УДК 62-216-41:006.354 Группа Г11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДНИЩА ПЛОСКИЕ ОТБОРТОВАННЫЕ

Основные размеры

Flat heads with knuckle. Basic dimensions

ГОСТ 12622—78*

Взамен ГОСТ 12625—67

ОКП 41 2140

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1978 г. № 292 срок введения установлен

с 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские отбортованные днища из листовых, углеродистых, легированных и двухслойных сталей, предназначенные для сосудов и аппаратов под налив.

2. Конструкция и размеры днищ должны соответствовать указанным:

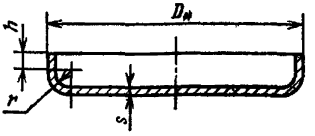
на черт. 1 и в табл. 1 — для днищ с наружными базовыми размерами;

на черт. 2 и в табл. 2 — для днищ с внутренними базовыми размерами.

Издание официальное

** Переиздание (октябрь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1983 г. (ИУС № 2—84).*

gost.e-ecolog.ru



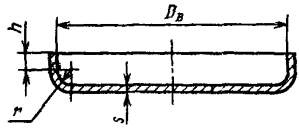
Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

$D_н$	h	r	s								
			4			6			8		
			F, м²	V, м³	Масса, кг	F, м²	V, м³	Масса, кг	F, м²	V, м³	Масса, кг
219	25	30	0,06	0,002	2,1	0,06	0,002	3,1	—	—	—
273			0,09	0,003	2,9	0,09	0,003	4,3			
325			0,12	0,004	3,9	0,12	0,004	5,0			
377			0,16	0,006	5,0	0,16	0,006	7,4			
426			0,19	0,008	6,2	0,19	0,007	9,2			
480			0,24	0,010	7,6	0,24	0,009	11,4			
530			0,28	0,012	9,0	0,28	0,011	13,5			
630			0,38	0,016	12,3	0,38	0,016	18,5			
720			0,49	0,022	15,6	0,49	0,021	23,5			
820	30		0,64	0,030	20,3	0,63	0,030	30,3			
920			0,79	0,039	25,0	0,78	0,038	37,5			
1020			0,95	0,048	30,3	0,95	0,047	45,3	0,94	0,047	60,3
1120			—	—	—	1,13	0,057	53,9	1,11	0,057	71,7
1220						1,32	0,068	63,2	1,31	0,068	84,2
1320						1,54	0,080	73,3	1,53	0,079	97,6
1420						1,76	0,093	84,1	1,75	0,092	111,9

Примечание к табл. 1 и 2. F — внутренняя поверхность днища; V — объем днища.



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

D_B	h	r	s					F, м²	V, м³
			4	6	8	10	12		
			Масса, кг						
400	25	30	5,7	8,7	—	—	—	0,18	0,007
500			8,4	12,7				0,26	0,010
600			11,6	17,5				0,36	0,015
700			15,2	23,0				0,48	0,021
800	30		19,7	29,8				0,62	0,030
900			24,4	37,1				0,77	0,038
1000			29,6	44,7				0,93	0,046
1200			—	62,5	83,7			1,30	0,067
1400				83,5	111,4		—	1,75	0,091
1600				106,9	143,1			2,25	0,120
1800				133,6	178,7			2,80	0,152
2000				163,2	218,3	—		3,43	0,187
2200	30			—	261,8	328,1		4,12	0,227
2400					309,3	387,5		4,88	0,270
2500					334,5	419,1		5,28	0,293
2600					360,7	451,9		5,69	0,317
2800					416,0	521,1		6,57	0,368
3000					475,3	595,3	—	7,50	0,422
3200					538,5	674,5	810,9	8,51	0,500
3400					—	758,5	911,5	9,58	0,565
3600						847,5	1018,7	10,70	0,633
3800						941,4	1131,5	11,90	0,706
4000						1040,2	1250,2	13,15	0,782

Пример условного обозначения днища диаметром $D_н = 630$ мм, толщиной $s = 6$ мм:

Днище 630—6 ГОСТ 12622—78

То же, для днища с диаметром $D_в = 1600$ мм толщиной $s = 8$ мм:

Днище 1600—8 ГОСТ 12622—78

3. Днища из легированной стали допускается изготовлять с толщинами 5, 7, 9, 11 мм.

4. Масса днищ подсчитана при плотности стали 7850 кг/м³. Формулы для подсчета массы приведены в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ФОРМУЛЫ ДЛЯ ПОДСЧЕТА МАССЫ ДНИЩ

1. Масса днищ G определяется по формуле

$$G = F_{ср} \cdot s \cdot \gamma,$$

где $F_{ср}$ — поверхность днища (развертка по средней линии), (см. чертеж), м²;

s — толщина стенки, м;

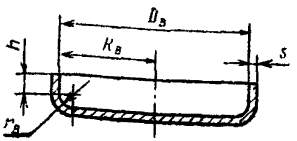
γ — плотность, кг/м³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры поверхности подсчитываются по средней линии без учета вытяжки при штамповке и припуска на обрезку по следующей формуле (см. чертеж)

$$F_{ср} = 2\pi R_{ср} h + \pi^2 R \cdot r_{ср} + \pi (R_{ср} - r_{ср})^2,$$

где $R_{ср} = R_в + 0{,}5s$; $r_{ср} = r_в + 0{,}5s$; $R = R_{ср} - r_{ср} + 2\dfrac{r_{ср}}{\pi}$



gost.e-ecolog.ru