М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Конструкция и размеры. Технические требования

ГОСТ 28759.6—90

Non-metal gaskets. Design and dimensions. Technical requirements

МКС 71.120.20
ОКП 36 1000, 36 8000

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на прокладки из неметаллических материалов к фланцам сосудов и аппаратов по ГОСТ 28759.2 и ГОСТ 28759.3.

Требования п. 1.2 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата D», D_1, D_2; пп. 2.1, 2.4, 2.5 и 2.7 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

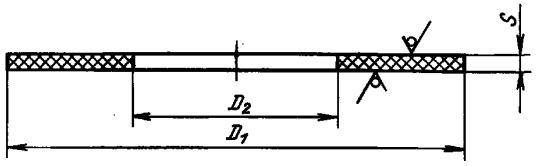
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает конструкцию прокладок двух исполнений:

1 — для фланцев по ГОСТ 28759.2 исполнений 2—5, 8—10, 12—15; по ГОСТ 28759.3 исполнений 1—12;

2 — для фланцев по ГОСТ 28759.2 исполнений 1, 6, 11.

1.2. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2		Давление условное, МПа	Масса, кг	
		Исполнения			Исполнения	
		1	2		1	2
400	443	418	413	0,3	0,068	0,081
				0,6		
	457	432	427	1,0	0,070	0,083
				1,6		
			—	2,5		—
		428	—	4,0	0,081	—
			—	6,3		
(450)	493	468	463	0,3	0,075	0,090
				0,6		
	513	488	483	1,0	0,079	0,094
				1,6		
				2,5		

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Р а з м е р ы, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2		Давление условное, МПа	Масса, кг	
		Исполнения			Исполнения	
		1	2		1	2
(450)	507	478	—	4,0	0,090	—
				6,3		
500	543	518	513	0,3	0,083	0,100
				0,6		
	563	538	533	1,0	0,086	0,103
				1,6		
			—	2,5		—
	557	528	—	4,0	0,099	—
				6,3		
550	593	568	563	0,3	0,091	0,109
				0,6		
	613	588	583	1,0	0,094	0,113
				1,6		
600	643	617	613	0,3	0,103	0,118
				0,6		
	663	637	633	1,0	0,106	0,122
				1,6		
			—	2,5		—
	657	627	—	4,0	0,121	—
	669	639		6,3	0,123	
650	693	667	663	0,3	0,111	0,128
				0,6		
	713	687	683	1,0	0,114	0,132
				1,6		
700	743	717	713	0,3	0,119	0,137
				0,6		
	763	737	733	1,0	0,123	0,141
				1,6		
	773	747	—	2,5	0,124	—
	757	727	—	4,0	0,140	—
	774	744	—	6,3	0,143	—
800	841	815	811	0,3	0,135	0,156
				0,6		
	865	839	835	1,0	0,139	0,160
				1,6		
	875	849	—	2,5	0,141	—
	869	831	—	4,0	0,203	—
	884	846	—	6,3	0,207	—
900	951	925	921	0,3	0,153	0,176
				0,6		
	965	939	935	1,0	0,156	0,179
				1,6		
	977	951	—	2,5	0,157	—
	969	931	—	4,0	0,227	—
	989	951	—	6,3	0,232	—

Продолжение

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2		Давление условное, МПа	Масса, кг	
		Исполнения			Исполнения	
		1	2		1	2
1000	1051	1022	1021	0,3	0,189	0,195
				0,6		
	1065	1036	1029	1,0	0,191	0,237
				1,6		
	1079	1050	—	2,5	0,194	—
	1074	1036	—	4,0	0,252	—
	1094	1056	—	6,3	0,257	—
1100	1149	1120	1119	0,3	0,207	0,214
				0,6		
	1167	1138	1130	1,0	0,210	0,267
				1,6		
	1189	1160	—	2,5	0,214	—
		1135	—	4,0	0,394	—
	1205	1151	—	6,3	0,400	—
1200	1247	1218	1217	0,3	0,225	0,232
				0,6		
	1267	1238	1230	1,0	0,228	0,290
				1,6		
	1295	1265	—	2,5	0,241	—
	1289	1235	—	4,0	0,428	—
	1309	1255	—	6,3	0,435	—
1300	1347	1318	1317	0,3	0,243	0,251
				0,6		
	1366	1337	1334	1,0	0,246	0,271
				1,6		
	1398	1371	—	2,5	0,235	—
	1388	1335	—	4,0	0,453	—
	1416	1364	—	6,3	0,454	—
1400	1446	1418	1417	0,3	0,378	0,391
				0,6		
	1468	1439	1434	1,0	0,397	0,465
				1,6		
	1504	1477	—	2,5	0,379	—
	1493	1441	—	4,0	0,719	—
	1520	1468	—	6,3	0,732	—
1500	1547	1516	1507	0,3	0,447	0,576
				0,6		
	1568	1539	1539	1,0	0,425	0,425
	1580	1551		1,6	0,428	0,603
	1606	1576	—	2,5	0,450	—
	1602	1549	—	4,0	0,787	—
	1625	1572	—	6,3	0,798	—
1600	1646	1615	1607	0,3	0,476	0,598
				0,6		
	1680	1649	1638	1,0	0,486	0,657
				1,6		

Продолжение

Р а з м е р ы, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2		Давление условное, МПа	Масса, кг	
		Исполнения			Исполнения	
		1	2		1	2
1600	1706	1675	—	2,5	0,494	—
		1653	—	4,0	0,839	—
	1730	1677	—	6,3	0,851	—
1700	1745	1715	1707	0,3	0,489	0,618
				0,6		
	1780	1749	1737	1,0	0,516	0,713
				1,6		
1800	1846	1815	1807	0,3	0,535	0,671
				0,6		
	1880	1849	1837	1,0	0,545	0,753
				1,6		
	1908	1877	—	2,5	0,553	—
(1900)	1944	1913	1905	0,3	0,563	0,707
				0,6		
	1984	1953	1940	1,0	0,575	0,814
				1,6		
2000	2044	2013	2005	0,3	0,593	0,744
				0,6		
	2084	2045	2040	1,0	0,759	0,855
				1,6		
	2114	2075	—	2,5	0,770	—
2200	2244	2213	2205	0,3	0,651	0,818
				0,6		
	2284	2245	2240	1,0	0,832	0,938
				1,6		
2400	2444	2413	2405	0,3	0,710	0,891
				0,6		
	2488	2449	2444	1,0	0,907	1,023
	2494	2455		1,6	0,910	1,163
2600	2654	2614	2610	0,3	0,993	1,091
				0,6		
	2693	2653	2655	1,0	1,008	0,958
	2698	2658		1,6	1,010	1,085
2800	2854	2814	2810	0,3	1,068	1,174
				0,6		
	2893	2853	2851	1,0	1,083	1,137
	2902	2862		1,6	1,086	1,383
3000	3054	3014	3010	0,3	1,144	1,257
				0,6		
	3104	3064	3060	1,0	1,163	1,278
				1,6		
3200	3254	3214	3210	0,3	1,219	1,340
				0,6		
	3304	3254	3260	1,0	1,545	1,361
				1,6		

Продолжение

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2		Давление условное, МПа	Масса, кг	
		Исполнения			Исполнения	
		1	2		1	2
3400	3464	3424	3415	0,3	1,298	1,588
	3484	3434	—	0,6	1,630	—
	3504	3454	—	1,0	1,639	—
3600	3664	3624	3615	0,3	1,374	1,681
	3684	3634	—	0,6	1,724	—
	3704	3654	—	1,0	1,734	—
3800	3864	3824	3815	0,3	1,449	1,773
	3894	3844	—	0,6	1,823	—
	3914	3864	—	1,0	1,833	—
4000	4064	4024	4015	0,3	1,525	1,865
	4104	4053	—	0,6	1,960	—
	4114	4063	—	1,0	1,965	—

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для прокладок из фторопласта-4 размеры D_1, D_2 являются справочными. Ширина прокладки должна соответствовать размеру (a_1 + 0,6) фланцев по ГОСТ 28759.2 и ГОСТ 28759.3.
3. Массы рассчитаны для прокладок из паронита при плотности 2,0 г/см^3.

Толщина прокладок S принимается:
для прокладок из резины — 3 мм;
для прокладок из паронита и картона:
для $D < 1400$ мм — 2 мм,
для $D \geq 1400$ мм — 3 мм;
для прокладок из фторопласта-4 и фторопластовой ленты — до 3 мм.

Пример условного обозначения прокладки исполнения 1, для фланца аппарата диаметром 600 мм, на условное давление 1,6 МПа:

Прокладка 1—600—1,6 ГОСТ 28759.6—90

Материал прокладки оговаривается при заказе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прокладки следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2 Материал прокладок: паронит по ГОСТ 481, резина по ГОСТ 7338, картон асбестовый по ГОСТ 2850, фторопласт-4 по нормативно-технической документации. Допускается изготовление прокладок из других материалов, исходя из условий эксплуатации, по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.3. Допускается применение прокладок комбинированных с фторопластовым чехлом для фланцев исполнений 4, 5, 9, 10, 14, 15 по ГОСТ 28759.2 и исполнений 1, 2, 5, 6, 9, 10 по ГОСТ 28759.3 по рабочей документации, утвержденной в установленном порядке.

2.4. Прокладки из фторопласта-4 следует применять для фланцев исполнений 2, 3, 7, 8, 12, 13 по ГОСТ 28759.2, исполнений 3, 4, 7, 8, 11, 12 по ГОСТ 28759.3.

2.5. Поверхность прокладки должна быть без надрывов.

2.6. Допускается изготовление прокладок составными.

Склеивание отдельных секторов прокладок из паронита производится в соответствии с требованиями ГОСТ 481, из прокладочного картона — клеем марки ХКС или БФ-2 по нормативно-технической документации. Соединения отдельных секторов должны осуществляться «под углом внахлестку».

2.7. Предельные отклонения размеров D_1 и D_2 должны соответствовать:

h15, H15 — для прокладок из паронита по ГОСТ 481 и картона по ГОСТ 9347;

h12, H12 — для прокладок из фторопласта-4 и прокладочной ленты по ГОСТ 24222;

h14, H14 — для прокладок из резины по ГОСТ 7338. Для прокладок, изготовленных из отдельных секторов, предельные отклонения не регламентируются.

3. МАРКИРОВКА

Прокладки как самостоятельные изделия (запасные части) следует маркировать на бирке, прикрепленной к связке прокладок, с указанием товарного знака предприятия-изготовителя, условного обозначения, марки материала и обозначения настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 № 2976

3. ВЗАМЕН ОСТ 26-430—79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 481—80	2.2; 2.6; 2.7
ГОСТ 2850—95	2.2
ГОСТ 7338—90	2.2; 2.7
ГОСТ 9347—74	2.7
ГОСТ 24222—80	2.7
ГОСТ 28759.2—90	Вводная часть, 1.1; 1.2; 2.3; 2.4
ГОСТ 28759.3—90	Вводная часть 1.1; 1.2; 2.3; 2.4

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru