ГОСТ 25347—82

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК

ПОЛЯ ДОПУСКОВ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

Издание официальное

БЗ 10—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.753.1:006.354 Группа Г12

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Основные нормы взаимозаменяемости

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК

ГОСТ 25347—82

Поля допусков и рекомендуемые посадки

Basic norms of interchangebility. Unified sistem of toierances and fits. Tolerance zones and recommendalle fils

Дата введения 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягаемых элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, принятые в ней величины допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения — по ГОСТ 25346.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Устанавливаемые настоящим стандартом поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по ГОСТ 25346.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требования, предъявляемые к изделиям) или если они предусмотрены в государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

1.2. Рекомендации по образованию посадок из предусмотренных в настоящем стандарте полей допусков валов и отверстий приведены в приложении 1.

2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ менее 1 мм

2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Рекомендуемые поля допусков валов и отверстий в интервалах номинальных размеров менее 1 мм приведены в приложении 2.

3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков (обозначение их заключено в утолщенные рамки).

3.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982
© ИПК Издательство стандартов, 2001

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.3. В технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по табл. 5 и 6 не обеспечивает предъявляемых к изделиям требований) допускается применение дополнительных полей допусков, приведенных в приложении 3.

4. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ свыше 500 до 3150 мм

4.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 9 и 10.

4.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 11 и 12.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Таблица 1

Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм

Квалитет	Основные отклонения																			
	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4					f4	fg4	g4	h4	js4	k4	m4	n4	p4								
5			e5	ef5	f5	fg5	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6		d6	e6	ef6	f6	fg6	g6	h6	js6	k6		n6	p6	r6	s6		u6				z6
7	cd7	d7	e7	ef7	f7	fg7		h7	js7	k7					s7				x7		z7
8	cd8	d8	e8	ef8	f8			h8	js8	k8									x8		z8
9	cd9	d9	e9	ef9				h9	js9*												
10	cd10	d10						h10	js10*	k10*											
11								h11	js11*												
12								h12*	js12*												
13								h13*	js13*												

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 2

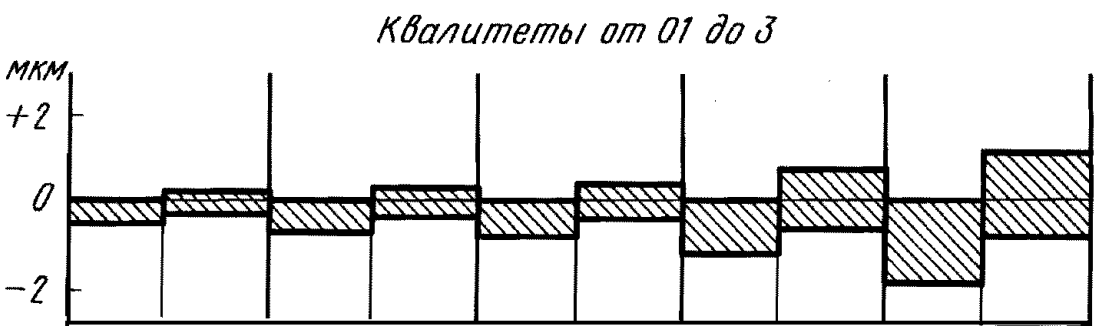
Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм

Квалитет	Основные отклонения																			
	CD	D	E	EF	F	FG	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4					F4	FG4	G4	H4	JS4	K4	M4	N4	P4								
5			E5	EF5	F5	FG5	G5	H5	JS5	K5	M5	N5	P5	R5	S5						
6		D6	E6	EF6	F6	FG6	G6	H6	JS6	K6		N6	P6	R6	S6		U6				
7	CD7	D7	E7	EF7	F7	FG7		H7	JS7	K7					S7				X7		Z7
8	CD8	D8	E8	EF8	F8			H8	JS8	K8									X8		Z8
9	CD9	D9	E9	EF9				H9	JS9*												
10	CD10	D10						H10	JS10*												
11								H11	JS11*												
12								H12*	JS12*												
13								H13*	JS13*												

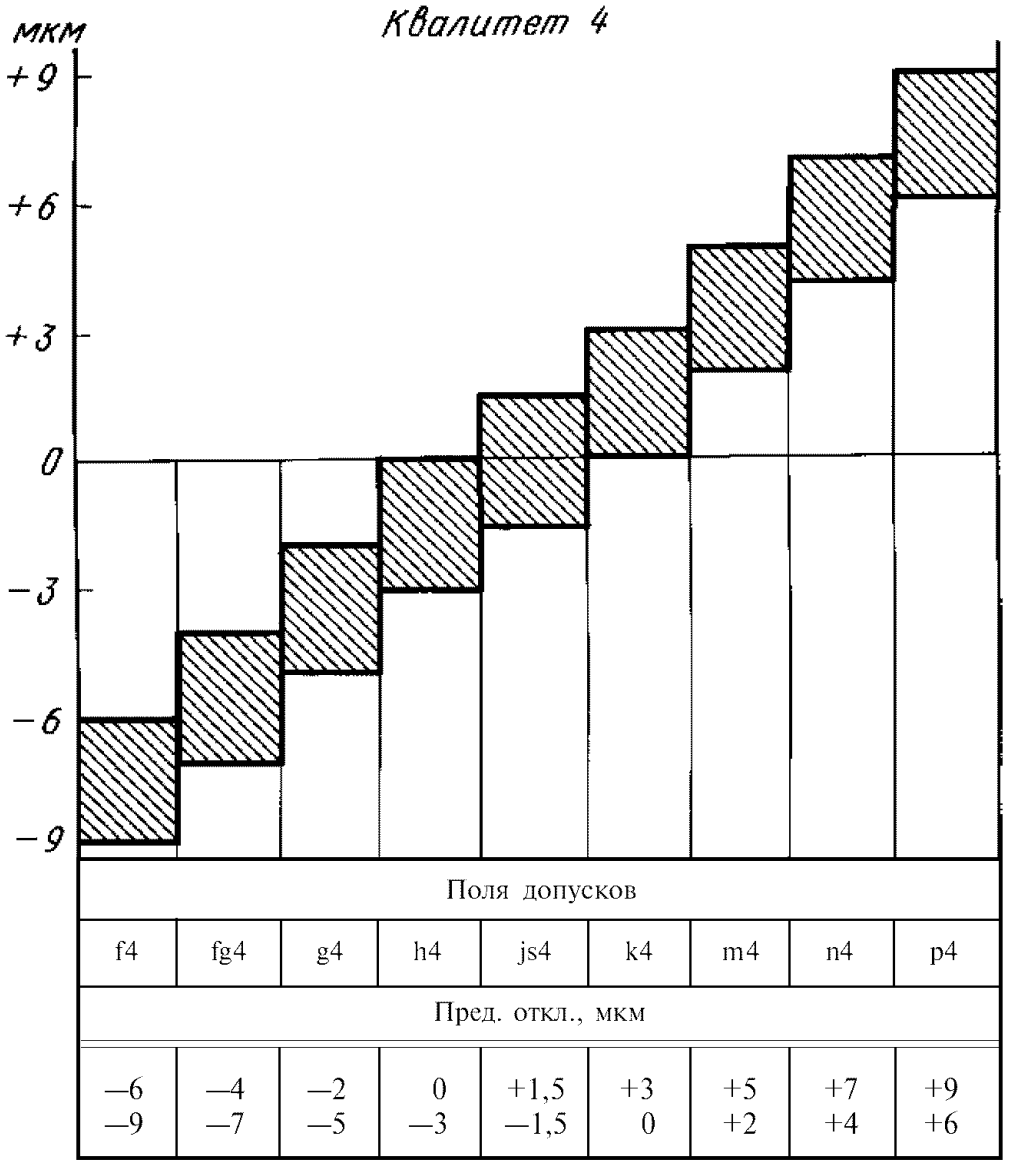
Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 3

Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм. Предельные отклонения

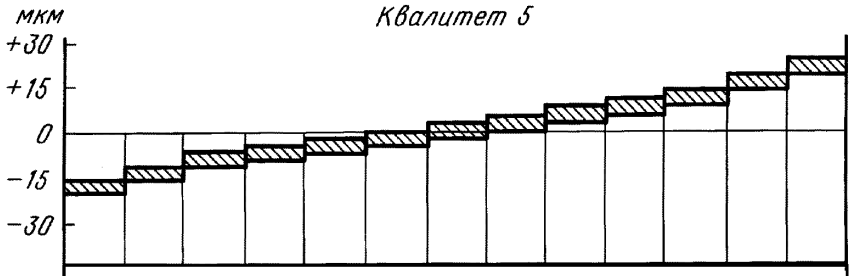


Поля допусков									
h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*
Пред. откл., мкм									
0 −0,3	+0,15 −0,15	0 −0,5	+0,25 −0,25	0 −0,8	+0,4 −0,4	0 −1,2	+0,6 −0,6	0 −2	+1 −1

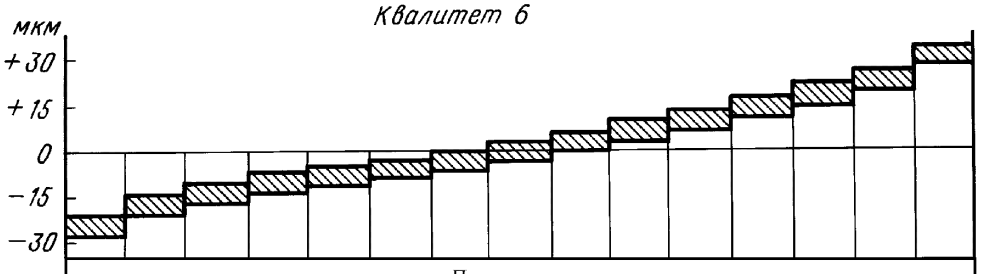


Поля допусков								
f4	fg4	g4	h4	js4	k4	m4	n4	p4
Пред. откл., мкм								
−6 −9	−4 −7	−2 −5	0 −3	+1,5 −1,5	+3 0	+5 +2	+7 +4	+9 +6

Продолжение табл. 3



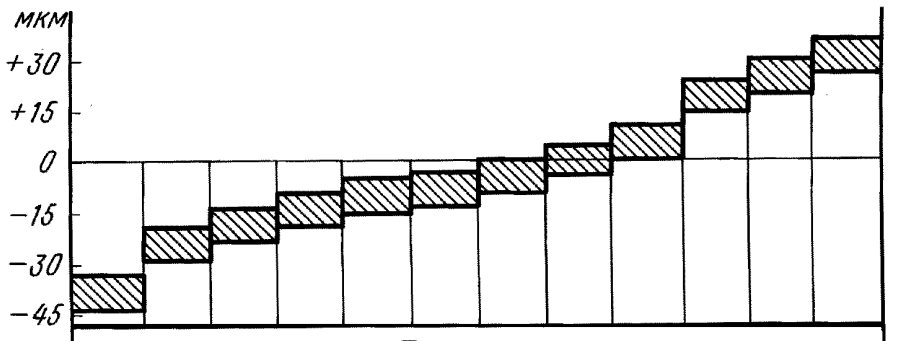
Поля допусков												
e5	ef5	f5	fg5	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5
Пред. откл., мкм												
−14 −18	−10 −14	−6 −10	−4 −8	−2 −6	0 −4	+2 −2	+4 0	+6 +2	+8 +4	+10 +6	+14 +10	+18 +14



Поля допусков														
d6	e6	ef6	f6	fg6	g6	h6	js6	k6	n6	p6	r6	s6	u6	z6
Пред. откл., мкм														
−20 −26	−14 −20	−10 −16	−6 −12	−4 −10	−2 −8	0 −6	+3 −3	+6 0	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	+24 +18	+32 +26

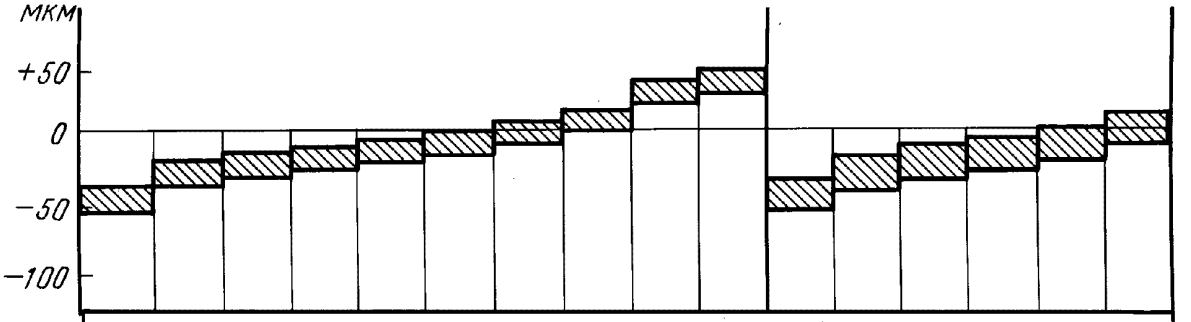
Продолжение табл. 3

Квалитет 7



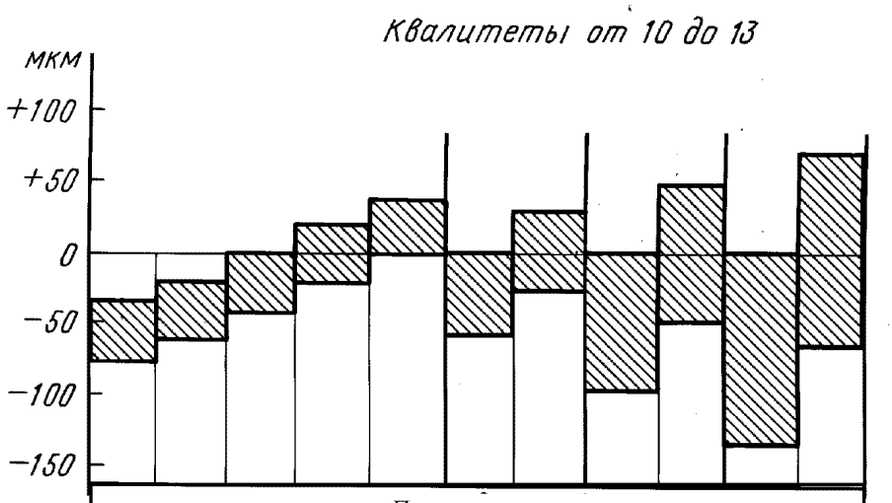
Поля допусков											
cd7	d7	e7	ef7	f7	fg7	h7	js7	k7	s7	x7	z7
Пред. откл., мкм											
−34 −44	−20 −30	−14 −24	−10 −20	−6 −16	−4 −14	0 −10	+5 −5	+10 0	+24 +14	+30 +20	+36 +26

Квалитеты 8 и 9



Поля допусков															
cd8	d8	e8	ef8	f8	h8	js8	k8	x8	z8	cd9	d9	e9	ef9	h9	js9*
Пред. откл., мкм															
−34 −48	−20 −34	−14 −28	−10 −24	−6 −20	0 −14	+7 −7	+14 0	+34 +20	+40 +26	−34 −59	−20 −45	−14 −39	−10 −35	0 −25	+12 −12

Продолжение табл. 3

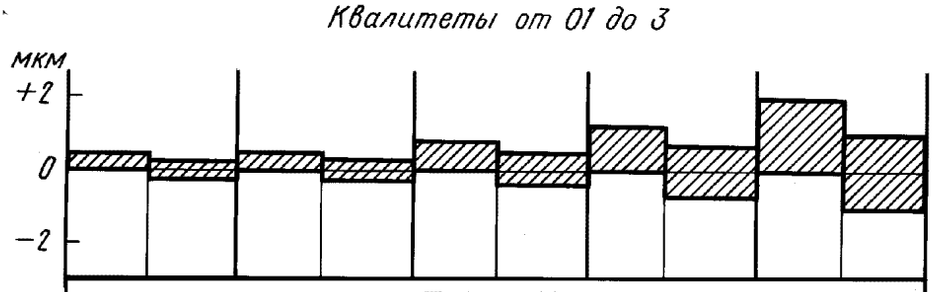


Поля допусков										
cd10	d10	h10	js10*	k10*	h11	js11*	h12*	js12*	h13*	js13*
Пред. откл., мкм										
−34 −74	−20 −60	0 −40	+20 −20	+40 0	0 −60	+30 −30	0 −100	+50 −50	0 −140	+70 −70

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 4

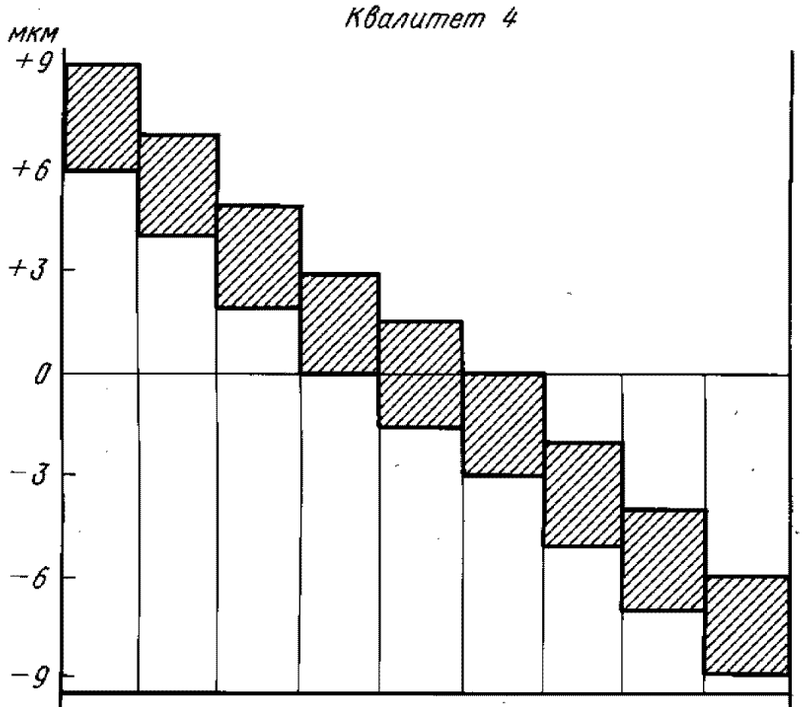
Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм. Предельные отклонения



Поля допусков									
H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*
Пред. откл., мкм									
+0,3 0	+0,15 −0,15	+0,5 0	+0,25 −0,25	+0,8 0	+0,4 −0,4	+1,2 0	+0,6 −0,6	+2 0	+1 −1

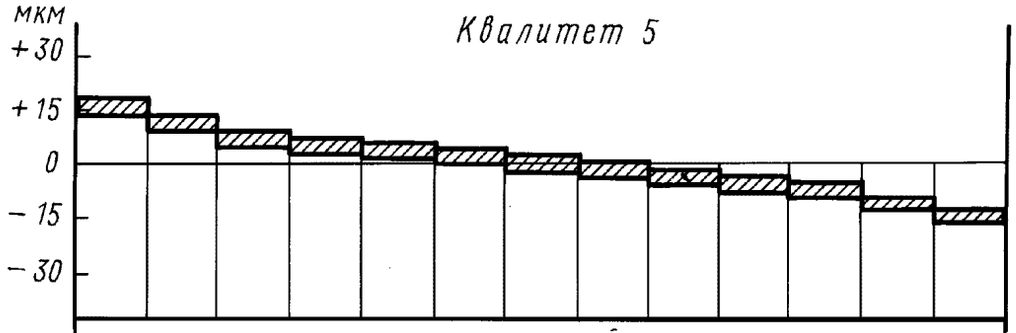
Продолжение табл. 4

Квалитет 4



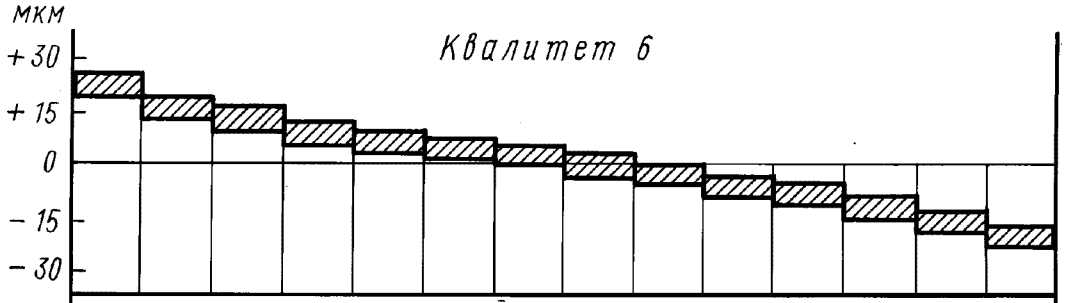
Поля допусков								
F4	FG4	G4	H4	JS4	K4	M4	N4	P4
Пред. откл., мкм								
+9 +6	+7 +4	+5 +2	+3 0	+1,5 −1,5	0 −3	−2 −5	−4 −7	−6 −9

Квалитет 5

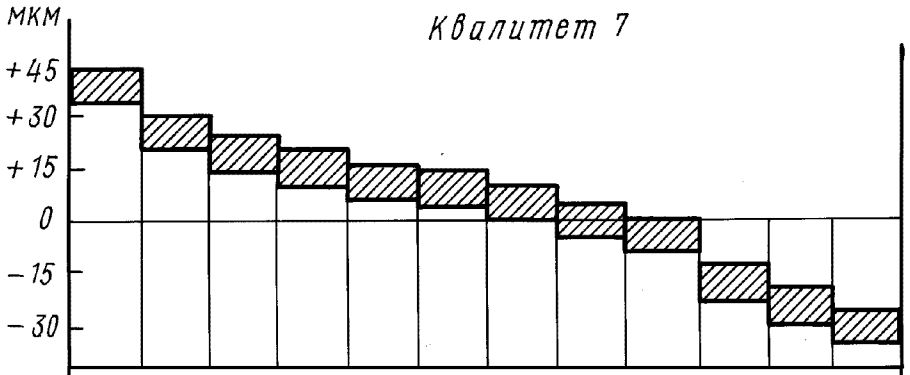


Поля допусков												
E5	EF5	F5	FG5	G5	H5	JS5	K5	M5	N5	P5	R5	S5
Пред. откл., мкм												
+18 +14	+14 +10	+10 + 6	+8 +4	+6 +2	+4 0	+2 −2	0 −4	−2 −6	−4 −8	− 6 −10	−10 −14	−14 −18

Продолжение табл. 4

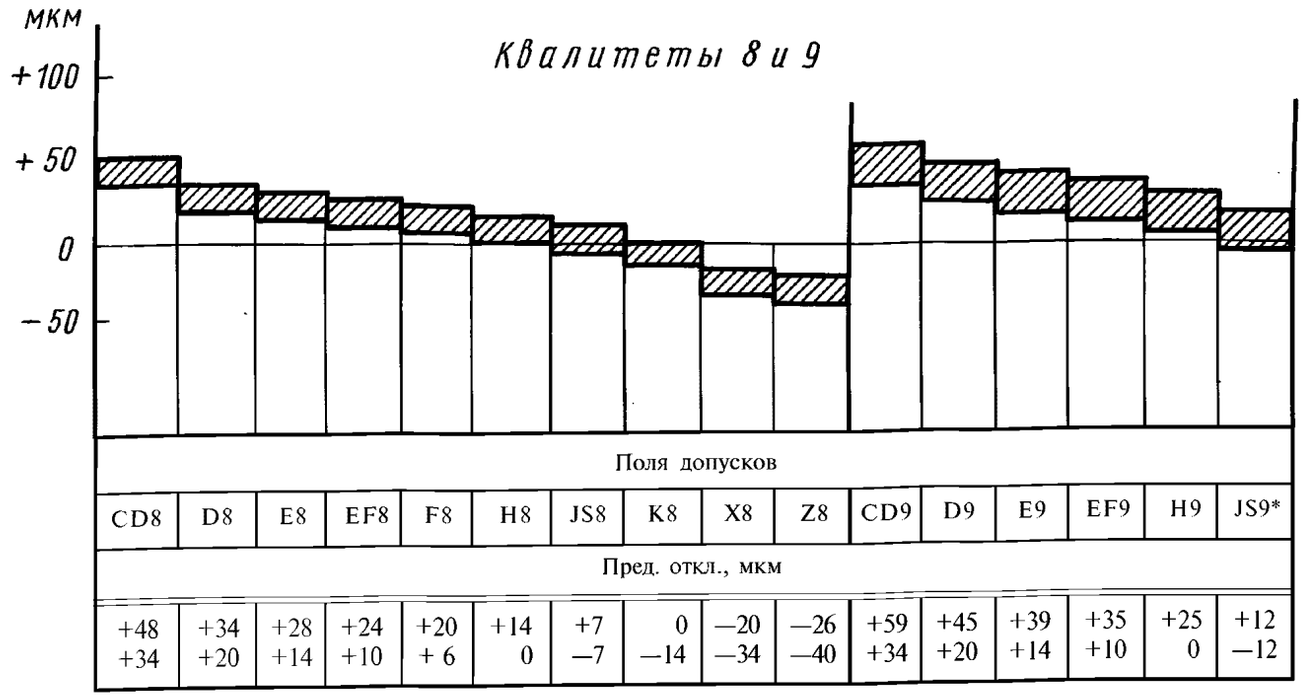


Поля допусков													
D6	E6	EF6	F6	FG6	G6	H6	JS6	K6	N6	P6	R6	S6	U6
Пред. откл., мкм													
+26 +20	+20 +14	+16 +10	+12 + 6	+10 + 4	+8 +2	+6 0	+3 −3	0 −6	−4 −10	− 6 −12	−10 −16	−14 −20	−18 −24

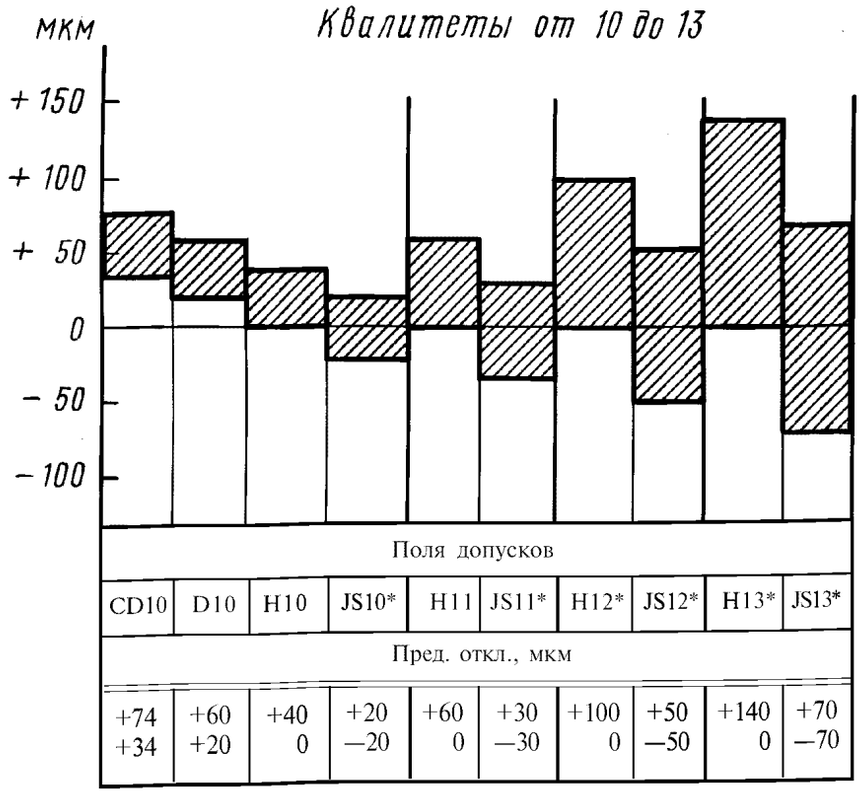


Поля допусков											
CD7	D7	E7	EF7	F7	FG7	H7	JS7	K7	S7	X7	Z7
Пред. откл., мкм											
+44 +34	+30 +20	+24 +14	+20 +10	+16 + 6	+14 + 4	+10 0	+5 −5	0 −10	−14 −24	−20 −30	−26 −36

Продолжение табл. 4



Поля допусков														
CD8	D8	E8	EF8	F8	H8	JS8	K8	X8	Z8	CD9	D9	E9	EF9	H9	JS9*
Пред. откл., мкм															
+48 +34	+34 +20	+28 +14	+24 +10	+20 + 6	+14 0	+7 −7	0 −14	−20 −34	−26 −40	+59 +34	+45 +20	+39 +14	+35 +10	+25 0	+12 −12



Поля допусков									
CD10	D10	H10	JS10*	H11	JS11*	H12*	JS12*	H13*	JS13*
Пред. откл., мкм									
+74 +34	+60 +20	+40 0	+20 −20	+60 0	+30 −30	+100 0	+50 −50	+140 0	+70 −70

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 5

Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Квалитет	Основные отклонения																				
	a	b	c	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4							g4	h4	js4	k4	m4	n4									
5							g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6						f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6					
7					e7	f7		h7	js7	k7	m7	n7			s7		u7				
8			c8	d8	e8	f8		h8	js8*								u8		x8		z8
9				d9	e9	f9		h9	js9*												
10				d10				h10	js10*												
11	a11	b11	c11	d11				h11	js11*												
12		b12						h12	js12*												
13								h13*	js13*												
14								h14*	js14*												
15								h15*	js15*												
16								h16*	js16*												
17								h17*	js17*												
18								h18*	js18*												

Примечания:

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Таблица 6

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм

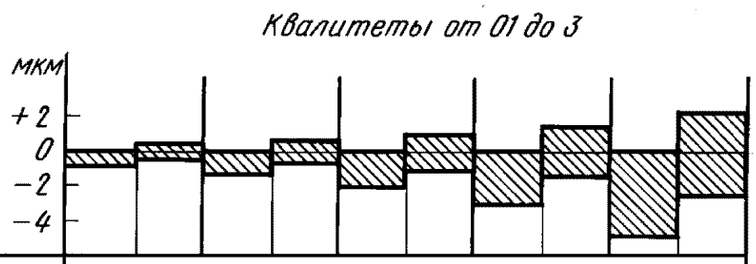
Квалитет	Основные отклонения																				
	A	B	C	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4								H4*	JS4*												
5							G5	H5	JS5	K5	M5	N5									
6							G6	H6	JS6	K6	M6	N6	P6								
7						F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7					
8				D8	E8	F8		H8	JS8	K8	M8	N8					U8				
9				D9	E9	F9		H9	JS9*												
10				D10				H10	JS10*												
11	A11	B11	C11	D11				H11	JS11*												
12		B12						H12	JS12*												
13								H13*	JS13*												
14								H14*	JS14*												
15								H15*	JS15*												
16								H16*	JS16*												
17								H17*	JS17*												
18								H18*	JS18*												

Примечания:

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

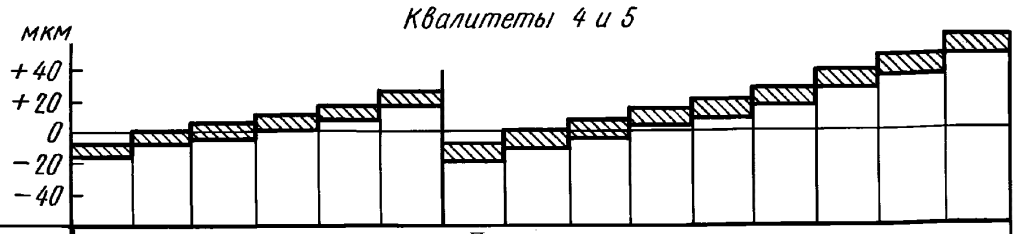
Таблица 7

Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм. Предельные отклонения



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*
	Пред. откл., мкм									
От 1 до 3	0 −0,3	+0,15 −0,15	0 −0,5	+0,25 −0,25	0 −0,8	+0,40 −0,40	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00
Св. 3 до 6	0 −0,4	+0,20 −0,20	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25
Св. 6 до 10	0 −0,4	+0,20 −0,20	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25
Св. 10 до 14	0 −0,5	+0,25 −0,25	0 −0,8	+0,40 −0,40	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,0	+1,50 −1,50
Св. 14 до 18										
Св. 18 до 24	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 −2,00
Св. 24 до 30										
Св. 30 до 40	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 −2,00
Св. 40 до 50										
Св. 50 до 65	0 −0,8	+0,40 −0,40	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,0	+1,50 −1,50	0 −5,0	+2,50 −2,50
Св. 65 до 80										
Св. 80 до 100	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 −2,00	0 −6,0	+3,00 −3,00
Св. 100 до 120										
Св. 120 до 140	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,5	+1,75 −1,75	0 −5,0	+2,50 −2,50	0 −8,0	+4,00 −4,00
Св. 140 до 160										
Св. 160 до 180										
Св. 180 до 200	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,0	+1,50 −1,50	0 −4,5	+2,25 −2,25	0 −7,0	+3,50 −3,50	0 −10,0	+5,00 −5,00
Св. 200 до 225										
Св. 225 до 250										
Св. 250 до 280	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 −2,00	0 −6,0	+3,00 −3,00	0 −8,0	+4,00 −4,00	0 −12,0	+6,00 −6,00
Св. 280 до 315										
Св. 315 до 355	0 −3,0	+1,50 −1,50	0 −5,0	+2,50 −2,50	0 −7,0	+3,50 −3,50	0 −9,0	+4,50 −4,50	0 −13,0	+6,50 −6,50
Св. 355 до 400										
Св. 400 до 450	0 −4,0	+2,00 −2,00	0 −6,0	+3,00 −3,00	0 −8,0	+4,00 −4,00	0 −10,0	+5,00 −5,00	0 −15,0	+7,50 −7,50
Св. 450 до 500										

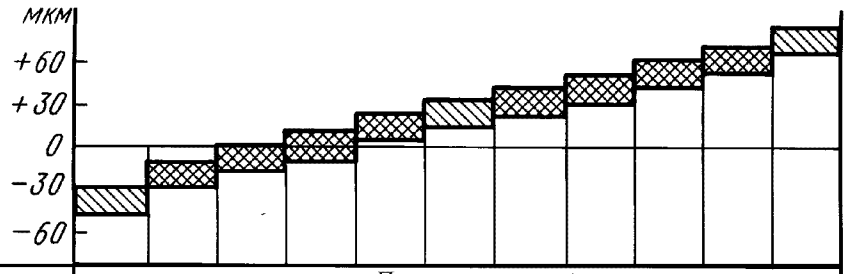
Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков														
	g4	h4	js4	k4	m4	n4	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5
	Пред. откл., мкм														
От 1 до 3	−2 −5	0 −3	+1,5 −1,5	+3 0	+5 +2	+7 +4	−2 −6	0 −4	+2,0 −2,0	+4 0	+6 +2	+8 +4	+10 +6	+14 +10	+18 +14
Св. 3 до 6	−4 −8	0 −4	+2,0 −2,0	+5 +1	+8 +4	+12 +8	−4 −9	0 −5	+2,5 −2,5	+6 +1	+9 +4	+13 +8	+17 +12	+20 +15	+24 +19
Св. 6 до 10	−5 −9	0 −4	+2,0 −2,0	+5 +1	+10 +6	+14 +10	−5 −11	0 −6	+3,0 −3,0	+7 +1	+12 +6	+16 +10	+21 +15	+25 +19	+29 +23
Св. 10 до 14	−6	0	+2,5	+6	+12	+17	−6	0	+4,0	+9	+15	+20	+26	+31	+36
Св. 14 до 18	−11	−5	−2,5	+1	+7	+12	−14	−8	−4,0	+1	+7	+12	+18	+23	+28
Св. 18 до 24	−7	0	+3,0	+8	+14	+21	−7	0	+4,5	+11	+17	+24	+31	+37	+44
Св. 24 до 30	−13	−6	−3,0	+2	+8	+15	−16	−9	−4,5	+2	+8	+15	+22	+28	+35
Св. 30 до 40	−9	0	+3,5	+9	+16	+24	−9	0	+5,5	+13	+20	+28	+37	+45	+54
Св. 40 до 50	−16	−7	−3,5	+2	+9	+17	−20	−11	−5,5	+2	+9	+17	+26	+34	+43
Св. 50 до 65	−10	0	+4,0	+10	+19	+28	−10	0	+6,5	+15	+24	+33	+45	+54 +41	+66 +53
Св. 65 до 80	−18	−8	−4,0	+2	+11	+20	−23	−13	−6,5	+2	+11	+20	+32	+56 +43	+72 +59
Св. 80 до 100	−12	0	+5,0	+13	+23	+33	−12	0	+7,5	+18	+28	+38	+52	+66 +51	+86 +71
Св. 100 до 120	−22	−10	−5,0	+3	+13	+23	−27	−15	−7,5	+3	+13	+23	+37	+69 +54	+94 +79
Св. 120 до 140														+81 +63	+110 +92
Св. 140 до 160	−14	0	+6,0	+15	+27	+39	−14	0	+9,0	+21	+33	+45	+61	+83 +65	+118 +100
Св. 160 до 180	−26	−12	−6,0	+3	+15	+27	−32	−18	−9,0	+3	+15	+27	+43	+86 +68	+126 +108
Св. 180 до 200														+97 +77	+142 +122
Св. 200 до 225	−15	0	+7,0	+18	+31	+45	−15	0	+10,0	+24	+37	+51	+70	+100 +80	+150 +130
Св. 225 до 250	−29	−14	−7,0	+4	+17	+31	−35	−20	−10,0	+4	+17	+31	+50	+104 +84	+160 +140
Св. 250 до 280														+117 +94	+181 +158
Св. 280 до 315	−17 −33	0 −16	+8,0 −8,0	+20 +4	+36 +20	+50 +34	−17 −40	0 −23	+11,5 −11,5	+27 +4	+43 +20	+57 +34	+79 +56	+121 +98	+193 +170
Св. 315 до 355	−18	0	+9,0	+22	+39	+55	−18	0	+12,5	+29	+46	+62	+87	+133 +108	+215 +190
Св. 355 до 400	−36	−18	−9,0	+4	+21	+37	−43	−25	−12,5	+4	+21	+37	+62	+139 +114	+233 +208
Св. 400 до 450	−20	0	+10,0	+25	+43	+60	−20	0	+13,5	+32	+50	+67	+95	+153 +126	+259 +232
Св. 450 до 500	−40	−20	−10,0	+5	+23	+40	−47	−27	−13,5	+5	+23	+40	+68	+159 +132	+279 +252

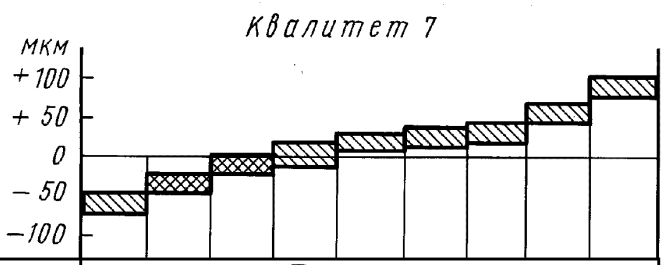
Продолжение табл. 7

Квалитет 6



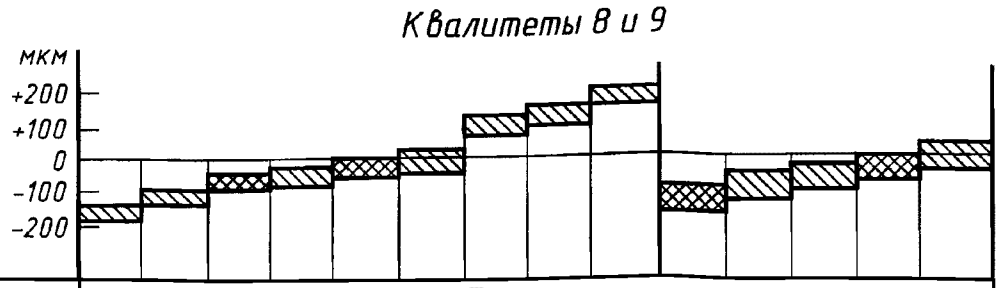
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6
	Пред. откл., мкм										
От 1 до 3	−6 −12	−2 −8	0 −6	+3,0 −3,0	+6 0	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	–
Св. 3 до 6	−10 −18	−4 −12	0 −8	+4,0 −4,0	+9 +1	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	–
Св. 6 до 10	−13 −22	−5 −14	0 −9	+4,5 −4,5	+10 +1	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	–
Св. 10 до 14	−16 −27	−6 −17	0 −11	+5,5 −5,5	+12 +1	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	–
Св. 14 до 18											
Св. 18 до 24	−20 −33	−7 −20	0 −13	+6,5 −6,5	+15 +2	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	–
Св. 24 до 30											+54 +41
Св. 30 до 40	−25 −41	−9 −25	0 −16	+8,0 −8,0	+18 +2	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48
Св. 40 до 50											+70 +54
Св. 50 до 65	−30 −49	−10 −29	0 −19	+9,5 −9,5	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +41	+72 +53	+85 +66
Св. 65 до 80									+62 +43	+78 +59	+94 +75
Св. 80 до 100	−36 −58	−12 −34	0 −22	+11,0 −11,0	+25 +3	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+93 +71	+113 +91
Св. 100 до 120									+76 +54	+101 +79	+126 +104
Св. 120 до 140	−43 −68	−14 −39	0 −25	+12,5 −12,5	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+88 +63	+117 +92	+147 +122
Св. 140 до 160									+90 +65	+125 +100	+159 +134
Св. 160 до 180									+93 +68	+133 +108	+171 +146
Св. 180 до 200	−50 −79	−15 −44	0 −29	+14,5 −14,5	+33 +4	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+106 +77	+151 +122	+195 +166
Св. 200 до 225									+109 +80	+159 +130	+209 +180
Св. 225 до 250									+113 +84	+169 +140	+225 +196
Св. 250 до 280	−56 −88	−17 −49	0 −32	+16,0 −16,0	+36 +4	+52 +20	+66 +34	+88 +56	+126 +94	+190 +158	+250 +218
Св. 280 до 315									+130 +98	+202 +170	+272 +240
Св. 315 до 355	−62 −98	−18 −54	0 −36	+18,0 −18,0	+40 +4	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+144 +108	+226 +190	+304 +268
Св. 355 до 400									+150 +114	+244 +208	+330 +294
Св. 400 до 450	−68 −108	−20 −60	0 −40	+20,0 −20,0	+45 +5	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+166 +126	+272 +232	+370 +330
Св. 450 до 500									+172 +132	+292 +252	+400 +360

Продолжение табл. 7



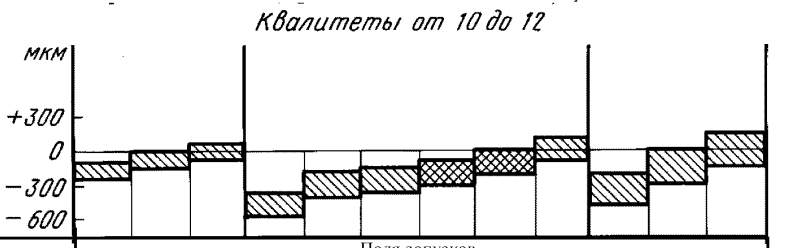
Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	e7	f7	h7	js7	k7	m7	n7	s7	u7
	Пред. откл., мкм								
От 1 до 3	−14 −24	−6 −16	0 −10	+5 −5	+10 0	–	+14 +4	+24 +14	+28 +18
Св. 3 до 6	−20 −32	−10 −22	0 −12	+6 −6	+13 +1	+16 +4	+20 +8	+31 +19	+35 +23
Св. 6 до 10	−25 −40	−13 −28	0 −15	+7 −7	+16 +1	+21 +6	+25 +10	+38 +23	+43 +28
Св. 10 до 14	−32	−16	0	+9	+19	+25	+30	+45	+51
Св. 14 до 18	−50	−34	−18	−9	+1	+7	+12	+28	+33
Св. 18 до 24	−40	−20	0	+10	+23	+29	+36	+56	+62 +41
Св. 24 до 30	−61	−41	−21	−10	+2	+8	+15	+35	+69 +48
Св. 30 до 40	−50	−25	0	+12	+27	+34	+42	+68	+85 +60
Св. 40 до 50	−75	−50	−25	−12	+2	+9	+17	+43	+95 +70
Св. 50 до 65	−60	−30	0	+15	+32	+41	+50	+83 +53	+117 +87
Св. 65 до 80	−90	−60	−30	−15	+2	+11	+20	+89 +59	+132 +102
Св. 80 до 100	−72	−36	0	+17	+38	+48	+58	+106 +71	+159 +124
Св. 100 до 120	−107	−71	−35	−17	+3	+13	+23	+114 +79	+179 +144
Св. 120 до 140								+132 +92	+210 +170
Св. 140 до 160	−85 −125	−43 −83	0 −40	+20 −20	+43 +3	+55 +15	+67 +27	+140 +100	+230 +190
Св. 160 до 180								+148 +108	+250 +210
Св. 180 до 200								+168 +122	+282 +236
Св. 200 до 225	−100 −146	−50 −96	0 −46	+23 −23	+50 +4	+63 +17	+77 +31	+176 +130	+304 +258
Св. 225 до 250								+186 +140	+330 +284
Св. 250 до 280	−110	−56	0	+26	+56	+72	+86	+210 +158	+367 +315
Св. 280 до 315	−162	−108	−52	−26	+4	+20	+34	+222 +170	+402 +350
Св. 315 до 355	−125	−62	0	+28	+61	+78	+94	+247 +190	+447 +390
Св. 355 до 400	−182	−119	−57	−28	+4	+21	+37	+265 +208	+492 +435
Св. 400 до 450	−135	−68	0	+31	+68	+86	+103	+295 +232	+553 +490
Св. 450 до 500	−198	−131	−63	−31	+5	+23	+40	+315 +252	+603 +540

Продолжение табл. 7



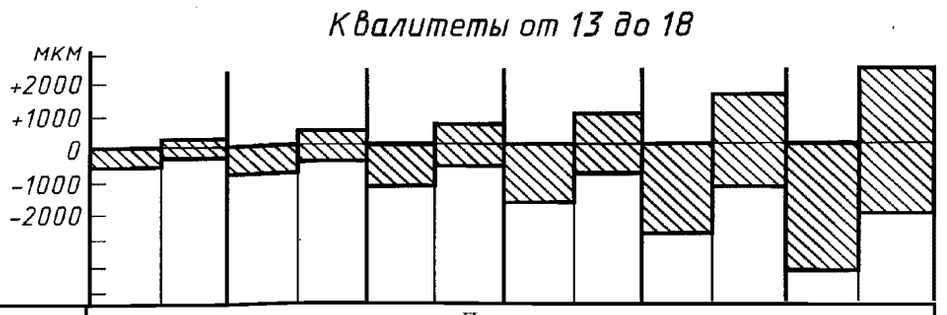
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	c8	d8	e8	f8	h8	js8*	u8	x8	z8	d9	e9	f9	h9	js9*
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	−60 −74	−20 −34	−14 −28	−6 −20	0 −14	+7 −7	+32 +18	+34 +20	+40 +26	−20 −45	−14 −39	−6 −31	0 −25	+12 −12
Св. 3 до 6	−70 −88	−30 −48	−20 −38	−10 −28	0 −18	+9 −9	+41 +23	+46 +28	+53 +35	−30 −60	−20 −50	−10 −40	0 −30	+15 −15
Св. 6 до 10	−80 −102	−40 −62	−25 −47	−13 −35	0 −22	+11 −11	+50 +28	+56 +34	+64 +42	−40 −76	−25 −61	−13 −49	0 −36	+18 −18
Св. 10 до 14	−95 −122	−50 −77	−32 −59	−16 −43	0 −27	+13 −13	+60 +33	+67 +40	+77 +50	−50 −93	−32 −75	−16 −59	0 −43	+21 −21
Св. 14 до 18								+72 +45	+87 +60					
Св. 18 до 24	−110 −143	−65 −98	−40 −73	−20 −53	0 −33	+16 −16	+74 +41	+87 +54	+106 +73	−65 −117	−40 −92	−20 −72	0 −52	+26 −26
Св. 24 до 30							+81 +48	+97 +64	+121 +88					
Св. 30 до 40	−120 −159	−80 −119	−50 −89	−25 −64	0 −39	+19 −19	+99 +60	+119 +80	+151 +112	−80 −142	−50 −112	−25 −87	0 −62	+31 −31
Св. 40 до 50	−130 −169						+109 +70	+136 +97	+175 +136					
Св. 50 до 65	−140 −186	−100 −146	−60 −106	−30 −76	0 −46	+23 −23	+133 +87	+168 +122	+218 +172	−100 −174	−60 −134	−30 −104	0 −74	+37 −37
Св. 65 до 80	−150 −196						+148 +102	+192 +146	+256 +210					
Св. 80 до 100	−170 −224	−120 −174	−72 −126	−36 −90	0 −54	+27 −27	+178 +124	+232 +178	+312 +258	−120 −207	−72 −159	−36 −123	0 −87	+43 −43
Св. 100 до 120	−180 −234						+198 +144	+264 +210	+364 +310					
Св. 120 до 140	−200 −263	−145 −208	−85 −148	−43 −106	0 −63	+31 −31	+233 +170	+311 +248	+428 +365	−145 −245	−85 −185	−43 −143	0 −100	+50 −50
Св. 140 до 160	−210 −273						+253 +190	+343 +280	+478 +415					
Св. 160 до 180	−230 −293						+273 +210	+373 +310	+528 +465					
Св. 180 до 200	−240 −312	−170 −242	−100 −172	−50 −122	0 −72	+36 −36	+308 +236	+422 +350	+592 +520	−170 −285	−100 −215	−50 −165	0 −115	+57 −57
Св. 200 до 225	−260 −332						+330 +258	+457 +385	+647 +575					
Св. 225 до 250	−280 −352						+356 +284	+497 +425	+712 +640					
Св. 250 до 280	−300 −381	−190 −271	−110 −191	−56 −137	0 −81	+40 −40	+396 +315	+556 +475	+791 +710	−190 −320	−110 −240	−56 −186	0 −130	+65 −65
Св. 280 до 315	−330 −411						+431 +350	+606 +525	+871 +790					
Св. 315 до 355	−360 −449	−210 −299	−125 −214	−62 −151	0 −89	+44 −44	+479 +390	+679 +590	+989 +900	−210 −350	−125 −265	−62 −202	0 −140	+70 −70
Св. 355 до 400	−400 −489						+524 +435	+749 +660	+1089 +1000					
Св. 400 до 450	−440 −537	−230 −327	−135 −232	−68 −165	0 −97	+48 −48	+587 +490	+837 +740	+1197 +1100	−230 −385	−135 −290	−68 −223	0 −155	+77 −77
Св. 450 до 500	−480 −577						+637 +540	+917 +820	+1347 +1250					

Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	d10	h10	js10*	a11	b11	c11	d11	h11	js11*	b12	h12	js12*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	−20 −60	0 −40	+20 −20	−270 −330	−140 −120	−60 −120	−20 −80	0 −60	+30 −30	−140 −240	0 −100	+50 −50
Св. 3 до 6	−30 −78	0 −48	+24 −24	−270 −345	−140 −215	−70 −145	−30 −105	0 −75	+37 −37	−140 −260	0 −120	+60 −60
Св. 6 до 10	−40 −98	0 −58	+29 −29	−280 −370	−150 −240	−80 −170	−40 −130	0 −90	+45 −45	−150 −300	0 −150	+75 −75
Св. 10 до 14	−50 −120	0 −70	+35 −35	−290 −400	−150 −260	−95 −205	−50 −160	0 −110	+55 −55	−150 −330	0 −180	+90 −90
Св. 14 до 18												
Св. 18 до 24	−65 −149	0 −84	+42 −42	−300 −430	−160 −290	−110 −240	−65 −195	0 −130	+65 −65	−160 −370	0 −210	+105 −105
Св. 24 до 30												
Св. 30 до 40	−80 −180	0 −100	+50 −50	−310 −470	−170 −330	−120 −280	−80 −240	0 −160	+80 −80	−170 −420	0 −250	+125 −125
Св. 40 до 50				−320 −480	−180 −340	−130 −290				−180 −430		
Св. 50 до 65	−100 −220	0 −120	+60 −60	−340 −530	−190 −380	−140 −330	−100 −290	0 −190	+95 −95	−190 −490	0 −300	+150 −150
Св. 65 до 80				−360 −550	−200 −390	−150 −340				−200 −500		
Св. 80 до 100	−120 −260	0 −140	+70 −70	−380 −600	−220 −440	−170 −390	−120 −340	0 −220	+110 −110	−220 −570	0 −350	+175 −175
Св. 100 до 120				−410 −630	−240 −460	−180 −400				−240 −590		
Св. 120 до 140	−145 −305	0 −160	+80 −80	−460 −710	−260 −510	−200 −450	−145 −395	0 −250	+125 −125	−260 −660	0 −400	+200 −200
Св. 140 до 160				−520 −770	−280 −530	−210 −460				−280 −680		
Св. 160 до 180				−580 −830	−310 −560	−230 −480				−310 −710		
Св. 180 до 200	−170 −355	0 −185	+92 −92	−660 −950	−340 −530	−240 −530	−170 −460	0 −290	+145 −145	−340 −800	0 −460	+230 −230
Св. 200 до 225				−740 −1030	−380 −670	−260 −550				−380 −840		
Св. 225 до 250				−820 −1110	−420 −710	−280 −570				−420 −880		
Св. 250 до 280	−190 −400	0 −210	+105 −105	−920 −1240	−480 −800	−300 −620	−190 −510	0 −320	+160 −160	−480 −1000	0 −520	+260 −260
Св. 280 до 315				−1050 −1370	−540 −860	−330 −650				−540 −1060		
Св. 315 до 355	−210 −440	0 −230	+115 −115	−1200 −1560	−600 −960	−360 −720	−210 −570	0 −360	+180 −180	−600 −1170	0 −570	+285 −285
Св. 355 до 400				−1350 −1710	−680 −1040	−400 −760				−680 −1250		
Св. 400 до 450	−230 −480	0 −250	+125 −125	−1500 −1900	−760 −1160	−440 −840	−230 −630	0 −400	+200 −200	−760 −1390	0 −630	+315 −315
Св. 450 до 500				−1650 −2050	−840 −1240	−480 −880				−840 −1470		

Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	h13*	js13*	h14*	js14*	h15*	js15*	h16*	js16*	h17*	js17*	h18*	js18*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	0 −140	+70 −70	0 −250	+125 −125	0 −400	+200 −200	0 −600	+300 −300	0 −1000	+500 −500		
Св. 3 до 6	0 −180	+90 −90	0 −300	+150 −150	0 −480	+240 −240	0 −750	+375 −375	0 −1200	+600 −600	0 −1800	+900 −900
Св. 6 до 10	0 −220	+110 −110	0 −360	+180 −180	0 −580	+290 −290	0 −900	+450 −450	0 −1500	+750 −750	0 −2200	+1100 −1100
Св. 10 до 14	0 −270	+135 −135	0 −430	+215 −215	0 −700	+350 −350	0 −1100	+550 −550	0 −1800	+900 −900	0 −2700	+1350 −1350
Св. 14 до 18												
Св. 18 до 24	0 −330	+165 −165	0 −520	+260 −260	0 −840	+420 −420	0 −1300	+650 −650	0 −2100	+1050 −1050	0 −3300	+1650 −1650
Св. 24 до 30												
Св. 30 до 40	0 −390	+195 −195	0 −620	+310 −310	0 −1000	+500 −500	0 −1600	+800 −800	0 −2500	+1250 −1250	0 −3900	+1950 −1950
Св. 40 до 50												
Св. 50 до 65	0 −460	+230 −230	0 −740	+370 −370	0 −1200	+600 −600	0 −1900	+950 −950	0 −3000	+1500 −1500	0 −4600	+2300 −2300
Св. 65 до 80												
Св. 80 до 100	0 −540	+270 −270	0 −870	+435 −435	0 −1400	+700 −700	0 −2200	+1100 −1100	0 −3500	+1750 −1750	0 −5400	+2700 −2700
Св. 100 до 120												
Св. 120 до 140	0 −630	+315 −315	0 −1000	+500 −500	0 −1600	+800 −800	0 −2500	+1250 −1250	0 −4000	+2000 −2000	0 −6300	+3150 −3150
Св. 140 до 160												
Св. 160 до 180												
Св. 180 до 200	0 −720	+360 −360	0 −1150	+575 −575	0 −1850	+925 −925	0 −2900	+1450 −1450	0 −4600	+2300 −2300	0 −7200	+3600 −3600
Св. 200 до 225												
Св. 225 до 250												
Св. 250 до 280	0 −810	+405 −405	0 −1300	+650 −650	0 −2100	+1050 −1050	0 −3200	+1600 −1600	0 −5200	+2600 −2600	0 −8100	+4050 −4050
Св. 280 до 315												
Св. 315 до 355	0 −890	+445 −445	0 −1400	+700 −700	0 −2300	+1150 −1150	0 −3600	+1800 −1800	0 −5700	+2850 −2850	0 −8900	+4450 −4450
Св. 355 до 400												
Св. 400 до 450	0 −970	+485 −485	0 −1550	+775 −775	0 −2500	+1250 −1250	0 −4000	+2000 −2000	0 −6300	+3150 −3150	0 −9700	+4850 −4850
Св. 450 до 500												

Примечания:

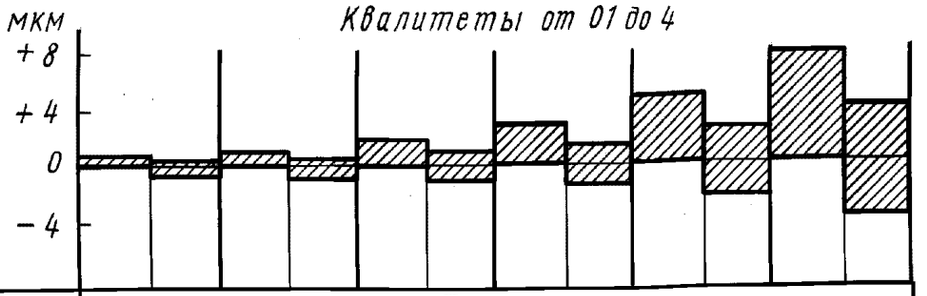
1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.

2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (— на схемах).

