МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлегпром СССР)

СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 28
ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)

МОСКВА 1990

gost.e-ecolog.ru

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ!

В конце настоящего Сборника помещены изменения к соответствующим пунктам и таблицам.

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлегпром СССР)

СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 28
ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Утвержден
Министерством легкой промышленности СССР
16 марта 1987 г. (приказ № 98)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-733-6/5 от 16.02.87)

МОСКВА 1990

УДК [72I.0II+725.4.0II:66/67](085.7)

Раздел 28 "Легкая и текстильная промышленность" разработан Государственным Ордена "Знак Почета" институтом по проектированию предприятий текстильной промышленности ГПИ-I Министерства легкой промышленности СССР.

Редактор - инж. А.М.Ситников

Вводится с I апреля I987г. взамен I9 раздела "Легкая и текстильная промышленность" Сборника цен на проектные и изыскательские работы для строительства с изменениями и дополнениями к нему.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

I. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий легкой и текстильной промышленности.

2. Стоимость проектирования комбината, состоящего из нескольких фабрик или заводов различных производств, расположенных на одной промплощадке, определяется путем суммирования стоимости проектирования этих фабрик и заводов.

3. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) котельной, комплекса сооружений водозабора, водоподготовки, оборотной воды, насосных станций сброса предварительно очищенных сточных вод и сооружений по сжиганию выпаренных или уплотненных осадков;

б) искусственных оснований, водопонижения и дренажа грунтовых вод;

в) рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров;

г) расчетов поправок, учитывающих изменения ценообразующих факторов.

4. При проектировании фабрики, завода или цеха с двумя и более видами одного и того же производства например, прядильная хлопчатобумажная фабрика кардного и гребенного прядения, ткацкая льняная фабрика с гладьевым и жаккардовым производствами, или отделочная хлопчатобумажная фабрика с бельевым, гладкого крашения или ситцепечатным производствами, или цеха крашения хлопка и крашения пряжи и др.), стоимость проектных работ принимается по суммарной мощности всех видов и по цене на проектирование преобладающего вида производства с коэффициентом I,2 (кроме цен таблиц 28-I - 28-5).

5. В случаях, когда в разрабатываемой проектно-сметной документации отдельные виды работ, предусмотренные таблицами относительной стоимости разработки проектно-сметной документации (например, кондиционирование воздуха, автоматизация технологических процессов и др.) не выполняются, стоимость их подлежит исключению из

цены в размере, предусмотренном таблицей.

6. Стоимость выбора площадки для строительства предприятий легкой и текстильной промышленности (в случае осуществления работ по выбору площадки при разработке проекта (рабочего проекта), определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента 0,05 к стоимости проекта.

7. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава I. Предприятия легкой промышленности

Таблица 28-I

Обувная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Обувная фабрика мощностью, млн.пар в год :					
I	от I,0 до 3,0	I млн.пар обуви в год	43,08	27,34	0,23	I,07
2	от 3,0 до 5,0	то же	I09,53	5,I9	0,24	I,07
	Централизованное производство изготовления клеев					
3	Цех по приготовлению клеев мощностью от I500 до 6000 т в год	I т	2I,69	0,005	0,35	I,I

Примечание. При проектировании фабрики модельной обуви к ценам п.I.2 таблицы на разработку рабочей документации применяется коэффициент I,I.

Таблица 28-2

Кожевенно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I.	Кожевенно-галантерейная фабрика мощностью от I0 до 25 млн.руб. в год готовой продукции	I млн.руб.	35,33	3,33	0,27	I,08

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования производства фурнитуры.

Таблица 28-3

Кожевенная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Завод хромовых или юфтевых кож мощностью от 200 до 500 млн.дм2 в год	I млн.дм2	I83,06	0,83	0,I7	I,09
2	Завод жестких кож мощностью от 80 до I50 млн. дм2 в год	то же	I25,26	0,55	0,29	I,08
3	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья мощностью от 600 до I800 тыс.шт. условных единиц в год	I тыс.шт.	59,7	0,02	0,30	I,08
4	Овчинно-шубный завод (красильно-отделочное производство) мощностью от 2 до 3 млн.шт. овчин в год	I млн.шт.	I43,0	9,48	0,33	I,08

Таблица 28-4

Меховая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья мощностью от I5 до 30 млн.условных единиц беличьего сырья в год	I млн.усл. ед.	33,7I	0,98	0,23	I,06
2	Меховая фабрика-красильно-отделочное производство мощностью от 4 до 7 млн.условных единиц в год шкурок кролика	то же	62,93	II,32	0,29	I,08
3	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив верхней одежды мощностью от 50 до I00 тыс.шт. в год	I тыс.шт.	25,9I	0,59	0,23	I,06

Продолжение табл.28-4

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов мощностью от I до 2 млн.шт. в год	I млн.шт.	60,87	38,75	0,I7	I,05

Таблица 28-5

Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием мощностью от I0 до 30 млн.м2 в год	I млн.м2	I45,95	4,87	0,I9	I,05
2	Завод искусственных кож с полиуретановым покрытием мощностью от 5 до I5 млн. м2 в год	то же	I54,52	II,08	0,28	I,07
3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы мощностью от 3 до I0 млн.м2 в год	"	I80,56	25,89	0,30	I,08

Продолжение табл.28-5

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	β	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием мощностью от 20 до 40 млн.м в год	I млн.м	I42,65	4,88	0,2I	I,06
5	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием мощностью от 20 до 40 млн.м в год	то же	I36,3I	5,97	0,22	I,06
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием мощностью от I0 до 30 млн.м в год	"	I47,37	4,74	0,29	I,08

Продолжение табл.28-5

№ п.п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных материалов мощностью от 20 до 30 млн. м2 в год	I млн.м2	I32,49	3,92	0,25	I,06
8	Завод подошвенной резины мощностью от 30 до 50 тыс.т в год	I тыс.т	94,52	3,5I	0,3I	I,08
9	Фабрика обувных картонов мощностью от 5 до I5 тыс.т в год	то же	I62,64	8,38	0,20	I,06

Таблица 28-6

Валяльно-войлочная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	$\frac{}{b}$	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Фабрика валяной обуви мощностью I млн.пар обуви в год	I фабрика	I66,93	-	0,22	I,I

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, пожепо.

Таблица 28-7

Трикотажная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Фабрика по производству чулочно-носочных изделий мощностью от I0 до 30 млн.пар в год	I млн.пар	93,44	6,92	0,I7	I,08
2	Фабрика по производству бельевого трикотажа мощностью от 6 до 9 млн. шт. в год	I млн.шт.	8I,42	I2,09	0,29	I,I4
3	Фабрика по производству верхнего трикотажа мощностью от 4 до 6 млн. шт. в год	то же	86,99	I7,58	0,28	I,I4
4	Фабрика по производству трикотажного полотна мощностью от 5 до I0 тыс. т в год	I тыс.т	75,I0	35,53	0,23	I,II

Продолжение табл.28-7

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
5	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна мощностью от 5 до I5 млн.шт. в год	I млн.шт.	57,73	3,42	0,22	I,II
6	Фабрика по производству бытовых и технических перчаток из крашеной пряжи мощностью от I5 до 20 млн.пар в год	I млн.пар	32,2I	7,0I	0,3I	I,I5
7	Фабрика по производству искусственного меха мощностью I0 тыс. м2 в год	I фабрика	364,60	-	0,2I	I,II

Таблица 28-8

Текстильно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Гардинно-тюлевая или кружевная фабрика мощностью от I5 до 30 млн.м2 в год	I млн.м2	97,92	4,4I	0,20	I,I0
2	Лентоткацкая фабрика на 600 станков	I фабрика	354,26	-	0,I4	I,07

Таблица 28-10

Фарфоро-фаянсовая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Завод по производству фарфоро-фаянсовых изделий мощностью от 25 до 37 млн. шт. условных единиц	I усл.ед.	52,06	6,0I	0,I5	I,08

Таблица 28-I0

Швейная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Швейная фабрика мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	I ед.	I,I9	0,26	0,I8	I,06

Таблица 28-II

Фурнитура, метизы, игрушки

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	$б$	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Металлофурнитурный завод на годовой выпуск продукции до I0 млн.руб.	I завод	I70,56	-	0,22	I,08
2	Завод платмассовой застежки "Молния" на годовой выпуск продукции от I0 до 20 млн.м	млн.м	I09,27	2,I7	0,28	I,II
3	Фабрика по производству игрушек на годовой выпуск продукции от I0 до 20 млн. руб.	млн.руб.	I28,85	3,33	0,29	I,II

Примечание. Ценами таблицы учтена стоимость проектирования котельной с мазутным хозяйством.

Таблица 28-I2

Хлопчатобумажная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Хлопкопрядильная фабрика кардного кольцевого прядения мощностью, тыс.веретен :					
I	от 45 до 60	I тыс.веретен	59,26	4,32	0,I7	I,06
2	от 60 до 90	то же	204,46	I,90	0,I7	I,06
	Хлопкопрядильная фабрика кардного безверетенного прядения мощностью, тыс.прядильных камер :					
3	от 25 до 30	I тыс.прядильных камер	60,06	9,43	0,I6	I,03
4	от 30 до 45	то же	23I,06	3,73	0,I6	I,03
	Хлопкопрядильная фабрика гребенного кольцевого прядения мощностью, тыс.веретен :					

Продолжение табл.28-I2

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	δ	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
5	от 60 до I20	I тыс. веретен	I38,85	I,97	0,2	I,06
6	от I20 до I55 Ткацкая фабрика суровых тканей мощностью, челночных ткацких станков :	то же	363,25	0,I	0,2	I,06
7	от 340 до 500	I челночный станок	I46,80	0,26	0,I5	I,06
8	от 500 до 680 Ткацкая фабрика пестротканых или с добавлением искусственных, синтетических волокон или ворсовых, или технических, или жаккардовых тканей мощностью, челночных ткацких станков :	то же	226,80	0,I0	0,I5	I,06
9	от 350 до 500	"	I39,I8	0,28	0,I5	I,06
I0	от 500 до 700	"	2I4,I8	0,I3	0,I5	I,06

Продолжение табл.28-I2

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	*б*	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Отделочная фабрика бельевых хлопчатобумажных и искусственных штапельных и технических тканей мощностью, млн.м в год :					
II	от 50 до I20	I млн.м	293,32	0,46	0,23	I,06
I2	от I20 до 200	то же	305,32	0,36	0,23	I,06
	Красильно-отделочная или ситцепечатная фабрика хлопчатобумажных или штапельных тканей, мощностью, млн.м в год:					
I3	от 80 до I20	"	266,65	2,03	0,I8	I,06
I4	от I20 до I62	"	305,05	I,7I	0,I8	I,06
	Отделочная фабрика одежных или неотбеливаемых, или технических или штапельных тканей					

Продолжение табл.28-I2

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	мощностью, млн.м в год :					
I5	от I2,5 до 40	I млн.м	394,I0	4,I8	0,I4	I,05
I6	от 40 до 74	то же	445,70	2,89	0,I4	I,05
	Цех крашения хлопкового волокна или штапельного, отбелка или крашение пряжи мощностью, т в год :					
I7	от 3000 до 5000	т	I76,55	0,02	0,I8	I,06
I8	от 5000 до 7000	то же	I9I,55	0,0I7	0,I8	I,06
I9	Фабрика гигроскопической ваты мощностью от 5000 до 7000 т в год	т	36,04	0,03	0,I6	I,08
20	Прядильно-ниточная фабрика мощностью от 230 до 400 млн. катушек	I млн. катушек	300,57	0,39	0,I2	I,06

Таблица 28-13

Шерстяная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
					проекта	рабочего проекта
			а	b	K_1	K_2
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика первичной обработки шерсти мощностью от 24,5 до 33,0 тыс.т в год	1 тыс.т	144,61	0,005	0,11	1,06
	Прядильная фабрика гребенного кольцевого прядения шерсти мощностью, тыс.веретен:					
2	от 25 до 50	1 тыс. веретен	160,72	3,75	0,15	1,05
3	от 50 до 100	то же	188,22	3,20	0,15	1,05
	Прядильная фабрика камвольного безверетенного прядения шерсти мощностью, тыс.прядильных камер					
4	от 12,5 до 25	1 тыс.прядильных камер	134,52	4,62	0,23	1,08
5.	от 25 до 30	то же	139,02	4,44	0,23	1,08

Продолжение табл.28-I3

№ п.п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, аппаратов:					
6	от I0 до 20	I аппарат	I0I,83	4,08	0,25	I,I2
7	от 20 до 30	то же	I06,43	3,85	0,25	I,I2
	Камвольно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, тыс. прядильных камер :					
8	от I0 до 20	I тыс. прядильных камер	I07,20	6,5I	0,I9	I,07
9	от 20 до 30	то же	I20,8	5,83	0,I9	I,07
	Ткацкая фабрика для выработки костюмных, плательных или пальтовых тканей из пряжи гребенного прядения					

Продолжение табл.28-I3

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	мощностью, станков челночных:					
I0	от I75 до 250	I челночный станок	I28,45	0,I5	0,23	I,08
II	от 250 до 350	то же	I38,45	0,II	0,23	I,08
	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей мощностью, станков челночных:					
I2	от I75 до 250	"	87,03	0,32	0,25	I,I2
I3	от 250 до 350	"	I24,53	0,I7	0,25	I,I2
	Отделочная фабрика для отделки тканей из пряжи гребенного прядения костюмных, плательных, пестротканых или крашеных полотном, мощностью, млн.м в год					
I4	от 3 до 6	I млн.м	2I4,97	28,22	0,I7	I,04
I5	от 6 до I4,5	то же	333,29	8,50	0,I7	I,04

Продолжение табл.28-13

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Цех крашения шерсти или ленты, или шерстяной пряжи мощностью, т в год:					
I6	от 500 до I000	I т	I95,4	0,0I3	0,28	I,06
I7	от I000 до 3500	то же	I99,4	0,009	0,28	I,06
	Ковровый комбинат мощностью, млн.м2 в год:					
I8	от 0,6 до 2,45	I млн.м2	I34,82	83,58	0,I9	I,09
I9	от 2,45 до 5,0	то же	I36,36	82,95	0,I6	I,08

Таблица 28-I4

Шелковая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	*b*	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Шелкомотальная фабрика мощностью, ловителей:					
I	от 2400 до 3600	ловитель	70,29	0,02	0,24	I,II
2	от 3600 до 4560	то же	I06,29	0,0I	0,23	I,II
	Крутильная фабрика для выработки крученых шелков из натурального или искусственного шелка или фасонной пряжи мощностью, тыс.веретен:					
3	от I2 до 20	I тыс. веретен	79,72	5,50	0,2I	I,07
4	от 20 до 25	то же	I70,I2	0,98	0,2I	I,07
	Ткацкая фабрика для выработки гладевых тканей из натурального, искусственного или синтетического					

Продолжение табл.28-I4

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	шелка, шелковой пряжи, штапельной пряжи в основе и утке или для выработки декоративных тканей из всех видов волокон мощностью, станков челночных:					
5	от 500 до I000	I челночный станок	II5,29	0,I4	0,I8	I,06
6	от I000 до I239	то же	I65,29	0,09	0,I8	I,06
	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка мощностью, станков челночных:					
7	от 250 до 500	"	80,5	0,23	0,25	I,I3
8	от 500 до I000	"	I50,5	0,09	0,25	I,I3

Продолжение табл.28-I4

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
9	Ткацкая фабрика для выработки гладевых, фасонных, ворсовых плательных или одежных тканей мощностью, станков челночных от I00 до 200	I челночный станок	99,67	0,27	0,23	I,07
I0	от 200 до 400	то же	II3,67	0,2	0,23	I,07
II	Красильно-отделочная фабрика для выработки гладкокрашеных набивных тканей из натурального или искусственного шелка, или из штапельной, или шелковой пряжи, или ворсовых штапельных или одежных тканей мощностью, млн.м^2 в год от 25 до 50	I млн.м^2	330,28	I,56	0,I6	I,08

Продолжение табл.28-I4

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I2	от 50 до 75	I млн.м2	360,78	0,95	0,I6	I,08
	Цех крашения искусственного волокна и пряжи, мощностью, т в год:					
I3	от 2500 до 3000	т	82,57	0,04	0,24	I,II
I4	от 3000 до 5000	то же	I72,57	0,0I	0,24	I,II

Таблица 28-I5

Льняная и пенько-джутовая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Льночесальная фабрика от 2,5 до 5,0 тыс.т волокна в год	I тыс.т волокна в год	64,00	I6,67	0,II	I,05
2	Прядильная фабрика от I5 до 30 тыс. прядильных веретен	I тыс. прядильных веретен	93,76	7,I0	0,II	I,05
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения от 700 до I400 челночных ткацких станков	I челночный станок	I5I,3I	0,I7	0,I0	I,05
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения от I00 до 350 челночных ткацких станков	то же	83,4	0,2I	0,I0	I,05
5	Отделочная фабрика от I7 до 45 млн.м в год	I млн.м в год	224,I3	5,99	0,I0	I,05
6	Пряжекрасильная фабрика от 2 до 5 тыс.т в год	I тыс.т в год	98,44	8,I7	0,II	I,06

Продолжение табл.28-I5

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
					проекта	рабочего проекта
			а	b	K_1	K_2
I	2	3	4	5	6	7
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики от 3 до 6 тыс.т в год	I тыс.т в год	62,I2	I2,72	0,I3	I,07
8	Мешочная фабрика мощностью I млн. условных мешков	I фабрика	52,I9	-	0,33	I,I6

Таблица 28-I6

Первичная обработка лубяных волокон

№ п.п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	*b*	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Предприятие первичной обработки лубяных волокон льнозавод с участком промышленного приготовления льнотресты от I,4 до 5,7 тыс.т волокна в год	I тыс.т волокон в год	77,63	0,0I	0,29	I,I4
2	льнозавод без участка промышленного приготовления тресты от I,4 до 5,7 тыс.т волокна в год	то же	6I,64	0,008	0,29	I,I4
	Пенькозаводы по обработке :					
3	среднерусской конопли - от I,4 до 5,7 тыс.т волокна в год	"	65,2I	0,007	0,29	I,I4
4	южной конопли - от I,4 до 5,7 тыс.т волокна в год	"	54,34	0,007	0,29	I,I4

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования сооружений предочистки.

Таблица 28-I7

Нетканые материалы

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика нетканых материалов (механический пособ производства) мощностью, млн.м2 в год:					
I	от 5 до 20	I млн.м2 в год	I78,I7	3,75	0,I6	I,07
2	от 20 до 55	то же	2I4,37	I,94	0,I8	I,08
3	Фабрика нетканых материалов (физико-химический способ производства) мощностью от 40 до 95 млн.м2 в год	"	I37,32	I,22	0,23	I,09

Таблица 28-I8

Хлопкоочистительная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца - выпуск волокна I3,5 тыс.т в год	I завод	I02,6I	-	0,I8	I,09
2	Хлопкоочистительный завод валичного джинирования тонковолокнистых сортов хлопка-сырца на 40 валичных джин - выпуск волокна II,5 тыс.т в год	то же	I09,62	-	0,I9	I,09
3	Хлопкозаготовительный пункт - объем заготовок I0 тыс.т в год	I пункт	37,06	-	0,II	I,05
4	Сушильно-очистительный цех на 2	I цех	43,6	-	0,I6	I,08

Продолжение табл.28-18

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	поточные линии - сушка и очистка до 20,0 тыс.т хлопка-сырца в год					
5	Сушильно-очистительный цех на I поточную линию - сушка и очистка до I0,0 тыс.т хлопка-сырца в год	I цех	29,47	-	0,25	I,II
6	Цех оголения посевных семян - 6750 т	то же	4I,29	-	0,I6	I,08
7	Цех обеззараживания посевных семян - 20,0 тыс.т обеззараженных семян	"	39,4	-	0,I6	I,08
8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот - I00,0 тыс.т)	I база	II4,0I	-	0,I3	I,06

Продолжение табл. 28-I8

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс руб		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
					проекта	рабочего проекта
			а	b	K_I	K_2
I	2	3	4	5	6	7
	мощностью 50,0 тыс. т					
9	Комплектная лаборатория качества хлопка-сырца (один комплект) на приемозаводском заготовительном хлопкопункте - объем заготовок до I0,0 тыс. т	I лаборатория	5,8I	-	0,23	I,I
I0	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе - объем заготовок до 20,0 тыс. т	то же	8,78	-	0,26	I,09
II	Склад хлопка-сырца на хлопкоочистительном заводе - емкость - 600-800 т	I склад	7,I3	-	0,2	I,07

Примечание. Ценами § I.2 учтена стоимость разработки водозаборных сооружений.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-I - 28-5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
28-I, I,2	Обувная фабрика																
		П	2,I	36,0	5,0	2,I	3,8	0,8	2,0	II,4	6,6	2,5	5,9	7,4	4,3	5,I	5,0
		Р	-	20,3	II,5	4,I	7,I	I,0	4,0	3I,I	4,6	I,9	2,3	3,5	-	8,6	-
		РП	I,I	2I,4	II,2	3,8	5,9	0,9	3,8	29,4	4,2	I,8	2,I	3,9	I,6	7,8	I,I
28-I, 3,4	Цех по изготовлению клеев																
		П	I,6	39,4	8,3	I,7	3,2	I,I	5,3	II,9	6,3	-	I,6	4,0	4,9	5,2	5,5

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номер позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
		Р	-	36,8	I5,3	I,9	5,3	I,3	I,2	I8,6	6,9	-	0,3	3,7	-	8,7	-
		РП	3,7	32,7	I3,4	I,9	4,9	I,3	I,3	I7,4	6,9	-	0,I	3,3	2,8	8,0	2,3

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономический показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
28-2, I	Кожевенно-галантерейная фабрика	Н	3,2	32,I	4,3	2,8	5,8	I,2	2,7	I3,4	6,4	0,5	4,8	7,7	6,I	4,5	5,0
		Р	-	I9,8	II,7	4,I	7,9	I,5	3,9	30,4	4,5	I,9	2,2	3,8	-	8,3	-
		РП	I,3	2I,8	I0,8	3,5	6,9	I,3	3,5	27,7	3,8	I,9	I,9	4,I	2,I	8,I	I,3
28-3, I	Кожевенный завод хромовых или юфтевых кож	П	2,0	25,3	I4,4	I,8	4,3	0,9	2,4	I7,9	4,I	I,3	3,3	9,I	3,7	4,7	4,8
		Р	-	20,2	I7,I	3,2	5,9	I,I	3,5	28,9	3,3	I,9	I,6	5,5	-	7,8	-
		РП	0,8	I9,6	I6,I	2,9	6,5	I,2	3,3	28,0	3,7	I,9	I,8	5,2	I,0	7,3	0,7

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономический показатели	Технологическая часть, механическая часть, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка, внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
28-3, 2	Коксовый завод																
		П	I,9	25,2	I5,3	I,8	4,2	0,9	2,4	I8,4	4,I	I,5	3,7	7,6	3,7	4,5	4,8
	кестких кок	Р	-	20,2	I2,7	3,3	6,5	I,I	3,7	30,5	3,4	2,0	I,8	6,I	-	8,7	-
		РП	I,2	20,0	II,6	3,I	5,7	I,0	3,5	29,6	3,6	I,9	I,6	5,7	I,7	8,5	I,3
3	Завод первичной обработки коксового или овчинно-шубного сырья																
		П	2,3	2I,4	I9,5	2,8	3,6	0,9	2,2	I3,3	3,0	2,0	7,0	6,2	4,4	5,4	6,0
		Р	-	22,0	I2,0	4,0	4,4	0,7	4,I	3I,2	3,5	I,8	3,0	4,2	-	9,I	-
		РП	I,6	20,I	II,3	4,2	4,0	0,7	3,7	29,3	3,I	2,0	2,6	3,5	2,2	I0,0	I,7

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номер позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
4	Овчинно-шубные заводы (красильно-отделочное производство)	П	2,8	26,3	I4,I	2,5	3,9	I,2	I,8	I4,3	4,8	2,I	3,4	9,3	3,8	4,0	3,7
		Р	-	22,4	II,4	3,7	5,8	I,4	3,5	27,8	4,5	2,3	2,0	6	-	9,2	-
		РП	I,6	2I,5	I0,9	3,5	5,2	I,3	3,2	26,2	4,3	2,2	I,8	6,9	2,2	8,I	I,I

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая часть, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
28-4. I	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья	П	2,8	3I,2	I3,3	2,2	3,I	I,I	2,5	I7,0	4,4	0,I	4,5	5,9	3,8	3,5	4,6
		Р	-	26,7	I2,5	3,6	4,5	I,2	3,2	29,4	3,4	0,I	3,4	3,4	-	8,6	-
		РП	I,8	24,7	II,6	3,7	4,3	I,2	3,0	27,5	3,7	0,I	3,8	3,7	I,8	8,I	I,0
2	Меховая фабрика (красильно-отделочное производство)	П	2,9	26,3	I0,3	2,8	4,6	I,2	2,I	I2,7	5,5	2,9	2,I	II,8	5,I	4,7	5,0
		Р	-	20,4	II,8	3,5	6,I	I,6	2,9	26,2	4,3	3,8	2,5	8,2	-	8,7	-
		РП	2,I	I9,5	II,0	3,2	5,5	I,5	2,6	24,3	4,4	3,4	2,3	7,8	2,6	8,5	I,3

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая часть, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
3	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив верхней одежды	II	2,8	3I,I	II,6	2,3	4,2	I,I	2,0	II,5	6,4	3,8	2,7	5,3	5,6	4,7	4,9
		P	-	22,3	II,8	3,6	6,7	I,6	3,0	27,3	4,2	4,9	2,8	3,3	-	8,5	-
		PII	I,7	20,7	I0,9	3,4	6,2	I,6	2,8	25,6	4,5	5,0	2,7	3,4	2,3	8,2	I,0

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая часть, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов	П	2,8	3I,3	II,7	2,3	4,I	I,0	2,0	II,3	6,4	3,7	2,7	5,5	5,6	4,7	4,9
		Р	-	22,2	II,6	3,5	6,9	I,6	2,9	27,4	4,5	4,8	2,9	3,3	-	8,4	-
		РП	I,3	2I,5	II,2	3,4	6,5	I,5	2,8	26,0	4,4	4,5	2,9	3,4	I,7	8,I	0,6

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая часть, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
28-5, I	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием	П	2,7	36,5	II,2	I,6	4,5	0,9	2,0	I2,5	5,2	2,6	I,6	6,6	2,5	4,7	4,9
		Р	-	28,8	I0,9	3,2	6,4	I,3	2,2	24,8	5,3	3,0	2,4	3,4	-	8,3	-
		РП	2,4	27,I	9,8	4,2	6,I	I,3	2,5	22,3	5,0	2,7	2,2	3,4	I,9	7,7	I,4
2	Завод искусственных кож с полиуретановым покрытием	П	3,I	32,9	I4,I	I,9	4,6	I,I	I,9	I2,8	4,6	2,6	2,2	6,5	3,I	5,5	3,2
		Р	-	25,4	I4,0	2,8	6,9	I,I	2,I	23,9	4,6	3,4	2,4	5,2	-	8,2	-
		РП	2,6	23,7	I3,0	2,7	5,8	I,I	2,0	22,5	4,5	3,2	2,2	5,8	2,I	8,0	0,8

Продолжение к табл. 28-I – 28-5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая часть, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы	П	2,5	34,7	I4,7	I,8	4,3	I,0	I,7	I2,7	4,2	2,0	I,9	5,9	2,6	4,7	5,3
		Р	-	25,2	I3,9	2,6	6,7	I,I	2,3	24,0	4,6	3,6	2,4	5,4	-	8,2	-
		РП	2,6	23,2	I3,I	2,4	6,5	I,I	2,I	22,5	4,4	3,4	2,3	4,9	2,I	7,9	I,5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием	П	2,4	32,6	I3,0	3,0	4,0	I,0	2,5	I0,5	2,8	3,0	6,5	4,8	4,3	4,7	4,9
		Р	-	24,0	I5,4	3,I	7,7	I,2	2,4	24,0	3,7	3,3	3,3	3,8	-	8,I	-
		РП	2,7	22,8	I4,5	3,3	7,I	I,I	2,2	22,0	3,6	2,9	3,I	3,4	2,3	8,0	I,0
5	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием	П	2,4	32,5	I3,I	I,6	4,0	I,0	I,8	II,6	3,6	3,2	5,6	5,5	4,4	4,7	5,0
		Р	-	23,I	I5,2	3,2	7,5	I,2	2,5	24,7	3,6	3,4	3,I	3,8	-	8,7	-
		РП	3,0	2I,8	I4,3	3,0	7,4	I,2	2,2	22,0	3,5	3,0	3,0	3,6	2,6	8,3	I,I

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием	П	I,8	38,6	9,7	I,6	4,8	0,8	I,4	I4,0	5,I	2,7	I,5	5,7	2,4	4,9	5,0
		Р	–	28,I	I0,3	3,0	6,9	I,5	2,2	25,I	4,9	3,8	2,6	3,4	–	8,2	–
		РП	I,5	26,9	9,9	2,8	6,7	I,5	2,0	23,7	4,7	3,6	2,5	3,6	I,3	8,0	I,3
7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных материалов	П	2,I	38,5	I0,0	I,4	4,5	0,9	I,6	I4,I	5,2	2,6	I,7	5,5	2,5	4,8	4,6
		Р	–	28,I	I0,5	3,0	6,7	I,4	2,2	25,I	4,7	3,7	2,5	3,4	–	8,7	–
		РП	I,5	27,2	9,7	2,9	6,I	I,3	2,3	24,0	4,7	3,5	2,5	3,I	I,2	8,9	I,I
8	Завод подошвенной резины	П	2,5	36,4	I2,2	I,5	5,3	0,9	I,5	I2,8	5,5	2,5	I,5	6,7	2,I	5,3	3,3
		Р	–	23,9	I3,2	2,6	7,3	I,3	2,2	24,5	4,5	6,2	2,0	4,0	–	8,3	–
		РП	2,6	23,5	I2,2	2,4	6,8	I,2	2,0	23,0	4,4	5,7	I,9	3,9	I,4	8,I	0,9

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
9	Фабрика обувных картонов	П	2,3	30,5	I0,9	2,I	4,I	I,0	2,I	I2,4	4,I	3,I	3,2	9,8	4,8	4,7	4,9
		Р	-	26,0	I2,5	2,7	7,4	I,I	3,I	25,5	3,3	3,6	2,0	4,5	-	8,3	-
		РП	0,9	25,7	II,6	2,5	7,0	I,0	3,0	24,3	3,3	3,4	I,9	4,8	I,4	8,I	0,9

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-6

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт, пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
28-6, I	Фабрика валяной обуви	П	3,5	I3,6	II,7	4,5	4,9	I	2,3	I4,2	4,9	4,4	4,8	I4,4	6,2	6	3,6
		Р	-	I5,7	8,8	5,2	5,4	I,7	4,2	26,7	3,7	4,2	3,9	8,6	-	II,3	0,6
		РП	0,5	I4,9	6,7	5,3	4,9	2,2	4	25,4	4,6	4	4,3	8,3	I,I	I0,8	3,0

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены К табл. 28-7 - 28-9

Номера позиций, таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховой и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт озеленение благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
28-7 I,3	Чулочно-носочная фабрика, фабрика по производству верхнего трикотажа	П	3,6	8,0	8,0	8,8	8,8	6,5	I,0	3,I	I3,0	2,8	2,0	4,3	I6,9	5,2	4,0	4,0
		Р	-	5,8	I4,8	II,6	8,9	7,9	2,0	2,7	20,3	3,6	2,6	4,6	9,8	-	5,4	-
		РП	0,6	6,2	I4,3	II,3	8,9	7,8	I,8	2,7	I9,4	3,5	2,6	4,3	9,9	I,0	5,2	0,5
2,4	фабрика по производству бельевого трикотажа, фабрика по производству трикотажного полотна	П	3,4	8,I	7,9	8,8	I0,8	6,5	I,2	3,0	I2,7	2,9	2,2	4,4	I5,0	5,2	3,8	4,I
		Р	-	5,7	I4,3	II,7	9,8	7,9	2,0	2,7	20,3	3,6	2,5	4,3	9,8	-	5,4	-
		РП	0,7	6,2	I3,7	II,I	9,8	7,7	I,8	2,7	I9,I	3,5	2,5	4,2	9,8	I,2	5,2	0,8

Номера позиций, таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховой и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
5,6,7	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна, фабрика по производству бытовых и технических перчаток, фабрика по производству искусственного меха	П	3,2	9,4	9,2	8,9	I0,2	6,6	I,2	2,7	I2,9	2,9	2,3	5,9	I2,I	4,9	3,0	4,6
		Р	–	6,4	I5,4	II,4	9,6	7,9	2,0	2,6	I9,3	3,7	2,9	5,0	8,9	–	4,9	–
		РП	0,6	6,7	I5,I	I0,4	9,7	7,7	I,9	2,6	I8,5	3,6	2,8	4,7	9,I	I,I	4,7	0,8

Номера позиций, таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховой и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
28-8 I,2	Гардинно-тюлевая или кружевная фабрика, лентоткацкая фабрика	П	3,6	8,0	8,3	8,6	8,5	6,6	I,I	3,I	I2,9	3,0	I,9	4,I	I7,0	5,I	3,8	4,4
		Р	-	6,0	I4,7	II,6	9,I	8,0	2,0	2,6	20,I	3,6	2,7	4,7	9,6	-	5,3	-
		РП	0,5	6,3	I4,4	II,I	9,I	7,8	I,8	2,6	I9,4	3,6	2,7	4,5	9,6	0,8	5,I	0,7
28-9, I	Фарфоро-фаянсовый завод	П	3,9	5,6	5,6	8,7	8,6	6,5	I,2	4,5	I7,4	3,9	2,2	-	I8,5	5,2	4,7	3,5
		Р	-	5,5	9,5	II,0	9,4	9,I	I,6	3,4	24,0	5,9	3,I	-	9,6	-	7,9	-
		РП	0,6	5,7	9,3	I0,7	9,3	8,8	I,5	3,4	23,4	5,8	3,I	-	9,6	0,7	7,6	0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл.28-10

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих Управление производством
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
28-I0	Швейные фабрики мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	П	4,7	II,6	5,4	I0	3,6	6	4,6	0,6	2,7	II,6	I4,4	I,2	7,3	5,7	7,6	3
		Р	-	5,2	7,4	I4,2	4,9	8,7	5,9	2,6	I,4	I8,5	I2,8	I,6	4	-	I2,8	-
		РП	0,8	5,2	7,2	I3,6	4,8	8,4	5,6	2,4	I,5	I7,9	I2,8	I,7	4,I	I,0	I2,2	0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-II

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Промпроводки	Энергетические установки, компрессорная, холодильная станция, тепловой пункт, котельная с мазутным хозяйством	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Воздухоснабжение	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
28-II, I	Металлофурнитурный завод	II	5,0	I4	0,9	6	6,6	I,2	4	5,5	I,8	3,4	I8,6	-	6	0,5	0,4	0,5	I7,2	2,7	4,7	2,0
		Р	-	7,6	2,5	6,I	7,2	5,6	2,3	6,6	2,5	3,9	25,3	I,3	5,7	0,5	I,6	0,5	I2,8	-	8,0	-
		РП	2,0	6,6	2,4	6,4	7	4,2	2,3	6,4	2,2	3,8	26,2	I,2	5	0,5	I,2	0,5	I2,0	I,7	7,9	0,5

Продолжение к табл. 28-II

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Промпроводки	Энергетические установки, компрессорная, холодильная станция, тепловой пункт, котельная с мазутным хозяйством	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Воздухоснабжение	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
2	Завод пластмассовой застежки "молния"	П	5,0	8,4	0,4	I0,8	7,4	I,8	3,4	7	I,6	2,8	20,5	-	5,9	0,5	0,2	0,5	I4,2	2,6	4,8	2,0
		Р	-	6,8	0,9	9	7,5	5,4	I,9	7,5	2	3	26,6	0,9	5,6	0,5	0,9	0,5	I2,I	-	8,9	-
		РП	2,0	5,6	I,6	9,2	7,I	4,2	I,9	7,5	I,7	2,9	26,7	0,8	5,6	0,5	0,9	0,5	II	I,6	8,2	0,5

Продолжение к табл. 28-II

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Промпроводки	Энергетические установки, компрессорная, холодильная станция, тепловой пункт, котельная с мазутным хозяйством	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан /вертикальная планировка/ внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Воздухоснабжение	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
3	Фабрика по производству игрушек	П	5,0	8,2	0,4	I2,4	7,I	I,8	3,4	7,3	I,6	2,7	I9,7	-	5,3	0,5	0,2	0,5	I3,9	2,9	5,I	2,0
		Р	-	5,7	I,8	II,3	7,7	5,4	I,7	7,7	I,7	2,8	25,9	0,8	5,6	0,5	0,9	0,5	II,I	-	8,9	-
		РП	2,0	5,4	I,7	II	7,3	4,3	I,8	7,7	I,5	2,8	25,8	0,8	5,5	0,5	0,8	0,5	I0,2	I,7	8,2	0,5

Относительная стоимость
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл.28-12

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий (часть, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
28-I2, I-6	Прядильная фабрика	П	4,02	9,I0	-	8,98	9,63	4,63	5,07	6,59	I,I4	2,0	I6,I4	-	4,50	5,97	I,55	7,7I	6,I5	3,97	0,85	2
		Р	-	6,88	-	5,28	I3,I6	8,86	5,II	8,69	0,9I	0,76	I3,2I	0,98	4,08	I4,98	5,23	4,52	4,82	-	2,53	-
		РП	2,I5	6,97	-	5,33	I0,07	8,5I	4,77	8,48	0,90	0,85	I3,03	0,93	5,2I	I4,27	4,97	4,5I	4,97	0,27	2,8I	I
28-I2, 7-I0	Ткацкая фабрика	П	3,80	8,08	-	I3,88	8,5I	2,96	6,I2	6,72	I,34	2,99	I7,4I	-	5,37	0,94	0,76	6,99	6,87	4,4I	0,86	2
		Р	-	6,I2	6,24	6,68	I0,64	7,75	6,48	7,I8	I,5	I,I5	I6,23	I,73	5,05	I,03	5,0	7,85	6,43	-	2,94	-
		РП	I,20	6,34	5,92	7,0I	8,72	7,46	6,53	7,I4	I,46	I,26	I6,08	I,65	5,0	I,02	4,79	7,77	6,45	0,29	2,9I	I

Продолжение к табл. 28-I2

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутри площадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
II--I6	Красильно-отделочная фабрика	П	4,00	8,50	-	II,85	I0,78	5,65	5,57	7,33	I,34	I,72	II,6I	-	7,45	2,47	-	2,I	II,77	3,62	2,24	2
		Р	-	6,05	-	6,58	I8,02	8,30	7,46	9,I2	0,94	0,8I	I6,48	I,64	6,29	3,II	-	4,23	6,I3	-	4,84	-
		РП	2,47	6,2I	-	7,32	I4,3I	8,09	7,28	9,09	I,05	0,97	I5,50	I,52	6,I8	3,08	-	4,09	6,44	0,47	4,93	I
I7, I8	Цех крашения	П	3,36	7,0I	-	II,48	II,09	3,63	7,08	7,I4	0,98	2,87	I3,78	-	5,48	-	-	2,98	I4,25	4,75	2,I2	2
		Р	-	5,62	-	6,4I	I9,27	7,34	8,96	8,98	0,74	I,03	I6,76	I,33	5,7I	2,88	-	3,7	7,22	-	4,05	-
		РП	2,4I	5,74	-	7,0	I5,56	7,09	8,84	9,0I	0,83	I,28	I5,76	I,27	5,43	2,83	-	3,66	7,49	0,56	4,24	I

Продолжение к табл.28-I2

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий частка, браковка тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих, управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
I9	Фабрика гигроскопической ваты	П	2,3	8,0	-	4,9	7,6	I0,4	I,3	3,6	8,5	I,2	I8,4	-	I,5	8,4	2,6	8,2	5,5	4,4	I,2	2
		Р	-	6,3	-	3,4	I5	7,I	I,I	4,7	7,3	I,3	I2,7	I,4	2,7	I2,3	3,9	I2,0	6,0	-	3,3	-
		РП	2,3	7,9	-	2,4	I0,4	5,2	I,5	3,2	9,0	2,6	I8,3	I,4	I,8	I0,3	3,3	I0,0	4,3	3,7	I,4	I
20	Прядильно-ниточная фабрика	П	2,4	9,9	-	4,6	7,3	II,4	0,5	4,6	6,6	I,2	I6,7	-	2,7	2,5	4,9	I2,6	4,6	4,3	I,2	2
		Р	-	6,5	-	3,3	I4,I	8,I	I,2	6,9	I4,8	I,6	I3,4	I,4	2,9	2,6	5,0	I2,9	4,0	-	I,4	-
		РП	2,5	8,6	-	2,9	I0,5	7,I	I,I	5	I4,I	2,0	I3,5	I,4	2,8	2,6	5,2	I3,4	3,2	I,5	I,4	I

Относительная стоимость
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл.28-13

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
28-I3, I	Фабрика первичной обработки шерсти	П	2,7	7,3	-	4,6	7,I	I4,4	0,4	3,5	6,4	I,6	I8	-	3,2	4,I	4,I	7,2	7,2	5,0	I,2	2
		Р	-	7,9	-	2,5	I5,2	7,9	5,5	5,5	6,9	I,I	2I,9	I,5	3,0	3,5	3,6	6,4	6,2	-	I,4	-
		РП	2,7	I0	-	2,I	II,8	6,6	3,I	6,0	8,2	I,6	22,7	I,5	I,9	3,2	2,4	4,2	7,6	3,0	I,4	I

Продолжение к табл. 28-13

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
2-4	Прядильная	П	3,35	I0,I7	-	II,63	5,04	3,88	6,40	5,97	I,I7	2,09	I6,72	-	4,98	6,48	2,29	7,88	5,26	3,92	0,77	2
	фабрика	Р	-	7,39	-	7,63	20,37	7,83	6,09	7,03	I,68	I,09	I6,27	I,69	5,5I	4,04	2,6I	3,I4	4,86	-	2,77	-
8-9		РП	2,I	7,6I	-	8,24	I6,54	7,58	6,24	6,95	I,64	I,I8	I6,I5	I,6	5,36	4,04	2,5I	3,45	4,85	0,3	2,66	I
6,7	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи	П	3,57	II,67	-	I2,05	6,23	3,52	7,03	5,47	0,76	I,90	I6,3I	-	5,64	5,40	I,72	7,72	5,08	4,06	0,87	I
		Р	-	8,I6	-	8,02	23,72	6,98	7,02	5,76	0,85	I,03	I5,6I	I,38	6,52	3,85	2,II	3,32	3,68	-	I,99	-
		РП	2,I5	7,I9	-	8,35	I7,58	5,9I	7,07	5,76	0,95	I,2I	I5,82	I,49	6,6I	7,28	I,57	4,03	3,85	0,38	I,80	I

