МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минстанкопром СССР)

СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 16
ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
(с изменениями и дополнениями)

МОСКВА 1990

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минстанкопром СССР)

СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 16
ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Утвержден
Министерством станкостроительной
и инструментальной промышленности СССР
(протокол от 30.03.87 № 15)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-1158-6/5 от 9.03.87)

МОСКВА 1990

УДК [721.011+725.4.011:621.002] (085.7)

Раздел I6 "Производство продукции общемашиностроительного применения" разработан Государственным институтом по проектированию станкостроительных, инструментальных, абразивных заводов и заводов кузнечно-прессового машиностроения (Гипростанок) Минстанкопрома СССР.

Редактор - инж. М.К. Юсов

Введен в действие с I апреля I987 г.

Раздел I6 Сборника составлен с учетом изменений, утвержденных Минстанкопромом СССР (протокол от I5.I2.88 № 25) по согласованию с Госстроем СССР (письмо АЧ-3983-6/5 от 9.II.88), введенных в действие с I.0I.89.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

I. В настоящем разделе Сборника приведены цены на индивидуальное проектирование и разработку проектно-сметной документации на строительство предприятий и отдельных объектов по производству продукции общемашиностроительного применения.

2. При пользовании ценами настоящего раздела Сборника необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборников цен на проектные работы для строительства.

3. Ценами помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, учтена стоимость проектирования следующих работ и объектов:

работ по рекультивации земельного участка;

коммуникаций и сооружений, расположенных на предзаводской площадке;

инженерно-лабораторных корпусов;

экспериментально-лабораторных корпусов;

компрессорной, кислородной станции, гаража;

локальных водоочистных сооружений;

смежных разделов АСУП и АСУТП;

работ по блокировке оборудования с системой автоматического пожаротушения и пожарной сигнализацией, а также по выдаче заданий по противопожарной автоматике.

4. Ценами помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования следующих объектов и работ:

научно-исследовательских лабораторий;

водозаборных сооружений в комплексе с насосными станциями и фильтрами независимо от места их расположения;

вычислительных центров;

углекислотных станций;

литейных цехов;

кузнечных цехов;

профтехучилищ;

котельных, газогенераторных станций;

трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;

дренажа промплощадки при наличии напорных грунтовых вод;

объектов жилищно-гражданского строительства;

конструкторских бюро отраслевого назначения с экспериментальными цехами и испытательными станциями при них;

работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости изделий - представителей.

5. Стоимость проектирования работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05.

6. Стоимость проектирования работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости изделий-представителей определяется, % стоимости технологической части проекта:

при 1 изделии-представителе - 20;
" 2-5 изделиях-представителях - 50;
" 6-10 " " - 70;
" св.10 " " - 90.

7. Стоимость проектирования корпуса, состоящего из нескольких цехов, определяется суммированием стоимости проектирования основного цеха с коэффициентом 1,0 и последующих - с коэффициентом 0,8.

8. Стоимость проектирования строительно-монтажных работ, выполняемых узловым и комплектно-блочным методом определяется дополнительно по ценам настоящего раздела Сборника с применением коэффициентов: на стадии "Проект" - 0,25 стоимости архитектурно-строительной части и организации строительства, на стадии "Рабочая документация" - 0,I5 стоимости архитектурно-строительной части.

9. Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство заводов станочных нормалей определяется по ценам на разработку проектно-сметной документации на строительство заводов по выпуску инструмента, указанных в поз. 6-8 табл. I5-I раздела I5 "Станкостроительная и инструментальная промышленность".

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица I6-I

ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ ПРОИЗВОДСТВУ ЗАГОТОВОК

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6
Кузнечные заводы "Центрокузы" с выпуском продукции, тыс.т/год:					
I. от 60 до I00	I тыс.т	332,64	4,36	0,223	I,II
2. св. I00 " 200	То же	47I,64	2,97	0,23	I,I2
3. " 200 " 250	"	609,64	2,28	0,232	I,I2
Заводы сварных металлоконструкций "Центросвары" с выпуском продукции, тыс.т/год:					
4. от 50 до I00	"	32I,75	3,96	0,23	I,I2
5. св. I00 " I50	"	430,75	2,87	0,235	I,I2
6. " I50 " 200	"	564,25	I,98	0,235	I,I2

Продолжение табл. I6-I

I	2	3	4	5	6
Заводы по производству изделий из металлопорошков с выпуском продукции, тыс.т/год:					
7. от 3 до 5	I тыс.т	II3,85	44,55	0,23	I,I2
8. св. 5 " I0	То же	207,9	25,74	0,233	I,I2
9. " I0 " 20	"	272,2	I9,3I	0,235	I,I2
Деталепрокатные заводы (с плавильным отделением) с выпуском точных заготовок, тыс.т/год:					
I0. от 50 до I00	"	425,7	5,74	0,22	I,II
II. св. I00 " 200	"	623,7	3,76	0,23	I,I2
I2. " 200 " 300	"	78I,7	2,97	0,23	I,I2

Примечание. В случае расположения на предприятии по изготовлению заготовок двух производств и более (литейно-кузнечного, литейно-деталепрокатного, кузнечно-сварочного и др.), стоимость проектирования предприятия определяется суммированием стоимости разработки проектно-сметной документации на строительство основного производства с коэффициентом I, а последующих - с коэффициентом 0,6.

Таблица I6-2

ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗДЕЛИЙ ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6
Заводы по производству редукторов (без литейного и кузнечного производства) с выпуском, тыс. шт /год:					
I. крупных редукторов от 55 до II0	I тыс.шт.	277,5	2,7I	0,28	I,I4
2. мелких редукторов: св. I00 до I50	То же	I29,69	I,98	0,28	I,I4
3. " I50 " 300	"	278,I9	0,99	0,28	I,I4
Заводы по производству гидроаппаратуры, гидро- и пневмооборудования и смазочных систем, млн.руб /год:					
4. от I0 до 20	I млн.руб.	7I,28	I0,2	0,3I	I,I7
5. св. 20 " 40	То же	I64,48	5,54	0,33	I,I8
6. " 40 " 80	"	263,28	3,07	0,35	I,I9

Продолжение табл. I6-2

I	2	3	4	5	6
Заводы по производству фильтров и фильтрующих элементов, млн.руб /год:					
7. от 2I до 55	I млн.руб.	I66,32	2,97	0,35	I,I8

Примечание. Стоимость проектирования предприятий по производству изделий общемашиностроительного применения, в состав которых включены заготовительные производства (литейные, кузнечные, металлопорошков и др.), определяются по ценам таблицы с добавлением к ним стоимости проектирования заготовительных производств.

Таблица I6-3

ЗАВОДЫ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6
Заводы чугунного литья "Центролиты" с выпуском продукции, тыс.т/год:					
I. от 65 до 95	I тыс.т	370,26	5,54	0,2	I,I2
2. св. 95 " I55	То же	553,6I	3,6I	0,2	I,I2
Заводы стального литья "Центролиты" с выпуском продукции, тыс.т/год:					
3. от 95 до I55	"	5I3,8I	4,6	0,2	I,I2
4. св. I55 " 260	"	7I9,96	3,27	0,2	I,I2
Заводы цветного литья "Центролиты" с выпуском продукции, тыс.т/год:					
5. от I5 до 30	"	32I,55	9,45	0,2	I,I2

Продолжение табл. I6-3

I		2	3	4	5	6
6.	св. 30 до 50	I тыс.т	335,05	9	0,2	I,I2

Примечание. При проектировании смешанных предприятий по виду литейного сплава к стоимости разработки технологической части применяется коэффициент I,2 за каждый дополнительный вид сплава.

Таблица I6-4

ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФОРМОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

	Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
			а	б	проекта K_1	рабочего проекта K_2
	I	2	3	4	5	6
	Обогатительные фабрики формовочных песков с выпуском, тыс.т/год:					
I.	от 600 до I200	I тыс.т	I60,88	0,38	0,2	I,I4
2.	св. I200 " 2000	То же	502,I3	0,I	0,2	I,I4

Примечания: I. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования обогатительных фабрик по производству вспомогательных формовочных материалов. В случае проектирования в составе горно-обогатительного комбината (ГОКа) цехов (участков) по производству пылекварца, противопригарных паст, красок и других вспомогательных формовочных материалов стоимость их определяется дополнительно.

2. При особо вредных условиях производства (силикозность) к ценам на разработку рабочей документации применяется коэффициент I,05.

Таблица I6-5

ЦЕХИ (УЧАСТКИ) В СОСТАВЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6
Цехи (участки) горячей объемной штамповки массовых и крупных серий в составе отделений: заготовительного, кузнечно-штамповочного, термического и станции ТВЧ, с выпуском, тыс.т/год:					
I. от 20 до 50	I тыс.т	60,39	4,85	0,2I	I,II
2. св. 50 " I00	То же	I83,89	2,38	0,22	I,II
Цехи (участки) горячей объемной штамповки серийного производства в составе отделений: заготовительного, кузнечно-штамповочного, термического и станции ТВЧ, с выпуском, тыс.т/год:					

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6
3. от I0 до 20	I тыс.т	67,73	7,65	0,2I	I,II
4. св. 20 " 40	То же	I25,73	4,75	0,2I	I,II
5. " 40 " 80	"	2I6,93	2,47	0,22	I,II
Цехи (участки) специальных методов горячего объемного деформирования со станцией ТВЧ, с выпуском, тыс.т/год:					
6. от 2 до I0	"	I9,8	I2,47	0,2I	I,II
7. св. I0 " 30	"	II4,8	2,97	0,22	I,II
Цехи (участки) холодного объемного деформирования (высадка, выдавливание, гибка, навивка) в составе отделений: заготовительного, штамповочного, фосфатирования, термического, с выпуском, т/год:					
8. от 200 до I000	I т	6,53	0,024	0,33	I,I8
9. св. I000 " 3000	То же	23,I3	0,0074	0,34	I,I8

Продолжение табл. I6-а

I	2	3	4	5	6
Цехи (участки) сварных металлоконструкций (специализированные) с отделением комплектации, с выпуском тыс.т/год:					
I0. от I0 до 30	I тыс.т	20,79	3,58	0,3	I,I5
II. св. 30 " 50	То же	98,49	0,99	0,3	I,I5
Цехи (участки) по производству конструкционных и антифрикционных изделий из металлических порошков в составе отделений: смесеприготовления, прессования, спекания и калибровки, с выпуском, т/год:					
I2. от 3000 до 5000	I т	58,9	0,027	0,2I	I,II
I3. св. 5000 " I0000	То же	I26,9	0,0I34	0,22	I,II
Цехи (участки) по производству изделий из металлических порошков специальными методами в составе отделений: смесеприготовительного,					

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6
прессования, спекания и калибровки, с выпуском, т/год:					
I4. от I000 до 2000	I т	5,94	0,039	0,2I	I,II
I5. св. 2000 " 5000	То же	3I,94	0,026	0,22	I,II
Цехи (участки) механозаготовительные с отделением холодной штамповки; холодноштамповочные, с выпуском, тыс.т/год:					
I6. от 6 до I0	I тыс.т	3,46	2,72	0,3	I,I7
I7. св. I0 " 45	То же	I4,86	I,58	0,3I	I,I8
I8. " 45 " I35	"	48,6I	0,83	0,32	I,I9
Цехи (участки) механосборочные с участком консервации и упаковки, млн.руб /год:					
I9. от I до 5	I млн.руб.	7,42	6,83	0,32	I,I7
20. св. 5 " I0	То же	I5,82	5,I5	0,33	I,I8
2I. " I0 " 20	"	30,72	3,66	0,34	I,I9
Цехи (участки) сборочные с участком консервации и упаковки, млн.руб /год:					

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6
22. от I5 до 25	I млн.руб.	I8,07	0,74	0,32	I,I7
23. св. 25 " 56	То же	30,32	0,25	0,33	I,I8
Цехи (участки) механической обработки деталей и узлов; инструментальные; инструментально-штамповые; прессформы; кокилей и металлических моделей, без термических участков, удельной средней площадью на I станок до 40 м^2, общей площадью, м^2:					
24. от 700 до 3000	I м^2	2,I8	0,0I3	0,32	I,I7
25. св. 3000 " 6000	То же	20,I8	0,007	0,33	I,I8
Цехи (участки) механической обработки деталей и узлов; инструментальные; инструментально-штамповые; прессформы; кокилей и металлических моделей, без термических участков, удельной средней площадью на I станок свыше 40 м^2, общей площадью, м^2:					

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6
26. от I000 до 3000	I $м^2$	8,9I	0,0I3	0,32	I,I7
27. св. 3000 " I0000	То же	I9,7I	0,0094	0,33	I,I8
Цехи (участки) термической обработки с выпуском, тыс.т/год:					
28. от 2 до 8	I тыс.т	I,8	4,46	0,32	I,I7
29. св. 8 " 30	То же	22,44	I,88	0,33	I,I8
Цехи (участки) электрохимических покрытий с отделением шлифовки и полировки (до I0 технологических групп) площадью выпускаемых деталей, тыс.$м^2$/год:					
30. от 23 до 55	I тыс.$м^2$	II,88	0,7	0,3	I,I6
3I. св. 55 " I00	То же	26,I8	0,44	0,3I	I,I7
Ремонтные цехи (участки) в составе отделений: заготовительного и механосборочного, без кузнечного, литейного, трубопроводожестянщкого и термического, с объемом ремонтных работ, тыс.РЕ/год (ремонтных единиц):					

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6
32. от 4 до I0	I тыс.РЕ	3,76	2,77	0,3	I,I5
33. св. I0 " 25	То же	I6,56	I,49	0,3I	I,I6
Цехи (участки) электроремонтные с сушильно-пропиточным отделением, с объемом ремонта условных электродвигателей мощностью 5 кВт , с выпуском, тыс.шт /год:					
34. от 2 до I0	I тыс.шт.	0,99	I,I9	0,3	I,I5
35. св. I0 " I5	То же	8,89	0,40	0,3I	I,I5
Цехи (участки) ремонтно-строительные и деревообрабатывающие с лесосушилкой и тарным производством, переработкой древесины, тыс.$м^3$/год:					
36. от I до I0	I тыс.$м^3$	6,63	4,26	0,3	I,I5
Цехи (участки) защитной декоративной и высокодекоративной окраски, пропитки, эмалирования (до 4 технологических групп), с выпуском, тыс.шт./год:					

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6
мелких деталей:					
37. от 2000 до 6000	I тыс.шт.	4,36	0,0062	0,25	I,I2
38. св. 6000 " II000	То же	I7,56	0,04	0,25	I,I2
средних деталей:					
39. от I25 до 300	"	4,36	0,I24	0,25	I,I2
40. св. 300 " 550	"	I7,86	0,08	0,25	I,I2
крупных деталей:					
4I. от 6,2 до I5	"	4,36	2,47	0,26	I,I3
42. св. I5 " 27,5	"	I7,7I	I,58	0,26	I,I3
Корпуса инженерно-лабораторные, лабораторные, административно-бытовые общей площадью, $м^2$:					
43. от 3450 до 7000	I $м^2$	7,I2	0,0I04	0,3	I,I5
44. св. 7000 " I3I00	То же	45,62	0,0049	0,3	I,I5

Примечания: I. К стоимости электротехнической части поз. I-7 при отсутствии в составе проектной документации оборудования станции ТВЧ и индукционного нагрева (на всех стадиях проектирования) применяется коэффициент 0,7.

2. Стоимость проектирования технологически специализированных цехов, отделений, участков определяется по поз. I2-I5 с применением коэффициентов:

для цеха (отделений) смесеприготовления и лигатур - 0,I5;
" " " прессования - 0,4 ;
" " " спекания - 0,25;
" " " калибрования - 0,2 .

Продолжение табл. I6-5

3. Стоимость проектирования термоконстантных цехов (участков) определяется по поз. I9-27 с коэффициентом I,2.

4. Стоимость проектирования корпусов сложной конфигурации с разновысокими элементами здания определяется по поз. 43, 44 с коэффициентом I,I5.

Таблица I6-6

ЦЕХИ (КОРПУСА) ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЛИТЫХ ЗАГОТОВОК

Объекты проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости рабочей документации	
		a	b	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6
Цехи чугунного литья					
Цехи мелкого литья с выпуском, тыс.т/год:					
I. от 20 до 30	I тыс.т	I34,54	5,7	0,2	I,I6
2. св. 30 " 40	То же	I62,I4	4,78	0,2	I,I6
3. " 40 " 90	"	254,94	2,46	0,2	I,I6
4. " 90 " I20	"	337,74	I,54	0,2	I,I6
Цехи среднего литья с выпуском, тыс.т/год:					
5. от 20 до 35	"	I56	5,93	0,2	I,I6
6. св. 35 " 50	"	22I,8	4,05	0,2	I,I6
7. " 50 " 90	"	268,8	3,II	0,2	I,I6
8. " 90 " I20	"	370,5	I,98	0,2	I,I6
Цехи крупного и тяжелого литья с выпуском, тыс.т/год:					
9. от 20 до 30	"	89,89	8	0,2	I,I6

Продолжение табл. I6-6

I	2	3	4	5	6
I0. св. 30 до 50	I тыс.т	I84,99	4,83	0,2	I,I6
II. " 50 " 80	То же	32I,99	2,09	0,2	I,I6
I2. " 80 " I20	"	346,79	I,78	0,2	I,I6
Цехи стального литья					
Цехи мелкого литья с выпуском, тыс.т/год:					
I3. от 20 до 30	"	I58,I	5,4	0,2	I,I6
I4. св. 30 " 60	"	I84,8	4,5I	0,2	I,I6
I5. " 60 " II0	"	26I	3,24	0,2	I,I6
I6. " II0 " I50	"	423,8	I,76	0,2	I,I6
Цехи среднего литья с выпуском, тыс.т/год:					
I7. от 20 до 35	"	I42,26	7,I3	0,2	I,I6
I8. св. 35 " 90	"	258,46	3,8I	0,2	I,I6
I9. " 90 " I50	"	366,46	2,6I	0,2	I,I6
Цехи крупного и тяжелого литья с выпуском, тыс.т/год:					
20. от 20 до 45	"	265,82	4,I5	0,2	I,I6
2I. св. 45 " 60	"	284,72	3,73	0,2	I,I6
22. " 60 " II0	"	3I2,92	3,26	0,2	I,I6
Цехи точного литья по выплавляемым моделям с выпуском, тыс.т/год:					
23. от 3 до 5	"	99,2	25,2	0,2	I,I6
24. св. 5 " I0	"	II4,2	22,08	0,2	I,I6

Продолжение табл. I6-6

I	2	3	4	5	6
Цехи литья в оболочковые формы с выпуском, тыс.т/год:					
25. от 5 до I0	I тыс.т	29,3	8,65	0,2	I,I4
26. св. I0 " 20	То же	63,8	5,2	0,2	I,I5
Цехи цветного литья с выпуском, тыс.т/год:					
27. от I0 до I5	"	I4,I6	I9,26	0,2	I,I7
28. св. I5 " 30	"	I78,7I	8,29	0,2	I,I7
29. " 30 " 50	"	235,7I	6,39	0,2	I,I7

Примечания: I. По цехам цветного литья по поз. 27-29 принят выпуск отливок в год из алюминиевого сплава. При определении стоимости проектирования цеха, производящего отливки из других сплавов, выпуск пересчитывается делением на 0,35 при медных, на 0,6 при цинковых и на I,55 при магниевых сплавах.

2. Стоимость проектирования цехов по производству отливок из ковкого и высокопрочного чугуна определяется по поз. I3-22.

3. При определении стоимости проектирования цехов, производящих отливки из основного литейного сплава и других сплавов, к стоимости разработки технологической части применяется коэффициент I,2 за каждый дополнительный вид сплава.

4. При определении стоимости проектирования цехов, производящих отливки в оболочковых формах к стоимости разработки технологической части применяется коэффициент I,4.

Приложение I

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

К табл. I6-3, I6-4, I6-6

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, промпроводки	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водоснабжение и канализация	Отопление и вентиляция	Генплан и транспорт	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Промышленная эстетика и интерьеры	Сметная документация
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I6-3, поз.I, 2	Заводы чугунного литья "Центролиты"	8,5	8,5	5	I,5	23	7,5	7	2,5	2I,5	4,5	2,5	4	4
поз. 3, 4	Заводы стального литья "Центролиты"	8,5	8,5	5	I,5	23	7,5	7	2,5	2I,5	4,5	2,5	4	4
поз.5, 6	Заводы цветного литья "Центролиты"	8,5	8,5	5	I,5	23	7,5	7	2,5	2I,5	4,5	2,5	4	4
I6-4, поз.I, 2	Обогатительные фабрики формовочных песков	I6	9	3,5	I,5	28	8	5	3	I4	4	-	4	4
I6-6, поз. I-30	Цехи (корпуса) по производству литых заготовок	9	7,5	3,5	I,5	24	7,5	7	2	22	5	3	4	4

Примечания:
1. В гр.3 учтено проектирование технологической части основных объектов строительства и объектов подсобного и обслуживающего назначения.
2. Стоимость проектирования промпроводок (в том числе технологические трубопроводы) гр.5 составляют 30 %.
3. В гр. II проектные работы распределяются: средства механизации - 75 %, архитектурно-строительная часть - I5 %, электрооборудование - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.
4. В гр.I2 проектные работы распределяются: электроснабжение - 20 %, энергоснабжение - I0 %, отопление и вентиляция - I3 %, водоснабжение и канализация - I8 %, средства механизации - 28 %, кондиционирование - II %.

5. В гр.I3 проектные работы распределяются: средства кондиционирования - 75 %, архитектурно-строительная часть - I0 %, электрооборудование - 5 %, энергетическая часть - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.
6. В гр.I4 проектные работы распределяются: архитектурно-строительная часть - 60 %, санитарно-техническая часть - I0 %, генплан - 30 %.
7. В гр.I5 входят работы по составлению объектных смет, расчетов договорных цен, ведомостей сметной стоимости строительства объектов, входящих в пусковой комплекс, разработки калькуляций и единичных расценок.
8. Составление локальных смет входит в объемы работ, приведенных в гр.3-I4 в объеме I0 %.

Приложение 2

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТА

К табл.I6-3, I6-4, I6-6

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, промпроводки	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водоснабжение и канализация	Отопление и вентиляция	Генплан и транспорт	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Организация труда и управление предприятием	Технико-экономическая часть	Организация строительства	Сметная документация	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
I6-3, поз.I,2	Заводы чугунного литья "Центролиты"	I7	9,2	4	I,3	I2,5	5,5	4	3	I8	5	I	2	5,5	4	2	6
поз.3,4	Заводы стального литья "Центролиты"																
поз.5,6	Заводы цветного литья "Центролиты"																
I6-4, поз.I,2	Обогатительные фабрики формовочных песков	I8	9,7	4	I,3	I4,5	7,5	4	4,5	I3	5	-	I,5	5,5	4,5	2	5
I6-6, поз.I-30	Цехи (корпуса) по производству литых заготовок	I7	I0	4	I,3	9,2	6	4,5	I,5	20	6	2	I,5	4,5	4,5	2	6

Примечания: I. В гр.3 учтено проектирование технологической части основных объектов строительства и объектов подсобного и обслуживающего назначения.

2. В гр.5 учтено проектирование тепловых внутриплощадочных сетей. Стоимость проектирования промпроводок (в том числе технологических трубопроводов) составляет 30 %.

3. В гр.7 учтено проектирование промэстетики.

4. В гр.II проектные работы распределяются: проектирование средств механизации - 75 %, архитектурно-строительная часть - I5 %, электрооборудование - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.

5. В гр.I2 проектные работы распределяются: электроснабжение - 20 %, энергоснабжение - I0 %, отопление и вентиляция - I3 %, водоснабжение и канализация - I8 %, средства механизации - 28 %, кондиционирование - II %.
6. В гр. I3 проектные работы распределяются: технологическая часть - 75 %, архитектурно-строительная часть - I0 %, электрооборудование - 5 %, энергетическая часть - 5 %, санитарно-техническая часть - 5 %.
7. В гр.I7 входят работы по составлению сводного сметного расчета, сводок затрат, объектных сметных расчетов, ведомостей сметной стоимости строительства объектов, входящих в пусковой комплекс, ведомостей сметной стоимости объектов и работ по охране окружающей среды.
8. Составление локальных сметных расчетов входит в объемы работ, приведенных в гр.3-I6, в размере 5 %.

Приложение 3

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
% ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕГО ПРОЕКТА

К табл.I6-3, I6-4, I6-6

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети промпроводок	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водоснабжение и канализация	Отопление и вентиляция	Генплан и транспорт	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Промышленная эстетика и интерьеры	Организация труда управление предприятием	Техника-экономическая часть	Организация строительства	Сметная документация	Охрана окружающей среды
	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I6-3, поз.I,2	Заводы чугунного литья "Центролиты"	9,2	8,5	4,9	I,5	22	6,5	5,I	2,5	20,9	4,5	2,2	3,5	0,4	I	0,8	3,8	2,7
поз.3,4	Заводы стального литья "Центролиты"	9,2	8,5	4,9	I,5	22	6,5	5,I	2,5	20,9	4,5	3,2	3,5	0,4	I	0,8	3,8	2,7
поз.5,6	Заводы цветного литья "Центролиты"	9,2	8,5	4,9	I,5	22	6,5	5,I	2,5	20,9	4,5	3,2	3,5	0,4	I	0,8	3,8	2,7
I6-4, поз.I,2	Обогатительные фабрики формовочных песков	I5,5	9	3,5	I,5	25,4	7,8	4,4	3,2	I3,8	4	-	3,4	0,3	0,9	0,9	3,7	2,7
I6-6, поз.I-30	Цехи (корпуса) по производству литых заготовок	I0	7,9	3,5	I,5	2I,7	?	5	I,8	2I,4	5	2,8	3,4	0,5	I,2	I,2	3,7	2,4

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение 4

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО КУЗНЕЧНЫМ ЗАВОДАМ "ЦЕНТРОКУЗ", % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. I6-I

№ таблицы и позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Промпроводки	Промышленная эстетика и интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I6-I, поз. I-3	Р	9,3	6,2	-	I	25,6	4,9	4,3	2,6	-	I7,3	4,7	2,5	I2,4	-	4,3	-	I,6	3,3	-
поз.I-3	П	24,5	4,6	2,I	0,9	I0,5	6,6	5	3	2,9	I0,9	I0,I	0,9	4,7	2,2	2,6	3,5	-	-	5
поз.I-3	РП	I2	5,4	0,5	0,9	25,3	6,I	5	2,9	I,5	I4,6	4,8	2,2	6,5	0,7	4,2	I,3	I,5	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение 5

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАВОДАМ СВАРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ "ЦЕНТРОСВАРЫ", % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. I6.I

№ таблицы и позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Промпроводки	Промышленная эстетика и интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I6-I, поз.4-6	Р	8,I	5,6	-	I	23,6	5,4	4	I,4	-	20,I	6,3	3,6	I0,4	-	4,2	-	I,7	4,6	-
поз.4-6	П	22,5	4,7	I,7	0,7	I0,7	6	4,7	2,9	3,9	8,I	I0,3	2,5	6	3,8	2,7	3,5	-	-	5,5
поз.4-6	РП	II,4	4,8	0,4	I	23,2	5,8	4,2	I,4	I,5	I8,7	6,I	3,3	6,I	0,7	4,I	I,3	I,4	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение 6

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МЕТАЛЛОПОРОШКОВ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл.I6-I

№ таблицы и позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация и управление электроприводами	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Промпроводка	Промышленная эстетика и интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I6-I, поз.7-9	Р	7,7	5,2	-	0,9	23,4	5,4	4	I,4	-	20,3	6,4	3,6	II	-	4,3	-	I,8	4,6	-
поз.7-9	П	24,2	5	2,8	0,8	II	6	4,5	3	4,I	7,2	9,9	3,6	4	2	2,9	3,5	-	-	5,5
поз.7-9	РП	I2,5	5	0,4	I	23	5,8	4,2	I,3	I,5	I6,5	6,4	3,3	5,7	0,6	4,I	I,3	I,4	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение 7

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕДУКТОРОВ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. I6-2

№ таблицы и позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Промпроводки	Промышленная эстетика и интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I6-2, поз.I-3	Р	8,I	7,9	-	I,3	25,I	5,I	4,2	2,I	-	II,2	6,5	4,3	I3,9	-	4,4	-	2,I	3,8	-
поз.I-3	П	24,2	3,9	2,2	0,8	I0,I	5,5	4,2	3,4	2,7	II	II,7	I,3	5,6	2	2,5	3,5	-	-	5,4
поз.I-3	РП	I2,I	7,2	0,4	I,2	25,7	4,9	4,5	2,4	I,5	II	6,8	3,6	6,6	0,7	4,I	I,3	I,5	2	2,5

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение 8

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГИДРОАППАРАТУРЫ, ГИДРО- И ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ, ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. I6-2

№ таблицы и позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Пробные проводки	Промышленная эстетика и интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I6-2, поз.4-6	Р	7,9	7,7	-	I,3	26,5	5,I	4,3	2	-	II,3	6,8	4,3	I2,2	-	4,I	-	2,I	4,4	-
поз.4-6	П	24,9	5,3	2,5	0,6	9,9	5,5	4,9	3,I	3	8,8	8,7	2,9	4,2	3,I	3,5	3,5	-	-	6
поз.4-6	РП	I2,6	7,6	0,5	I,2	25,4	5,2	4,7	2,3	I,5	I0,7	6,9	3,8	5,4	0,8	4	I,3	I,5	2	2,6

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение 9

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАВОДАМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЕКТОВ И РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл. I6-2

№ таблицы и позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Промпроводки	Промышленная эстетика и интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
2, поз.7	Р	7,9	7,7	-	I,3	26,5	5,I	4,3	2	-	II,I	6,8	4,3	I2,3	-	4,4	-	2	4,3	-
поз.7	П	24,9	5,3	2,5	0,6	I0,I	5,8	4,9	3,I	3	8,9	7,2	2,9	5,2	3,I	3,5	3,5	-	-	5,5
поз.7	РП	I2,5	6,2	0,5	I,2	25 4	5,6	4,7	2,I	I,5	I0	5,9	3,8	8,2	0,8	4,I	I,3	I,5	2,2	2,5

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение I0

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

К табл. I6-5

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Механизация транспорта, включая пневмотранспорт	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	ССР, объектные сметы	Промпроводки	Промышленная эстетика и интерьеры
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6
I6-5, поз. I-I8, 28,29	Цехи (участки) горячей объемной штамповки, специальных методов горячего объемного деформирования, холодного объемного деформирования, сварных металлоконструкций, изделий из металлических порошков, термические, механозаготовительные и холодноштамповочные	I0	6,5	I,2	26,2	4,7	4,8	I,8	20	7	2,2	6	4,I	2,2	3,3
поз. I8-27, 32-36	Цехи (участки) механосборочные, сборочные, механической обработки деталей и узлов, инструментальные, инструментально-штамповочные, пресс-форм, кокилей, металлических моделей, ремонтные, электроремонтные, ремонтно-строительные и деревообрабатывающие	II,9	7,8	I,2	25,9	5	4,9	I,8	I4,4	7,4	2,9	6,5	4,3	2,2	3,8

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6
поз.30,3I 37-42	Цехи (участки) электрохимических покрытий с отделением шлифовки и полировки, защитной декоративной и высокодекоративной окраски пропитки, эмалирования	I2,I	8,6	I,I	25,4	5,5	4,9	I,5	I4,I	7,3	2,9	6,8	4,2	2,4	3,2
поз.43.44	Корпуса инженерно-лабораторные, лабораторные, административно-бытовые и бытовые	22,6	9,6	3,3	26,6	6,6	II,9	I,9	-	6,4	3,5	-	3,4	-	4,2

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТОВ

К табл. I6-5

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация транспорта, включая внутрицеховой транспорт	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки и устройства	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I6-5, поз. I-I8 28,29	Цехи (участки) горячей объемной штамповки, специальных методов горячего объемного деформирования, холодного объемного деформирования, сварных металлоконструкций, изделий из металлических порошков, термические, заготовительные и холодно-штамповочные	I9	7	4	I	I0,5	4,7	5,I	I	3,5	I6	9,I	I	3,5	2,6	2,5	3,5	6
поз. I6-27 32-36	Цехи (участки) механо-сборочные, сборочные механической обработки деталей и узлов, инструментальные, инструментально-штамповочные, прессформ, кокилей, металлических моделей, электро-ремонтные, ремонтно-строительные и деревообрабатывающие	28	6,8	3,5	I,I	II	4,2	4,4	I	3,2	II,3	7,5	2	2	2,5	2	3,5	6
поз. 30,3I, 37-42	Цехи (участки) электрохимических покрытий с отделением шлифовки и полировки, защитной декоративной и высокодекоративной окраски, пропитки, эмалирования	I7	8	3,5	I	8,5	5	4,5	I	3	I7,5	II,5	2,5	3	2,5	2	3,5	6

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
пов.43,44	Корпуса инженерно-лабораторные, лабораторные, административно-бытовые и бытовые	25,7	8,9	-	I,8	29,8	5,8	II,5	I,4	-	-	4,I	3,I	-	I,8	2,2	-	3,9

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

Приложение I2

СТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, % ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

К табл.I6-5

№ таблицы и позиции	Объекты проектирования	Технологическая часть	Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение	Энергетические объекты и сети, включая технологические трубопроводы	Связь и сигнализация	Архитектурно-строительная часть	Водопровод и канализация	Отопление и вентиляция	Генеральный план и транспорт	Технико-экономическая часть	Механизация транспорта	Автоматизация и управление электроприводами	Кондиционирование	Специальные установки	Организация строительства	ССР, объектные сметы	НОТ и управление предприятием	Промпроводки	Промышленная эстетика и интерьеры	Охрана окружающей среды
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I6-5, поз.I-I6, 28,29	Цехи (участки) горячей, объемной штамповки, специальных методов горячего объемного деформирования, холодного объемного деформирования сварных металлоконструкций, изделий из металлических порошков, термические, механозаготовительные и холодно-штамповочные	I2,5	6,6	I,I	I	22,5	4,7	4,9	I,6	I,5	I8	7,5	2	5,3	0,5	3,8	0,9	I,8	2,7	I,I
поз.I8-27, 32-36	Цехи (участки) механосборочные, сборочные, механической обработки деталей и узлов, инструментальные, инструментально-штамповые, прессформ, кокилей, металлических моделей, ремонтные, электроремонтные, ремонтно-строительные и деревообрабатывающие	I6,6	7,3	I,I	I	22,I	4,7	4,9	I,6	I,5	I4,6	7,3	2	4,8	0,6	3,6	0,9	I,8	2,5	I,I

Продолжение табл. I6-5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	I6	I7	I8	I9	20	2I
поз.30,3I 37-42	Цехи (участки) электрохимических покрытий с отделением шлифовки и полировки защитной декоративной и высокодекоративной окраски, пропитки, эмалирования	I3,4	8,I	I,2	I,2	2I,6	4,9	5	I,6	I,6	I4,2	9	2	5,4	0,6	3,7	0,9	I,8	2,6	I,2
поз.43,44	Корпуса инженерно-лабораторные, лабораторные, административно-бытовые	24,I	9,4	-	2,7	28,3	6,3	II,7	I,6	-	-	5,8	3,2	-	0,6	2,5	-	-	2,7	I,I

Примечание. При пользовании данной таблицей необходимо учитывать примечания, приведенные в прил. I и 2.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Указания по применению цен 3

Цены на разработку проектно-сметной документации 6

Предприятия по централизованному производству заготовок 6

Предприятия по производству изделий общемашиностроительного применения 8

Заводы литейного производства I0

Предприятия по производству формовочных материалов I2

Цехи (участки) в составе машиностроительных предприятий I3

Цехи (корпуса) по производству литых заготовок 22

Приложение I. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочей документации 25

Приложение 2. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку проекта 27

Приложение 3. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочего проекта 29

Приложение 4. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по кузнечным заводам "Центрокузы", % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов 30

Приложение 5. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам сварным металлоконструкций "Центросвары", % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов 31

Приложение 6. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов 32

Приложение 7. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам по производству редукторов, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов 33

Приложение 8. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам по производству гидроаппаратуры, гидро- и пневмооборудования, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов 34

Приложение 9. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации по заводам по производству фильтрующих элементов, % цены на разработку рабочей документации, проектов и рабочих проектов 35

Приложение IO. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочей документации 36

Приложение II. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку проектов 38

Приложение I2. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены на разработку рабочих проектов 40

Госстрой СССР

СБОРНИК

ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ I6

ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ

ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Тираж 5000 экз. Цена 97 коп. Заказ 867

Центральный институт типового проектирования

I25878, ГСП, Москва, А-445, ул.Смольная, 22

gost.e-ecolog.ru