3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

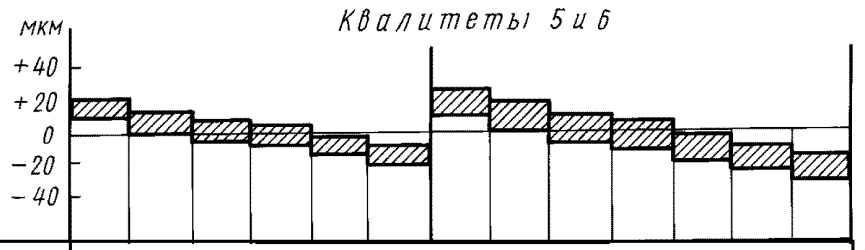
Таблица 8

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм. Предельные отклонения



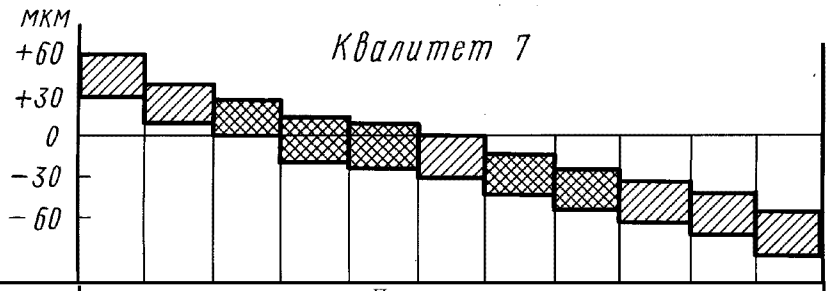
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*	H4*	JS4*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	+0,3 0	+0,15 −0,15	+0,5 0	+0,25 −0,25	+0,8 0	+0,40 −0,40	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3 0	+1,5 −1,5
Св. 3 до 6	+0,4 0	+0,20 −0,20	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4 0	+2,0 −2,0
Св. 6 до 10	+0,4 0	+0,20 −0,20	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4 0	+2,0 −2,0
Св. 10 до 14	+0,5 0	+0,25 −0,25	+0,8 0	+0,40 −0,40	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,0 0	+1,50 −1,50	+5 0	+2,5 −2,5
Св. 14 до 18												
Св. 18 до 24	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6 0	+3,0 −3,0
Св. 24 до 30												
Св. 30 до 40	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+7 0	+3,5 −3,5
Св. 40 до 50												
Св. 50 до 65	+0,8 0	+0,40 −0,40	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,0 0	+1,50 −1,50	+5,0 0	+2,50 −2,50	+8 0	+4,0 −4,0
Св. 65 до 80												
Св. 80 до 100	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6,0 0	+3,00 −3,00	+10 0	+5,0 −5,0
Св. 100 до 120												
Св. 120 до 140	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,5 0	+1,75 −1,75	+5,0 0	+2,50 −2,50	+8,0 0	+4,00 −4,00	+12 0	+6,0 −6,0
Св. 140 до 160												
Св. 160 до 180												
Св. 180 до 200	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,0 0	+1,50 −1,50	+4,5 0	+2,25 −2,25	+7,0 0	+3,50 −3,50	+10,0 0	+5,00 −5,00	+14 0	+7,0 −7,0
Св. 200 до 225												
Св. 225 до 250												
Св. 250 до 280	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6,0 0	+3,00 −3,00	+8,0 0	+4,00 −4,00	+12,0 0	+6,00 −6,00	+16 0	+8,0 −8,0
Св. 280 до 315												
Св. 315 до 355	+3,0 0	+1,50 −1,50	+5,0 0	+2,50 −2,50	+7,0 0	+3,50 −3,50	+9,0 0	+4,50 −4,50	+13,0 0	+6,50 −6,50	+18 0	+9,0 −9,0
Св. 355 до 400												
Св. 400 до 450	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6,0 0	+3,00 −3,00	+8,0 0	+4,00 −4,00	+10,0 0	+5,00 −5,00	+15,0 0	+7,50 −7,50	+20 0	+10,0 −10,0
Св. 450 до 500												

Продолжение табл. 8



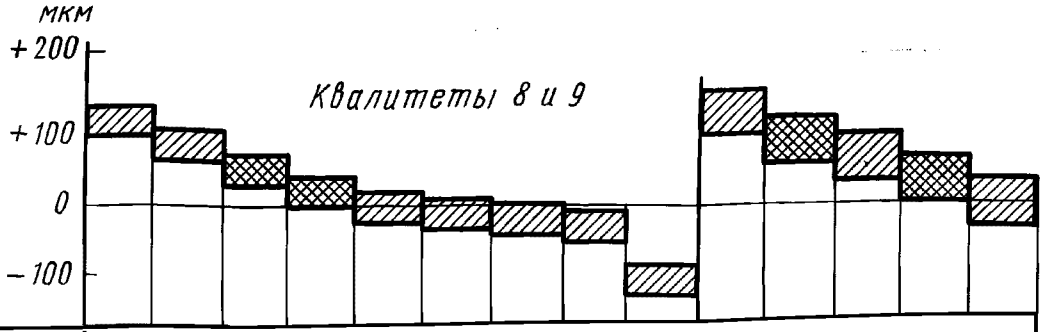
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	G5	H5	JS5	K5	M5	N5	G6	H6	JS6	K6	M6	N6	P6
	Пред. откл., мкм												
От 1 до 3	+6 +2	+4 0	+2,0 −2,0	0 −4	−2 −6	−4 −8	+8 +2	+6 0	+3,0 −3,0	0 −6	−2 −8	−4 −10	−6 −12
Св. 3 до 6	+9 +4	+5 0	+2,5 −2,5	0 −5	−3 −8	−7 −12	+12 +4	+8 0	+4,0 −4,0	+2 −6	−1 −9	−5 −13	−9 −17
Св. 6 до 10	+11 +5	+6 0	+3,0 −3,0	+1 −5	−4 −10	−8 −14	+14 +5	+9 0	+4,5 −4,5	+2 −7	−3 −12	−7 −16	−12 −21
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+14 +6	+8 0	+4,0 −4,0	+2 −6	−4 −12	−9 −17	+17 +6	+11 0	+5,5 −5,5	+2 −9	−4 −15	−9 −20	−15 −26
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+16 +7	+9 0	+4,5 −4,5	+1 −8	−5 −14	−12 −21	+20 +7	+13 0	+6,5 −6,5	+2 −11	−4 −17	−11 −24	−18 −31
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+20 +9	+11 0	+5,5 −5,5	+2 −9	−5 −16	−13 −24	+25 +9	+16 0	+8,0 −8,0	+3 −13	−4 −20	−12 −28	−21 −37
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+23 +10	+13 0	+6,5 −6,5	+3 −10	−6 −19	−15 −28	+29 +10	+19 0	+9,5 −9,5	+4 −15	−5 −24	−4 −33	−26 −45
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+27 +12	+15 0	+7,5 −7,5	+2 −13	−8 −23	−18 −33	+34 +12	+22 0	+11,0 −11,0	+4 −18	−6 −28	−16 −38	−30 −52
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	+32 +14	+18 0	+9,0 −9,0	+3 −15	−9 −27	−21 −39	+39 +14	+25 0	+12,5 −12,5	+4 −21	−8 −33	−20 −45	−36 −61
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+35 +15	+20 0	+10,0 −10,0	+2 −18	−11 −31	−25 −45	+44 +15	+29 0	+14,5 −14,5	+5 −24	−8 −37	−22 −51	−41 −70
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	+40 +17	+23 0	+11,5 −11,5	+3 −20	−13 −36	−27 −50	+49 +17	+32 0	+16,0 −16,0	+5 −27	−9 −41	−25 −57	−47 −79
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+43 +18	+25 0	+12,5 −12,5	+3 −22	−14 −39	−30 −55	+54 +18	+36 0	+18,0 −18,0	+7 −29	−10 −46	−26 −62	−51 −87
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	+47 +20	+27 0	+13,5 −13,5	+2 −25	−16 −43	−33 −60	+60 +20	+40 0	+20,0 −20,0	+8 −32	−10 −50	−27 −67	−55 −95

Продолжение табл. 8



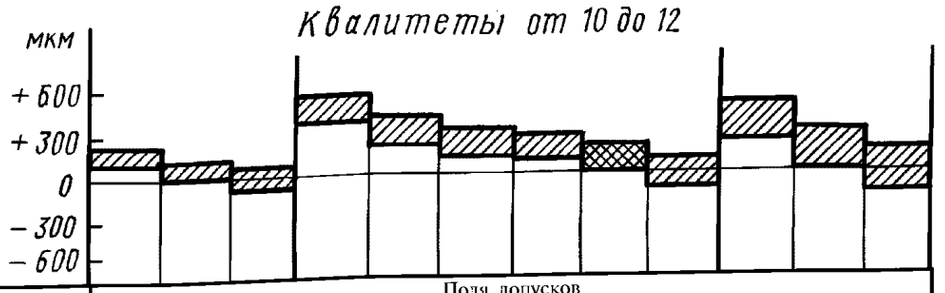
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Пред. откл., мкм										
От 1 до 3	+16 +6	+12 +2	+10 0	+5 −5	0 −10	−2 −12	−4 −14	−6 −16	−10 −20	−14 −24	−
Св. 3 до 6	+22 +10	+16 +4	+12 0	+6 −6	+3 −9	0 −12	−4 −16	−8 −20	−11 −23	−15 −27	−
Св. 6 до 10	+28 +13	+20 +5	+15 0	+7 −7	+5 −10	0 −15	−4 −19	−9 −24	−13 −28	−17 −32	−
Св. 10 до 14	+34 +16	+24 +6	+18 0	+9 −9	+6 −12	0 −18	−5 −23	−11 −29	−16 −34	−21 −39	−
Св. 14 до 18											
Св. 18 до 24	+41 +20	+28 +7	+21 0	+10 −10	+6 −15	0 −21	−7 −28	−14 −35	−20 −41	−27 −48	− −33
Св. 24 до 30											−54
Св. 30 до 40	+50 +25	+34 +9	+25 0	+12 −12	+7 −18	0 −25	−8 −33	−17 −42	−25 −50	−34 −59	−39 −64
Св. 40 до 50											−45 −70
Св. 50 до 65	+60 +30	+40 +10	+30 0	+15 −15	+9 −21	0 −30	−9 −39	−21 −51	−30 −60	−42 −72	−55 −85
Св. 65 до 80									−32 −62	−48 −78	−64 −94
Св. 80 до 100	+71 +36	+47 +12	+35 0	+17 −17	+10 −25	0 −35	−10 −45	−24 −59	−38 −73	−58 −93	−78 −113
Св. 100 до 120									−41 −76	−66 −101	−91 −126
Св. 120 до 140	+83 +43	+54 +14	+40 0	+20 −20	+12 −28	0 −40	−12 −52	−28 −68	−48 −88	−77 −117	−107 −147
Св. 140 до 160									−50 −90	−85 −125	−119 −159
Св. 160 до 180									−53 −93	−93 −133	−131 −171
Св. 180 до 200	+96 +50	+61 +15	+46 0	+23 −23	+13 −33	0 −46	−14 −60	−33 −79	−60 −106	−105 −151	−149 −195
Св. 200 до 225									−63 −109	−113 −159	−163 −209
Св. 225 до 250									−67 −113	−123 −169	−179 −225
Св. 250 до 280	+108 +56	+69 +17	+52 0	+26 −26	+16 −36	0 −52	−14 −66	−36 −88	−74 −126	−138 −190	−198 −250
Св. 280 до 315									−78 −130	−150 −202	−220 −272
Св. 315 до 355	+119 +62	+75 +18	+57 0	+28 −28	+17 −40	0 −57	−16 −73	−41 −98	−87 −144	−169 −226	−247 −304
Св. 355 до 400									−93 −150	−187 −244	−273 −330
Св. 400 до 450	+131 +68	+83 +20	+63 0	+31 −31	+18 −45	0 −63	−17 −80	−45 −108	−103 −166	−209 −272	−307 −370
Св. 450 до 500									−109 −172	−229 −292	−337 −400

Продолжение табл. 8



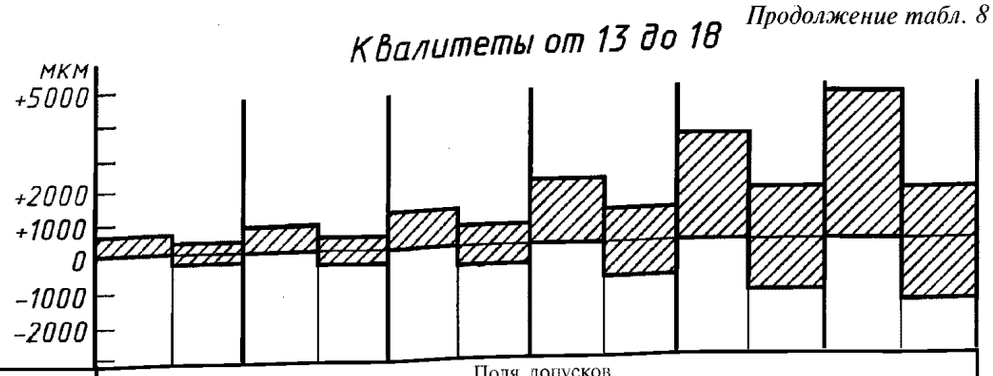
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	D8	E8	F8	H8	JS8	K8	M8	N8	U8	D9	E9	F9	H9	JS9*
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+34 +20	+28 +14	+20 +6	+14 0	+7 −7	0 −14	−	−4 −18	−18 −32	+45 +20	+39 +14	+31 +6	+25 0	+12 −12
Св. 3 до 6	+48 +30	+38 +20	+28 +10	+18 0	+9 −9	+5 −13	+2 −16	−2 −20	−23 −41	+60 +30	+50 +20	+40 +10	+30 0	+15 −15
Св. 6 до 10	+62 +40	+47 +25	+35 +13	+22 0	+11 −11	+6 −16	+1 −21	−3 −25	−28 −50	+76 +40	+61 +25	+49 +13	+36 0	+18 −18
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+77 +50	+59 +32	+43 +16	+27 0	+13 −13	+8 −19	+2 −25	−3 −30	−33 −60	+93 +50	+75 +32	+59 +16	+43 0	+21 −21
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+98 +65	+73 +40	+53 +20	+33 0	+16 −16	+10 −23	+4 −29	−3 −36	−41 −74 −48 −81	+117 +65	+92 +40	+72 +20	+52 0	+26 −26
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+119 +80	+89 +50	+64 +25	+39 0	+19 −19	+12 −27	+5 −34	−3 −42	−60 −99 −70 −109	+142 +80	+112 +50	+87 +25	+62 0	+31 −31
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+146 +100	+106 +60	+76 +30	+46 0	+23 −23	+14 −32	+5 −41	−4 −50	−87 −133 −102 −148	+174 +100	+134 +60	+104 +30	+74 0	+37 −37
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+174 +120	+126 +72	+90 +36	+54 0	+27 −27	+16 −38	+6 −48	−4 −58	−124 −178 −144 −198	+207 +120	+159 +72	+123 +36	+87 0	+43 −43
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	+208 +145	+148 +85	+106 +43	+63 0	+31 −31	+20 −43	+8 −55	−4 −67	−170 −233 −190 −253 −210 −273	+245 +145	+185 +85	+143 +43	+100 0	+50 −50
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+242 +170	+172 +100	+122 +50	+72 0	+36 −36	+22 −50	+9 −63	−5 −77	−236 −308 −258 −330 −284 −356	+285 +170	+215 +100	+165 +50	+115 0	+57 −57
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	+271 +190	+191 +110	+137 +56	+81 0	+40 −40	+25 −56	+9 −72	−5 −86	−315 −396 −350 −431	+320 +190	+240 +110	+186 +56	+130 0	+65 −65
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+299 +210	+214 +125	+151 +62	+89 0	+44 −44	+28 −61	+11 −78	−5 −94	−390 −479 −435 −524	+350 +210	+265 +125	+202 +62	+140 0	+70 −70
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	+327 +230	+232 +135	+165 +68	+97 0	+48 −48	+29 −68	+11 −86	−6 −103	−490 −587 −540 −637	+385 +230	+290 +135	+223 +68	+155 0	+77 −77

Продолжение табл. 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	D10	H10	JS10*	A11	B11	C11	D11	H11	JS11*	B12	H12	JS12*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	+60 +20	+40 0	+20 −20	+330 +270	+200 +140	+120 +60	+80 +20	+60 0	+30 −30	+240 +140	+100 0	+50 −50
Св. 3 до 6	+78 +30	+48 0	+24 −24	+345 +270	+215 +140	+145 +70	+105 +30	+75 0	+37 −37	+260 +140	+120 0	+60 −60
Св. 6 до 10	+98 +40	+58 0	+29 −29	+370 +280	+240 +150	+170 +80	+130 +40	+90 0	+45 −45	+300 +150	+150 0	+75 −75
Св. 10 до 14	+120	+70	+35	+400	+260	+205	+160	+110	+55	+330	+180	+90
Св. 14 до 18	+50	0	−35	+290	+150	+95	+50	0	−55	+150	0	−90
Св. 18 до 24	+149	+84	+42	+430	+290	+240	+195	+130	+65	+370	+210	+105
Св. 24 до 30	+65	0	−42	+300	+160	+110	+65	0	−65	+160	0	−105
Св. 30 до 40	+180	+100	+50	+470 +310	+330 +170	+280 +120	+240	+160	+80	+420 +170	+250	+125
Св. 40 до 50	+80	0	−50	+480 +320	+340 +180	+290 +130	+80	0	−80	+430 +180	0	−125
Св. 50 до 65	+220	+120	+60	+530 +340	+380 +190	+330 +140	+290	+190	+95	+490 +190	+300	+150
Св. 65 до 80	+100	0	−60	+550 +360	+390 +200	+340 +150	+100	0	−95	+500 +200	0	−150
Св. 80 до 100	+260	+140	+70	+600 +380	+440 +220	+390 +170	+340	+220	+110	+570 +220	+350	+175
Св. 100 до 120	+120	0	−70	+630 +410	+460 +240	+400 +180	+120	0	−110	+590 +240	0	−175
Св. 120 до 140				+710 +460	+510 +260	+450 +200				+660 +260		
Св. 140 до 160	+305 +145	+160 0	+80 −80	+770 +520	+530 +280	+460 +210	+395 +145	+250 0	+125 −125	+680 +280	+400 0	+200 −200
Св. 160 до 180				+830 +580	+560 +310	+480 +230				+710 +310		
Св. 180 до 200				+950 +660	+630 +340	+530 +240				+800 +340		
Св. 200 до 225	+355 +170	+185 0	+92 −92	+1030 +740	+670 +380	+550 +260	+460 +170	+290 0	+145 −145	+840 +380	+460 0	+230 −230
Св. 225 до 250				+1110 +820	+710 +420	+570 +280				+880 +420		
Св. 250 до 280	+400	+210	+105	+1240 +920	+800 +480	+620 +300	+510	+320	+160	+1000 +480	+520	+260
Св. 280 до 315	+190	0	−105	+1370 +1050	+860 +540	+650 +330	+190	0	−160	+1060 +540	0	−260
Св. 315 до 355	+440	+230	+115	+1560 +1200	+960 +600	+720 +360	+570	+360	+180	+1170 +600	+570	+285
Св. 355 до 400	+210	0	−115	+1710 +1350	+1040 +680	+760 +400	+210	0	−180	+1250 +680	0	−285
Св. 400 до 450	+480	+250	+125	+1900 +1500	+1160 +760	+840 +440	+630	+400	+200	+1390 +760	+630	+315
Св. 450 до 500	+230	0	−125	+2050 +1650	+1240 +840	+880 +480	+230	0	−200	+1470 +840	0	−315

Продолжение табл. 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H13*	JS13*	H14*	JS14*	H15*	JS15*	H16*	JS16*	H17*	JS17*	H18*	JS18*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	+140 0	+70 −70	+250 0	+125 −125	+400 0	+200 −200	+600 0	+300 −300	+1000 0	+500 −500		
Св. 3 до 6	+180 0	+90 −90	+300 0	+150 −150	+480 0	+240 −240	+750 0	+375 −375	+1200 0	+600 −600	+1800 0	+900 −900
Св. 6 до 10	+220 0	+110 −110	+360 0	+180 −180	+580 0	+290 −290	+900 0	+450 −450	+1500 0	+750 −750	+2200 0	+1100 −1100
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+270 0	+135 −135	+430 0	+215 −215	+700 0	+350 −350	+1100 0	+550 −550	+1800 0	+900 −900	+2700 0	+1350 −1350
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+330 0	+165 −165	+520 0	+260 −260	+840 0	+420 −420	+1300 0	+650 −650	+2100 0	+1050 −1050	+3300 0	+1650 −1650
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+390 0	+195 −195	+620 0	+310 −310	+1000 0	+500 −500	+1600 0	+800 −800	+2500 0	+1250 −1250	+3900 0	+1950 −1950
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+460 0	+230 −230	+740 0	+370 −370	+1200 0	+600 −600	+1900 0	+950 −950	+3000 0	+1500 −1500	+4600 0	+2300 −2300
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+540 0	+270 −270	+870 0	+435 −435	+1400 0	+700 −700	+2200 0	+1100 −1100	+3500 0	+1750 −1750	+5400 0	+2700 −2700
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	+630 0	+315 −315	+1000 0	+500 −500	+1600 0	+800 −800	+2500 0	+1250 −1250	+4000 0	+2000 −2000	+6300 0	+3150 −3150
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+720 0	+360 −360	+1150 0	+575 −575	+1850 0	+925 −925	+2900 0	+1450 −1450	+4600 0	+2300 −2300	+7200 0	+3600 −3600
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	+810 0	+405 −405	+1300 0	+650 −650	+2100 0	+1050 −1050	+3200 0	+1600 −1600	+5200 0	+2600 −2600	+8100 0	+4050 −4050
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+890 0	+445 −445	+1400 0	+700 −700	+2300 0	+1150 −1150	+3600 0	+1800 −1800	+5700 0	+2850 −2850	+8900 0	+4450 −4450
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	+970 0	+485 −485	+1550 0	+775 −775	+2500 0	+1250 −1250	+4000 0	+2000 −2000	+6300 0	+3150 −3150	+9700 0	+4850 −4850

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (▩ — на схемах).
3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 9

Поля допусков валов при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Квалитет	Основные отклонения																
	c	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
01							h01*	js01*									
0							h0*	js0*									
1							h1*	js1*									
2							h2*	js2*									
3							h3*	js3*									
4							h4*	js4*									
5							h5*	js5*									
6					f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	
7				e7	f7	g7	h7	js7	k7		n7	p7	r7	s7	t7	u7	v7
8			d8	e8	f8		h8	js8*							t8	u8	v8
9			d9	e9	f9		h9	js9*									
10			d10				h10	js10*									
11	c11	cd11	d11				h11	js11*									
12							h12	js12*									
13							h13*	js13*									
14							h14*	js14*									
15							h15*	js15*									
16							h16*	js16*									
17							h17*	js17*									
18							h18*	js18*									

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 10

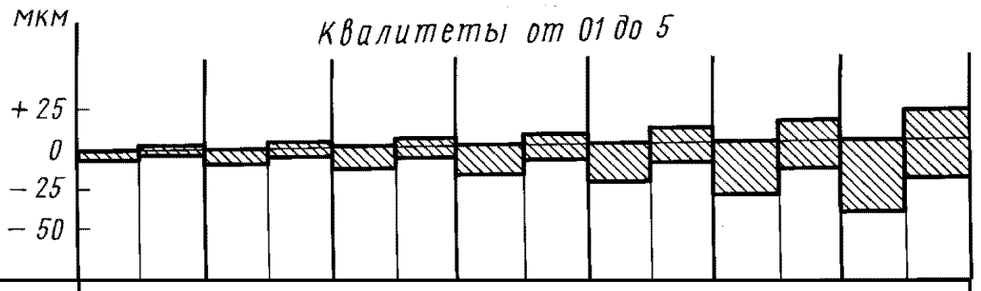
Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Квалитет	Основные отклонения																
	C	CD	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V
01							H01*	JS01*									
0							H0*	JS0*									
1							H1*	JS1*									
2							H2*	JS2*									
3							H3*	JS3*									
4							H4*	JS4*									
5							H5*	JS5*									
6						G6	H6	JS6	K6	M6	N6						
7				E7	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7		
8			D8	E8	F8		H8	JS8*								U8	
9			D9	E9	F9		H9	JS9*									
10			D10				H10	JS10*									
11	C11	CD11	D11				H11	JS11*									
12							H12	JS12*									
13							H13*	JS13*									
14							H14*	JS14*									
15							H15*	JS15*									
16							H16*	JS16*									
17							H17*	JS17*									
18							H18*	JS18*									

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

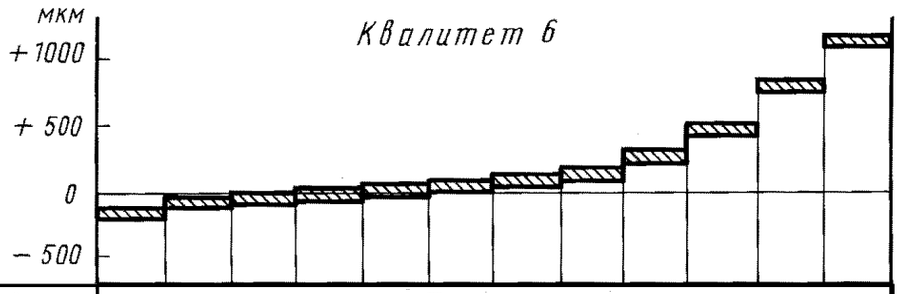
Таблица 11

Поля допусков валов при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм. Предельные отклонения



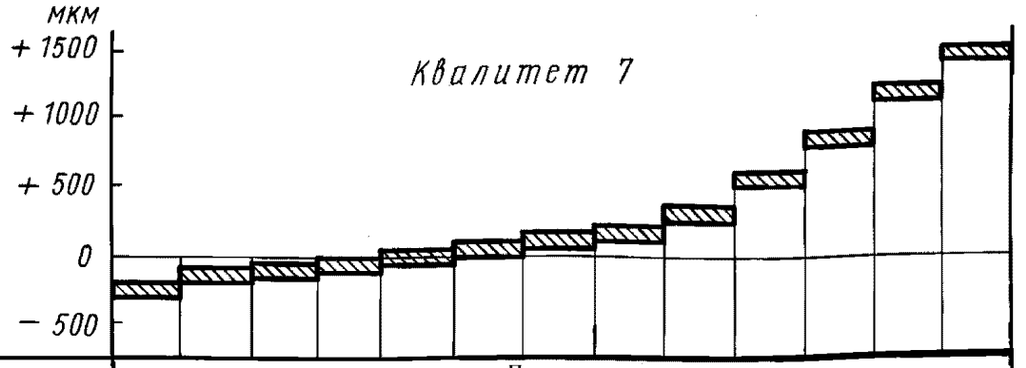
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*	h4*	js4*	h5*	js5*
	Пред. откл., мкм													
Св. 500 до 560	0	+2,25	0	+3,0	0	+4,5	0	+5,5	0	+8,0	0	+11,0	0	+15,0
Св. 560 до 630	−4,5	−2,25	−6	−3,0	−9	−4,5	−11	−5,5	−16	−8,0	−22	−11,0	−30	−15,0
Св. 630 до 710	0	+2,50	0	+3,5	0	+5,0	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5
Св. 710 до 800	−5,0	−2,50	−7	−3,5	−10	−5,0	−13	−6,5	−18	−9,0	−25	−12,5	−35	−17,5
Св. 800 до 900	0	+2,75	0	+4,0	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0
Св. 900 до 1000	−5,5	−2,75	−8	−4,0	−11	−5,5	−15	−7,5	−21	−10,5	−29	−14,5	−40	−20,0
Св. 1000 до 1120	0	+3,25	0	+4,5	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,0	0	+17,0	0	+23,0
Св. 1120 до 1250	−6,5	−3,25	−9	−4,5	−13	−6,5	−18	−9,0	−24	−12,0	−34	−17,0	−46	−23,0
Св. 1250 до 1400	0	+4,00	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0	0	+27,0
Св. 1400 до 1600	−8,0	−4,00	−11	−5,5	−15	−7,5	−21	−10,5	−29	−14,5	−40	−20,0	−54	−27,0
Св. 1600 до 1800	0	+4,50	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5	0	+24,0	0	+32,5
Св. 1800 до 2000	−9,0	−4,50	−13	−6,5	−18	−9,0	−25	−12,5	−35	−17,5	−48	−24,0	−65	−32,5
Св. 2000 до 2240	0	+5,50	0	+7,5	0	+11,0	0	+15,0	0	+20,5	0	+28,5	0	+38,5
Св. 2240 до 2500	−11,0	−5,50	−15	−7,5	−22	−11,0	−30	−15,0	−41	−20,5	−57	−28,5	−77	−38,5
Св. 2500 до 2800	0	+6,50	0	+9,0	0	+13,0	0	+18,0	0	+25,0	0	+34,5	0	+46,5
Св. 2800 до 3150	−13,0	−6,50	−18	−9,0	−26	−13,0	−36	−18,0	−50	−25,0	−69	−34,5	−93	−46,5

Продолжение табл. 11



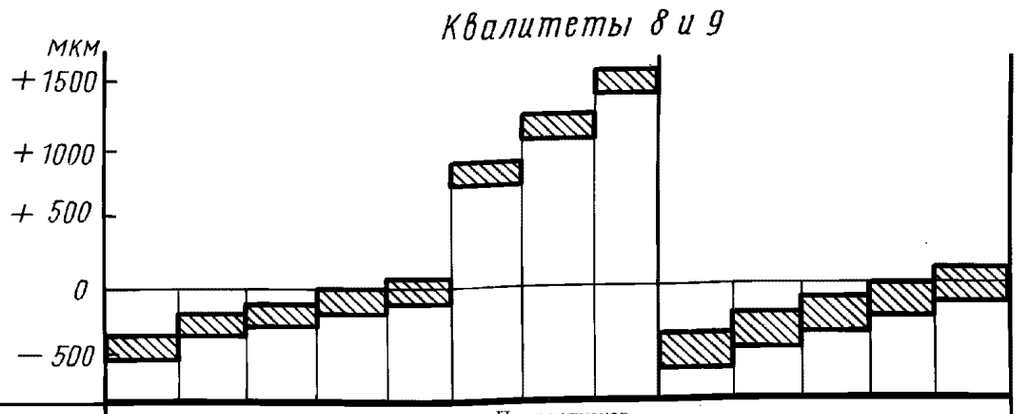
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	−76	−22	0	+22,0	+44	+70	+88	+122	+194	+324	+444	+644
	−120	−66	−44	−22,0	0	+26	+44	+78	+150	+280	+400	+600
Св. 560 до 630									+199	+354	+494	+704
									+155	+310	+450	+660
Св. 630 до 710	−80	−24	0	+25,0	+50	+80	+100	+138	+225	+390	550	+790
	−130	−74	−50	−25,0	0	+30	+50	+88	+175	+340	+500	+740
Св. 710 до 800									+235	+430	+610	+890
									+185	+380	+560	+840
Св. 800 до 900	−86	−26	0	+28,0	+56	+90	+112	+156	+266	+486	+676	+996
	−142	−82	−56	−28,0	0	+34	+56	+100	+210	+430	+620	+940
Св. 900 до 1000									+276	+526	+736	+1106
									+220	+470	+680	+1050
Св. 1000 до 1120	−98	−28	0	+33,0	+66	+106	+132	+186	+316	+586	+846	+1216
	−164	−94	−66	−33,0	0	+40	+66	+120	+250	+520	+780	+1150
Св. 1120 до 1250									+326	+646	+906	+1366
									+260	+580	+840	+1300
Св. 1250 до 1400	−110	−30	0	+39,0	+78	+126	+156	+218	+378	+718	+1038	+1528
	−188	−108	−78	−39,0	0	+48	+78	+140	+300	+640	+960	+1450
Св. 1400 до 1600									+408	+798	+1128	+1678
									+330	+720	+1050	+1600
Св. 1600 до 1800	−120	−32	0	+46,0	+92	+150	+184	+262	+462	+912	+1292	+1942
	−212	−124	−92	−46,0	0	+58	+92	+170	+370	+820	+1200	+1850
Св. 1800 до 2000									+492	+1012	+1442	+2092
									+400	+920	+1350	+2000
Св. 2000 до 2240	−130	−34	0	+55,0	+110	+178	+220	+305	+550	+1110	+1610	+2410
	−240	−144	−110	−55,0	0	+68	+110	+195	+440	+1000	+1500	+2300
Св. 2240 до 2500									+570	+1210	+1760	+2610
									+460	+1100	+1650	+2500
Св. 2500 до 2800	−145	−38	0	+67,5	+135	+211	+270	+375	+685	+1385	+2035	+3035
	−280	−173	−135	−67,5	0	+76	+135	+240	+550	+1250	+1900	+2900
Св. 2800 до 3150									+715	+1535	+2235	+3335
									+580	+1400	+2100	+3200

Продолжение табл. 11



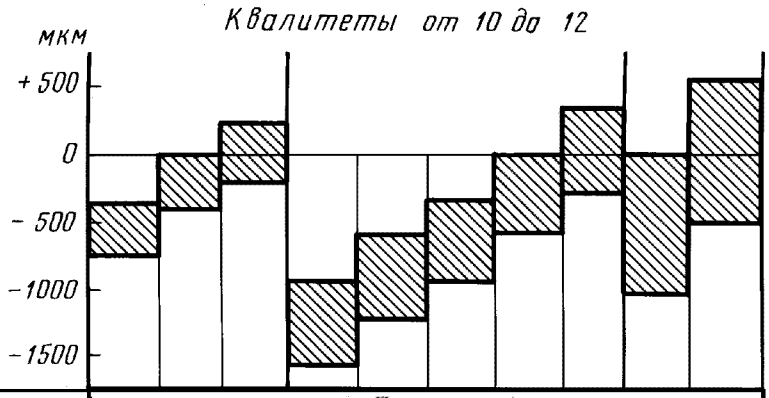
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	c7	f7	g7	h7	js7	k7	n7	p7	r7	s7	t7	u7	v7
	Пред. откл., мкм												
Св. 500 до 560	−145	−76	−22	0	+35	+70	+114	+148	+220	+350	+470	+670	+810
	−215	−146	−92	−70	−35	0	+44	+78	+150	+280	+400	+600	+740
Св. 560 до 630									+225	+380	+520	+730	+890
									+155	+310	+450	+660	+820
Св. 630 до 710	−160	−80	−24	0	+40	+80	+130	+168	+255	+420	+580	+820	+1000
	−240	−160	−104	−80	−40	0	+50	+88	+175	+340	+500	+740	+920
Св. 710 до 800									+265	+460	+640	+920	+1080
									+185	+380	+560	+840	+1000
Св. 800 до 900	−170	−86	−26	0	+45	+90	+146	+190	+300	+520	+710	+1030	+1240
	−260	−176	−116	−90	−45	0	+56	+100	+210	+430	+620	+940	+1150
Св. 900 до 1000									+310	+560	+770	+1140	+1390
									+220	+470	+680	+1050	+1300
Св. 1000 до 1120	−195	−98	−28	0	+52	+105	+171	+225	+355	+625	+885	+1255	+1555
	−300	−203	−133	−105	−52	0	+66	+120	+250	+520	+780	+1150	+1450
Св. 1120 до 1250									+365	+685	+945	+1405	+1705
									+260	+580	+840	+1300	+1600
Св. 1250 до 1400	−220	−110	−30	0	+62	+125	+203	+265	+425	+765	+1085	+1575	+1925
	−345	−235	−155	−125	−62	0	+78	+140	+300	+640	+960	+1450	+1800
Св. 1400 до 1600									+455	+845	+1175	+1725	+2125
									+330	+720	+1050	+1600	+2000
Св. 1600 до 1800	−240	−120	−32	0	+75	+150	+242	+320	+520	+970	+1350	+2000	+2450
	−390	−270	−182	−150	−75	0	+92	+170	+370	+820	+1200	+1850	+2300
Св. 1800 до 2000									+550	+1070	+1500	+2150	+2650
									+400	+920	+1350	+2000	+2500
Св. 2000 до 2240	−260	−130	−34	0	+87	+175	+285	+370	+615	+1175	+1675	+2475	+2975
	−435	−305	−209	−175	−87	0	+110	+195	+440	+1000	+1500	+2300	+2800
Св. 2240 до 2500									+635	+1275	+1825	+2675	+3275
									+460	+1100	+1650	+2500	+3100
Св. 2500 до 2800	−290	−145	−38	0	+105	+210	+345	+450	+760	+1460	+2110	+3110	+3710
	−500	−355	−248	−210	−105	0	+135	+240	+550	+1250	+1900	+2900	+3500
Св. 2800 до 3150									+790	+1610	+2310	+3410	+4110
									+580	+1400	+2100	+3200	+3900

Продолжение табл. 11



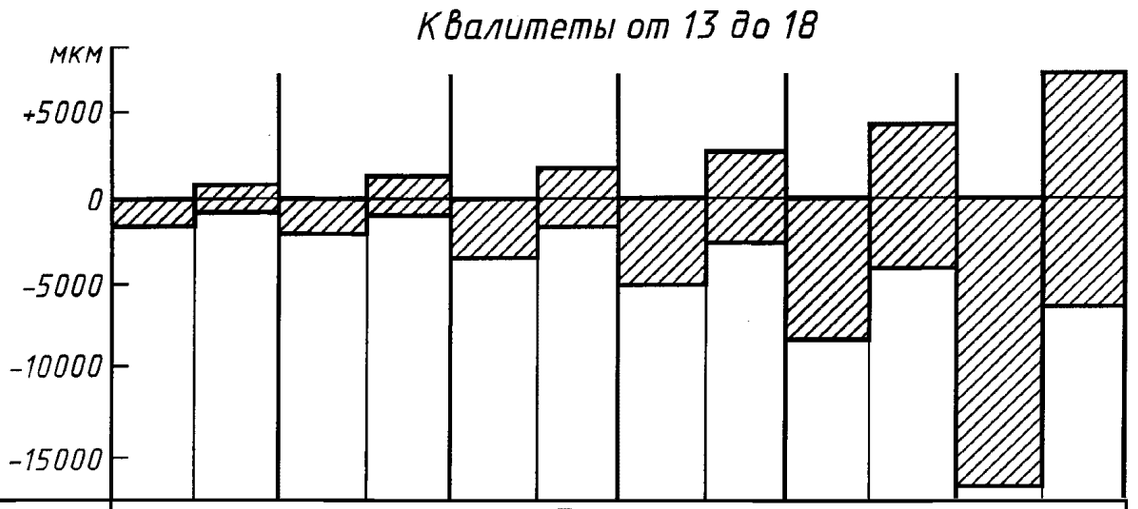
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	d8	e8	f8	h8	js8*	t8	u8	v8	d9	e9	f9	h9	js9*
	Пред. откл., мкм												
Св. 500 до 560	−260	−145	−76	0	+55	+510	+710	+850	−260	−145	−76	0	+87
	−370	−255	−186	−110	−55	+400	+600	+740	−435	−320	−251	−175	−87
Св. 560 до 630						+560	+770	+930					
						+450	+660	+820					
Св. 630 до 710	−290	−160	−80	0	+62	+625	+865	+1045	−290	−160	−80	0	+100
	−415	−285	−205	−125	−62	+500	+740	+920	−490	−360	−280	−200	−100
Св. 710 до 800						+685	+965	+1125					
						+560	+840	+1000					
Св. 800 до 900	−320	−170	−86	0	+70	+760	+1080	+1290	−320	−170	−86	0	+115
	−460	−310	−226	−140	−70	+620	+940	+1150	−550	−400	−316	−230	−115
Св. 900 до 1000						+820	+1190	+1440					
						+680	+1050	+1300					
Св. 1000 до 1120	−350	−195	−98	0	+82	+945	+1315	+1615	−350	−195	−98	0	+130
	−515	−360	−263	−165	−82	+780	+1150	+1450	−610	−455	−358	−260	−130
Св. 1120 до 1250						+1005	+1465	+1765					
						+840	+1300	+1600					
Св. 1250 до 1400	−390	−220	−110	0	+97	+1155	+1645	+1995	−390	−220	−110	0	+155
	−585	−415	−305	−195	−97	+960	+1450	+1800	−700	−530	−420	−310	−155
Св. 1400 до 1600						+1245	+1795	+2195					
						+1050	+1600	+2000					
Св. 1600 до 1800	−430	−240	−120	0	+115	+1430	+2080	+2530	−430	−240	−120	0	+185
	−660	−470	−350	−230	−115	+1200	+1850	+2300	−800	−610	−490	−370	−185
Св. 1800 до 2000						+1580	+2230	+2730					
						+1350	+2000	+2500					
Св. 2000 до 2240	−480	−260	−130	0	+140	+1780	+2580	+3080	−480	−260	−130	0	+220
	−760	−540	−410	−280	−140	+1500	+2300	+2800	−920	−700	−570	−440	−220
Св. 2240 до 2500						+1930	+2780	+3380					
						+1650	+2500	+3100					
Св. 2500 до 2800	−520	−290	−145	0	+165	+2230	+3230	+3830	−520	−290	−145	0	+270
	−850	−620	−475	−330	−165	+1900	+2900	+3500	−1060	−830	−685	−540	−270
Св. 2800 до 3150						+2430	+3530	+4230					
						+2100	+3200	+3900					

Продолжение табл. 11



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	d10	h10	js10*	c11	cd11	d11	h11	js11*	h12	js12*
	Пред. откл., мкм									
Св. 500 до 560	−260 −540	0 −280	+140 −140	−520 −960	−370 −810	−260 −700	0 −440	+220 −220	0 −700	+350 −350
Св. 560 до 630				−580 −1020	−390 −830					
Св. 630 до 710	−290 −610	0 −320	+160 −160	−640 −1140	−430 −930	−290 −790	0 −500	+250 −250	0 −800	+400 −400
Св. 710 до 800				−700 −1200	−450 −950					
Св. 800 до 900	−320 −680	0 −360	+180 −180	−780 −1340	−500 −1060	−320 −880	0 −560	+280 −280	0 −900	+450 −450
Св. 900 до 1000				−860 −1420	−520 −1080					
Св. 1000 до 1120	−350 −770	0 −420	+210 −210	−940 −1600	−580 −1240	−350 −1010	0 −660	+330 −330	0 −1050	+525 −525
Св. 1120 до 1250				−1050 −1710	−600 −1260					
Св. 1250 до 1400	−390 −890	0 −500	+250 −250	−1150 −1930	−660 −1440	−390 −1170	0 −780	+390 −390	0 −1250	+625 −625
Св. 1400 до 1600				−1300 −2080	−720 −1500					
Св. 1600 до 1800	−430 −1030	0 −600	+300 −300	−1450 −2370	−780 −1700	−430 −1350	0 −920	+460 −460	0 −1500	+750 −750
Св. 1800 до 2000				−1600 −2520	−820 −1740					
Св. 2000 до 2240	−480 −1180	0 −700	+350 −350	−1800 −2900	−920 −2020	−480 −1580	0 −1100	+550 −550	0 −1750	+875 −875
Св. 2240 до 2500				−2000 −3100	−980 −2080					
Св. 2500 до 2800	−520 −1380	0 −860	+430 −430	−2200 −3550	−1050 −2400	−520 −1870	0 −1350	+675 −675	0 −2100	+1050 −1050
Св. 2800 до 3150				−2500 −3850	−1150 −2500					

Продолжение табл. 11



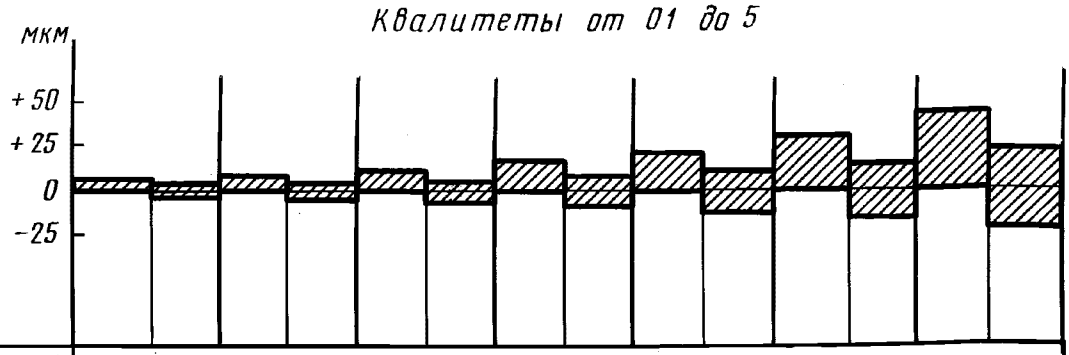
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	h13*	js13*	h14*	js14*	h15*	js15*	h16*	js16*	h17*	js17*	h18*	js18*
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	0	+550	0	+875	0	+1400	0	+2200	0	+3500	0	+5500
Св. 560 до 630	−1100	−550	−1750	−875	−2800	−1400	−4400	−2200	−7000	−3500	−11000	−5500
Св. 630 до 710	0	+625	0	+1000	0	+1600	0	+2500	0	+4000	0	+6250
Св. 710 до 800	−1250	−625	−2000	−1000	−3200	−1600	−5000	−2500	−8000	−4000	−12500	−6250
Св. 800 до 900	0	+700	0	+1150	0	+1800	0	+2800	0	+4500	0	+7000
Св. 900 до 1000	−1400	−700	−2300	−1150	−3600	−1800	−5600	−2800	−9000	−4500	−14000	−7000
Св. 1000 до 1120	0	+825	0	+1300	0	+2100	0	+3300	0	+5250	0	+8250
Св. 1120 до 1250	−1650	−825	−2600	−1300	−4200	−2100	−6600	−3300	−10500	−5250	−16500	−8250
Св. 1250 до 1400	0	+975	0	+1550	0	+2500	0	+3900	0	+6250	0	+9750
Св. 1400 до 1600	−1950	−975	−3100	−1550	−5000	−2500	−7800	−3900	−12500	−6250	−19500	−9750
Св. 1600 до 1800	0	+1150	0	+1850	0	+3000	0	+4600	0	+7500	0	+11500
Св. 1800 до 2000	−2300	−1150	−3700	−1850	−6000	−3000	−9200	−4600	−15000	−7500	−23000	−11500
Св. 2000 до 2240	0	+1400	0	+2200	0	+3500	0	+5500	0	+8750	0	+14000
Св. 2240 до 2500	−2800	−1400	−4400	−2200	−7000	−3500	−11000	−5500	−17500	−8750	−28000	−14000
Св. 2500 до 2800	0	+1650	0	+2700	0	+4300	0	+6750	0	+10500	0	+16500
Св. 2800 до 3150	−3300	−1650	−5400	−2700	−8600	−4300	−13500	−6750	−21000	−10500	−33000	−16500

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

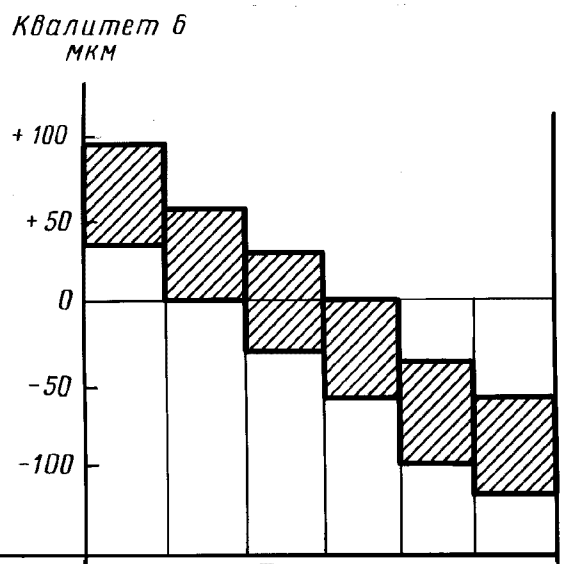
Таблица 12

Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм. Предельные отклонения



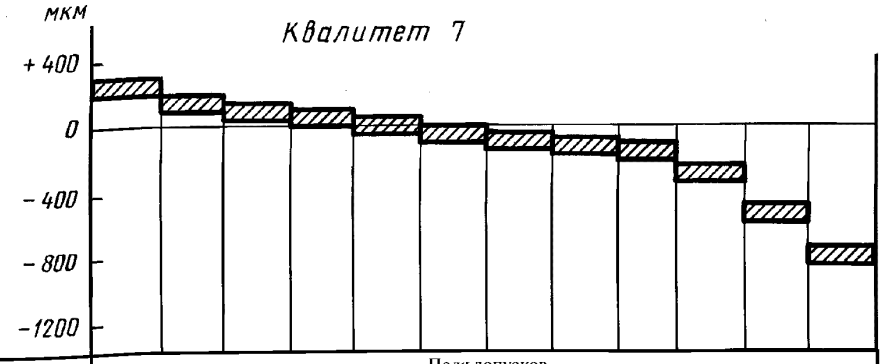
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*	H4*	JS4*	H5*	JS5*
	Пред. откл., мкм													
Св. 500 до 560	+4,5 0	+2,25 −2,25	+6 0	+3,0 −3,0	+9 0	+4,5 −4,5	+11 0	+5,5 −5,5	+16 0	+8,0 −8,0	+22 0	+11,0 −11,0	+30 0	+15,0 −15,0
Св. 560 до 630														
Св. 630 до 710	+5,0 0	+2,50 −2,50	+7 0	+3,5 −3,5	+10 0	+5,0 −5,0	+13 0	+6,5 −6,5	+18 0	+9,0 −9,0	+25 0	+12,5 −12,5	+35 0	+17,5 −17,5
Св. 710 до 800														
Св. 800 до 900	+5,5 0	+2,75 −2,75	+8 0	+4,0 −4,0	+11 0	+5,5 −5,5	+15 0	+7,5 −7,5	+21 0	+10,5 −10,5	+29 0	+14,5 −14,5	+40 0	+20,0 −20,0
Св. 900 до 1000														
Св. 1000 до 1120	+6,5 0	+3,25 −3,25	+9 0	+4,5 −4,5	+13 0	+6,5 −6,5	+18 0	+9,0 −9,0	+24 0	+12,0 −12,0	+34 0	+17,0 −17,0	+46 0	+23,0 −23,0
Св. 1120 до 1250														
Св. 1250 до 1400	+8,0 0	+4,00 −4,00	+11 0	+5,5 −5,5	+15 0	+7,5 −7,5	+21 0	+10,5 −10,5	+29 0	+14,5 −14,5	+40 0	+20,0 −20,0	+54 0	+27,0 −27,0
Св. 1400 до 1600														
Св. 1600 до 1800	+9,0 0	+4,50 −4,50	+13 0	+6,5 −6,5	+18 0	+9,0 −9,0	+25 0	+12,5 −12,5	+35 0	+17,5 −17,5	+48 0	+24,0 −24,0	+65 0	+32,5 −32,5
Св. 1800 до 2000														
Св. 2000 до 2240	+11,0 0	+5,50 −5,50	+15 0	+7,5 −7,5	+22 0	+11,0 −11,0	+30 0	+15,0 −15,0	+41 0	+20,5 −20,5	+57 0	+28,5 −28,5	+77 0	+38,5 −38,5
Св. 2240 до 2500														
Св. 2500 до 2800	+13,0 0	+6,50 −6,50	+18 0	+9,0 −9,0	+26 0	+13,0 −13,0	+36 0	+18,0 −18,0	+50 0	+25,0 −25,0	+69 0	+34,5 −34,5	+93 0	+46,5 −46,5
Св. 2800 до 3150														

Продолжение табл. 12



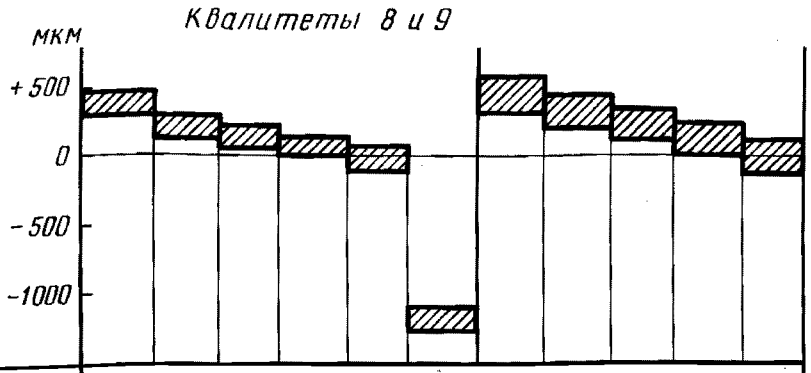
Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	G6	H6	JS6	K6	M6	N6
	Пред. откл., мкм					
Св. 500 до 560	+66	+44	+22,0	0	−26	−44
Св. 560 до 630	+22	0	−22,0	−44	−70	−88
Св. 630 до 710	+74	+50	+25,0	0	−30	−50
Св. 710 до 800	+24	0	−25,0	−50	−80	−100
Св. 800 до 900	+82	+56	+28,0	0	−34	−56
Св. 900 до 1000	+26	0	−28,0	−56	−90	−112
Св. 1000 до 1120	+94	+66	+33,0	0	−40	−66
Св. 1120 до 1250	+28	0	−33,0	−66	−106	−132
Св. 1250 до 1400	+108	+78	+39,0	0	−48	−78
Св. 1400 до 1600	+30	0	−39,0	−78	−126	−156
Св. 1600 до 1800	+124	+92	+46,0	0	−58	−92
Св. 1800 до 2000	+32	0	−46,0	−92	−150	−184
Св. 2000 до 2240	+144	+110	+55,0	0	−68	−110
Св. 2240 до 2500	+34	0	−55,0	−110	−178	−220
Св. 2500 до 2800	+173	+135	+67,5	0	−76	−135
Св. 2800 до 3150	+38	0	−67,5	−135	−211	−270

Продолжение табл. 12



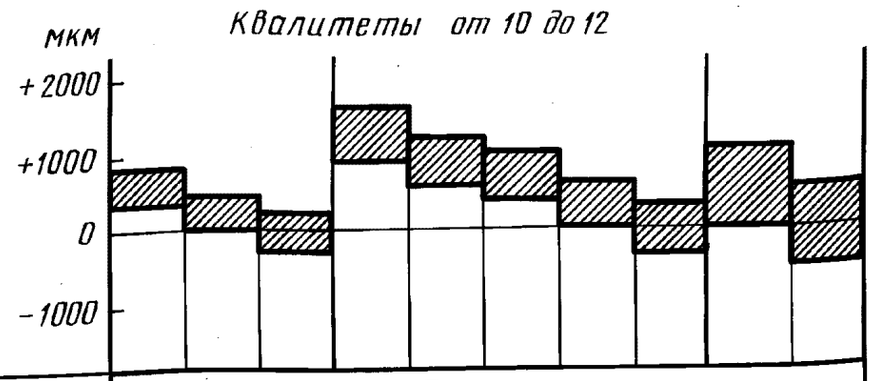
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	E7	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	+215	+146	+92	+70	+35	0	−26	−44	−78	−150	−280	−400
Св. 560 до 630	+145	+76	+22	0	−35	−70	−96	−114	−148	−220	−350	−470
										−155	−310	−450
										−225	−380	−520
Св. 630 до 710	+240	+160	+104	+80	+40	0	−30	−50	−88	−175	−340	−500
Св. 710 до 800	+160	+80	+24	0	−40	−80	−110	−130	−168	−255	−420	−580
										−185	−380	−560
										−265	−460	−640
Св. 800 до 900	+260	+176	+116	+90	+45	0	−34	−56	−100	−210	−430	−620
Св. 900 до 1000	+170	+86	+26	0	−45	−90	−124	−146	−190	−300	−520	−710
										−220	−470	−680
										−310	−560	−770
Св. 1000 до 1120	+300	+203	+133	+105	+52	0	−40	−66	−120	−250	−520	−780
Св. 1120 до 1250	+195	+98	+28	0	−52	−105	−145	−171	−225	−355	−625	−885
										−260	−580	−840
										−365	−685	−945
Св. 1250 до 1400	+345	+235	+155	+125	+62	0	−48	−78	−140	−300	−640	−960
Св. 1400 до 1600	+220	+110	+30	0	−62	−125	−173	−203	−265	−425	−765	−1085
										−330	−720	−1050
										−455	−845	−1175
Св. 1600 до 1800	+390	+270	+182	+150	+75	0	−58	−92	−170	−370	−820	−1200
Св. 1800 до 2000	+240	+120	+32	0	−75	−150	−208	−242	−320	−520	−970	−1350
										−400	−920	−1350
										−550	−1070	−1500
Св. 2000 до 2240	+435	+305	+209	+175	+87	0	−68	−110	−195	−440	−1000	−1500
Св. 2240 до 2500	+260	+130	+34	0	−87	−175	−243	−285	−370	−615	−1175	−1675
										−460	−1100	−1650
										−635	−1275	−1825
Св. 2500 до 2800	+500	+355	+248	+210	+105	0	−76	−135	−240	−550	−1250	−1900
Св. 2800 до 3150	+290	+145	+38	0	−105	−210	−286	−345	−450	−760	−1460	−2110
										−580	−1400	−2100
										−790	−1610	−2310

Продолжение табл. 12



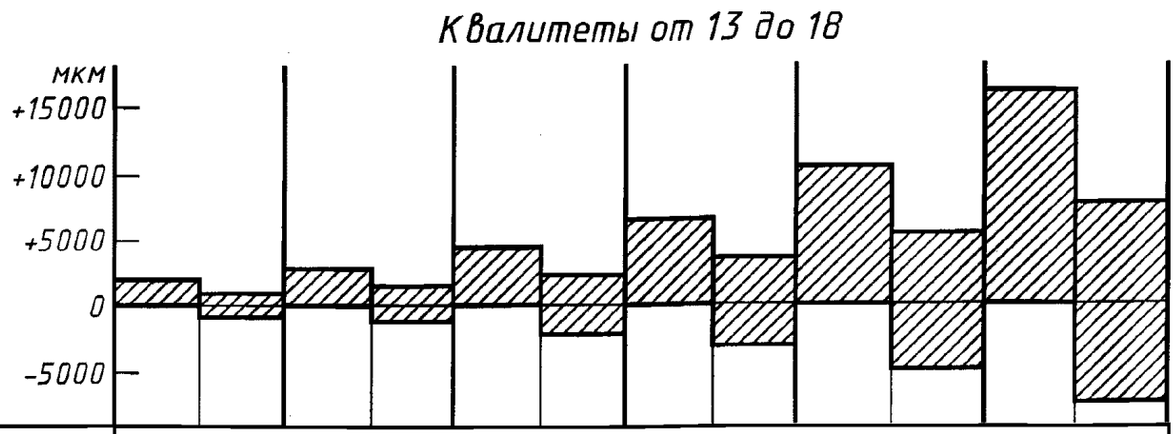
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D8	E8	F8	H8	JS8*	U8	D9	E9	F9	H9	JS9*
	Пред. откл., мкм										
Св. 500 до 560	+370 +260	+255 +145	+186 +76	+110 0	+55 −55	−600 −710	+435 +260	+320 +145	+251 +76	+175 0	+87 −87
Св. 560 до 630						−660 −770					
Св. 630 до 710	+415 +290	+285 +160	+205 +80	+125 0	+62 −62	−740 −865	+490 +290	+360 +160	+280 +80	+200 0	+100 −100
Св. 710 до 800						−840 −965					
Св. 800 до 900	+460 +320	+310 +170	+226 +86	+140 0	+70 −70	−940 −1080	+550 +320	+400 +170	+316 +86	+230 0	+115 −115
Св. 900 до 1000						−1050 −1190					
Св. 1000 до 1120	+515 +350	+360 +195	+263 +98	+165 0	+82 −82	−1150 −1315	+610 +350	+455 +195	+358 +98	+260 0	+130 −130
Св. 1120 до 1250						−1300 −1465					
Св. 1250 до 1400	+585 +390	+415 +220	+305 +110	+195 0	+97 −97	−1450 −1645	+700 +390	+530 +220	+420 +110	+310 0	+155 −155
Св. 1400 до 1600						−1600 −1795					
Св. 1600 до 1800	+660 +430	+470 +240	+350 +120	+230 0	+115 −115	−1850 −2080	+800 +430	+610 +240	+490 +120	+370 0	+185 −185
Св. 1800 до 2000						−2000 −2230					
Св. 2000 до 2240	+760 +480	+540 +260	+410 +130	+280 0	+140 −140	−2300 −2580	+920 +480	+700 +260	+570 +130	+440 0	+220 −220
Св. 2240 до 2500						−2500 −2780					
Св. 2500 до 2800	+850 +520	+620 +290	+475 +145	+330 0	+165 −165	−2900 −3230	+1060 +520	+830 +290	+685 +145	+540 0	+270 −270
Св. 2800 до 3150						−3200 −3530					

Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	D10	H10	JS10*	C11	CD11	D11	H11	JS11*	H12	JS12*
	Пред. откл., мкм									
Св. 500 до 560	+540 +260	+280 0	+140 −140	+960 +520	+810 +370	+700 +260	+440 0	+220 −220	+700 0	+350 −350
Св. 560 до 630				+1020 +580	+830 +390					
Св. 630 до 710	+610 +290	+320 0	+160 −160	+1140 +640	+930 +430	+790 +290	+500 0	+250 −250	+800 0	+400 −400
Св. 710 до 800				+1200 +700	+950 +450					
Св. 800 до 900	+680 +320	+360 0	+180 −180	+1340 +780	+1060 +500	+880 +320	+560 0	+280 −280	+900 0	+450 −450
Св. 900 до 1000				+1420 +860	+1080 +520					
Св. 1000 до 1120	+770 +350	+420 0	+210 −210	+1600 +940	+1240 +580	+1010 +350	+660 0	+330 −330	+1050 0	+525 −525
Св. 1120 до 1250				+1710 +1050	+1260 +600					
Св. 1250 до 1400	+890 +390	+500 0	+250 −250	+1930 +1150	+1440 +660	+1170 +390	+780 0	+390 −390	+1250 0	+625 −625
Св. 1400 до 1600				+2080 +1300	+1500 +720					
Св. 1600 до 1800	+1030 +430	+600 0	+300 −300	+2370 +1450	+1700 +780	+1350 +430	+920 0	+460 −460	+1500 0	+750 −750
Св. 1800 до 2000				+2520 +1600	+1740 +820					
Св. 2000 до 2240	+1180 +480	+700 0	+350 −350	+2900 +1800	+2020 +920	+1580 +480	+1100 0	+550 −550	+1750 0	+875 −875
Св. 2240 до 2500				+3100 +2000	+2080 +980					
Св. 2500 до 2800	+1380 +520	+860 0	+430 −430	+3550 +2200	+2400 +1050	+1870 +520	+1350 0	+675 −675	+2100 0	+1050 −1050
Св. 2800 до 3150				+3850 +2500	+2500 +1150					

Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H13*	JS13*	H14*	JS14*	H15*	JS15*	H16*	JS16*	H17*	JS17*	H18*	JS18*
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	+1100 0	+550 −550	+1750 0	+875 −875	+2800 0	+1400 −1400	+4400 0	+2200 −2200	+7000 0	+3500 −3500	+11000 0	+5500 −5500
Св. 560 до 630												
Св. 630 до 710	+1250 0	+625 −625	+2000 0	+1000 −1000	+3200 0	+1600 −1600	+5000 0	+2500 −2500	+8000 0	+4000 −4000	+12500 0	+6250 −6250
Св. 710 до 800												
Св. 800 до 900	+1400 0	+700 −700	+2300 0	+1150 −1150	+3600 0	+1800 −1800	+5600 0	+2800 −2800	+9000 0	+4500 −4500	+14000 0	+7000 −7000
Св. 900 до 1000												
Св. 1000 до 1120	+1650 0	+825 −825	+2600 0	+1300 −1300	+4200 0	+2100 −2100	+6600 0	+3300 −3300	+10500 0	+5250 −5250	+16500 0	+8250 −8250
Св. 1120 до 1250												
Св. 1250 до 1400	+1950 0	+975 −975	+3100 0	+1550 −1550	+5000 0	+2500 −2500	+7800 0	+3900 −3900	+12500 0	+6250 −6250	+19500 0	+9750 −9750
Св. 1400 до 1600												
Св. 1600 до 1800	+2300 0	+1150 −1150	+3700 0	+1850 −1850	+6000 0	+3000 −3000	+9200 0	+4600 −4600	+15000 0	+7500 −7500	+23000 0	+11500 −11500
Св. 1800 до 2000												
Св. 2000 до 2240	+2800 0	+1400 −1400	+4400 0	+2200 −2200	+7000 0	+3500 −3500	+11000 0	+5500 −5500	+17500 0	+8750 −8750	+28000 0	+14000 −14000
Св. 2240 до 2500												
Св. 2500 до 2800	+3300 0	+1650 −1650	+5400 0	+2700 −2700	+8600 0	+4300 −4300	+13500 0	+6750 −6750	+21000 0	+10500 −10500	+33000 0	+16500 −16500
Св. 2800 до 3150												

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.

2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.

2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия или в системе вала. Применение системы отверстия предпочтительней. Систему вала следует применять в технически и экономически обоснованных случаях, например если необходимо получить разные посадки нескольких деталей на одном гладком валу.

3. Посадки при номинальных размерах соединения менее 1 мм рекомендуется назначать согласно табл. 1 — в системе отверстия и табл. 2 — в системе вала.

4. Посадки при номинальных размерах соединения от 1 до 500 мм рекомендуется назначать согласно табл. 3 — в системе отверстия и табл. 4 — в системе вала. При этом в первую очередь назначают предпочтительные посадки, обозначение которых заключено в утолщенные рамки.

5. Посадки при номинальных размерах соединения св. 500 до 3150 мм рекомендуется назначать согласно табл. 5 — в системе отверстия и табл. 6 — в системе вала.

6. Кроме посадок, указанных в табл. 1—6, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту. При этом рекомендуется, чтобы посадка относилась к системе отверстия или системе вала и чтобы при неодинаковых допусках отверстия и вала больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два квалитета.

Таблица 1

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах менее 1 мм

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	H4/f4	H5/f5	H6/f6	H7/f7	—	H4/fg4	H5/fg5	H6/fg6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	H5/e5	H6/e6	H8/e8	H9/e9	H10/d10	H5/ef5	H6/ef6	H4/f4	H5/f5	H6/f6	H8/f8	—	H4/fg4	H5/fg5	H6/fg6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H7/cd7	H8/cd8	H9/cd9	H10/cd10	H6/d6	H7/d7	H8/d8	H9/d9	H10/d10	H6/e6	H7/e7	H5/ef5	H6/ef6	H7/ef7	H8/ef8	H9/ef9	H5/ef5	H6/fg6	H7/fg7

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	H4/g4		H5/g5	H4/h4		H5/h5	H6/h6	H7/h7		—	—	—	H4/js4		H5/js5	H6/js6	—	—	
Св. 0,1 до 0,3	H4/g4		H5/g5	H4/h4		H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	H4/js4		H5/js5	H6/js6	H8/js8	H4/k4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H4/g4	H5/g5	H6/g6	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8		H9/h9	H10/h10	H11/h11	H4/js4	H5/js5	H6/js6	H7/js7	H8/js8	H4/k4	H5/k5

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	H5/k5	H6/k6	H7/k7	H4/m4	H4/n4	H5/n5	—	H5/p5	H4/p4	H5/r5	—	—	H7/s7	H5/s5	H7/x7	H8/x8	—	H6/u6	H8/z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H6/k6	H7/k7	H8/k8	H5/m5	H5/n5	H6/n6	H5/p5	H6/p6	H5/r5	H6/r6	H5/s5	H6/s6	H7/s7	H6/u6	H7/x7	H8/x8	H6/z6	H7/z7	H8/z8

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах менее 1 мм

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F4/h4	F5/h5	F6/h6	F7/h7	—	FG4/h4	FG5/h5	FG6/h6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5/h5	E6/h6	E8/h8	E9/h9	D10/h10	EF5/h5	EF6/n6	F4/h4	F5/h5	F6/h6	F8/h8	—	FG4/h4	FG5/h5	FG6/h6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	CD7/h7	CD8/h8	CD9/h9	CD10/h10	D6/h6	D7/h7	D8/h8	D9/h9	D10/h10	E6/h6	E7/n7	EF5/h5	EF6/h6	EF7/h7	EF8/h8	EF9/h9	FG5/h5	FG6/h6	FG7/h7

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	G4/h4		G5/h5	H4/h4		H5/h5	H6/h6	H7/h7		—	—	—	JS4/h4		JS5/h5	JS6/h6	—	—	
Св. 0,1 до 0,3	G4/h4		G5/h5	H4/h4		H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	JS4/h4		JS5/h5	JS6/h6	JS8/h8	K4/h4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	G4/h4	G5/h5	G6/h6	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8		H9/h9	H10/h10	H11/h11	JS4/h4	JS5/h5	JS6/h6	JS7/h7	JS8/h8	K4/h4	K5/h5

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	K5/h5	K6/h6	K7/h7	M4/h4	N4/h4	N5/h5	—	P5/h5	P4/h4	R5/h5	—	—	S7/h7	S5/h5	X7/h7	X8/h8	U6/h6	Z8/h8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	K6/h6	K7/h7	K8/h8	M5/h5	N5/h5	N6/h6	P5/h5	P6/h6	R5/h5	R6/h6	S5/h5	S6/h6	S7/h7	U6/h6	X7/h7	X8/h8	Z7/h7	Z8/h8

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Таблица 3

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов																			
	a	b	c	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	z
	Посадки																			
H5							H5/g4	H5/h4	H5/js4	H5/k4	H5/m4	H5/n4								
H6						H6/f6	H6/g5	H6/h5	H6/js5	H6/k5	H6/m5	H6/n5	H6/p5	H6/r5	H6/s5					
H7			H7/c8	H7/d8	H7/e7; **H7/e8**	**H7/f7**	**H7/g6**	**H7/h6**	**H7/js6**	**H7/k6**	H7/m6	**H7/n6**	**H7/p6**	**H7/r6**	**H7/s6**; H7/s7	H7/t6	H7/u7			
H8			H8/c8	H8/d8	**H8/e8**	H8/f7; H8/f8		**H8/h7** **H8/h8**	H8/js7	H8/k7	H8/m7	H8/h7			H8/s7		H8/u8		H8/x8	H8/z8
				H8/d9	H8/e9	H8/f9		H8/h9												
H9				**H9/d9**	H9/e8; H9/e9	H9/f8; H9/f9		H9/h8; H9/h9												
H10				H10/d10				H10/h9; H10/h10												
H11	H11/a11	H11/b11	H11/c11	**H11/d11**				**H11/h11**												
H12		H12/b12						H12/h12												

Примечание. Обозначения предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 4

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий																
	A	B	C	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U
	Посадки																
h4							G5/h4	H5/h4	JS5/h4	K5/h4	M5/h4	N5/h4					
h5						F7/h5	G6/h5	H6/h5	JS6/h5	K6/h5	M6/h5	N6/h5	P6/h5				
h6				D8/h6	E8/h6	F7/h6; **F8/h6**	G7/h6	**H7/h6**	**JS7/h6**	**K7/h6**	M7/h6	**N7/h6**	**P7/h6**	R7/h6	S7/h6	T7/h6	
h7				D8/h7	E8/h7	F8/h7		**H8/h7**	JS8/h7	K8/h7	M8/h7	N8/h7					U8/h7
h8				D8/h8; D9/h8	E8/h8; **E9/h8**	F8/h8; F9/h8		**H8/h8** H9/h8									
h9				D9/h9; D10/h9	E9/h9	F9/h9		H8/h9; H9/h9; H10/h9									
h10				D10/h10				H10/h10									
h11	A11/h11	B11/h11	C11/h11	D11/h11				**H11/h11**									
h12		B12/h12						H12/h12									

Примечание. Обозначения предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 5

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов																
	c	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
	Посадки																
H7					H7/f6	H7/g6	H7/h6	H7/js6	H7/k6	H7/m6	H7/n6	H7/p6	H7/r6	H7/s6	H7/t6	H7/u6	
				H7/e7	H7/f7	H7/g7	H7/h7	H7/js7	H7/k7		H7/n7	H7/p7	H7/r7	H7/s7	H7/t7	H7/u7	H7/v7
H8				H8/e7	H8/f7	H8/g7	H8/h7	H8/js7	H8/k7		H8/n7	H8/p7	H8/r7	H8/s7	H8/t7	H8/u7	H8/v7
			H8/d8	H8/e8	H8/f8		H8/h8								H8/t8	H8/u8	H8/v8
H9			H9/d8	H9/e8	H9/f8		H9/h8								H9/t8	H9/u8	H9/v8
			H9/d9	H9/e9	H9/f9		H9/h9										
H10			H10/d10				H10/h10										
H11	H11/c11	H11/cd11	h11/d11				H11/h11										
H12							H12/h12										

Таблица 6

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий																
	C	CD	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V
	Посадки																
h6						G6/h6	H6/h6	JS6/h6	K6/h6	M6/h6	N6/h6						
				E7/h6	F7/h6	G7/h6	H7/h6	JS7/h6	K7/h6	M7/h6	N7/h6	P7/h6	R7/h6	S7/h6	T7/h6		
h7				E7/h7	F7/h7	G7/h7	H7/h7	JS7/h7	K7/h7	M7/h7	N7/h7	P7/h7	R7/h7	S7/h7	T7/h7		
			D8/h7	E8/h7	F8/h7		H8/h7									U8/h7	
h8			D8/h8	E8/h8	F8/h8		H8/h8									U8/h8	
			D9/h8	E9/h8	F9/h8		H9/h8										
h9			D9/h9	E9/h9	F9/h9		H9/h9										
h10			D10/h10				H10/h10										
h11	C11/h11	CD11/h11	D11/h11				H11/h11										
h12							H12/h12										

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ В ИНТЕРВАЛАХ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ менее 1 мм

Таблица 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	f4	f5	f6	f7	—	fg4	fg5	fg6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	e5	e6	e8	e9	d10	ef5	ef6	f4	f5	f6	f8	—	fg4	fg5	fg6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	cd7	cd8	cd9	cd10	d6	d7	d8	d9	d10	e6	e7	ef5	ef6	ef7	ef8	ef9	fg5	fg6	fg7

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	g4		g5	h4		h5	h6	h7		—	—	—	js4		js5	js6	—	—	
Св. 0,1 до 0,3	g4		g5	h4		h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	js4		js5	js6	js8	k4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	g4	g5	g6	h4	h5	h6	h7	h8		h9	h10	h11	js4	js5	js6	js7	js8	k4	k5

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	k5	k6	k7	m4	n4	n5	—	p5	p4	r5	—	—	s7	s5	x7	x8	—	u6	z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	k6	k7	k8	m5	n5	n6	p5	p6	r5	r6	s5	s6	s7	u6	x7	x8	z6	z7	z8

Примечание. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 1 приложения 1) в различных интервалах размеров.

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F4	F5	F6	F7	—	FG4	FG5	FG6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5	E6	E8	E9	D10	EF5	EF6	F4	F5	F6	F8	—	FG4	FG5	FG6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	CD7	CD8	CD9	CD10	D6	D7	D8	D9	D10	E6	E7	EF5	EF6	EF7	EF8	EF9	FG5	FG6	FG7

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
До 0,1	G4		G5	H4		H5	H6	H7		—	—	—	JS4		JS5	JS6	—	—	
Св. 0,1 до 0,3	G4		G5	H4		H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	JS4		JS5	JS6	JS8	K4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	G4	G5	G6	H4	H5	H6	H7	H8		H9	H10	H11	JS4	JS5	JS6	JS7	JS8	K4	K5

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	K5	K6	K7	M4	N4	N5	—	P5	P4	R5	—	—	S7	S5	X7	X8	U6	Z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	K6	K7	K8	M5	N5	N6	P5	P6	R5	R6	S5	S6	S7	U6	X7	X8	Z7	Z8

Примечание. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 2 приложения 1) в различных интервалах размеров.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

Таблица 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков																
	f4	fg4	p4	e5	ef5	f5	fg5	j5	t5	u5	d6	e6	ef6	fg6	j6	u6	v6
	Пред. откл., мкм																
От 1 до 3	−6 −9	−4 −7	+9 +6	−14 −18	−10 −14	−6 −10	−4 −8	+2 −2	—	+22 +18	−20 −26	−14 −20	−10 −16	−4 −10	+4 −2	+24 +18	—
Св. 3 до 6	−10 −14	−6 −10	+16 +12	−20 −25	−14 −19	−10 −15	−6 −11	+3 −2	—	+28 +23	−30 −38	−20 −28	−14 −22	−6 −14	+6 −2	+31 +23	—
Св. 6 до 10	−13 −17	−8 −12	+19 +15	−25 −31	−18 −24	−13 −19	−8 −14	+4 −2	—	+34 +28	−40 −49	−25 −34	−18 −27	−8 −17	+7 −2	+37 +28	—
Св. 10 до 14	−16	—	+23	−32	—	−16	—	+5	—	+41	−50	−32	—	—	+8	+44	—
Св. 14 до 18	−21		+18	−40		−24		−3		+33	−61	−43			−3	+33	+50 +39
Св. 18 до 24	−20	—	+28	−40	—	−20	—	+5	—	+50 +41	−65	−40	—	—	+9	+54 +41	+60 +47
Св. 24 до 30	−26		+22	−49		−29		−4	+50 +41	+57 +48	−78	−53			−4	+61 +48	+68 +55
Св. 30 до 40	−25	—	+33	−50	—	−25	—	+6	+59 +48	+71 +60	−80	−50	—	—	+11	+76 +60	+84 +68
Св. 40 до 50	−32		+26	−61		−36		−5	+65 +54	+81 +70	−96	−66			−5	+86 +70	+97 +81
Св. 50 до 65	−30	—	+40	−60	—	−30	—	+6	+79 +66	+100 +87	−100	−60	—	—	+12	+106 +87	+121 +102
Св. 65 до 80	−38		+32	−73		−43		−7	+88 +75	+115 +102	−119	−79			−7	+121 +102	+139 +120
Св. 80 до 100	−36	—	+47	−72	—	−36	—	+6	+106 +91	+139 +124	−120	−72	—	—	+13	+146 +124	+168 +146
Св. 100 до 120	−46		+37	−87		−51		−9	+119 +104	+159 +144	−142	−94			−9	+166 +144	+194 +172
Св. 120 до 140	−43	—	+55	−85	—	−43	—	+7	+140 +122	+188 +170	−145	−85	—	—	+14	+195 +170	+227 +202
Св. 140 до 160	−55		+43	−103		−61		−11	+152 +134	+208 +190	−170	−110			−11	+215 +190	+253 +228
Св. 160 до 180									+164 +146	+228 +210						+235 +210	+277 +252
Св. 180 до 200	−50	—	+64	−100	—	−50	—	+7	+186 +166	+256 +236	−170	−100	—	—	+16	+265 +236	+313 +284
Св. 200 до 225	−64		+50	−120		−70		−13	+200 +180	+278 +258	−199	−129			−13	+287 +258	+339 +310
Св. 225 до 250									+216 +196	+304 +284						+313 +284	+369 +340
Св. 250 до 280	−56	—	+72	−110	—	−56	—	+7	+241 +218	+338 +315	−190	−110	—	—	+16	+347 +315	+417 +385
Св. 280 до 315	−72		+56	−133		−79		−16	+263 +240	+373 +350	−222	−142			−16	+382 +350	+457 +425
Св. 315 до 355	−62	—	+80	−125	—	−62	—	+7	+293 +268	+415 +390	−210	−125	—	—	+18	+426 +390	+511 +475
Св. 355 до 400	−80		+62	−150		−87		−18	+319 +294	+460 +435	−246	−161			−18	+471 +435	+566 +530
Св. 400 до 450	−68	—	+88	−135	—	−68	—	+7	+357 +330	+517 +490	−230	−135	—	—	+20	+530 +490	+635 +595
Св. 450 до 500	−88		+68	−162		−95		−20	+387 +360	+567 +540	−270	−175			−20	+580 +540	+700 +660

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	d7	ef7	g7	j7	p7	r 7	t7	v7	x7	z7
	Пред. откл., мкм									
От 1 до 3	−20 −30	−10 −20	−2 −12	+6 −4	+16 +6	+20 +10	—	—	+30 +20	+36 +26
Св. 3 до 6	−30 −42	−14 −26	−4 −16	+8 −4	+24 +12	+27 +15	—	—	+40 +28	+47 +35
Св. 6 до 10	−40 −55	−18 −33	−5 −20	+10 −5	+30 +15	+34 +19	—	—	+49 +34	+57 +42
Св. 10 до 14	−50 −68	—	−6 −24	+12 −6	+36 +18	+41 +23	—	—	+58 +40	+68 +50
Св. 14 до 18								+57 +39	+63 +45	+78 +60
Св. 18 до 24	−65 −86	—	−7 −28	+13 −8	+43 +22	+49 +28	—	+68 +47	+75 +54	+94 +73
Св. 24 до 30							+62 +41	+76 +55	+85 +64	+109 +88
Св. 30 до 40	−80 −105	—	−9 −34	+15 −10	+51 +26	+59 +34	+73 +48	+93 +68	+105 +80	+137 +112
Св. 40 до 50							+79 +54	+106 +81	+122 +97	+161 +136
Св. 50 до 65	−100 −130	—	−10 −40	+18 −12	+62 +32	+71 +41	+96 +66	+132 +102	+152 +122	+202 +172
Св. 65 до 80						+73 +43	+105 +75	+150 +120	+176 +146	+240 +210
Св. 80 до 100	−120 −155	—	−12 −47	+20 −15	+72 +37	+86 +51	+126 +91	+181 +146	+213 +178	+293 +258
Св. 100 до 120						+89 +54	+139 +104	+207 +172	+245 +210	+345 +310
Св. 120 до 140	−145 −185	—	−14 −54	+22 −18	+83 +43	+103 +63	+162 +122	+242 +202	+288 +248	+405 +365
Св. 140 до 160						+105 +65	+174 +134	+268 +228	+320 +280	+455 +415
Св. 160 до 180						+108 +68	+186 +146	+292 +252	+350 +310	+505 +465
Св. 180 до 200	−170 −216	—	−15 −61	+25 −21	+96 +50	+123 +77	+212 +166	+330 +284	+396 +350	+566 +520
Св. 200 до 225						+126 +80	+226 +180	+356 +310	+431 +385	+621 +575
Св. 225 до 250						+130 +84	+242 +196	+386 +340	+471 +425	+686 +640
Св. 250 до 280	−190 −242	—	−17 −69	+26 −26	+108 +56	+146 +94	+270 +218	+437 +385	+527 +475	+762 +710
Св. 280 до 315						+150 +98	+292 +240	+477 +425	+577 +525	+842 +790
Св. 315 до 355	−210 −267	—	−18 −75	+29 −28	+119 +62	+165 +108	+325 +268	+532 +475	+647 +590	+957 +900
Св. 355 до 400						+171 +114	+351 +294	+587 +530	+717 +660	+1057 +1000
Св. 400 до 450	−230 −293	—	−20 −83	+31 −32	+131 +68	+189 +126	+393 +330	+658 +595	+803 +740	+1163 +1100
Св. 450 до 500						+195 +132	+423 +360	+723 +660	+883 +820	+1313 +1250

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков																	
	ef8	s8	za8	zb8	zc8	a9	b9	c9	cd9	x6	z6	g8	x9	z9	c12	d12	a13	b13
	Пред. откл., мкм																	
От 1 до 3	−10 −24	+28 +14	+46 +32	+54 +40	+74 +60	−270 −295	−140 −165	−60 −85	−34 −59	+26 +20	+32 +26	−2 −16	+45 +20	+51 +26	−60 −160	−20 −120	−270 −410	−140 −280
Св. 3 до 6	−14 −32	+37 +19	+60 +42	+68 +50	+98 +80	−270 −300	−140 −170	−70 −100	−46 −76	+36 +28	+43 +35	−4 −22	58 +28	+65 +35	−70 −190	−30 −150	−270 −450	−140 −320
Св. 6 до 10	−18 −40	+45 +23	+74 +52	+89 +67	+119 +97	−280 −316	−150 −186	−80 −116	−56 −92	+43 +34	+51 +42	−5 −27	+70 +34	+78 +42	−80 −230	−40 −190	−280 −500	−150 −370
Св. 10 до 14	–	+55	+91 +64	+117 +90	+157 +130	−290	−150	−95	–	+51 +40	+61 +50	−6	+83 +40	+93 +50	−95	−50	−290	−150
Св. 14 до 18		+28	+104 +77	+135 +108	+177 +150	−333	−193	−138		+56 +45	+71 +60	−33	+88 +45	+103 +60	−275	−230	−560	−420
Св. 18 до 24	–	+68	–	–	–	−300	−160	−110	–	+67 +54	+86 +73	−7	+106 +54	+125 +73	−110	−65	−300	−160
Св. 24 до 30		+35				−352	−212	−162		+77 +64	+101 +88	−40	+116 +64	+140 +88	−320	−275	−630	−490
Св. 30 до 40	–	+82	–	–	–	−310 −372	−170 −232	−120 −182	–	+96 +80	+128 +112	−9	+142 +80	+174 +112	−120 −370	−80	−310 −700	−170 −560
Св. 40 до 50		+43				−320 −382	−180 −242	−130 −192		+113 +97	+152 +136	−48	+159 +97	+198 +136	−130 −380	−330	−320 −710	−180 −570
Св. 50 до 65	–	+99 +53	–	–	–	−340 −414	−190 −264	−140 −214	–	+141 +122	+191 +172	−10	+196 +122	+246 +172	−140 −440	−100	−340 −800	−190 −650
Св. 65 до 80		+105 +59				−360 −434	−200 −274	−150 −224		+165 +146	+229 +210	−56	+220 +146	+284 +210	−150 −450	−400	−360 −820	−200 −660
Св. 80 до 100	–	+125 +71	–	–	–	−380 −467	−220 −307	−170 −257	–	+200 +178	+280 +258	−12	+265 +178	+345 +258	−170 −520	−120	−380 −920	−220 −760
Св. 100 до 120		+133 +79				−410 −497	−240 −327	−180 −267		+232 +210	+332 +310	−66	+297 +210	+397 +310	−180 −530	−470	−410 −950	−240 −780
Св. 120 до 140	–	+155 +92	–	–	–	−460 −560	−260 −360	−200 −300	–	+273 +248	+390 +365	−14	+348 +248	+465 +365	−200 −600	−145	−460 −1090	−260 −890
Св. 140 до 160		+163 +100				−520 −620	−280 −380	−210 −310		+305 +280	+440 +415	−77	+380 +280	+515 +415	−210 −610	−545	−520 −1150	−280 −910
Св. 160 до 180		+171 +108				−580 −680	−310 −410	−230 −330		+335 +310	+490 +465		+410 +310	+565 +465	−230 −630		−580 −1210	−310 −940
Св. 180 до 200	–	+194 +122	–	–	–	−660 −775	−340 −455	−240 −355	–	+379 +350	+549 +520	−15	+465 +350	+635 +520	−240 −700	−170	−660 −1380	−340 −1060
Св. 200 до 225		+202 +130				−740 −855	−380 −495	−260 −375		+414 +385	+604 +575	−87	+500 +385	+690 +575	−260 −720	−630	−740 −1460	−380 −1100
Св. 225 до 250		+212 +140				−820 −935	−420 −535	−280 −395		+454 +425	+669 +640		+540 +425	+755 +640	−280 −740	−170 −630	−820 −1540	−420 −1140
Св. 250 до 280	–	+239 +158	–	–	–	−920 −1050	−480 −610	−300 −430	–	+507 +475	+742 +710	−17	+605 +475	+840 +710	−300 −820	−190	−920 −1730	−480 −1290
Св. 280 до 315		+251 +170				−1050 −1180	−540 −670	−330 −460		+557 +525	+822 +790	−98	+655 +525	+920 +790	−330 −850	−710	−1050 −1860	−540 −1350
Св. 315 до 355	–	+279 +190	–	–	–	−1200 −1340	−600 −740	−360 −500	–	+626 +590	+936 +900	−18	+730 +590	+1040 +900	−360 −930	−210	−1200 −2090	−600 −1490
Св. 355 до 400		+297 +208				−1350 −1490	−680 −820	−400 −540		+696 +660	+1036 +1000	−107	+800 +660	+1140 +1000	−400 −970	−780	−1350 −2240	−680 −1570
Св. 400 до 450	–	+329 +232	–	–	–	−1500 −1655	−760 −915	−440 −595	–	+780 +740	+1140 +1100	−20	+895 +740	+1255 +1100	−440 −1070	−230	−1500 −2470	−760 −1730
Св. 450 до 500		+349 +252				−1650 −1805	−840 −995	−480 −635		+860 +820	+1290 +1250	−117	+975 +820	+1405 +1250	−480 −1110	−860	−1650 −2620	−840 −1810

Таблица 2

Поля допусков отверстий. Предельные отклонения

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	E5	EF5	F5	FG5	P5	D6	E6	EF6	F6	FG6	J6	R6	S6	T6
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+18 +14	+14 +10	+10 +6	+8 +4	−6 −10	+26 +20	+20 +14	+16 +10	+12 +6	+10 +4	+2 −4	−10 −16	−14 −20	–
Св. 3 до 6	+25 +20	+19 +14	+15 +10	+11 +6	−11 −16	+38 +30	+28 +20	+22 +14	+18 +10	+14 +6	+5 −3	−12 −20	−16 −24	–
Св. 6 до 10	+31 +25	+24 +18	+19 +13	+14 +8	−13 −19	+49 +40	+34 +25	+27 +18	+27 +13	+17 +8	+5 −4	−16 −25	−20 −29	–
Св. 10 до 14	+40	–	+24	–	−15	+61	+43	–	+27	–	+6	−20	−25	–
Св. 14 до 18	+32		+16		−23	+50	+32		+16		−5	−31	−36	
Св. 18 до 24	+49	–	+29	–	−19	+78	+53	–	+33	–	+8	−24	−31	–
Св. 24 до 30	+40		+20		−28	+65	+40		+20		−5	−37	−44	−37 −50
Св. 30 до 40	+61	–	+36	–	−22	+96	+66	–	+41	–	+10	29	−38	−43 −59
Св. 40 до 50	+50		+25		−33	+80	+50		+25		−6	−45	−54	−49 −65
Св. 50 до 65	+73	–	+43	–	−27	+119	+79	–	+49	–	+13	−35 −54	−47 −66	−60 −79
Св. 65 до 80	+60		+30		−40	+100	+60		+30		−6	−37 −56	−53 −72	−69 −88
Св. 80 до 100	+87	–	+51	–	−32	+142	+94	–	+58	–	+16	−44 −66	−64 −86	−84 −106
Св. 100 до 120	+72		+36		−47	+120	+72		+36		−6	−47 −69	−72 −94	−97 −119
Св. 120 до 140	+103	–	+61	–	−37	+170	+110	–	+68	–	+18	−56 −81	−85 −110	−115 −140
Св. 140 до 160	+85		+43		−55	+145	+85		+43		−7	−58 −83	−93 −118	−127 −152
Св. 160 до 180												−61 −86	−101 −126	−139 −164
Св. 180 до 200	+120	–	+70	–	−44	+199	+129	–	+79	–	+22	−68 −97	−113 −142	−157 −186
Св. 200 до 225	+100		+50		−64	+170	+100		+50		−7	−71 −100	−121 −150	−171 −200
Св. 225 до 250												−75 −104	−131 −160	−187 −216
Св. 250 до 280	+133	–	+79	–	−49	+222	+142	–	+88	–	+25	−85 −117	−149 −181	−209 −241
Св. 280 до 315	+110		+56		−72	+190	+110		+56		−7	−89 −121	−161 −193	−231 −263
Св. 315 до 355	+150	–	+87	–	−55	+246	+161	–	+98	–	+29	−97 −133	−179 −215	−257 −293
Св. 355 до 400	+125		+62		−80	+210	+125		+62		−7	−103 −139	−197 −233	−283 −319
Св. 400 до 450	+162	–	+95	–	−61	+270	+175	–	+108	–	+33	−113 −153	−219 −259	−317 −357
Св. 450 до 500	+135		+68		−88	+230	+135		+68		−7	−119 −159	−239 −279	−347 −387

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D7	E7	EF7	J7	U7	C8	EF8	J8	P8	R8	Z8
	Пред. откл., мкм										
От 1 до 3	+30 +20	+24 +14	+20 +10	+4 −6	−18 −28	+74 +60	+24 +10	+6 −8	−6 −20	−10 −24	−26 −40
Св. 3 до 6	+42 +30	+32 +20	+26 +14	+6 −6	−19 −31	+88 +70	+32 +14	+10 −8	−12 −30	−15 −33	−35 −53
Св. 6 до 10	+55 +40	+40 +25	+33 +18	+8 −7	−22 −37	+102 +80	+40 +18	+12 −10	−15 −37	−19 −41	−42 −64
Св. 10 до 14	+68 +50	+50 +32	–	+10 −8	−26 −44	+122 +95	–	+15 −12	−18 −45	−23 −50	−50 −77 −60 −87
Св. 14 до 18											
Св. 18 до 24	+86 +65	+61 +40	–	+12 −9	−33 −54 −40 −61	+143 +110	–	+20 −13	−22 −55	−28 −61	–
Св. 24 до 30											
Св. 30 до 40	+105 +80	+75 +50	–	+14 −11	−51 −76 −61 −86	+159 +120 +169 +130	–	+24 −15	−26 −65	−34 −73	–
Св. 40 до 50											
Св. 50 до 65	+130 +100	+90 +60	–	+18 −12	−76 −106 −91 −121	+186 +140 +196 +150	–	+28 −18	−32 −78	−41 −87 −43 −89	–
Св. 65 до 80											
Св. 80 до 100	+155 +120	+107 +72	–	+22 −13	−111 −146 −131 −166	+224 +170 +234 +180	–	+34 −20	−37 −91	−51 −105 −54 −108	–
Св. 100 до 120											
Св. 120 до 140	+185 +145	+125 +85	–	+26 −14	−155 −195 −175 −215 −195 −235	+263 +200 +273 +210 +293 +230	–	+41 −22	−43 −106	−63 −126 −65 −128 −68 −131	–
Св. 140 до 160											
Св. 160 до 180											
Св. 180 до 200	+216 +170	+146 +100	–	+30 −16	−219 −265 −241 −287 −267 −313	+312 +240 +332 +260 +352 +280	–	+47 −25	−50 −122	−77 −149 −80 −152 −84 −156	–
Св. 200 до 225											
Св. 225 до 250											
Св. 250 до 280	+242 +190	+162 +110	–	+36 −16	−295 −347 −330 −382	+381 +300 +411 +330	–	+55 −26	−56 −137	−94 −175 −98 −179	–
Св. 280 до 315											
Св. 315 до 355	+267 +210	+182 +125	–	+39 −18	−369 −426 −414 −471	+449 +360 +489 +400	–	+60 −29	−62 −151	−108 −197 −114 −203	–
Св. 355 до 400											
Св. 400 до 450	+293 +230	+198 +135	–	+43 −20	−467 −530 −517 −580	+537 +440 +577 +480	–	+66 −31	−68 −165	−126 −223 −132 −229	–
Св. 450 до 500											

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	A9	B9	C9	CD9	N9	P9	E10	F10	N10	C12	D12	A13	B13	C13
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+295 +270	+165 +140	+85 +60	+59 +34	−4 −29	−6 −31	+54 +14	+46 +6	−4 −44	+160 +60	+120 +20	+410 +270	+280 +140	+200 +60
Св. 3 до 6	+300 +270	+170 +140	+100 +70	+76 +46	0 −30	−12 −42	+68 +20	+58 +10	0 −48	+190 +70	+150 +30	450 +270	+320 +140	+250 +70
Св. 6 до 10	+316 +280	+186 +150	+116 +80	+92 +56	0 −36	−15 −51	+83 +25	+71 +13	0 −58	+230 +80	+190 +40	+500 +280	+370 +150	+300 +80
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+333 +290	+193 +150	+138 +95	—	0 −43	−18 −61	+102 +32	+86 +16	0 −70	+275 +95	+230 +50	+560 +290	+420 +150	+365 +95
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+352 +300	+212 +160	+162 +110	—	0 −52	−22 −74	+124 +40	+104 +20	0 −84	+320 +110	+275 +65	+630 +300	+490 +160	+440 +110
Св. 30 до 40	+372 +310	+232 +170	+182 +120	—	0 −62	−26 −88	+150 +50	+125 +25	0 −100	+370 +120	+330 +80	+700 +310	+560 +170	+510 +120
Св. 40 до 50	+382 +320	+242 +180	+192 +130							+380 +130		+710 +320	+570 +180	+520 +130
Св. 50 до 65	+414 +340	+264 +190	+214 +140	—	0 −74	−32 −106	+180 +60	—	0 −120	+440 +140	+400 +100	+800 +340	+650 +190	+600 +140
Св. 65 до 80	+434 +360	+274 +200	+224 +150							+450 +150		+820 +360	+660 +200	+610 +150
Св. 80 до 100	++467 +380	+307 +220	+257 +170	—	0 −87	−37 −124	+212 +72	—	0 −140	+520 +170	+470 +120	+920 +380	+760 +220	+710 +170
Св. 100 до 120	+497 +410	+327 +240	+267 +180							+530 +180		+950 +410	+780 +240	+720 +180
Св. 120 до 140	+560 +460	+360 +260	+300 +200							+600 +200		+1090 +460	+890 +260	+830 +200
Св. 140 до 160	+620 +520	+380 +280	+310 +210	—	0 −100	−43 −143	+245 +85	—	0 −160	+610 +210	+545 +145	+1150 +520	+910 +280	+840 +210
Св. 160 до 180	+680 +580	+410 +310	+330 +230							+630 +230		+1210 +580	+940 +310	+860 +230
Св. 180 до 200	+775 +660	+455 +340	+355 +240							+700 +240		+1380 +660	+1060 +340	+960 +260
Св. 200 до 225	+855 +740	+495 +380	+375 +260	—	0 −115	−50 −165	+285 +100	—	0 −185	+720 +260	+630 +170	+1460 +740	+1100 +380	+980 +260
Св. 225 до 250	+935 +820	+535 +420	+395 +280							+740 +280		+1540 +820	+1140 +420	+1000 +280
Св. 250 до 280	+1050 +920	+610 +480	+430 +300	—	0 −130	−56 −186	+320 +110	—	0 −210	+820 +300	+710 +190	+1730 +920	+1290 +480	+1110 +300
Св. 280 до 315	+1180 +1050	+670 +540	+460 +330							+850 +330		+1860 +1050	+1350 +540	+1140 +330
Св. 315 до 355	+1340 +1200	+740 +600	+500 +360	—	0 −140	−62 −202	+355 +125	—	0 −230	+930 +360	+780 +210	+2000 +1200	+1490 +600	+1250 +360
Св. 355 до 400	+1490 +1350	+820 +680	+540 +400							+970 +400		+2240 +1350	+1570 +680	+1290 +400
Св. 400 до 450	+1655 +1500	+915 +760	+595 +440	—	0 −155	−68 −223	+385 +135	—	0 −250	+1070 +440	+860 +230	+2470 +1500	+1730 +760	+1410 +440
Св. 450 до 500	+1805 +1650	+995 +840	+635 +480							+1110 +480		+2620 +1650	+1810 +840	+1450 +480

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июля 1982 г. № 2764

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 144—88

4. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 286-2—88, ИСО 1829 в части отобранных полей допусков

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25346—89	Вводная часть

6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 1—90)

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. А. Гусева*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.04.2001. Подписано в печать 19.09.2001. Усл. печ. л. 6,05. Уч.-изд. л. 6,00.
Тираж 600 экз. С 2057. Зак. 1006.

ИПК Издательство стандартов,107076, Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021, Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru