ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 15

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ

СНиП I-В.15-69

Отменен постановлением Госстроя СССР
N 174 от 10/X-1975 г. см.:
Бюл. N 12, 1975 г., с. 16.



Москва—1970

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 15

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ

СНиП I-В.15-69

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
4 марта 1969 г.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Москва — 1970

УДК 691.175(083.75)

Глава СНиП I-В.15-69 «Материалы и изделия на основе полимеров» является пересмотренной редакцией главы СНиП I-В.15-62, разработанной Всесоюзным научно-исследовательским институтом новых строительных материалов Министерства промышленности строительных материалов СССР и Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В. А. Кучеренко Госстроя СССР при участии: НИИПМ Министерства химической промышленности СССР, Гипростроймaтериалов и НИИСМИ Министерства промышленности строительных материалов СССР, ЦНИИЭП жилища Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР, ЦНИИ промзданий, НИИ стройфизики и Госхимпроекта Госстроя СССР, *МНИИТЭПа и Моспроекта Мосгорисполкома*, НИИ Мосстроя, Управления отделочных работ и Технического управления Главмосстроя.

В настоящую главу внесены изменения и дополнения, отражающие повышенные требования к материалам и изделиям.

Настоящая глава согласована с Министерством здравоохранения СССР.

Редакторы: инж. *Г. А. Балалаев* (Госстрой СССР), канд. техн. наук *В. Г. Кошкин*, канд. архитектуры *М. П. Макотинский* и инж. *Г. Д. Дьячков* (ВНИИНСМ МПСМ СССР).

3—2—4
План IV кв. 1968 г., № 1/I

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы и правила	СНиП I-В.15-69
	Материалы и изделия на основе полимеров	Взамен СНиП I-В.15-62

Технические требования настоящей главы распространяются на материалы и изделия, изготовляемые на основе полимеров и предназначенные для изготовления строительных конструкций, покрытия полов, внутренней отделки помещений и встроенной мебели.

В настоящую главу включены технические характеристики указанных материалов и установлена область их применения.

Технические требования и область применения материалов и изделий на основе полимеров, предназначенных для тепло-звукоизоляции, гидроизоляции, антикоррозионных покрытий, санитарной техники и лакокрасочной отделки помещений регламентированы в соответствующих главах Строительных норм и правил.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Материалы и изделия на основе полимеров по своим архитектурно-строительным, эксплуатационным и физико-механическим показателям должны удовлетворять требованиям соответствующих государственных стандартов или технических условий.

Выбор материала должен производиться с учетом его назначения, архитектурно-строительных, санитарно-гигиенических, противопожарных требований и технико-экономической целесообразности.

1.2. Материалы и изделия на основе полимеров должны обладать высокой химической стабильностью и быть безвредными при эксплуатации зданий и сооружений. Материалы и изделия не должны выделять вещества в концентрациях, оказывающих неблагоприятное биологическое действие, и не должны иметь стойкий запах.

Синтетические строительные материалы, подвергающиеся постоянному трению, не должны накапливать заряды статического электричества в количествах, превышающих санитарную норму.

Материалы, применяемые в помещениях, где возможны работы с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, взрывоопасными парами, газами и пылью, не должны накапливать заряды статического электричества в количествах, достаточных для воспламенения этих веществ.

Применение новых полимерных материалов, не предусмотренных настоящей главой, для приготовления клеев, мастичных составов, растворов и бетонов непосредственно на строительстве должно осуществляться по техническим условиям и инструкциям, согласованным с органами санитарного надзора.

До поставки импортных полимерных материалов строительным организациям возможность их применения должна быть согласована с органами санитарного надзора имея в виду, что предъявляемые к этим материалам санитарно-гигиенические требования должны строго соответствовать требованиям, предъявляемым к аналогичным отечественным материалам.

При применении импортных полимерных материалов обязательно соблюдение всех требований паспорта и инструкции по их применению и эксплуатации.

1.3. Материалы и изделия на основе полимеров, предназначенные для применения в условиях отрицательных и повышенных положительных температур, должны быть дополнительно проверены на морозо- и теплостойкость и химическую стабильность, т. е. на сохранение материалами и изделиями основных физико-механических, эксплуатационных и гигиенических свойств.

Условия испытания (температура, влажность и др.) устанавливаются в зависимости от строительно-климатических зон, производственных и эксплуатационных условий.

1.4. Материалы и изделия на основе полимеров, применяемые в строительстве промыш-

Внесены Министерством промышленности строительных материалов СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 4 марта 1969 г.	Срок введения 1 января 1970 г.

ленных предприятий, должны быть дополнительно проверены на стойкость к действию соответствующих химических реагентов, используемых или выделяющихся при ведении технологических процессов на предприятии.

1.5. Применение в строительстве материалов и изделий на основе полимеров должно производиться в соответствии с требованиями, изложенными в главе СНиП II-А.5-62 «Противопожарные требования. Основные положения проектирования», а также требованиями других нормативных документов на проектирование, утвержденных Госстроем СССР.

1.6. Цвет, фактура и рисунок отделочных материалов и изделий на основе полимеров определяются эталонами, разработанными и утвержденными в установленном порядке.

2. МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ

Материалы и изделия для покрытия полов подразделяются на три группы:

рулонные материалы (линолеумы и синтетические ковровые покрытия);

плиточные изделия;

составы для устройства бесшовных полов.

Рулонные материалы

2.1. Рулонные материалы для покрытия полов изготовляются из полимерных связующих и наполнителей. В состав пластических масс для рулонных материалов входят синтетические смолы, наполнители, пластификаторы, пигменты и различные добавки.

Для изготовления ковровых синтетических покрытий используются полиамидные, вискозные и другие химические волокна.

2.2. Рулонные материалы для покрытия полов подразделяются:

по исходному сырью — на поливинилхлоридные, алкидные (глифталевые), резиновые и другие синтетические линолеумы и ковровые покрытия;

по структуре — на материалы без основы и с упрочняющей или тепло- и звукоизолирующей основой; однослойные и многослойные покрытия;

по цвету — на одноцветные и многоцветные (мраморовидные, крапчатые, муаровые и т. п.);

по фактуре лицевой поверхности — на материалы с гладкой, рифленой и ворсистой (для ковровых покрытий) поверхностью.

2.3. Размеры рулонных материалов для покрытия полов устанавливаются по табл. 1.

Таблица 1

Размеры рулонных материалов для покрытия полов

Материал	Длина в *м* (не менее)	Ширина в *мм*	Толщина в *мм*	Допускаемое отклонение по толщине в *мм*
Линолеум поливинилхлоридный:				
многослойный	12	1200—1600	1,5—2,5 (толщина лицевого слоя 0,5—1)	±0,2 ±0,1*
однослойный	12	1200—1600	1,5—2,5	±0,2
на тканевой основе	12	1600	2 и 2,5	±0,2
на тепло- и звукоизолирующей войлочной основе	6	1200—1600	4—5 (толщина лицевого слоя 0,8—1,2)	±0,1*
на тепло- и звукоизолирующей пористой основе	6	1200—1600	4—6 (толщина лицевого слоя 1—1,5)	±0,1*
Линолеум алкидный (глифталевый) на тканевой основе	20	1800—2000	2,5 и 3	±0,2
Линолеум резиновый (релин):				
многослойный	12	1000—1600	3 (толщина лицевого слоя 1)	±0,2 ±0,2*
на тепло- и звукоизолирующей пористой основе	6	1200—1600	4—6 (толщина лицевого слоя 1,4)	±0,2 ±0,2*

Продолжение табл. 1

Материал	Длина в *м* (не менее)	Ширина в *мм*	Толщина в *мм*	Допускаемое отклонение по толщине в *м*
Линолеум коллоксилиновый однослойный без основы	20	1000—1600	2—4	±0,2
Покрытие ковровое из синтетических волокон	12	1000—4000	3—8	—

* Допускаемые отклонения по толщине для лицевого слоя.

Примечания: 1. По согласованию сторон допускается изготовление рулонных материалов других размеров.

