

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРЕПАРАТ ПБТ АНТИСЕПТИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23951—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 634.0.841 : 006.354 Группа Л16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРЕПАРАТ ПБТ АНТИСЕПТИЧЕСКИЙ

Технические условия

Antiseptic preparation ПБТ. Specifications

ГОСТ 23951—80*

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 января 1980 г. № 224 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 27.03.85 № 885 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на водорастворимый антисептический препарат ПБТ. Препарат предназначен для антисептирования сырых пиломатериалов с целью защиты их от поражения деревоокрашивающими и плесневыми грибами в период атмосферной сушки или транспортирования.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Препарат ПБТ должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Препарат ПБТ должен содержать следующие компоненты:

пентахлорфенолят натрия, % . . .	40,0±1,0
тиомочевина техническая, 2-й сорт, %	10,0±0,5
бура десятиводная по ГОСТ 8429—77, %	35,0±1,0
сода кальцинированная по ГОСТ 5100—85, %	13,0±0,5
масло трансформаторное по ГОСТ 982—80, %	2,0±0,1

1.3. По физико-химическим показателям препарат должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (январь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).*

© Издательство стандартов, 1986

Наименование показателя	Норма
Насыпная плотность, кг · л$^{-1}$	0,70—0,83
Остаток на сите № 1,6, %, не более	10
Растворимость, г, не менее	15,0
Показатель концентрации водородных ионов (pH) водного раствора	8,8—9,7
Цвет и внешний вид 1%-ного водного раствора	Желтовато-коричневый, не содержащий хлопьев

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Препарат ПБТ не горюч и не взрывоопасен.

2.2. Препарат ПБТ представляет собой механическую смесь составных компонентов. Раздражающе действует на слизистые оболочки и кожные покровы. Опасен при поступлении через кожу. Наиболее токсичным компонентом препарата является пентахлорфенолят натрия. Пентахлорфенолят натрия относят к веществам 1-го класса опасности. Предельно допустимая концентрация (ПДК) пентахлорфенолята натрия в воздухе рабочей зоны производственного помещения — 0,1 мг·м^3. Преимущественное агрегатное состояние в условиях производства — смесь паров и аэрозоля.

2.3. Измельчение и смешение исходных продуктов при изготовлении препарата производят в закрытых аппаратах.

Основным источником загрязнения являются места загрузки составных компонентов в аппарат и расфасовка готового продукта.

В процессе изготовления препарата необходимо герметизировать загрузку пентахлорфенолята натрия и автоматизировать расфасовку готового продукта.

2.4. Общие требования безопасности — по ГОСТ 12.3.034—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5—2.9. **(Исключены, Изм. № 1).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Препарат принимают партиями. Партией считают определенное количество однородного по своим показателям качества препарата ПБТ, сопровождаемое одним документом о качестве.

Документ должен содержать: обозначение предприятия-изготовителя, наименование препарата, номер партии, дату изготовления, массы брутто и нетто, обозначение стандарта и результаты

проведенных испытаний, подтверждающие соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта.

3.2. Для проверки качества препарата на соответствие требованиям настоящего стандарта отбирают от партии массой менее 7 тыс. кг 20 банок или 6 мешков, от партии массой более 7 тыс. кг — 2% единиц упаковок.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на вновь отобранной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб

4.1.1. Пробы отбирают равномерно. Точечную пробу отбирают в количестве, обеспечивающем составление средней пробы.

4.1.2. Точечные пробы соединяют вместе и тщательно перемешивают. От объединенной пробы отбирают среднюю пробу массой не менее 3000 г, помещают в чистую сухую стеклянную банку и герметично закрывают.

На банку со средней пробой наклеивают этикетку с указанием: организации, отобравшей пробу, наименования препарата, номера партии и даты отбора пробы. Банку передают в лабораторию для проведения испытания.

4.2. Определение насыпной плотности

4.2.1. *Посуда и приборы*

Цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74, вместимостью 1 $дм^3$.

Весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,5 г.

4.2.2. *Проведение испытания*

Отобранную пробу препарата осторожно засыпают без уплотнения в мерный цилиндр до метки. Содержимое цилиндра взвешивают.

4.2.3. *Обработка результатов*

Насыпную плотность препарата (ρ) в $кг \cdot л^{-1}$ вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{V},$$

где m — масса содержимого цилиндра, кг;

V — вместимость цилиндра, $дм^3$.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,05 $кг \cdot л^{-1}$.

4.3. Определение остатка на сите № 1,6

4.3.1. *Приборы*

Сито № 1,6 по ГОСТ 3584—73.

Весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

4.3.2. *Проведение испытания*

50—100 г препарата помещают на сито № 1,6, предварительно взвешенное. Просеивают на вибраторе или вручную не менее 10 мин. Затем комки на сите разбивают, проводя по ним кисточкой, и снова просеивают 5 мин. Остаток на сите взвешивают. Все взвешивания производят с погрешностью не более 0,01 г.

4.3.3. *Обработка результатов*

Остаток на сите № 1,6 (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{m_1}{m}\cdot 100,$$

где m — масса навески препарата, г;

m_1 — масса остатка на сите № 1,6, г.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,7%.

4.4. Определение растворимости

4.4.1. *Растворы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стаканчик для взвешивания (бюкса) по ГОСТ 23932—79.

4.4.2. *Проведение испытания*

20 г препарата взвешивают и растворяют в 100 см^3 дистиллированной воды при 15—20°С. Тщательно перемешивают 20 мин. Затем раствор фильтруют через фильтр «синяя лента», предварительно высушенный в бюксе до постоянной массы при 50°С. Осадок вместе с фильтром помещают в бюксу и сушат при 50°С до постоянной массы.

Все взвешивания проводят с погрешностью не более 0,01 г.

4.4.3. *Обработка результатов*

Растворимость препарата (X_1) в граммах вычисляют по формуле

$$X_1=m-(m_2-m_1),$$

где m — масса навески препарата, г;

m_1 — масса бюксы с фильтром, г;

m_2 — масса бюксы с фильтром и осадком, г.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,5 г.

4.5. Определение показателя концентрации водородных ионов (pH) водного раствора

Показатель концентрации водородных ионов (pH) водного раствора определяют потенциометром, выполняя измерения любым электродом, работающим в среде в pH 8—12.

4.6. Определение цвета и внешнего вида 1%-ного раствора

Цвет и внешний вид раствора определяют визуально, 1 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в мерный цилиндр вместимостью 100 см³ по ГОСТ 1770—74, вливают 50—60 см³ дистиллированной воды, перемешивают 10—15 мин и доводят объем до метки.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Препарат расфасовывают массой по 7 кг (нетто) в банки по ГОСТ 6128—81 из черной жести или по 20 кг в битумированные бумажные мешки по ГОСТ 2226—75 или полиэтиленовые мешки 5—0,150 по ГОСТ 17811—78.

Фактическая масса нетто может отличаться от номинальной в пределах ±2,5%.

5.2. Банки закатывают крышками и упаковывают в деревянные ящики типа I по ГОСТ 2991—85, по 4 шт. в каждый.

Полиэтиленовые мешки заваривают, вкладывают в трехслойные бумажные мешки по ГОСТ 2226—75 и зашивают машинным способом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. На каждую упаковку с препаратом наклеивают бумажную этикетку с обозначениями: предприятия-изготовителя, наименования препарата, массы брутто и нетто, номера партии, даты изготовления, обозначения настоящего стандарта.

Допускается на металлических банках и мешках не указывать в этикетках массу брутто.

Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

5.4. Препарат транспортируют транспортом всех видов, кроме воздушного, по ГОСТ 14189—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Препарат хранят в отдельном, сухом, закрытом помещении в упаковке изготовителя по ГОСТ 14189—81.

5.6. На каждую упаковку с препаратом в соответствии с ГОСТ 19433—81 должен быть нанесен знак опасности класса 6 подкласса 6.1, классификационный шифр группы 6113.

5.5; 5.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Препарат ПБТ должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие препарата ПБТ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения препарата ПБТ — 2 года со дня изготовления. По истечении указанного срока перед использованием препарат должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 17.03.86 Подп. в печ 13.06.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,39 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, 123840, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2502.

gost.e-ecolog.ru