МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.791.948.034:006.354 Группа Г85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ

Типы и основные параметры

Air-arc hand torches.
Types and basic parameters

ГОСТ 10796—74*

Взамен ГОСТ 10796—64

ОКП 36 4543

Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 июля 1974 г. № 1804 дата введения установлена

с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные резаки для воздушно-дуговой поверхностной резки металлов, обработки литья, выплавления дефектов, подготовки кромок под сварку, срезки заклепок и т.п. угольными, графитовыми или графитированными электродами.

Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150—69 из числа указанных в ГОСТ 15543—70 устанавливают в технических условиях на конкретный резак.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Резаки должны изготовляться трех типов:

м — для монтажных работ;

у — универсальные;

л — для обработки литья.

3. Основные параметры резаков должны соответствовать указанным в таблице.

Тип резака	Исполнение	Род тока	Номинальный ток при ПВ = 100 %, *А*	Производительность*, кг/ч, не менее	Масса резака**, кг, не более	Удельный расход воздуха, $м^3/кг$, не более	Давление на входе в резак, МПа ($кгс/см^2$), не более
м	1	постоянный или выпрямленный	315	9,5	0,7	2,0	0,62 (6,3)
			500	15,0	1,0		
у			800	22,5	1,2	1,8	
			1000	28,0	1,5		
	2	переменный	800	14,0	1,6	3,0	
			1000	17,0	1,9		
л			1250	20,0	2,3		
			1600	28,0	2,8	2,1	
			2000	38,0	—	1,7	

* Масса низкоуглеродистой стали (для резаков типов м и у) или чугуна (для резаков типа л), выплавляемой за 1 ч при номинальных значениях тока и расхода воздуха.

** Масса резака дана без учета массы газо- и токоподводящих коммуникаций.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1984 г., июне 1989 г. (ИУС 12—84, 10—89)*

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Пример условного обозначения резака воздушно-дугового универсального номинальным током 800 А исполнения 1:

Резак РВДу—800—1 ГОСТ 10796—74

То же, исполнения 2:

Резак РВДу—800—2 ГОСТ 10796—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *О.В. Ковш*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.01.99. Подписано в печать 18.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.
Тираж 137 экз. С2044. Зак. 117.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, д. 256
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru