Группа Г12

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Основные нормы взаимозаменяемости

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК

Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм

ГОСТ 25348—82

Basic norms of interchangebility, Unified sistem of tolerances and fits. Serics of tolerances, basic devations and tolerance zones for sizes over 3150 mm

МКС 17.040.10
21.020

Дата введения 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на гладкие сопрягаемые и несопрягаемые элементы деталей с номинальными размерами свыше 3150 до 10000 мм и устанавливает ряды допусков и основных отклонений, поля допусков и рекомендуемые посадки таких элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, правила образования полей допусков и обозначения — по ГОСТ 25346.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ДОПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

1.1. Интервалы номинальных размеров

1.1.1. Допуски и основные отклонения установлены в интервалах номинальных размеров, приведенных в табл. 1.

Таблица 1

Интервалы номинальных размеров

мм

Основные интервалы		Промежуточные интервалы		Основные интервалы		Промежуточные интервалы	
Св.	До	Св.	До	Св.	До	Св.	До
3150	4000	3150	3550	5000	6300	5000	5600
		3550	4000			5600	6300
4000	5000	4000	4500	6300	8000	6300	7100
		4500	5000			7100	8000
				8000	10000	8000	9000
						9000	10000

1.1.2. Промежуточные интервалы размеров применяются:
для валов с основными отклонениями c, cd, r ... u;
для отверстий с основными отклонениями C, CD, R ... U.

1.1.1, 1.1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Квалитеты и допуски

1.2.1. Устанавливаются 20 квалитетов: 01, 0, 1 ... 18.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.2. Формулы допусков и правила округления значений допусков — по ГОСТ 25346 (разд. 3).

1.2.3. Числовые значения допусков приведены в табл. 2.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

12-2*

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Квалитет																			
	01	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	Допуск																			
	мкм										мм									
Св. 3150 до 4000	16	23	33	45	60	84	115	165	260	410	0,66	1,05	1,65	2,6	4,1	6,6	10,5	16,5	26	41
Св. 4000 до 5000	20	28	40	55	74	100	140	200	320	500	0,80	1,30	2,00	3,2	5,0	8,0	13,0	20,0	32	50
Св. 5000 до 6300	25	35	49	67	92	125	170	250	400	620	0,98	1,55	2,50	4,0	6,2	9,8	15,5	25,0	40	62
Св. 6300 до 8000	31	43	62	84	115	155	215	310	490	760	1,20	1,95	3,10	4,9	7,6	12,0	19,5	31,0	49	76
Св. 8000 до 10000	38	53	76	105	140	195	270	380	600	940	1,50	2,40	3,80	6,0	9,4	15,0	24,0	38,0	60	94

(Измененная редакция, Изм. № 1).

183

1.3. Основные отклонения

1.3.1. Формулы основных отклонений и правила округления значений отклонений — по ГОСТ 25346 (разд. 3).

1.3.2. Числовые значения основных отклонений валов и отверстий приведены в табл. 3 и 4.

Таблица 3

Значения основных отклонений валов в мкм

Интервал размеров, мм	Обозначение основного отклонения вала											
	c	cd	d	e	f	h	js	p	r	s	t	u
	Верхнее отклонение вала es со знаком минус (—)						Предельные отклонения $\pm \frac{IT}{2}$	Нижнее отклонение вала ei со знаком плюс (+)				
Св. 3150 до 3550	2800	1250	580	320	160	0		290	680	1600	2400	3600
Св. 3550 до 4000	3100	1350							720	1750	2600	4000
Св. 4000 до 4500	3500	1500	640	350	175	0		360	840	2000	3000	4600
Св. 4500 до 5000	3900	1600							900	2200	3300	5000
Св. 5000 до 5600	4300	1750	720	380	190	0		440	1050	2500	3700	5600
Св. 5600 до 6300	4800	1850							1100	2800	4100	6400
Св. 6300 до 7100	5400	2100	800	420	210	0		540	1300	3200	4700	7200
Св. 7100 до 8000	6200	2200							1400	3500	5200	8000
Св. 8000 до 9000	6800	2400	880	460	230	0		680	1650	4000	6000	9000
Св. 9000 до 10000	7600	2600							1750	4400	6600	10000

Таблица 4

Значения основных отклонений отверстий в мкм

Интервал размеров, мм	Обозначение основного отклонения отверстия											
	C	CD	D	E	F	H	JS	P	R	S	T	U
	Нижнее отклонение отверстия EI со знаком плюс (+)						Предельные отклонения $\pm \frac{IT}{2}$	Верхнее отклонение отверстия ES со знаком минус (—)				
Св. 3150 до 3550	2800	1250	580	320	160	0		290	680	1600	2400	3600
Св. 3550 до 4000	3100	1350							720	1750	2600	4000
Св. 4000 до 4500	3500	1500	640	350	175	0		360	840	2000	3000	4600
Св. 4500 до 5000	3900	1600							900	2200	3300	5000
Св. 5000 до 5600	4300	1750	720	380	190	0		440	1050	2500	3700	5600
Св. 5600 до 6300	4800	1850							1100	2800	4100	6400
Св. 6300 до 7100	5400	2100	800	420	210	0		540	1300	3200	4700	7200
Св. 7100 до 8000	6200	2200							1400	3500	5200	8000
Св. 8000 до 9000	6800	2400	880	460	230	0		680	1650	4000	6000	9000
Св. 9000 до 10000	7600	2600							1750	4400	6600	10000

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ

2.1. Поля допусков общего применения приведены в табл. 5 и 6.

Таблица 5

Поля допусков валов

Квалитеты	Основные отклонения											
	c	cd	d	e	f	h	js	p	r	s	t	u
01						h01*	js01*					
0						h0*	js0*					
1						h1*	js1*					
2						h2*	js2*					
3						h3*	js3*					
4						h4*	js4*					
5						h5*	js5*					
6						h6	js6*	p6	r6	s6	t6	u6
7				e7	f7	h7	js7*	p7	r7	s7	t7	u7
8			d8	e8	f8	h8	js8*					
9			d9	e9		h9	js9*					
10	c10	cd10	d10			h10	js10*					
11	c11	cd11				h11	js11*					
12						h12*	js12*					
13						h13*	js13*					
14						h14*	js14*					
15						h15*	js15*					
16						h16*	js16*					
17						h17*	js17*					
18						h18*	js18*					

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 6

Поля допусков отверстий

Квалитеты	Основные отклонения											
	C	CD	D	E	F	H	JS	P	R	S	T	U
01						H01*	JS01*					
0						H0*	JS0*					
1						H1*	JS1*					
2						H2*	JS2*					
3						H3*	JS3*					
4						H4*	JS4*					
5						H5*	JS5*					
6						H6	JS6*					
7				E7	F7	H7	JS7*					
8			D8	E8	F8	H8	JS8*					
9			D9	E9		H9	JS9*					
10	C10	CD10	D10			H10	JS10*					
11	C11	CD11				H11	JS11*					
12						H12*	JS12*					
13						H13*	JS13*					
14						H14*	JS14*					
15						H15*	JS15*					
16						H16*	JS16*					
17						H17*	JS17*					
18						H18*	JS18*					

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требований, предъявляемых к изделиям) или если они предусмотрены в других государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

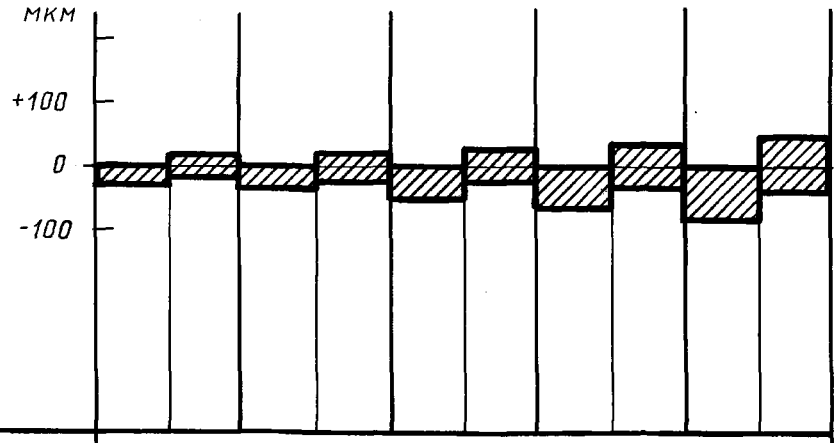
Примечание. Рекомендации по образованию посадок из полей допусков валов и отверстий, установленных настоящим стандартом, приведены в приложении.

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров приведены в табл. 7 и 8.

Таблица 7

Поля допусков валов. Предельные отклонения

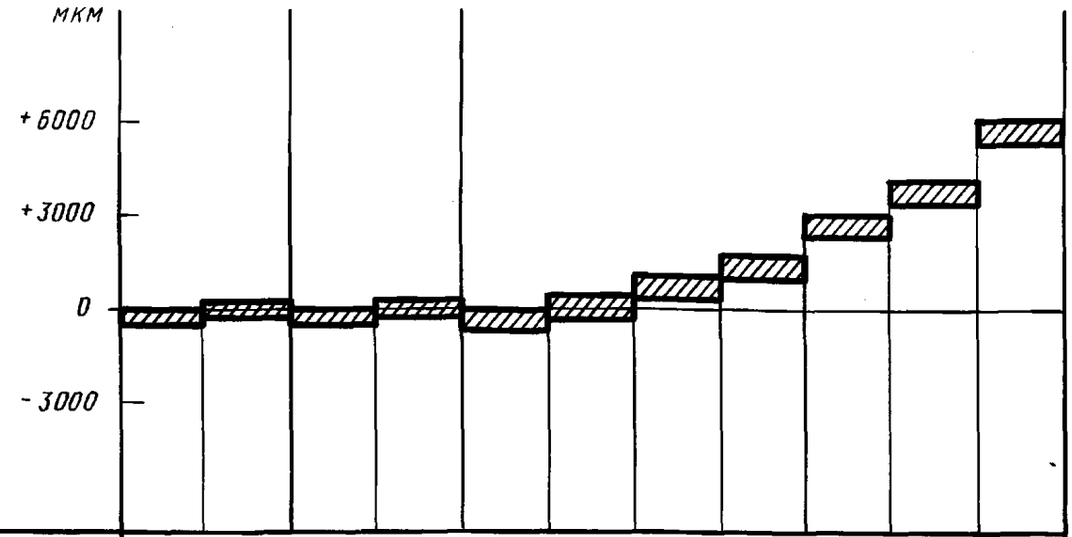
Квалитеты от 01 до 3



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h 01*	js 01*	h 0*	js 0*	h 1*	js 1*	h 2*	js 2*	h 3*	js 3*
	Предельные отклонения, мкм									
Св. 3150 до 3550	0	+8,0	0	+11,5	0	+16,5	0	+22,5	0	+30,0
Св. 3550 до 4000	-16	-8,0	-23	-11,5	-33	-16,5	-45	-22,5	-60	-30,0
Св. 4000 до 4500	0	+10,0	0	+14,0	0	+20,0	0	+27,5	0	+37,0
Св. 4500 до 5000	-20	-10,0	-28	-14,0	-40	-20,0	-55	-27,5	-74	-37,0
Св. 5000 до 5600	0	+12,5	0	+17,5	0	+24,5	0	+33,5	0	+46,0
Св. 5600 до 6300	-25	-12,5	-35	-17,5	-49	-24,5	-67	-33,5	-92	-46,0
Св. 6300 до 7100	0	+15,5	0	+21,5	0	+31,0	0	+42,0	0	+57,5
Св. 7100 до 8000	-31	-15,5	-43	-21,5	-62	-31,0	-84	-42,0	-115	-57,5
Св. 8000 до 9000	0	+19,0	0	+26,5	0	+38,0	0	+52,5	0	+70,0
Св. 9000 до 10000	-38	-19,0	-53	-26,5	-76	-38,0	-105	-52,5	-140	-70,0

