ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. ПИГМЕНТ ЗЕЛЕНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4579—79

Издание официальное

БЗ 12—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.622.32:006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. ПИГМЕНТ ЗЕЛЕНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 4579—79

Organic dyes.
Pigment green.
Specifications

ОКП 24 6341 7030

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель пигмент зеленый, однородный порошок зеленого цвета, предназначенный для производства искусственной кожи и пленочных материалов на основе поливинилхлорида (марка А), для лакокрасочной промышленности и производства карандашей (марка Б).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец для каждой марки пигмента утверждают в установленном порядке сроком на 5 лет. Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Устойчивость окраски пигмента к свету, свету и погоде в баллах приведена в табл. 1.

Таблица 1

Массовое соотношение пигмента и цинковых белил в масляном покрытии	Массовое соотношение пигмента и двуокиси титана в ПВХ пленке	Степень устойчивости окраски пигмента, баллы	
		к свету	к свету и погоде
1:10	1:10	4	4
1:20		4—5	4
1:100		4	3—4
		4	3—4

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Устойчивость пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, в баллах, составляет:

Дистиллированная вода	4
Раствор с массовой долей соляной кислоты 5 %	4
Раствор с массовой долей гидроокиси натрия 5 %	4
Раствор с массовой долей хлористого натрия 5 %	4—5
Этиловый спирт	3
Ацетон	3
Бензол	4—5
Толуол	4—5
Бутилацетат	3—4
Уайт-спирит (нефрас С4—155/200)	5

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1979
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Нефрас С2—80/120 или С3—80/120 5
Этилацетат 3
Дибутилфталат 5
Касторовое масло 5
Льняное масло 5
Натуральная олифа 5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Миграционная устойчивость пигмента в баллах должна быть следующей:
в масляном покрытии — 5;
в алкидном связующем — 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

1.5. Устойчивость окраски пигмента марки А в поливинилхлоридной пленке к воздействию температуры 170 °С в течение 30 мин и 180 °С в течение 10 мин составляет 3—4 балла.

1.6. Устойчивость окраски пигмента марки Б в карандашных стержнях к воздействию температуры 120 °С в течение 5 ч — не ниже 4 баллов; в лакокрасочных связующих к воздействию температуры 140 °С в течение 1 ч — не ниже 4 баллов.

1.5, 1.6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.7. Маслоемкость пигмента марки Б должна быть не более 60 г связующего на 100 г пигмента.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пигмент должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям пигмент должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок	
	А ОКП 24 6341 7033	Б ОКП 24 6341 7034
1. **(Исключен, Изм. № 2).**		
2. Относительная красящая способность (концентрация), %	100	100
3. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу	
4. Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056 К (ГОСТ 6613), %, не более	0,25	0,3
5. Массовая доля растворимых в воде веществ, %, не более	3,0	11,0
6. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	4,0	5,0
7. Реакция водной суспензии (pH), не более	10,5	11,0
8. Миграционная устойчивость, баллы:		
в поливинилхлоридной пленке	4	—
9. Диспергируемость в поливинилхлоридной пленке	Соответствует стандартному образцу	

(Измененная редакция, № 1, 2).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Пигмент зеленый — порошкообразное горючее вещество, температура воспламенения 200 °С, температура самовоспламенения 445 °С, нижний концентрационный предел распространения пламени 125 г/м^3. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Пигмент зеленый — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007, действует на нервную систему, печень, почки, обладает умеренно раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки глаз. Имеет слабо выраженные кумулятивные свойства.

Технологический процесс должен быть механизирован, а оборудование — герметизировано.

Помещение, где проводится работа с красителями, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. В местах возможного пылевыделения должны быть оборудованы местные отсосы.

3.3. При отборе проб, испытании и применении продукта следует использовать индивидуальные средства защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103.

3.2, 3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.2. Устойчивость пигмента к свету, свету и погоде, к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, миграционную устойчивость определяют при утверждении стандартного образца и по требованию потребителя, а диспергируемость в поливинилхлориде — при утверждении стандартного образца.

4.3. Массовую долю остатка после мокрого просеивания определяют в каждой 5-й партии для марки А и в каждой 20-й для марки Б.

4.4. Массовую долю водорастворимых веществ определяют для марки А в каждой 5-й партии, для марки Б — в каждой 20-й партии.

4.2—4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней пробы должна быть не менее 100 г.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.3. Относительную красящую способность (концентрацию), оттенок и чистоту окраски в масляном покрытии определяют по ГОСТ 11279.1 (разд. 1).

5.4. Массовую долю остатка после мокрого просеивания определяют по ГОСТ 21119.4 (разд. 1).

5.3, 5.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.5. Массовую долю растворимых в воде веществ определяют методом горячей экстракции или кондуктометрическим методом по ГОСТ 21119.2.

При разногласиях в оценке растворимых в воде веществ испытание проводят кондуктометрическим методом.

Для построения градуировочного графика применяют натрий хлористый по ГОСТ 4233, предварительно высушенный при 100—105 °С до постоянной массы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5.6. Массовую долю воды и летучих веществ определяют по ГОСТ 21119.1 (разд. 2 или 3).

Допускается применение инфракрасной лампы с нижним расположением.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.7. Реакцию водной вытяжки (pH) определяют по ГОСТ 21119.3.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.8. Устойчивость пигмента к свету, свету и погоде определяют по ГОСТ 11279.2.

5.9. Устойчивость пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов определяют по ГОСТ 11279.3 и ГОСТ 11279.4.

5.10. Миграционную устойчивость пигмента определяют по ГОСТ 11279.5.

5.11. Устойчивость пигмента к воздействию температуры переработки в различных материалах определяют по ГОСТ 11279.7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.12—5.12.2. **(Исключены, Изм. № 1).**

5.13. Маслоемкость пигмента определяют по ГОСТ 21119.8 с помощью шпателя.

5.14. Диспергируемость пигмента марки А в поливинилхлориде определяют по ГОСТ 11279.6, разд. 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3.

Пигмент упаковывают в фанерные барабаны типа I, вместимостью 93 $дм^3$ по ГОСТ 9338 или картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065 массой нетто не более 30 кг или в прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг или по согласованию с потребителем в мягкие контейнеры разового использования типов МКР-1, ОС и МКР-1, ОМ.

При упаковывании пигмента в фанерные барабаны или в прорезиненные мешки в качестве вкладышей применяют трех-четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226, а при упаковывании пигмента в картонные навивные барабаны в качестве вкладышей применяют пленочные мешки-вкладыши.

При транспортировании пигмента в грузовых контейнерах пигмент упаковывают в бумажные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.Классификационный шифр для подкласса 9.1 — 9153 по ГОСТ 19433.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

6.4. Пигмент хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие пигмента требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения пигмента — 1 год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВВЕДЕН Министерством химической промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

М.А. Чекалин, канд. хим. наук. **З.И. Сергеева**, канд. хим. наук. **А.А. Ковтюк** (руководители темы), **А.Н. Струнькина, В.Е. Шанина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.79 № 1734**

Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 4579—71**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	3.2	ГОСТ 11279.3—83	5.9
ГОСТ 12.4.011—89	3.3	ГОСТ 11279.4—83	5.9
ГОСТ 12.4.103—83	3.3	ГОСТ 11279.5—83	5.10
ГОСТ 2226—88	6.1	ГОСТ 11279.6—83	5.14
ГОСТ 4233—77	5.5	ГОСТ 11279.7—83	5.11
ГОСТ 6613—86	2.2	ГОСТ 14192—96	6.2
ГОСТ 6732.1—89	4.1	ГОСТ 17065—94	6.1
ГОСТ 6732.2—89	5.1	ГОСТ 19433—88	6.2
ГОСТ 6732.3—89	6.1	ГОСТ 21119.1—75	5.6
ГОСТ 6732.4—89	6.2	ГОСТ 21119.2—75	5.5
ГОСТ 6732.5—89	6.3	ГОСТ 21119.3—91	5.7
ГОСТ 9338—80	6.1	ГОСТ 21119.4—75	5.4
ГОСТ 11279.1—83	5.3	ГОСТ 21119.8—75	5.13
ГОСТ 11279.2—83	5.8		

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1989 г., марте 1996 г. (ИУС 9—85, 3—90, 6—96)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.05.98. Подписано в печать 10.07.98. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 166 экз. С832. Зак. 542.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru