ГОСТ 17379—2001
(ИСО 3419—81)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2010

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции заглушек

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17379—83

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2009 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ГОСТ 17379—2001
(ИСО 3419—81)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

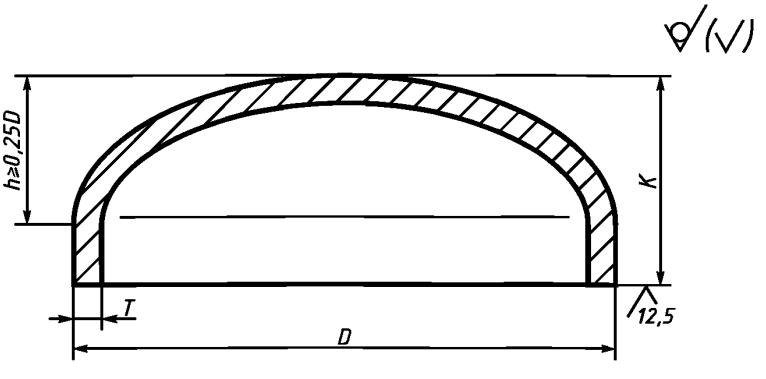

Рисунок 1

Издание официальное

Таблица 1 — Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	*D*	*T*	*K*	Масса, кг	DN	*D*	*T*	*K*	Масса, кг
15	21,3	2,0 3,2 4,0	25	— 0,04 —	150	168,3	4,5 7,1 11,0	89	— 2,90 4,40
20	26,9	2,0 3,2 4,0	25	— 0,07 —	200	219,1	6,3 8,0 12,5	102	— 5,00 7,60
25	33,7	2,3 3,2 4,5	38	— 0,10 —	250	273,0	6,3 10,0	152	— 9,80
32	42,4	2,6 3,6 5,0	38	— 0,14 —	300	323,9	7,1 10,0	178	— 14,00
40	48,3	2,6 3,6 5,0	38	— 0,17 —	350	355,6	8,0 11,0	191	— 18,00
50	60,3	2,9 4,0 5,6		0,24 0,32	400	406,4	8,8 12,5	203	— 26,00
65	76,1	2,9 5,0 7,1		— 0,39 0,52	450	457,0	10,0	229	29,00
80	88,9	3,2 5,6 8,0	51	— 0,67 0,91	500	508,0	11,0	254	37,00
100	114,3	3,6 6,3 8,8	64	— 1,20 1,60	600	610,0	12,5	305	54,00
125	139,7	4,0 6,3 10,0	76	— 1,80 2,80	700	711,0	—	305	—
					800	813,0	—	305	—
					900	914,0	—	305	—
					1000	1016,0	—	305	—

Примечание — Масса приведена для справок.

Таблица 2 — Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	*D*	*T*	*K*	Масса, кг	DN	*D*	*T*	*K*	Масса, кг
25	32	2,0 3,0	15	0,1 0,1	50	57	3,0 5,0	30	0,2 0,3
32	38	2,0 3,0	20	0,1 0,1	65	76	3,5 6,0	40	0,4 0,5
40	45	2,5 4,0		0,1 0,2	80	89	3,5 8,0	45	0,6 0,9

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	*D*	*T*	*K*	Масса, кг	DN	*D*	*T*	*K*	Масса, кг
100	108	4,0 8,0	50	0,7 1,3	300	325	10,0 12,0 18,0 20,0	100	11,0 13,0 19,0 21,0
	114	4,0 8,0		0,7 1,3					
125	133	4,0 8,0 10,0	55	0,9 2,0 2,5	350	377	10,0 12,0 16,0 20,0 24,0	115	16,0 19,0 26,0 32,0 38,0
150	159	4,5 8,0 11,0	65	1,5 2,3 3,2	400	426	10,0 12,0 16,0 18,0 22,0 26,0	125	19,0 23,0 30,0 34,0 42,0 50,0
	168	4,5 8,0 11,0		1,5 2,3 3,2					
200	219	8,0 10,0 12,0	75	4,6 5,1 6,1	500	530	10,0 16,0 20,0 22,0 26,0 30,0	150	25,0 40,0 50,0 55,0 65,0 75,0
250	273	7,0 12,0 14,0 18,0	85	4,9 9,2 11,0 14,0					

Примечание — Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, $D = 60{,}3$ мм, $T = 4{,}0$ мм из стали марки Р5:

Заглушка 1-60,3 × 4-Р5 ГОСТ 17379—2001

- заглушек исполнения 2, $D = 57$ мм, $T = 5$ мм из стали марки 20:

Заглушка 57 × 5 ГОСТ 17379—2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57 × 5-09Г2С ГОСТ 17379—2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее *T*.

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354 МКС 23.040.40 Г18 ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные заглушки, конструкция, размеры

gost.e-ecolog.ru