2. Линолеум на тепло- и звукоизолирующей основе должен, как правило, поставляться в виде ковров размером на комнату и выпускаться по спецификациям заказчиков.

3. Рулоны линолеума длиной 12 *м* могут состоять из 2 кусков, длиной 20 *м* — из нескольких кусков, при этом наименьший из них не должен быть короче 3 *м*. Общее количество рулонов линолеума, стоящих из нескольких кусков, в каждой партии не должно превышать 10%.

4. Допускаемые отклонения размеров рулонных материалов по ширине не должны превышать ±3%.

2.4. Рулонные материалы для покрытия полов должны удовлетворять следующим требованиям:

а) по физико-механическим показателям — требованиям табл. 2;

б) лицевая поверхность материала — быть гладкой или рифленой, глянцевой или матовой без пятен, царапин, вмятин, раковин и бугров.

в) одноцветный материал — иметь ровный, одинаковый тон окраски по всей площади и толщине. Рисунок многоцветного линолеума должен, как правило, иметь глубокую окраску в массе.

Таблица 2

Физико-механические показатели рулонных материалов для покрытия полов

Материал	Потеря в весе при истирании на приборе типа Грассели в *г/см²* (не более)	Потеря в толщине при истирании на машине МИВ-2 в *мк* (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Упругость в % (не менее)	Твердость по прибору ПВ-2 (плоский индентор площадью 1 *см²*) в *мм*		Гибкость (не должно быть трещин при обертывании вокруг стержня диаметром) в *мм*	Водопоглощение за 24 *ч* в % (не более)
					полная деформация после 10-минутной выдержки	остаточная деформация после 10-минутной выдержки (не более)		
Линолеум поливинилхлоридный:								
многослойный	0,025*; 0,04**	20*, 30**	0,5	50	0,3—0,6	0,15	45	1
однослойный	0,06	45	0,5	40	0,2—0,5	0,1	45	2
на тканевой основе . . .	0,06	45	0,5	45	0,45—0,9	0,35	20	5
на тепло-звукоизолирующей войлочной основе . .	0,05	—	0,5	50	—	—	20	4
на тепло-звукоизолирующей пористой основе . .	0,05	—	0,5	50	—	—	20	4
Линолеум алкидный на тканевой основе	—	60	0,65***	35	0,3—0,7	0,35	50	10

Продолжение табл. 2

Материал	Потеря в весе при истирании на приборе типа Грассели в $г/см^2$ (не более)	Потеря в толщине при истирании на машине МИВ-2 в *мк* (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Упругость в % (не менее)	Твердость по прибору ПВ-2 (плоский индентор площадью 1 $см^2$) в *мм*		Гибкость (не должно быть трещин при обертывании вокруг стержня диаметром) в *мм*	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)
					полная деформация после 10-минутной выдержки	остаточная деформация после 10-минутной выдержки (не более)		
Линолеум резиновый (релин):								
многослойный	0,05	40	1	75	1,65—2,35	0,3	20	1
на тепло-звукоизолирующей пористой основе . . .	0,05	—	1	75	—	—	20	1
Линолеум коллоксилиновый однослойный	0,06	45	0,5	—	—	—	45	10

* Показатель для линолеума с лицевым слоем толщиной менее 0,7 *мм*.
** То же, 0,7 *мм* и более.
*** Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 (шарик ∅ 3 *мм*).

Примечание. Изменение линейных размеров рулонных материалов под действием тепла и влаги (усадка, расширение) не должно превышать 0,5% (методика определения по ГОСТ 7251—66).

Таблица 3

Коэффициенты отражения рулонных материалов для покрытия полов в %

Материал	Категория		
	(не менее)	II	III
Линолеум алкидный . .	21	11—20	1—10
» поливинилхлоридный:			
однослойный . . .	26	16—25	1—15
многослойный . . .	31	16—30	1—15
на тканевой основе .	26	16—25	1—15
на тепло- и звукоизолирующей основе .	26	16—25	1—15
Линолеум резиновый (релин):			
многослойный . . .	31	16—30	1—15
на тепло- и звукоизолирующей основе .	31	16—30	1—15
Линолеум коллоксилиновый	21	11—20	1—10

Примечание. Коэффициент отражения определяется по ГОСТ 11583—65 «Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветоустойчивости под воздействием света, равномерности окраски и блеска».

В зависимости от коэффициента отражения лицевой поверхности линолеум в соответствии с показателями табл. 3 подразделяется на три категории.

г) материал не должен изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и воды;

д) ткани и войлок, применяемые в качестве основы рулонных материалов, должны быть антисептированы.

2.5. Рулонные материалы для покрытия полов применяются в помещениях жилых, общественных, производственных и вспомогательных зданий в соответствии с «Указаниями по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300—65) и требованиями настоящей главы.

Линолеум поливинилхлоридный на войлочной основе, а также ковровые покрытия не допускается применять в помещениях с влажным режимом эксплуатации.

Плиточные изделия

2.6. Плиточные изделия для покрытия полов изготовляются из синтетических смол, пластификаторов, наполнителей и пигментов. При изготовлении волокнистых плит в качестве наполнителя используются древесина и древесные отходы.

2.7. Плиточные изделия для покрытия полов подразделяются:

по исходному сырью — на поливинилхлоридные, кумароновые, резиновые, фенолитовые и древесноволокнистые;

по размерам — на плитки с размерами сторон до 600 *мм* и плиты с размерами сторон более 600 *мм*;

по форме — на квадратные, прямоугольные и фигурные;

Таблица 4

Размеры плиточных изделий для покрытия полов в *мм*

Изделие	Толщина	Длина	Ширина	Допуски	
				по длине и ширине	по толщине
Плитки поливинилхлоридные	1,5; 2 2,5; 3	300 200 300 200	300 200 150 100	±0,2	±0,1
Плитки кумароновые	3; 4	200 200	200 100	±0,2	±0,1
Плитки фенолитовые	4; 6	150	150	±0,2	±0,2

Продолжение табл.4

Изделие	Толщина	Длина	Ширина	Допуски	
				по длине и ширине	по толщине
Плитки резиновые	5; 7,5	500 300	500 300	±1	±0,5
Плиты сверхтвердые древесноволокнистые	3; 4	1200—5400	1800 1600 1200	±5	±0,3

Примечания: 1. По согласованию с заказчиком допускается изготовление плиток и плит других размеров и другой формы.

2. Древесноволокнистые плиты должны быть изготовлены с обязательным введением антисептирующих и гидрофобизирующих составов.

по цвету — на одноцветные и многоцветные;

по фактуре лицевой поверхности — на гладкие или рифленые.

2.8. Размеры плиточных изделий для покрытия полов устанавливаются по табл. 4.

2.9. Плиточные изделия для покрытия полов должны удовлетворять следующим требованиям:

а) физико-механические свойства должны отвечать показателям табл. 5;

Таблица 5

Физико-механические показатели плиточных изделий для покрытия полов

Материал	Потеря в весе при истирании на приборе типа Грассели в *г/см²* (не более)	Потеря в толщине при истирании на машине МИВ-2 в *мк* (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Упругость в % (не менее)	Твердость по прибору ПВ-2 (плоский индентор площадью 1 *см²*) в *мм*		Водопоглощение за 24 *ч* в % (не более)	Предел прочности при изгибе в *кгс/см²* (не менее)
					полные деформации после 10-минутной выдержки	остаточные деформации после 10-минутной выдержки (не более)		
Плитки поливинилхлоридные	0,06	50	0,3	50	0,2—0,35	0,15	2	—
Плитки кумароновые	0,1	70	—	—	—	—	1	—
» фенолитовые	0,03	—	—	—	—	—	0,1	—
Плитки резиновые	0,05	40	1	75	1,65—2,35	0,3	1	—
Плиты сверхтвердые древесноволокнистые	0,08	—	—	—	—	—	15	500

Примечания: 1. Древесноволокнистые плиты не должны иметь влажность более 10%. Разбухание древесноволокнистых плит по толщине за 24 *ч* вымачивания не должно быть более 10%.

2. Изменение линейных размеров плиточных изделий под действием тепла и влаги (усадка, расширение) не должно превышать 0,2 и 0,5% для плиток, вырубаемых из линолеума при его разбраковке (методика определения по ГОСТ 7251—66).

б) кромки изделий должны быть прямолинейными;

в) лицевая поверхность должна быть гладкой или рифленой, глянцевой или полуматовой, не иметь пятен, царапин, вмятин, раковин и бугров;

г) одноцветные плиточные изделия одной партии должны иметь ровный, одинаковый тон окраски по всей поверхности. В многоцветных плиточных изделиях рисунок, как правило, должен иметь глубокую окраску в массе. В зависимости от коэффициента отражения лицевой поверхности плиточные изделия подразделяются на три категории в соответствии с показателями табл. 6;

Таблица 6

Коэффициенты отражения плиточных изделий для покрытия полов в %

Изделие	Категория		
	I (не менее)	II	III
Плитки поливинилхлоридные	26	16—25	1—15
Плитки кумароновые . .	21	11—20	1—10
» резиновые . . .	31	16—30	1—15

Примечание. Коэффициент отражения определяется по ГОСТ 11583—65.

д) изделия не должны изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и воды.

2.10. Плиточные изделия для покрытия полов применяются в помещениях жилых, общественных, производственных и вспомогательных зданий и сооружений в соответствии с «Указаниями по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300-65).

Составы для устройства бесшовных полов

2.11. Составы для устройства бесшовных полов изготовляются из синтетических связующих, наполнителей и цемента (для полимерцементных составов).

2.12. Составы для устройства бесшовных полов подразделяются:

а) **по консистенции:** на мастичные (для нанесения распылением и разливом);

растворные и бетонные (для нанесения укладочными машинами и вибропринадлежностями);

б) **по исходному связующему** — на поливинилацетатные, полиэфирные, эпоксидные, фурановые, полимерцементные (на поливинилацетатной эмульсии или дивинилстирольном латексе СКС-65).

2.13. Толщину покрытий бесшовных полов надлежит принимать согласно указаниям табл. 7.

Таблица 7

Указания по применению бесшовных полов

Вид бесшовных покрытий	Толщина покрытия в мм	Область применения
Мастичное поливинилацетатное:		
жесткое	3—4	Помещения производственных зданий со слабыми механическими воздействиями на полы (движение только ручных тележек на резиновых шинах)
эластичное	3—4	Помещения жилых, общественных и производственных зданий
Мастичное:		
полиэфирное (на основе ненасыщенных полиэфиракрилатов)	3—5	Помещения общественных (кроме лечебно-профилактических, санаторно-курортных и детских учреждений) и производственных зданий (кроме зданий пищевой промышленности) с интенсивным движением пешеходов, а также помещения производственных зданий со слабыми механическими воздействиями на полы; при возможном попадании растворов кислот и щелочей слабой и средней концентрации. При повышенных требованиях к внешнему виду, беспыльности и безыскровости
эпоксидное	3—5	Помещения общественных (кроме лечебно-профилактических, санаторно-курортных и детских учреждений) и производственных зданий (кроме зданий пищевой промышленности) с умеренными механическими воздействиями на полы; при возможном попадании растворов щелочей, слабых растворов кислот, а также большинства масел и органических растворителей

Продолжение табл. 7.

Вид бесшовных покрытий	Толщина покрытия в *мм*	Область применения
Мастичное полимерцементное:		
поливинилацетатное	3—4	Помещения общественных и производственных зданий, а также производственных зданий со слабыми механическими воздействиями на полы
латексное дивинилстирольное (СКС-65)	3—4	Ванные комнаты, санузлы и лестничные площадки
Полимерцементное растворное (заполнитель 2—5 *мм*):		
поливинилацетатное	7—10	Помещения общественных и производственных зданий с сухим режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы
латексное дивинилстирольное (СКС-65)	7—10	Помещения общественных и производственных зданий с влажным режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы
Полимерцементное бетонное (заполнитель 6—10 *мм*);		
поливинилацетатное	15—20	Помещения общественных и производственных зданий с сухим режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы
латексное дивинилстирольное (СКС-65)	15—20	Помещения общественных и производственных зданий с влажным режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы
Пластбетонное фурановое	5—10	Помещения производственных зданий с умеренными механическими воздействиями на полы; при возможном попадании растворов щелочей, слабых растворов кислот, а также большинства масел и органических растворителей

Примечание. Характеристика допускаемых механических воздействий на полы приведена в «Указаниях по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300-65).

2.14. Применяемые составы для бесшовных полов должны обеспечивать устройство покрытий полов, отвечающих следующим требованиям:

а) поверхность покрытия должна быть ровной, без заметных швов и стыков, шероховатостей, наплывов, раковин и загрязнений;

б) цвет покрытия должен быть равномерным по всей площади пола и толщине лицевого слоя;

в) покрытие не должно отслаиваться от основания, трескаться и шелушиться при затвердении составов и эксплуатации пола;

г) по физико-механическим показателям покрытия полов должны удовлетворять требованиям табл. 8.

Таблица 8

Физико-механические показатели покрытий бесшовных полов

Покрытие	Предел прочности при сжатии в *кгс/см²* (не менее)	Предел прочности при изгибе в *кгс/см²* (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Твердость по шарико-вому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Потеря в весе при истирании на круге в *г/см²* (не более)
Мастичное поливинилацетатное:					
жесткое . . .	—	—	6	0,1	0,02*

Продолжение табл. 8

Покрытие	Предел прочности при сжатии в *кгс/см²* (не менее)	Предел прочности при изгибе в *кгс/см²* (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Потеря в весе при истирании на круге в *г/см²* (не более)
эластичное . .	—	—	10	0,3	0,03*
Мастичное:					
полиэфирное .	600	200	0,5	—	0,1
эпоксидное .	600	200	0,5	—	0,08
Мастичное полимерцементное . .	—	—	2	0,1	0,02*
Полимерцементное растворное .	150	150	2	—	0,4
Полимерцементное бетонное . .	200	120	2	—	0,8
Пластбетонное фурановое . . .	500	200	0,5	—	0,1

* Истираемость дана по прибору ВНИИК в *мм*.

Примечание. Физико-механические показатели даны для покрытий 28-дневного твердения.

2.15. Бесшовное покрытие полов применяется в помещениях жилых, общественных и производственных зданий в соответствии с табл. 7 настоящей главы и «Указаниями по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300-65).

3. МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ СТЕН, ПОТОЛКОВ И ВСТРОЕННОЙ МЕБЕЛИ

Материалы для внутренней отделки стен, потолков и встроенной мебели разделяются на три группы:

рулонные материалы;

листовые материалы;

плиточные изделия.

Рулонные материалы

3.1. Рулонные материалы для внутренней отделки зданий изготовляются из синтетических смол, нитроцеллюлозы, растительных масел, жиров и их заменителей, пластификаторов, наполнителей, пигментов и красителей. В качестве основы используются бумага, картон, хлопчатобумажная ткань, стеклоткань и др.

3.2. Рулонные материалы для внутренней отделки зданий подразделяются:

по виду материалов — на поливинилхлоридные пленочные материалы, линкруст и обои — ворсовые и влагостойкие (см. СНиП I-В.24-62);

по виду основы — на безосновные, на бумажной и тканевой основах;

по цвету и прозрачности — на цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без него, прозрачные, полупрозрачные, непрозрачные;

по виду лицевой поверхности — на гладкие и тисненые.

3.3. Размеры рулонных материалов для внутренней отделки зданий и области их применения приведены в табл. 9.

Таблица 9

Номенклатура, размеры и область применения рулонных материалов для внутренней отделки зданий

Материал	Характеристика материала	Размеры рулонов			Область применения
		длина в *м* (не менее)	ширина в *мм*	толщина в *мм*	
Поливинилхлоридные пленочные отделочные материалы (пленки):					
без основы непрозрачные	Цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без рисунка, гладкие и тисненые	30	500 600 750	0,15—0,25	Отделка стен, перегородок, потолков, дверных полотен, встроенной мебели в жилых зданиях, а также в помещениях общественных, вспомогательных и производственных зданий с повышенными гигиеническими требованиями

Продолжение табл. 9

Материал	Характеристика материала	Размеры рулонов: длина в *м* (не менее)	Размеры рулонов: ширина в *мм*	Размеры рулонов: толщина в *мм*	Область применения
без основы непрозрачные с клеевым слоем	Цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без рисунка, гладкие и тисненые	12; 30	500 600 750	0,15—0,25	Отделка стен, перегородок, потолков, дверных полотен, встроенной мебели в жилых зданиях, а также в помещениях общественных, вспомогательных и производственных зданий с повышенными гигиеническими требованиями
без основы прозрачные и полупрозрачные	С печатным рисунком и без него, гладкие и тисненые	30	1000 1200 1400 1600 1800	0,1—0,15	Устройство занавесей, штор, в том числе в помещениях с повышенным влажностным режимом
на бумажной основе	Непрозрачные, цветные (окрашенные в массе), тисненые	30	500 600 750	0,2—0,8	Отделка стен, перегородок и встроенной мебели в жилых и общественных зданиях. Не допускается применение в помещениях с повышенным влажностным режимом эксплуатации
на тканевой основе (в том числе текстовинит и павинол)	Непрозрачные, цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без него, гладкие и тисненые	30	750 800 940	0,2—0,4	То же, и рекомендуется также для отделки и обивки мебели
на звукоизолирующей эластичной основе	Непрозрачные, окрашенные в массе, с печатным рисунком и без него, гладкие и тисненые	12	750	3 и 4 (в том числе пленка 0,15—0,2)	Отделка стен, перегородок и встроенной мебели в помещениях с повышенными акустическими требованиями (кинотеатры, машинописные бюро и т. д.)
Линкруст	Неокрашенный и окрашенный в массе, тисненый	12	500 600 750	0,6—1,2	Отделка стен, перегородок и встроенной мебели в общественных и вспомогательных зданиях, а также отделка железнодорожных вагонов, вагонов метро, пароходных кают и т. д.

Примечание. Отклонения в размерах рулонных материалов для внутренней отделки зданий не должны превышать: по ширине рулона ±0,5%; по толщине: пленочный материал без основы ±0,02 *мм*; материалы на бумажной или тканевой основе ±0,05 *мм*.

3.4. Рулонный материал для внутренней отделки зданий должен удовлетворять следующим требованиям:

иметь ровную по цвету и фактуре поверхность без пятен, царапин и надрывов;

не изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и теплой мыльной воды;

материал на бумажной и тканевой основах должен иметь прочное сцепление с основой и не отслаиваться от нее;

Таблица 10

Физико-механические показатели рулонных материалов для внутренней отделки зданий

Материал	Предел прочности при разрыве[1] в *кгс/см²* (не менее)	Разрывное усилие на полоску[2] в *кгс* (не менее)	Удлинение при разрыве в % (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)
Поливинилхлоридные пленочные материалы (пленки):				
без основы непрозрачные	170	—	80	—
то же, с клеевым слоем	170	—	80	—
без основы прозрачные и полупрозрачные	150	—	170	—
на бумажной основе	—	5	—	—
на тканевой основе:				
по «основе»	—	16	8	—
» «утку»	—	12	15	—
на звукопоглощающей эластичной основе[3]	150	—	150	—
Линкруст с покровным слоем на основе растительных масел, жиров и их заменителей	—	10	—	20
Линкруст с покровным слоем на основе синтетических смол и нитроклетчатки	—	10	—	2

[1] Испытание производится по ГОСТ 9998-62.

[2] Пленки на бумажной основе испытываются по ГОСТ 7497-55. Пленки на тканевой основе испытываются по ГОСТ 6603-53.

[3] Показатели приведены только по пленке.

по физико-механическим показателям материал должен удовлетворять требованиям табл. 10.

3.5. Рулонные материалы применяются с учетом рекомендаций, приведенных в табл. 9, для отделки стен и встроенной мебели в помещениях жилых, общественных, вспомогательных и производственных зданий.

Листовые материалы

3.6. Листовые материалы для внутренней отделки зданий изготовляются следующих видов:

декоративный бумажнослоистый пластик;

декоративная фанера (см. СНиП I-В.13-62);

древесностружечные плиты [1];

древесноволокнистые плиты [1] с полимерными покрытиями.

3.7. Размеры листовых материалов устанавливаются по табл. 11.

3.8. Листовые материалы должны удовлетворять следующим требованиям:

быть прямоугольными с прямолинейными, ровными кромками;

не иметь пузырей, расслоений и недопрессовок;

древесностружечные и древесноволокнистые плиты, подверженные в условиях эксплуатации загниванию, должны иметь в своем составе антисептирующие добавки;

[1] Стружечные и волокнистые плиты для отделки стен могут быть также изготовлены на основе сечки камыша, хлопчатника, костры конопли и льна и др. Показатели плит из этих материалов должны быть не ниже показателей, указанных в табл. 11 и 12.

Таблица 11

Размеры листовых материалов для внутренней отделки зданий в *мм*

Листовые материалы	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения	
				по длине и ширине	по толщине
Декоративный бумажнослоистый пластик	1000—3000	600—1600	1—5	±5	±10%
Древесноволокнистые плиты с полимерными покрытиями:					
сверхтвердые	1200—3600	1200 1600 1800	3; 4; 5; 6	±5	±0,3
твердые	1200—3600				
Древесностружечные плиты (облицованные и необлицованные)	2500—3500	1250—1750	10—22	По длине от ±6 до ±7 (в зависимости от длины), по ширине ±5	От±0,4 до±0,6 (в зависимости от толщины)

по физико-механическим показателям удовлетворять требованиям, приведенным в табл. 12.

3.9. Листовые материалы применяются в жилых, общественных, производственных и вспомогательных зданиях как отделочный и конструкционно-отделочный материал (при отделке и устройстве стен, перегородок, панелей ограждений, дверных полотен, встроенной мебели).

Таблица 12

Физико-механические показатели листовых материалов для внутренней отделки зданий

Листовые материалы	Объемный вес в *кг/м³*	Влажность в %	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Предел прочности при изгибе в *кгс/см²* (не менее)	Разбухание по толщине за 24 ч вымачивания в воде в % (не более)
Декоративный бумажно-слоистый пластик	Не менее 1400	—	4	1000	—
Древесноволокнистые плиты с полимерными покрытиями:					
сверхтвердые	Не менее 950	6—10	15	500	12
твердые	Не менее 850	6—10	30	400	20
Древесностружечные плиты	До 660	До 10	От 15* до 30	120	25

* Гидрофобизированные.

Плиточные изделия

3.10. Плиточные изделия на основе полимеров изготовляются следующих видов:

полистирольные плитки;

поливинилхлоридные плитки;

фенолитовые плитки.

3.11. Размеры плиточных изделий на основе полимеров устанавливают по табл. 13.

Таблица 13

Размеры плиточных изделий для внутренней отделки зданий в *мм*

Плитки	Длина × Ширину	Толщина	Допуски	
			по длине и ширине	по толщине
Полистирольные:				
квадратные	100×100	1,25		
	150×150	1,35		
прямоугольные	100×20	1,25		
	100×50	1,25	±0,5	+0,2
	150×20	1,35		
	150×75	1,35		
	200×100	1,35		
	300×100	1,50		
Поливинилхлоридные	150×150	1,2	±0,2	±0,1
	300×300	1,2		
Фенолитовые	100×100	1,5	±0,5	±0,2
	150×150	1,5		

3.12. Плиточные изделия на основе полимеров должны удовлетворять следующим требованиям:

быть прямоугольными с прямолинейными кромками;

иметь лицевую поверхность гладкую или рифленую с глянцевой или полуматовой окраской;

быть непросвечивающими;

обладать стойкостью к воздействию моющих и дезинфицирующих средств, слабых растворов кислот и щелочей;

по физико-механическим показателям — удовлетворять требованиям, приведенным в табл. 14.

