ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 8732—78
(СТ СЭВ 1481—78)

Издание официальное

БЗ 1—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14—462.3:006.354 Группа В62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Сортамент

Seamless hot-deformed steel pipes.
Range of sizes

ГОСТ 8732—78
(СТ СЭВ 1481—78)

ОКП 13 1200, 13 1700, 13 1900

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготовляемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине.
2. Размеры и масса 1 м труб должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Издание официальное
★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Таблица 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	2,5	2,6*	2,8	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	(6,5)	7	(7,5)	8
20*	1,08	1,12	1,19	1,26	1,33	1,42	1,58	—	—	—	—	—	—	—	—
21,3*	1,16	1,20	1,22	1,35	1,43	1,54	1,71	—	—	—	—	—	—	—	—
22*	1,20	1,24	1,33	1,41	1,48	1,60	1,78	—	—	—	—	—	—	—	—
25	1,39	1,44	1,53	1,63	1,72	1,86	2,07	2,28	2,47	2,65	2,81	2,97	3,11	3,24	3,35
26,9*	1,50	1,56	1,66	1,77	1,87	2,02	2,26	2,49	2,70	2,90	3,09	3,27	3,43	3,59	3,83
28	1,57	1,63	1,74	1,85	1,96	2,11	2,37	2,62	2,84	3,05	3,26	3,45	3,63	3,79	3,95
30*	1,70	1,76	1,88	2,00	2,12	2,29	2,57	2,83	3,08	3,32	3,55	3,77	3,97	4,16	4,34
31,8*	1,81	1,86	2,00	2,13	2,26	2,44	2,74	3,03	3,30	3,57	3,82	4,05	4,28	4,49	4,69
32	1,82	1,88	2,02	2,15	2,27	2,46	2,76	3,05	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32	4,53	4,74
33,7*	1,92	1,99	2,13	2,27	2,41	2,61	2,93	3,24	3,54	3,82	4,10	4,36	4,61	4,84	5,07
35*	2,00	2,08	2,22	2,37	2,51	2,72	3,06	3,39	3,70	4,00	4,29	4,57	4,83	5,09	5,33
38	2,19	2,27	2,43	2,59	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92
40*	2,31	2,40	2,57	2,74	2,90	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	6,31
42	2,44	2,53	2,71	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71
42,4*	2,46	2,55	2,73	2,91	3,09	3,36	3,79	4,20	4,61	5,00	5,38	5,75	6,11	6,45	6,79
44,5*	2,59	2,69	2,88	3,07	3,26	3,54	4,00	4,44	4,87	5,29	5,70	6,09	6,47	6,84	7,20
45	2,62	2,72	2,91	3,11	3,30	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	7,30
48,3*	2,82	2,93	3,14	3,35	3,56	3,87	4,37	4,86	5,34	5,80	6,26	6,70	7,13	7,54	7,95
50	2,93	3,04	3,26	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29
51*	—	—	—	3,55	3,77	4,10	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,60	8,04	8,48
54	—	—	—	3,77	4,01	4,36	4,93	5,49	6,04	6,58	7,10	7,61	8,11	8,60	9,08
57	—	—	—	4,00	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	8,63	9,16	9,67
60*	—	—	—	4,22	4,48	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,26
60,3*	—	—	—	4,24	4,50	4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	8,62	9,20	9,76	10,32
63,5	—	—	—	4,48	4,76	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	9,14	9,75	10,36	10,95
68	—	—	—	4,81	5,11	5,57	6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	9,86	10,53	11,19	11,84
70	—	—	—	4,96	5,27	5,74	6,51	7,27	8,02	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	12,23
73	—	—	—	5,18	5,51	6,00	6,81	7,60	8,39	9,16	9,91	10,66	11,39	12,12	12,82
76	—	—	—	5,40	5,74	6,26	7,10	7,94	8,76	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42
82,5*	—	—	—	—	—	6,82	7,74	8,66	9,56	10,44	11,32	12,18	13,03	13,87	14,70
83	—	—	—	—	—	6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80
89	—	—	—	—	—	7,38	8,39	9,38	10,36	11,33	12,28	13,23	14,16	15,07	15,98
95	—	—	—	—	—	7,90	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16
102	—	—	—	—	—	8,50	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55
104*	—	—	—	—	—	—	9,86	11,04	12,21	13,36	14,50	15,63	16,74	17,85	18,94
108	—	—	—	—	—	—	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73
114	—	—	—	—	—	—	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91
121	—	—	—	—	—	—	11,54	12,93	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29
127	—	—	—	—	—	—	12,13	13,60	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48
133	—	—	—	—	—	—	12,73	14,26	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66
140	—	—	—	—	—	—	—	15,04	16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04
146	—	—	—	—	—	—	—	15,70	17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23
152	—	—	—	—	—	—	—	16,37	18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41
159	—	—	—	—	—	—	—	17,15	18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79
165*	—	—	—	—	—	—	—	—	19,73	21,63	23,53	25,41	27,28	29,13	30,97
168	—	—	—	—	—	—	—	—	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57
178*	—	—	—	—	—	—	—	—	21,33	23,40	25,45	27,49	29,52	31,53	33,54
180	—	—	—	—	—	—	—	—	21,58	23,67	25,75	27,81	29,87	31,91	33,93
194	—	—	—	—	—	—	—	—	23,31	25,57	27,82	30,06	32,28	34,50	36,70
203	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29,15	31,50	33,84	36,16	38,47
219	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63
245	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38,23	41,09	43,93	46,76
273	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42,72	45,92	49,11	52,28
299	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	53,92	57,41
324*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	58,54	62,34
325	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	58,73	62,54
