ГОСТ 10301—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.091.5:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С

Технические условия

ГОСТ 10301—80

Round-top countersunk-head rivets classes B and C.
Specifications

МКС 21.060.40

Дата введения 01.01.81

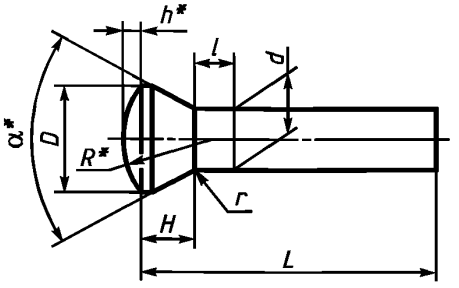
Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полупотайной головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 2 до 36 мм классов точности В и С.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1022—78.

Заклепки с полупотайной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 10304 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размеры для справок.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 1

мм

Диаметр стержня d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
Диаметр головки D	6	7	8	10,5	13	11	15	17	20	24	30	36	41	49
Высота головки H	1,2	1,4	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	4,8	5,6	7,2	9	11	14	16
Высота сферы h	0,5	0,7	0,8	1,0	1,3	1,5	2,0	2,5	3	4	5	6	7	9
Угол α	120°					90°		75°		60°			45°	
Радиус под головкой r, не более	0,1			0,2		0,25		0,3	0,4	0,5		0,6		0,8
Радиус сферы головки R	9,3	9,1	10,4	14,3	16,9	10,8	15,1	15,7	18,2	20	25	30	33,5	37,9
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра l	1,5	3		4				6			8		10	

Таблица 2

мм

Диаметр стержня d	Длина L	Диаметр стержня d	Длина L
2,0	3—16	10	16—75
2,5	3—18	12	18—100
3,0	4—26	16	26—100
4,0	5—36	20	30—150
5,0	8—48	24	45—210
6,0	10—50	30	48—180
8,0	14—50	36	58—180

1.2. Длина заклепок должна выбираться из следующего ряда: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210 мм.

Пример условного обозначения заклепки с полупотайной головкой класса точности В диаметром стержня $d = 8$ мм, длиной $L = 20$ мм, из материала группы 00, без покрытия:

Заклепка 8× 20.00 ГОСТ 10301—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в справочном приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения высоты сферы h размеров от 0,5 до 1 мм — по +IT13; свыше 1 мм — по $\pm \frac{IT15}{2}$.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса стальных заклепок

Длина *L*, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня *d*, мм													
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
3	0,226	0,372												
4	0,251	0,411	0,602											
5	0,276	0,449	0,657	1,324										
6	0,300	0,488	0,713	1,423										
7	0,325	0,526	0,768	1,522										
8	0,350	0,565	0,824	1,620	2,845									
9	0,374	0,603	0,879	1,719	2,999									
10	0,399	0,642	0,935	1,817	3,153	3,489								
12	0,449	0,719	1,046	2,015	3,461	3,932								
14	0,492	0,796	1,157	2,212	3,769	4,376	8,70							
16	0,547	0,873	1,268	2,409	4,078	4,820	9,49	13,65						
18		0,950	1,379	2,606	4,386	5,264	10,27	14,88	23,72					
20			1,490	2,804	4,694	5,708	11,06	16,12	25,49					
22			1,601	3,001	5,002	6,152	11,85	17,35	27,27					
24			1,712	3,198	5,312	6,596	12,64	18,58	29,04					
26			1,823	3,396	5,619	7,040	13,43	19,81	30,82	54,84				
28				3,593	5,927	7,484	14,21	21,05	32,60	57,99				
30				3,790	6,236	7,928	15,61	22,28	34,37	61,15	100,9			
32				3,988	6,544	8,372	15,80	23,51	36,15	63,31	105,9			
34				4,185	6,852	8,815	16,59	24,75	37,92	67,47	110,8			
36				4,382	7,162	9,259	17,38	25,98	39,70	70,62	115,8			
38					7,469	9,703	18,17	27,21	41,47	73,78	120,7			
40					7,777	10,150	18,95	28,45	43,25	76,94	125,6			
42					8,085	10,591	19,74	29,68	45,02	80,09	130,6			
45					8,547	11,267	20,93	31,53	47,69	84,83	137,9	206,9		
48					9,010	11,923	22,21	33,38	50,35	89,56	145,4	217,5	335,0	
50						12,370	22,90	34,61	52,13	92,72	150,3	224,6	346,1	
52								35,84	53,90	95,88	155,2	231,7	357,2	
55								37,69	56,57	100,61	162,6	242,4	373,8	
58								39,54	59,23	105,35	170,0	253,0	390,5	583,1
60								40,78	61,01	108,50	175,0	260,1	401,6	599,0
65								43,86	65,44	116,39	187,3	277,9	429,3	639,0
70								46,94	69,88	124,29	199,6	295,6	457,1	678,9

Продолжение

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня d, мм													
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
75								50,03	74,32	132,18	211,9	313,4	484,8	718,9
80									78,76	140,07	224,3	331,2	512,5	758,8
85									83,20	147,93	236,6	348,9	540,3	798,8
90									87,64	155,85	248,9	366,7	568,0	838,7
95									92,08	163,74	261,3	384,4	595,8	878,7
100									96,52	171,64	273,6	402,2	623,5	918,7
110											298,3	437,7	679,0	998,6
120											322,9	473,2	734,5	1078,5
130											347,6	508,7	790,0	1158,4
140											372,2	544,2	845,5	1238,3
150											396,9	579,7	901,0	1318,2
160												615,3	956,5	1398,1
170												650,8	1011,9	1478,0
180												686,3	1067,4	1557,9
190												721,8		
200												757,3		
210												792,8		

Примечание. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава, 1,08 — для латуни, 1,134 — для меди.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.05.80 № 2009**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1022—78**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 10301—68**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10304—80	Вводная часть

6. **Проверен в 1985 г. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

7. **ИЗДАНИЕ (ноябрь 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1990 г. (ИУС 10—90)**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 03.12.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 284 экз. С 4547. Зак. 1094.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru