ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9347—74

Издание официальное

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6+676.6-762:006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО

Технические условия

Gasket board and gaskets cut from it. Specifications

ГОСТ 9347—74

ОКП 54 4331; 54 4332

Срок действия с 01.01.75 до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для изготовления уплотнительных прокладок во фланцевых и других соединениях, а также на прокладки из него.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Картон изготовляют следующих марок:

А — картон для прокладок соединений, применяемых в среде масла, бензина, воды;

Б — картон для прокладок соединений, применяемых в среде воды, воздуха.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. Картон по толщине должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Марка А	Марка Б	
0,30±0,03	0,30±0,03	1,50+0,25
0,50±0,05	0,50±0,05	1,75+0,25
0,80±0,10	0,80±0,10	2,00+0,25
1,00±0,12	$1{,}00^{+0{,}15}_{-0{,}10}$	2,25+0,25
1,50±0,20	1,25±0,25	2,50+0,25

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

1.3. Колебания по толщине в одном листе картона марки А не должны превышать половины предельных отклонений, установленных для соответствующей толщины картона.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.4. Картон марки А толщиной до 0,8 мм включительно должен изготовляться в листах и рулонах, картон толщиной 1,0 мм и 1,5 мм в листах.

Картон марки Б толщиной до 0,5 мм включительно должен изготовляться в рулонах, картон от 0,8 мм и выше — в листах.

Предельные отклонения по длине и ширине листа не должны превышать ±10 мм.

Размеры листов и ширина рулонов устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

Диаметр рулона должен быть 600—800 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.5. Пример условного обозначения картона прокладочного марки А толщиной 1,00 мм:

Картон А-1,00 ГОСТ 9347—74

То же, марки Б толщиной 0,80 мм:

Картон Б-0,80 ГОСТ 9347—74

Прокладки по чертежу № 236—1702122 из картона прокладочного марки А толщиной 0,50 мм:

Прокладка 236—1702122-картона А-0,50 ГОСТ 9347—74.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Картон марки А должен изготовляться из небеленой хвойной целлюлозы, картон марки Б — из небеленой хвойной целлюлозы и макулатуры.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.1. Технические показатели картона должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	А		Б		
	для картона толщиной, мм				
	от 0,30 до 0,80	1,00; 1,50	0,30; 0,50	от 0,80 до 2,50	
1. Плотность, г/см^3, не менее	0,80	0,80	0,70	0,75	По ГОСТ 27015—86
2. Впитываемость при полном погружении, %, не более:					По ГОСТ 13648.5—78 и п. 4.7 настоящего стандарта
воды	60	60	120	120	
бензина	35	30	—	—	
масла	35	30	—	—	
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/мм^2), не менее	18 (1,8)	18 (1,8)	20 (2,0)	16 (1,6)	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.8 настоящего стандарта
4. Линейная деформация в поперечном направлении после выдерживания в гигростате, %, не более	+0,8	+0,8	+0,8	+0,8	По ГОСТ 12057—81 и п. 4.9 настоящего стандарта
5. Сжимаемость, %	15—30	12—25	—	—	По ГОСТ 13648.1—78 и п. 4.10 настоящего стандарта
6. Упругая деформация, %, не менее	45	45	—	—	По ГОСТ 13648.1—78 и п. 4.10 настоящего стандарта
7. Влажность, %	10±2	10±2	10±2	10±2	По ГОСТ 13525.19—91 разд. 3

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.3. Картон и прокладки должны иметь цвет натурального волокна.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Поверхность картона и прокладок из него должна быть ровной, без короблений, вмятин, складок, морщин, неволокнистых включений и пятен, ухудшающих потребительские свойства.

2.5. Картон должен изготовляться с обрезом или без обреза кромок. Обрезанный картон и прокладки должны иметь ровную и чистую кромку.

2.4; 2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.6. При изготовлении прокладок картон не должен расслаиваться.

3. ПРИЕМКА

3.1. Определение партии и объем выборки картона и прокладок — по ГОСТ 8047—78.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Для проверки качества картона и прокладок должно отбираться 10% прокладок от каждой коробки, а также должен использоваться образец картона, вложенный в коробку.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии продукции.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка образцов к испытанию — по ГОСТ 8047—78. Кондиционирование — по ГОСТ 13523—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1 настоящего стандарта с дополнениями, изложенными ниже.

4.3. Кондиционирование образцов картона и прокладок перед испытанием и испытания производятся по ГОСТ 13523—78 при температуре (20±1) °С и относительной влажности воздуха (65±2) % *.

Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4. Толщина картона должна определяться по ГОСТ 27015—86, размеры — по ГОСТ 21102—80.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.5, 4.6. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.7. Для определения впитываемости при полном погружении применяются: бензин автомобильный марки А-76 по ГОСТ 2084—77, масло автомобильное марки АС-8 по ГОСТ 10541—78. Впитываемость воды, масла, бензина определяется за 6 ч.

4.8. Предел прочности при растяжении допускается определять на образцах картона шириной $25{,}0^{+0{,}1}$ мм.

4.9. Линейная деформация определяется после выдерживания образцов картона в гигростате в течение 24 ч при температуре (20±2) °С.

---

* С 01.01.91 температура (23±1) °С; относительная влажность воздуха (50±2) %.

4.10. Испытания на сжимаемость и упругую деформацию должны проводиться на образцах картона, собранных в пачку толщиной от 1,4 до 2,0 мм. Сжимаемость определяется при нагрузке (6,90±0,15) МПа (70±1,5) кгс/см².

4.11. Соответствие размеров прокладок чертежам проверяют при помощи специальной контрольной оснастки, являющейся дубликатом пуансона-штампа.

4.7—4.11. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691—81 со следующими дополнениями:

листовой картон должен упаковываться в рамки или мягкую упаковку;

прокладки одного обозначения должны быть связаны по 100 шт. и уложены в картонные коробки, заклеенные по линии разъема бандеролью из плотной бумаги;

в каждую коробку должен быть вложен образец картона размером 400×400 мм той партии, из которой вырублены прокладки. Образец допускается сгибать пополам по длине волокна;

на каждую коробку с прокладками должна быть наклеена печатная этикетка с указанием:

наименования организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;

обозначения прокладок;

количества прокладок;

порядкового номера коробки.

В каждую коробку должна быть вложена печатная этикетка с указанием наименования организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения;

даты выработки картона;

обозначения прокладок;

количества прокладок;

порядкового номера коробки;

даты выработки прокладок;

картон и прокладки из него должны храниться в закрытых помещениях в условиях хранения С по ГОСТ 15150—69.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.2, 5.3. **(Исключены, Изм. № 4).**

5.4, 5.5. **(Исключены, Изм. № 2).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие прокладочного картона и прокладок из него требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления картона.

Разд. 6. **(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Минлеспромом СССР

   РАЗРАБОТЧИК

   М. М. Кулиманин

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.01.74 № 313

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 9347—60**

4. **Периодичность проверки — 5 лет**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2084—77	4.7
ГОСТ 2228—81	5.1
ГОСТ 7691—81	5.1
ГОСТ 8047—78	3.1
ГОСТ 8273— 75	5.1
ГОСТ 10541—78	4.7
ГОСТ 12057—81	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13523—78	4 1, 4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13525.19—91	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13648.1—78	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 13648.5—78	2.1 (таблица 2)
ГОСТ 14192—77	5.2
ГОСТ 15150—69	5.1
ГОСТ 17626—81	5.1
ГОСТ 21102—80	4 4
ГОСТ 27015—86	2.1 (таблица 2), 4.4

6. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 06.12.88 № 3956

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3,4, утвержденными в декабре 1979 г., марте 1983 г., марте 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 2—80, 6—84, 6—85, 2—89)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 11.02.93. Подп. в печ. 07.04.93. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0.5. Уч.-изд. л. 0,45. Тир. 1752 экз. С 87.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 91