ВЕДОМСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА МОНТАЖНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ, ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ВПНРМ 498-87

Минмонтажспецстрой СССР

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

МОСКВА-1987

gost.e-ecolog.ru

УДК [624.014.002.72:[664+677]] (083.74)

РАЗРАБОТАНЫ ВНИПКИлегпродмонтажем (М.Г.Скакунов, К.И.Беленькая) Главлегпродмонтажа Минмонтажспецстроя СССР под методическим руководством ВПТИмонтажспецстроя (Ю.М.Копченов, Е.Г.Зотова).

ВНЕСЕНЫ Главлегпродмонтажем.

Ответственные за выпуск: К.М.Гайдамак (Главлегпродмонтаж), Ф.П.Корень (ВПТИмонтажспецстрой).

О Г Л А В Л Е Н И Е

Общая часть I
Изготовление металлоконструкций 3
Монтаж металлоконструкций ..... III стр.обл

Подписано в печать 02.10.87г. Тираж 1100 Формат 60х84 1/16
Усл.печ.л. 0,23 Уч.-изд.л. 0,35 Изд.№ 2653 Зак.№ 575

Ротапринт ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР

© ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР, 1987

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР (Минмонтажспецстрой СССР)	Ведомственные производственные нормы расхода материалов на монтажные и специальные строительные работы.	ВПНРМ 498-87 Минмонтажспецстрой СССР
	Изготовление и монтаж технологических металлоконструкций для оборудования пищевой, текстильной и легкой промышленности	Впервые

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I. Ведомственные производственные нормы расхода материалов (ВПНРМ) на изготовление и монтаж технологических металлоконструкций для оборудования предприятий пищевой, текстильной и легкой промышленности разработаны в соответствии с "Основными положениями по нормированию расхода и запасов сырья и материалов в производстве", утвержденными Госпланом СССР постановлением от I2.I2.78 № I77, с изменениями, которые утверждены Госпланом СССР постановлением от 30.II.79 № I88, на основании требований правил производства работ, предусмотренных СНиП, и рациональной организации труда.

Нормы разработаны с учетом применения материалов, качество которых соответствует требованиям ГОСТов и технических условий.

2. ВПНРМ предназначены для определения нормативного количества материалов на стадии подготовки строительно-монтажного производства, контроля за расходом материалов при их списании, анализа производственно-хозяйственной деятельности строительно-монтажных организаций.

3. При разработке ВПНРМ использованы:

"Методические рекомендации по разработке элементных и укрупненных производственных норм расхода материалов", разработанные НИИЭС Госстроя СССР; I982;

Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы; Сб. ВI4 "Монтаж технологического оборудования мясокомбинатов, предприятий по переработке молока и холодильных установок", Сб. ВI5 "Монтаж технологического оборудования предприятий пищевой промышленности", I974;

"Сборник типовых норм времени и расценок на монтаж технологического оборудования предприятий текстильной промышленности", I969;

СНиП Ш-I8-75, ч.Ш, гл.I8 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".

Внесены Главлегпродмонтажем	Утвержденн Минмонтажспецстроем СССР 24 декабря I986 г.	Срок введения в действие I июля I987 г.

СНиП Ш-4-80, ч.Ш, гл.4 "Техника безопасности в строительстве";

"Сборник расценок на монтаж оборудования № 28 "Оборудование предприятий пищевой промышленности, 1983;

"Сборник расценок на монтаж оборудования № 33 "Оборудование предприятий легкой промышленности", 1983;

"Сборник расценок на монтаж оборудования № 26 "Оборудование предприятий текстильной промышленности", 1983;

"Общие производственные нормы расхода материалов в строительстве": Сб.30 "Сварочные работы". - М.: Стройиздат, 1982;

ВСН 452-84/ММСС СССР "Производственные нормы расхода материалов в строительстве. Сварка трубопроводов из легированных сталей, автоматическая сварка под флюсом листовых конструкций, сварка стержней арматуры и закладных деталей, газовая резка";

"Методические указания по разработке ведомственных производственных норм расхода материалов на монтаж технологических металлоконструкций для оборудования предприятий пищевой, текстильной и легкой промышленности", разработанные ВНИПКИлегпродмонтажем, 1986.

4. Настоящими нормами учтены чистая норма (расход материалов на единицу продукции без учета отходов и потерь, возникающих во время хранения, переработки и транспортирования материалов и изделий) и трудноустранимые отходы и потери, образующиеся в процессе монтажных работ (огарки электродов, потери на угар, разбрызгивание, шлакообразование, расплавление и спекание флюса).

5. Для удобства применения норм принята следующая структура кодирования: Х + ХХ + ХХ, где первый знак обозначает номер таблицы, второй и третий знаки - код графы, а последние два - код строки таблицы.

Таблица I

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Норма на I т

Наименование металлоконструкций	Материал												Код строки
	Металл, т		На резку				На сварку						
	при изготовлении на монтажной площадке	при изготовлении на заводе	ручную газовую		машинную газовую		ручную дуговую	механизированную					
			Пропан-бутан, кг	Кислород, м³	Пропан-бутан, кг	Кислород, м³	Электроды, кг	в углекислом газе		порошковой проволокой, кг	под флюсом		
								Сварочная проволока, кг	Углекислый газ, кг		Сварочная проволока, кг	Флюс, кг	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
Листовые индивидуальные (течки, воронки, желоба, лотки и т.д.)	I,048	I,039	I,3	5,9	I,0	4,7	I9,2	I0,4	I3,2	II,0	I0,5	I3,I	0I
Решетчатые индивидуальные (опоры транспортеров, опорные конструкции) под оборудование, этажерки, эстакады под трубопроводы, ограждения, лестницы и др., площадки для обслуживания аппаратуры и оборудования)	I,038	I,027	I,25	5,2	I,I	4,6	I6,7	9,5	I2,I	I0,4	9,8	II,8	02
Мелкие индивидуальные (кронштейны, подвески и прочие мелкие конструкции)	I,039	I,029	I,0	5,4	0,8	4,8	I5,8	8,6	II,3	9,6	9,2	I0,8	03

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
Емкости:													
бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским и сферическим днищами без внутренних устройств	I,044	I,035	I,25	5,8	I,0	5,2	I5,8	8,6	II,0	9,3	9,I	I0,7	04
бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским, коническим и сферическим днищами с внутренним устройством, сосуды и т.д.	I,039	I,029	I,0	5,8	0,9	5,2	I5,8	8,6	I0,7	9,3	9,I	I0,7	05
Площадки, обслуживающие аппаратуру и оборудование	I,033	I,023	0,75	4,9	0,65	4,4	I5,7	8,7	I0,7	9,5	9,I	I0,6	06
Код графы	0I	02	03	04	05	06	07	08	09	I0	II	I2	–

Таблица 2

МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Норма на I т

Наименование металлоконструкций	Материал								Код строки
	На сварку						На ручную резку		
	ручную дуговую	механизированную							
		в углекислом газе		порошковой проволокой	под флюсом				
	Электроды, кг	Сварочная проволока, кг	Углекислый газ, кг		Сварочная проволока, кг	Флюс, кг	Пропан-бутан, кг	Кислород, м³	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Листовые индивидуальные (течки, желоба и т.д.)	5,8	3,2	4,0	3,5	3,3	4,I	0,22	I,I5	0I
Решетчатые индивидуальные (ленточные транспортеры, опорные конструкции под оборудование, этажерки, эстакады под трубопроводы)	5,7	3,I	3,9	3,8	3,4	4,0	0,2	I,I5	02
Мелкие индивидуальные массой до I т (ограждения, лестницы, кронштейны, подвески и т.д.)	4,35	2,2	2,8	2,6	2,4	3,0	0,2I	I,I0	03
Емкости:									
бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским и сферическим днищами без внутренних устройств;	5,8	3,0	3,8	3,6	3,2	4,0	0,2	I,I5	04
бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским, коническим и сферическим днищами с внутренним устройством, сосуды и т.д.	5,8	3,0	3,8	3,6	3,2	4,0	0,2	I,I5	05
Площадки, обслуживающие аппаратуру и оборудование	4,0	2,I	2,8	2,6	2,3	3,0	0,II	0,68	06
	0I	02	03	04	05	06	07	08	-

gost.e-ecolog.ru