ГОСТ 8966—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Р=1,6 МПа. МУФТЫ ПРЯМЫЕ

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2010

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.413:006.354 Группа В62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Р = 1,6 МПа. МУФТЫ ПРЯМЫЕ

**Основные размеры**

Pipe steel connections with cylindrical thread for pipelines P = 1,6 MPa. Straight sockets. Basic dimensions

**ГОСТ 8966—75**

**Взамен ГОСТ 8966—59**

МКС 23.040.40

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 № 4062 дата введения установлена**

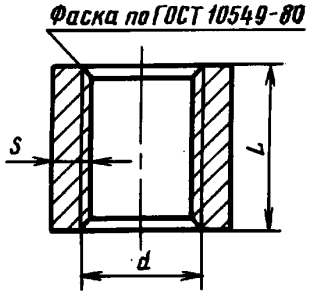
**01.01.77**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1677**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные прямые муфты с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при температуре проводимой среды не выше 175 °С и давлении Р = 1,6 МПа.

Стандарт соответствует рекомендации ИСО Р 50.

2. Основные размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Переиздание. Сентябрь 2010 г.*

© Издательство стандартов, 1975
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

| Условный проход $D_y$, мм | Резьба $d$ | $L$ | $S$ | Масса без покрытия, кг |
|---|---|---|---|---|
| | | мм | | |
| 8 | $^1/_4$″ трубы | 25 | 3,5 | 0,023 |
| 10 | $^3/_8$″ трубы | 26 | 3,5 | 0,036 |
| 15 | $^1/_2$″ трубы | 34 | 4,0 | 0,067 |
| 20 | $^3/_4$″ трубы | 36 | 4,0 | 0,086 |
| 25 | 1″ трубы | 43 | 5,0 | 0,163 |
| 32 | $1^1/_4$″ трубы | 48 | 5,0 | 0,220 |
| 40 | $1^1/_2$″ трубы | 48 | 5,0 | 0,255 |
| 50 | 2″ трубы | 56 | 5,5 | 0,409 |
| 65 | $2^1/_2$″ трубы | 65 | 6,0 | 0,663 |
| 80 | 3″ трубы | 71 | 6,0 | 0,838 |
| 100 | 4″ трубы | 83 | 8,0 | 1,801 |
| 125 | 5″ трубы | 92 | 8,0 | 2,374 |
| (150) | 6″ трубы | 92 | 10,0 | 3,560 |

Примечания:

1. Допускается при изготовлении муфт из труб печной сварки увеличение толщины стенок и, соответственно, массы до 25 %.

2. Муфты с $D_y$, указанными в скобках, изготавливают по требованию потребителя.

Примеры условных обозначений

Прямой муфты без покрытия с $D_y$ = 50 мм:

*Муфта 50 ГОСТ 8966—75*

То же, с цинковым покрытием:

*Муфта 50— Ц ГОСТ 8966—75*

3. Муфты изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8965—75.



gost.e-ecolog.ru