	5	23	5	I0	I5	6	I0	I	I	6	4	-	6	8
			Р	-	I8	8	8	32	7	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	20	8	8	30	6	I2	I	I	I	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-I8	II	Цех приготовления с отделениями отбелки заводов тряпичной и хлопковой полумасс	П	5	23	7	9	I5	6	I0	I	I	6	4	-	5	8
			Р	-	22	5	8	32	6	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	22	6	8	3I	6	I2	I	I	I	3	-	I	8
26-I8	6-8	Цех улавливания волокна заводов макулатурной массы	П	5	23	3	9	I6	6	I0	I	I	8	5	-	6	8
			Р	-	23	3	9	32	4	I3	I	I	3	3	-	-	8
			РП	I	23	3	9	30	4	I3	I	I	3	3	-	I	8
26-I8	9	Цех улавливания волокна заводов тряпичной полумассы	П	5	23	4	I0	I5	6	I0	I	I	6	5	-	6	8
			Р	-	23	3	9	32	4	I3	I	I	3	3	-	-	8
			РП	I	23	3	I0	30	4	I2	I	I	3	3	-	I	8
26-I9	I-2	Цех роспуска привозных полуфабрикатов бумажных и картонных фабрик	П	5	2I	8	I0	I3	6	I0	I	I	7	5	-	5	8
			Р	-	I8	8	8	32	6	I3	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	I7	8	8	3I	6	I3	I	I	2	3	-	I	8
26-I9	3-26	Цех приготовления бумажной массы	П	5	25	5	I0	I3	5	I0	I	I	7	5	-	5	8
			Р	-	2I	5	9	32	6	I3	I	I	I	3	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		бумажных и картонных фабрик	РП	I	20	5	9	3I	6	I3	I	I	I	3	-	I	8
26-I9	27-3I 34-37 40-45 48	Цех аккумулирования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды бумажных фабрик	П	5	25	5	IO	I3	5	IO	I	I	7	5	-	5	8
			Р	-	2I	5	9	32	6	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	20	5	9	3I	6	I3	I	I	I	3	-	I	8
26-I9	32, 33, 38, 39, 46, 47	То же, картонных фабрик	П	5	25	5	IO	I3	5	IO	I	I	7	5	-	5	8
			Р	-	24	3	9	3I	6	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	23	3	9	30	6	I3	I	I	I	3	-	I	8
26-I9	5I, 65-66	Цех улавливания волокна форки конденсаторных и фильтровальных видов бумаг и картона	П	5	23	3	I2	I7	6	IO	I	I	5	6	-	5	8
			Р	-	23	3	9	32	4	I3	I	I	3	3	-	-	8
			РП	I	22	3	9	3I	4	I3	I	I	3	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-I9	49-60	То же, бумажных и картонных фабрик	П	5	26	4	I0	I3	5	I0	I	I	7	5	-	5	8
	64-64		Р	-	23	3	9	32	6	I3	I	I	I	3	-	-	8
	67-70		РП	I	22	3	9	3I	6	I3	I	I	I	3	- -	I	8
26-I9	7I-98	Цех бумаго- и картоноделательных машин бумажных и картонных фабрик	П	5	24	6	8	I3	8	I0	I	I	7	4	-	5	8
			Р	-	I9	5	I0	32	7	I3	I	I	2	2	-	-	8
			РП	I	I8	5	I0	3I	7	I3	I	I	2	2	-	I	8
26-I9	99-I24	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции бумажных и картонных фабрик	П	5	25	8	8	I3	6	I0	I	-	7	4	-	5	8
			Р	-	I8	8	9	32	6	I4	I	-	2	2	-	-	8
			РП	I	I7	8	9	3I	6	I4	I	-	2	2	-	I	8
26-I9	I25	Цех централизованного изготовления гильз для различных видов картона и бумаги	П	5	27	6	8	I3	6	I0	I	-	6	5	-	5	8
			Р	-	22	5	9	32	6	I3	I	-	I	3	-	-	8
			РП	I	2I	5	9	3I	6	I3	I	-	I	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-I9	I26-I4	Цех приготовления и разводки химикатов фабрик бумаги и картона	П	5	20	9	9	I3	6	I0	I	-	7	5	-	5	8
			Р	-	I6	8	I0	32	7	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	I5	8	I0	3I	7	I3	I	I	I	3	-	I	8
26-I9	I48, I49	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик	П	5	24	9	7	I3	7	I0	I	-	6	5	-	5	8
			Р	-	22	8	6	32	6	I3	I	-	I	3	-	-	8
			РП	I	2I	8	6	3I	6	I3	I	-	I	3	-	I	8
26-I9	I50-I5I	Цех мелования бумажных и картонных фабрик	П	5	24	7	9	I3	7	I0	I	-	6	5	-	5	8
			Р	-	20	6	I0	32	6	I3	I	-	I	3	-	-	8
			РП	I	I9	6	I0	3I	6	I3	I	-	I	3	-	I	8
26-I9	I52-I53	Цех приготовления мелованной пасты бумажных и картонных фабрик	П	5	22	9	9	I3	7	I0	I	-	6	5	-	5	8
			Р	-	I8	8	I0	32	6	I3	I	-	I	3	-	-	8
			РП	I	I7	8	I0	3I	6	I3	I	-	I	3	-	I	8
26-20	3-4	Производственный корпус фабрик бумажно-беловых товаров	П	8	23	6	6	I4	7	8	I	2	7	5	-	6	7
			Р	-	22	8	8	28	7	9	I	2	4	3	-	-	8
			РП	I	2I	8	8	27	7	9	I	2	4	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-20	I-2	Производственный корпус фабрик школьных тетрадей	П	8	22	7	6	I6	7	7	I	2	7	4	-	6	7
			Р	-	24	8	8	27	7	9	I	2	3	3	-	-	8
			РП	I	23	8	8	26	7	9	I	2	3	3	-	I	8
26-20	5-6	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги	П	7	20	5	I3	I3	4	9	2	2	8	4	-	5	8
			Р	-	22	I0	8	26	6	I4	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	2I	I0	8	25	6	I4	I	I	2	3	-	I	8
26-20	7-8	То же, фабрик гигиенических изделий из расщепленной целлюлозы	П	8	24	6	6	I4	5	9	I	2	7	5	-	6	7
			Р	-	23	8	8	27	7	I0	I	2	3	3	-	-	8
			РП	I	22	8	8	26	7	I0	I	2	3	3	-	I	8
26-20	II-I6	То же, фабрик обоев	П	8	24	5	6	I4	6	8	I	2	8	5	-	6	7
			Р	-	20	8	8	28	8	I0	I	2	4	3	-	-	8
			РП	I	I9	8	8	27	8	I0	I	2	4	3	-	I	8
26-20	9-I0	Производственный корпус фабрик мешков	П	6	23	9	I0	9	6	9	I	I	8	5	-	6	7
			Р	-	20	I0	9	28	3	I5	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	I9	I0	9	27	3	I5	I	I	2	3	-	I	8
26-20	24-25	То же, фабрик	П	7	22	5	I2	I3	5	8	I	I	8	5	-	6	7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		бумажной калькой	Р	-	20	8	I2	28	6	I0	I	I	3	3	-	-	8
			РП	I	I9	8	I2	27	6	I0	I	I	3	3	-	I	8
26-20	I7	Производственный корпус фабрик бутор-чатых прокладок	П	7	23	5	II	I3	5	8	I	I	8	5	-	5	8
			Р	-	22	8	6	3I	6	I3	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	2I	8	6	30	6	I3	I	I	I	3	-	I	8
26-20	I8-I9	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	П	8	25	5	6	I3	5	9	I	2	7	6	-	6	7
			Р	-	20	8	8	28	8	I0	I	2	4	3	-	-	8
			РП	I	I9	8	8	27	8	I0	I	2	4	3	-	I	8
26-20	20,2I	То же, фабрик оклеенного и гофрированного картона	П	7	23	5	II	I3	5	8	I	I	8	5	-	5	8
			Р	-	20	I0	9	28	5	I8	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	I9	I0	9	27	5	I3	I	I	2	3	-	I	8
26-20	22-23	То же, фабрик картонных ящи-ков	П	7	23	5	II	I3	5	8	I	I	8	5	-	5	8
			Р	-	22	7	9	28	5	I4	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	2I	7	9	27	5	I4	I	I	2	3	-	I	8
26-20	26-27	То же, фабрик пергамента	П	8	24	5	6	I3	5	9	I	2	8	6	-	6	7
			Р	-	20	8	8	28	8	I0	I	2	4	3	-	-	8
			РП	I	I9	8	8	27	8	I0	I	2	4	3	-	I	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-20	28-29	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры	П	7	22	8	11	12	5	8	1	1	7	5	-	6	7
			Р	-	23	10	9	28	5	7	1	2	3	4	-	-	8
			РП	1	22	10	9	27	5	7	1	2	3	4	-	1	8
26-20	30-31	Производственный корпус фабрик по производству фибры	П	8	25	6	7	13	5	9	1	1	7	5	-	6	7
			Р	-	21	10	8	25	9	10	1	1	3	4	-	-	8
			РП	1	19	10	8	24	9	10	1	1	3	4	-	1	8
26-20	32-33	Производственный корпус фабрик мелованной бумаги из привозной бумаги-основы	П	8	24	6	6	14	5	9	1	2	7	5	-	6	7
			Р	-	20	8	8	28	8	10	1	2	4	3	-	-	0
			РП	1	19	8	8	27	8	10	1	2	4	3	-	1	8
26-20	34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги	П	8	25	6	6	13	5	8	1	2	8	5	-	6	7
			Р	-	21	8	8	28	8	10	1	2	3	3	-	-	8
			РП	1	20	8	8	27	8	10	1	2	3	3	-	1	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4	I5	I7	I7	I8
26-I5	I4	Склад ЛВЖ и	П	6	36	-	7	I4	5	II	I	2	6	3	-	3	6
		ГЖ	Р	-	33	-	8	24	4	I2	I	2	4	3	-	-	9
			РП	2	3I	-	8	23	4	I2	I	2	4	3	-	I	9
26-I5	I5	Цех по произ-	П	5	-	35	8	I7	5	II	I	I	5	4	-	3	5
		водству карт-	Р	-	8	33	9	I9	6	IO	I	I	3	2	-	-	8
		ононавивных	РП	I	8	32	9	I8	6	IO	I	I	3	2	-	I	8
		барабанов															
		целлюлозных															
		заводов															
26-I5	I6	Склад после-	П	6	37	-	8	I5	4	II	I	I	5	3	-	3	8
		дрожжевой	Р	-	39	-	8	2I	5	IO	I	I	4	3	-	-	8
		брожки уша-	РП	I	38	-	8	20	5	IO	I	I	4	3	-	I	8
		ренного щело-															
		ка и жидких															
		бардяных															
		концентратов															
26-2I	I-4	Ремонтно-ме-	П	5	-	33	4	I3	8	II	I	-	7	5	-	6	7
		ханические	Р	-	-	32	4	30	8	II	I	-	3	3	-	-	8
		мастерские	РП	I	-	3I	4	29	8	II	I	-	3	3	-	I	8
26-2I	4-6	Открытые скла-	П	5	-	90	-	IO	-	IO	-	-	8	24	-	6	7
		ды металла,	Р	-	-	32	-	I6	-	I2	-	-	4	28	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		контейнерные площадки	РП	I	-	32	-	I5	-	I2	-	-	4	27	-	I	8
26-2I	7-9	Склады запчастей, одежды машин, главные материальные склады	П	5	-	34	5	I3	5	I0	I	I	6	5	-	6	7
			Р	-	-	37	3	40	4	I0	I	I	3	3	-	-	8
			РП	I	-	26	3	39	4	I0	I	I	3	3	-	I	8
26-2I	I0-I2	Склады оборудования запчастей валов, дефибрерных камней	П	5	-	35	5	I3	6	I0	I	-	7	5	-	6	7
			Р	-	-	33	3	32	4	I2	I	-	4	3	-	-	8
			РП	I	-	32	3	3I	4	I2	I	-	4	3	-	I	8
26-2I	I3-I6	Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры	П	5	2	27	7	I3	8	I2	I	-	7	4	-	6	7
			Р	-	I	23	7	28	9	I7	I	-	3	3	-	-	8
			РП	I	I	23	7	27	9	I6	I	-	3	3	-	I	8
26-2I	I7-20	Склады химикатов тарно-	П	5	2	36	4	I3	5	9	I	-	7		-	6	7
			Р	-	I	30	8	36	4	II	I	-	2	4	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		го хранения	РП	I	I	29	8	35	4	II	I	-	2	4	-	I	8
26-2I	2I-23	Склады ИИХ	П	5	-	32	8	I3	6	9	I	I	7	5	-	6	7
		и ГСМ резервуарного хранения	Р	-	-	33	7	28	6	I0	I	I	4	4	-	-	7
			РП	I	-	32	7	27	5	I0	I	I	4	4	-	I	7
26-2I	24-25	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	П	5	I	32	6	I3	-	8	I	I	8	I2	-	6	7
			Р	-	I	3I	4	28	-	I0	I	I	6	I0	-	-	8
			РП	I	I	30	4	27	-	I0	I	I	6	I0	-	I	8
26-2I	27-29	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	П	5	I	34	6	I3	6	I0	I	-	7	5	-	6	7
			Р	-	I	36	4	32	5	8	I	-	2	3	-	-	8
			РП	I	I	35	4	3I	5	8	I	-	2	3	-	I	8
26-2I	30-3I	Шлифовальный цех	П	5	-	3I	5	I3	8	I2	I	-	7	5	-	6	7
			Р	-	-	24	4	32	8	I6	I	-	4	3	-	-	8
			РП	I	-	24	4	30	8	I6	I	-	4	3	-	I	8
26-2I	32-34	Склады силосного хранения	П	5	I	34	6	I3	7	8	I	-	7	5	-	6	7
			РП	-	I	36	5	34	5	6	I	-	I	3	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		химикатов и реагентов	РП	I	I	35	5	33	5	6	I	-	I	3	-	I	8
26-2I	35-37	Склады резервуарного хранения химикатов и реагентов	П	5	2	32	8	I3	3	8	I	-	I0	5	-	6	7
			Р	-	2	30	6	3I	2	7	I	-	9	4	-	-	8
			РП	I	2	29	6	30	2	7	I	-	9	4	-	I	8
26-2I	38-40	Склады хранения химикатов в бассейнах	П	5	8	30	6	I3	6	5	I	-	7	6	-	6	7
			Р	-	7	28	5	34	5	4	I	-	3	5	-	-	8
			РП	I	7	27	5	33	5	4	I	-	3	5	-	I	8
26-2I	4I-43	Склады хранения химикатов в виде растворов суспензий	П	5	9	3I	6	I3	6	5	I	I	6	4	-	6	7
			Р	-	7	29	6	34	6	4	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	7	28	6	33	6	4	I	I	I	3	-	I	8
26-22	I-I2	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные сети и наружное освещение целлюлозных и древесно-массных заводов, бумажных и картонных фабрик	П	4	-	-	-	I4	I	64	-	I	5	-	-	4	7
			Р	-	-	-	-	25	I	62	-	-	I	4	-	-	7
			РП	I	-	-	-	24	I	60	-	I	I	4	-	I	7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-22	I3-20	То же без токопро-	П	4	-	-	-	I4	-	65	-	-	I	5	-	4	7
		водов заводов и	Р	-	-	-	-	25	-	62	-	-	I	5	-	-	7
		фабрик целлюлозно-	РП	I	-	-	-	24	-	60	-	-	I	5	-	I	7
		бумажной промышлен-															
		ности															
26-22	2I-22	Электроремонтные	П	5	-	I0	5	I3	I0	3I	I	-	7	5	-	6	7
		мастерские	Р	-	-	II	4	30	8	32	I	-	3	3	-	-	8
			РП	I	-	II	4	29	8	3I	I	-	3	3	-	I	8
26-22	23-24	Цех метрологии	П	5	-	6	30	I3	9	I0	I	-	8	5	-	6	7
		и ремонта КИП	Р	-	-	5	25	32	I0	II	I	-	5	3	-	-	8
			РП	I	-	5	24	3I	I0	II	I	-	5	3	-	I	8
26-23	I-4	Межцеховые техно-	П	4	47	-	-	I7	-	5	-	2	4	I0	-	4	7
		логические трубо-	Р	-	4I	-	-	42	-	2	-	I	2	5	-	-	7
		проводы и тепловые	РП	I	40	-	-	4I	-	2	-	I	22	5	-	I	7
		сети при прокладке															
		в подземных каналах															
26-23	5-I0	То же при совмест-	П	4	46	I	-	I7	-	5	-	2	4	I0	-	4	7
		ных прокладках тру-	Р	-	40	I	-	42	-	2	-	I	2	5	-	-	7
		бопроводов на эста-	РП	I	39	I	-	4I	-	2	-	I	2	5	-	I	7
		кадах															
26-23	Локальные сооружения		П	5	I	3	I2	I4	4	6	2	3	36	3	-	4	7
	II-I7	очистки производст-	Р	-	I	5	I2	29	3	II	2	I	26	3	-	-	7
		венных сточных вод	РП	I	I	5	I2	28	3	II	2	I	25	3	-	I	7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
26-23	I8-20	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной беленой целлюлозы и заводов беленой термомеханической и химикотермомеханической массы	П	5	I	3	I3	II	4	6	2	3	34	3	5	4	7
			Р	-	I	3	I2	I8	6	I0	I	I	30	3	8	-	7
			РП	I	I	3	I2	I7	6	I0	I	I	29	3	8	I	7
26-23	2I-33	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с сооружениями заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	П	4	-	2	5	I0	3	6	2	-	52	5	-	4	7
			Р	-	-	I	4	I7	2	3	I	-	6I	4	-	-	7
			РП	I	-	I	4	I6	2	3	I	-	60	4	-	I	7
26-23	34-35	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства	П	5	25	7	8	I3	8	8	I	-	7	5	-	5	8
			Р	-	22	5	9	30	I0	I0	I	-	2	3	-	-	8
			РП	I	2I	5	9	29	I0	I0	I	-	2	3	-	I	8
26-I5	I3	Цех комплексной переработки древесной зелени	П	7	28	9	5	I5	6	8	I	I	5	2	-	5	8
			Р	-	29	-	I0	29	8	9	I	2	3	I	-	-	8
			РП	I	27	3	9	28	7	8	I	2	3	I	-	2	8

ПРИМЕЧАНИЯ: I. По цехам переработки побочных продуктов. а) в графе 6 учтена стоимость проектирования:
- теплоизоляция оборудования и трубопроводов в размере 8%,
- химическая защита оборудования и трубопроводов в размере 2%

б) На стадии "рабочая документация", "рабочий проект" в графе 10 учтена стоимость проектирования химической защиты зданий и сооружений.

2. В графах 6, 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1%.

3. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 3%.

4. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго-картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1%.

6. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Научная организация труда рабочих и служащих . Управление предприятием в следующих размерах:

20% - технико-экономическая часть

1% - технологическая часть

2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1% - автоматизация технологических процессов

3 % - архитектурно-строительная часть

1% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2% - водоснабжение и канализация

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране

- атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10%,

- водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7%.

8. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:

5% - технико-экономическая часть,

- технологическая часть

5% - для цехов целлюлозных заводов,

3% - для цехов бумажных и картонных фабрик,

2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта,

3% - автоматизация технологических процессов,

2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

2% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки, управление электроприводами,

5% - теплотехническая часть,

40% - водоснабжение и канализация,

5% - генеральный план и транспорт,

7% - сметная документация.

Глава 7. Заводы лесохимической промышленности

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов лесохимической промышленности.

2. Ценами главы, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

а) установок термического обезвреживания жидких и твердых продуктов,

б) санитарно-защитных зон,

в) рейдов, сооружений для разделки и сортирования хлыстов на сортименты, изысканий и обоснований сырьевых баз.

3. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху для заводов пиролиза древесины - по мощности реторного цеха; для канифольно-экстракционного завода - по мощности канифольно-экстракционного цеха.

Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основн. показатель проектируемого объекта	Постоянные величины разработки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод пиролиза древесины мощностью, тыс. скл. м3/г:					
1	от 100 до 200	I тыс. скл. м3	172.8	I.00	0.18	I.04
2	св. 300 до 500	то же	268.8	0.68	0.18	I.04
	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола мощностью, тыс. скл. м3/г:					
3	от 100 до 150	то же	167.50	I.36	0.2	I,04
4	св 150 до 300	-"-	218.50	I.03	0.2	I.04

ПРИМЕЧАНИЕ. Удельный вес основных производственных цехов, входящих в состав заводов, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0.6.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в процентах от цены
к таблице 26-24

№ таблиц	№ п/п	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция кондиционирование воздуха	Теплоснабжение	Материалопроводы	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7
26-24	I-2	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола	П	5	40	I2	8	I	I5	4	4	I	I	4	3	3
			Р	-	36	I3	6	I	23	2	4	I	I	3	-	I0
			РП	I	34	I3	7	I	22	2	4	I	I	3	I	I0
	3-4	Завод пиролиза древесины	П	6	39	II	8	I	I5	4	5	I	I	4	3	3
			Р	-	37	I3	6	I	22	2	4	I	I	3	-	I0
			РП	I	36	I3	6	I	2I	2	4	I	I	3	I	I0

ПРИМЕЧАНИЕ: I. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела "Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием" в следующих размерах:

I5% - технико-экономическая часть
I% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,
I% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки,
I% - автоматизация технологических процессов
2% - архитектурно-строительная часть
I% - водоснабжение и канализация
3% - технологическая часть.

2. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:

3% - технико-экономическая часть
3% - генплан и транспорт
2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки
1% - автоматизация технологических процессов
20% - водоснабжение и канализация
5% - технологическая часть
3% - сметная документация

3. В графе 17 учтена стоимость составления ведомостей потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях, объемов строительно-монтажных работ в размере 6%.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6%.

Глава 8. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

I. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов лесохимической промышленности.

2. Ценами на проектирование, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

отдельностоящих складов сырья и готовой продукции,

отдельностоящих бытовых помещений,

оборотное водоснабжение.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений, учтена стоимость проектирования генерального плана.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжения, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям.

Таблица 26-25 Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты м древесной смолы мощностью, тыс.т/г:					
I	от I0 до I8	I тыс.т	I6,33	I,22	0,22	I,04
2	св I8 до 28	то же	2I,I9	0,95	0,22	I,04
	Ретортный цех мощностью, тыс. скл.м^3/г:					
3	от I00 до 300	I тыс. скл.м3	II,04	0,06	0,26	I,05
4	св 300 до 500	то же	I7.04	0,04	0,26	I,05
	Цех древесно-угольных брикетов мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
5	от I до 2	I тыс.т	7,90	5,66	0,I	I,02
6	св 2 до 4,3	то же	II,46	3,88	0,I	I,02
	Склад технологической древесины мощностью, тыс. скл.м3/г :					
7	от I00 до 300	I тыс. скл.м3	I2.06	0,07	0,26	I,05
8	св 300 до 500	то же	I8.06	0,05	0,26	I,05
	Древесно-подготовительный цех мощностью ,тыс. скл.м3/г :					
9	от I00 до 300	-"-	26.55	0,I5	0,2	I,04
I0	св 300 до 500	-"-	32.55	0,I3	0,2	I,04
	Биржа осмола мощностью, тыс.т/г:					
II	от 35 до 60	I тыс.т	26,40	0,37	0,II	I,02
I2	св 60 до I07	то же	34,80	0,43	0,II	I,02
	Цех подготовки сырья мощностью, тыс.т/г:					
I2	от 35 до 60	-"-	27,37	0,59	0,I4	I,03
I3	св 60 до I07	-"-	35,77	0,45	0,I4	I,03

I	2	3	4	5	6	7
	Канифольно-экстракционный цех мощностью, тыс.т/г:					
I5	от 35 до 60	I тыс.т	49,I6	I,07	0,39	I;08
I6	св 60 до I07	то же	64,76	0,8I	0,39	I,08

Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Цех по переработке лиственничной и кедровой живицы мощностью, тыс.т/г:					
I	от 0,25 до 0,5	I тыс.т	25,30	7I,80	0,I	I,02
2	св 0,5 до I,0	то же	36,05	50,30	0,I	I,02
	Цех производства смол омыленной, очищенной для активных углей, мощностью, тыс.т/г:					
3	от 2 до 5	-"-	2I,93	6,93	0,I4	I,03
4	св 5 до I0	-"-	33,08	4,70	0,I4	I,03
	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически					

I	2	3	4	5	6	7
	активных веществ мощностью, тыс.т/г:					
5	от I до 4	I тыс.т	I9,36	9,72	0,I8	I,04
6	св 4 до 9	то же	35.00	5,8I	0,I8	I,04
	Камфорный цех мощностью, тыс.т/г :					
7	от 0,5 до I,0	-"-	27,4	38,6	0,05	I,0I
8	св I,0 до I,5	-"-	36,4	29,6	0,05	I,0I
	Цех ацетатных растворителей мощностью, тыс.т/г :					
9	от 5,0 до I0,0	-"-	II,3	I,60	0,22	I,05
I0	св I0 до 20	-"-	I6,0	I,I3	0,22	I,05
	Цех по производству смол на основе скипидара, канифоли, фенола, формальдегида мощностью, тыс.т/г:					
II	от ^{0},3 до I,0	-"-	II,85	2I,55	0,3	I,06
I2	св I,0 до ^{2},0	-"-	I9,6	I3,8	0,3	I,06
	Цех по производству термоклея мощностью, тыс.т/г:					
I3	от I,0 до 3,0	-"-	2I,5I	I2,5	0,3	I,06
I4	св 3,0 до 6,0	-"-	34,53	8,I6	0,3	I,06

I	2	3	4	5	6	7
	Цех по производству дитерпенов мощностью, тыс.т/г:					
I5	от 0,5 до I,0	I тыс.т	II,4	I6,2	0.3I	I,06
I6	св I до 2,0	то же	I6,2	II,4	0,3I	I,06
	Цех по производству уксусной пищевой кислоты мощностью, тыс.т/г:					
I7	от I до 5,0	-"-	7,99	3,6I	0,3I	I,06
I8	св 5 до I0	-"-	I5,29	2,I5	0,3I	I,06
	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару мощностью, млн.фасовок/г:					
I9	от 2,0 до I0	I млн. фасовок	8,7	I,96	0,24	I,05
20	св I0 до 20	то же	I6,6	I,I7	0,24	I,05
	Канифольно-терпентинный цех мощностью, тыс.т/г:					
2I	от 5 до I5	I тыс.т	6,24	0,73	0,33	I,06
22	св I5 до 30	то же	I0,I4	0,47	0,33	I,06

I	2	3	4	5	6	7
	Цех дистилляции канифоли мощностью, тыс.т/г:					
23	от I до 3	I тыс.т	5,43	3,04	0,2I	I,04
24	св 3 до 5	то же	8,07	2,I6	0,2I	I,04

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в процентах от цены
(к таблицам 26-25, 26-26)

№№ таблиц	№№ п/п	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция кондиционирование воздуха	Водоснабжение канализация	Организация строительства	Сметная документация
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
26-25	I5-I6	Канифольно-экстракционный цех	П	3	35	I7	6	I	I9	I	6	4	3	5
			Р	-	36	I5	7	I	2I	I	4	2	-	I0
			РП	I	35	I5	7	I	23	I	4	2	I	I0
26-25	I3-I4	Цех подготовки сырья	П	I	35	6	I2	I	25	3	6	3	3	5
			Р	-	37	I0	I2	I	24	I	3	2	-	I0
			РП	I	36	9	I2	I	24	I	3	2	I	I0
26-25	II-I2	Биржа осмола	П	I	39	II	7	I	22	3	3	5	3	5
			Р	-	45	6	I2	I	I7	4	2	3	-	I0
			РП	I	42	7	II	I	I8	4	2	3	I	I0
26-25	I-2	Химический цех по производству технической уксусной кислоты	П	4	40	20	5	I	I6	I	4	3	3	9
			Р	-	39	I9	4	I	20	I	4	2	-	I0
			РП	I	38	I9	4	I	I9	I	4	2	I	I0