Продолжение табл. 7

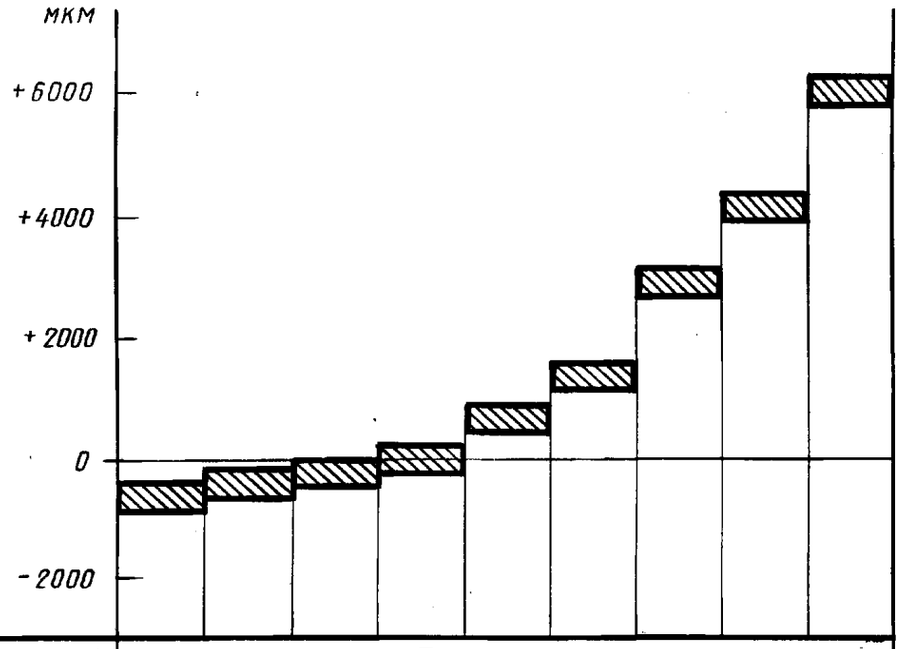
Квалитеты от 4 до 6



Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	h 4*	js 4*	h 5*	js 5*	h 6	js 6*	p 6	r 6	s 6	t 6	u 6
	Предельные отклонения, мкм										
Св. 3150 до 3550	0	+42,0	0	+57,5	0	+82,5	+455	+845 +680	+1765 +1600	+2565 +2400	+3765 +3600
Св. 3550 до 4000	-84	-42,0	-115	-57,5	-165	-82,5	+290	+885 +720	+1915 +1750	+2765 +2600	+4165 +4000
Св. 4000 до 4500	0	+50,0	0	+70,0	0	+100,0	+560	+1040 + 840	+2200 +2000	+3200 +3000	+4800 +4600
Св. 4500 до 5000	-100	-50,0	-140	-70,0	-200	-100,0	+360	+1100 + 900	+2400 +2200	+3500 +3300	+5200 +5000
Св. 5000 до 5600	0	+62,5	0	+85,0	0	+125,0	+690	+1300 +1050	+2750 +2500	+3950 +3700	+5850 +5600
Св. 5600 до 6300	-125	-62,5	-170	-85,0	-250	-125,0	+440	+1350 +1100	+3050 +2800	+4350 +4100	+6650 +6400
Св. 6300 до 7100	0	+77,5	0	+107,5	0	+155,0	+850	+1610 +1300	+3510 +3200	+5010 +4700	+7510 +7200
Св. 7100 до 8000	-155	-77,5	-215	-107,5	-310	-155,0	+540	+1710 +1400	+3810 +3500	+5510 +5200	+8310 +8000
Св. 8000 до 9000	0	+97,5	0	+135,0	0	+190,0	+1060	+2030 +1650	+4380 +4000	+6380 +6000	+9380 +9000
Св. 9000 до 10000	-195	-97,5	-270	-135,0	-380	-190,0	+ 680	+2130 +1750	+4780 +4400	+6980 +6600	+10380 +10000

Продолжение табл. 7

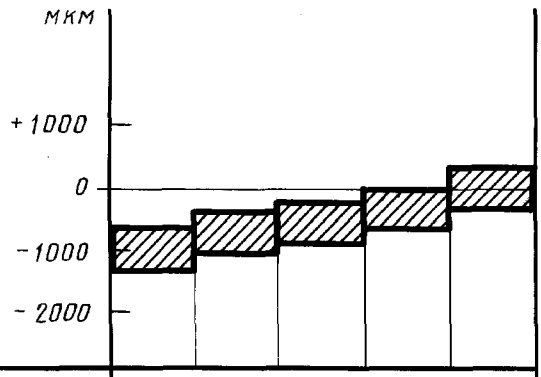
Квалитет 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	e 7	f 7	h 7	js 7*	p 7	r 7	s 7	t 7	u 7
	Предельные отклонения, мкм								
Св. 3150 до 3550	-320	-160	0	+130	+550	+940 +680	+1860 +1600	+2660 +2400	+3860 +3600
Св. 3550 до 4000	-580	-420	-260	-130	+290	+980 +720	+2010 +1750	+2860 +2600	+4260 +4000
Св. 4000 до 4500	-350	-175	0	+160	+680	+1160 +840	+2320 +2000	+3320 +3000	+4920 +4600
Св. 4500 до 5000	-670	-495	-320	-160	+360	+1220 +900	+2520 +2200	+3620 +3300	+5320 +5000
Св. 5000 до 5600	-380	-190	0	+200	+840	+1450 +1050	+2900 +2500	+4100 +3700	+6000 +5600
Св. 5600 до 6300	-780	-590	-400	-200	+440	+1500 +1100	+3200 +2800	+4500 +4100	+6800 +6400
Св. 6300 до 7100	-420	-210	0	+245	+1030	+1790 +1300	+3690 +3200	+5190 +4700	+7690 +7200
Св. 7100 до 8000	-910	-700	-490	-245	+540	+1890 +1400	+3990 +3500	+5690 +5200	+8490 +8000
Св. 8000 до 9000	-460	-230	0	+300	+1280	+2250 +1650	+4600 +4000	+6600 +6000	+9600 +9000
Св. 9000 до 10000	-1060	-830	-600	-300	+ 680	+2350 +1750	+5000 +4400	+7200 +6600	+10600 +10000

Продолжение табл. 7

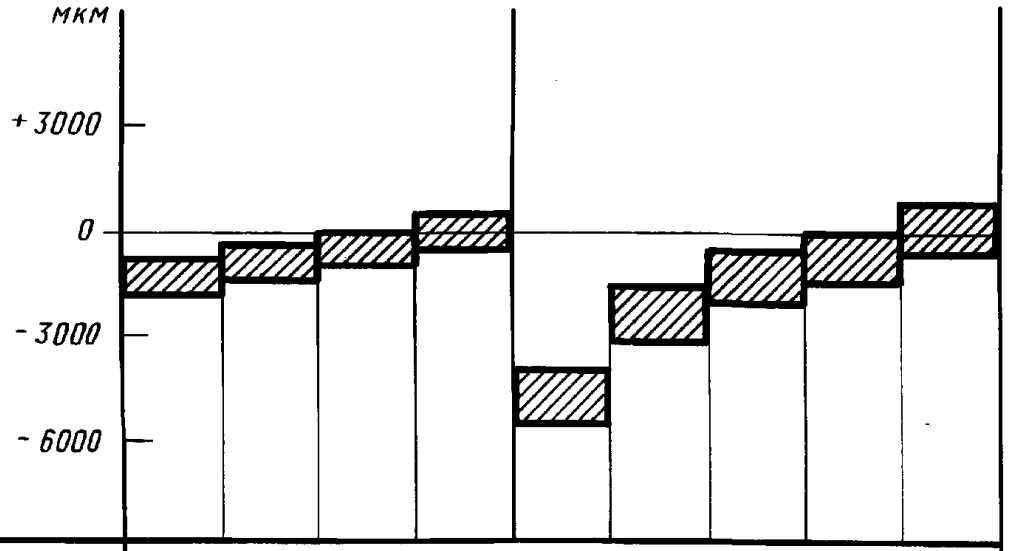
Квалитет 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков				
	d 8	e 8	f 8	h 8	js 8*
	Предельные отклонения , мкм				
Св. 3150 до 3550	-580	-320	-160	0	+205
Св. 3550 до 4000	-990	-730	-570	-410	-205
Св. 4000 до 4500	-640	-350	-175	0	+250
Св. 4500 до 5000	-1140	-850	-675	-500	-250
Св. 5000 до 5600	-720	-380	-190	0	+310
Св. 5600 до 6300	-1340	-1000	-810	-620	-310
Св. 6300 до 7100	-800	-420	-210	0	+380
Св. 7100 до 8000	-1560	-1180	-970	-760	-380
Св. 8000 до 9000	-880	-460	-230	0	+470
Св. 9000 до 10000	-1820	-1400	-1170	-940	-470

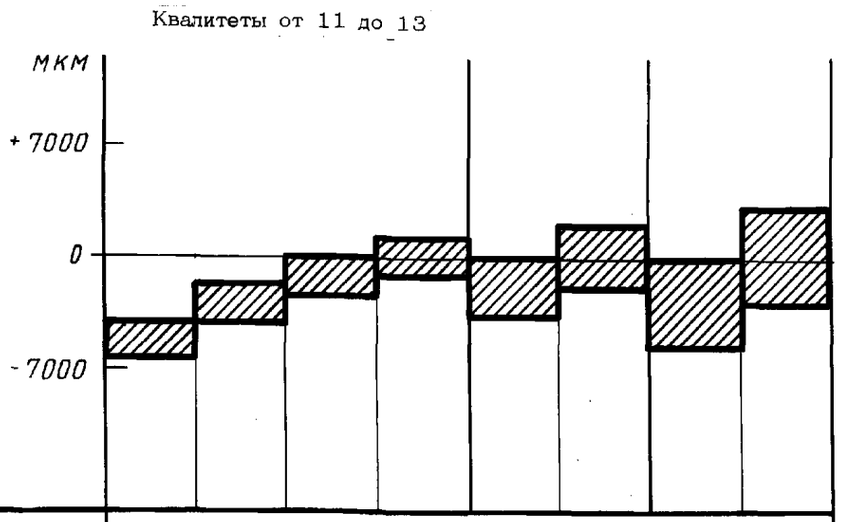
Продолжение табл. 7

Квалитеты 9 и 10



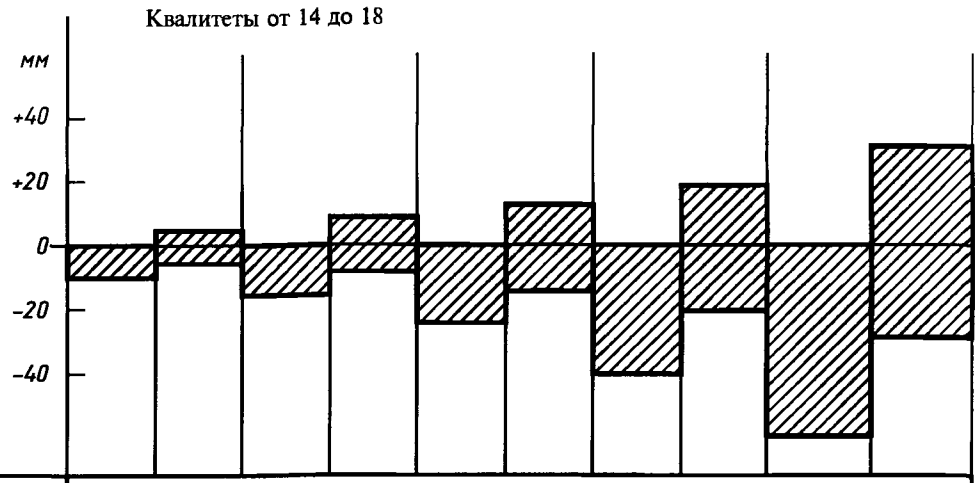
Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	d 9	e 9	h 9	js 9*	c 10	cd 10	d 10	h 10	js 10*
	Предельные отклонения, мкм								
Св. 3150 до 3550	-580	-320	0	+330	-2800 -3850	-1250 -2300	-580	0	+525
Св. 3550 до 4000	-1240	-980	-660	-330	-3100 -4150	-1350 -2400	-1630	-1050	-525
Св. 4000 до 4500	-640	-350	0	+400	-3500 -4800	-1500 -2800	-640	0	+650
Св. 4500 до 5000	-1440	-1150	-800	-400	-3900 -5200	-1600 -2900	-1940	-1300	-650
Св. 5000 до 5600	-720	-380	0	+490	-4300 -5850	-1750 -3300	-720	0	+775
Св. 5600 до 6300	-1700	-1360	-980	-490	-4800 -6350	-1850 -3400	-2270	-1550	-775
Св. 6300 до 7100	-800	-420	0	+600	-5400 -7350	-2100 -4050	-800	0	+975
Св. 7100 до 8000	-2000	-1620	-1200	-600	-6200 -8150	-2200 -4150	-2750	-1950	-975
Св. 8000 до 9000	-880	-460	0	+750	-6800 -9200	-2400 -4800	-880	0	+1200
Св. 9000 до 10000	-2380	-1960	-1500	-750	-7600 -10000	-2600 -5000	-3280	-2400	-1200

Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	c 11	cd 11	h 11	js 11*	h 12*	js 12*	h 13*	js 13*
	Предельные отклонения, мкм							
Св. 3150 до 3550	-2800 -4450	-1250 -2900	0	+825	0	+1300	0	+2050
Св. 3550 до 4000	-3100 -4750	-1350 -3000	-1650	-825	-2600	-1300	-4100	-2050
Св. 4000 до 4500	-3500 -5500	-1500 -3500	0	+1000	0	+1600	0	+2500
Св. 4500 до 5000	-3900 -5900	-1600 -3600	-2000	-1000	-3200	-1600	-5000	-2500
Св. 5000 до 5600	-4300 -6800	-1750 -4250	0	+1250	0	+2000	0	+3100
Св. 5600 до 6300	-4800 -7300	-1850 -4350	-2500	-1250	-4000	-2000	-6200	-3100
Св. 6300 до 7100	-5400 -8500	-2100 -5200	0	+1550	0	+2450	0	+3800
Св. 7100 до 8000	-6200 -9300	-2200 -5300	-3100	-1550	-4900	-2450	-7600	-3800
Св. 8000 до 9000	-6800 -10600	-2400 -6200	0	+1900	0	+3000	0	+4700
Св. 9000 до 10000	-7600 -11400	-2600 -6400	-3800	-1900	-6000	-3000	-9400	-4700

Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h 14*	js 14*	h 15*	js 15*	h 16*	js 16*	h 17*	js 17*	h 18*	js 18*
	Предельные отклонения, мм									
Св. 3150 до 3550	0	+3,3	0	+5,25	0	+8,25	0	+13,0	0	+20,5
Св. 3550 до 4000	-6,6	-3,3	-10,5	-5,25	-16,5	-8,25	-26	-13,0	-41	-20,5
Св. 4000 до 4500	0	+4,0	0	+6,50	0	+10,00	0	+16,0	0	+25,0
Св. 4500 до 5000	-8,0	-4,0	-13,0	-6,50	-20,0	-10,00	-32	-16,0	-50	-25,0
Св. 5000 до 5600	0	+4,9	0	+7,75	0	+12,50	0	+20,0	0	+31,0
Св. 5600 до 6300	-9,8	-4,9	-15,5	-7,75	-25,0	-12,50	-40	-20,0	-62	-31,0
Св. 6300 до 7100	0	+6,0	0	+9,75	0	+15,50	0	+24,5	0	+38,0
Св. 7100 до 8000	-12,0	-6,0	-19,5	-9,75	-31,0	-15,50	-49	-24,5	-76	-38,0
Св. 8000 до 9000	0	+7,5	0	+12,00	0	+19,00	0	+30,0	0	+47,0
Св. 9000 до 10000	-15,0	-7,5	-24,0	-12,00	-38,0	-19,00	-60	-30,0	-94	-47,0

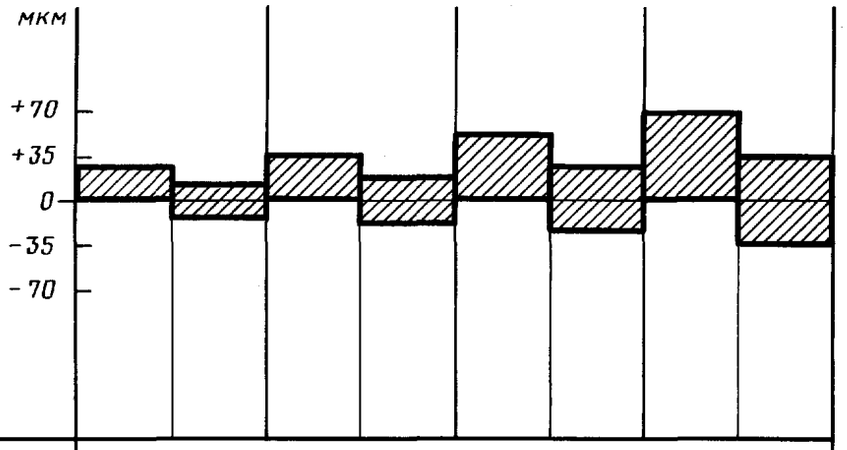
Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 5000 до 5600 мм.
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 8

Поля допусков отверстий. Предельные отклонения

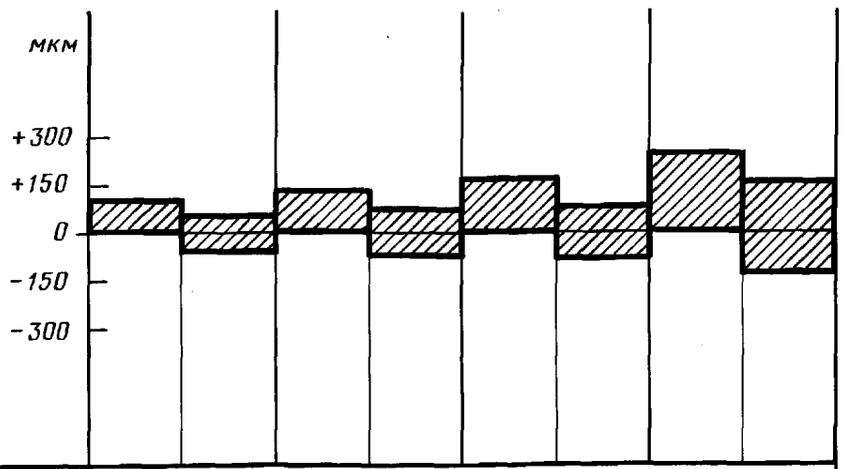
Квалитеты от О1 до 2



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	H o1*	JS 01*	H 0*	JS 0*	H 1*	JS 1*	H 2*	JS 2*
	Предельные отклонения, мкм							
Св. 3150 до 3550	+16	+8,0	+23	+11,5	+33	+16,5	+45	+22,5
Св. 3550 до 4000	0	-8,0	0	-11,5	0	-16,5	0	-22,5
Св. 4000 до 4500	+20	+10,0	+28	+14,0	+40	+20,0	+55	+27,5
Св. 4500 до 5000	0	-10,0	0	-14,0	0	-20,0	0	-27,5
Св. 5000 до 5600	+25	+12,5	+35	+17,5	+49	+24,5	+67	+33,5
Св. 5600 до 6300	0	-12,5	0	-17,5	0	-24,5	0	-33,5
Св. 6300 до 7100	+31	+15,5	+43	+21,5	+62	+31,0	+84	+42,0
Св. 7100 до 8000	0	-15,5	0	-21,5	0	-31,0	0	-42,0
Св. 8000 до 9000	+38	+19,0	+53	+26,5	+76	+38,0	+105	+52,5
Св. 9000 до 10000	0	-19,0	0	-26,5	0	-38,0	0	-52,5

Продолжение табл. 8

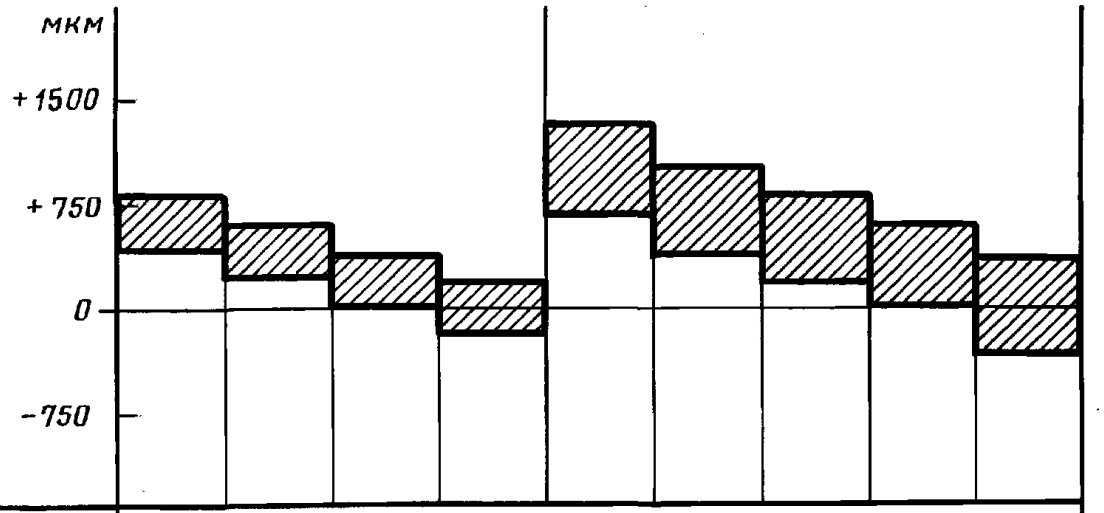
Квалитеты от 3 до 6



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	H 3*	JS 3*	H 4*	JS 4*	H 5*	JS 5*	H 6	JS 6*
	Предельные отклонения, мкм							
Св. 3150 до 3550	+60	+30,0	+84	+42,0	+115	+57,5	+165	+82,5
Св. 3550 до 4000	0	-30,0	0	-42,0	0	-57,5	0	-82,5
Св. 4000 до 4500	+74	+37,0	+100	+50,0	+140	+70,0	+200	+100,0
Св. 4500 до 5000	0	-37,0	0	-50,0	0	-70,0	0	-100,0
Св. 5000 до 5600	+92	+46,0	+125	+62,5	+170	+85,0	+250	+125,0
Св. 5600 до 6300	0	-46,0	0	-62,5	0	-85,0	0	-125,0
Св. 6300 до 7100	+115	+57,5	+155	+77,5	+215	+107,5	+310	+155,0
Св. 7100 до 8000	0	-57,5	0	-77,5	0	-107,5	0	-155,0
Св. 8000 до 9000	+140	+70,0	+195	+97,5	+270	+135,0	+380	+190,0
Св. 9000 до 10000	0	-70,0	0	-97,5	0	-135,0	0	-190,0

Продолжение табл. 8

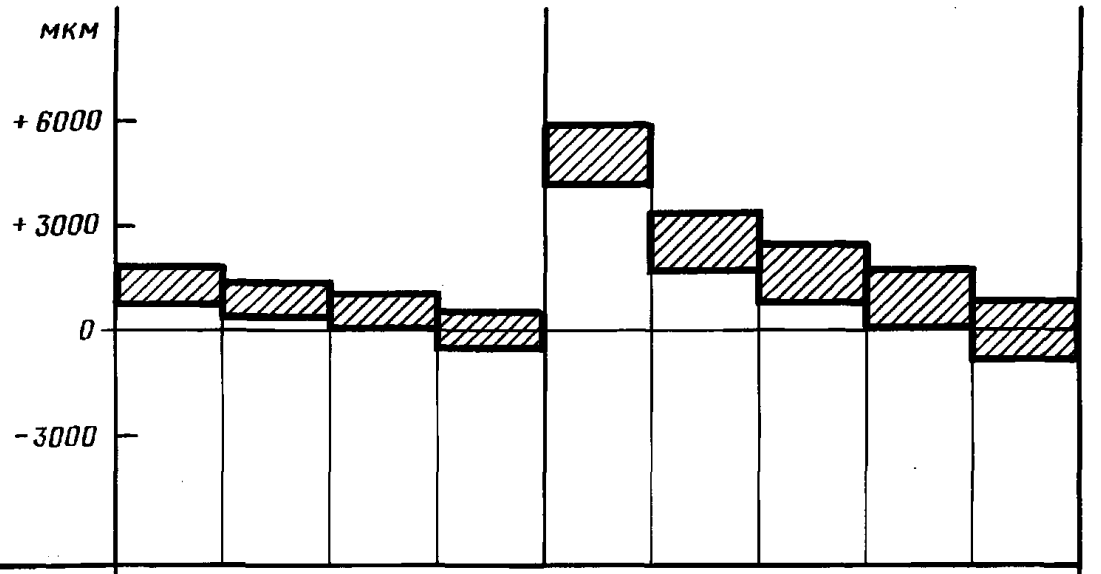
Квалитеты 7 и 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	E7	F7	H7	JS 7*	D8	E8	F8	H8	JS 8*
	Предельные отклонения, мкм								
Св. 3150 до 3550	+580	+420	+260	+130	+990	+730	+570	+410	+205
Св. 3550 до 4000	+320	+160	0	-130	+580	+320	+160	0	-205
Св. 4000 до 4500	+670	+495	+320	+160	+1140	+850	+675	+500	+250
Св. 4500 до 5000	+350	+175	0	-160	+640	+350	+175	0	-250
Св. 5000 до 5600	+780	+590	+400	+200	+1340	+1000	+810	+620	+310
Св. 5600 до 6300	+380	+190	0	-200	+720	+380	+190	0	-310
Св. 6300 до 7100	+910	+700	+490	+245	+1560	+1180	+970	+760	+380
Св. 7100 до 8000	+420	+210	0	-245	+800	+420	+210	0	-380
Св. 8000 до 9000	+1060	+830	+600	+300	+1820	+1400	+1170	+940	+470
Св. 9000 до 10000	+460	+230	0	-300	+880	+460	+230	0	-470

Продолжение табл. 8

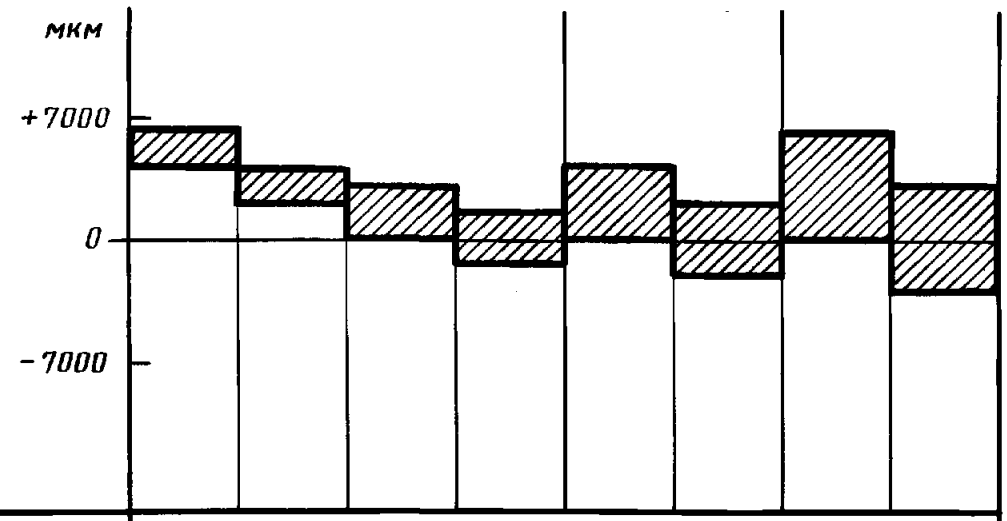
Квалитеты 9 и 10



Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	D 9	E 9	H 9	JS 9*	C 10	CD 10	D 10	H 10	JS 10*
	Предельные отклонения, мкм								
Св. 3150 до 3550	+1240	+980	+660	+330	+3850 +2800	+2300 +1250	+1630	+1050	+525
Св. 3550 до 4000	+580	+320	0	−330	+4150 +3100	+2400 +1350	+580	0	−525
Св. 4000 до 4500	+1440	+1150	+800	+400	+4800 +3500	+2800 +1500	+1940	+1300	+650
Св. 4500 до 5000	+ 640	+ 350	0	−400	+5200 +3900	+2900 +1600	+ 640	0	−650
Св. 5000 до 5600	+1700	+1360	+980	+490	+5850 +4300	+3300 +1750	+2270	+1550	+775
Св. 5600 до 6300	+ 720	+ 380	0	−490	+6350 +4800	+2400 +1850	+ 720	0	−775
Св. 6300 до 7100	+2000	+1620	+1200	+600	+7350 +5400	+4050 +2100	+2750	+1950	+975
Св. 7100 до 8000	+ 800	+ 420	0	−600	+8150 +6200	+4150 +2200	+ 800	0	−975
Св. 8000 до 9000	+2380	+1960	+1500	+750	+9200 +6800	+4800 +2400	+3280	+2400	+1200
Св. 9000 до 10000	+ 880	+ 460	0	−750	+10000 +7600	+5000 +2600	+ 880	0	−1200