Продолжение к табл. 28-13

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
I0-I3	Ткацкая фабрика	П	2,65	8,I8	-	I2,49	9,I4	2,69	8,69	5,43	I,44	2,07	20,58	-	5,I4	0,95	0,64	7,53	5,03	4,67	0,68	2,0
		Р	-	6,I8	6,34	8,99	I2,97	4,75	7,65	7,56	I,47	I,I	I7,88	I,45	4,5	I,43	3,I4	7,6I	4,23	-	2,75	-
		РП	I,I6	6,34	5,89	9,2	I0,93	4,59	7,86	7,37	I,47	I,33	I7,73	I,33	4,34	I,44	2,97	7,6I	4,42	0,43	2,59	I,0
I4-I5	Отделочная фабрика	П	3,33	7,I9	-	9,6	I2,04	3,67	6,75	7,I5	I,24	I,89	I5,I6	-	7,37	0,48	-	2,I	I3,57	4,29	2,I7	2,0
		Р	-	6,99	-	5,89	2I,05	6,87	6,24	8,24	0,86	0,84	I6,46	I,55	6,24	I,I3	-	4,24	6,2	-	7,2	-
		РП	2,34	7,0I	-	7,I9	I7,2I	6,59	6,2	8,I7	0,93	0,99	I5,62	I,47	6,I4	I,09	-	4,I4	6,45	0,46	7,0	I,0
I6, I7	Цех крашения	П	4,I8	8,43	-	I0,2I	II,63	2,6I	8,0J	6,22	0,97	2,08	I4,0	-	5,47	0,83	-	2,49	I3,95	4,86	2,06	2,0
		Р	-	I0,5	-	7,2I	22,75	5,77	8,28	6,44	I,06	0,93	I8,66	I,38	5,94	I,I8	-	3,07	3,22	-	3,6I	-
		РП	2,46	6,73	-	7,73	I9,27	5,4I	8,2I	6,45	I,I2	I,I2	I7,43	I,24	5,62	I,23	-	3,09	7,46	0,68	3,77	I,0
I8, I9	Ковровый комбинат	П	4,04	I3,87	-	5,0	9,4	4,22	4,54	2,8I	0,97	-	I8,05	3,43	3,59	4,82	I,48	3,02	I0,98	3,I4	6,I4	0,5
		Р	-	5,8I	I,69	4,63	I2,I6	6,64	4,46	4,89	I,39	2,88	I6,45	2,88	5,28	6,I2	2,2	2,98	7,98	-	II,7	-
		РП	0,68	7,5	I,24	4,53	II,08	6,26	4,36	4,58	I,3I	-	I8,6	2,85	4,99	5,84	2,08	2,94	8,59	0,54	II,43	0,6

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл. 28-I4

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
28-I4, I,2	Шелкомотальная фабрика	П	2,I	9,I	-	3,4	7,3	-	2,6	4,5	I,I	3,8	30,7	-	4,6	0,6	-	4,7	6,5	I,6	I3,3	4,I
		Р	-	8,0	-	I2,6	5,7	-	6,3	7,3	I,4	I,4	22,6	2,2	4,I	0,3	-	5,4	6	-	I6,7	-
		РП	0,4	8,5	-	II,5	5,3	-	5,8	6,8	I,3	I,7	24,7	2	4,3	0,2	-	4,9	5,7	0,3	I5,8	0,8
3,4	Крутильная фабрика	П	3,0	I0,45	-	I2,78	7,98	0,67	8,58	7,7	I,I8	2,22	2I,9I	-	5,I9	-	-	4,54	5,68	5,09	I,03	2
		Р	-	6,65	-	9,22	I3,I3	6,96	9,39	9,3I	I,86	I,26	I9,6	2,04	5,99	-	-	8,32	4,32	-	I,95	-
		РП	I,I9	6,96	-	9,43	II,I	6,49	9,47	9,07	I,8I	I,35	I9,48	I,9I	5,8I	-	-	8,03	4,56	0,43	I,9I	I

Продолжение к табл.28-14

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой межцеховой и не прерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт озеленение благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
5-I0	Ткацкая фабрика	П	2,99	9,75	-	I3,06	5,80	4,3I	7,3I	5,32	I,I7	2,08	I9,I7	-	5,28	2,I0	-	8,34	5,83	4,56	0,93	2
		Р	-	5,7I	4,49	8,76	II,64	7,23	8,23	7,53	I,43	I,I2	I7,92	I,79	5,58	2,23	-	8,3I	4,37	-	3,66	-
		РП	I,I8	5,94	4,24	9,0I	9,53	7,42	8,30	7,36	I,4I	I,23	I7,37	I,70	5,2I	2,22	-	8,29	4,65	0,38	3,56	I
II, I2	Красильно-отделочная фабрика	П	3,63	II,64	-	I0,73	I0,46	3,90	5,86	8,68	I,49	I,86	I2,33	-	2,22	I,32	-	4,7I	I0,35	3,96	4,86	2
		Р	-	5,79	-	6,25	I9,I7	7,24	7,9I	I0,I3	I,02	0,83	I6,67	I,65	6,28	I,43	-	4,65	6,I4	-	4,94	-
		РП	I,46	6,24	-	6,77	I6,5I	6,96	7,60	I0,I9	I,I2	I,0I	I5,66	I,49	6,20	I,43	-	4,59	6,26	0,5I	5,00	I
I3, I4	Цех крашения	П	3,I2	8,25	-	I0,95	I2,43	2,62	7,53	6,43	0,94	2,88	I5,20	-	5,49	-	-	4,39	II,I0	4,95	I,72	2
		Р	-	5,I9	-	6,77	2I,27	6,I0	9,88	9,62	0,74	I,09	I7,38	I,I9	5,7I	I,26	-	3,97	6,75	-	3,08	-
		РП	I,44	5,6I	-	7,23	I8,58	5,74	9,57	9,50	0,8I	I,35	I6,42	I,04	5,44	I,24	-	4,I8	6,99	0,68	3,I8	I

Относительная стоимость
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл. 28-I5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
28-I5, I	Льночесальная фабрика	П	3,8	7,2	-	3,I	I0,0	5,8	3,2	5,3	I,5	3,0	I4,6	-	4,0	4,2	-	I0,0	I4,2	5,4	3,6	I,I
		Р	-	3,2	-	4,2	22,8	II,3	2,6	5,2	I,6	I,0	I6,7	I,3	3,6	I2,6	-	4,0	5,8	-	4,I	-
		РП	0,4	3,4	-	4,2	22,0	II,0	2,7	5,0	I,5	I,0	I6,8	I,3	3,6	I2,2	-	4,2	6,0	0,5	4,I	0,I
2	Прядильная фабрика	П	3,7	7,9	-	3,3	I9,2	4,5	2,4	4,8	I,I	3,0	I3,6	-	4,2	3,2	-	6,3	I0,I	5,5	3,3	3,9
		Р	-	4,2	-	5,3	22,7	8,3	3,I	6,7	I,2	I,3	I7,2	2,I	4,9	7,0	-	4,5	6,9	-	4,6	-
		РП	0,5	4,I	-	5,2	22,5	8,0	3,I	6,3	I,2	I,4	I7,I	2,0	4,8	6,9	-	4,6	6,9	0,5	4,4	0,5
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения	П	3,9	7,5	-	3,5	22,5	3,0	2,5	4,5	I,I	2,9	I3,3	-	3,5	-	I,I	8,6	9,5	5,I	3,2	4,3
		Р	-	4,6	7,5	5,I	22,5	9,6	2,8	6,2	I,3	I,0	I4,2	I,6	3,3	-	I,8	8,4	6,2	-	3,9	-
		РП	0,3	4,6	7,4	5,I	2I,4	9,4	2,8	6,3	I,4	I,0	I4,2	I,5	3,3	-	I,9	8,4	6,4	0,3	4,0	0,3

Продолжение к табл. 28-35

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения	П	4,4	6,9	-	3,8	I4,I	2,6	3,0	5,0	I,2	3,3	I4,8	-	4,2	-	I,6	8,2	I3,2	5,6	4,0	4,I
		Р	-	4,3	7,2	4,8	25,5	8,5	2,7	5,8	I,3	I,4	I5,0	I,5	3,3	-	I,4	7,8	5,3	-	4,2	-
		РП	0,4	4,4	6,9	4,8	24,5	8,3	2,7	5,7	I,3	I,5	I5,0	I,5	3,4	-	I,4	7,8	5,4	0,4	4,2	0,4
5	Отделочная фабрика	П	3,6	I4,5	-	2,I	2I,4	5,I	2,9	5,9	I,I	2,5	I3,2	-	4,2	-	-	7,9	5,7	2,8	3,6	3,5
		Р	-	5,8	-	5,0	28,9	I0,7	6,5	6,9	I,2	0,8	I5,9	I,2	4,3	-	-	4,0	5,I	-	3,7	-
		РП	0,4	5,8	-	4,8	28,5	I0,4	6,4	6,9	I,2	0,9	I5,7	I,2	4,3	-	-	4,2	5,I	0,2	3,7	0,3

Продолжение к табл. 20-15

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность		Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт озеленение благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
6	Прядекрасильная фабрика	П	3,7	16,7	-	2,7	19,0	1,9	3,4	5,1	0,9	2,5	14,9	-	4,9	-	-	4,9	7,9	4,5	3,6	3,4
		Р	-	6,6	-	5,8	24,3	10,1	6,3	7,3	1,2	0,9	18,7	1,1	4,6	-	-	3,8	5,2	-	4,1	-
		РП	0,4	6,6	-	5,5	23,6	10,0	6,2	7,2	1,2	1,0	18,4	1,1	4,6	-	-	4,0	5,3	0,5	4,0	0,4
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики	П	3,6	11,3	-	3,2	12,9	8,0	2,9	5,0	1,3	2,8	13,8	-	3,9	3,1	-	11,1	7,6	5,0	3,3	1,2
		Р	-	3,3	-	4,1	23,0	11,7	2,6	5,0	1,6	0,9	16,4	1,3	3,6	13,3	-	4,0	5,4	-	3,8	-
		РП	0,4	3,7	-	4,0	22,1	11,5	2,7	4,9	1,5	1,0	16,3	1,3	3,6	12,7	-	4,4	5,4	0,5	3,8	0,2
8	Мешочная фабрика	П	3,1	6,4	-	7,4	12,6	7,0	2,3	4,8	1,3	3,0	13,2	-	4,3	3,0	-	10,7	10,1	5,5	4,2	1,1
		Р	-	4,1	-	4,4	25,5	10,4	3,8	5,8	1,4	1,0	15,9	1,7	3,6	7,6	-	5,2	5,6	-	4,0	-
		РП	0,9	4,6	-	4,6	22,9	9,7	3,6	5,4	1,2	1,3	15,7	1,7	3,8	6,9	-	6,0	5,9	1,6	3,9	0,3

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены К табл. 28-16

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих, управление предприятием	Система сбора, раздачи и регенерации мочильной жидкости
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
28-I6, I-4	Заводы первичной обработки лубяных волокон с участком промышленного приготовления тресты	П	2,I	6,2	I	2,8	3,5	2,6	3,4	0,I	I0,4	I9,9	-	5,8	6,5	0,I		I2,8	9,5	I0,6	I	I,7
		Р	-	2,8	I,I	8,4	I,9	3,5	7,9	0,3	4,6	28,2	-	6,2	5,9	0,2		I0,9	I,I	I5,3	-	I,7
		РП	0,6	4,I	0,6	7,6	2,3	3	8,2	0,3	8,5	24,7	-	5,7	5	0,I		I3,9	2,2	II,7	0,4	I,I

Продолжение к табл. 28-16

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих, управление предприятием	Система сбора и регенерации мочильной жидкости
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
Без участка промышленного приготовления тресты	П	I,2	5,I	0,9	I,7	4,2	2,7	3,8	0,I	I0,6	I8,9	-	6,6	7,8	0,I	-	I2,2	II,3	I2	0,8	-
	Р	-	2,5	I,I	5,2	2,3	3,7	8,8	0,4	4,8	27,9	-	7,3	7,3	0,2	-	9,3	I,4	I7,8	-	-
	РП	0,6	3,5	0,6	4,7	2,8	3,2	9,I	0,4	8,9	24,4	-	6,7	6,2	0,I	-	I2,0	2,7	I3,7	0,4	-

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-17

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка), внутриплощадочный транспорт, озеленение, благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
28-I7 I,2	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства)	П	3,0	7,I	-	3,I	II,8	2,I	2,0	5,I	0,9	2,6	II,3	-	7,3	II,I	-	7,0	8,I	4,0	7,6	5,9
		Р	-	4,5	-	5,3	I4,6	3,5	3,4	6,0	I,4	0,9	I5,6	I,0	5,9	I7,4	-	4,0	4,I	-	I2,I	-
		РП	0,5	4,8	-	5,0	I4,0	3,4	3,3	5,8	I,4	I,0	I5,0	0,8	5,9	I6,7	-	4,5	4,5	0,8	II,6	I,0
3	Фабрика нетканых материалов (физико-химический способ производства)	П	3,4	5,3	-	4,7	II,7	0,8	4,0	5,I	0,9	2,8	I3,8	-	6,7	4,5	-	5,5	I3,6	4,5	7,4	5,3
		Р	-	4,0	-	6,5	I4,7	2,2	3,3	6,3	I,6	I,I	I7,2	I,0	6,3	I5,2	-	3,0	5,8	-	II,8	-
		РП	0,7	4,I	-	6,I	I4,0	2,I	3,5	6,0	I,6	I,2	I6,4	0,8	6,4	I4,2	-	2,2	6,3	I,3	II,0	I,I

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-18

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутри площадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
28.I8.	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца	П	2,3	I6,4	2,4	6,I	2,7	4	0,8	8	20,I	-	7,3			3,3	6	2,6	I2,I	5,9
		Р	-	I2,8	6,I	8,I	3,6	II,4	I,7	3,2	23,2	3	4,3			2,3	5,4	-	I4,9	-
		РП	0,4	I3,5	5,9	7,7	3,6	I0,8	I,6	3,5	22,4	2,8	4,8			2,2	5	0,4	I4,5	0,9

Продолжение к табл. 28-I8

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутри площадочный транспорт озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
2	Хлопкоочистительный завод валичного джинирования тонковолокнистых сортов хлопка - сырца	П Р РП	2,6 - 0,4	5.9 - 0,9	I6,7 I3,2 I3,9	I,8 6,4 6		2,8 3,6 3,5	3,4 II,5 I0,7	0,8 I;7 I,6	7,7 3,2 3,5	22,2 22,5 22,2	- 3 2,7	6,9 4,I 4,7			3 2,2 2,I	5,8 5,5 5,2	2,6 - 0,4	I2,I I5,I I4,7

Продолжение к табл. 28-I8

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства сигнализации и связи	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
3	Хлопкозаготовительный пункт	П	I,6	I4,0	I,7	2,8	I,2	4,3	0,6	I0,5	29,3	-	II,4				4,6	2	I2	4,0
		Р	-	I0,9	6,4	5,3	4,8	II,5	I,4	7,5	20,7	2,2	3,6				7,8	-	I7,9	-
		РП	0,I	II,5	6,2	5	4,6	II,I	I,3	7,7	20,I	2,I	4,3				7,7	0,2	I7,7	0,4
4	Сушка и очистка до 20 тыс.тонн хлопка-сырца в год. Сушильно-очистительный цех на 2 поточные линии	П	2,5	I2,I	I,9	4,4	2	4,5	0,9	I0,3	32,9	-	4,9				4,3	3,2	I6,I	-
		Р	-	I2,3	3,5	5,7	4,9	II,6	I,3	8,I	22,7	-	4,9				8,2	-	I6,8	-
		РП	0,4	I2,6	3,3	5,4	4,6	I0,9	I,2	8,I	23,6	-	5,2				7,7	0,5	I6,5	-

Продолжение к табл. 28-I8

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
5	Сушка и очистка до I0 тыс.тонн хлопка-сырца в год. Сушильно-очистительный цех на I поточную линию	П	3,6	II	I,9	4,4	2	4,5	0,9	II,3	32,9	-	4,2				4,2	3,2	I5,9	-
		Р	-	I2,I	4,4	5,5	4,9	II,I	I,I	8,3	23,I	-	4,8				7,9	-	I6,8	-
		РП	0,8	I2,4	4,I	5	4,5	I0,2	I	8,5	24,3	-	5				7,3	0,7	I6,2	-
6	Цех оголения посевных семян - 6750 тонн оголенных семян	П	4,5	I2,5	I,8	6,7	3	7,5	I,2	6,7	24	-	6				I0,I	2	I2,2	I,8
		Р	-	9,6	8,7	9,4	4,6	9,2	I,7	3,8	I8,9	0,3	5,3				I2	-	I6,5	-
		РП	0,6	I0,2	8,2	9	4,5	9	I,7	4,3	I9,6	0,3	5,4				II,4	0,3	I5,3	0,2

Продолжение к табл. 28-18

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
7	Цех обеззараживания посевных семян 20 тыс. тонн обеззараженных семян	П	4,4	I2,7	I,8	6,6	2,9	7,3	I,2	6,7	23,7	-	6,6				9,9	2	I2,4	I,8
		Р	-	9,7	8,3	9,2	4,2	9,6	I,7	3,4	I7,9	0,3	5,9				I3,7	-	I6,I	-
		РП	0,6	I0,I	7,8	8,8	4	9,3	I,6	3,9	I8,6	0,3	6				I2,9	0,3	I5,5	0,3

Продолжение к табл.28-I8

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих Управление предприятия
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот I00 тыс. тонн)	П	3,2	3,7	2,9	7,5	I,9	5	I,2	I0,2	38	-	3,2				6,7	3	II,9	I,6
		Р	-	6,2	I4,I	I,4	2	6,I	4,4	7,3	32	I,5	3			-	6,4	-	I5,6	-
		РП	0,4	6,2	I3,6	I,5	2	6	3,7	7,3	33	I,4	3,I			-	6,3	0,4	I4,9	0,2

Продолжение к табл.28-18

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство)	Архитектурно-строительная часть	Производственная вспомогательная	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих Управление предприятия
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
9	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (I комплект) на хлопкоочистительном заводе I0 тыс.т	П Р РП	2 - 0,4	2I,5 20,I 20,7	4,3 II,8 I0,8	- 0,6 0,6	3,I 4,I 3,8	7,2 II I0,I	- 0,5 0,5	3,I 3,2 3	30 2I,7 22,I	- - -	5,9 5,9 7			- - -	3,I 4,8 4,4	3,5 - 0,7	I6,3 I6,3 I5,9	- - -

