СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

СНиП 5.02.02-86

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 69.002.54:658.513.5

СНиП 5.02.02-86. Нормы потребности в строительном инструменте/Госстрой России — М ФГУП ЦПП, 2005 — 60 с

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР (кандидаты техн наук *Ч П Мешик, Е М Каганович, В В Сочилов*) совместно с ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР (канд техн наук *Э М Дубов, В И Кузнецов, Р Г Иванова*)

ВНЕСЕНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом механизации и технологии строительства Главного научно-технического управления Госстроя СССР (канд техн наук *И М Ващук, Ю В Фирсов*)

С введением в действие СНиП 5 02 02-86 «Нормы потребности в строительном инструменте» с 1 июля 1987 г утрачивают силу приложения 1—4 к «Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве», утвержденному постановлением Госстроя СССР от 19 августа 1980 г № 132

ISBN 5-88111-063-3

Государственный строительный комитет СССР (Госстрой СССР)	Строительные нормы и правила	СНиП 5.02.02-86
	Нормы потребности в строительном инструменте	Взамен приложений 1—4 к «Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве»

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящие нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительно-отделочные машины, вибраторы, строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые на строительной площадке. Указанные средства именуются в дальнейшем «строительный инструмент».

Нормы устанавливают потребность в строительном инструменте общестроительных и специализированных строительно-монтажных организаций, домостроительных комбинатов для выполнения ими строительно-монтажных работ.

Настоящие нормы предусматривают использование строительного инструмента, как правило, в составе технологических комплектов (нормо-комплектов), формированием и техническим обслуживанием которых должны заниматься подразделения малой механизации.

Порядок расчета потребности в строительном инструменте приведен в обязательном приложении 1. Номенклатура механизированного инструмента и других средств малой механизации, изготавливаемых предприятиями Минстройдормаша и заводами других министерств, приведена в справочном приложении 2.

2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 1 млн. руб. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб. — коп.	Норма на 1 млн. руб. СМР		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	Наибольший диаметр сверла, мм:				
Машина ручная сверлильная	6	37—00	0,20	7—40	1,2
	10	41—00	0,80	32—80	3—11
	14	45—00	0,90	40—50	12—18
	23	43—00	0,80	34—40	19—22
	32	42—00	0,36	15—12	23, 24
	50	125—00	0,22	27—50	25
То же, угловая	32	46—00	0,49	22— 54	26
То же, с комплектом насадок	10	101—00	0,23	23—23	27, 28
	14	175—00	0,12	21—00	29
Станок для сверления отверстий в железобетоне	50—125	1630—00	0,12	195—60	30
	50—160	1000—00	0,20	200—00	31
	Диаметр круга, мм, до:				
Машина ручная шлифовальная	63	25—00	0,20	5—00	32, 33
	100	32—00	0,25	8—00	34
	125	41—00	0,31	12—71	35
	150	40—00	0,20	8—00	36, 37
То же, угловая	80	40—00	0,35	14—00	38
	125	50—00	0,50	25—00	39

Внесены ЦНИИОМТП Госстроя СССР	Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР от 26 декабря 1986 г. № 66	Срок введения в действие 1 июля 1987 г.

Издание официальное

Продолжение

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб. — коп.	Норма на 1 млн. руб. СМР		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	Диаметр круга, мм, до:				
Машина ручная торцовая	125	27—00	0,42	11—34	40
» с гибким валом	125, 200	70—00	0,85	46—90	41, 42
» ручная плоскошлифовальная	Размер платформы 100×225 мм	50—00	0,17	8—50	43
	Диаметр резьбы, мм, до:				
Гайковерт ручной	16	43—00	0,20	8—60	44, 45
	18	19—00	0,20	3—80	46, 47
	30	62—00	0,27	16—74	48—52
	42	87—00	0,28	24—36	53—56
	52	74—00	0,27	19—98	57—59
То же, угловой	36	44—00	0,59	25—96	60, 61
Шуруповерт ручной электрический	6	105—00	0,69	72—45	62, 63
» ручной с магнитной головкой	6	63—00	0,30	18—90	64, 65
Машина ручная резьбонарезная	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20—00	0,25	6—00	66
	Энергия удара, Дж:				
Молоток электрический	1,0	140—00	0,40	56—00	67
	4,5	95—00	0,39	37—06	68
	10,0	132—00	1,08	221—76	69
	25,0	126—00	0,60	75—60	70
» пневматический отбойный	30,0	31—00	0,53	16—43	71
	36,0	33—00	1,01	33—33	72
	42,0	34—00	0,89	30—26	73
То же, клепальный	2,5	12—00	0,03	0—36	74
	5,0	13—00	0,03	0—39	75
	25,0	43—00	0,05	2—15	76
	36,0	45—00	0,03	1—35	77
	70,0	89—00	0,05	4—45	78
» зачистной зубильный	2,2	32—00	0,49	15—68	79
» пучковый	1,2	40—00	0,56	22—40	80
» рубильный	12,5	97—00	0,65	63—05	81
	22,5	120—00	0,30	36—00	82
Бетонолом электрический	40,0	320—00	1,02	326—40	83
» пневматический	63,0	50—00	1,67	83—50	84
	90,0	51—00	1,09	55—59	85
Перфоратор ручной электрический	2,0	225—00	0,45	101—50	86—88
	2,5	194—00	0,45	87—30	89
	25,0	365—00	0,91	332—15	90
	Масса, кг:				
Трамбовка ручная электрическая	28	126—00	0,32	40—32	91
	80	334—00	0,24	80—16	92
	Толщина нарезаемого материала, мм, до				
Ножницы ручные ножевые	1,6	54—00	0,22	11—88	93, 94
	2,5	45—00	0,84	37—80	95, 96
То же, вырубные	1,6	55—00	0,11	6—05	97—100
	2,5	60—00	0,11	6—60	101
	3,5	70—00	0,11	7—70	102
	10,0	440—00	0,11	48—40	103
» электрические прорезные	1,0	70—00	0,15	10—50	104
	10,0	690—00	0,09	62—10	105
Кромкорез электрический	Толщина обрабатываемого материала 12 мм	285—00	0,15	42—75	106
	Ширина строгания, мм:				
Рубанок электрический	75	43—00	0,36	15—48	107
	100	46—00	0,33	15—28	108, 109
	Глубина пропила, мм:				
Пила ручная дисковая	65	43—00	0,50	21—50	110
Машина деревообрабатывающая	45	150—00	0,19	28—50	111
Пила стационарная	60	91—00	0,09	8—19	112
Лобзик электрический	Наибольшая глубина пропила 50 мм	69—00	0,21	14—49	113

Продолжение

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб. — коп.	Норма на 1 млн. руб. СМР		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп	
1	2	3	4	5	6
Долбежник электрический	Размер выбираемых пазов 20 х 60 х 160 мм	108—00	0,25	27—00	114
Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката	Наибольший диаметр разрезаемых труб 133 мм	440—00	0,30	132—00	115
Труборез электрический	Диаметр разрезаемых труб 108—325 мм	390—00	0,30	117—00	116
	Ширина паза, мм:				
Бороздодел электрический	7	107—00	0,37	39—59	117
	10	100—00	0,37	37—00	118
Пистолет строительно-монтажный	Производительность 50 выстрелов в 1 ч	213—00	0,45	95—85	119
» гвоздезабивной	Длина забиваемых гвоздей 50—90 мм	400—00	0,11	44—00	120
» скобозабивной	Длина забиваемых скоб 40—75 мм	400—00	0,04	16—00	121
Станок заточный	Диаметр круга 100 мм	66—00	0,65	42—90	122, 123
Устройство защитно-отключающее	Напряжение 380/220 В	39—00	0,40	15—60	124, 125
Преобразователь частоты тока	Напряжение $\frac{380/220}{42}$, $\frac{280}{42}$ В	126—00	1,80	226—80	126, 127
	Напряжение, В.				
Соединение штепсельное	42	0—65	2,00	1—30	130
	250	0—11	3,00	0—33	128
	380	0—65	4,00	2—60	129
Вибратор подвесной	Диаметр вибронаконечника 133 мм	205—00	0,03	6—15	222, 223
	Производительность, л/мин.				
Краскораспылитель пневматический	0,10	8—40	1,20	10—08	146
	0,16	7—50	0,85	6—38	147
	1,40	7—00	1,40	9—80	150
Захват вакуумный	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	8—00	0,11	0—88	193
Шприц для подачи замазок	Вместимость 2 л	15—00	0,05	0—75	268
Герметизатор электрический с двойной изоляцией	Производительность, 1,8 л/мин	64—00	0,24	15—36	242
Машина штукатурно-затирочная	Производительность 50 м^2/ч	30—00	1,80	54—00	137, 138
	Производительность, м^2/ч:				
Машина штукатурная	1,5	1669—00	0,10	166—90	132
Агрегат штукатурный	0,5	1100—00	0,10	110—00	133
	1,0	2210—00	0,10	221—00	134
	2,0	1070—00	0,20	214—00	135
Станция штукатурная	2,0—4,0	10000—00	0,15	1500—00	131
Машина для приготовления и подачи жестких растворов	2,5	7600—00	0,10	760—00	179, 180
Плиткорез универсальный	Производительность 120 шт/ч	69—00	0,20	13—80	256
	Производительность, м^2/ч:				
Растворосмеситель	1,2—1,5	265—00	0,15	39—75	136
	2,0	285—00	0,15	42—75	136
Растворонасос	2,4	5000—00	0,05	250—00	140
	2,0	4000—00	0,15	600—00	141
	4,0	807—00	0,05	40—35	143
	3,0—6,0	1500—00	0,05	75—00	142
	6,0	1130—00	0,15	169—50	139
Малярная станция	Производительность 250, 380 и 500 м^2/ч	14500—00	0,15	2175—00	154
	Производительность, м^2/ч:				
Компрессор	30	175—00	0,35	61—25	169
	15	474—00	0,20	94—80	168
	3	70—00	0,20	14—00	167
Воздухоочиститель	Максимальная пропускная способность 30 м^3/ч	16—00	0,20	3—20	171
	Вместительность, л:				
Бак красконагнетательный	20	45—00	0,25	11—25	172
	60	75—00	0,15	11—25	173
Агрегат шпатлевочный	Производительность 360, 720 л/ч	1000—00	0,15	150—00	149

Продолжение

Механизированный инструмент и средства малой механизации	*Основной параметр*	Цена, руб. — коп.	Норма на 1 млн руб СМР		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Распылитель для нанесения шпатлевки	Производительность 100 м²/ч	6—00	0,15	0—90	148
Краскопульт ручной	Производительность 210 м²/ч	17—00	0,90	15—30	145
Агрегат окрасочный	Производительность: 400 м²/ч	51—00	0,30	15—30	158
	0,16 л/мин	80—00	0,50	40—00	157
» малярный	500 м²/ч	1080—00	0,10	108—00	159
» окрасочный высокого давления	Производительность, л/мин: 3,6	1320—00	0,25	330—00	160
	5,6	1830—00	0,15	274—50	162
Машина для шлифования шпатлевки	Производительность 35 м²/ч	33—00	0,15	4—95	144
Мешалка для окрасочных составов	Производительность, л/ч: 500	215—00	0,10	21—50	151
	190	350—00	0,10	35—00	152
Вибросито электрическое	Производительность, кг/ч: 700	90—00	0,30	27—00	153
Краскотерка	110	200—00	0,25	50—00	164
	400	450—00	0,10	45—00	165
Установка для нанесения малярных составов	Производительность, м²/ч: 260	380—00	0,10	38—00	155
Агрегат окрасочный передвижной	500	860—00	0,05	43—00	156
Мелотерка	Производительность: 300—400 кг/ч	196—00	0,10	19—60	166
Агрегат окрасочный низкого давления	4 м³/мин	375—00	0,20	75—00	163
Машина поломоечная	35 м²/ч	600—00	0,15	90—00	161, 196
Диспергатор для малярных составов	500 кг/ч	400—00	0,60	24—00	170
Машина для острожки полов	Производительность, м²/ч: 44	183—00	0,40	73—20	174
Машина для шлифования деревянных полов	45	430—00	0,20	86—00	269
Пылесос промышленный	250	860—00	0,05	43—00	198
Машина для заглаживания и железнения бетонных полов	60	500—00	0,15	75—00	178
Виброрейка	80	308—00	0,10	30—80	182
	120	323—00	0,10	32—30	181
	180	348—00	0,15	52—20	183
Машина для затирки цементных стяжек	60	150—00	0,15	22—50	177
Машина мозаично-шлифовальная	15—20	232—00	0,30	69—60	184
Машина электрическая для сварки линолеума	Производительность 50—80 м/ч	480—00	0,20	96—00	175
Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	Производительность 400 м²/ч	148—00	0,10	14—80	190
Агрегат для перекачки битумных мастик	Производительность, м³/ч: 1,5	690—00	0,15	103—50	189
	6,0	1130—00	0,10	113—00	188
Машина для нанесения битумных мастик	0,9	1280—00	0,10	128—00	191
Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле	Рабочий объем, 1,5 м³	10000—00	0,05	500—00	192
Электростеклорез	Производительность 100 резов в 1 ч	100—00	0,05	5—00	194
Штамп механический для шпилек	Производительность 2500 шт/ч	20—00	0,04	0—80	195
Машина подметальная вакуумная	Ширина захвата 0,8 м	475—00	0,06	28—50	197
Машина водопылесосная	Производительность 85 м³/ч	260—00	0,04	10—40	199
Машина для удаления воды с основания кровли	Производительность 20 л/мин	415—00	0,05	20—75	185

Продолжение

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб. — коп.	Норма на 1 млн. руб. СМР		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	Производительность, $м^2$/ч:				
Машина для сушки основания кровли	80	400—00	0,05	20—00	186
Комплекс вакуумный	45	7300—00	0,03	219—00	176
Битумоварочный котел	Производительность 0,3 $м^3$/ч	3700—00	0,05	185—00	187
	Вынуждающая сила, Н (кгс):				
Вибратор общего назначения электрический	1960—3920 (196—392)	41—00	0,05	2—05	212
	2000—4000 (200—400)	28—00	0,47	13—16	211
	4500—9000 (450—900)	41—00	1,21	49—61	213
	3000—6000 (300—600)	44—00	0,42	18—48	215
	500—11000 (500—1100)	82—00	0,57	46—74	216, 217
	9150—18600 (915—1860)	86—00	0,15	12—90	218
	15000—30000 (1500—30000)	275—00	0,01	2—75	219
Вибратор поверхностный электрический	4500—9000 (450—900)	52—00	0,10	15—20	214
	Диаметр, мм:				
» глубинный электрический	38	58—00	0,70	40—60	220
	51	70—00	2,00	140—00	221
	75	110—00	0,10	11—00	224
	76	71—00	1,75	124—25	225, 226
	Статический момент дебаланса: Н·см:				
» прикрепляемый пневматически	1	24—00	0,07	1—68	227
	12	37—00	0,04	1—48	228
	Грузоподъемность, т:				
Домкрат гидравлический	10	31—00	0,04	1—24	229
	50	125—00	0,02	2—50	231
	100	135—00	0,02	2—70	232
» клиновой	10	18—00	0,04	0—72	230
	Тяговое усилие, кН:				
Лебедка червячная ручная	5,0	24—00	0,04	0—96	234
» ручная	12,5	65—00	0,04	2—60	235
	32,5	95—00	0,04	3—80	236
	50,0	160—00	0,02	3—20	237
» электрическая	1,5	206—00	0,02	4—12	233
	4,5	430—00	0,04	17—20	238
	6,3	421—00	0,04	16—84	239
	12,5	510—00	0,02	10—20	240
Тележка двухколесная	Грузоподъемность 200 кг	23—00	0,15	3—45	244
Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	Длина 2200 мм	31—00	0,02	0—62	246
Тележка для перевозки растворов	Грузоподъемность 200 кг	66—00	0,16	10—56	245
	Производительность, $м^3$/ч:				
Насос грязевой	10	73—00	0,07	5—11	247
	16	328—00	0,07	22—96	248
	25	295—00	0,07	20—66	249
	40	380—00	0,07	20—60	250
	53	365—00	0,07	25—55	251
Механизм тяговый монтажный	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	62—00	0,02	1—24	241
Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов	Производительность 6 л/мин	5785—00	0,04	231—40	243
Электрокалорифер	Производительность 1400 $м^3$/ч	232—00	0,50	116—00	252
Трансформатор сварочный	Номинальный ток 250 А	372—00	0,10	37—20	253
Растворопогрузчатель	Вместимость 2,5 $м^3$	2870—00	0,25	717—50	267
Машина для уборки шлама	Производительность 200 $м^2$/ч	2000—00	0,06	120—00	270
	Диаметр пробиваемой скважины, мм:				
Пробойник пневматический	70	450—00	0,15	67—50	206
	95	420—00	0,18	81—00	206
	130	415—00	0,05	20—75	207

Продолжение

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб. — коп.	Норма на 1 млн. руб. СМР		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб —коп.	
1	2	3	4	5	6
Машина для проходки скважин и забивания труб	152	1230—00	0,07	86—10	209
Пресс гидравлический с электроприводом	Сечение кабеля и провода 16—240 мм^2	243—00	0,06	14—58	254, 255
	Диаметр труб, мм, до:				
Трубогиб пневматический	60	830—00	0,20	166—00	203
» ручной	20	32—00	0,13	4—16	201
	50	48—00	0,13	6—24	202
Станок трубогибочный	Диаметр изгибаемых труб 22—42 мм	835—00	0,02	16—70	200
Труборез переносной	Диаметр разрезаемых труб, мм:				
	32—60	171—00	0,15	25—65	204
	76—108	195—00	0,15	29—25	205
Машина для забивания труб	Диаметр забиваемых труб 152 мм	1230—00	0,03	36—90	210
» » проходки скважин	Диаметр пробиваемых скважин 72 мм	555—00	0,02	11—10	208
	Сварочный ток номинальный, А:				
Трансформатор сварочный однопостовый	160	35—00	1,86	65—10	257
	250	90—00	1,55	139—50	257
	100—500	200—00	0,62	124—00	257
Агрегат сварочный однопостовый	315	1600—00	0,31	496—00	258
Генератор сварочный однопостовый	315	300—00	0,93	279—00	259
Преобразователь сварочный однопостовый	315	650—00	0,62	403—00	261
Выпрямитель сварочный однопостовый	315	450—00	0,93	418—50	262
То же, многопостовый	315	1120—00	0,31	347—20	263
Генератор сварочный двухпостовый	600	815—00	0,31	252—70	260
	Производительность, м^3/ч:				
» ацетиленовый	1,25	67—50	0,93	62—80	264
	2,00	90—00	0,93	83—70	264
Установка передвижная баллонная	Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см^2): ацетилена 0,01—0,12 (0,1—1,2); кислорода 0,1—0,5 (1,0—5,0)	5600—00	0,31	1736—00	265
» ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67	Производительность 5 м^3/ч	1155—00	0,31	358—10	266
	Итого	—	77—98	11092—86	

Примечание. Цены, приведенные в гр. 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные.

3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 1 млн. руб. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
1. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ		
Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и др., за исключением металлов)		
Режущий инструмент		
1. Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм	ГОСТ 1185—80	0,795*
2. То же, столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм	ГОСТ 1185—80	0,32*
3. Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	0,08*
4. Коловорот с трещеткой типа КТ	ГОСТ 7467—75	0,53
5. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм	ГОСТ 7467—75	0,5*
6. То же, витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467—75	0,5*
7. То же, центровые диаметром 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467—75	0,5*
8. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм	ГОСТ 7467—75	0,53*
9. Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	0,21
10. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	3,97*
11. Ножовка с обушком	ТУ 27-31-2935-80	0,03
12. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	0,32
13. Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975—73	1,1
14. Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979—70	0,6*
15. Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	0,07
16. Разводка для пилы	ТУ 2-16-214-76	0,7
17. Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259—73	0,65
18. Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	0,85
19. Полуфуганок	ГОСТ 14671—77	0,05
20. Рубанок с одиночным ножом	ГОСТ 14664—77	0,48
21. То же, металлический	ТУ 22-557-83	0,36
22. Рубанок-шерхебель	ГОСТ 14666—79	0,8
23. То же, металлический	ТУ 24-6-15-16-75	0,61
24. Рубанок с двойным ножом	ГОСТ 14665—77	0,49
25. То же, металлический	ТУ 2-16-213-76	0,37
26. Рубанок-цинубель	ГОСТ 14667—79	0,02
27. Рубанок-фальцгебель	ГОСТ 14669—79	0,08
28. Рубанок-зензубель	ГОСТ 14668—79	0,08
29. Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	0,04
30. Рубанок-плятгебель	ТУ 22-5509-83	0,02
31. Рубанок-шпунтугебель	ТУ 22-5509-83	0,02
32. Фуганок	ГОСТ 14670—77	0,02
33. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	6,77*
34. Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	0,33
35. Стеклорез алмазный	ГОСТ 10111—85	0,004
36. Стеклорез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-19-369-83	1,1
37. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 1184—80	0,93*
38. То же, полукруглые	ГОСТ 1184—80	0,03*
39. Топоры строительные в сборе типов А1, А2, А3, Б1, Б2	ГОСТ 18578—73	4,20*
40. Цикли типов Ц1-250, Ц1-400, Ц2-35, Ц2-60, Ц3-1-40, Ц3-2-60	ГОСТ 12378—81	0,24*
41. Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	0,43
Ударный инструмент		
1. Двойник стальной	ТУ 22-3060-82	1,03
2. Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	0,61
3. Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ 11042—83	0,25*
4. Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2	ГОСТ 11042—83	0,44*
5. Молоток штукатурный типа МШТ	ГОСТ 11042—83	0,41
6. Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3	ГОСТ 11042—83	0,08*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
7. Молоток паркетный типа МПА	ГОСТ 11042—83	0,06
8. Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2	ГОСТ 11042—83	0,06*
9. Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ 11042—83	3,62
10. Молоток плиточный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	3,3
11. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042—83	1,48
Инструмент для обработки вязких материалов и смесей (раствора, бетона, мастики, клеев, лаков, красок, шпатлевки и др.)		
Инструмент для разравнивания, заглаживания и смешивания		
1. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4	ГОСТ 10403—80	1,02*
2. То же, с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4	ГОСТ 10403—80	0,74*
3. Гладилки трапециевидные с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4	ГОСТ 10403—80	0,35*
4. То же, с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4	ГОСТ 10403—80	0,66*
5. Гладилки прямоугольные типов ГП-1, ГП-2, ГП-3, ГП-4	ГОСТ 10403—80	0,2*
6. Гладилка для плинтусов ИР-241А	ТУ 22-5370-82	1,74
7. Гребок для бетонных работ ИР-758	ТУ 22-4945-81	1,77
8. Гребок для кровельных работ ИР-757	ТУ 22-4946-81	0,86
9. Лопатка для плиточных работ типа ЛП	ГОСТ 9533—81	0,86
10. Лопатка для ксилолитовых работ типа ЛК	ГОСТ 9533—81	6,73
11. Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	9,15
12. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000	ГОСТ 25782—83	1,48*
13. Правила зубчатые типов ПЗ1200, ПЗ1600, ПЗ1800	ГОСТ 25782—83	0,82*
14. Правила прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800	ГОСТ 25782—83	0,74*
15. Правила усеночные типов ПУ800, ПУ1000, ПУ1200, ПУ1500	ГОСТ 25782—83	0,41*

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
16. Правило окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	0,9
17. Правила лузговые типов ПЛ800, ПЛ1000, ПЛ1200, ПЛ1500	ГОСТ 25782—83	0,21*
18. Рустовки стальные типов РУ55, РУ75	ГОСТ 13995—78	1,03*
19. Скребок металлический ИР-700	ТУ 22-4629-80	4,72
20. Терка деревянная ИР-671	ТУ 22-3948-77	17,58
21. Терка пенопластовая	ГОСТ 25782—83	0,62
22. Терка поропластовая	ГОСТ 25782—83	0,62
23. Терка войлочная	ГОСТ 25782—83	5,41
24. Терки-зачистки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763	ТУ 22-4841-80	0,57*
25. Шпатели с пластмассовой ручкой типов ШП45, ШП75, ШП95, ШП150, ШП180, ШП200, ШП250, ШП300	ГОСТ 10778—83	8,19*
26. Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП	ГОСТ 10778—83	1,1
27. Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой типа ШСП	ГОСТ 10778—83	0,95
28. Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой ШЗП	ГОСТ 10778—83	0,15
29. Шпатель плиточника	ТУ 22-4944-80	0,19
30. Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки	ТУ 22-4844-80	1,1
31. Шпатели с металлической ручкой типов ШМ45, ШМ75, ШМ95	ГОСТ 10778—83	1,2*
Инструмент для нанесения составов		
1. Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250	ГОСТ 10831—80	4,41*
2. То же, типов ВМ100, ВМ200, ВМ250	ГОСТ 10831—80	2,21*
3. Валик малярный угловой типа ВМУ	ГОСТ 10831—80	1,1
4. То же, филеночный	ТУ 2-12-271-83	2,21

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
5. Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100	ГОСТ 10597—80	4,41*
6. Кисти-ручники типов КР25, КР30, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55	ГОСТ 10597—80	9,72*
7. Кисти филеночные типов КФК8, КФК14	ГОСТ 10597—80	1,84*
8. Кисти маховые типов КМ60, КМ65	ГОСТ 10597—80	6,45*
9. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195	ГОСТ 10597—80	2,82*
10. Кисти из растительных волокон	ТУ17РСФСР30-7677-80	8,85
11. Накатка двухваликовая типа НД	ТУ 22-5371-82	0,66
12. Ковши для отделочных работ типов КШ0,6, КШ0,8, КШ1	ГОСТ 7945—86	2,28*
13. Ковши для разливки мастик типов КМ1, КМ2,5	ГОСТ 7945—86	1,66*
14. Соколы разборные	ГОСТ 25010—81	4,49*
15. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533—81	14,6
16. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2	ГОСТ 9533—81	5,85*
17. Кельма для печных и каменных работ типа КП	ГОСТ 9533—81	0,94
18. Щетки-торцовки типов ЩТ1, ЩТ2	ГОСТ 10597—80	1,1*
19. Щетка для подметания пола	ОСТ 17180—79	0,18
20. Ванночки с сеткой	ТУ 22-4842-80	2,2*
Инструмент для обработки стыков		
1. Конопатки стальные типов К40, К50	ТУ 22-4301-82	2,59*
2. Расшивки стальные типов Р1, Р2	ГОСТ 12803—76	3,06*
3. Расшивка стальная для плиточных работ ИР-697	ТУ 22-4358-79	0,13
4. Отрезовки типов ОШ-1, ОШ-2	ГОСТ 9533—81	1,35*
Инструмент для рыхления, копания и распределения грунта, сыпучих и других материалов		
1. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757—76	0,54*
2. Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2	ГОСТ 1757—76	0,08*
3. Кирки односторонние типов КО-1, КО-2	ГОСТ 1757—76	0,008*
4. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620—76	2,36*

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
5. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620—76	3,89*
6. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4	ГОСТ 3620—76	2,38*
7. Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3	ГОСТ 3620—76	1,37*
8. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620—76	12,47
Вспомогательный инструмент		
1. Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	0,05
2. Клещи строительные типов КС-150, КС-180, КС-225, КС-250, КС-270	ГОСТ 14184—83	1,74*
3. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405—83	2,37*
4. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405—83	1,28*
5. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405—83	5,3*
6. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6,91*
7. Скобы для установки плиток	ТУ 22-5443-83	1,3
2. СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ		
Инструмент для резки и заготовки металлоконструкций и трубопроводов		
1. Бородки слесарные	ГОСТ 2714—72	4,25*
2. Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-398-81	1,61
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	31,6*
4. » монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-80	10,4*
5. Клуппы трубные	ГОСТ 6956—84Е	0,43*
6. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3	ГОСТ 7210—75	4,05*
7. Ножницы малогабаритные ручные типа НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	0,12
8. Дырокол шаговый марки СТД 937/1	ТУ 36-1635-77	0,04
9. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	2,21*
10. » боковые	ГОСТ 22308—77Е	0,31*
11. Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9740—71	1,55*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
12. Плашки круглые для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740—71	2,84*
13. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395—77	0,43*
14. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	114,2*
15. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71Е	2,0*
16. Труборез малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-83	0,4
17. Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-84	0,21
18. Крейцмейсель слесарный	ГОСТ 7212—74	11,91*
19. Ключи накладные типов КН1, КН2, КН3	ТУ 34-2298-71	0,58*
Ударный инструмент		
1. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4, К6, К8, К10	ГОСТ 11402—75	1,55*
2. То же, тупоносые типов К2, К4, К6	ГОСТ 11402—75	1,6*
3. Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 и 1,0 кг	ГОСТ 2310—77	3,33*
4. То же, с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	7,22
Крепежно-монтажный инструмент		
1. Клещи фиксаторные марки СТД-153	ТУ 36-2038-77	0,06
2. Ключи гаечные с открытым зевом односторонние	ГОСТ 2841—80Е	4,31*
3. То же, двусторонние	ГОСТ 2839—80Е	16,86*
4. Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевами	ГОСТ 16983—80Е	13,19*
5. Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3	ГОСТ 18981—73	2,75*
6. То же, накладные	ГОСТ 19733—74	0,77*
7. Ключи кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906—80Е	1,86*
8. Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467—75	0,53*
9. Ключи для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984—79	0,75*
10. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275—75	6,1*
11. Ключи радиаторные ниппельные типов К1-300, К1-580	ГОСТ 12802—67	0,22*
12. Ключи гаечные коликовые	ТУ 36-1023-79	5,45*

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
13. Кернеры разные	ГОСТ 7213—72	6,41*
14. Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	ГОСТ 11737—74	0,4*
15. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	8,0*
16. Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236—73	2,11*
17. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	2,11*
18. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787—83	2,2*
Шлифующий инструмент		
1. Напильники для затачивания пил по дереву	ГОСТ 6476—80	48,88*
2. Напильники слесарные общего пользования	ГОСТ 1465—80	36,6*
3. Рашпили разные	ГОСТ 6876—79	0,11*
4. Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456—82	5,3*
6. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	32,3
Газоэлектросварочный инструмент		
1. Горелка	ГОСТ 1077—79Е	0,8
2. Резак инжекторный для ручной кислородной резки	ГОСТ 5191—79Е	0,8
3. Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ 14651—78Е	1,17*
4. То же, серий ЭП-1, ЭП-2	ГОСТ 14651—78Е	1,17*
5. Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЭУ-300	ГОСТ 14651—78Е	1,17*
Инструмент для работы с проводами и кабелями		
1. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308—77Е	2,34*
2. Клещи марки ККСИ	ТУ 36-2230-79	1,03
3. Клещи коммутационные марки КК-1м	ТУ 36-1215-84	1,9
4. Клещи универсальные марки КУ-1	ТУ 36-1015-77	1,84

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
5. Нож монтерский марки НМ-3 с фиксатором	ТУ 36-1950-76	3,62*
6. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3	ТУ 36-1656-77	0,77*
7. Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283—73	3,32*
8. Пресс ручной механический марки РМП-7м	ТУ 36-694-76	0,27
9. Пресс-клещи марки ПК-3м	ТУ 36-872-79	1,0
10. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78; ТУ70РСФСР73-464-74	1,0*
11. Паяльник электрический типа ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219—83	1,0
12. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010—75	9,7*
13. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282—75	2,04*
14. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547—75	5,64*
15. Пресс-клещи марки ПК-1м	ТУ 36-930-74	0,5
16. Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	1,0
3. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ		
Инструмент для линейных измерений		
1. Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм	ГОСТ 427—75	1,7
2. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	10,0
3. То же, металлический	206 УССР 49-77 № 2	13,2
4. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПК3-2АУТ/1, ЗПК3-5АУТ/1, ЗПК3-10АУТ/1, ЗПК3-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	13,3*
5. Рулетки в открытом корпусе типов ОПГ3-10БУТ/1, ОПГ3-20БУТ/1, ОПГ3-30АУТ/1, ОПГ3-50АУТ/1	ГОСТ 7502—80	0,22*
Инструмент для разметки		
1. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472—80Е	0,8
2. То же, без дуги	ГОСТ 24472—80Е	1,0
3. Чертилки	ГОСТ 24473—80Е	5,3*
4. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-80	5,1
Инструмент для контроля		
1. Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200, ОТ400, ОТ600, ОТ1000	ГОСТ 7948—80	6,36*
2. Уровни строительные типов УС2, УС3, УС5-1, УС6-1, УС6-2	ГОСТ 9416—83	3,85*
3. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	3,33
4. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	1,95
5. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II	ГОСТ 166—80	1,0*
6. Щупы металлические	ГОСТ 882—75	0,7*
7. Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	0,9
8. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11-760-72	2,0
9. Термометр механический № 4	ГОСТ 2823—73Е	0,24

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 100 РАБОЧИХ

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному *приложению* 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	Земляные работы				
Рыхление твердых слежавшихся грунтов, *разрушение старых фундаментов* при копании котлованов, колодцев, траншей	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	10,0	132—00	2	264—00	69
	25,0	126—00	3	378—00	70
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	30,0	31—00	5	155—00	71
	36,0	33—00	10	330—00	72
	42,0	34—00	8	272—00	73
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320—00	8	2560—00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50—00	15	750—00	84
	90	51—00	10	510—00	85
	Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж	120—00	1	120—00	82
Бурение отверстий (шпуров) при разработке скальных грунтов небольших объемов	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	1,0	225—00	2	450—00	86
	2,5	194—00	2	388—00	89
	25,0	365—00	4	1460—00	90
Увлажнение и обеспыливание грунтов	Краскопульт ручной производительностью 210 $м^2$/ч	17—00	2	34—00	145
Откачка воды из котлованов и траншей	Насос грязевой производительностью 10 $м^3$/ч	73—00	1	73—00	247
	Агрегат электронасосный, подача 16 $м^2$/ч, напор 750 Па (75 мм вод. ст.)	310—00	1	310—00	248
	То же, напор 1100 Па (110 мм вод. ст.)	345—00	1	345—00	248
	Насос грязевой производительностью, $м^3$/ч:				
	25	295—00	1	295—00	249
	40	380—00	1	380—00	250
	53	365—00	1	365—00	251
Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм	74—33	1	74—33	44—49
	Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43—50	1	43—50	60, 61
Пробивание скважин для подземных коммуникаций	Пробойник пневматический, диаметр скважин, мм:				
	70	502—00	2	1004—00	208
	95	450—00	2,5	1125—00	206
	130	415—00	1	415—00	207
	Машина для проходки скважин и забивания труб, диаметр скважин 152 мм	1230—00	1	1230—00	209
Забивка труб в уплотняемый грунт	Машина для забивания труб, скорость погружения трубы 0,5—15 м/ч	1870—00	0,5	935—00	210
Уплотнение грунтов малых объемов в труднодоступных местах при устройстве дорожного покрытия и планировке *площадей*	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126—00	2	252—00	91
	80	334—00	1	334—00	92
	Итого	—	90	14851—83	—

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Буровзрывные работы					
Разрушение твердых и скальных пород, разрыхление мерзлого грунта при подготовке фронта работ	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320—00	2	640—00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50—00	5	250—00	84
	90	51—00	3	153—00	85
Бурение отверстий (шпуров) в скальных породах при разработке трещин, котлованов, колодцев и дроблении негабаритов	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225—00	3	1125—00	87
	2,5	194—00	5	970—00	89
	25,0	365—00	10	3650—00	90
Рубка прутков и профильного металла	Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж	120—00	1	120—00	82
	Итого	—	29	6188—00	—
Железобетонные и бетонные работы					
Подача бетонной смеси в конструкции из вибробункеров, вибропитателей и виброжелобов	Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс):				
	1960—3920 (196—392)	28—00	2	168—00	211
	3100—6250 (310—625)	44—00	4	176—00	215
	5000—10000 (500—1000)	82—00	8	656—00	216
	9150—18600 (915—1860)	86—00	3	258—00	218
Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций	Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника, мм:				
	75	110—00	7	770—00	224
	76	50—00	24	1200—00	225
	То же, подвесной, диаметр вибронаконечника 133 мм	204—00	0,4	81—60	222
	То же, с гибким валом, диаметр корпуса, мм:				
	38	58—00	18	1044—00	220
	51	70—00	50	3500—00	221
	76	71—00	48	3408—00	226
	Вибратор прикрепляемый пневматический, статический момент дебаланса, Н·см:				
	1	24—00	1	24—00	227
	12	37—00	0,5	18—50	228
	Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс):				
	1960—3920 (196—392)	28—00	6	168—00	211
	1500—3000 (150—300)	275—00	0,1	27—50	219
	1960—3920 (196—392)	41—00	1	41—00	212
	3100—6250 (310—625)	44—00	13	572—00	215
	4500—9000 (450—900)	52—00	15	780—00	213
	5000—10000 (500—1000)	37—00	2	74—00	216
	5500—11000 (550—1100)	82—00	4	328—00	217
	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500—9000 Н (450—900 кгс)	52—00	2	104—00	214
Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных плоскостных конструкций	То же	52—00	1	52—00	214
	Вибростойка длиной, м:				
	1,5	308—00	2	616—00	182
	3,0	323—00	3	696—00	181
	4,5	348—00	1	348—00	183