Таблица 14

Физико-механические показатели плиточных изделий для внутренней отделки зданий

Плитки	Теплостойкость в °С, не менее	Удельная ударная вязкость в *кг·см/см²*, не менее
Полистирольные . .	80 (по Мартенсу)	15
Поливинилхлоридные	60 (по Викату)	—
Фенолитовые	120 (по Мартенсу)	—

3.13. Плиточные изделия, изготовленные на основе полимеров, применяются для внутренней отделки стен и перегородок помещений

жилых, общественных и промышленных зданий с повышенными гигиеническими требованиями и температурно-влажностным режимом эксплуатации (ванные комнаты, душевые, санитарные узлы, кухни, больницы, магазины, кафе, столовые).

Полистирольные плитки запрещается применять для облицовки сгораемых конструкций, помещений с нагревательными приборами открытого огня (кухонные плиты, печи, колонки и т. п.), в детских учреждениях, эвакуационных коридорах и лестничных клетках.

4. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Для строительных конструкций применяются следующие виды материалов и изделий, изготовляемых на основе полимеров.

Стеклопластики, изготовляемые из стекловолокнистого армирующего наполнителя и связующего — синтетической смолы, выпускаются в виде плоских и волнистых листов, а также в виде элементов и деталей конструкций из прессовочных материалов.

В зависимости от вида стекловолокнистого наполнителя стеклопластики делятся на:

стеклопластик листовой; связующее — полиэфирные смолы, наполнитель — рубленое стекловолокно;

стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В; связующее — модифицированная фенолформальдегидная смола; наполнитель — стеклоткань;

стеклопластик листовой СВАМ; связующее — эпоксидно-фенольная смола; наполнитель — непрерывное ориентированное стекловолокно;

стеклопластиковый материал прессовочный АГ-4 марки В, С; связующее — модифицированная фенолформальдегидная смола; наполнитель — рубленое или непрерывное ориентированное стекловолокно.

Органическое стекло (в листах). Подразделяется на стекло органическое авиационное (сорта: «специальное», А, В,) и стекло органическое поделочное (сорта: ПА и ПБ).

Винипласт листовой. Подразделяется на винипласт непрозрачный (марки ВН) и винипласт прозрачный (марки ВП).

Сотопласты — тканевые, крафт-бумажные или из изоляционно-пропиточной бумаги (в блоках).

Жесткие пенопласты — полистирольные ПС-1, ПС-4; ПСБ, ПСБ-С; поливинилхлоридный ПВХ-1; полиуретановый ПУ-101; фенольные заливочные типа ФРП-1.

4.2. Основные размеры материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях, приведены в табл. 15.

Таблица 15

Размеры материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях, в *мм*

Материал	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения		Примечание
				по длине и ширине	по толщине	
Стеклопластик полиэфирный листовой, плоский и волнистый	1000—6000	Не менее 950	1,5; 2; 2,5	±20	±0,2	Листы и рулоны. Размеры волн: от 200/54 до 36/8, где числитель — шаг волны, знаменатель — высота волны
Стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В	2400	600—1200	0,5—7	По длине ±30; по ширине ±40 (для обрезных листов) ±40, ±50 (для необрезных листов)	От±0,15 до +3,5 и —2,5 в зависимости от толщины	Листы
Стеклопластик СВАМ	До 1000	До 500	1—30	—	От ±0,1 до ±2,5 в зависимости от толщины	Листы
Стеклопластиковый материал прессовочный АГ-4, марки В, С	—	—	—	—	—	Полуфабрикаты (брикеты, ленты), применяемые для прессования изделий

Продолжение табл. 15

Материал	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения		Примечание
				по длине и ширине	по толщине	
Стекло органическое	500—1600	400—1400	0,8—35	+100, —50	В зависимости от толщины по ТУ	Листы, блоки
Винипласт листовой марки ВН и ВП	1300—1500	500—650	2—20	—	±10%	Листы
Сотопласты (тканевые, крафт-бумажные, из изоляционно-пропиточной бумаги)	1000—1500	550—650	300—350	—	—	Приведенные размеры взяты из ВТУ на сотопласты из изоляционно-пропиточной бумаги
Пенопласты:						
ПС-1*, ПВХ-1	500—1000	500	45—70	±50	±5	Возможно получение пенопласта из предвспененных гранул непосредственно в полости трехслойных конструкций
ПС-4*	500	300	55—70	±50	±5	
ПСБ*, ПСБ-С*	900—2000	500—1000	25, 33, 50 и 100	±5	±3	
ПУ-101	450—550	450—550	45—55	—	—	
ФРП-1	По внутренним размерам изделий			±1 *мм/м*	±1 *мм/м*	Предназначены в основном для заливки в полости изделий (панели, оболочки, профилирующие изделия и др.) на месте их производства

* По согласованию сторон допускается изготовление плит пенопластов других размеров.

4.3. Материалы для строительных конструкций, изготовленные на основе полимеров, должны удовлетворять требованиям табл. 16 и 17.

4.4. Материалы на основе полимеров для строительных конструкций надлежит применять в соответствии с указаниями табл. 18.

Таблица 16

Требования к поверхности и форме материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях

Материал	Поверхность	Форма
Стеклопластики	Цвета смолы или окрашенная в массе; матовая или полуматовая. Не должна иметь трещин, вздутий, грубых морщин и посторонних включений	Края листов должны быть обрезаны под прямым углом. Стеклотекстолиты толщиной 2,5—3,5 *мм* поставляются в необрезанном виде
Стекло органическое	Бесцветная или окрашенная в массе; матовая или глянцевая. Размеры и количество допускаемых дефектов в соответствии с ТУ	Прямоугольные листы

Продолжение табл. 16

Материал	Поверхность	Форма
Винипласт листовой	Цвета смолы или окрашенная в массе; матовая или глянцевая. Должна быть ровная, гладкая без трещин, раковин и вздутий	Прямоугольные листы
Сотопласты	Торцовые поверхности с открытыми ячейками должны быть параллельны; образующие ячеек должны быть перпендикулярны торцовым поверхностям. Сотоблоки не должны иметь участков ткани или крафт-бумаги, не пропитанных смолой	В поперечном сечении блоки сотопластов должны иметь прямоугольную форму
Пенопласты:	Цвета белого или окрашенная в массе	
ПС-1	Размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты с обрезанными краями. Стрела прогиба: тип А — не более 2 *мм*, тип Б — не более 4 *мм*. Разнотолщинность — не более 4 *мм*
ПС-4	То же	Прямоугольные плиты с обрезанными краями. Стрела прогиба — не более 10 *мм* на 700 *мм*. Разнотолщинность — не более 10 *мм*
ПСБ и ПСБ-С	»	Прямоугольные плиты и блоки. Допускается притупленность углов шириной не более 10 *мм* и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 *мм*
ПВХ-1	Цвет от белого до желтого. Размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты с обрезанными краями. Стрела прогиба — не более 2,5 *мм*. Разнотолщинность — не более 3 *мм*
ПУ-101	Цвет, а также размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты
ФРП-1	По техническим условиям на трехслойные изделия	—

Таблица 17

Физико-механические показатели материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях

Материал	Объемный вес в *кг/м³*	Водопоглощение за 24 *ч* в % (не более)	Предел прочности в *кгс/см²*			Модуль упругости в *кгс/см²*	Удельная ударная вязкость в *кг·см/см²*	Примечания
			при растяжении	при сжатии	при изгибе			
Стеклопластик полиэфирный листовой, плоский и волнистый	1400	1,5	600	900	1300	60 000	—	Светопропускание не менее 50 %
Стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В (толщиной до 7 *мм*)	1850	0,1—0,85 *г/дм²* в зависимости от толщины	2300*	950*	1200*	240 000*	—	—
Стеклопластик листовой СВАМ	1900—2000	0	4500	4000* (параллельно слоям)	7000*	285 000*	500	Для соотношения продольных и поперечных стекловолокон 1:1
Стеклопластиковый материал прессовочный АГ-4 марки:								
В	1700—1900	0,2	800	1000	1200	180 000	30	То же
С	1700—1900	0,2	5000*	2000*	2500*	180 000*	150	»
Стекло органическое	1180	—	550	800	1000	28 000	—	—
Винипласт листовой марки:								
ВН	1360—1430	—	550	750	1000	28 000	2**	—
ВП	1360—1430	—	500	750	900	28 000	2**	—
Пенопласт:								
ПСБ	20	5 по объему	0,5	0,5***	0,7 / 0,5****	70	—	—
	30	3 по объему	1	1***	1,4 / 0,8****	90	—	—
	40	2 по объему	1,5	1,5***	1,8 / 1,2****	120	—	—
ПСБ-С	25	4 по объему	0,5	0,7***	1 / 0,5****	70	—	—
	30	3 по объему	0,8	1***	1,3 / 0,8****	90	—	—
	40	2 по объему	1,2	1,5***	1,7 / 1,2****	120	—	—
ПС-4	40	—	4	2***	0,7****	120	—	—
ПС-1	100	—	18,5	8***	9,5****	750	—	—

Продолжение табл. 17

Материал	Объемный вес в *кг/м³*	Водопоглощение за 24 *ч* в % (не более)	Предел прочности в *кгс/см²*			Модуль упругости в *кгс/см²*	Удельная ударная вязкость в *кг·см/см²*	Примечание
			при растяжении	при сжатии	при изгибе			
ПВХ-1	100	—	16	7,5***	7,3****	600	—	—
ПУ-101	100—120	—	—	≥ 8***	—	—	—	—
ФРП-1	60	—	1,2	1,6***	1****	100	—	—
Сотопласт на основе:								
хлопчатобумажной ткани	140	—	40	—	18****	800	—	—
крафт-бумаги	90	—	10	—	6****	360	—	—
изоляционно-пропиточной бумаги	30	—	3	—	0,7***	130	—	—

* Прочность в направлении основы стеклоткани или наибольшего армирования (для анизотропных материалов).

** Ударная вязкость определяется по образцам с надрезом (см. ГОСТ 4647-62)

*** Показатель прочности при 10%-ной линейной деформации в направлении действия сжимающей нагрузки.

**** Предел прочности при срезе.

Таблица 18

Область применения в строительных конструкциях материалов на основе полимеров

Материал	Основное назначение	Возможная область применения	Ограничение
Стеклопластик полиэфирный листовой, плоский и волнистый	Светопрозрачные утепленные и неутепленные ограждающие конструкции стен и покрытий; перегородки (в виде клееных панелей или волнистых и плоских листов); ограждения малых форм городской застройки (киоски, навесы и т. д.)	Обшивки несветопрозрачных трехслойных панелей и элементов пространственных конструкций	По соображениям огнестойкости и санитарно-гигиенических требований
Стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В	Обшивки трехслойных панелей стен и покрытий (для химически агрессивных сред и сборно-разборных зданий); обшивки трехслойных элементов пространственных конструкций	Элементы вспомогательных конструкций, эксплуатируемые в химически агрессивных средах	По соображениям огнестойкости
Стеклопластик листовой СВАМ и материал прессовочный АГ-4 марки В, С	Элементы и детали для конструкций, эксплуатируемых в химически агрессивных средах	Элементы и детали, выполняющие в процессе эксплуатации несущие и электроизоляционные функции	—
Стекло органическое	Светопрозрачные ограждающие конструкции (купола верхнего света общественных и промышленных зданий; ограждения теплиц)	—	Не применяется при длительных эксплуатационных температурах выше +60° С и по условиям огнестойкости
Винипласт листовой: марки ВН и ВП	ВП — светопрозрачные ограждающие конструкции (купольные элементы и волнистые листы). ВН — обшивка панелей перегородок и подвесных потолков. Вспомогательные и ограждающие конструкции в цехах с химической агрессией	Желоба, сливы и водосточные трубы, емкости, ванны и т. п.	Не применяются при эксплуатационных температурах выше +60° С и ниже —10° С

Продолжение табл. 18

Материал	Основное назначение	Возможная область применения	Ограничение
Сотопласты: тканевые, крафт-бумажные, из изоляционно-пропиточной бумаги	Средний слой трехслойных ограждающих конструкций (панелей стен, покрытий, перегородок и подвесных потолков)	Тканевый — для среднего слоя панелей покрытий, крафт-бумажный и из изоляционно-пропиточной бумаги — для среднего слоя панелей стен, перегородок и подвесных потолков	Сотопласт крафт-бумажный и из изоляционно-пропиточной бумаги не допускается к применению в условиях длительного увлажнения материала
Пенопласты: ПСБ-С, ПСБ, ПС-4, ПС-1, ПВХ-1, ПУ-101, ФРП-1	Средний слой трехслойных ограждающих конструкций (панелей стен, покрытий, перегородок и подвесных потолков)	ПС-1, ПВХ-1, ФРП-1 могут применяться также в качестве обрамляющих элементов трехслойных панелей	При эксплуатационных температурах 60—70° С применяются для элементов среднего слоя, не воспринимающего основные сдвигающие напряжения. При температурах выше +70° С не применяются

5. ПОГОНАЖНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1. Погонажные полимерные изделия представляют собой длинномерные элементы различных профилей, цвета и назначения, изготавливаемые в основном из композиции на основе поливинилхлоридной смолы методом экструзии.

Примечание. Возможно также изготовление погонажных изделий из материалов на основе полиэтилена, стирола и полиметилметакрилата методом свободного литья или прессования.

5.2. Номенклатура погонажных изделий, их назначение, вид изделия, длина, допуски приведены в табл. 19.

5.3. Погонажные изделия на основе полимеров должны удовлетворять следующим требованиям:

лицевая сторона изделия должна быть равномерно глянцевой или матовой, без раковин, царапин, трещин и расслоений;

тыльная сторона изделий может быть матовой или шероховатой;

изделия должны иметь единый профиль по всей длине;

грани изделий должны быть прямолинейны и параллельны между собой;

плоскости изделий не должны иметь искривлений;

Таблица 19

Строительные погонажные изделия

Изделия	Область применения	Длина в *м*	Допуски по длине
Плинтусы	Устройство плинтусов при покрытии полов из рулонных и плиточных материалов, мастичных и полимерцементных составов	1,2; 2,4; 12	±10 *мм*
Поручни	Устройство поручней лестниц, балконов и других ограждений	20	—
Накладки на проступи	Защитные и декоративные накладки на проступи лестничных маршей	1; 1,1; 1,3; 1,5; 1,7	±5 *мм*
Раскладки разные	Для крепления и обработки швов листовых и рулонных отделочных материалов; для обработки стыков и швов в крупнопанельных зданиях; мебельные раскладки	1; 2; 3; 4	±1 %
Порожки	Для устройства порожков при покрытии полов синтетическими материалами	Устанавливаются по ширине (в свету) дверных проемов	+5 *мм*
Нащельники	Для обработки примыканий сантехнических приборов к стенам	Устанавливаются по размерам сантехнических приборов	+5 *мм*
Штанги	Для крепления занавесей и штор	Устанавливаются по размерам оконных и дверных проемов, ванных и душевых комнат	+5 *мм*

Примечание. Изготовление и поставка погонажных изделий производится по предварительно согласованной номенклатуре с заводом-изготовителем.

цвет изделий не должен изменяться под влиянием воздуха, света и воды;

изделия в разрезе должны иметь однородное строение и окраску;

изделия должны иметь однородную сплошную окраску без пятен, разводов и загрязнений;

изделия одной партии не должны иметь разнотонности в окраске;

по физико-механическим показателям изделия должны удовлетворять требованиям табл. 20.

Таблица 20

Физико-механические показатели поливинилхлоридных строительных погонажных изделий

Показатели	Вид изделий	Величина показателей
Водопоглощение в %, не более	Плинтусы, накладки на проступи, порожки	1
Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм*	Все виды изделий	0,3—0,7
Усадка по длине в %, не более	То же	0,5
Истираемость на приборе типа Грассели (МИ-2) в $г/см^2$, не более	Защитные накладки на проступи и порожки	0,03

6. МАСТИКИ И КЛЕИ

Мастики и клеи для крепления отделочных материалов и изделий

6.1. Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий представляют собой клейкие пастообразные композиции, состоящие из клеящей основы, растворителей, пластифицирующих компонентов, наполнителей, разжижителей и, в некоторых случаях, отвердителей.

