ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СТАЛЬНОЙ ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ

Сортамент

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14—423.2:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Стальной листовой прокат. Сортамент» содержит стандарты, утвержденные до 1 апреля 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Группа В23

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ШИРОКОПОЛОСНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Сортамент

ГОСТ 82—70

Universal hot-rolled steel wide strips.
Dimensions

ОКП 09 7100

Дата введения 01.01.72

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный широкополосный прокат шириной от 200 до 1050 мм и толщиной от 6 до 60 мм, прокатываемый на универсальных станах.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

2. Толщина и ширина широкополосного проката должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

По требованию потребителя допускается изготовление широкополосного проката шириной 160, 170, 180, 190, 350, 440, 550, 580 и 710 мм.

Примечание. При вычислении массы 1 м широкополосного проката (по номинальным размерам) плотность стали принимается равной 7,85 г/см^3.

1; 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).**

3. Прокат изготовляют длиной от 5 до 12 м, а по требованию потребителя — от 2 до 18 м:

немерной длины;

мерной длины;

кратной мерной длины.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Ширина, мм	Масса 1 м полосы, кг, при толщине, мм							
	6	7	8	9	10	11	12	14
200	9,42	10,99	12,56	14,13	15,70	17,27	18,84	21,98
210	9,89	11,54	13,19	14,84	16,49	18,13	19,78	23,08
220	10,36	12,09	13,82	15,54	17,27	19,00	20,72	24,18
240	11,30	13,19	15,07	16,96	18,84	20,72	22,61	26,28
250	11,78	13,74	15,70	17,66	19,63	21,59	23,55	27,48
260	12,25	14,29	16,33	18,37	20,41	22,45	24,49	28,57
280	13,19	15,39	17,58	19,78	21,98	24,18	26,38	30,77
300	14,13	16,49	18,84	21,20	23,55	25,91	28,26	32,97
320	15,07	17,58	20,10	22,61	25,12	27,63	30,14	35,17
340	16,01	18,68	21,35	24,02	26,69	29,36	32,03	37,37
360	16,96	19,78	22,61	25,43	28,26	31,09	33,91	39,56
380	17,90	20,88	23,86	26,85	29,83	32,81	35,80	41,76
400	18,84	21,98	25,12	28,26	31,40	34,54	37,68	43,96
420	19,78	23,08	26,38	29,67	32,97	36,27	39,56	46,16
450	21,20	24,73	28,26	31,79	35,33	38,86	42,39	49,46
460	21,67	25,28	28,89	32,5	36,11	39,72	43,33	50,55
480	22,61	26,37	30,14	33,91	37,68	41,44	45,21	52,75
500	23,55	27,48	31,40	35,33	39,25	43,18	47,10	54,95
520	24,49	28,57	32,66	36,74	40,82	44,9	48,98	57,15
530	24,96	29,12	33,28	37,44	41,61	45,77	49,93	58,25
560	26,37	30,77	35,17	39,56	43,96	38,35	52,75	61,54
600	28,26	32,97	37,68	42,39	47,10	51,81	56,52	65,94
630	29,67	34,62	39,56	44,51	49,46	54,40	59,35	69,24
650	30,62	35,72	40,82	45,92	51,03	56,13	61,23	71,44
670	31,53	36,80	42,15	47,30	52,59	57,80	63,10	73,60
700	32,97	38,46	43,96	49,46	54,95	60,44	65,94	76,93
750	35,33	41,21	47,10	52,99	58,88	64,76	70,65	82,43
800	37,68	43,96	50,24	56,52	62,80	69,08	75,36	87,92
850	40,04	46,71	53,38	60,05	66,73	73,40	80,07	93,42
900	42,39	49,46	56,52	63,59	70,65	77,72	84,78	98,91
950	44,75	52,20	59,66	67,12	74,58	82,03	89,49	104,41
1000	47,10	54,95	62,80	70,65	78,50	86,35	94,20	109,90
1050	49,46	57,70	65,94	74,18	82,43	90,67	98,91	115,40

Продолжение

Ширина, мм	Масса 1 м полосы, кг, при толщине, мм						
	16	18	20	22	25	28	30
200	25,12	28,26	31,40	34,54	39,25	43,96	47,10
210	26,38	29,67	32,97	36,27	41,21	46,16	49,46
220	27,63	31,09	34,54	37,99	43,18	48,36	51,81
240	30,14	33,91	37,68	41,45	47,10	52,75	56,52
250	31,40	35,33	39,25	43,18	49,06	54,95	58,88
260	32,66	36,74	40,82	44,90	51,03	57,15	61,23
280	35,17	39,56	43,96	48,36	54,95	61,54	65,94
300	37,68	42,39	47,10	51,81	58,88	65,94	70,65
320	40,19	45,22	50,24	55,26	62,80	70,34	75,36
340	42,70	48,04	53,38	58,72	66,73	74,73	80,07
360	45,22	50,87	56,52	62,17	70,65	79,13	84,78
380	47,73	53,69	59,66	65,63	74,58	83,52	89,49
400	50,24	56,52	62,80	69,08	78,50	87,92	94,20
420	52,75	59,35	65,94	72,53	82,43	92,32	98,91
450	56,52	63,59	70,65	77,72	88,31	98,91	105,98
460	57,78	65,0	72,22	79,44	90,28	101,11	108,33
480	60,29	67,82	75,36	82,89	94,20	105,50	114,04
500	62,80	70,65	78,50	86,35	98,13	109,90	117,75
520	65,31	73,48	81,64	89,8	102,05	114,30	122,46
530	66,57	74,89	83,21	91,53	104,01	116,49	124,82
560	70,33	79,12	87,92	96,71	109,90	123,08	131,88
600	75,36	84,78	94,20	103,62	117,75	131,88	141,30
630	79,13	89,02	98,91	108,80	123,64	138,47	148,37
650	81,64	91,85	102,05	112,26	127,56	142,87	153,08
670	84,10	94,60	105,18	115,60	131,50	147,40	157,78
700	87,92	98,91	109,90	120,89	137,38	153,86	164,85
750	94,20	105,90	117,75	129,53	147,19	164,85	176,63
800	100,48	113,04	125,60	138,16	157,00	175,84	188,40
850	106,76	120,11	133,45	146,80	166,81	186,83	200,18
900	113,04	127,17	141,30	155,43	176,63	197,82	211,95
950	119,32	134,24	149,15	164,07	186,44	208,81	223,73
1000	125,60	141,30	157,00	172,70	196,25	219,80	235,50
1050	131,88	148,37	164,85	181,34	206,06	230,79	247,28

Продолжение

Ширина, мм	Масса 1 м полосы, кг, при толщине, мм						
	32	36	40	45	50	55	60
200	50,24	56,52	62,80	70,65	78,50	86,35	94,20
210	52,75	59,35	65,94	74,18	82,43	90,67	98,91
220	55,26	62,17	69,08	77,72	86,35	94,98	103,62
240	60,29	67,82	75,36	84,78	94,20	103,62	113,04
250	62,80	70,65	78,50	88,31	98,13	106,94	117,75
260	65,31	73,48	81,64	91,85	102,05	112,55	122,46
280	70,34	79,13	87,92	98,91	109,90	120,89	131,88
300	75,36	84,78	94,20	105,98	117,75	129,52	141,30
320	80,38	90,43	100,48	113,04	125,60	138,16	150,72
340	85,41	96,08	106,76	120,11	133,45	146,80	160,14
360	90,43	101,74	113,04	127,17	141,30	155,43	169,56
380	95,46	107,39	119,32	134,24	149,15	164,06	178,98
400	100,48	113,04	125,60	141,30	157,00	172,70	188,40
420	105,50	118,69	131,88	148,37	164,85	181,34	197,82
450	113,04	127,17	141,30	158,96	176,63	194,29	211,95
460	115,55	130,0	144,44	162,50	180,55	198,61	216,66
480	120,55	135,65	150,72	169,56	188,40	207,24	226,18
500	125,60	141,30	157,00	176,63	196,25	215,88	235,50
520	130,62	146,95	163,28	183,69	204,1	224,51	244,92
530	133,14	149,78	166,42	187,22	208,03	228,83	249,63
560	140,67	158,25	175,84	197,82	219,80	241,78	263,76
600	150,72	169,56	188,40	211,95	235,50	259,05	282,60
630	158,26	178,04	197,82	222,55	247,28	272,00	296,73
650	163,28	183,69	204,10	229,61	255,13	281,64	306,15
670	168,40	189,40	210,36	236,70	263,00	289,27	315,60
700	175,84	197,82	219,80	247,28	274,75	302,22	329,70
750	188,40	211,95	235,50	264,94	294,38	323,81	353,25
800	200,96	226,08	251,20	282,60	314,00	345,40	376,80
850	213,52	240,21	266,90	300,26	333,63	366,90	400,35
900	226,08	254,34	282,60	317,93	353,25	388,58	423,90
950	238,64	268,47	298,30	335,59	372,88	410,16	447,45
1000	251,20	282,60	314,00	353,25	392,50	431,75	471,00
1050	263,76	296,73	329,70	370,91	412,13	453,34	494,55

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Пример условного обозначения широкополосного универсального проката марки Ст. 3сп, толщиной 20 мм, шириной 500 мм с ребровой кривизной по классу А:

$$\text{Полоса } \frac{\text{А } 20 \times 500 \text{ ГОСТ } 82\text{—}70}{\text{Ст.3сп ГОСТ 14637—69}}$$

4, 5. **(Исключены, Изм. № 3).**

6. Предельные отклонения по размерам широкополосного проката должны соответствовать:
по толщине:

толщиной до 20 мм включ. $^{+0,3}_{-0,5}$ мм;

толщиной от 22 до 30 мм включ. $^{+0,4}_{-0,6}$ мм;

толщиной от 32 до 50 мм включ. $^{+0,5}_{-0,7}$ мм;

толщиной от 55 мм и более $^{+0,6}_{-0,8}$ мм;

по ширине:

шириной до 400 мм включ. $^{+2,0}_{-2,5}$ мм;

шириной от 420 до 800 мм включ. $^{+2,0}_{-3,0}$ мм;

шириной от 850 мм и более $^{+3,0}_{-4,0}$ мм;

по длине (мерной и кратной мерной):
толщиной до 12 мм включ. +15 мм;
толщиной от 14 до 25 мм включ. +25 мм;
толщиной от 28 мм и более +35 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 3).

7. По ребровой кривизне полосы изготовляют двух классов: повышенной точности изготовления — класс А и обычной точности изготовления — класс Б.

Местная ребровая кривизна на 1 м длины полосы не должна превышать:
1 мм — для класса А;
2 мм — для класса Б.

Общая кривизна не должна превышать произведения местной кривизны 1 м полосы на длину полосы в метрах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допускаемая выпуклость боковых граней не должна превышать:
3 мм — при толщине полосы до 12 мм включ.;
4 мм — при толщине полосы от 14 до 20 мм включ.;
5 мм — при толщине полосы от 22 мм и более.

При этом размеры полосы не должны превышать предельных отклонений по ширине.

9. Неплоскостность широкополосного проката не должна превышать:
для первой категории:
0,3 % ширины — в поперечном направлении;
0,3 % длины — в продольном направлении;
для высшей категории:
0,3 % ширины — в поперечном направлении;
0,3 % длины, но не более 10 мм — в продольном направлении.

10. Косина реза широкополосного проката не должна превышать:
для первой категории:
1,5 % ширины — для полос шириной до 500 мм;
1,0 % ширины — для полос шириной свыше 500 мм;
для высшей категории:
1,5 % ширины, но не более 5 мм — для полос шириной до 500 мм;
1,0 % ширины — для полос шириной свыше 500 мм.

11. Марки стали и технические требования — по ГОСТ 14637, ГОСТ 19281, ГОСТ 27772, ГОСТ 1577, ГОСТ 6713, ГОСТ 5521, ГОСТ 11269.

9—11. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 06.11.70 № 1646**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 82—57**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1577—93	11
ГОСТ 5521—93	11
ГОСТ 6713—91	11
ГОСТ 11269—76	11
ГОСТ 14637—89	11
ГОСТ 19281—89	11
ГОСТ 27772—88	11

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

6. **ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1978 г., сентябре 1982 г., октябре 1986 г., октябре 1987 г. (ИУС 12—78, 12—82, 1—87, 1—88)**

gost.e-ecolog.ru