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Укладка бетонной смеси методом вакуумирования	Комплекс вакуумный производительностью 45 м²/ч	7300—00	1	7300—00	176
Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий	Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м²/ч	31—50	3	94—50	137
	Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м²/ч	150—00	1	150—00	177
	Машина штукатурно-затирочная для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м²/ч	500—00	4	2000—00	178
	Машина мозаично-шлифовальная производительностью 18—23 м²/ч	292—00	3	876—00	184
	Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70—00	3	210—00	42
Зачистка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины	Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	48—00	2	96—00	41, 42
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32—00	2	64—00	79
	То же, пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40—00	2	80—00	80
Обработка швов ранее уложенного бетона, обрубка наплывов бетона, пробивка и сверление отверстий	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	4,5	95—00	2	190—00	68
	10,0	132—00	2	264—00	69
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320—00	2	640—00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50—00	3	150—00	84
	90	51—00	2	102—00	85
	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96—50	2	193—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
	Машина ручная сверлильная с алмазным сверлом, наибольший диаметр сверла 50 мм	125—00	1	125—00	25
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225—00	1	225—00	87
	2,5	194—00	1	194—00	89
	25,0	365—00	1	365—00	90
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45—00	2	90—00	95
Трамбовка оснований под бетонные покрытия	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126—00	1	126—00	91
	80	334—00	1	334—00	92
	Итого	—	263	29372—10	—
Погрузочно-разгрузочные работы					
Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на подвижной состав	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	10	132—00	2	264—00	69
	25	126—00	2	252—00	70
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	36	33—00	3	99—00	72
	42	34—00	3	102—00	73

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320—00	2	640—00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50—00	3	150—00	84
	90	51—00	2	102—00	85
Резка металлического крепежного материала	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45—00	2	90—00	95
	Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга до 125 мм	50—00	3	150—00	39
Подъем и транспортировка штучных грузов	Домкрат гидравлический грузоподъемностью, т:				
	10	31—00	2	62—00	229
	50	125—00	1	125—00	231
	100	135—00	1	135—00	232
	Домкрат клиновой грузоподъемностью 10 т	18—00	2	36—00	230
	Лебедка червячная ручная, тяговое усилие 5 кН (500 кгс)	24—00	2	48—00	234
	Лебедка ручная, тяговое усилие, кН (кгс):				
	12,5 (1250)	65—00	2	130—00	235
	32,5 (3250)	95—00	2	190—00	236
	50,0 (5000)	160—00	1	160—00	237
	Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг	206—00	1	206—00	233
	Лебедка электрическая, тяговое усилие, кН (500 кгс):				
	4,5 (450)	430—00	2	860—00	238
	6,3 (630)	421—00	2	842—00	239
	12,5 (1250)	510—00	1	510—00	240
	Механизм тяговый монтажный, наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н (34,3 кгс)	62—00	6	372—00	241
	Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг	23—00	8	184—00	244
	Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	31—00	1	31—00	246
	Итого	—	56	5740—00	—
	Плотнично-опалубочные работы				
Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44—76	4	179—04	16
	23	41—28	6	247—68	19
	32	41—50	3	124—50	24
	То же, угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46—00	3	138—00	26
Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении закладных деталей	Шуруповерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52—50	5	262—50	62
	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43—00	2	86—00	44
	30	52—57	2	105—14	49
	42	87—10	2	174—20	54—56
	Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43—50	2	87—00	60, 61
Распиловка материалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм	150—00	2	300—00	111

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм	43—00	8	344—00	110
	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68—50	2	137—00	113
	Пила стационарная, глубина пропила 60 мм	91—00	2	182—00	112
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов	Долбежник ручной электрический, наибольший размер паза 20х60х160 мм	108—00	2	216—00	114
	Молоток отбойный электрический, энергия удара 1 Дж	140—00	2	280—00	67
Строгание и фугование древесины	Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до:				
	75	43—00	3	129—00	107
	100	46—00	3	138—00	108
Зачистка и шлифование поверхностей опалубки	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 125, 200 мм	70—00	2	140—00	40, 41
Нарезка резьбы	Машина ручная резьбонарезная, диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20—00	2	40—00	66
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45—00	2	90—00	95
Очистка щитов опалубки от бетона и грязи	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40—00	2	80—00	80
Смазка щитов опалубки перед установкой	Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин	7—00	1	7—00	150
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	196—50	122
	Итого	—	75	3862—60	—
	Каменные работы				
Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента	Трамбовка ручная электрическая массой 28 кг	126—00	1	126—00	91
Уплотнение бетона и бутобетона при устройстве фундаментов	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500—9000 Н (450—900 кгс)	52—00	3	156—00	214
Пробивка гнезд, частичная разборка бутовой и кирпичной кладки	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	4,5	95—00	2	190—00	68
	10,0	132—00	2	264—00	69
	25,0	126—00	2	252—00	70
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320—00	2	640—00	83
	Бороздодел электрический, ширина прорезаемого паза, мм, до:				
	7	107—00	1	107—00	117
	10	100—00	1	100—00	118
	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 50 мм	125—00	1	125—00	25
Прием, домешивание и выдача раствора	Раствороперегружатель	2870—00	3	8610—00	267
	Итого	—	18	10570—00	—
	Свайные работы				
Скалывание бетона на железобетонных сваях	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	10	132—00	2	264—00	69
	25	126—00	2	252—00	70

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	30	31—00	2	62—00	71
	36	33—00	4	132—00	72
	42	34—00	4	136—00	73
Рубка арматуры и профильного металла	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96—50	2	193—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
Уплотнение грунта при засыпке пазух	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126—00	1	126—00	91
	80	334—00	1	334—00	92
	Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника 76 мм	50—00	3	150—00	225
	То же, с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм:				
	38	58—00	4	232—00	220
	51	70—00	14	980—00	221
	76	71—00	6	426—00	226
	То же, подвесной, диаметр корпуса 133 мм	203—00	1	203—00	223
	Итого	—	27	3610—00	—
	Арматурные работы				
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45—00	5	225—00	95, 96
Рубка прутков и профильного металла	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96—50	2	193—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм:				
	100	32—00	2	64—00	34
	150	39—50	5	197—50	36, 37
	То же, с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70—00	3	210—00	41, 42
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32—00	3	96—00	79
	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40—00	3	120—00	80
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	6	393—00	122, 123
	Итого	—	30	1618—50	—
	Сварочные работы				
Очистка свариваемых конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96—50	2	193—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32—00	2	64—00	79
	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40—00	2	80—00	80
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45—00	4	180—00	95, 96
Подготовка поверхностей элементов	Кромкорез электрический, толщина обрабатываемого материала 22 мм	285—00	4	1140—00	106

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Зачистка поверхностей и сварных швов	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до:				
	63	24—50	2	49—00	32, 33
	100	32—00	1	32—00	34
	125	41—00	2	82—00	35
	То же, угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40—00	2	80—00	38
	125	50—00	3	150—00	39
	Трансформатор сварочный, сварочный ток номинальный, А:				
	160	35—00	6	210—00	257
	250	231—00	5	1155—00	257
	500	200—00	2	400—00	257
	Агрегат сварочный, сварочный ток номинальный 315 А	1600—00	1	1600—00	258
	Генератор сварочный, сварочный ток номинальный, А:				
	315	300—00	3	900—00	259
	600	815—00	1	815—00	260
	Преобразователь сварочный, сварочный ток номинальный 315 А	650—00	2	1300—00	261
	Выпрямитель сварочный, сварочный ток номинальный 315 А	450—00	3	1350—00	262
	Выпрямитель сварочный многопостовый, сварочный ток номинальный 315 А	1120—00	1	1120—00	263
Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций	Генератор ацетиленовый производительностью, $м^3/ч$:				
	1,25	67—50	3	202—50	264
	2,00	90—00	3	270—00	264
	Установка передвижная баллонная, рабочее давление на выходе, МПа ($кгс/мм^2$):	5600—00	1	5600—00	265
	ацетилена 0,01—0,12 (0,1—1,2);				
	кислорода 0,1—0,5 (1,0—5,0)				
	Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 производительностью 5 $м^3/ч$	1155—00	1	1155—00	266
	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 125, 200 мм	70—00	3	210—00	41, 42
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	196—50	122, 123
	Итого	—	63	18654—00	—
Работы по монтажу металлических конструкций					
Сверление монтажных и вспомогательных отверстий	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44—76	4	179—04	16—18
	23	41—28	6	247—68	19—21
	32	41—50	3	124—50	23, 24
	То же, угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46—00	4	184—00	26
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2	215—00	3	645—00	87
	25	365—00	5	1825—00	90
Сборка и разборка болтовых соединений	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43—00	2	86—00	44, 45
	30	52—57	3	157—71	46—52

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	42	87—10	4	348—40	53—56
	52	74—33	3	282—66	57—59
	Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43—50	4	174—00	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	53—50	3	160—50	93, 94
	2,5	45—00	3	135—00	95, 96
	То же, вырубные, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,0	55—00	2	110—00	97, 98
	2,5	60—00	2	120—00	101
	3,5	70—00	2	140—00	102
	10,0	440—00	2	880—00	103
Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка металла	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32—00	2	64—00	79
	То же, пучковой, энергия удара 1,2 Дж	40—00	2	80—00	80
	То же, рубильный, энергия удара, Дж,				
	12,5	96—50	4	386—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
Подготовка поверхностей элементов под сварку	Кромкорез электрический, толщина обрабатываемого материала 22 мм	285—00	2	570—00	106
	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 150 мм	39—50	5	197—50	36, 37
	То же, угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40—00	3	120—00	38
	125	50—00	3	150—00	39
	То же, с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	48—00	3	144—00	41, 42
Расклепывание заклепок и чеканка соединений	Молоток пневматический капельный, энергия удара, Дж:				
	2,5	11—50	2	23—00	74
	5,0	13—10	2	26—20	75
	25,0	43—00	3	129—00	76
	36,0	45—00	2	90—00	77
	70,0	89—00	3	267—00	78
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	496—50	122, 123
	Итого	—	95	30863—02	—
Работы по монтажу индустриальных строительных конструкций					
Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов	Шуруповерт ручной с магнитной головкой, диаметр завинчиваемой резьбы 6 мм	63—00	20	1260—00	64, 65
Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок	Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого листа, мм:				
	1	70—00	10	700—00	104
	10	690—00	3	2070—00	105
Резка ГКЛ	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68—50	5	342—50	113
Образование отверстий	Машина ручная сверлильная с комплектом насадок, наибольший диаметр сверла 14 мм	125—73	15	1886—00	27—29
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара до 2,5 Дж	194—00	2	388—00	89
	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140—00	1	140—00	67

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Выборка борозд	Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107—00	2	214—00	117
	10	100—00	2	200—00	118
Забивание гвоздей	Пистолет гвоздезабивной, толщина гвоздей 50—90 мм	400—00	3	1200—00	120
Пристрелка дюбеля опорных и декоративных элементов к бетонным и металлическим основаниям	Пистолет строительно-монтажный производительностью 50 выстрелов в 1 ч	213—00	5	1065—00	119
	Итого	—	68	9465—00	—
Работы по монтажу сборных железобетонных конструкций					
Образование монтажных вспомогательных отверстий	Машина ручная сверлильная угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46—00	3	138—00	26
	Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла, мм:				
	50—125	1630—00	1	1630—00	30
	50—160	1000—00	2	2000—00	31
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225—00	2	450—00	87, 88
	2,5	194—00	2	388—00	89
	25,0	365—00	4	1460—00	90
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм	125—00	1	125—00	25
	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140—00	2	280—00	67
Сборка и разборка болтовых соединений	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43—00	2	86—00	44, 45
	30	52—57	2	105—14	46—52
	42	87—10	2	164—20	53—56
	52	74—33	2	148—66	57—59
	То же, угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43—50	4	174—00	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45—00	3	135—00	95, 96
Очистка закладных деталей и металлических изделий от грязи и коррозии	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32—00	2	64—00	79
	То же, пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40—00	2	80—00	80
Зачистка сварных швов и стыковых соединений, подгонка отдельных деталей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм:				
	100	32—00	1	32—00	34
	125	41—00	2	82—00	35
	То же, угловая, диаметр круга, мм:				
	80	40—00	2	80—00	38
	125	50—00	3	150—00	39
	То же, с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70—00	2	140—00	41, 42
Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей	Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительностью 1,8 л/мин	64—00	40	2560—00	242
	Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительностью 6 л/мин	5785—00	0,5	2892—50	243
Затирка поверхностей	Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м^2/ч	27—00	5	135—00	137, 138

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Уплотнение бетонной смеси	Вибратор глубинный электрический с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм:				
	38	58—00	4	232—00	220
	51	70—00	18	1260—00	221
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	2	131—00	122, 123
	Итого	—	115,5	15122—50	—
Санитарно-технические работы					
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	45—02	12	540—24	3—11
	14	44—76	6	268—56	16—18
	23	41—28	6	247—68	19—21
	32	41—50	3	124—50	23, 24
	То же, угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46—00	2	92—00	26
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм	125—00	1	125—00	25
	Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла 50—125 мм	1630—00	1	1630—00	30
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225—00	1	225—00	87, 88
	2,5	194—00	1	194—00	89
	25,0	365—00	1	365—00	90
	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140—00	1	140—00	67
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52—50	6	315—00	62, 63
	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43—00	1	43—00	44, 45
	30	52—57	1	52—57	46—52
	42	87—10	1	87—10	53—56
	52	74—33	1	74—33	57—59
	То же, угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43—50	2	87—00	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм:				
	1,6	53—50	2	107—00	93, 94
	2,5	45—00	2	90—00	95, 96
	То же, врубные, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,0	55—00	2	110—00	97, 98
	2,5	60—00	2	120—00	101
	3,5	70—00	2	140—00	102
	10,0	440—00	2	880—00	103
	Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого листа 10 мм	690—00	1	690—00	105
Зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до:				
	63	24—50	2	49—00	32, 33
	100	32—00	1	32—00	34
	125	41—00	2	82—00	35

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	То же, угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40—00	2	80—00	38
	125	50—00	2	100—00	39
	То же, с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70—00	3	210—00	41, 42
Гибка стальных труб в холодном состоянии	Станок трубогибочный, диаметр изгибаемой трубы 22—42 мм	835—00	2	1670—00	200
	Трубогиб ручной, диаметр труб, мм, до:				
	20	32—00	3	96—00	201
	50	48—00	3	144—00	202
	Трубогиб гидравлический, диаметр труб до 60 мм	830—00	4	3320—00	203
Нарезание резьбы	Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20—00	3	60—00	66
Пробивка ниш, борозд и гнезд	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96—50	4	386—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
Резка труб	Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107—00	3	321—00	117
	10	100—00	3	300—00	118
	Труборез электрический, диаметр разрезаемой резьбы 108—325 мм	390—00	7	2730—00	116
	Труборез переносной, диаметр разрезаемых труб, мм:				
	32—60	171—00	12	2052—00	204
	76—108	195—00	10	195—00	205
	Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката, диаметр разрезаемых труб 133 мм	440—00	8	3520—00	115
Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч	213—00	5	1065—00	119
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	196—50	122, 123
	Итого	—	141	28471—00	—
	Электромонтажные работы				
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	45—02	12	540—24	3—11
	14	44—76	8	358—08	16—18
	23	41—28	6	247—68	19—21
	32	41—50	3	124—50	23, 24
	То же, угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46—00	2	92—00	26
	То же, с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм	125—00	1	125—00	25
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225—00	2	450—00	87, 88
	2,5	194—00	3	582—00	89
	25,0	365—00	5	1825—00	90
	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140—00	2	280—00	67

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб —коп	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт	стоимость, руб.—коп	
1	2	3	4	5	6
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52—50	4	210—00	62, 63
	Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43—50	3	130—50	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	53—50	3	160—50	93, 94
	2,5	45—00	3	135—00	95, 96
Зачистка и подгонка деталей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до:				
	63	24—50	2	49—00	32, 33
	100	32—00	1	32—00	34
	125	41—00	2	82—00	35
	150	39—50	2	79—00	36, 37
	То же, угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40—00	1	40—00	38
	125	50—00	3	150—00	39
Нарезание резьбы	Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20—00	2	40—00	66
Пробивка ниш, борозд и гнезд	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96—50	2	193—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
	Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107—10	2	214—20	17
	10	100—00	2	200—00	118
Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч	213—00	6	1278—00	119
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	196—50	122, 123
Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей	Пресс гидравлический ручной с электроприводом, сечение кабеля и провода 16—240 мм^2	184—00	2	368—00	254, 255
	Итого	—	87	8309—00	70
Штукатурные и облицовочные работы					
Приготовление, переработка, транспортирование и нанесение штукатурного раствора	Станция штукатурная производительностью 2—6 м^3/ч	10000—00	3	30000—00	131
	Агрегат штукатурно-смесительный производительностью 2 м^3/ч	1070—00	3	3210—00	135
	Машина штукатурная производительностью 1,5 м^3/ч	1669—00	1	1669—00	132
	Агрегат штукатурный производительностью 0,5 м^3/ч	1100—00	1	1100—00	133
	Агрегат штукатурный (поэтажный) производительностью 1 м^3/ч	2210—00	1	2210—00	134
	Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительностью 2,5 м^3/ч	7600—00	1	7600—00	180
	Растворосмеситель производительностью, м^3/ч:				
	1,2—1,5	265—00	3	795—00	136
	2,0	287—50	3	862—50	136
	Растворонасос производительностью, м^3/ч:				
	2,4	5000—00	1	5000—00	140

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
	2,0	4000—00	3	12000—00	141
	3,0—6,0	1500—00*	0,5	750—00*	142
	4,0	807—00	1,5	1210—50	143
	6,0	1130— 00	0,5	565—00	139
Подготовка и очистка поверхностей	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	1,0	140—00	2	280—00	67
	4,5	95—00	2	190—00	68
	10,0	132—00	2	264—00	69
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32—00	2	64—00	79
	То же, пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40—00	2	80—00	80
Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96—50	4	386—00	81
	22,5	120—00	1	120—00	82
	Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107—00	2	214—00	117
	10	100—00	2	200—00	118
Резка глазурованных и метлахских плиток	Плиткорез универсальный производительностью 120 шт/ч	145—00	4	580—00	256
Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм	37—33	3	111—99	1,2
Затирка накрывочного слоя и очистка поверхностей	Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м^2/ч	31—50	40	1260—00	137, 138
	Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм	27—00	3	81—00	40
Перевозка растворов	Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 м^3	66—00	3	198—00	245
	Итого	—	94,5	71000—99	—
	Малярные работы				
Приготовление, транспортирование и нанесение малярных составов	Малярная станция производительностью 250, 380, 5000 м^2/ч	14500—00	3	43500—00	154
Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха	Компрессор производительностью, м^3/ч:				
	3	70—00	4	280—00	167
	15	474—00	2	948—00	168
	30	175—00	5	875—00	169
	Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 м^3/ч	15—50	2	31—00	171
Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам	Бак красконагнетательный вместимостью, л:				
	20	45—00	5	225—00	172
	60	75—00	4	300—00	173
Нанесение на поверхность шпатлевочных составов	Агрегат шпатлевочный производительностью 360, 720 л/ч	1000—00	4	4000—00	149
	Распылитель для нанесения шпатлевки производительностью 100 м^2/ч	6—00	2	12—00	148
Нанесение на поверхность водных, известковых и меловых окрасочных составов	Краскопульт ручной производительностью 210 м^2/ч	17—00	22	374—00	145
Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий	Краскораспылитель пневматический производительностью, л/мин:				
	0,10	8—40	16	134—40	146
	0,16	7—50	20	150—00	147

* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно.

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Окраска поверхности лакокрасочными составами	Агрегат окрасочный производительностью 400 м²/ч	51—00	13	153—00	158
Окраска поверхности при больших объемах работ	То же, высокого давления производительностью, л/мин:				
	3,6	1320—00	6	7920—00	160
	5,6	1830—00	2	3660—00	162
Зачистка прошпатлеванных поверхностей перед окраской	Машина для шлифования шпатлевки производительностью 35 м²/ч	32—50	2	65—00	144
Перемешивание малярных составов	Мешалка для окрасочных составов производительностью 500 л/ч	215—00	2	430—00	151
	Мешалка двухвальная производительностью при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч	350—00	0,5	175—00	152
Процеживание малярных составов	Вибросито электрическое производительностью 700 кг/ч	90—00	6	540—00	153
Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов	Краскотерка производительностью, кг/ч:				
	110	200—00	6	1200—00	164
	400	450—00	1	450—00	165
Нанесение на поверхность окрасочных составов	Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин	7—00	18	126—00	150
	Установка для нанесения малярных составов производительностью 260 м²/ч	380—00	2	760—00	155
	Агрегат окрасочный передвижной производительностью 0,16 л/мин	80—00	5	400—00	157
	Агрегат малярный производительностью 500 м²/ч	1080—00	1	1080—00	159
Окраска поверхностей фасадов зданий	Агрегат окрасочный передвижной производительностью 500 м²/ч	860—00	1	860—00	156
Перетирка мела	Мелотерка производительноситью 400 кг/ч	196—00	2	392—00	166
Подготовка малярных составов	Диспергатор для малярных составов производительностью 500 кг/ч	400—00	2	800—00	170
Нанесение составов нагретым воздухом	Окрасочный агрегат низкого давления производительностью 4 м³/мин	375—00	4	1500—00	163
Мойка влагостойких поверхностей	Машина моечная производительностью 35 м²/ч	84—00	5	420—00	161
	Итого	—	182,5	42760—00	—
Стекольные работы					
Транспортировка и установка листового стекла	Захват вакуумный, удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	8—00	10	80—10	193
Раскрой стекла	Электростеклорез производительностью 100 резов в 1 ч	100—00	10	1000—00	194
Нанесение замазок и паст на фальцы оконных переплетов	Шприц для подачи замазок вместимостью 2 л	15—00	10	150—00	368
Забивка оконных переплетов	Пистолет скобозабивной, длина скоб 40—75 мм	400—00	10	4000—00	121
Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52—50	10	525—00	62, 63
	Штамп механический для шпилек производительностью 2500 шт/ч	20—00	5	100—00	195
Работы по остеклению	Машина моечная производительностью 35 м²/ч	84—00	5	420—00	161
	Итого	—	60	6275—00	—

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Работы по устройству полов					
Полы дощатые, из паркетных досок, штучного и щитового паркета					
Распиловка досок и брусов, резка паркетной клепки	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68—50	3	205—50	113
	Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм	150—00	5	750—00	111
	Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм	43—00	15	645—00	110
Сверление отверстий	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	6	37—33	3	111—99	1,2
	14	44—76	6	268—56	12—18
Острожка паркетных и дощатых полов	Машина для острожки полов производительностью 44 м^2/ч	183—00	12	2196—00	174
Строгание и фугование деревянных изделий	Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до:				
	75	43—00	12	516—00	107
	100	46—00	12	552—00	108
Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52—50	6	315—00	63—65
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы	Долбежник электрический, размер паза 20х60х160 мм	108—00	5	540—100	114
Шлифовка паркетных и дощатых полов	Машина для шлифования деревянных полов производительностью 45 м^2/ч	430—00	25	10750—00	269
	Машина ручная плоскошлифовальная, размер платформы 110х225 мм	50—00	5	250—00	43
Обеспыливание поверхностей полов, мойка влагостойких поверхностей и очистка поверхностей	Пылесос промышленный производительностью 250 м^2/ч	860—00	1	860—00	198
	Машина поломоечная, ширина захвата 0,55 м	600—00	0,5	300—00	196
	Машина подметальная вакуумная, ширина захвата 0,8 м	475—00	0,25	118—50	197
	Машина для уборки шлама производительностью 200 м^2/ч	2000—00*	2	4000—00*	270
	Машина водопылесосная производительностью 85 м^3/ч	260—00	0,5	130—00	199
Лакировка поверхности полов	Краскораспылитель пневматический производительностью 0,1 л/мин	7—00	6	42—00	146
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	196—50	122, 123
Сварка линолеума	Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50—80 м/ч	480—00	6	2880—00	175
	Итого	—	125,25	27339—54	—
Полы бетонные, цементно-песчаные, мозаичные и линолеумные					
Подача жестких растворов при устройстве стяжки	Машина для приготовления и подачи жидких растворов производительностью 2,5 м^2/ч	3310—00	0,5	1655—00	179
	То же, с встроенным компрессором	7600—00	5,5	41800—00	180
Подготовка оснований под бетонные полы	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126—00	2	252—00	91
	80	334—00	2	668—00	92

* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно.

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Устройство бетонных полов методом вакуумирования	Комплекс вакуумный производительностью 45 м²/ч	7300—00	3	21900—00	176
Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно-песчаного и мозаичного растворов	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500—9000 Н (450—900 кгс)	52—00	1	52—00	214
Уплотнение бетонной смеси	Виброрейка производительностью 120 м²/ч	323—00	2	646—00	181
Насечка твердого бетонного основания	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	4,5	95—00	2	190—00	68
	10,0	132—00	2	264—00	69
	Молоток отбойный пневматический, энергия удара, Дж:				
	30	31—00	3	93—00	71
	36	33—00	3	99—00	72
	42	34—00	3	102—00	73
Заглаживание бетонных оснований под полы	Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м²/ч	500—00	5	2500—00	178
	Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м²/ч	150—00	5	750—00	177
Придание шероховатости бетонной подготовке	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32—00	2	64—00	79
	То же, пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40—00	2	80—00	80
Сверление отверстий для установки плинтусов	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм	44—76	6	268—56	12—18
Обеспыливание поверхностей	Пылесос промышленный производительностью 250 м²/ч	860—00	2	1720—00	198
Шлифовка поверхностей покрытий	Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15—20 м²/ч	292—00	10	2920—00	184
Шлифовка и полирование мест примыкания к стенам и колоннам	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 125 мм	27—00	5	135—00	40
Сварка линолеума	Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50—80 м/ч	480—00	2	960—00	175
Подача сжатого воздуха	Компрессор диафрагменный производительностью 3 м³/ч	70—00	6	420—00	167
	Итого	—	83	77538—56	—
Столярные работы					
Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	45—02	8	360—16	3—11
	14	44—76	4	179—04	12—18
	23	41—28	4	165—12	19—22
	То же, угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46—00	2	92—00	26
Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм	150—00	5	750—00	111
	Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм	43—00	6	258—00	110
	Пила стационарная, глубина пропила 60 мм	91—00	2	182—00	112
	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68—50	2	137—00	113
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов	Долбежник электрический, размер паза 20х60х160 мм	108—00	8	864—00	114
Строгание и фугование древесины	Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до:				
	75	43—10	10	430—00	107
	100	46—00	7	322—00	108

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.—коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб.—коп.	
1	2	3	4	5	6
Завертывание шурупов, болтов и гаек	Шуруповерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52—50	5	262—50	62, 63
	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 16 мм	43—00	2	86—00	44, 45
Шлифовка и полирование поверхностей	Машина ручная плоскошлифовальная, размер платформы 110×225 мм	50—00	10	500—00	43
	Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга, мм:				
	80	40—00	2	80—00	38
	125	50—00	3	150—00	39
Забивание гвоздей и скоб	То же, торцевая, диаметр круга 125 мм	27—00	2	54—00	40
	Пистолет гвоздезабивной, длина гвоздей 50—90 мм	400—00	5	2000—00	120
	Пистолет скобозабивной, длина скоб 40—75 мм	400—00	3	1200—00	121
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	196—50	122, 123
	Итого	—	93	11664—82	—
Кровельные и гидроизоляционные работы					
Резка листового металла	Ножницы ручные рулонные, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45—00	6	270—00	95, 96
Сверление отверстий	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм	44—76	6	268—56	12—18
Завертывание винтов и шурупов	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52—50	2	105—00	62, 63
Прикатка рулонных материалов	Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительностью 400 м^2/ч	148—00	16	2368—00	190
Перекачка битумных мастик	Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, м^2/ч:				
	1,5	690—00	6	4140—00	189
	6,0	1130—00	8	9040—00	188
Нанесение мастик на кровлю	Машина для нанесения битумных мастик производительностью 0,9 м^3/ч	1280—00	14	17920—00	191
Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле	Машина для подогрева, перемешивания и транспортирования мастик по кровле рабочим объемом 1,5 м^3	10000—00	7	70000—00	192
	Битумоварочный котел производительностью 0,3 м^3/ч	3700—00	0,5	1850—00	187
Удаление воды с основания кровли	Машина для удаления воды с основания кровли производительностью 20 л/мин	415—00	7	2905—00	185
Сушка основания кровли	Машина для сушки основания кровли производительностью 80 м^2/ч	400—00	7	2800—00	186
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65—50	3	196—50	122, 123
	Итого	—	82,5	111863—06	—
Дорожные работы					
Разрыхление твердых слежавшихся и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельс-форм	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	10	132—00	7	924—00	69
	25	126—00	5	630—00	70

Продолжение

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб —коп	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт	стоимость, руб —коп	
1	2	3	4	5	6
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	30	31—00	5	155—00	71
	36	33—00	7	231—00	72
	42	34—00	8	272—00	73
Разрушение твердых и скальных пород	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320—00	5	1600—00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50—00	10	500—00	84
	90	51—00	6	306—00	85
Бурение отверстий (шпунтов) при разработке скальных грунтов	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж·				
	2,0	215—00	5	1075—00	87, 88
	2,5	194—00	5	970—00	89
	25,0	365—00	5	1825—00	90
Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а также уплотнение в труднодоступных местах	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126—00	3	630—00	91
	80	334—00	5	2338—00	92
Уплотнение бетонной смеси в покрытиях	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500—9000 Н (450—900 кгс)	52—00	2	104—00	183
	Вибростойка, ширина захвата 4 м	348—00	3	4044—00	183
	Итого	—	81	11684—00	—
	Вспомогательные устройства				
Преобразование частоты тока	Преобразователь частоты тока напряжением, В:				
	$\frac{380/220}{42}$	92—00	27	2484—00	126
	380/42	160—00	18	2880—00	127
Обеспечение электробезопасности работ	Устройство защитно-отключающее напряжением 380/220 В	39—00	11	429—00	124, 125
Подключение электрических машин к питающей сети	Соединение штепсельное напряжением, В.				
	42	0—65	44	28—60	130
	380	0—65	150	97—50	129
	250	0—11	78	8—58	128
Просушка, нагрев воздуха в помещении	Электрокалорифер производительностью 1400 м^3/ч	232—00	8	1856—00	252
	Итого	—	336	7783—68	—

Примечание Цены, приведенные в гр 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные

5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
Арматурщики				
1. Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2	ГОСТ 11042—83	24	26	13*
2. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405—83	24	30	15*
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	18	25	17*
4. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	18	33	22*
5. » боковые	ГОСТ 22306—77	18	33	22*
6. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4	ГОСТ 11402—75	24	30	15*
7. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	25	13
8. Ключи накладные типов КН1, КН2, КН3	ТУ 34-2297-71	24	20	10*
9. Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236—73	24	10	5*
10. » комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	16	8*
11. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	25	50
12. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
13. То же, типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	10	10
14. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948—80	24	15	8
15. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166—80	36	25	8
Бетонщики				
1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	26	17*
2. Топор строительный в сборе типа А2	ГОСТ 18578—73	24	10	5
3. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	24	26	13
4. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4	ГОСТ 10403—80	18	20	13*
5. То же, с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4	ГОСТ 10403—80	18	20	13*
6. Гладилки трапециевидные с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4	ГОСТ 10403—80	18	20	13*
7. То же, с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4	ГОСТ 10403—80	18	11	7*
8. Гладилки прямоугольные типов ГП-1, ГП-2, ГП-3, ГП-4	ГОСТ 10403—80	18	7	4*
9. Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	20	20
10. Гребок для бетонных работ ТП-758	ТУ 22-4945-81	12	20	20
11. Лопатка для ксилолитовых работ типа ЛК	ГОСТ 9533—81	9	100	133
12. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
13. Лопатка растворная типа ЛР	ГОСТ 3620—76	6	35	70
14. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533—81	9	35	47
15. Кисть филеночная типа КФК8	ГОСТ 10597—80	12	10	10
16. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405—83	24	16	8*
17. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620—76	9	24	33*
18. Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3	ГОСТ 3620—76	9	21	27*
19. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	25	50*
20. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	24	35	18*
21. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4	ГОСТ 11402—75	36	12	4*
22. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	20	40
23. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/2	ГОСТ 7502—80	24	10	5
24. То же, типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	35	35
25. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	25	17
26. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948—80	36	27	9
27. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	24	20	10
28. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11. 760-77	24	10	5

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
Газосварщики				
1. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	100	200*
2. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310—77	24	100	50
3. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	12	100	100*
4. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	100	50*
5. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	100	200*
6. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
7. Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212—74	6	100	200*
8. Горелка	ГОСТ 1077—79Е	24	100	50
9. Резак инжекторный для ручной кислородной резки	ГОСТ 5191—79Е	24	100	50
10. Ключ гаечный разводной	ГОСТ 7275—75	24	100	50*
11. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	100	100
12. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472—80 Е	24	50	25
Дорожные рабочие				
1. Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	40	40*
2. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	10	5*
3. Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979—70	36	27	9*
4. Топор строительный в сборе типа А2	ГОСТ 18578—73	24	25	13
5. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042—83	24	50	25
6. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	24	40	20
7. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405—83	24	40	20*
8. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4	ГОСТ 10403—80	18	20	12*
9. То же, с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4	ГОСТ 10403—80	18	20	12*
10. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533—81	6	40	80
11. Кисть маховая типа КМ65	ГОСТ 10597—80	6	10	20
12. Ковши для разливки мастики типов КМ 1,2, КМ 2,5	ГОСТ 7945—86	6	50	100*
13. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757—76	24	12	6*
14. Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2	ГОСТ 1757—76	24	12	6*
15. Лом обыкновенный типа ЛО24	ГОСТ 1405—83	24	30	15
16. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620—76	6	50	100*
17. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620—76	6	50	100*
18. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3	ГОСТ 3620—76	9	75	100*
19. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	18	10	7*
20. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К6	ГОСТ 11401—75	36	24	8
21. То же, остроносая типа К3	ГОСТ 11402—75	36	30	10
22. Напильники	ГОСТ 6476—80; ГОСТ 1465—80	6	100	200*
23. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1, ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	60	30*
24. Рулетки в открытом корпусе типов ОПКЗ-1ОБУТ/1, ОПКЗ-30АУТ/1, ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502—80	18	6	4*
25. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	25	17
26. Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2	ГОСТ 9416—83	24	10	5*
27. Термометр технический № 4	ГОСТ 2823—73Е	12	8	8
Землекопы				
1. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757—76	24	8	4*
2. Кирки односторонние типов КО-1, КО-2	ГОСТ 1757—76	24	4	2*
3. » двусторонние типов КД-1, КД-2	ГОСТ 1757—76	24	4	2*
4. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405—83	24	20	10*
5. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620—76	6	70	140*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
6. То же, прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620—76	6	51	102*
7. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4	ГОСТ 3620—76	9	40	54*
8. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К8, К10	ГОСТ 11402—75	24	16	8*
9. То же, тупоносые типов К2, К4	ГОСТ 11402—75	24	16	8*
10. Топоры строительные в сборе типов А1, А2, А3	ГОСТ 18578—73	24	26	13
11. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	10	5*
12. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-20АУТ/1, ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	18	33	22*
13. Отвес стальной строительный типа ОТ600	ГОСТ 7948—80	36	27	9
Каменщики				
1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	35	23*
2. Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ 11042—83	18	100	67
3. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042—83	36	35	12
4. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	10	10
5. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620—76	6	50	100
6. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533—81	6	100	200
7. » для печных и каменных работ типа КП	ГОСТ 9533—81	6	9	18
8. Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	24	10	5*
9. Расшивки стальные типов Р1, Р2	ГОСТ 12803—76	12	60	60*
10. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24А	ГОСТ 1405—83	24	20	10*
11. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	24	50	25
12. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	5	3
13. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
14. Отвесы стальные строительные типов ОТ600, ОТ1000	ГОСТ 7948—80	36	60	21*
15. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	20	40
16. Уровень строительный типа УС1	ГОСТ 9416—83	24	10	5
17. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11. 760-77	24	5	3
Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики				
1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	10	5*
2. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	35	23
2. Топор строительный в сборе типа А2	ГОСТ 18578—73	24	10	5
4. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	24	36	18
5. Гребок для кровельных работ ИР-757	ТУ 22-4946-81	4	35	105
6. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
7. Шпатель-скребок	ГОСТ 10778—83	12	35	35
8. Ковши для разливки мастик типов КМ1, КМ 2,5	ГОСТ 7945—86	6	35	70*
9. Лопата подборочная типа ЛП-2	ГОСТ 3620—75	9	50	67
10. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	35	70
11. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
12. То же, типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	35	35
13. Термометр технический № 4	ГОСТ 2823—73 Е	12	35	35
14. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948—80	36	12	4
15. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	24	10	5
Кровельщики по кровле из штучных материалов				
1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	50	25*
2. Топор строительный в сборе типа А1	ГОСТ 18573—78	24	30	15
3. Молоток столярный типа МСТ-2	ГОСТ 11042—83	24	35	18
4. Клещи строительные типа КС-250	ГОСТ 14184—83	24	70	35
5. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533—81	12	35	35
6. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2	ГОСТ 7210—75	24	22	11*
7. Напильники	ГОСТ 6476—80	3	100	400
8. Рашпили разные	ГОСТ 6876—79	6	35	70*
9. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	18	50	33

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
10. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
11. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	10	7
Кровельщики по стальным кровлям				
1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	50	25*
2. Киянка прямоугольная	ТУ 22-3947-77	3	50	200
3. Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3	ГОСТ 11042—83	24	102	51*
4. Клещи строительные типа КС-250	ГОСТ 14184—83	24	100	50
5. Бородки слесарные	ГОСТ 7214—72	12	50	50*
6. Дырокол шаговый марки СТД-937/1	ТУ 36-1635-77	12	25	25
7. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3	ГОСТ 7210—75	24	75	38*
8. » малогабаритные ручные типа НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	24	25	13
9. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	50	25*
10. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	9	100	133
11. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
12. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	20	10
13. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472—80 Е	24	20	10
14. Чертилки	ГОСТ 24473—80 Е	6	10	20*
Маляры				
1. Терка-зачистка с полукруглой ручкой	ТУ 22-4841-80	24	10	5
2. То же, с удлиненной ручкой	ТУ 22-4841-80	24	15	8
3. Шпатели типов ШП45, ШП95, ШП150, ШП180	ГОСТ 10778—83	18	200	134*
4. Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП	ГОСТ 10778—83	24	50	25
5. Шпатель-скребок	ГОСТ 10778—83	18	20	13
6. Устройство для перемешивания шпатлевки	ТУ 22-4844-80	24	50	25
7. Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250	ГОСТ 10831—80	6	50	100*
8. То же, типов ВМ100, ВМ200, ВМ250	ГОСТ 10831—80	12	50	50*
9. Валик малярный угловой типа ВМУ	ГОСТ 10831—80	12	25	25
10. » » филеночный	ТУ 2-12-271-83	12	50	50
11. Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100	ГОСТ 10597—80	9	71	100*
12. Кисти-ручники типов КР25, КР30, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55	ГОСТ 10597—80	6	105	210*
13. Кисти филеночные типов КФК8, КФК10, КФК14, КФК18	ГОСТ 10597—80	12	25	25*
14. Кисти маховые типов КМ60, КМ65	ГОСТ 10597—80	6	50	100*
15. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195	ГОСТ 10597—80	6	20	40*
16. Накатка двухваликовая типа НД	ТУ 22-5371-82	24	30	15
17. Щетка-торцовка типа ЩТ2	ГОСТ 10597—80	12	25	25
18. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	12	25	25
19. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	36	12	4
20. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	24	20	10
21. Отвесы стальные типов ОТ100, ОТ200	ГОСТ 7948—80	36	40	14
22. Ванночки с сеткой	ТУ 22-4842-80	12	50	50*
23. Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ 17 РСФСР 30-7677-80	3	50	200*
Монтажники стальных конструкций				
1. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	12	25*
2. » монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	25	50
3. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—79	6	100	200*
4. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71	24	50	25*
5. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К4, К6, К10	ГОСТ 11402—75	36	48	16*
6. Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	50	25
7. Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841—80 Е	24	50	25*
8. То же, комбинированные	ГОСТ 16983—80 Е	24	25	13*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
9. Ключи кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906—80 Е	24	25	13*
10. » коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	12	25	25*
11. » торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787—83	24	36	18*
12. Кернеры	ГОСТ 7213—72	12	25	25*
13. Напильники	ГОСТ 1465—80	3	25	100*
14. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	4	50	100
15. Кисть-ручник типа КР35	ГОСТ 10597—80	6	20	40
16. Кисть филеночная типа КФК8	ГОСТ 10597—80	9	20	27
17. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	6	100	200
18. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	15	8
19. » в открытом корпусе типа ОПКЗ-30АУТ/1	ГОСТ 7502—80	36	12	4
20. Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600, ОТ1000	ГОСТ 7948—80	36	27	9*
21. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	25	9
22. Уровни строительные типов УС3, УС6-1	ГОСТ 9416—83	24	20	10*
23. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11. 760-77	24	5	3
24. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405—83	24	6	3
25. » обыкновенный типа ЛО24	ГОСТ 1405—83	24	6	3
Монтажники по монтажу железобетонных конструкций				
1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-661, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	26	17*
2. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	16	8*
3. Топор строительный в сборе типа А1	ГОСТ 18578—73	24	10	5
4. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042—83	24	50	25
5. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
6. Лопатка растворная типа ЛР	ГОСТ 3620—76	6	20	40
7. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533—81	9	20	27
8. Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	24	26	13*
9. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	25	50*
10. Зубила монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	25	50
11. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К6, К8, К10	ГОСТ 11402—75	36	21	7*
12. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310—77	24	25	12
13. Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841—80 Е	24	60	25*
14. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ32	ГОСТ 1405—72	24	60	31*
15. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	4	50	150
16. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	20	10
17. То же, типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	50	50
18. Отвесы стальные типов ОТ400, ОТ600, ОТ100	ГОСТ 7948—80	36	80	27*
19. Уровни строительные типов УС2, УС6-1	ГОСТ 9416—83	24	25	13*
20. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11. 760-77	24	10	5
21. Лом обыкновенный типа ЛО24	ГОСТ 1405—83	24	6	3
Облицовщики-плиточники				
1. Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	18	50	33
2. Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259—73	12	100	100
3. Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	12	50	50
4. Скоба для установки плиток ИР-188А	ТУ 22-5443-83	6	100	200
5. Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	20	20
6. Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2	ГОСТ 11042—83	18	100	68*
	ГОСТ 9533—81	9	100	133
7. Лопатка для плиточных работ типа ЛП	ГОСТ 25782—83	18	48	30*
8. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000	ТУ 22-3945-77	6	60	120
9. Правило окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-4629-80	12	20	20
10. Скребок ИР-700	ГОСТ 10778—83	12	13	13
11. Шпатель зубчатый типа ШЗП	ТУ 22-4994-80	12	25	25
12. » плиточника ИР-693	ГОСТ 3620—76	9	50	67

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
13. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 10597—80	12	50	50
14. Кисть-макловица типа КМА-135	ГОСТ 7945—86	12	35	35*
15. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ1	ТУ 22-4358-79	12	20	20
16. Расшивка для плиточных работ ИР-697	ГОСТ 7211—72	12	25	25*
17. Зубила				
18. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6—1 кг	ГОСТ 2310—77	21	50	24
19. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	12	25	25
20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	20	10
21. То же, типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	50	50
22. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
23. Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200	ГОСТ 7948—80	36	100	34*
24. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
25. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	24	50	25
26. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	20	10
27. Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	18	200	133
28. Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	9	50	67
Облицовщики синтетическими материалами				
1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	36	21	7*
2. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.167-76	18	50	33
3. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	36	20	7
4. Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	12	50	50
5. Клещи строительные типа КС-250	ГОСТ 14184—83	24	20	10
6. Лопатка для плиточных работ типа ЛП	ГОСТ 9533—81	12	10	10
7. Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	20	20
8. Шпатели типов ШП75, ШП95	ГОСТ 10778—83	18	50	34*
9. Шпатель зубчатый типа ШЗП	ГОСТ 10778—83	12	50	50
10. » плиточника ИР-693	ТУ 22-4994-80	12	50	50
11. Кисть-ручник типа КР40	ГОСТ 10597—80	6	25	50
12. Ковши для разливки мастик типов КМ1, КМ 2,5	ГОСТ 7945—86	12	15	15*
13. Щетка для подметания пола	ОСТ 17-180-79	6	25	50
14. Линейка металлическая	ГОСТ 427—75	6	13	26
15. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	25	25
16. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКПЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
17. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
18. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	50	17
19. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	36	30	10
20. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	26	13
21. Бруски шлифовальные прямоугольные типов БП-40 х 20 х 200, БП-20 х 16 х 150	ГОСТ 2456—82	9	50	67*
Облицовщики естественным камнем				
1. Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	40	40*
2. Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ 11042—83	18	100	67
3. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042—83	36	35	12
4. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	14	28*
5. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	18	15	10*
6. Молотки слесарные массой 0,6—1 кг	ГОСТ 2310—77	24	50	26*
7. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405—83	24	25	14*
8. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	24	12*
9. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
10. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
11. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
12. Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600	ГОСТ 7948—80	36	100	34*
13. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
14. Уровень строительный типа УСЗ	ГОСТ 9416—83	24	10	5
15. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	20	10

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
Паркетчики				
1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	36	100	33*
2. Ножовка с обушком	ТУ 27-31-2935-80	36	50	17
3. Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	36	50	17
4. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665—77	36	25	8
	ТУ 2-16-213-76	48	25	6
5. Рубанок-китфальцгебель	ТУ 22-3950-77	36	15	5
6. Рубанок-плятгебель	ТУ 22-3950-77	36	6	2
7. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 1184—80	36	50	17*
8. Цикли типов Ц1-250, Ц1-400	ГОСТ 12378—81	18	100	67*
9. Добойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	18	100	67
10. Молоток паркетный типа МПА	ГОСТ 11042—83	36	100	33
11. » плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	36	100	33
12. Клещи строительные типов КС-225, КС-250	ГОСТ 14184—83	24	50	25*
13. Лом-гвоздодер типа ЛГ16	ГОСТ 1405—83	24	35	18
14. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
15. Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой типа ШЗП	ГОСТ 10778—83	12	20	20
16. Шпатель с пластмассовой ручкой типа ШП180	ГОСТ 10778—83	12	12	10
17. Ковши для разливки мастик типов КМ1, КМ 2,5	ГОСТ 7945—86	12	50	50*
18. Щетка для подметания пола	ОСТ 17180-79	3	20	80
19. Напильники	ГОСТ 6476—80	6	200	400*
20. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
21. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
22. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	36	25	9
23. Шпатель металлический	ТУ 22-4400-79	36	25	9
24. Уровни строительные типов УС2, УС3	ГОСТ 9416—83	36	25	9*
25. Бруски шлифовальные типов БП-40 х 20 х 200, БП-20 х 15 х 150	ГОСТ 2456—82	3	50	200*
26. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20
Плотники				
1. Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм	ГОСТ 1185—80	24	30	15*
2. Коловорот с трещеткой типа КТ	ГОСТ 7467—75	36	27	9
3. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	100	50*
4. Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979—70	24	20	10*
5. Разводка для пил	ТУ 2-16-24-76	36	30	10
6. Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	20	10
7. Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом	ГОСТ 14664—77	36	25	8
	ТУ 22-5557-83	48	25	6
8. Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический	ГОСТ 14666—79	36	40	13
	ТУ 24-6-15-16-75	48	40	10
9. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665—77	36	25	8
	ТУ 2-16-213-76	48	25	6
10. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм	ГОСТ 1184—80	24	30	15*
11. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм	ГОСТ 7467—75	36	27	9*
12. » витые к коловороту диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7476—75	36	27	9*
13. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм	ГОСТ 7467—75	36	27	9*
14. Сверла центровые к коловороту диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467—75	36	27	9*
15. Топоры строительные в сборе типов Б1, Б2	ГОСТ 18578—73	24	100	50*
16. Двойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	18	26	17
17. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	36	100	33
18. Клещи строительные типов КС-250, КС-225, КС-180	ГОСТ 14184—83	24	50	25*
19. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405—83	24	40	20*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
20. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	52	104*
21. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
22. Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	24	35	18*
23. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	24	20	10*
24. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4	ГОСТ 11402—75	36	40	13*
25. Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние	ГОСТ 2839—80 Е	24	20	10*
26. » торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467—75	36	25	9*
27. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405—83	24	40	21*
28. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	24	50	25*
29. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	20	10*
30. Напильники	ГОСТ 6476—80	3	200	800*
31. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	25	50
32. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275—75	24	20	10*
33. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
34. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
35. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20
36. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948—80	36	50	17
37. Бруски шлифовальные типов БП-40 х 20 х 200, БП-20 х 15 х 150	ГОСТ 2456—82	9	50	67*
38. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	25	9
39. Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2	ГОСТ 9416—83	24	30	15*
40. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	10	5
Слесари-вентиляционщики				
1. Дырокол шаговый марки СТД 937/1	ТУ 36-1635-77	12	25	25
2. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3	ГОСТ 7210—75	24	50	25*
3. » малогабаритные ручные типа НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	24	18	9
4. Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 97401—71	6	23	46*
5. То же, для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740—71	6	24	48*
6. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	6	200	400*
7. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71	24	10	5*
8. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	70	35
9. Клещи фиксаторные марки СТД-153	ТУ 36-1599-77	36	35	12
10. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	36	66	22*
11. Бородки слесарные с рабочей частью 2—8 мм	ГОСТ 7214—72	18	35	23*
12. Ключи гаечный разводной	ГОСТ 7275—75	24	18	9*
13. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	18	66	44*
14. Кернеры	ГОСТ 7213—72	9	33	44*
15. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405—72	24	32	16
16. Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-84	24	2	1
17. То же, малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-83	24	2	1
18. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405—83	24	20	10
19. Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	6	33	66
20. Чертилки	ГОСТ 24473—80 Е	6	10	20*
21. Молоток кровельный типа МКР-3	ГОСТ 11042—83	24	50	25
22. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	35	18*
23. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	10	10
24. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	24	18	9
25. Отвесы строительные типов ОТ200, ОТ400, ОТ600	ГОСТ 7948—80	36	30	10*
26. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472—80 Е	36	50	17
27. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
28. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	9	33	44*
29. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К2	ГОСТ 11401—75	36	20	7
30. Клуппы трубные	ГОСТ 6956—84 Е	36	21	7*
31. Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-393-81	24	20	10
32. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395—77	36	21	7*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
Слесари-сантехники				
1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	6	30	60*
2. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	12	24*
3. Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	12	35	35*
4. Бородки слесарные	ГОСТ 7214—72	18	35	23*
5. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	9	70	93*
6. Клуппы трубные	ГОСТ 6956—84 Е	36	35	12*
7. Ножницы ручные для резки металла типов 1,3	ГОСТ 7210—75	24	15	8*
8. Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9748—82	6	23	46*
9. То же, для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740—71	6	24	48*
10. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	0,5	20	480*
11. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71	24	20	10*
12. Труборез ручной малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-83	18	24	16
13. Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-84	18	10	7
14. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787—83	24	36	18*
15. Кувалда кузнечная продольная остроносая типа К3	ГОСТ 11402—75	36	30	10
16. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	70	35
17. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	24	198	99*
18. Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3	ГОСТ 18981—73	18	50	33*
19. То же, накидные	ГОСТ 19733—74	24	70	35*
20. Ключи радиаторные ниппельные типов К-1, К-2	ГОСТ 12802—67	24	20	10*
21. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	18	35	24*
22. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	36	18*
23. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	175	350*
24. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	35	70
25. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275—75	24	72	36*
26. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
27. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗЛКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	20	10
28. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948—80	24	20	10
29. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
30. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	24	35	18
31. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11-760-72	12	10	10
32. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166—80	24	18	8
33. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395—77	36	35	12*
34. Ключи торцовые для деталей с внутренним шестигранником «под ключ»	ГОСТ 11737—74	24	35	17*
Слесари строительные				
1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	6	30	60*
2. Бородки слесарные	ГОСТ 7214—72 Е	18	35	23*
3. Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-393-81	24	50	25
4. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	9	70	93*
5. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210—75	24	15	8
6. Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9740—71	6	10	20*
7. То же, для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740—71	6	24	48*
8. Клуппы трубные	ГОСТ 6956—84 Е	36	12	4*
9. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	0,5	480	1520*
10. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71	24	10	5*
11. Труборез марки ТРС-50	ТУ 36-1225-77	12	25	25
12. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К4	ГОСТ 11401—75	36	30	10
13. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	100	50
14. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	36	50	17*
15. » для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984—79	36	70	23*
16. Кернеры	ГОСТ 7213—72	6	12	24*
17. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405—72	24	20	10
18. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	24	200	100*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
19. Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547—75	24	35	18*
20. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	100	200*
21. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
22. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275—75	24	70	35*
23. Линейка металлическая	ГОСТ 427—75	6	13	26
24. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
25. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКПЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	10
26. То же, типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	100	100
27. Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 24472—80 Е	24	50	25
28. Чертилки	ГОСТ 24473—80 Е	6	10	20*
29. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948—80	36	35	12
30. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
31. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	24	35	18
32. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10
33. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166—80	24	18	9
34. Щупы металлические	ГОСТ 882—75	12	10	10*
35. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395—77	36	12	4*
36. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787—83	24	36	18*
Слесари-монтажники по общемонтажным работам и оборудованию общего назначения				
1. Бородки слесарные	ГОСТ 7214—72	6	28	56*
2. Дрель ручная двухскоростная типа ДР-10А	ТУ 2-13-393-81	24	50	25
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	9	70	93*
4. » монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	100	200
5. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2	ГОСТ 7210—75	24	40	21*
6. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	0,5	480	1520*
7. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71	24	10	5*
8. Кувалда продольная тупоносая типа К4	ГОСТ 11401—75	36	30	10
9. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	100	50
10. Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212—74	6	30	60*
11. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	24	224	112*
12. То же комбинированные	ГОСТ 16983—80 Е	24	210	105*
13. » коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	12	112	112*
14. » односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841—80 Е	24	112	56*
15. » торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787—83	24	36	18*
16. Ключи разводные (19—46)	ГОСТ 7275—75	24	14	7*
17. Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18981—73	18	6	4*
18. Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906—80 Е	24	42	21*
19. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	18	36	24*
20. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547—75	24	18	9*
21. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	14	28*
22. Кусачки боковые	ГОСТ 22308—77 Е	24	14	7*
23. Кернеры	ГОСТ 7213—72	6	28	56*
24. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20	ГОСТ 1405—83	24	28	14*
25. Ломы монтажные типов ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32, ЛМ20	ГОСТ 1405—83	24	28	14*
26. Чертилки	ГОСТ 24473—80 Е	6	28	56*
27. Щупы № 2, 3, 4	ГОСТ 882—75	12	10	10*
28. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	14	14
29. Линейка металлическая	ГОСТ 427—75	12	14	14
30. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	14	7
31. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II	ГОСТ 166—80	24	24	12*
32. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472—80 Е	24	14	7
33. Угольник металлический	ГОСТ 3749—77	24	10	5
34. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416—83	36	15	5
35. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948—80	36	45	15

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
36. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
37. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	18	14	9*
Стекольщики				
1. Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975—73	12	50	50
2. Стеклорез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-19-369-83	1	100	1200
3. » алмазный	ГОСТ 10111—85	36	15	5
4. Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм	ГОСТ 1184—80	24	60	30*
5. Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	12	50	50
6. Клещи строительные типов КС-180, КС-225	ГОСТ 14184—83	36	100	32*
7. Кисть-ручник типа КР26	ГОСТ 10597—80	12	100	100
8. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	24	50	25*
9. Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310—77	36	20	7
10. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	24	100	50*
11. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	20	10*
12. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	20	40
13. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275—75	24	50	25*
14. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
15. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	25	13
16. Угольник деревянный	ТУ 22-3549-77	12	10	10
17. Бруски шлифовальные типов БП-40 х 20 х 200, БП-20 х 15 х 150	ГОСТ 2456—82	6	50	100*
18 Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20	ГОСТ 1405—83	24	20	10*
19. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	50	100*
Столяры				
1. Долота столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм	ГОСТ 1185—80	24	100	50*
2. Коловорот с трещоткой типа КТ	ГОСТ 7467—75	36	25	8
3. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	36	135	45*
4. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	24	150	75*
5. Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	24	22	11
6. Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	36	50	17
7. Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	100	50
8. Полуфуганок	ГОСТ 14671—77	36	25	8
9. Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом	ГОСТ 14664—77	36	25	8
	ТУ 22-5557-83	48	25	6
10. Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический	ГОСТ 14666—79	36	50	17
	ТУ 24-6-15-16-75	48	50	13
11. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665—77	36	25	8
	ТУ 2-16-213-76	48	25	6
12. Рубанок-цинубель	ГОСТ 14667—79	36	12	4
13. Рубанок-фальцгебель	ГОСТ 14667—79	36	24	8
14. Рубанок-зензубель	ГОСТ 14458—69	36	24	8
15. Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	36	15	5
16. Рубанок-плятгебель	ТУ 22-5509-83	36	12	4
17. Рубанок-шпунтубель	ТУ 22-5509-83	36	9	3
18. Стамески плоские с шириной лезвития 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 1184—80	36	36	12*
19. То же, полукруглые	ГОСТ 1184—80	36	12	4*
20. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм	ГОСТ 7467—75	36	9	3*
21. То же, витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467—75	36	9	3*
22. То же, центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467—75	36	27	9*
23. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм	ГОСТ 7467—75	36	27	9*
24. Топоры строительные типов А1, А2	ГОСТ 18578—73	36	45	15*
25. То же, типов Б1, Б2	ГОСТ 18578—73	36	54	18*
26. Фуганок	ГОСТ 14670—77	36	12	4

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
27. Цикли типов Ц2-34, Ц2-60	ГОСТ 12378—81	18	26	17*
28. Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	18	50	33
29. Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ 11042—83	36	100	34*
30. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	36	50	17
31. Клещи строительные типов КС-150, КС-180	ГОСТ 14184—83	36	100	33*
32. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199—71	24	200	100*
33. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	24	50	25*
34. Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467—75	36	25	8*
35. Напильники	ГОСТ 6476—80	3	200	800*
36. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
37. Рулетка в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5*
38. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 22472—80 Е	36	50	17
39. Отвесы строительные типов ОТ100, ОТ200	ГОСТ 7948—80	36	50	17*
40. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	24	100	50
41. Уровень строительный типа УС5-1	ГОСТ 9416—83	36	50	17
42. Бруски шлифовальные типов БП-40 х 20 х 200, БП-20 х 15 х 150	ГОСТ 2456—82	6	100	200*
Термоизолировщики				
1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	35	18*
2. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	50	33
3. Топор строительный в сборе типа А1	ГОСТ 18578—73	24	10	5
4. Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	24	35	18
5. Гладилки ленточные с конусным концом типа ГЛК	ГОСТ 10403—80	24	100	50*
6. Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	35	140
7. Терка деревянная	ТУ 22-3948-77	2	35	140
8. Шпатель-скребок	ГОСТ 10778—83	12	35	35
9. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2	ГОСТ 9533—81	12	70	70*
10. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195	ГОСТ 10597—80	6	36	72*
11. Ковши для разливки мастик типов КМ1, КМ 2,5	ГОСТ 7945—86	6	36	72*
12. Соколы разборные	ТУ 222-4947-81	12	70	70*
13. Лопата подборочная типа ЛП-2	ГОСТ 3620—76	9	36	47
14. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	18	70	47*
15. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210—75	24	25	12
16. То же. для фигурной резки металла типа 3	ГОСТ 7210—75	24	25	13
17. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	35	18
18. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	24	70	35*
19. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
21. То же, типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	70	70
22. Чертилки	ГОСТ 22473—80 Е	6	10	20*
23. Уровень строительный типа УС5-1	ГОСТ 9416—83	24	35	18
24. Щупы металлические	ГОСТ 882—75	12	10	10*
Трубоукладчики				
1. Кельма для каменных и бетонных работ типа КБ	ГОСТ 9533—81	9	18	24
2. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620—76	6	18	36
3. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620—76	9	15	20*
4. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620—76	9	15	20*
5. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4	ГОСТ 3620—76	9	21	28*
6. Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6	ГОСТ 11401—75	36	90	30*
7. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	100	50
8. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	36	300	100*
9. То же, односторонние	ГОСТ 2841—80 Е	24	84	42*
10. Ключи гаечные коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	24	200	100*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
11. Ключи комбинированные	ГОСТ 16983—80 Е	12	70	70*
12. » кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906—80 Е	24	84	42*
13. » торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787—83	36	42	14*
14. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275—75	24	28	14*
15. » трубные рычажные	ГОСТ 18981—73	18	21	14*
16. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	42	84*
17. Кернеры	ГОСТ 7213—72	6	28	56*
18. Чертилки	ГОСТ 24473—80 Е	6	28	56*
19. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405—83	24	100	50*
20. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	9	53	71*
21. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
22. Рулетка в открытом корпусе типа ОПКЗ-30АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
23. То же, типа ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
24. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКПЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	12	25	25
25. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20
26. Отвес строительный типа ОТ600	ГОСТ 7948—80	36	35	12
27. Уровень строительный типа УСЗ	ГОСТ 9416—83	24	35	18
28. » гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10
Транспортные рабочие (подсобные), такелажники				
1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	10	5*
2. Топоры строительные в сборе типов А2, А3	ГОСТ 18578—73	24	40	20*
3. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042—83	36	40	13
4. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405—83	24	40	20*
5. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	10	10
6. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620—76	9	18	24
7. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757—76	24	12	6*
8. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405—83	24	12	6*
9. Лопаты копальные остроконечные типа ЛКО	ГОСТ 3620—76	6	12	24*
10. То же, прямоугольные типа ЛКП	ГОСТ 3620—76	6	12	24*
11. » подборочные типа ЛП	ГОСТ 3620—76	9	10	14*
12. Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К3, К4, К6	ГОСТ 11401—75	36	3	1*
13. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24	ГОСТ 1405—83	24	24	12*
14. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКПЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
Штукатуры				
1. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2	ГОСТ 9533—81	9	100	133*
2. Соколы разборные	ГОСТ 25010—81	12	100	100*
3. Молоток штукатурный типа МШТ	ГОСТ 11042—83	24	20	10
4. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215—84	24	10	5*
5. Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975—73	12	25	25
6. Скарпели для каменных и бетонных работ	ТУ 22-4399-79	12	10	10*
7. Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	51	104
8. Полутерок типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000	ГОСТ 25782—83	18	54	36*
9. Правила зубчатые типов П31200, П31600, П31800	ГОСТ 25782—83	18	30	20*
10. » прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800	ГОСТ 25782—83	18	18	12*
11. Правило усеночное типа ПУ	ГОСТ 25782—83	18	15	10
12. » лузговое типа ПЛ	ГОСТ 25782—83	18	16	10
13. » окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	6	13	26
14. Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	20	20
15. Рустовки стальные типов РУ55, РУ75	ГОСТ 13995—78	12	25	25*
16. Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	20	20
17. Терка деревянная ИР-671	ТУ 22-3948-77	3	100	400
18. » пенопластовая и поропластовая	ГОСТ 25782—83	18	44	30*
19. » войлочная	ГОСТ 25782—83	2	22	132
20. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620—76	9	26	33
21. Кисти маховые типов КМ60, КМ65	ГОСТ 10597—80	6	50	100*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
22. Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ 17 РСФСР 30-7677-80	6	100	200*
23. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1	ГОСТ 7945—86	12	50	50*
24. Отрезовки типов ОШ-1, ОШ-2	ГОСТ 9533—81	18	50	33*
25. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210—75	24	10	5
26. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282—75	24	10	5*
27. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502—80	36	24	8
28. Шнур разметочный — отвес	ТУ 22-5076-81	18	10	7
29. Отвес стальной строительный типа ОТ200	ГОСТ 7948—80	36	25	9
30. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	20	40
31. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10
Электросварщики				
1. Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ 14651—78 Е	12	17	17*
2. То же, серий ЭП-1, ЭП-2	ГОСТ 14651—78 Е	12	17	17*
3. Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЗУ-300	ГОСТ 14651—78 Е	12	17	17*
4. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	100	200*
5. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310—71	24	100	50
6. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010—75	12	100	100*
7. Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547—75	24	100	50*
8. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	100	200*
9. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
10. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
11. Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212—74	6	100	200*
12. Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 2472—80	24	50	25
Электрослесари				
1. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20*
2. Бородки слесарные	ГОСТ 7214—72	18	35	23*
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	100	200*
4. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210—75	24	100	50
5. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282—75	24	100	50*
6. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	6	50	100*
7. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308—77	24	100	50*
8. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71 Е	24	20	10*
9. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	100	50
10. Кернеры	ГОСТ 7213—72	6	12	24*
11. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	36	240	80*
12. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010—75	18	200	133*
13. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547—75	18	100	67*
14. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	100	200*
15. Круглогубцы с изолированными рукоятками	ГОСТ 7283—73	24	100	50*
16. Линейка металлическая	ГОСТ 427—75	24	100	50
17. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	50	25
18. Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 24472—80 Е	24	50	25
19. Чертилки	ГОСТ 24473—80 Е	6	10	20*
20. Электропаяльник типа ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219—83	24	40	20
21. Угольник металлический	ТУ 22-4400-70	24	35	18
22. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II	ГОСТ 166—80	36	25	9*
Электромонтажники по освещению и осветительным сетям				
1. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20*
2. Шпатели типов ШП45, ШП75	ГОСТ 10778—83	24	50	26*
3. Бородки слесарные	ГОСТ 7214—72	18	35	23*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
4. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	100	200*
5. » монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-80	6	40	80
6. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282—75	24	10	50*
7. То же, боковые	ГОСТ 22308—77 Е	12	100	100*
8. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	6	50	100*
9. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71 Е	24	20	10*
10. Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6—0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	100	50*
11. Кувалды кузнечные тупоносые типов К2, К4	ГОСТ 11401—75	24	42	21*
12. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	24	504	252*
13. » гаечные разводные	ГОСТ 7275—75	24	42	21*
14. » трубные рычажные	ГОСТ 18981—73	18	80	53*
15. » гаечные комбинированные	ГОСТ 16983—80 Е	18	120	80*
16. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010—75	18	200	133*
17. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547—75	18	100	67*
18. Напильники	ГОСТ 1465—80	6	100	200*
19. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	50	100
20. Кернеры	ГОСТ 7213—72	6	40	80*
21. Отвес стальной строительный типа ОТ200	ГОСТ 7948—80	36	30	10
22. Ножницы ручные для резки металла	ГОСТ 7210—75	12	70	70*
23. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405—83	24	42	21
24. Чертилки	ГОСТ 24473—80 Е	6	28	56
25. Клещи марки ККСИ	ТУ 36-2230-79	24	50	25*
26. » коммутационные марки КК-1м	ТУ 36-1215-84	24	100	50
27. Пресс-клещи марки ПК-1м	ТУ 36-930-74	24	28	14
28. Нож монтерский марки НМ-3	ТУ 36-1950-76	24	100	50
29. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3	ТУ 36-1656-77	18	195	130*
30. Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283—73	18	120	80*
31. Пресс ручной механический марки РМП-7м	ТУ 36-694-76	24	18	9
32. Пресс-клещи марки ПК-3м	ТУ 36-872-79	24	50	25
33. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
34. Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-77	24	5	3
35. » малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-77	24	5	3
36. Электропаяльник типа ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219—83	9	80	106
37. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78; ТУ 70 РСФСР 73-464-74	24	50	25*
38. Рулетка металлическая в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	50	25
39. Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	48	100	25
Электромонтажники кабельных и линейных сетей				
1. Зубила слесарные	ГОСТ 7211—72	6	100	200*
2. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210—75	24	15	6
3. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645—68	6	50	100*
4. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270—71	24	20	10*
5. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310—77	24	100	50
6. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839—80 Е	36	168	56*
7. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010—75	18	200	133*
8. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547—75	24	100	50*
9. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308—77 Е	24	100	50*
10. Клещи марки ККСИ	ТУ 36-2230-79	24	70	35*
11. » коммутационные марки КК-1м	ТУ 36-1215-84	24	80	40
12. Пресс-клещи марки ПК-1м	ТУ 36-930-74	24	16	8
13. Нож монтерский марки НМ-3	ТУ 36-76-75	24	60	30
14. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3	ТУ 36-1656-77	24	40	20*
15. Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283—73	24	100	50*
16. Пресс ручной механический марки РМП-7м	ТУ 36-694-76	24	25	12
17. Пресс-клещи марки ПК-3м	ТУ 36-872-79	25	50	25

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Продолжение

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих	
			расчетная	с учетом срока службы инструмента
18. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78; ТУ 70 РСФСР 73-464-74	24	50	25*
19. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	10	5
21. » в открытом корпусе типа ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	8	4
22. » в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502—80	24	100	50
23. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166—80	24	14	7
24. Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	36	100	33

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

ПОРЯДОК РАСЧЕТА ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Для определения потребности в строительном инструменте на уровне строительного министерства должны применяться нормы на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, а на уровне строительно-монтажного треста, объединения, комбината, территориального управления — нормы на 100 рабочих по видам работ.

1. Потребность в строительном инструменте M_n, шт., n-го типоразмера для министерства на расчетный год определяется по формуле

$$M_n = N_n Q, \qquad (1)$$

где N_n — норма потребности в инструменте n-го типоразмера на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, шт/млн. руб.;

Q — годовой объем строительно-монтажных работ, выполняемых министерством собственными силами в расчетном году, млн. руб.

2. Общая потребность в строительном инструменте M, шт., всей номенклатуры определяется по формуле

$$M = \sum_{1}^{n} M_n \qquad (2)$$

3. Потребность m_{nk}, шт., в строительном инструменте на расчетный год (n-го типоразмера) генподрядного треста или территориального управления, объединения, комбината для выполнения k-го вида работ определяется по формуле

$$m_{nk} = H_{nk} \frac{P_k}{100}, \qquad (3)$$

где H_{nk} — норма потребности в инструменте n-го типоразмера на 100 рабочих, занятых выполнением k-го вида работ, шт.;

P_k — число рабочих, чел., занятых в данной организации в расчетном году на выполнении k-го вида работ инструментом n-го типоразмера.

4. Общая потребность m, шт., в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации на расчетный год определяется по формуле

$$m = \sum_{1}^{n} \sum_{1}^{k} m_{nk} \qquad (4)$$

5. Годовая заявочная потребность $П_n$, шт., в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) n-го типоразмера определяется по формулам:

$$П_n = M_n - M'_n\left(1 - \frac{12}{C_n}\right); \qquad (5)$$

$$П_n = m_n - m'_n\left(1 - \frac{12}{C_n}\right), \qquad (6)$$

где M'_n, m'_n — фактическое наличие инструмента n-го типоразмера в организации соответствующего уровня в году, предшествующем планируемому, шт.;

C_n — срок службы инструмента n-го типоразмера, мес.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНСТРОЙДОРМАША И ЗАВОДАМИ ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1025Б	Наибольший диаметр сверла, мм: 6	0,21	Э	1,6	24	30—00	Конаковский завод механизированного инструмента
2. То же	ИЭ-1038	6	0,30	Э	1,6	24	36—50	Назрановский завод «Электроинструмент» им. Гапура Ахриева
	ИЭ-1038Э	6	0,30	Э	1,6	24	45—50	

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Наибольший диаметр сверла, мм:						
3. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1037*	9	0,30	Э	1,6	24	44—00	Конаковский завод механизированного инструмента
	ИЭ-1037Э	9	0,30	Э	1,6	24	55—00	
4. То же	ИЭ-1026Б	9	0,29	Э	1,7	24	30—00	То же
5. »	ИЭ-1032	9	0,42	Э	1,7	24	44—00	»
6. »	ИЭ-1036Э	9	0,35	Э	1,7	24	48—00	Назрановский завод «Электроинструмент» им. Гапура Ахриева
7. »	ИП-1104	9	0,30	П	1,4	24	21—40	Ленинградский завод пневматических машин «Пневматика»
8. »	ИП-1025	10	—	П	1,2	24	41—00	Конаковский завод механизированного инструмента
9. »	ИП-1019А	10	0,37	П	1,2	24	15—50	Московский завод «Пневмостроймашина»
10. »	ИП-1011	10	0,30	П	1,1	24	17—30	Ленинградский завод пневматических машин «Пневматика»
11. Машина ручная сверлильная двухскоростная	ИЭ-1208Э*	10/6	0,42	Э	1,9	24	90—00	Конаковский завод механизированного инструмента
12. Машина ручная сверлильная	ИП-1020А	13	0,44	П	1,6	24	11—50	Московский завод «Пневмостроймашина»
13. То же, двухскоростная ударно-вращательного действия	ИЭ-1503А*	14/9	0,42	Э	2,8	24	111—00	Конаковский завод механизированного инструмента
14. Машина ручная сверлильная двухскоростная	ИЭ-1204Э	14/9	0,43	Э	3,5	24	42—50	Ростовский-на-Дону завод «Электроинструмент»
15. То же	ИЭ-1207Э	14/9	0,42	Э	3,0	24	42—50	То же
16. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1033А	14	0,34	Э	4,0	24	29—50	Выборгский завод «Электроинструмент»
17. То же	ИЭ-1035	14	0,42	Э	2,5	24	30—00	Ростовский-на-Дону завод «Электроинструмент»
18. »	ИП-1024	14	0,33	П	2,1	24	46—40	Конаковский завод механизированного инструмента
19. »	ИЭ-1017А	23	0,86	Э	4,1	24	30—00	Выборгский завод «Электроинструмент»
20. »	ИЭ-1301А	23	0,83	Э	8,7	24	35—00	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»
21. »	ИЭ-1023А	23	0,60	Э	4,5	24	31—00	Резекненский завод «Электростройинструмент» им. XXIV съезда КПСС
22. »	ИЭ-1205	23	0,60	Э	5,0	24	35—00	То же
23. »	ИЭ-1206	32	0,86	Э	7,0	24	39—00	»
24. »	ИП-1016А	32	1,80	П	8,3	24	44—00	Свердловский завод «Пневмостроймашина» им. Орджоникидзе
25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами	МС-50М	50	0,75	Э	10,5	24	125—00	Дмитровский электромеханический завод
26. То же, угловая	ИП-1103А	32	1,80	П	7,5	24	46—00	Свердловский завод «Пневмостроймашина» им. Орджоникидзе

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
27. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами с комплектом насадок	ИЭ-6015	10	0,42	Э	6,8	24	96—00	Конаковский завод механизированного инструмента
28. То же	ИЭ-6008А	10	0,42	Э	4,6	24	106—20	То же
29. »	ИЭ-6002А	14	0,27	Э	12,7	24	175—00	Выборгский завод «Электроинструмент»
		Наибольший диаметр сверла, мм:						
30. Станок для сверления отверстий в железобетоне	ИЭ-1801А	125	2,20	Э	95,0	24	1630—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
31. То же	ИЭ-1806	160	2,20	Э	95,0	24	1000—00	То же
		Диаметр круга, мм, до:						
32. Машина ручная шлифовальная	ИЭ-2008	63	0,60	Э	3,8	24	38—00	Резекненский завод «Электростройинструмент» им. XXIV съезда КПСС
33. То же	ИП-2009Б	63	0,44	П	1,8	24	11—00	Московский завод «Пневмостроймашина»
34. »	ИП-2015	100	0,73	П	3,5	24	32—00	Конаковский завод механизированного инструмента
35. »	ИЭ-2009	125	1,15	Э	6,5	24	41—00	Резекненский завод «Электростройинструмент» им. XXIV съезда КПСС
36. »	ИП-2014А	150	1,30	П	5,5	24	44—00	Конаковский завод механизированного инструмента
37. »	ИЭ-2004Б	150	1,07	Э	6,5	24	35—00	Выборгский завод «Электроинструмент»
38. » угловая	ИЭ-2106	80	0,60	Э	3,8	24	40—00	Резекненский завод «Электростройинструмент» им. XXIV съезда КПСС
39. То же	ИЭ-2107	125	1,05	Э	6,5	24	50—00	То же
40. Машина ручная шлифовальная торцовая	ИП-2203А	125	1,30	П	4,8	24	27—00	Свердловский завод «Пневмостроймашина» им. Орджоникидзе
41. Машина ручная шлифовальная с гибким валом	ИЭ-6103А	200 (прямой головки); 125 (угловой головки)	0,80	Э	34,0	24	92—00	Выборгский завод «Электроинструмент»
42. То же	ИЭ-8201Б	200	1,02	Э	30,7	24	48—00	То же
43. Машина ручная плоскошлифовальная	ИЭ-2401*	Размер платформы 110 х 225 мм	0,35	Э	2,8	24	50—00	Ростовский-на-Дону завод «Электроинструмент»
44. Гайковерт ручной	ИЭ-3113А	Диаметр завинчиваемой резьбы 16 мм, момент затяжки 125 Н·м (12,5 кгс·м)	0,84	Э	3,5	24	44—00	Конаковский завод механизированного инструмента
45. То же	ИЭ-3114Б	То же	0,27	Э	3,5	24	42—00	То же
46. »	ИП-3125	Диаметр завинчиваемой резьбы 18 мм, момент затяжки 252 Н·м (25 кгс·м)	—	П	5,5	24	22—00	Московский завод «Пневмостроймашина»
47. »	ИП-3113А	То же	—	П	2,6	24	19—00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
48. Гайковерт ручной	ИП-3126	Диаметр завинчиваемой резьбы 20 мм, момент затяжки 400 Н·м (40 кгс·м)	—	П	3,0	24	50—00	Московский завод «Пневмостроймашина»
49. То же	ИП-3124-I	Диаметр завинчиваемой резьбы 24 мм, момент затяжки 800 Н·м (80 кгс·м)	—	П	2,2	24	18—00	То же
50. »	ИЭ-3121А	Диаметр завинчиваемой резьбы 10—27 мм, энергия удара 16 Дж	0,42	Э	4,3	24	93—00	Ростовский-на-Дону завод «Электроинструмент»
51. »	ИЭ-3115Б	Диаметр завинчиваемой резьбы 12—30 мм, энергия удара 25 Дж	0,42	Э	5,1	24	97—00	То же
52. »	ИЭ-3118	Диаметр завинчиваемой резьбы 12—30 мм, энергия удара 25 Дж	0,36	Э	5,6	24	69—00	Конаковский завод механизированного инструмента
53. »	ИП-3106Б	Диаметр завинчиваемой резьбы 27—36 мм, момент затяжки 800—1600 Н·м (80—160 кгс·м)	—	П	9,2	24	53—00	Свердловский завод «Пневмостроймашина» им. Орджоникидзе
54. »	ИП-3122*	Диаметр завинчиваемой резьбы 22—42 мм, момент затяжки 1600 Н·м (160 кгс·м)	—	П	8,8	24	71—50	То же
55. »	ИП-3123*	Диаметр завинчиваемой резьбы 27—42 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м)	—	П	14,0	24	98—00	»
56. »	ИЭ-3120А	Диаметр завинчиваемой резьбы 16—42 мм, энергия удара 63 Дж	0,60	Э	10,5	24	110—00	Ростовский-на-Дону завод «Электроинструмент»
57. »	ИЭ-3122	Диаметр завинчиваемой резьбы 18—48 мм, энергия удара 100 Дж	1,16	Э	12,5	24	110—00	То же
58. »	ИП-3112А	Диаметр завинчиваемой резьбы 18—48 мм, момент затяжки 100 Н·м (10 кгс·м)	—	П	2,2	24	18—00	Московский завод «Пневмостроймашина»
59. »	ИП-3115А	Диаметр завинчиваемой резьбы 48—52 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м)	—	П	14,5	24	95—00	То же
60. » угловой	ИП-3207А	Диаметр завинчиваемой резьбы 14 мм, момент затяжки 250 Н·м (25 кгс·м)	—	П	2,5	24	23—00	»
61. То же	ИП-3205Б	Диаметр завинчиваемой резьбы 27—36 мм, момент затяжки 800—1600 Н·м (80—160 кгс·м)	—	П	9,5	24	64—00	Свердловский завод «Пневмостроймашина» им. Орджоникидзе
62. Шуруповерт ручной электрический	ИЭ-3601В	Наибольший диаметр завинчиваемой резьбы, мм: 6	0,21	Э	2,3	24	33—0	Конаковский завод механизированного инструмента
63. То же	ИЭ-3604Э	6	0,32	Э	1,9	24	72—00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой	ИЭ-3603Э	6	0,42	Э	2,0	24	68—50	Конаковский завод механизированного инструмента
65. То же	ИЭ-3605Э	6	0,32	Э	1,6	24	57—50	То же
66. Машина ручная резьбонарезная	ИП-3403Б	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	—	П	2,5	24	20—00	Московский завод «Пневмостроймашина»
		Энергия удара, Дж:						
67 Молоток электрический	ИЭ-4215*	1	0,29	Э	2,5	24	140—00	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»
68. То же	ИЭ-4207А	4,5	0,60	Э	6,9	24	95—00	То же
69. »	ИЭ-4213А	10	0,45	Э	9,0	24	132—00	»
70. »	ИЭ-4211	25	0,65	Э	21,0	24	126—00	»
71. Молоток пневматический отбойный	МО-5П	30	—	П	9,0	24	31—00	Томский электромеханический завод им. Вахрушева
72. То же	МО-6П	36	—	П	9,2	24	33—00	То же
73. »	МО-7П	42	—	П	10,0	24	34—00	»
		Энергия удара, Дж:						
74. Молоток пневматический клепальный	КМП-13	2,5	—	П	1,7	24	11—50	Московский завод «Пневмоинструмент»
75. То же	КМП-31	5	—	П	3,9	24	13—10	То же
76. »	ИП-4009М	25	—	П	6,5	24	43—00	Томский электромеханический завод им. Вахрушева
77. »	ИП-4010М	36	—	П	8,5	24	45—00	То же
78. »	П-45	70	—	П	10,0	24	89—00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
79. Молоток пневматический зачистной зубильный	П-6	2,24	—	П	2,4	24	32—00	То же
80. Молоток пневматический пучковый	П-5	1,25	—	П	1,8	24	40—00	»
81. Молоток пневматический рубильный	ИП-4119	12,5	—	П	5,5	24	96—50	Свердловский завод «Пневмостроймашина» им. Орджоникидзе
82. То же	ИП-4125*	22,5	—	П	8,0	24	120—00	То же
83. Бетонолом электрический	ИЭ-4216*	40	1,80	Э	20,5	24	320—00	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»
84. Бетонолом пневматический	ИП-4608*	63	—	П	12,0	24	50—00	Свердловский завод «Пневмостроймашина»
85. То же	ИП-4607	90	—	П	18,0	24	51—00	им. Орджоникидзе
86. Перфоратор ручной электрический	ИЭ-4713	1	0,36	Э	3,2	24	230—00	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»
87. То же	ИЭ-4714	2	0,35	Э	4,5	24	200—00	То же
88. »	ИЭ-4712	2	0,35	Э	4,0	24	245—00	»
89. »	ИЭ-4709А	2,5	0,65	Э	7,0	24	194—00	»
90. »	ИЭ-4707А	25	1,35	Э	28,0	24	365—00	»
		Масса, кг:						
91. Трамбовка ручная электрическая	ИЭ-4505А	28	0,6	Э	28,0	24	126—00	»
92. То же	ИЭ-4502А	80	1,6	Э	80,0	24	334—00	»
		Толщина разрезаемого материала, мм:						
93. Ножницы ручные ножевые	ИЭ-5404	1,6	0,23	Э	2,8	24	62—00	Конаковский завод механизированного инструмента
94. То же	ИП-5404*	1,6	—	П	1,4	24	45—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
95. Ножницы ручные ножевые	ИЭ-5405	2,5	0,42	Э	4,5	24	45—00	Ростовский-на-Дону завод «Электроинструмент»
96. То же	ИП-5403*	2,5	—	П	2,2	24	45—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
97. Ножницы ручные вырубные	ИЭ-5502	1,0	0,23	Э	2,9	24	65—00	Конаковский завод механизированного инструмента
98. То же	ИП-5503* ИЭ-5504*	1,0	—	П	1,2	24	45—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
99. »		1,6	0,40	Э	2,8	24	70—00	То же
100. »	ИП-5504	1,6	—	П	1,6	24	50—00	Конаковский завод механизированного инструмента
101. »	ИП-5502А	2,5	—	П	3,2	24	50—00	То же
102. »	ИЭ-5506*	3,5	0,80	Э	5,0	24	90—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
		Толщина резрезаемого материала, мм:						
103. Ножницы ручные вырубные	ИЭ-5503	10,0	2,10	Э	17,0	24	440—00	Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации
104. Ножницы ручные электрические прорезные	ИЭ-5803	1,0	0,23	Э	2,6	24	70—00	Конаковский завод механизированного инструмента
105. То же	ИЭ-5801	10,0	1,60	Э	23,0	24	690—00	Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации
106. Кромкорез электрический	ИЭ-6502	Толщина обрабатываемого материала 22 мм Ширина строгания, мм:	1,60	Э	15,0	24	285—00	То же
107. Рубанок электрический	ИЭ-5709	75	0,60	Э	4,8	24	43—00	Резекненский завод «Электростройинструмент» им. XXIV съезда КПСС
108. То же	ИЭ-5708А	100	1,15	Э	8,0	24	49—00	То же
109. »	ИЭ-5707А-I	100	0,82	Э	14,5	24	43—00	»
		Глубина пропила, мм:						
110. Пила ручная дисковая	ИЭ-5107А	65	1,15	Э	6,3	24	43—00	»
111. Машина деревообрабатывающая	ИЭ-6009А	45	0,90	3	48,0	24	150—00	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»
112. Пила стационарная	ИЭ-6902	60	0,90	Э	17,0	24	91—00	То же
113. Лобзик электрический	ИЭ-5201*	Наибольшая глубина пропила 50 мм	0,35	Э	2,2	24	69—00	Ростовский-на-Дону завод «Электроинструмент»
114. Долбежник электрический	ИЭ-5607	Размер выбираемых пазов 20 х 60 х 160 мм	1,05	Э	12,0	24	108—00	Резекненский завод «Электростройинструмент» им. XXIV съезда КПСС
		Наибольший диаметр разрезаемых труб, мм:						
115. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката	ПМ-300/400	133	4,00	Э	270,0	24	440—00	Кропоткинский завод монтажных и специальных строительных приспособлений

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
116. Труборез электрический	СТ-100-350	325	1,50	Э	451,0	24	390—00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
		Ширина прорезаемого паза, мм:						
117. Бороздодел электрический	ИЭ-6401А	7	0,37	Э	5,3	24	107—00	Выборгский завод «Электроинструмент»
118. То же	ИЭ-6405А	10	1,10	Э	6,0	24	100—00	То же
119. Пистолет строительно-монтажный	ПЦ-84	Производительность 50 выстрелов в 1 ч	—	—	3,6	24	213—00	Тульский оружейный завод
120. Пистолет гвоздезабивной	ИП-4402	Длина забиваемых гвоздей 50—90 мм	—	П	4,1	24	400—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
121. Пистолет скобозабивной	ИП-4403	Длина забиваемых скоб 40—75 мм	—	П	4,0	24	400—00	То же
		Диаметр круга, мм:						
122. Станок заточный	ИЭ-9703Б	100	0,30	Э	15,4	24	70—00	Назрановский завод «Электроинструмент» им. Гапура Ахриева
123. То же	ИЭ-9702А	100	0,30	Э	16,5	24	61—00	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»
		Напряжение, В:						
124. Устройство защитно-отключающее	ИЭ-9813	380/220	—	—	3,0	24	39—00	Выборгский завод «Электроинструмент»
125. То же	ИЭ-9814	380/220	—	—	3,5	24	39—00	То же
126. Преобразователь частоты тока	ИЭ-9406-II	380/220 42	6	Э	40,5	24	92—00	» »
127. То же	ИЭ-9405-I	380/42	8	Э	60,0	24	160—00	Ростовский-на-Дону
128. Соединение штепсельное	ИЭ-9903	250	—	—	0,1	24	0—11	завод «Электроинструмент»
129. То же	ИЭ-9901А-I	380	—	—	0,4	24	0—65	Ярославский завод «Красный маяк»
130. »	ИЭ-9902А-II	42	—	—	0,4	24	0—65	То же
		Производительность, $м^3/ч$:						
131. Станция штукатурная	СО-114	2—4	—	Э	5000	72	16770—00	Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин
132. Машина штукатурная	СО-187	1,5	4,75	Э	190,0	72	1669—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
133. Агрегат штукатурный	СО-164*	0,5	2,60	Э	220,0	72	1100—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
134. То же	СО-152	1,0	1,10	—	250,0	72	2210—00	То же
135. »	СО-57Б	2,0	1,50	Э	750,0	72	1070—00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
136. Растворосмеситель	СО-46А	2,0	1,50	Э	210,0	72	252—00	То же
	СО-46Б	2,0	1,50	Э	200,0	72	252—00	»
	СО-23В	1,2—1,5	1,50	Э	170,0	72	265—00	Георгиевский завод «Стройинструмент»
	СО-26В	2,0	2,90	Э	260,0	72	323—00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
		Производительность, $м^2/ч$:						
137. Машина штукатурно-затирочная	СО-112А	50,0	0,20	Э	2,0	24	31—50	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
138 Машина штукатурно-затирочная	СО-86А	50,0	0,20	Э	2,7	24	23—00	Даугавпилсский завод «Электроинструмент»
		Производительность, $м^3/ч$:						
139. Растворонасос	СО-50А	6,0	7,50	Э	400,0	72	1130—00	Скопинский завод строительно-отделочных машин
140. То же	СО-138*	2,4	7.50	Э	375,0	72	5000—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
141. »	СО-171*	2,0	2,20	Э	260,0	72	4000—00	То же
142. »	СО-168*	3,0—6,0	7,50	Э	500,0	72	—	Днепропетровский завод строительно-отделочных машин
143. »	СО-172*	4,0	4,00	Э	300,0	72	807—00	То же
		Производительность. $м^2/ч$:						
144. Машина для шлифования шпатлевки	ИЭ-2201Б	35,0	0,32	Э	2,5	24	32- 50	Назрановский завод «Электроинструмент» им. Гапура Ахриева
145. Краскопульт ручной	СО-20В	210,0	—	П	5,0	24	17—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
		Производительность, л/мин:						
146. Краскораспылитель пневматический	СО-6Б	0,1	—	П	0,4	24	8—40	То же
147. То же	СО-19Б	0,16	—	П	0,6	24	7—50	»
148. Распылитель для нанесения шпатлевки	СО-123	Производительность 10 $м^2/ч$	—	П	0,8	24	6—00	»
149. Агрегат шпатлевочный	СО-150	Производительность 360, 720 л/ч	—	П	120,0	54	1000—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
150. Краскораспылитель пневматический	СО-71А	Производительность 1,4 л/мин	—	П	0,8	24	7—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
151. Мешалка для окрасочных составов	СО-140	Производительность 500 л/ч	1,10	Э	60,0	96	215—00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
152. Мешалка двухвальная	СО-137	Производительность при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч	3,00	Э	175,0	72	350—00	То же
153. Вибросито электрическое	СО-130	Производительность 700 кг/ч	0,18	Э	10,0	24	90—00	Выборгский завод «Электроинструмент»
		Производительность, $м^2/ч$:						
154. Малярная станция	СО-115	250, 380, 500	34,00	Э	6000,0	96	14500—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
155. Установка для нанесения малярных составов	СО-169	260	0,55	Э	40,0	54	380—00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
156. Агрегат окрасочный передвижной	СО-92А	500	14,00	Э	585,0	54	860—00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
157. Агрегат окрасочный	СО-74А	Производительность 0,16 л/мин	—	П	22,0	54	80—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
		Производительность, $м^2/ч$:						
158. То же	СО-5А	400	—	П	30,0	54	51—00	Назрановский завод «Электроинструмент» им. Гапура Ахриева
159. Агрегат малярный	СО-154	500	2,85	Э	245,0	54	1080—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
160. Агрегат окрасочный высокого давления	2600Н	Производительность 3,6 л/мин	1,00	Э	50,0	54	1320—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
161. Машина моечная	СО-73	Производительность 35 $м^2/ч$	1,10	П	10,5	24	84—00	Свердловский завод «Пневмостроймашина» им. Орджоникидзе
162. Агрегат окрасочный высокого давления	7000Н	Производительность 5,6 л/мин	2,0	Э	80,0	54	1830—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
163. Агрегат окрасочный низкого давления	СО-158	Производительность 4 $м^3$/мин	1,40	Э	17,0	54	375—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
		Производительность кг/ч:						
164. Краскотерка	СО-116А	110	2,20	Э	110,0	72	220—00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
165. То же	СО-110	400	5,50	Э	270,0	72	450—00	То же
166. Мелотерка	СО-124	300—400	5,50	Э	135,0	72	196—00	»
		Производительность, $м^3/ч$:						
167. Компрессор	СО-45А; СО-45Б	3	6,27	Э	21,0	54	70—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
168. »	СО-161*	15	1,10	Э	25,0	54	474—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
169. Установка компрессорная передвижная	СО-7Б	Производительность 30 $м^2/ч$	4,00	Э	140,0	84	175—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
170. Диспергатор для малярных составов	СО-128	Производительность 500 кг/ч	4,0	Э	80,0	72	400—00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
171. Воздухоочиститель	СО-15Б	Максимальная пропускная способность 30 м³/ч	—	П	3,5	24	15—50	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
		Вместимость, л:						
172. Бак красконагнетательный	СО-12А	20	—	П	20,0	54	45—00	Назрановский завод «Электроинструмент» им. Гапура Ахриева
173. То же	СО-13А	60	—	П	35,0	54	75—00	То же
174. Машина для остружки полов	СО-97А	Производительность 44 м²/ч	2,20	Э	105,0	48	183—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
175. Машина электрическая для сварки линолеума	СО-104А	Производительность 50—80 м/ч	1,0	Э	40,0	48	480—00	Резекненский завод «Электростройинструмент»
		Производительность, м²/ч:						
176. Комплекс вакуумный	СО-177	45	7,38	Э	442,0	72	7300—00	Костопольский завод «Стройинструмент»
177. Машина для затирки цементных стяжек	СО-89А	60	0,60	Э	13,0	48	150—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
178. Машина для заглаживания бетонных полов	СО-170	60	1,1	Э	78,0	48	500—00	То же
		Производительность, м³/ч:						
179. Машина для приготовления и подачи жестких растворов	СО-126	2,5	7,5	П	850,0	72	3310—00	Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин
180. То же	СО-165	2,5	—	—	1700,0	72	7600—00	То же
		Производительность, м²/ч:						
181. Виброрейка	СО-132А	120	0,26	Э	65,0	24	323—00	Костопольский завод «Стройинструмент»
182. »	СО-131А	80	0,26	Э	46,0	24	308—00	То же
183. »	СО-163	180	0,26	Э	85,0	24	348—00	»
184. Машина мозаично-шлифовальная	СО-111А	15—20	3,00	Э	120,0	48	232—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
185. Машина для удаления воды с основания кровли	СО-106А	Производительность 20 л/мин	2,20	Э	60,0	72	415—00	Назрановский завод «Электроинструмент» им. Гапура Ахриева
186. Машина для сушки основания кровли	СО-159	Производительность 80 м²/ч	0,27	Э	160,0	72	400—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
		Производительность, м³/ч:						
187. Битумоварочный котел	СО-179*	0,3	5,75	Э	1460,0	72	3700—00	То же
188. Агрегат для перекачки битумных мастик	СО-120А	6,0	8,50	Э	173,0	72	1130—00	»
189. То же	СО-119А	1,5	2,20	Э	90,0	72	690—00	»
190. Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	СО-108А	Производительность 400 м²/ч		—	43,0	48	148—00	»

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
191. Машина для нанесения битумных мастик	СО-122А	Производительность 0,9 м^3/ч	1,50	Э	160,0	72	1280—00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
192. Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле	СО-100А	Рабочий объем 1,5 м^3	60,00	Э	3500,0	72	10000—00	То же
193. Захват вакуумный	ИР-636	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	—	—	0,3	24	8—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
194. Электростеклорез	ЭРС-1	Производительность 100 резов в 1 ч	0,18	Э	42,5	24	100—00	Куйбышевский завод «Электрощит»
195. Штамп механический для шпилек	СО-80	Производительность 2500 шт/ч	—	П	32,0	24	20—00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
		Ширина захвата, м:	0,75	Э	78,0	24	600—00	Пензенский завод коммунального машиностроения
196. Машина поломоечная	КУ-305	0,55						
197. Машина подметальная вакуумная	КУ-405А	0,80	1,10	Э	82,0	24	475—00	То же
198. Пылесос промышленный	КУ-002	Производительность 250 м^2/ч	3,60	Э	125,0	24	860—00	Цнорский механический завод
189. Машина водопылесосная	КУ-001А	Производительность 85 м^3/ч	0,60	Э	38,0	24	260—00	То же
		Диаметр изгибаемых труб, мм, до:						
200. Станок трубогибочный	СТ-32	42	—	Э	400,0	—	835—00	Волжское производственное опытно-техническое объединение «Энерготехмаш»
201. Трубогиб ручной	ТГР 3/4	20	—	Г	15,0	24	32—00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
202. То же	РТГ-2	50	—	Г	48,0	24	48—00	То же
203. Трубогиб гидравлический	—	60	—	Г	70,0	24	830—00	Киевский экспериментальный механический завод
		Диаметр труб, мм, до:						
204. Труборез переносной	ПТМ-32-60	60	—	Р	15,4	24	171—00	Московский опытно-экспериментальный завод монтажной техники
205. То же	ПТМ-76-108	108	—	Р	18,0	24	195—00	То же
		Диаметр пробиваемой скважины, мм:						
206. Пробойник пневматический	ИП-4605А	95	—	П	70,0	24	450—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
207. То же	ИП-4603А	130	—	П	90,0	24	415—00	То же
208. Машина для проходки скважин	СО-144А	70	—	П	28,0	24	555—00	»
209. Машина для проходки скважин и забивания труб	СО-134-IIА	152	—	П	140,0	24	1230—00	»
210 Машина для забивания труб	СО-166	Скорость погружения трубы 0,5—15 м/ч	—	П	600,0	24	1870—00	»

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
211. Вибратор общего назначения электрический	ИВ-99	Вынуждающая сила 1960—3920 Н (196—392 кгс), частота колебаний 47 Гц	0,26	Э	14,0	24	28—00	Ярославский завод «Красный маяк»
212. То же	ИВ-101	Вынуждающая сила 1960—3920 Н (196—392 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,25	Э	18,5	24	41—00	То же
213. »	ИВ-92А	Вынуждающая сила 4500—9000 Н (450—900 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,60	Э	28,0	24	41—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
214. Вибратор поверхностный электрический	ИВ-91А	То же	0,60	Э	55,0	24	52—00	То же
215. Вибратор общего пользования электрический	ИВ-104	Вынуждающая сила 3100—6250 Н (310—625 кгс), частота колебаний 25 Гц	0,37	Э	30,0	24	44—00	Ярославский завод «Красный маяк»
216. То же	ИВ-98	Вынуждающая сила 5000—10000 Н (500—1000 кгс), частота колебаний 47 Гц	0,55	Э	24,0	24	37—00	То же
217. »	ИВ-106	Вынуждающая сила 5500—11000 Н (550—1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц	0,75	Э	48,0	24	82—00	»
218. »	ИВ-107	Вынуждающая сила 9150—18600 Н (915—1860 кгс), частота колебаний 47 Гц	1,10	Э	38,5	24	86—00	»
219. »	ИВ-96	Вынуждающая сила 1500—3000 Н (150—300 кгс), частота колебаний 23 Гц	1,50	Э	120,0	24	275—00	»
		Диаметр, мм:						
220. Вибратор глубинный электрический	ИВ-113	38	0,55	Э	24,8	24	58—00	»
221. То же	ИВ-112	51	0,55	Э	12,0	24	70—00	»
222. То же, подвесной	ИВ-114	133	1,50	Э	110,0	24	205—00	»
223. То же	ИВ-90	133	2,80	Э	130,0	24	203—00	»
224. Вибратор глубинный электрический	ИВ-108	75	0,80	Э	9,0	24	110—00	»
225. То же	ИВ-102	76	0,80	Э	16,0	24	50—00	»
226. »	ИВ-47Б	76	0,80	Э	57,0	24	71—00	»
		Статический момент дебаланса, Н·см:						
227. Вибратор прикрепляемый пневматический	ВП-2	1,0	—	П	3,0	24	24—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
228. То же	ВП-4	12,0	—	П	12,0	24	37—00	То же
		Грузоподъемность, т:						
229. Домкрат гидравлический	ДГ-10	10	—	Г	17,3	144	31—00	Пронский механический завод
230. Домкрат клиновой	—	10	—	Г	12,7	144	17—70	Орджоникидзеабадский ремонтно-механический завод
231. Домкрат гидравлический	ДГ-50	50	—	Г	75,0	144	125—00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
232. Домкрат гидравлический	ДГО-100А	100	—	Г	55,0	144	135—00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
		Грузоподъемность, кг:						
233. Лебедка электрическая	Л-150	150	1,10	Э	47,0	60	206—00	Киевский экспериментальный механический завод
234. Лебедка червячная ручная	ЛЧР-0,5	500	—	Р	13,0	24	24—00	То же
		Тяговое усилие, кН:						
235. Лебедка ручная	ТЛ-2А	12,5	—	Р	150,0	24	65—00	Орский завод строительных машин
236. То же	ТЛ-3А	32,5	—	Р	230,0	24	95—00	То же
237. »	ТЛ-5А	50,0	—	Р	465,0	24	160—00	»
238. Лебедка электрическая	ТЛ-14А	4,5	—	Э	235,0	24	430—00	Саратовский завод строительных машин
239. То же	У 5120.60	6,3	—	Э	250,0	24	421—00	То же
240. »	ТЛ-9А-1	12,5	8,50	Э	470,0	24	510—00	»
241. Механизм тяговый монтажный	МТМ-1,6	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	—	—	34,0	24	62—00	Волжское производственное опытно-техническое объединение «Энерготехмаш»
		Производительность, л/мин:						
242. Герметизатор электрический с двойной изоляцией	ИЭ-6602А	1,8	1,00	Э	6,5	24	64—00	Конаковский завод механизированного инструмента
243. Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов	СО-184	6	4,00	Э	190,1	54	5785—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
244. Тележка двухколесная	—	Грузоподъемность 200 кг	—	Р	42,0	24	23—00	Орджоникидзеабадский ремонтно-механический завод
245. Тележка для перевозки растворов	—	Грузоподъемность 200 кг, вместимость 0,1 м^3	—	Р	40,2	24	66—00	Пронский механический завод
246. Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	—	Длина с выдвинутыми ручками 2200 мм	—	Р	40,0	24	31—00	Гидромеханизации завод (г. Андропов)
		Подача, м^3/ч:						
247. Насос грязевой	ГНОМ-10-10	10	1,10	Э	20,0	24	73—00	Московский механический завод
248. Агрегат электронасосный	ЭЦВ6-16-75Г	16	5,50	Э	201,0	24	310—00	Московский опытно-механический завод
	ЭЦВ6-16-110Г	16	8,00	Э	24,0	24	345—00	То же
249. Насос грязевой	ГНОМ-25-20	25	4,00	Э	57,5	24	295—00	Московский механический завод
250. То же	ГНОМ-40-18	40	5,50	Э	72,3	24	380—00	То же
251. »	ГНОМ-53-10	53	4,00	Э	57,0	24	365—00	»
252. Электрокалорифер	ЭКМ-20	Производительность 1400 м^3/ч	20,70	Э	58,0	24	232—00	Волжское производственное опытно-техническое объединение «Энерготехмаш»
253. Трансформатор сварочный	ТДМ-317У2	Номинальный ток 315 А	17,0 кВ·А	—	49,0	96	372—00	Кокандский электромашиностроительный завод
		Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм^2, до:						
254. Пресс гидравлический ручной	ПГР20-М1	240	—	Р	23,0	24	125—00	Горьковский завод электромонтажных инструментов

Продолжение прил. 2

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.—коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
255. То же, с электроприводом	ПГЭ-20	240	0,42	Э	6,5	24	243—00	Горьковский завод электромонтажных инструментов
256. Плиткорез универсальный	ИР-741	Производительность 120 шт/ч	—	Р	11,0	24	145—00	То же
257. Трансформатор сварочный	ТД-102У2	Сварочный ток номинальный, А: 160	11,4 кВ·А	—	43,0	60	35—00	Сальянский завод электросварочного оборудования
	ТД-306У2	250	17,5 кВ·А	—	210,0	60	90—00	
	ТД-500-4У2	500	32,0 кВ·А	—	71,0	60	200—00	Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов «Искра»
258. Агрегат сварочный	АСД-300М1У1	315	15	—	920,0	72	1600—00	Электромашиностроительный Дагестанский завод «Дагэлектромаш»
259. Генератор сварочный	ГСО-300-5У2	315	9,6 кВ·А	—	440,0	60	300—00	То же
260. То же	ГСМ-500-У2	315	27,5 кВ·А	—	680,0	60	815—00	Тбилисский завод электросварочного оборудования «Электроника» им. Е.О. Патона
261. Преобразователь сварочный	ПД-305У2	315	10,4 кВ·А	—	295,0	60	650—00	Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов «Искра»
262. Выпрямитель сварочный	ВД-306У3	315	24,0 кВ·А	—	175,0	72	450—00	Вильнюсский завод электросварочного оборудования
263. Выпрямитель сварочный многопостовый	ВДМ-1001У3	315	88 кВ·А	—	420,0	72	1120—00	Ленинградский завод «Электрик» им. Н.М. Шверника
264. Генератор ацетиленовый	АСП-1,25-7	Производительность 1,25 м³/ч	—	—	20,2	42	67—50	«Автогенмаш» ПО (Воронеж)
265. Установка передвижная баллонная	УПБ-1	Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см²): ацетилена 0,01—0,12 (0,1—1,2)	—	—	3500,0	60	5600—00	То же
		кислорода 0,1—0,5 (1,0—5,0)	—	—	359,2	72	1155—00	»
266. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67	УАС-5	Производительность 5 м³/ч	17,00	Э	4500,0	72	28—70	Краснотурьинский ремонтно-механический завод
267. Растворонеперегружатель	—	Вместимость 2,5 м³	—	Р	1,0	24	15—00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
268. Шприц для подачи замазок	—	Вместимость 2 л						
269. Машина для шлифования деревянных полов	СО-155	Производительность, м²/ч: 45	2,20	Э	70,0	48	430—00	Одесский завод строительно-отделочных машин
270. Машина для уборки шлама	СО-181*	200	4,55	Э	500,0	54	—	Костопольский завод «Стройинструмент»

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Примечания: 1. В гр. 5 дано обозначение привода: Э — электрический; П — пневматический; Г — гидравлический; Р — ручной.

2. Цены в гр. 8 приведены по номенклатурным каталогам Минстройдормаша и других министерств.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть 1

2. Нормы потребности в механизированном инструменте и других средствах малой механизации на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ (СМР) 1

3. Нормы потребности в ручном строительно-монтажном и контрольно-измерительном инструменте на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ (СМР) 7
1. Строительный инструмент 7
Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и др., за исключением металлов) 7
Инструмент для обработки вязких материалов и смесей (раствора, бетона, мастики, клеев, лаков, красок, шпатлевки и др.) 8
2. Слесарно-монтажный инструмент 9
3. Контрольно-измерительный инструмент 11

4. Нормы потребности в механизированном инструменте и других средствах малой механизации на 100 рабочих 12
Земляные работы 12
Буровзрывные работы 13
Железобетонные и бетонные работы 13
Погрузочно-разгрузочные работы 14
Плотнично-опалубочные работы 15
Каменные работы 16
Свайные работы 16
Арматурные работы 17
Сварочные работы 17
Работы по монтажу металлических конструкций 18
Работы по монтажу индустриальных строительных конструкций 19
Работы по монтажу сборных железобетонных конструкций 20
Санитарно-технические работы 21
Электромонтажные работы 22
Штукатурные и облицовочные работы 23
Малярные работы 24
Стекольные работы 25
Работы по устройству полов 26
Столярные работы 27
Кровельные и гидроизоляционные работы 28
Дорожные работы 28
Вспомогательные устройства 29

5. Нормы потребности в ручном строительно-монтажном и контрольно-измерительном инструменте на 100 рабочих основных профессий 30
Арматурщики 30
Бетонщики 30
Газосварщики 31
Дорожные рабочие 31
Землекопы 31
Каменщики 32
Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики 32
Кровельщики по кровле из штучных материалов 32
Кровельщики по стальным кровлям 33
Маляры 33
Монтажники стальных конструкций 33
Монтажники по монтажу железобетонных конструкций 34

Облицовщики-плиточники 34
Облицовщики синтетическими материалами 35
Облицовщики естественным камнем 35
Паркетчики 36
Плотники 36
Слесари-вентиляционщики 37
Слесари-сантехники 38
Слесари строительные 38
Слесари-монтажники по общемонтажным работам и оборудованию общего назначения 39
Стекольщики 40
Столяры 40
Термоизолировщики 41
Трубоукладчики 41
Транспортные рабочие (подсобные), такелажники 42
Штукатуры 42
Электросварщики 43
Электрослесари 43
Электромонтажники по освещению и осветительным сетям 43
Электромонтажники кабельных и линейных сетей 44
Приложение 1. Обязательное. Порядок расчета потребности в строительном инструменте 46
Приложение 2. Справочное. Номенклатура механизированного инструмента и других средств малой механизации, изготовляемых предприятиями Минстройдормаша и заводами других министерств 46

Официальное издание

ГОССТРОЙ РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СНиП 5.02.02-86

Нормы потребности в строительном инструменте

Зав. изд. отд. *Л.Ф. Калинина*
Технический редактор *Т.М. Борисова*
Корректоры: *И.А Рязанцева, И.Н. Грачева*
Компьютерная верстка *А.Н. Кафиева*

Формат 60x84 $^{1}/_{8}$. Печать офсетная.

Усл.-печ.л. 6,97. Тираж 100 экз. Заказ № 2826

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Центр проектной продукции в строительстве» (ФГУП ЦПП)

127238, Москва, Дмитровское шоссе, дом 46, корп. 2.

Тел/факс (095) 482-42-65 — приемная.
Тел.: (095) 482-42-94 — отдел заказов;
(095) 482-41-12 — проектный отдел;
(095) 482-42-97 — проектный кабинет.

Шифр подписки 50.8.82

ВНИМАНИЕ!

Письмом Госстроя России от 15 апреля 2003 г.
№ НК-2268/23 сообщается следующее.

Официальными изданиями Госстроя России, распространяемыми через розничную сеть на бумажном носителе и имеющими на обложке издания соответствующий голографический знак, являются:

справочно-информационные издания: «Информационный бюллетень о нормативной, методической и типовой проектной документации» и Перечень «Нормативные и методические документы по строительству», издаваемые государственным унитарным предприятием «Центр проектной продукции в строительстве» (ГУП ЦПП), а также научно-технический, производственный иллюстрированный журнал «Бюллетень строительной техники» издательства «БСТ», в которых публикуется информация о введении в действие, изменении и отмене федеральных и территориальных нормативных документов;

нормативная и методическая документация, утвержденная, согласованная, одобренная или введенная в действие Госстроем России, издаваемая ГУП ЦПП.

gost.e-ecolog.ru