УДК 62-216-41:62-213.6:006.354 Группа Г11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДНИЩА ПЛОСКИЕ НЕОТБОРТОВАННЫЕ

Основные размеры

Flat heads without knuckle. Basic dimensions

ГОСТ 12623—78*

Взамен ГОСТ 12626—67

ОКП 41 2140

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1978 г. № 292 срок введения установлен

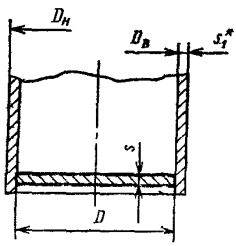
с 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские неотбортованные днища из углеродистых, легированных и двухслойных сталей, предназначенных для сосудов и аппаратов, работающих под наливом, а для сосудов и аппаратов диаметром до 500 мм также и под давлением не выше 1,6 МПа (16 кгс/см^2).

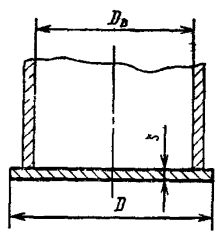
2. Конструкция и размеры днищ под давлением и под налив должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Конструкция и размеры днищ, предназначенных только под налив, должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

3. Днища из легированной стали допускается изготовлять с толщинами 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21 мм.



Черт. 1



Черт. 2

s* Размер для справок.

Издание официальное

* Переиздание (октябрь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1983 г. (ИУС № 2—84).

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры, мм

$D_н$	$D_в$	S_1	D	s										
				4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
				Масса, кг										
133		5,0	119	0,35	0,52	0,70	0,87	1,05	1,22	1,39	1,57	1,75	1,92	2,18
159		6,0	143	0,50	0,76	1,00	1,26	1,51	1,76	2,02	2,27	2,52	2,77	3,15
168			152	0,57	0,85	1,14	1,42	1,70	1,99	2,28	2,56	2,85	3,13	3,56
219	—	7,0	203	1,02	1,52	2,03	2,54	3,03	3,56	4,06	4,57	5,08	5,59	6,35
273			255	1,60	2,40	3,21	4,00	4,81	5,61	6,41	7,22	8,02	8,82	10,02
325		8,0	305	2,30	3,44	4,59	5,74	6,88	8,03	9,18	10,32	11,47	12,62	14,34
377		9,0	355	3,10	4,64	6,18	7,73	9,27	10,82	12,36	13,90	15,45	17,00	19,32
—	400	—	396	3,87	5,80	7,34	9,67	11,60	13,54	15,47	17,40	19,34	21,27	24,17
426	—	10,0	402	4,00	5,98	7,97	9,96	11,96	13,95	15,94	17,93	19,93	21,92	24,91
480			456	5,13	7,69	10,26	12,82	15,38	17,95	20,51	23,08	25,64	28,20	32,05
—	500	—	496	6,07	9,10	12,13	15,17	18,20	21,24	24,65	27,30	30,34	33,36	37,92

Примечание к табл. 1 и 2.

1. Для труб с толщиной стенки, не указанной в табл. 1 и 2, диаметр D и масса должны корректироваться с учетом зазора 2 мм между стенкой корпуса и днищем.

2. Отклонение массы днища должно быть в пределах ±3%.

Таблица 2

Размеры, мм

$D_в$	D	3	4	6	8	10	12	14	16	20	25
		Масса, кг									
400	430	3,4	4,6	6,8	—	—	—	—	—	—	—
500	530	5,2	6,9	10,4							
600	630		9,8	14,7							
700	740		13,5	20,3	27,0	33,8					
800	840		17,4	26,1	34,8	43,5					
900	940		21,8	32,7	43,6	54,5	65,4				
1000	1040		26,7	40,0	53,3	66,7	79,9				
1200	1240		37,9	56,9	75,8	94,8	113,7				
1400	1440	—	51,1	76,7	102,2	127,8	153,3				
1600	1640		66,3	99,5	132,6	165,7	198,9				
1800	1840		83,5	125,2	166,9	208,6	250,4	292,1			
2000	2040		102,6	153,9	205,2	256,5	307,8	359,1			
2200	2250			187,3	249,7	312,0	374,6	437,0	499,4		
2400	2450			222,0	296,0	370,0	443,9	518,0	592,0		
2500	2550		—	240,4	320,7	400,9	481,0	561,2	641,4		
2600	2650			259,4	346,2	432,7	519,3	605,9	692,4		
2800	2850			300,3	400,4	500,5	600,6	700,7	800,8		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

$D_в$	D	s									
		3	4	6	8	10	12	14	16	20	25
		Масса, кг									
3000	3060			346,2	461,6	577,0	692,4	808,2	923,2		
3200	3260			393,0	524,0	655,0	786,0	917,3	1041,4	—	
3400	3460			442,6	590,0	737,6	885,1	1033,4	1180,9		
3600	3660			495,4	660,5	825,7	990,8	1156,2	1320,9	1650,9	—
3800	3860	—	—	550,8	734,5	918,1	1101,7	1286,0	1469,0	1836,3	
4000	4060			609,3	812,4	1015,4	1218,6	1422,0	1625,2	2031,5	
4500	4560				1025,1	1281,3	1537,6	1794,0	2050,2	2562,7	3203,4
5000	5060			—	1262,2	1577,8	1893,3	2208,9	2524,4	3155,5	3944,4
5600	5660				1579,3	1974,1	2369,0	2763,8	3988,2	3948,2	4935,3

Пример условного обозначения днища диаметром $D=456$ мм. толщиной $s=8$ мм:

Днище 456—8 ГОСТ 12623—78

То же, диаметром $D=2040$ мм, толщиной $s=8$ мм:

Днище 2040—8 ГОСТ 12623—78

4. Толщины стенок днищ, приведенных на черт. 1, должны рассчитываться по ГОСТ 14249—89.

5. Необходимость установки элементов жесткости днищ следует определять расчетом.

6 Масса днищ подсчитана при плотности стали 7850 кг/м^3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 18.02.92 Подп. в печ. 02.04.92 Усл. п. л. 3,0. Усл. кр.-отт. 3,0 Уч.-изд. л. 2,58
Тир. 1045

gost.e-ecolog.ru

ıак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 570