351	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67,67
356*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	68,66
377	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	2,5	2,6*	2,8	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	(6,5)	7	(7,5)	8
402	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
406*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
426	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
457*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(465)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
480	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
508*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
530	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(550)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	(8,5)	9	(9,5)	10	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18
20*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,3*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26,9*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31,8*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33,7*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	7,02	7,32	7,61	7,89	—	—	—	—	—	—	—	—
42,4*	7,10	7,41	7,71	7,99	—	—	—	—	—	—	—	—
44,5*	7,54	7,88	8,20	8,51	—	—	—	—	—	—	—	—
45	7,65	7,99	8,32	8,63	—	—	—	—	—	—	—	—
48,3*	8,34	8,72	9,09	9,44	—	—	—	—	—	—	—	—
50	8,70	9,11	9,49	9,87	—	—	—	—	—	—	—	—
51*	8,91	9,32	9,72	10,11	—	—	—	—	—	—	—	—
54	9,54	9,99	10,43	10,85	11,67	—	—	—	—	—	—	—
57	10,17	10,65	11,13	11,59	12,48	13,32	14,11	—	—	—	—	—
60	10,80	11,32	11,83	12,33	13,29	14,21	15,07	15,88	—	—	—	—
60,3*	10,86	11,38	11,90	12,40	13,37	14,29	15,16	15,98	—	—	—	—
63,5	11,53	12,10	12,65	13,19	14,24	15,24	16,19	17,09	—	—	—	—
68	12,47	13,10	13,71	14,30	15,46	16,57	17,63	18,64	19,61	20,52	—	—
70	12,89	13,54	14,17	14,80	16,01	17,16	18,27	19,33	20,35	21,31	—	—
73	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05	19,24	20,37	21,46	22,49	23,48	24,42
76	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68	24,74	25,75
82,5*	15,51	16,31	17,10	17,88	19,40	20,86	22,28	23,65	24,97	26,24	27,46	28,63
83	15,62	16,43	17,22	18,00	19,53	21,01	22,44	23,82	25,16	26,44	27,67	28,85
89	16,88	17,76	18,63	19,48	21,16	22,70	24,37	25,90	27,37	28,81	30,19	31,52
95	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18
102	19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29
104*	20,02	21,09	22,14	23,18	25,23	27,23	29,17	31,07	32,92	34,72	36,47	38,18
108	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	30,46	32,46	34,40	36,30	38,15	39,95
114	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	(8,5)	9	(9,5)	10	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18
121	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,63	43,60	45,72
127	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39
133	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05
140	27,57	29,08	30,57	32,06	35,00	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16
146	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82
152	30,08	31,74	33,39	35,02	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48
159	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59
165*	32,80	34,62	36,43	38,22	41,78	45,29	48,73	52,19	55,49	58,79	62,04	65,25
168	33,44	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59
178*	35,53	37,51	39,47	41,43	45,30	49,13	52,90	56,62	60,30	63,92	67,49	71,02
180	35,95	37,95	39,95	41,93	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91
194	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13
203	40,77	43,06	45,33	47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12
219	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23
245	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77
273	55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20
299	60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74
324*	66,13	69,91	73,68	77,44	84,91	92,33	99,71	107,03	114,31	121,53	128,70	135,83
325	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28
351	71,80	75,91	80,01	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82
356*	—	77,02	81,17	85,33	93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134,16	142,11	150,04
377	—	81,68	86,10	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,45	150,93	159,36
402	—	87,23	91,96	96,67	106,07	115,42	124,71	133,96	143,16	152,31	161,41	170,46
406*	—	88,11	92,89	97,66	107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,08	172,24
426	—	92,56	97,58	102,59	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11
450	—	97,88	103,20	108,51	119,09	129,62	140,10	150,53	160,92	171,25	181,53	191,77
457*	—	99,43	104,83	110,24	120,99	131,69	142,35	152,94	163,51	174,00	184,46	194,86
(465)	—	101,21	106,72	112,72	123,16	134,06	144,91	155,71	166,46	—	—	—
480	—	104,54	110,23	115,91	127,23	138,50	149,72	160,89	172,01	—	—	—
500	—	108,98	114,92	120,84	132,65	144,42	156,13	167,80	179,41	—	—	—
508*	—	110,75	116,78	122,81	134,82	146,77	158,69	170,55	182,36	194,12	205,84	217,50
530	—	115,64	121,95	128,24	140,79	153,30	165,75	178,16	190,51	—	—	—
(550)	—	120,08	126,63	133,17	146,22	159,22	172,16	185,06	197,91	—	—	—

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	(19)	20	22	(24)	25	(26)	28	30	32	(34)	(35)	36
20*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,3*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26,9*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31,8*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33,7*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42,4*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	(19)	20	22	(24)	25	(26)	28	30	32	(34)	(35)	36
44,5*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48,3*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
51*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60,3*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
73	25,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
76	26,71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
82,5*	29,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
83	29,99	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
89	32,80	34,03	36,35	38,47	—	—	—	—	—	—	—	—
95	35,61	36,99	39,61	42,02	—	—	—	—	—	—	—	—
102	38,89	40,45	43,40	46,17	—	—	—	—	—	—	—	—
104*	39,82	41,43	44,49	47,35	—	—	—	—	—	—	—	—
108	41,70	43,40	46,66	49,72	51,17	52,58	55,24	—	—	—	—	—
114	44,51	46,36	49,92	53,27	54,87	56,43	59,39	—	—	—	—	—
121	47,79	49,82	53,71	57,41	59,19	60,91	64,22	—	—	—	—	—
127	50,61	52,78	56,97	60,96	62,89	64,76	68,36	71,77	—	—	—	—
133	53,42	55,74	60,22	64,51	66,58	68,61	72,51	76,20	79,71	—	—	—
140	56,70	59,19	64,02	68,66	70,90	73,10	77,34	81,38	85,23	88,88	90,63	92,33
146	59,51	62,15	67,28	72,21	74,60	76,94	81,48	85,82	89,97	93,91	95,81	97,66
152	62,32	65,11	71,53	75,76	78,30	80,79	85,63	90,26	94,70	98,94	100,99	102,99
159	65,60	68,56	74,33	79,90	82,62	85,28	90,46	95,44	100,22	104,81	107,03	109,20
165*	68,41	71,52	77,58	83,45	86,31	89,12	94,60	99,88	104,95	109,83	112,20	114,52
168	69,82	73,00	79,21	85,23	88,16	91,05	96,67	102,10	107,33	112,36	114,80	117,19
178*	74,50	77,93	84,64	91,14	94,33	97,46	103,58	109,50	115,21	120,73	123,42	126,06
180	75,44	78,92	85,72	92,33	95,56	98,75	104,96	110,98	116,80	122,42	125,16	127,85
194	82,00	85,82	93,32	100,62	104,20	107,72	114,63	121,34	127,85	134,16	137,24	140,28
203	86,22	90,26	98,20	105,95	109,74	113,49	120,84	127,99	134,95	141,71	145,01	148,27
219	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61	123,75	131,89	139,83	147,57	155,12	158,82	162,47
245	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64	140,42	149,84	159,07	168,09	176,92	181,26	185,55
273	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78	190,19	200,40	205,43	210,41
299	131,20	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02	210,71	222,20	227,87	233,50
324*	142,90	149,94	163,85	177,55	184,34	191,06	204,39	217,51	230,42	243,15	249,44	255,67
325	143,38	150,44	164,39	178,16	184,96	191,72	205,09	218,25	231,23	244,00	250,31	256,58
351	155,57	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49	251,74	265,80	272,76	279,66
356*	157,90	165,72	181,21	196,49	204,07	211,58	226,49	241,19	255,67	269,98	277,05	284,08
377	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73	272,26	287,60	295,20	302,74
402	179,46	188,41	206,17	223,73	232,43	241,09	258,26	275,22	291,99	308,56	316,78	324,94
406*	181,32	190,39	208,34	226,08	234,90	243,64	261,02	278,18	295,13	311,90	320,21	328,47
426	190,71	200,25	219,19	237,93	247,23	256,48	274,83	292,98	310,93	328,69	337,49	346,25
450	201,95	212,09	232,21	252,14	262,03	271,87	291,40	310,74	329,87	348,81	358,21	367,56
457*	—	215,54	236,01	256,27	266,34	276,34	296,23	315,91	335,38	354,66	364,23	373,75
(465)	—	219,49	240,35	261,02	271,28	281,49	301,76	321,83	341,71	361,39	371,16	380,87
480	—	—	—	—	280,52	291,10	312,12	332,93	353,55	373,97	384,10	394,19
500	—	—	—	—	292,86	303,93	325,93	347,73	369,33	390,74	401,37	411,95
508*	—	240,68	263,66	286,45	297,77	309,04	331,43	353,62	375,62	397,42	408,25	419,02
530	—	—	—	—	311,35	323,16	346,64	369,92	393,00	415,89	427,26	438,58
(550)	—	—	—	—	323,68	335,99	360,45	384,72	408,79	432,66	444,52	456,34

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	(38)	40	(42)	45	(48)	50	56	60	63	(65)	70	75
20*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26,9*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31,8*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33,7*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42,4*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44,5*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48,3*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
51*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60,3*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
73	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
82,5*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
104*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
114	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
121	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
127	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
133	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
146	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
152	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
159	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
165*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
168	121,83	126,27	130,51	136,50	—	—	—	—	—	—	—	—
178*	131,19	136,12	140,86	147,59	—	—	—	—	—	—	—	—
180	133,07	138,10	142,94	149,82	—	—	—	—	—	—	—	—
194	146,19	151,92	157,44	165,36	—	—	—	—	—	—	—	—
202	154,63	160,79	166,76	175,34	183,48	188,66	—	—	—	—	—	—
219	169,62	176,58	183,33	193,10	202,42	208,39	—	—	—	—	—	—
245	193,99	202,22	210,26	221,95	233,20	240,45	—	—	—	—	—	—
273	220,23	229,85	239,27	253,03	266,34	274,98	—	—	—	—	—	—
299	244,59	255,49	266,20	281,88	297,12	307,04	335,59	353,65	366,67	375,10	395,32	414,31
324*	268,00	280,14	292,07	309,61	326,69	337,84	370,10	390,61	405,48	415,15	438,45	460,52
325	268,96	281,14	293,13	310,74	327,90	339,10	371,50	392,12	407,06	416,78	440,21	462,40
351	293,32	306,79	320,06	338,59	358,68	371,16	407,41	430,59	447,46	458,46	485,09	510,49
356*	297,99	311,70	325,22	345,12	364,57	377,30	414,29	437,96	455,20	466,44	493.69	519,71
377	317,69	332,44	346,99	368,44	389,45	403,22	442,32	469,06	487,85	500,14	529,98	558,58

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	(38)	40	(42)	45	(48)	50	56	60	63	(65)	70	75
402	341,12	357,10	372,88	396,19	419,05	434,04	477,84	506,05	526,70	540,21	573,13	604,82
406*	344,84	361,02	377,00	400,60	423,76	438,95	483,34	511,94	532,88	546,59	580,00	612,18
426	363,61	380,77	397,74	422,82	447,46	463,64	510,99	541,57	563,96	578,68	614,56	649,21
450	386,10	404,45	422,60	449,46	475,87	493,23	544,13	577,08	601,27	617,15	656,00	693,60
457*	392,64	411,33	429,82	457,20	484,12	501,83	553,76	587,40	612,11	628,34	668,04	706,51
(465)	400,16	419,25	438,14	466,10	493,62	511,73	564,85	599,27	624,58	641,20	681,89	721,35
480	414,21	436,04	453,67	482,75	511,38	530,22	585,56	621,47	647,88	665,25	707,78	749,09
500	432,96	453,77	474,39	504,95	535,06	554,88	613,18	651,06	678,96	697,30	742,31	786,09
508*	440,43	461,63	482,64	513,79	514,49	677,66	624.19	662,86	691,34	710,08	756,07	800,83
530	461,07	483,37	505,46	538,28	570,57	591,88	654,61	695,45	725,57	745,39	794,10	841,57
(550)	479,81	503,09	526,18	560,43	594,24	616,54	682,24	725,05	756,64	777,45	828,63	878,57

Примечания:

1. Размеры труб, взятые в скобки, при проектировании нового оборудования не применять.
2. Массу 1 м труб вычисляют по формуле $M = 0{,}02466 \cdot S(D_н - S)$, где $D_н$ — наружный диаметр, мм; S — толщина стенки, мм.

Плотность стали принята равной 7,850 г/см^3.

3. Трубы, масса которых ограничена ломаной жирной линией, изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.
4. Трубы наружными диаметрами и толщиной стенок, отмеченными звездочкой, применяют в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. По длине трубы должны изготовляться:

немерной длины — в пределах от 4 до 12,5 м;

мерной длины — в пределах немерной;

длины, кратной мерной, — в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм;

приблизительной длины — в пределах немерной длины.

Примечания:

1. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовлять трубы длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.
2. Для труб с толщиной стенки более 16 мм длина мерных труб устанавливается соглашением изготовителя с потребителем.
3. Трубы приблизительной длины изготовляют по требованию потребителя.

4. Предельные отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать: +10 мм — при длине до 6 м; +15 мм — при длине свыше 6 м или с наружным диаметром более 152 мм; ±500 мм — для приблизительной длины.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Наружный диаметр, мм	Предельное отклонение для труб точности изготовления	
	повышенной	обычной
До 50 включ.	±0,5 мм	±0,5 мм
Св. 50 до 219 »	±0,8 %	±1,0 %
» 219	±1,0 %	±1,25 %

Таблица 3

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение по толщине стенки труб точности изготовления, %	
		повышенной	обычной
До 219	До 15 включ.	±12,5	+12,5 −15,0
	Св. 15 до 30	+10,0 −12,5	±12,5
	30 и выше	±10,0	+10,0 −12,5
Св. 219	До 15 включ.	+12,5 −15,0	
	Св. 15 до 30	±12,5	
	30 и выше	+10,0 −12,5	

6. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготовляться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки — обычной точности и т. д.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм — для труб с толщиной стенки до 20 мм; 2,0 мм — для труб с толщиной стенки свыше 20 до 30 мм; 4,0 мм — для труб с толщиной стенки свыше 30 мм.

9. По требованию потребителя трубы должны поставляться по внутреннему диаметру и по толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметрам и по разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру для труб диаметром 70—203 мм, стенкой 7—20 мм и отношением диаметра к толщине стенки, равным или менее 10, не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру, указанных в табл. 2.

Для прочих размеров труб предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной, кратной 1250 мм, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

$$\textit{Труба}\ \frac{70\times 3{,}5\times 1250\ кр.\ ГОСТ\ 8732{-}78}{Б\ 10\ ГОСТ\ 8731{-}74}$$

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), повышенной точности изготовления, из стали марки 40Х, изготовляется по группе В ГОСТ 8731:

$$\textit{Труба}\ \frac{70\times 3{,}5\times 6000\ П\ ГОСТ\ 8732{-}78}{В\ 40Х\ ГОСТ\ 8731{-}74}$$

То же, немерной длины, изготовляется по группе Д ГОСТ 8731:

$$\textit{Труба}\ \frac{70\times 3{,}5\ П\ ГОСТ\ 8732{-}78}{Д\ ГОСТ\ 8731{-}74}$$

Труба с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10 мм, немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731 из слитка:

$$\text{Труба}\ \frac{219\times 10\ \text{ГОСТ}\ 8732\text{—}78}{\text{Б}\ \text{Ст4сп}\ \text{ГОСТ}\ 8731\text{—}74}$$

Труба с внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина) обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба}\ \frac{\text{вн.}70\times 3{,}5\times 6000\ \text{ГОСТ}\ 8732\text{—}78}{\text{Б}\ 10\ \text{ГОСТ}\ 8731\text{—}74}$$

Труба с наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба}\ \frac{95\times \text{вн.}76\ \text{ГОСТ}\ 8732\text{—}78}{\text{Б}\ 10\ \text{ГОСТ}\ 8731\text{—}74}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Технические требования — по ГОСТ 8731.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

А.А. Шевченко, д-р техн. наук; **В.П. Сокуренко**, канд. техн. наук; **В.Н. Ровенский**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.03.78 № 757**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8732—70**

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1481—78**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 8731—74	9,10
ГОСТ 9567—75	6

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., сентябре 1988 г. (ИУС 5—82, 1—89)**

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.04.98. Подписано в печать 22.05.98. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,20.
Тираж 302 экз. С 629. Зак. 413.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru