УДК

Группа Г 43

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ И ГЛАДКОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ НА Ру от 0,3 до 2,5 МПа Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2041-79

Взамен МН 4579-63

ОКП 36 8300

Письмом Минхиммаша
от _____ 198 г. № ____

срок действия
с 01.01.1981 г.
до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухслойных сталей с плоскими приварными фланцами с наплавленной гладкой уплотнительной поверхностью на условный проход Ду от 150 до 600 мм, условное давление Ру от 0,6 до 2,5 МПа (от 6 до 25 кгс/см^2) и температуру от минус 60 до 475°С.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1-4.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

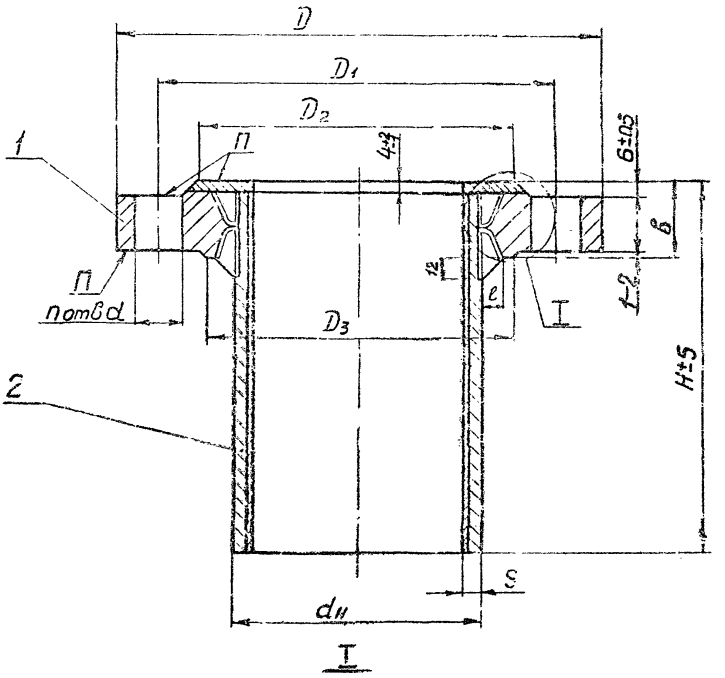
ГР 8138505
от 11.09.79

Издание официальное

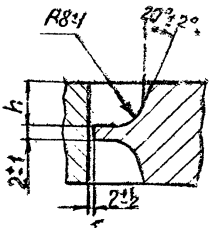
Перепечатка воспрещена

ание с Изменением № 1

gost.e-ecolog.ru



Разделка кромок под сварку



I– фланец; 2– патрубок.

Таблица I

Ру 0,6 МПа (6 кгс/см^2)

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	$d_н$	S	a	n	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродисто-го	аустенитного	
I50	260	225	202	I90	I59	I2	I8	8	26	I6^{+4}	I54	I0	0,8	0,7	I2,3
											2I4				I4,9
200	3I5	280	258	245	2I9				28		I54	II	I,2	0,8	I7,5
											2I4				2I,0
250	370	335	3I2	305	273			I2			I54		I,8	I,0	2I,8
											2I4				26,5
300	435	395	365	355	325		22				I84		2,0	I,2	30,0
											244				35,6
350	485	445	4I5	405	377				30		I84	I2	2,5	I,4	34,5
											244				4I,0

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	$d_н$	S	d	n	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
400	535	495	465	455	426	I2	22	I6	32	I6*4	204	I3	3.0	I,6	43,2
											264				50,6
450	590	550	520	5I0	480						204		3,3	I,9	48,9
											264				57,2
500	640	600	570	560	530				34	I8*4	204	I4	3,9	2,I	55,6
											264				64,7
600	755	705	670	665	630		26	20			224		4,7	2,6	73,5
											284				84,0

Примечание. К табл. I-4. Ду 450 мм применять только для кожа.

Таблица 2

Ру I,0 МПа (I0 кгс/см^2)

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	d_y	S	d	n	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
I50	280	240	2I2	200	I59	I2	22	8	30	I6·4	I84	I2	I,0	0,8	I6,5
											244				I9,0
200	335	295	268	255	2I9						I84		I,3	I,0	2I,9
											244				25,8
250	390	350	320	305	273			I2	32		I84	I3	2,0	I,2	27,7
											244				32,4
300	440	400	370	360	325						204		2,4	I,4	34,6
											264				40,2
350	500	460	430	420	377			I6			204		2,6	I,8	4I,4
											264				47,9
400	565	5I5	482	465	426		26		34	I8·4	204	I4	3,2	2,I	50,2
											264				57,6

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	$d_н$	S	d	n	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
450	615	565	532	515	480	12	26	20	34	18*4	234	14	3,5	2,3	59,1
											294				67,4
500	670	620	585	570	530				36		234	15	4,0	2,6	68,2
											294				77,3
600	780	725	685	670	630		30		40		264	17	4,8	3,1	94,6
											334				103,5

Таблица 3

Ру I,6 МПа (I6 кгс/см^2)

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	$d_н$	S	d	n	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
I50	280	240	2I2	200	I59	I2	22	8	34	I8*)	I84	I4	I,2	0,8	I7,7
											244				20,3
200	335	295	268	255	2I9			I2	36		I84	I5	I,9	I,0	23,5
											244				27,2
250	405	355	320	305	273		26				I84		2,3	I,3	3I,2
											244				35,8
300	460	4I0	370	360	325						204		2,7	I,6	39,6
											264				45,5
350	520	470	430	420	377			I6	38		204	I6	3,2	I,9	48,I
											264				54,4
400	580	525	482	470	426		30		42		204	I8	3,9	2,3	59,3
											264				66,7

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	$d_н$	S	d	n	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
450	640	585	532	530	480	I6	30	20	46	I8^{+4}	254	20	5,2	2,8	89,6
											3I4				I00,7
500	7I0	650	585	590	530		33		54	22^{+4}	254	24	6,5	3,4	II4,5
											3I4				I27,6
600	840	770	685	700	630		39				264		8,5	5,0	I55,0
											334				I72,0

Таблица 4

P_y 2,5 МПа (25 кгс/см^2)

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	$d_н$	S	d	n	b	l	H	n	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
150	300	250	212	200	159	12	26	8	36	180	184 / 244	16	1,5	0,9	20,4 / 23,0
200	360	310	278	260	219				38		184 / 244	16	2,0	1,2	27,6 / 31,3
250	425	370	335	315	273		30	12	40		184 / 244	17	2,5	1,5	36,5 / 41,1
300	485	430	390	375	325						204 / 264	17	2,8	1,8	45,8 / 51,4
350	550	490	450	430	377		33	16	46		234 / 294	20	3,8	2,5	63,6 / 70,0
400	610	550	505	490	426				49		254 / 314	21	4,5	2,8	80,2 / 87,5

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	$d_н$	S	d	n	b	l	H	h	Масса, кг: наплавленного металла: углеродистого	Масса, кг: наплавленного металла: аустенитного	Масса, кг: общая
450	660	600	555	540	480	I6	33	20	54	22*4	274	24	6,0	3,0	I08,7
											334				II8,3
500	730	660	6I5	590	530		39		57		274	25	6,5	3,8	I29,9
											334				I40,3

Пример условного обозначения штуцера Ду I50 мм на Ру 0,6 МПа, Н=I54 мм, патрубок из стали ВСт3сп + 08Х13, фланец из стали ВСт3сп:

Штуцер I50-0,6-I54-Ia-I ОСТ 26-02-204I-79

gost.e-ecolog.ru