СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГЭСНп 81-04-08-2001

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ГЭСНп-2001

Сборник № 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Российской Федерации по строительству и жилищно-коммунальному комплексу (Госстрой России)

Москва 2002 г.

gost.e-ecolog.ru

Государственные элементные сметные нормы на пусконаладочные работы
ГЭСНп 81-04-08-2001 Деревообрабатывающее оборудование
/Госстрой России/ Москва, 2000 г. – 20 с.

Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНп) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда пусконаладочного персонала) при выполнении пусконаладочных работ по холодильным и компрессорным установкам и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом.

ГЭСНп-2001 являются исходными нормативами для разработки Государственных единичных расценок на пусконаладочные работы федерального (ФЕР), территориального (ТЕР), отраслевого уровней, индивидуальных и укрупненных норм (расценок) и других нормативных документов, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости пусконаладочных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления в строительстве (ФГУП ЦНИИЭУС) Госстроя России (Ж.Г. Чернышова, Л.В. Размадзе), ООО «Координационный центр по ценообразованию и сметному нормированию в строительстве» (А.Н.Жуков) при участии Межрегионального центра по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (И.И. Дмитренко)

РАССМОТРЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России (Редакционная комиссия: Е.Е. Ермолаев – руководитель, В.Н. Маклаков, Т.Л. Грищенкова)

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.09.2002 г. постановлением Госстроя России от 07.09.2002 г. № 103.

Ответственный исполнитель: Ж.Г. Чернышова
Технический редактор: В.И. Шаменков

Настоящие Государственные элементные сметные нормы на пусконаладочные работы ГЭСНп-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.

© Госстрой России, МЦЦС 2000 г.

Отпечатано с готовых диапозитивов представленных МЦЦС Госстроя РФ в типографии ООО «Корина-офсет»
Заказ 563 Тираж 1000

Система нормативных документов в строительстве

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГЭСНп 81-04-08-2001

Утверждены и введены в действие с 1 августа 2002 года
постановлением Госстроя России от 7 августа 2002 года № 103

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ ГЭСНп-2001

СБОРНИК № 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное



Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

Москва 2002 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 8

Деревообрабатывающее оборудование

ГЭСНп-2001-08

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНп) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда пусконаладочного персонала) при выполнении пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию общего назначения и используются для составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ГЭСНп являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных сметных норм (расценок).

2. ГЭСНп отражают среднеотраслевые затраты на организацию и технологию пусконаладочных работ. ГЭСНп обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов. Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, ГЭСНп носят рекомендательный характер.

3. При применении сборника необходимо руководствоваться положениями настоящей Технической части, а также Указаниями по применению государственных элементных сметных норм на пусконаладочные работы (ГЭСНп) – МДС 81-27.2001.

4. Ресурсные сметные нормы рассчитаны исходя из характеристик и сложности оборудования с учетом требований 3-й части СНиП по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования и учитывают затраты труда на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии – изготовителе оборудования.

5. Нормы составлены исходя из следующих условий:

оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;

дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;

работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

6. В нормах настоящего сборника учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

подготовительные работы – организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;

наладка отдельных узлов и механизмов оборудования – проверка и очистка реагентами, промывка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

пуск оборудования – проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой;

комплексное опробование оборудования – опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического

процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ГОСТ или ТУ;

заключительные работы – разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

7. В нормах не учтены затраты на:

проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим сборникам ГЭСНп;

составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

8. Нормы затрат труда настоящего сборника разработаны с использованием метода определения категории сложности наладки деревообрабатывающих станков, машин и линий (с учетом ряда факторов – конструктивных, технологических, степени автоматизации и др.) и установления трудоемкости работ в расчете на условную единицу сложности наладки*).

9. Нормами предусмотрено выполнение пусконаладочных работ следующими составами звена (бригады) по видам оборудования:

Вид оборудования	Доля участия в общих затратах труда (норме), %					
	Инженер, категория			Техник	Рабочий, разряд	
	I	II	III	I категории	5	4
Станки окорочные, рамы лесопильные	—	25	—	—	35	40
Станки ленточнопильные	—	37	—	—	—	63
Станки круглопильные	—	34	—	—	—	66
Машины рубительные	50	—	—	—	25	25
Станки строгательные	—	54	—	—	—	46
Станки фрезерные, шипорезные, сверлильные	60	—	—	—	20	20
Станки токарные, шлифовальные	—	60	—	—	20	20
Клеительное и прессовое	50	—	—	—	25	25
Линии для производства столярных изделий	—	58	—	—	21	21
Лесосушильное	22	20	20	—	18	20
Линии для лесопильного производства	10	30	10	10	20	20

10. При повторном выполнении пусконаладочных работ сметные нормы необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

11. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях нормы должны приниматься с коэффициентами:

0,5 – по второй и последующим единицам оборудования;

0,7 – по второй и последующим линиям.

12. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, затраты труда на пусконаладочные работы по такой линии могут определяться суммированием норм затрат по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

13. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться следующей примерной структурой пусконаладочных работ:

Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах труда (норме)
Подготовительные работы	10
Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
Пуск оборудования	30
Комплексное опробование оборудования	30
Заключительные работы	10
Итого	100

* «Методика определения затрат труда и расценок на пусконаладочные работы» разработана Нормативно-исследовательской станцией МПТМНО « Лесэнерго» и согласована с ВНИИ труда в строительстве Госстроя СССР в 1988 г.

ОТДЕЛ 01.
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1.
СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-01-001 Барабаны корообдирочные

Измеритель: компл.

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:

08-01-001-1 КБ-100-01, КБС-425

08-01-001-2 фирмы «Коне»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-001-1	08-01-001-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	480	364

Таблица ГЭСНп 08-01-002 Станки окорочные

Измеритель: шт.

Станок окорочный, тип:

08-01-002-1 ОК 40-2

08-01-002-2 ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ

08-01-002-3 ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный

08-01-002-4 20К63-1 двухроторный

08-01-002-5 УК600, УК-800

08-01-002-6 фирмы «Никольсон»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-002-1	08-01-002-2	08-01-002-3	08-01-002-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	63	89	110	132

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-002-5	08-01-002-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	180	22

Раздел 2.
РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные

Измеритель: компл.

Рама лесопильная одноэтажная:

08-01-007-1 с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6

08-01-007-2 с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2

08-01-007-3 для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-007-1	08-01-007-2	08-01-007-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	232	278	179

Таблица ГЭСНп 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные

Измеритель: компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип:

08-01-008-1 2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом

08-01-008-2 2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-008-1	08-01-008-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	482	487

Таблица ГЭСНп 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: шт.

Рама лесопильная:

08-01-009-1 тарная, тип РТ-40
08-01-009-2 тарная, тип РТ-63
08-01-009-3 передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная тип РГ-130-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-009-1	08-01-009-2	08-01-009-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	133	187	93

Раздел 3.
СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица ГЭСНп 08-01-014 Станки ленточнопильные

Измеритель: шт.

Станок ленточнопильный:

08-01-014-1 вертикальный, тип ЛБ-240
08-01-014-2 горизонтальный, тип ЛГ-190-1
08-01-014-3 горизонтальный, тип CKS-R
08-01-014-4 делительный, тип ЛД-125-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-014-1	08-01-014-2	08-01-014-3	08-01-014-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	127	80	149	96

Раздел 4.
СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица ГЭСНп 08-01-020 Станки продольно-распиловочные

Измеритель: шт. (норма 01); компл. (нормы 02, 03)

Станок продольно-распиловочный:

08-01-020-1 однопильный, тип ЦДТ6-4
08-01-020-2 с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М
08-01-020-3 с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-020-1	08-01-020-2	08-01-020-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	82	192	145

Таблица ГЭСНп 08-01-021 Станки круглопильные

Измеритель: шт.

Станок круглопильный, тип:

08-01-021-1 Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством
08-01-021-2 Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством
08-01-021-3 Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной
08-01-021-4 ЦР-4А ребровый
08-01-021-5 ЦКБ40-01 торцовочный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-021-1	08-01-021-2	08-01-021-3	08-01-021-4	08-01-021-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	106	140	133	65	44

Раздел 5.
МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-01-025 Машины рубительные

Измеритель: шт.

Машина рубительная, тип:

08-01-025-1 МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300

08-01-025-2 МРН-100; RP-150

08-01-025-3 МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR

08-01-025-4 МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1

08-01-025-5 МРГН-20Н; МРГ-20Н

08-01-025-6 МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-025-1	08-01-025-2	08-01-025-3	08-01-025-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	464	385	300	125

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-025-5	08-01-025-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	138	185

Таблица ГЭСНп 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: компл.

08-01-026-1 Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03

08-01-026-2 Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-026-1	08-01-026-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	108	130

Таблица ГЭСНп 08-01-027 Станки дровокольные

Измеритель: *компл. (норма 01)*; *шт. (нормы 02, 03)*

Станок дровокольный, тип:

08-01-027-1 КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством

08-01-027-2 КГ-8А, гидравлический

08-01-027-3 ГКУ-1, с удалением гнили

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-027-1	08-01-027-2	08-01-027-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	50	58	65

Таблица ГЭСНп 08-01-028 Станки древошерстные

Измеритель: шт.

08-01-028-1 Станок древошерстный, тип СД-3М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-028-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	58

Раздел 6.
ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица ГЭСНп 08-01-033 Линии ленточнопильные

Измеритель: компл.

Линия ленточнопильная, тип:

08-01-033-1 ЛБЛП25К-1

08-01-033-2 ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-033-1	08-01-033-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	480	600

Таблица ГЭСНп 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: компл.

Линия агрегатной переработки бревен, тип:

08-01-034-1 ЛАПБ-2

08-01-034-2 ЛАПБ-3, с программным управлением

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-034-1	08-01-034-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1134	1507

Таблица ГЭСНп 08-01-035 Линии фрезерно-пильные

Измеритель: компл.

Линия фрезерно-пильная:

08-01-035-1 первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2

08-01-035-2 второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-035-1	08-01-035-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	815	920

Таблица ГЭСНп 08-01-036 Линии обрезки досок

Измеритель: компл.

08-01-036-1 Линия обрезки досок, тип ЛОД-1П

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-036-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	584

Таблица ГЭСНп 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: компл.

08-01-037-1 Линия торцовки сырых пиломатериалов, тип ЛТ-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-037-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	552

Таблица ГЭСНп 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов:

08-01-038-1 сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т

08-01-038-2 сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)

08-01-038-3 сырых, фирмы «Валмет»

08-01-038-4 сухих, фирмы «Валмет»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-038-1	08-01-038-2	08-01-038-3	08-01-038-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1510	1850	3300	2460

Таблица ГЭСНп 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: компл.

08-01-039-1 Линия сортировки сырых пиломатериалов с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-039-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	584

Таблица ГЭСНп 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: компл.

Линия формирования:

08-01-040-1 сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)

08-01-040-2 транспортных пакетов, тип ПФЛ-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-040-1	08-01-040-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1770	1560

Таблица ГЭСНп 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: компл.

08-01-041-1 Агрегат кромкообрезной автоматический, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-041-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	730

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. *СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ*

Таблица ГЭСНп 08-02-001 Станки прирезные

Измеритель: шт.

Станок прирезной:

08-02-001-1 однопильный, тип ЦДК5-3

08-02-001-2 десятипильный, тип ЦМР-3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-001-1	08-02-001-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	63	89

Таблица ГЭСНп 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные

Измеритель: шт.

08-02-002-1 Станок торцовочный, типы: ЦПА40-2, ЦТ-40

08-02-002-2 Станок концеравнительный типы: Ц2К12Ф-1, Ц2К20Ф-1

08-02-002-3 Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-002-1	08-02-002-2	08-02-002-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	63	71

Таблица ГЭСНп 08-02-003 Станки форматно-обрезные

Измеритель: шт.

Станок форматно-обрезной:

08-02-003-1 одиннадцатипильный, тип ЦТМФ

08-02-003-2 тип ЦФ2М

08-02-003-3 чтырехпильный, тип ЦТЧФ

08-02-003-4 для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-003-1	08-02-003-2	08-02-003-3	08-02-003-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	328	118	133	112

Таблица ГЭСНп 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки

Измеритель: шт.

08-02-004-1 Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1, фирмы «Лаймет-120»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-004-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	43

Таблица ГЭСНп 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные

Измеритель: шт.

08-02-005-1 Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-005-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	72

Раздел 2.
СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные

Измеритель: шт.

08-02-010-1 Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-010-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	15

Раздел 3.
СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-015 Станки фуговальные

Измеритель: шт.

Станок фуговальный:

08-02-015-1 односторонний, тип СФ6-1

08-02-015-2 двухсторонний, тип С2Ф4-1; ДSZ А-40

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-015-1	08-02-015-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	31	53

Таблица ГЭСНп 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Измеритель: шт.

Станок:

08-02-016-1 фуговально-калевочный, типы: «Унимат-22Н», G620 «ГУБИШ»

08-02-016-2 фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1; фирмы «Купфер-Мюре»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-016-1	08-02-016-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	92	104

Таблица ГЭСНп 08-02-017 Станки рейсмусовые

Измеритель: шт.

Станок рейсмусовый:

08-02-017-1 односторонний, тип СР4-1

08-02-017-2 односторонний, тип RR-061; СР-12-3

08-02-017-3 односторонний, тип С2Р8-3

08-02-017-4 двухсторонний, тип С2Р12-3, ДSNS

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-017-1	08-02-017-2	08-02-017-3	08-02-017-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	51	90	82	149

Таблица ГЭСНп 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние

Измеритель: шт.

Станок строгальный четырехсторонний:

08-02-018-1 тип С16-1А

08-02-018-2 фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н

08-02-018-3 для строжки погонажа, тип С25-3А, С25-4

08-02-018-4 для паркетной фрезы, тип ПАРК-9

08-02-018-5 тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-018-1	08-02-018-2	08-02-018-3	08-02-018-4	08-02-018-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	90	140	147	101	155

Раздел 4.
СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

08-02-023-1 с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4

08-02-023-2 карусельный, тип ВФК-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-023-1	08-02-023-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	38	45

Таблица ГЭСНп 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: шт.

Станок:

08-02-024-1 фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3

08-02-024-2 фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520

08-02-024-3 фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК

08-02-024-4 фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1

08-02-024-5 фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний

08-02-024-6 фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-024-1	08-02-024-2	08-02-024-3	08-02-024-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	86	72	86	95

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-024-5	08-02-024-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	82	136

Раздел 5.
СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-030 Станки шипорезные рамные

Измеритель: шт.

Станок шипорезный рамный:

08-02-030-1 односторонний, тип ШО10-5

08-02-030-2 односторонний, тип ШО16-5

08-02-030-3 двухсторонний, тип ШД10-9, ШД16-9, ТТ А-200

08-02-030-4 двухсторонний, тип ШДСТОП, с программным управлением

08-02-030-5 двухсторонний, тип 2 TAS

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-030-1	08-02-030-2	08-02-030-3	08-02-030-4	08-02-030-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	52	98	121	127

Раздел 6.
СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: шт.

Станок:

08-02-035-1 сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25

08-02-035-2 сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А

08-02-035-3 сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный

08-02-035-4 сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3

08-02-035-5 цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4

08-02-035-6 сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-035-1	08-02-035-2	08-02-035-3	08-02-035-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	40	106	80	54

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-035-5	08-02-035-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	50	97

Раздел 7.
СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-040 Станки токарные

Измеритель: шт.

Станок токарный:

08-02-040-1 с автоподачей, тип ТС63

08-02-040-2 круглоколочный, с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-040-1	08-02-040-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	51

Раздел 8.
СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный:

08-02-045-1 трехленточный, тип ШЛПС-11

08-02-045-2 трехленточный, тип ШЛПС-12

08-02-045-3 ленточный автоматический, тип XP/NK «ХАМПЕЛЬ»; BA2 « Хесеманн «

08-02-045-4 двухленточный автоматический тип ДВУ-1; ДВУ-2 « Хесеманн»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-045-1	08-02-045-2	08-02-045-3	08-02-045-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	47	55	60	92

Таблица ГЭСНп 08-02-046 Станки шлифовальные

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-1 Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый
08-02-046-2 ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл. 2В-2 для лакокрасочных покрытий
08-02-046-3 ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый
08-02-046-4 ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-046-1	08-02-046-2	08-02-046-3	08-02-046-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	233	41	72	336

Таблица ГЭСНп 08-02-047 Автоматы шлифовальные

Измеритель: шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-1 FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки
08-02-047-2 LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный
08-02-047-3 KS A2-B «Хесеманн», KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-047-1	08-02-047-2	08-02-047-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	72	57	67

Раздел 9.
КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица ГЭСНп 08-02-052 Станки клеенаносящие

Измеритель: шт.

08-02-052-1 Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-052-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	48

Таблица ГЭСНп 08-02-053 Прессы гидравлические

Измеритель: шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-1 ДА7441 12-этажный
08-02-053-2 Д7443 11-этажный
08-02-053-3 Д7446 12-этажный
08-02-053-4 Д7247 20-этажный
08-02-053-5 ДО336А 12-этажный

Пресс гидравлический, тип:

08-02-053-6 ДА4436 10-этажный
08-02-053-7 ДА4438 20-этажный
08-02-053-8 ДОNN-50
08-02-053-9 П783 1-этажный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-053-1	08-02-053-2	08-02-053-3	08-02-053-4	08-02-053-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	781	688	894	3030	995

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-053-6	08-02-053-7	08-02-053-8	08-02-053-9
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1330	1680	920	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. *ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ*

Таблица ГЭСНп 08-03-001 Линии раскроя досок

Измеритель: компл.

Линия раскроя досок:

08-03-001-1 обрезных, тип ОК201С1

08-03-001-2 необрезных, тип ОК270С1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-001-1	08-03-001-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	560	802

Таблица ГЭСНп 08-03-002 Линии обработки брусков

Измеритель: компл.

Линия:

08-03-002-1 сращивания брусков по длине, тип ОК202

08-03-002-2 профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203

08-03-002-3 обработки брусков и сборки створок, тип ОК209

08-03-002-4 зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-002-1	08-03-002-2	08-03-002-3	08-03-002-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	504	945	1058	2220

Таблица ГЭСНп 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: компл.

08-03-003-1 Линия изготовления раскладок и штапиков

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-003-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	453

Таблица ГЭСНп 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: компл.

Линия:

08-03-004-1 сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С

08-03-004-2 сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р

08-03-004-3 спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-004-1	08-03-004-2	08-03-004-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	450	520	550

Таблица ГЭСНп 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: компл.

Линия:

08-03-005-1 изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2

08-03-005-2 обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511

08-03-005-3 обработки створок, тип 213 Р3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-005-1	08-03-005-2	08-03-005-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	2270	705	987

Таблица ГЭСНп 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: компл.

08-03-006-1 Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-006-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1440

Таблица ГЭСНп 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: компл.

08-03-007-1 Линия отделки оконных блоков, тип ОК215

08-03-007-2 Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-007-1	08-03-007-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1700	806

Раздел 2.
ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

Таблица ГЭСНп 08-03-011 Линии сращивания брусков

Измеритель: компл.

08-03-011-1 Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-011-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	798

Таблица ГЭСНп 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

Измеритель: компл.

08-03-012-1 Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-012-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1146

Таблица ГЭСНп 08-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков

Измеритель: компл.

08-03-013-1 Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-013-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	580

Таблица ГЭСНп 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен

Измеритель: компл.

Линия сборки:

08-03-014-1 коробок дверных блоков, тип ДВ206

08-03-014-2 дверных полотен, тип ДВ215

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-014-1	08-03-014-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	222	1289

Таблица ГЭСНп 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен

Измеритель: компл.

Линия:

08-03-015-1 обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219
08-03-015-2 облицовки дверных полотен, тип ДВ216
08-03-015-3 облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-015-1	08-03-015-2	08-03-015-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	747	924	588

Таблица ГЭСНп 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя

Измеритель: компл.

Участок:

08-03-016-1 калибрования дверных полотен, тип ДВ528
08-03-016-2 шлифования дверных полотен,тип ДВ529
08-03-016-3 изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-016-1	08-03-016-2	08-03-016-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	676	210	441

Таблица ГЭСНп 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах

Измеритель: компл.

08-03-017-1 Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-017-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1008

Таблица ГЭСНп 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя

Измеритель: компл.

08-03-018-1 Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-018-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	806

Раздел 3.
ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица ГЭСНп 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Измеритель: компл.

Линия:

08-03-023-1 обработки деталей и сборки щитов, тип П201
08-03-023-2 обработки паркетных щитов, тип П202
08-03-023-3 шлифования паркетных щитов, тип П203

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-023-1	08-03-023-2	08-03-023-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	790	420	138

Таблица ГЭСНп 08-03-024 Линии обработки реек и планок

Измеритель: компл.

Линия обработки:

08-03-024-1 реек, тип П701
08-03-024-2 планок, тип П702М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-024-1	08-03-024-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	332	571

Таблица ГЭСНп 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: компл.

Линия:

08-03-025-1 сборки паркетных досок, тип П705

08-03-025-2 механической обработки паркетных досок, тип П706

08-03-025-3 отделки паркетных досок, тип П708

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-025-1	08-03-025-2	08-03-025-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	525	1050	1090

Таблица ГЭСНп 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок

Измеритель: компл.

08-03-026-1 Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-026-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	961

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица ГЭСНп 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия

Измеритель: шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м^3, до:

08-04-001-1 10000
08-04-001-2 20000
08-04-001-3 40000
08-04-001-4 80000

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-001-1	08-04-001-2	08-04-001-3	08-04-001-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	541	616	748	840

Таблица ГЭСНп 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м^3, до:

08-04-002-1 2000
08-04-002-2 3000
08-04-002-3 5000
08-04-002-4 5500
08-04-002-5 10000
08-04-002-6 15000

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-002-1	08-04-002-2	08-04-002-3	08-04-002-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	462	448	469	531

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-002-5	08-04-002-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	617	633

Таблица ГЭСНп 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: шт.

08-04-003-1 Камера сушильная, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград
08-04-003-2 Сушилка терморадиационная, тип П-708-11/17 ДВ-522-03; ДВ-507-03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-003-1	08-04-003-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	764	340

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ... 3

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

ГЭСНп 08-01-001 Барабаны корообдирочные ... 5
ГЭСНп 08-01-002 Станки окорочные ... 5

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ... 5

ГЭСНп 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные ... 5
ГЭСНп 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные ... 5
ГЭСНп 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные ... 6

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН ... 6

ГЭСНп 08-01-014 Станки ленточнопильные ... 6

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 6

ГЭСНп 08-01-020 Станки продольно-распиловочные ... 6
ГЭСНп 08-01-021 Станки круглопильные ... 6

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ ... 7

ГЭСНп 08-01-025 Машины рубительные ... 7
ГЭСНп 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные ... 7
ГЭСНп 08-01-027 Станки дровокольные ... 7
ГЭСНп 08-01-028 Станки древошерстные ... 7

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 8

ГЭСНп 08-01-033 Линии ленточнопильные ... 8
ГЭСНп 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен ... 8
ГЭСНп 08-01-035 Линии фрезерно-пильные ... 8
ГЭСНп 08-01-036 Линии обрезки досок ... 8
ГЭСНп 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов ... 8
ГЭСНп 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов ... 8
ГЭСНп 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов ... 9
ГЭСНп 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов ... 9
ГЭСНп 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные ... 9

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 10

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ... 10

ГЭСНп 08-02-001 Станки прирезные ... 10
ГЭСНп 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные ... 10
ГЭСНп 08-02-003 Станки форматно-обрезные ... 10
ГЭСНп 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки ... 10
ГЭСНп 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные ... 10

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ ... 11

ГЭСНп 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные ... 11

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ... 11

ГЭСНп 08-02-015 Станки фуговальные ... 11
ГЭСНп 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые ... 11
ГЭСНп 08-02-017 Станки рейсмусовые ... 11
ГЭСНп 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние ... 11

Раздел 4. 12
СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ... 12

ГЭСНп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные ... 12
ГЭСНп 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей ... 12

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ... 12

ГЭСНп 08-02-030 Станки шипорезные рамные ... 12

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ ... 13

ГЭСНп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные ... 13

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ... 13
ГЭСНп 08-02-040 Станки токарные ... 13
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ... 13
ГЭСНп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные ... 13
ГЭСНп 08-02-046 Станки шлифовальные ... 14
ГЭСНп 08-02-047 Автоматы шлифовальные ... 14
Раздел 9. КЛЕЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 14
ГЭСНп 08-02-052 Станки клеенаносящие ... 14
ГЭСНп 08-02-053 Прессы гидравлические ... 14
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 15
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ ... 15
ГЭСНп 08-03-001 Линии раскроя досок ... 15
ГЭСНп 08-03-002 Линии обработки брусков ... 15
ГЭСНп 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков ... 15
ГЭСНп 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков ... 15
ГЭСНп 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок ... 15
ГЭСНп 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков ... 16
ГЭСНп 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков ... 16
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ... 16
ГЭСНп 08-03-011 Линии сращивания брусков ... 16
ГЭСНп 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников) ... 16
ГЭСНп 08-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков ... 16
ГЭСНп 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен ... 16
ГЭСНп 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен ... 17
ГЭСНп 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя ... 17
ГЭСНп 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах ... 17
ГЭСНп 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя ... 17
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА ... 17
ГЭСНп 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов ... 17
ГЭСНп 08-03-024 Линии обработки реек и планок ... 17
ГЭСНп 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок ... 18
ГЭСНп 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок ... 18
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ ... 19
ГЭСНп 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия ... 19
ГЭСНп 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия ... 19
ГЭСНп 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий ... 19

gost.e-ecolog.ru