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
26-25	3-4	Ретортный цех	П	4	42	I8	7	I	I6	I	3	2	3	3
			Р	-	40	I5	6	I	2I	I	4	2	-	I0
			РП	I	39	I5	6	I	20	I	4	2	I	I0
26-25	5-6	Цех древесно-угольных брикетов	П	4	45	I0	9	I	I5	I	6	3	3	3
			Р	-	35	I2	7	I	23	I	8	3	-	I0
			РП	I	34	I2	7	I	22	I	8	3	I	I0
26-25	7-8	Склад технологической древесины	П	4	44	6	9	I	I8	2	5	6	3	3
			Р	-	46	7	7	I	2I	2	4	3	-	I0
			РП	I	44	7	7	I	20	2	4	3	I	I0
26-25	9-I0	Древесно-подготовительный цех	П	4	4I	6	7	I	I8	2	8	7	3	3
			Р	-	38	5	II	I	25	2	3	5	-	I0
			РП	I	37	5	I0	I	25	2	3	5	I	I0
26-26	I-2	Цех по переработке кедровой и лиственничной живицы	П	5	40	I4	4	I	I6	3	4	5	5	3
			Р	-	35	I6	6	I	20	I	6	5	-	I0
			РП	I	34	I6	6	I	I9	I	6	5	I	I0
26-26	3-4	Цех производства смол: омыленной, очищенной для активных углей	П	5	40	I4	4	I	I6	3	4	5	5	3
			Р	-	35	I6	6	I	20	I	6	5	-	I0
			РП	I	34	I6	6	I	I9	I	6	5	I	I0
26-26	5-6	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически актив/ных веществ	П	5	4I	I2	2	I	I6	4	4	5	5	3
			Р	-	36	I6	6	I	I9	I	6	5	-	I0
			РП	I	35	I5	6	I	I9	I	6	5	I	I0

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
26-26	7-8	Камфарный цех	П	5	40	I2	3	I	I6	5	5	5	5	3
			Р	-	38	I8	4	I	I9	I	6	3	-	I0
			РП	I	37	I7	4	I	I9	I	6	3	I	I0
26-26	9-I0	Цех ацетатных раст-ворителей	П	5	39	I3	3	I	I6	5	5	5	5	3
			Р	-	39	I8	4	I	I8	I	6	3	-	I0
			РП	I	38	I7	4	I	I8	I	6	3	I	I0
26-26	II-I2	Цех по производству смол на основании скипидара, канифоли фенола, формальде-гида	П	5	40	I2	3	I	I6	3	3	5	6	3
			Р	-	35	I9	5	I	I9	I	5	4	-	I0
			РП	I	35	I8	5	I	I9	I	5	4	I	I0
26-26	I3-I4	Цех по производству термоклея	П	5	45	I2	3	I	I6	3	3	5	5	3
			Р	-	40	I3	8	I	I9	I	4	4	-	I0
			РП	I	39	I3	8	I	I8	I	4	4	I	I0
26-26	I5-I6	Цех по производству дитерпенов	П	5	4I	I5	3	I	I6	3	3	5	5	3
			Р	-	38	I8	4	I	I9	I	6	3	-	I0
			РП	I	37	I8	4	I	I9	I	5	3	I	I0
26-26	I7-I8	Цех по производству уксусной пищевой кислоты	П	5	40	I5	3	I	I6	3	4	5	5	3
			Р	-	37	I8	6	I	I9	I	4	3	-	I0
			РП	I	36	I8	6	I	I9	I	4	3	I	I0

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
26-26	I9-20	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару	П	5	43	I2	4	I	I6	3	3	5	5	3
			Р	-	40	I4	6	I	I9	I	4	3	-	I0
			РП	I	39	I4	7	I	I9	I	4	3	I	I0
26-26	2I-22	Канифольно-терпентинный цех	П	5	4I	I5	4	I	I6	3	3	5	5	3
			Р	-	40	I5	5	I	I9	I	6	3	-	I0
			РП	I	39	I5	5	I	I9	I	5	3	I	I0
26-26	23-24	Цех дистилляции канифоли	П	5	42	I3	4	I	I6	3	3	5	5	3
			Р	-	38	I8	6	I	I9	I	4	3	-	I0
			РП	I	37	I7	6	I	I9	I	4	3	I	I0

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Научная организация труда рабочих и служащих". Управление предприятием" в следующих размерах:

I5% - технико-экономическая часть,
I% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,
I% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами
I% - автоматизация технологических процессов,
2% - архитектурно-строительная часть,
I% - водоснабжение и канализация,
3% - технологическая часть.

2. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:

3% - технико-экономическая часть
3% - генплан и транспорт
2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,
I% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,
I% - автоматизация технологических процессов,

20% - водоснабжение и канализация
8% - технологическая часть
3% - сметная документация

3. В графе I5 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительно-монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 6%.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6%.

ПЕРЕЧЕНЬ

институтов-редакторов, ответственных
за разработку цен на проектные работы

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
I	2	3
Глава I 26-I, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5	Все	Гипролестранс
Глава 2 26-6	-"-	Гипродрев
Глава 3 26-7	-"-	Гипродревпром
Глава 4 26-8	-"-	Гипролеспром
Глава 5 26-9	I,2,3,4,9,I2, I3,I4,I5,I6,I7, I8,I9,20,2I	Гипробум
	5,6	Сибгипробум
	7,8,I0,II	Архгипробум
26-I0	5,6,7,8	Гипробум
	I,2,3,4	Укргипробум
26-II	6,7,8,9,I4,I5, I6,I7,I8,I9,20	Гипробум
	I,2,3,4,5,I2, I3,2I,22	Укргипробум
	I0,II	Уралгипробум
26-I2	I,2,5,6	Укргипробум
	3,4	Сибгипробум
26-I3	9,I0,20,2I	Гипробум

I	2	3
	I,2,3,4,7,8,II, I2,I4,I5,22,23, 26,27,28	Мосгипробум
	5,6,I3,I6,I7, I8,I9	Укргипробум
	24,25	Уралгипробум
Глава 6 26-I4	I,2,3,4,5,6,7, 8, II,I2,I3,I4, I5,I6,I7,I8,I9, 20,25,26,27,28, 3I,32,33,34,35, 36,37,38,39,40, 4I,42,44,45,46, 43,47,48,49,50, 5I,52,53,54,55, 56,57,58,59,60, 6I,62,63,64,65, 66	Гипробум
	9,I0,2I,22,23, 24	Архгипробум
	29,30	Гипролесхим
26-I5		Гипролесхим
26-I6, I7		Гипробум
26-I8		Укргипробум
26-I9	I,2,8,9,I0,II, I3,I4,24,25,26, 27,28,29,30,3I, 34,35,54,55,56, 57,58,69,70,80, 8I,84,85,86,87, 88,89,90,9I,92, 99,I00,I08,I09, II3,II4,II6,II7, II8,II9,I20,I25, I26,I27,I30,I3I, I34,I35,I36,I37, I48,I49,I50,I5I, I52,I53	Гипробум

I	2	3
	3,4,5,6,7,I2,I5, I6,I7,I8,2I,22,23, 36,37,38,39,40,4I, 42,43,44,45,46,47, 48,49,50,5I,52,53, 59,60,6I,62,63,64, 65,66,7I,72,73,74, 75,78,79,82,83,93, 94,97,98,I0I,I02, I03,I04,I05,I06, I07,II0,III,II2, II5,I2I,I22,I28, I29,I32,I33,I38, I39,I42,I43,I44, I45,I46,I47	Укргипробум
	I9,20,32,33,67, 68,95,96,I23, I24,I40,I4I	Сибгипробум
	76,77	Уралгипробум
26-20	I,2,3,4,7,8,II, I2,I3,I4,I5,I6, I8,I9,26,27,32, 33,34	Мосгипробум
	5,6,I7,20,2I, 22,23	Укргипробум
	9,I0,24,25	Гипробум
	28,29,30,3I	Уралгипробум
26-2I,22		Гипробум
26-23	I,2,3,4,5,6,7, 8,9,I0,II,I2,I3, I4,I5,I8,I9,20, 2I,22,23,24,25, 34,35,36,37,38, 39	Гипробум
	I6,I7,26,27,28, 29,32,33	Укргипробум
	30,3I	Мосгипробум
Глава 7 26-24	Все	ЦНИИПХИ
Глава 8 26-25, 26	-"-	ЦНИИПХИ

РАЗДЕЛ 26
ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
ИЗМЕНЕНИЯ

утверждены Минлеспромом СССР
(протокол от 13 сентября 1988 г.)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо от 9 августа 1988 г. № АЧ-3040-6/5)

I. Пункт 3 в "Указаниях по применению цен" изложен в новой редакции:

"3. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с применением коэффициентов:

0,08 - табл. 26-I ÷ 26-5;
0,06 - табл. 26-6;
0,04 - табл. 26-7; 26-8;
0,07 - табл. 26-9 ÷ 26-23;
0,03 - табл. 26-24 ÷ 26-26".

2. В главе I пункты7,9 изложены в новой редакции:

"7. Стоимость проектирования лесовозных дорог, а также промежуточного лесопромышленного склада при двухступенчатой вывозке определяется дополнительно";

"9. Ценами табл. 26-I, 26-3 и 26-4 не учтена стоимость проектирования цеховых служебно-бытовых помещений, кроме административных зданий, учтенных ценами табл. 26-I шт. I-7".

3. Таблица 26-2, пункт I:
в гр. 6 показатель "0,19" заменен показателем "0,39":
в гр. 7 показатель "I,I0" заменен показателем "I,20".

4. В таблице 26-3 исключен пункт II.

5. Наименование главы 2 изложено в новой редакции: "Лесопильные предприятия"

6. Таблица 26-6:
наименование изложено в новой редакции: "Лесопильные предприятия";

в гр. 2:

первый абзац изложен в новой редакции: "А". Лесопильные предприятия";

абзац после п.4 изложен в новой редакции:

"Б" Отдельные объекты лесопильных предприятий";

пункты I4, I5 изложены в новой редакции:

I	2	3	4	5	6	7
	"Брикетирование коры и древесных отходов производительностью, тыс.т/г					
I4	от 2 до 5	Iтыс.т/г	4,74	2,83	0,27	I,05
I5	св. 5 до I6	то же	I0,99	I,58	0,27	I,05

Пункты I6-I8 изложены в новой редакции:

I	2	3	4	5	6	7
	"Лесоцех					
I6	от 50 до I50	I тыс. $м^3$/г	38,5	0,5I	0,I6	I,04
I7	св. I50 до 300	то же	6I,0	0,36	0,I6	I,04
I8	св. 300 до 450	-"-	99,6	0,23	0,I5	I,03

В пунктах 25-27 гр. 2 исключено слово "открытый".

7. Таблица 26-7:

в п. 4 гр. 2 показатель "от 25 до 30" заменен на "от I5 до 30".

Примечание изложено в новой редакции:

"Примечание: Удельный вес основных цехов, входящих в состав предприятия, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ № п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I	Участок подготовки сырья	0,0603	0,06	-	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Участок приготовления стружки	0,055	0,063	-	0,066	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Участок сушки и сортировки стружки	0,062	0,0557	-	0,0554	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Окорочно-распиловочный цех	-	-	-	-	0,I2	-	-	-	-	-	-	-
5	Сушильно-раскроечный цех	-	-	-	-	-	-	-	-	0,I2	0,I965	-	0,I0
6	Сушильное хозяйство	-	-	-	-	-	0,II	-	0,04	-	-	-	-
7	Цех раскроя лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,066
8	Цех машинной обработки	-	-	-	-	-	-	-	-	0,088	-	-	-
9	Главный производственный корпус	0,28	0,26	0,39	0,27	0,34	0,3566	0,43	0,I63	0,295	0,29	0,38	0,335
I0	Цех по изготовлению строганого шпона	-	-	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11	Цех по изготовлению рулонных пленочных материалов	–	–	–	–	–	–	–	0,16	–	–	–	–
12	Станция фильтров	0,019	0,023	–	0,02	–	0,015	0,016	0,015	–	–	–	0,02
13	Станция сбора отходов	0,02	0,021	0,023	0,02	0,02	0,018	0,0205	0,02	0,02	0,02	0,02	0,013
14	Административный корпус	0,05	0,05	0,053	0,056	0,06	0,05	0,0525	0,04	0,05	0,05	0,07	0,045
15	Зарядная станция	0,008	0,008	0,007	0,01	0,008	0,007	0,0075	0,0092	0,007	0,01	0,0075	0,0055
16	Компрессорная станция	0,005	0,006	0,008	0,008	0,007	0,006	0,0075	0,008	0,008	0,007	0,0055	0,005
17	Ремонтно-механический цех	0,02	0,026	0,025	0,022	0,02	0,02	0,022	0,025	0,0234	0,035	0,02	0,015
18	Бассейн для хранения и теплообработки сырья	–	–	–	–	0,0368	–	–	0,02	–	–	–	–
19	Склад древесного сырья	0,015	0,015	–	0,018	0,0152	–	–	0,014	–	–	0,0565	–
20	Склад лыжного кряжа	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,035
21	Склад щепы	0,017	0,015	–	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–
22	Склад химикатов	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,025
23	Склад бертолетовой соли	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,015	–
24	Склад фосфора и серы	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,02	–
25	Склад древесно-стружечных плит	–	–	0,025	–	–	–	–	0,02	–	–	–	–
26	Склад пиломатериалов	–	–	–	–	–	0,04	–	–	0,03	–	–	–
27	Склад смол	0,015	0,015	0,020	0,015	0,016	0,015	0,0155	0,015	–	0,02	–	0,012
28	Склад технических материалов	0,02	0,02	0,025	0,02	0,022	0,0225	0,0233	0,02	0,02	0,02	0,021	0,015
29	Автоматизированный склад готовой продукции	0,0262	0,026	0,04	0,03	0,043	0,0265	0,041	0,04	0,035	0,04	0,06	0,025

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
30	Склад деталей	-	-	-	-	-	-	0,03	-	-	-	-	-
3I	Склад химикатов со сливной эстакадой	-	-	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	Склад баллонов газообразных продуктов	0,003	0,003	0,004	0,004	0,002	0,003	0,0035	0,004	0,003	0,004	0,003	0,002
33	Склад нефтепродуктов	0,005	0,008	0,008	0,006	0,005	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,006	0,004
34	Склад легковоспламеняющихся жидкостей	-	-	-	- -	-	0,0I	0,0I05	-	-	-	-	-
35	Пождепо	0,005	0,007	0,008	0,007	0,004	0,005	0,006	0,007	0,007	0,007	0,005	0,004
36	Проходная	0,002	0,0025	0,003	0,003	0,002	0,002	0,0022	0,003	0,003	0,003	0,002	0,00I6
37	Сторожевая будка	0,00I5	0,002	0,002	0,002	0,00I5	0,00I5	0,00I6	0,002	0,002	0,002	0,00I5	0,00I
38	Градирня	0,002	0,0028	0,0028	0,0026	0,00I5	0,00I9	0,002I	0,0028	0,0026	0,0025	0,002	0,00I3
39	Насосная станция оборотного водоснабжения	0,0I5	0,0I5	0,0I5	0,0I5	0,0I	0,0I5	0,0I55	0,0I5	0,0I5	0,0I5	0,0I5	0,0I
40	Наружный пневмотранспорт	0,02	0,02	0,025	0,0I5	0,020	0,0I8	0,0I55	0,023	0,025	0,03	0,025	0,02
4I	Станция термического обезвреживания в/выбросов	0,05	0,05I	0,055	0,05	0,04	0,04	0,05	0,04	0,05	0,055	0,05	0,04
42	Труба рассеивания вредных выбросов высотой 60 м	0,0I5	0,02	0,02I	0,02	0,0II	0,0I4	0,0I5	0,0I9	0,02	0,02	0,0I5	0,0I
43	Установка ВОТ - высокотемпературного теплоносителя	0,03	0,03	0,03	0,03	0,025	0,025	0,0265	0,03	-	-	0,02	
44	Локальные в/очистные сооружения	0,08	0,08	0,085	0,08	0,08	0,08	0,08I	0,075	0,078	0,075	0,085	0,075

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
45-59	Внутренние сети и сооружения водоснабжения, канализации, электроснабжения, теплоснабжения, связи, ж/д, автом.дорог, благоустр. промплощадки, санитарно-защитная зона	0,099	0,095	0,0952	0,085	0,09	0,093	0,0988	0,084	0,09	0,09	0,095	0,0946

8. Глава 5:

подпункты "б, в" изложены в следующей редакции:

"б) производство топливных брикетов, дубильных веществ и кормовых дрожжей";

в) типографий с локальной очисткой, производства полиэтиленовой пленки с нанесением печати для упаковки изделий (кроме пп. 7,8 табл. 26-I3";

примеч. 2 к табл. 26-9 дополнено п.I4 следующего содержания:

I	2	3	4
"I4	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	I-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32
		9	0,4I
		I0-II	0,34
		I2-I3	0,33
		I4-I7	0,3I
		I8-I9	0,35
		20-2I	0,3I

Примеч. 2 к табл. 26-I0 дополнено п.I2 следующего содержания:

I	2	3	4
"I2	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	I-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32

9. Таблица 26-I3 дополнена:

пунктами I6а и I8а следующего содержания:

I	2	3	4	5	6	7
"I6а	от I0 до 25	I млн.м2	83,9I	5,3I	0,I3	I,05
I8а	от I0 до 20	I млн.м2	68,54	4,86	0,I2	I,05

примеч. 3 следующего содержания:

"3. Ценами на разработку проектно-сметной документации фабрик по производству обоев (пункты II, I2) не учтена стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм".

I0. В таблице "Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах" к таблицам 26-9 ÷ 26-I3:

изменена нумерация пунктов после п.I5;

изменены номера пунктов в гр. 2, начиная с пункта I6 на стр. 7I;

п. 2 примечания изложен в следующей редакции:

"2. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5%. В случае выполнения диспетчеризации вентсистемы стоимость проектирования увеличивается на 3% от стоимости электротехнической части (гр. I2)".

Примечания дополнены пунктами 9 и I0 следующего содержания:

"9. В графе I2 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3%.

I0. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5%".

II. Таблица 26-I4:

дополнена пунктами 3Iа и 3Iб, а пункты 3I, 32 изложены в следующей редакции:

I	2	3	4	5	6	7
"3Iа	от 50 до I50	I т/час	60,05	0,69	0,08	I,04
3Iб	св I50 до 250	-"-	9I,55	0,48	0,08	I,04
3I	св 250 до 350	-"-	II4,05	0,39	0,08	I,04
32	св 350 до 700	-"-	I45,55	0,30	0,08	I,04 "

Примеч. I дополнено абзацем следующего содержания:

"Стоимость разработки проектно-сметной документации кислотного цеха с установкой баков для хранения сырой кислоты определяется по ценам кислотного цеха (шп. I,2) с применением к ним коэффициента I,05";

дополнена примеч. 3 следующего содержания:

"3. Стоимость разработки проектно-сметной документации установок глубокого сортирования определяется по ценам промывного цеха заводов сульфитной целлюлозы (шп. I3-I5), а установок по сбору волокносодержащих стоков по ценам цехов сортирования и очистки небеленой сульфитной и бисульфитной целлюлозы (шп. I8-20) с применением к ним коэффициента 0,I".

I2. Таблица 26-I5 дополнена пунктами I0а, I2а, I2б следующего содержания:

I	2	3	4	5	6	7
"I0а	св.9 до 20	I тыс.т	33,56	2,5	0,34	I,II
I2а	от I0 до 30	I тыс.т	I2,6	0,728	0,I6	I,05
I2б	св.30 до 60	То же	20,I9	0,475	0,I6	I,05"

I3. Таблица 26-I7:

дополнена пунктами 5а, 9а, I2а, I5а, I5б, 20а, 20б; пункты I5-24 изложены в следующей редакции:

I	2	3	4	5	6	7
"5а	от 50 до I00	I тыс.пл.м^3	I8,84	0,27	0,I	I,05
9а	от 500 до I000	I м^3	9,22	0,0I3	0,I	I,05
I2а	от 200 до 500	I тыс.пл.м^3	35,47	0,2I	0,I	I,05

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
I5а	от I0 до 50	I тыс.пл. $м^3$/км	5,05	0,23	0,I	I,05
I5б	св.50 до 200	то же	I0,53	0,I09	0,I	I,05
I5	св.200 до 400	-"-	I8,73	0,068	0,I	I,05
I6	св.400 до 600	-"-	25,I3	0,052	0,I	I,05
I7	св.600 до 800	-"-	29,93	0,044	0,I	I,05
I8	св.800 до I200	-"-	35,53	0,037	0,I	I,05
I9	св.I200 до I800	-"-	43,93	0,03I	0,I	I,05
20а	от I0 до 50	-"-	3,85	0,I7	0,I	I,05
20б	св.50 до I00	-"-	7,3	0,I03	0,I	I,05
20	св.I00 до 200	-"-	I0,3	0,073	0,I	I,05
2I	св.200 до 400	-"-	I4,5	0,052	0,I	I,05
22	св.400 до 800	-"-	20,9	0,036	0,I	I,05
23	св.800 до I200	-"-	27,3	0,028	0,I	I,05
24	св. I200 до 3000	-"-	36,9	0,020	0,I	I,05

Примечание дополнено пунктами 2-5 следующего содержания:

"2. При проектировании складов древесного сырья без насосных станций противопожарного водоснабжения стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 5-9 с применением к ним коэффициента 0,75.

3. При проектировании отдельно стоящих сортировочных станций стоимость проектных работ определяется по ценам пп. I2-I4 с применением к ним коэффициента 0,3.

4. При проектировании отдельных короотжимных цехов стоимость проектных работ определяется по ценам пп. I2-I4 с коэффициентом 0,4.

5. Ценами пп. I5-24 предусмотрено выполнение проектно-сметной документации по коммуникациям непрерывного транспорта балансов, щепы, коры и древесных отходов в отапливаемых галереях.

В случае проектирования коммуникаций непрерывного транспорта на эстакадах стоимость проектных работ определяется по ценам пп. I5-24 с применением к ним коэффициента 0,7".

I4. В таблице 26-I9 к пунктам I,2 название цеха в гр. 2 изложено в новой редакции:

I	2	3	4	5	6	7
	"Цех роспуска привозных полуфабрикатов (без складов сырья) бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс.т/г, по количеству распускаемых полуфабрикатов "					

I5. Таблица 26-20:

дополнена пунктами 20а и 22а следующего содержания:

I	2	3	4	5	6	7
"20а	от I0 до 25	I млн.м2	42,76	2,7I	0,22	I,09
22а	от I0 до 20	I млн.м2	28,73	2,04	0,I2	I,05 "

Примечание дополнено пунктом 2 следующего содержания:

"2. Цены на разработку проектно-сметной документации производственных корпусов фабрик по производству обоев и цехов высокой, глубокой и комбинированной печати (шп. II-I6) не учитывают стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм".

I6. Таблица 26-2I дополнена пунктами I3а, 2Iа, 2Iб следующего содержания:

I	2	3	4	5	6	7
"I3а	от 0,3 до 2	I тыс.м2	2I,49	27,7I	0,I	I,04
2Iа	от I до 3	I тыс.т	I,43	0,8I	0,3	I,I
2Iб	св 3 до 5	-"-	2,I8	0,56	0,3	I,I "

I7. Таблица 26-22 дополнена:

пунктами Iа, Iб, Iв, 5а, 5б, 5в, 8а, 8б, 8в, I0а, I0б, I3б, I5а, I7а, I9а следующего содержания:

I	2	3	4	5	6	7
"Iа	от I до 5	I т.кВт	5,32	2,37	0,I	I,04
Iб	св 5 до I0	-"-	I0,02	I,43	0,I	I,04
Iв	св I0 до 20	-"-	I4,42	0,99	0,I	I,04
5а	от I до 5	I т.кВт	3,6I	2,37	0,I	I,04
5б	св.5 до I0	-"-л	8,3I	I,43	0,I	I,04
5в	св.I0 до 20	-"-	I2,7I	0,99	0,I	I,04
8а	от I до 5	I т.кВт	4,8	2,I3	0,I	I,04
8б	св.5 до I0	-"-	9,05	I,28	0,I	I,04
8в	св. I0 до 20	-"-	I2,85	0,9	0,I	I,04
I0а	от I до 5	I т.кВт	4,5I	I,98	0,I	I,04
I0б	св.5 до I0	-"-	8,46	I,I9	0,I	I,04
I3а	от I до 5	I т.кВт	4,37	I,95	0,I	I,04
I3б	св 5 до I0	-"-	8,32	I,I6	0,I	I,04
I5а	от I до 5	I т.кВт	3,96	I,75	0,I	I,04
I7а	от I до 5	I т.кВт	4,04	I,86	0,I	I,04
I9а	от I до 5	I т.кВт	3,78	I,64	0,I	I,04 "

примечанием следующего содержания:

"Примечание. Стоимость разработки проектно-сметной документации по наружному электроосвещению определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

пп. I-22	- 0,I;
пп. 23-36	- 0,2 "

I8. Таблица 26-23:

в пп. 2I-33 цены признаны утратившими силу;
в примечаниях таблицы:

п. 4 следует считать утратившим силу;
изменена нумерация п.5 на 4;
дополнены п. 5 следующего содержания:
"5. Стоимость проектирования внутриплощадочных сетей водоснабжения и канализации определяется по разделу 49".

I9. Примечания к таблице "Относительной стоимости разработки проектно-сметной документации в процентах от цены" (к табл. 26-I4 - 26-23):

п. 3 изложен в следующей редакции:
"3. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5%.

В случае выполнения диспетчеризации вентсистем стоимость проектирования увеличивается на 3% от стоимости электротехнической части (гр. I2)";

дополнены пунктами 9 и I0 следующего содержания:
"9. В графе I2 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3%.

I0. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5%".

20. Пункт 4 главы 8 изложен в следующей редакции:
"4.Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжения, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к

внутриплощадочным сетям и определяется дополнительно в следующих размерах от стоимости цеха:

I. Сети электроснабжения и наружное освещение в составе подстанций и сетей 5%

2. Водоснабжение и канализация в составе: сетей, фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни 8%

3. Материалопроводы 8%

4. Сети связи и сигнализации 2,I%

5. Генеральный план и транспорт 3,8%

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Указания по применению цен	3
Цены на разработку проектно-сметной документации	5
ГЛАВА I. Предприятия лесной промышленности	5
Лесозаготовительные предприятия	5
Таблица 26-I. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады	7
Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения	I0
Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи	I3
Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство	I7
Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания	20
ГЛАВА 2. Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия	22
Таблица 26-6. Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия	22
ГЛАВА 3. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, ламинирования, цементно-стружечных плит, фанеры, мебели, спичек, лыж	26

Стр.

Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесно-стружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж 26

ГЛАВА 4. Предприятия по изготовлению древесно-волокнистых плит, панелей, деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей 32

Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесно-волокнистых плит, панелей, деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей 32

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-I, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5, 26-6, 26-7, 26-8) 36

ГЛАВА 5. Заводы и фабрики целлюлозно-бумажной промышленности 44

Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы 47

Таблица 26-I0. Заводы по производству полуфабрикатов 52

Таблица 26-II. Фабрики по производству бумаги 56

Стр.

Таблица 26-12. Фабрики по производству картона 60

Таблица 26-13. Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия 62

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-9 - 26-13) 67

ГЛАВА 6. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов, фабрик целлюлозно-бумажной промышленности, проектируемые вне комплекса 76

Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы 77

Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов 91

Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы 95

Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных

Стр.

заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы 99

Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы 104

Таблица 26-19. Отдельные цехи, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик 107

Таблица 26-20. Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия 132

Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик 138

Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик 143

Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации 147

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-14 - 26-23) 155

Стр.

ГЛАВА 7. Заводы лесохимической промышленности I80

Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности I8I

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблице 26-24) I82

ГЛАВА 8. Отдельные цехи лесохимической промышленности, проектируемые вне комплекса I84

Таблица 26-25. Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов I85

Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности I88

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-25, 26-26) I92

Перечень институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы I97

Изменения 200

Госстрой СССР
СБОРНИК

ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 26
ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Тираж 3000 экз. Цена 4 р. 24 к. Заказ II743.

Центральный институт типового проектирования
I25878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22

gost.e-ecolog.ru