Продолжение к табл.28-18

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство)	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих Управление предприятия
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I0	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе - 20 тыс.тонн	П	2,3	20	5	-	3,7	8,4	-	3,7	24,2	-	7,I			-	4,I	4,I	I7,8	-
		Р	-	20,9	I0,7	0,7	4	II,3	0,3	3,5	20,2	-	7,6			-	4,5	-	I0,6	-
		РП	0,5	2I,2	9,9	0,6	3,7	I0,5	0,3	5,2	22	-	7,I			-	4,2	0,9	I0,9	-

Продолжение к табл.28-18

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
II	Склад хлопка-сырца 600-800 тонн	П	8,6	I5,7	-	-	-	II,8	-	I3,8	26,3	-	-			-	7,2	-	I6,6	-
		Р	-	7,5	I4,4	-	-	3,8	I,4	II,9	37,2	-	-			-	4,7	-	I9,I	-
		РП	I,7	7,2	I3,5	-	-	3,6	I,4	I2,7	36,7	-	-			-	4,5	-	I8,7	-

РАЗДЕЛ 28

ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ИЗМЕНЕНИЯ

(утверждены письмом Минлегпрома СССР от 9 сентября 1988 г. № ОП-01-73/10820 по согласованию с Госстроем СССР - письмо от 21 июля 1988 г. № АЧ-2818-6/5)

1. Пункт 6 "Указаний по применению цен" изложен в новой редакции:

"6. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05".

2. Примечание к табл. 28-6 изложено в новой редакции:

"Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, повторного использования технологических растворов с их очисткой и восстановлением в производстве, биологической очисткой сточных вод, пожарно."

3. Таблица 28-11 изложена в новой редакции:

Таблица 28-11

" Фурнитура, метизы, игрушки

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта	рабочего проекта
1	2	3	4	5	6	7
1.	Металлофурнитурный завод на годовой выпуск продукции до 10 млн.руб.	1 завод	163,10	-	0,22	1,12

I	2	3	4	5	6	7
2.	Завод пластмассовой застежки "Молния" на годовой выпуск продукции от I0 до 20 млн.м	млн.м.	I04,6I	2,I9	0,27	I,I2
3.	Фабрика по производству игрушек на годовой выпуск продукции от I0 до 20 млн.руб.	млн.руб.	I20,08	2,67	0,28	I,II"

4. В таблице 28-I2 изменены следующие позиции гр.2:
пов. I "от 45 до 60" следует читать "от 20 до 60";
поз. 2 "от 60 до 90" следует читать "от 60 до I20";
поз. 3 "от 25 до 30" следует читать "от I2 до 30";
поз. 4 "от 30 до 45" следует читать "от 30 до 60";
поз. 5 "от 60 до I20" следует читать "от 30 до I20";
поз. 7 "от 340 до 500" следует читать "от 200 до 500";
поз. 8 "от 500 до 680" следует читать "от 500 до 800";
поз. 9 "от 350 до 500" следует читать "от I70 до 500";
поз. I0 "от 500 до 700" следует читать "от 500 до I000";
поз. II "от 50 до I20" следует читать "от 25 до I20";
поз.I3 "от 80 до I20" следует читать "от 40 до I20";
поз. I5 "от I2,5 до 40" следует читать "от 6,0 до 40";
поз. I6 "от 40 до 74" следует читать "от 40 до I00";
поз. I7 "от 3000 до 5000" следует читать "от I000 до 5000".

5. В таблице 28-I3 изменены следующие позиции гр.2:
поз. 2 "от 25 до 50" следует читать "от I0 до 50";
поз. 6 "от I0 до 20" следует читать "от 5 до 20";
поз. I0 "от I75 до 250" следует читать "от 80 до 250";
поз. II "от 250 до 350" следует читать "от 250 до 500";
поз. I2 "от I75 до 250" следует читать "от 80 до 250";

поз. I3 "от 250 до 350" следует читать "от 250 до 500";
поз. I4 "от 3 до 6" следует читать "от I,5 до 6,0";
поз. I5 "от 6 до I4,5" следует читать "от 6 до 20".

6. В таблице 28-I4 изменены следующие позиции гр.2:
поз. 3 "от I2 до 20" следует читать "от 6 до 20";
поз. 4 "от 20 до 25" следует читать "от 20 до 50";
поз. 5 "от 500 до I000" следует читать "от 250 до I000";
поз. 6 "от I000 до I239" следует читать "отI000 до 2000";
поз. 7 "от 250 до 500" следует читать "от I25 до 500";
поз. 8 "от 500 до I000" следует читать "от 500 до I500";
поз. I0 "от 200 до 400" следует читать "от 200 до 800";
поз. II "от 25 до 50" следует читать "от 5 до 50";
поз. I2 "от 50 до 75" следует читать "от 50 до I50";
поз. I3 "от 2500 до 3000" следует читать "от I000 до 3000".

7. В таблице 28-I6:
поз. I гр.3 "I тыс.т волокон" в год следует читать "I т волокон в год".

8. Таблица "Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены"(к табл. 28-II) изложена в новой редакции:

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в % к цене

	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Промпроводки	Энергетические установки компрессорная, холодильная станция тепловой пункт	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Воздухоснабжение	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих, управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
I.	28-IIa Металлофурнитурный завод	П	5,9	25,9	0,9	4,7	6,2	2,2	4,4	5,5	I,9	3,4	I7,9	-	5,6	0,5	0,5	0,5	I6,0	2,6	4,4	2,0
		Р	-	7,9	2,7	4,5	6,8	6,I	2,7	6,6	2,5	3,9	25,2	I,3	6,I	0,5	I,6	0,5	I2,7	-	8,4	-
		РП	2,7	7,3	2,6	5,0	6,7	4,5	2,6	6,4	2,2	3,8	25,7	I,3	5,6	0,5	I,3	0,5	II,2	I,7	7,9	0,5
2.	Завод пластмассовой застежки "Молния"	П	5,6	9,7	0,4	I0,4	6,6	I,8	3,9	7,0	I,6	2,8	20,0	-	6,5	0,5	0,2	0,5	I3,3	2,7	4,5	2,0
		Р	-	7,I	2,0	8,2	7,2	5,8	2,I	7,5	2,0	3,0	25,9	0,9	6,0	0,5	I,0	0,5	II,4	-	8,9	-
		РП	2,4	6,I	I,8	8,6	6,9	4,4	2,2	7,5	I,7	2,9	25,9	0,8	5,9	0,5	0,9	0,5	I0,6	I,6	8,3	0,5
3.	Фабрика по производству игрушек	П	5,4	9,I	0,4	I2,0	6,7	2,0	3,7	7,3	I,7	2,7	I9,2	-	5,8	0,5	0,2	0,5	I3,I	2,8	4,9	2,0
		Р	-	6,I	I,9	I0,6	7,5	5,7	2,0	7,7	I,7	2,8	25,7	0,8	6,I	0,5	I,0	0,5	I0,7	-	8,7	-
		РП	2,4	5,9	I,8	I0,2	7,I	4,6	2,0	7,7	I,5	2,8	24,8	0,9	6,4	0,5	0,9	0,5	9.6	I,7	8,2	0,5

Содержание

Стр.

Указания по применению цен 3
Цены на разработку проектно-сметной документации.....5
Глава I. Предприятия легкой промышленности.....5
Обувная подотрасль. Таблица 28-I.....5
Кожевенно-галантерейная подотрасль. Таблица 28-2.....6
Кожевенная подотрасль. Таблица 28-3.....7
Меховая подотрасль. Таблица 28-4.....8
Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов.
Таблица 28-5.....I0
Вавяльно-войлочная подотрасль. Таблица 28-6.....I3
Трикотажная подотрасль. Таблица 28-7.....I4
Текстильно-галантерейная подотрасль. Таблица 28-8.....I6
Фарфоро-фаянсовая подотрасль. Таблица 28-I0.....I7
Швейная подотрасль. Таблица 28-I0.....I8
Фурнитура, метизы, игрушки. Таблица 28-II.....I9
Глава П. Предприятия текстильной промышленности.....20
Хлопчатобумажная подотрасль. Таблица 28-I2.....20
Шерстяная подотрасль. Таблица 28-I3.....24
Шелковая подотрасль. Таблица 28-I4.....28
Льняная и пеньковжутовая подотрасль. Таблица 28-I5.....32
Первичная обработка лубяных волокон. Таблица 28-I6.....34
Нетканые материалы. Таблица 28-I7.....35
Хлопкоочистительная подотрасль. Таблица 28-I8.....36
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблицам 28-I - 28-5.....39

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-6.....52
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблицам 28-7 - 28-9.....53
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I0.....56
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-II.....57
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I2.....60
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I3.....63
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I4.....66
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I5.....68
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I6.....7I
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I7.....73
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-I8.....74
Изменения 83

Госстрой СССР
СБОРНИК

ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 28

ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Тираж 3000 экз. Цена I руб.73 коп. Заказ II744.

Центральный институт типового проектирования
I25878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22

gost.e-ecolog.ru