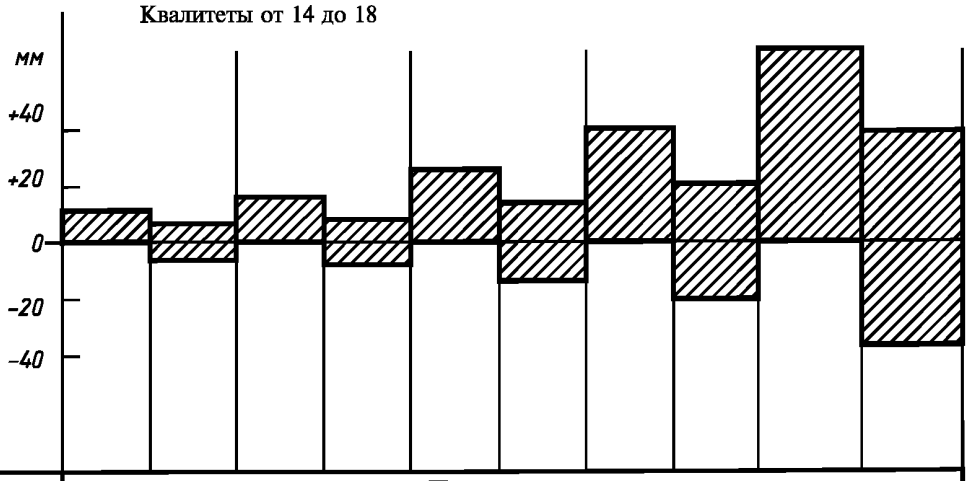
Продолжение табл. 8

Квалитеты от 11 до 13



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	C 11	CD 11	H 11	JS 11*	H 12*	JS 12*	H 13*	JS 13*
	Предельные отклонения, мкм							
Св. 3150 до 3550	+4450 +2800	+2900 +1250	+1650 0	+825 -825	+2600 0	+1300 -1300	+4100 0	+2050 -2050
Св. 3550 до 4000	+4750 +3100	+3000 +1350						
Св. 4000 до 4500	+5500 +3500	+3500 +1500	+2000 0	+1000 -1000	+3200 0	+1600 -1600	+5000 0	+2500 -2500
Св. 4500 до 5000	+5900 +3900	+3600 +1600						
Св. 5000 до 5600	+6800 +4300	+4250 +1750	+2500 0	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000	+6200 0	+3100 -3100
Св. 5600 до 6300	+7300 +4800	+4350 +1850						
Св. 6300 до 7100	+8500 +5400	+5200 +2100	+3100 0	+1550 -1550	+4900 0	+2450 -2450	+7600 0	+3800 -3800
Св. 7100 до 8000	+9300 +6200	+5300 +2200						
Св. 8000 до 9000	+10600 +6800	+6200 +2400	+3800 0	+1900 -1900	+6000 0	+3000 -3000	+9400 0	+4700 -4700
Св. 9000 до 10000	+11400 +7600	+6400 +2600						

Продолжение табл. 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	H 14*	JS 14*	H 15*	JS 15*	H 16*	JS 16*	H 17*	JS 17*	H 18*	JS 18*
	Предельные отклонения, мм									
Св. 3150 до 3550	+6,6	+3,3	+10,5	+5,25	+16,5	+8,25	+26	+13,0	+41	+20,5
Св. 3550 до 4000	0	-3,3	0	-5,25	0	-8,25	0	-13,0	0	-20,5
Св. 4000 до 4500	+8,0	+4,0	+13,0	+6,50	+20,0	+10,00	+32	+16,0	+50	+25,0
Св. 4500 до 5000	0	-4,0	0	-6,50	0	-10,00	0	-16,0	0	-25,0
Св. 5000 до 5600	+9,8	+4,9	+15,5	+7,75	+25,0	+12,50	+40	+20,0	+62	+31,0
Св. 5600 до 6300	0	-4,9	0	-7,75	0	-12,50	0	-20,0	0	-31,0
Св. 6300 до 7100	+12,0	+6,0	+19,5	+9,75	+31,0	+15,50	+49	+24,5	+76	+38,0
Св. 7100 до 8000	0	-6,0	0	-9,75	0	-15,50	0	-24,5	0	-38,0
Св. 8000 до 9000	+15,0	+7,5	+24,0	+12,00	+38,0	+19,00	+60	+30,0	+94	+47,0
Св. 9000 до 10000	0	-7,5	0	-12,00	0	-19,00	0	-30,0	0	-47,0

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 5000 до 5600 мм.
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.

2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия согласно табл. 1 или в системе вала согласно табл. 2. Применение системы отверстия предпочтительней.

3. Кроме посадок, указанных в табл. 1 и 2, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту.

Таблица 1

Посадки в системе отверстия

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения вала											
	c	cd	d	e	f	h	js	p	r	s	t	u
H6	—	—	—	—	—	H6/h6	—	H6/p6	H6/r6	H6/s6	H6/t6	H6/u6
H7	—	—	—	H7/e7	H7/f7	H7/h7	—	H7/p7	H7/r7	H7/s7	H7/t7	H7/u7
H8	—	—	H8/d8	H8/e8	H8/f8	H8/h8	—	—	—	—	—	—
H9	—	—	H9/d9	H9/e9	—	H9/h9	—	—	—	—	—	—
H10	H10/c10	H10/cd10	H10/d10	—	—	H10/h10	—	—	—	—	—	—
H11	H11/c11	H11/cd11	—	—	—	H11/h11	—	—	—	—	—	—

Таблица 2

Посадки в системе вала

Поле допуска основного вала	Основное отклонение отверстия											
	C	CD	D	E	F	H	JS	P	R	S	T	U
h6	—	—	—	—	—	H6/h6	—	—	—	—	—	—
h7	—	—	—	E7/h7	F7/h7	H7/h7	—	—	—	—	—	—
h8	—	—	D8/h8	E8/h8	F8/h8	H8/h8	—	—	—	—	—	—
h9	—	—	D9/h9	E9/h9	—	H9/h9	—	—	—	—	—	—
h10	C10/h10	CD10/h10	D10/h10	—	—	H10/h10	—	—	—	—	—	—
h11	C11/h11	CD11/h11	—	—	—	H11/h11	—	—	—	—	—	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.82 № 2765

3. ВЗАМЕН ГОСТ 25348—82

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 177—75

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25346—89	Вводная часть; 1.2.2; 1.3.1

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1988 г. (ИУС 1—89)

17 МЕТРОЛОГИЯ И ИЗМЕРЕНИЯ. ФИЗИЧЕСКИЕ ЯВЛЕНИЯ

МКС 17.040.10
21.020

Поправка к ГОСТ 25348—82 Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Информационные данные. Пункт 3	**ВЗАМЕН ГОСТ 25348—82**	**ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

(ИУС № 8 2018 г.)

gost.e-ecolog.ru