6.2. Мастики и клеи для крепления отделочных материалов и изделий предназначаются:

для приклеивания материалов покрытий полов и погонажных изделий;

для крепления материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели.

6.3. Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий, в зависимости от связующего, подразделяются на смоляные (в том числе битумные), каучуковые, нитроцеллюлозные и казеиновые.

Примечание. При применении мастик и клеев, содержащих легколетучие органические растворители (бензин, ацетон и др.), образующие с воздухом взрывоопасные смеси, а также мастик и клеев, содержащих токсичные компоненты, надлежит руководствоваться указаниями главы СНиП III-А.11-62 «Техника безопасности в строительстве» и инструкций по применению мастик и клеев.

6.4. Номенклатура мастик и клеев, исходные материалы и указания по применению приводятся в табл. 21.

Таблица 21

Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий

Мастика и клеи	Компоненты	Указание по применению (при производстве работ)
Битумная холодная мастика	Битум, пластификатор, асбест, каолин	В случае загустевания в холодном состоянии перед употреблением добавляется бензин. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность мастик. при отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Битумно-каучуковая мастика	Битум, бензин, каолин и резиновый клей	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность, при отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Кумароно-каучуковая мастика	Кумароновая смола, синтетический каучук, этилацетат, бензин «галоша» и каолин	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность, при отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Канифольная мастика	Канифоль, денатурированный спирт, олифа оксоль, известняковая мука	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность

Продолжение табл. 21

Мастика и клеи	Компоненты	Указание по применению (при производстве работ)
Лаковая шпаклевочная мастика ЛШ-1	Алкидный лак, пигмент, мел, уайт-спирит	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Фенолоформальдегидная мастика	Смола феноло-формальдегидная, керосиновый контакт и мел	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность
Коллоксилиновая (нитроцеллюлозная) мастика	Коллоксилиновая масса или отходы и обрезки коллоксилинового линолеума и ацетон	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Казеино-цементная мастика	Казеиновый клей ОБ, портландцемент и вода	
Кумароновая мастика	Кумароновая смола, сольвент, дибутилфталат, известняковая мука	При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Клей 88Н и 88НП (каучуковый)	Смесь каучуков, бутилфенолоформальдегидная смола марки 101, смесь растворителей	Температура склеивания 15—130° С. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность. При отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Клей К-17, М-60, МФФ и др. (мочевино-формальдегидный)	Мочевино-формальдегидная смола, древесная мука и отвердители	При применении следует учитывать токсичность
Клей полиизобутиленовый	Полиизобутилен и бензин	При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность. При отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Клей ФР-12, КБ-3 и др. (феноло-формальдегидный и феноло-резорциновый)	Фенольные и резорциновые смолы, древесная мука и отвердители (пароформ, контакт Петрова)	При применении следует учитывать токсичность
Клей перхлорвиниловый	Перхлорвиниловая смола, органический растворитель	При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность

6.5. Мастики и клеи для приклеивания отделочных материалов и изделий должны удовлетворять следующим требованиям:

обладать одновременно хорошими адгезионными свойствами к отделочным материалам и к материалам оснований;

не изменять своих свойств при действии температуры до 60° С;

легко распределяться тонким слоем толщиной 0,2—0,5 *мм* (для битумных 0,7—1 *мм*);

сохранять свои рабочие свойства в период укладки отделочных материалов;

обеспечивать быстрое нарастание прочности склейки;

быть однородными;

не выделять при эксплуатации запахов и вредных веществ в окружающую среду;

обладать биостойкостью;

не требовать пригрузки приклеиваемых материалов;

по физико-механическим свойствам соответствовать требованиям табл. 22.

6.6. Области применения мастик и клеев для крепления различных видов рулонных, плиточных и листовых материалов для покрытия полов, а также погонажных строительных изделий приведены в табл. 23.

Таблица 22

Физико-механические свойства мастик и клеев для крепления отделочных материалов и изделий

Мастики и клеи	Прочность крепления на отрыв после 10 суток в *кгс/см²*	Водостойкость	Сохранность клеящих свойств (жизнеспособность)
Битумная холодная мастика . . .	0,8—1,2	Водостойкая	Не более 6 месяцев при хранении в герметической упаковке
Битумно-каучуковая мастика . . .	1,0—1,5	»	То же
Кумароно-каучуковая мастика . .	3—5	»	До двух месяцев при хранении в герметической упаковке
Канифольная мастика	0,5—0,8	»	То же
Лаковая шпаклевочная мастика ЛШ-1	0,5—0,8	»	10—12 месяцев при хранении в герметической упаковке
Фенол-формальдегидная мастика .	0,8—1	»	2—3 *ч* после изготовления
Коллоксилиновая (нитроцеллюлозная) мастика	0,6—0,8	»	Не ограничена при хранении в герметической упаковке
Казеино-цементная мастика . . .	1,5—2	Ограниченно водостойкая	3—4 *ч* после изготовления
Кумароновая мастика	0,5—1	Водостойкая	6 месяцев при хранении в герметической упаковке
Клей 88Н и 88НП (каучуковый) .	4—5	»	2—3 месяца при хранении в герметической упаковке
Клей К-17 (мочевино-формальдегидный)	Не менее 5	»	В течение 3—5 *ч* после изготовления
Клей ФР-12 (феноло-резорциновый)	» » 5	»	В течение 2,5—3 *ч* после изготовления
Клей полиизобутиленовый	» » 1	»	Один год при хранении в герметической упаковке
Клей перхлорвиниловый	3—5	»	2—3 *ч* после изготовления

Таблица 23

Область применения мастик для крепления рулонных, плиточных и листовых материалов для покрытия полов и погонажных строительных изделий

Мастики	Поливинилхлоридный линолеум без основы	Поливинилхлоридный линолеум на тканевой основе	Поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей основе (приклейка отдельных мест)	Линолеум алкидный (глифталевый)	Резиновый линолеум (релин)	Резиновый линолеум на теплоизолирующей основе	Коллоксилиновый линолеум	Поливинилхлоридные плитки	Кумароновые плитки	Резиновые плитки	Фенолитовые плитки	Сверхтвердые древесноволокнистые плиты	Строительные погонажные изделия (плинтусы, проступи, наличники, защитные накладки и пр.)
Битумная холодная . .	—	+	—	+	—	—	—	—	+	—	+	+	—
Битумно-каучуковая . .	—	+	—	+	—	—	—	+	+	—	—	—	—
Кумароно-каучуковая . .	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	+
Канифольная	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	—

Примечание к табл. 23 и 24. «+» мастика рекомендуется для применения; «—» мастика не рекомендуется для применения.

6.7. *Области применения клеев и мастик для крепления листовых, рулонных и плиточных материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели приведены в табл. 24.*

Таблица 24

Область применения клеев и мастик для крепления листовых, рулонных и плиточных материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели

Материал	Декоративный бумажнослоистый пластик		Древесностружечные и древесноволокнистые плиты		Бакелизированная и декоративная фанера		Полистирольные плитки по бетону, штукатурке и дереву	Линкруст по бетону, штукатурке и дереву	Пленки поливинилхлоридные по бетону, штукатурке и дереву
	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке			
Клей К-17 (мочевиноформальдегидный) . . .	+	—	+	—	+	—	—	—	—
Клей ФР-12 (фенолорезорциновый)	+	—	+	—	+	—	—	—	—
Клей полиизобутиленовый	—	—	—	—	—	—	—	—	+
Клей перхлорвиниловый	—	—	—	—	—	—	—	—	+
Канифольная мастика	—	—	+	+	+	+	+	+	—
Кумароновая мастика	—	—	—	+	+	+	+	+	—
Клей 88-Н и 88-НП (каучуковый)	—	+	—	—	—	—	—	—	+
Лаковая шпаклевочная мастика ЛШ-1	+	—	+	—	—	—	+	—	—
Феноло-формальдегидная мастика	—	—	—	—	—	—	+	—	—

Продолжение табл. 24

Материал	Декоративный бумажнослоистый пластик		Древесностружечные и древесноволокнистые плиты		Бакелизированная и декоративная фанера		Полистирольные плитки по бетону, штукатурке и дереву	Линкруст по бетону, штукатурке и дереву	Пленки поливинилхлоридные по бетону, штукатурке и дереву
	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке			
Коллоксилиновая мастика	—	—	—	—	+	—	—	—	—
Казеино-цементная мастика[1]	+	—	+	—	—	—	—	+	—

[1] Мастики на основе казеина разрешается применять лишь в помещениях с сухим режимом эксплуатации при добавлении антисептирующих веществ (фтористых и кремнефтористых солей).

Клеи для строительных конструкций

6.8. Клеи для строительных конструкций представляют собой композиции из синтетических смол, каучуков, различного рода модифицирующих добавок, наполнителей, растворителей и отвердителей. Они предназначаются для склеивания цементно-бетонных и асбестоцементных материалов, алюминиевых сплавов, сталей, древесины и полимерных материалов в различных конструкциях.

6.9. По способам применения клеи для строительных конструкций подразделяются на две группы:

горячего отверждения (при температуре 100—160° С);

холодного отверждения (при температуре 16—30° С и в отдельных случаях при 40—90° С).

6.10. Клеи для строительных конструкций в зависимости от характера связующего подразделяются на фенольные, эпоксидные, каучуковые, мочевинные, полиэфирные.

Могут применяться также различные совмещенные и модифицированные системы на основе указанных клеев.

6.11. Для защиты конструкций от действия некоторых отвердителей и повышения адгезии применяются специальные грунтовочные составы. Грунты подразделяются на винильно-фенольные и полиметилметакрилатные.

6.12. Номенклатура клеев и грунтов, их составы и указания по применению приводятся в табл. 25.

Таблица 25

Клеи и грунты для строительных конструкций

Клеи	Компоненты	Указания по применению при производстве работ
Фенольный:		
горячего отверждения	Феноло-формальдегидная смола, наполнитель	Жизнеспособность не менее 24 *ч*. Температура склеивания 150° С. При применении следует учитывать токсичность
холодного отверждения	Феноло-формальдегидная смола, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность не менее 2,5 *ч*. Температура склеивания 15—80° С. При применении следует учитывать токсичность
Дифенольный	Дифенольная смола, модификатор, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность не менее 1,5 *ч*. Температура склеивания 15—80° С. При применении следует учитывать токсичность

Продолжение табл. 25

Клеи	Компоненты	Указания по применению при производстве работ
Фенолоэпоксидный	Феноло-формальдегидная смола, эпоксидная смола, наполнитель	Жизнеспособность не менее 24 *ч*. Температура склеивания 150° С. При применении следует учитывать токсичность
Эпоксидный: холодного отверждения	Эпоксидная смола, модификатор, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность при температуре 20° С не менее 1,5 *ч*. Температура склеивания 15—80° С. При применении следует учитывать токсичность
горячего отверждения	То же	Жизнеспособность не менее 24 *ч*. Температура склеивания около 150° С. При применении следует учитывать токсичность
Полиэфирный	Полиэфирная смола, инициатор, ускоритель и наполнитель	Жизнеспособность не менее 1 *ч*. Температура склеивания 15—80° С. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Каучуковый	Смесь каучуков, модификатора и вулканизирующей группы	Поставляется в готовом виде, срок хранения в герметической таре не менее 6 месяцев. Температура склеивания 15—130° С. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность. При отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Винильно-фенольный (грунт)	Винильная смола, феноло-формальдегидная смола, растворитель	Срок хранения 6 месяцев. Сушка грунта при 150° С. При применении следует учитывать токсичность
Мочевинный и мочевино-меламиновый холодного и горячего отверждения	Мочевинная смола, мочевино-меламиновая смола, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность клеев холодного отверждения не менее 3 *ч*, клеев горячего отверждения — более 8 *ч*. При применении следует учитывать токсичность

Примечание. Не допускается предварительное смешение ускорителя и инициатора для полиэфирного клея, так как эта смесь взрывоопасна. В смесь смолы и наполнителя сначала вводится ускоритель, а потом инициатор.

6.13. Клеи для строительных конструкций должны удовлетворять следующим требованиям:

обеспечивать прочность клеевого шва, зависящую от вида склеиваемых материалов, срока и условий эксплуатации конструкций;

быть устойчивыми к действию воды и ее паров в условиях эксплуатации конструкций;

иметь жизнеспособность в готовом виде не ниже 1 *ч* при температуре 20° С;

обеспечивать прочность клеевого соединения при температурах от —30 до +60° С (в ряде случаев — 60° С), соответствующую требованиям, предъявляемым к конструкциям при этих температурах;

быть безвредными при эксплуатации.

Примечание. Склеивание жестких материалов, резко отличающихся по деформативности при температурно-влажностных воздействиях (например, асбестоцемент или алюминиевые сплавы с древесноволокнистыми плитами), рекомендуется только для конструкций, которые хранятся и эксплуатируются в относительно стабильных температурно-влажностных условиях.

6.14. Области применения клеев и грунтов для строительных конструкций приводятся в табл. 26.

Таблица 26

Область применения клеев и грунтов для строительных конструкций

Клеи	Область применения	Особенности применения клеев
Фенольный горячего отверждения	Для склеивания асбестоцемента с сотопластами и сотами из древесноволокнистых плит, а также для склеивания стеклопластиков и фанеры	Достигается быстрота процесса склеивания; отличается хрупкостью
Фенольный холодного отверждения	Для склеивания стеклопластиков, пенопластов, сотопластов и древесины между собой, а также в некоторых случаях, древесины с асбестоцементом и стеклопластиком, пенопластов с алюминиевыми сплавами и сталями и асбестоцементом. Некоторые марки для склеивания органического стекла	Применяется для склеивания асбестоцемента и металла с пенопластами только при наличии защитных грунтов

Продолжение табл. 26

Клеи	Область применения	Особенности применения клеев
Фенольный модифицированный горячего отверждения	Для склеивания алюминия, его сплавов и других материалов между собой, а также с сотопластами и другими полимерными материалами	В большинстве случаев высокая прочность, но сложная технология. Феноло-эпоксидный клей отличается быстротой отверждения
Дифенольный холодного отверждения	Для склеивания асбестоцемента с пенопластами	Химическая инертность по отношению к склеиваемым материалам. Повышенная хрупкость
Дифенольный холодного отверждения, модифицированный каучуками	Для склеивания асбестоцемента и газобетона между собой	Химическая инертность по отношению к склеиваемым материалам
Эпоксидный холодного отверждения	Для склеивания асбестоцемента и цементно-бетонных материалов, алюминия и его сплавов, сталей и других материалов	Высокая прочность и простота применения. В зависимости от условий работы конструкций применяют высокомодульные клеи, обеспечивающие высокую прочность при сдвиге, но отличающиеся хрупкостью, или низкомодульные клеи, лучше работающие при неравномерном отрыве. Ограниченная теплостойкость (60—80° С)
Эпоксидный горячего отверждения	Для склеивания различных материалов	Высокая прочность. Теплостойкость выше, чем у клеев холодного отверждения
Полиэфирный холодного отверждения	Для склеивания полиэфирных стеклопластиков между собой и, в некоторых случаях, с древесиной	Не требуется сложного прессового оборудования
Каучуковый холодного отверждения	Для склеивания алюминия с сотами из древесно-волокнистых плит и пенопластами	Не требуется сложного прессового оборудования. Ограниченная теплостойкость
		Высокая ударная прочность и хорошее сопротивление неравномерному отрыву. Ограниченная прочность при сдвиге
Винильно-фенольный (грунт)	Для защиты алюминиевых сплавов от действия кислых отвердителей фенольных клеев	—
Мочевинный и мочевино-меламиновый холодного и горячего отверждения	Для склеивания древесины	Ограниченная водостойкость

6.15. Приготовление клеев, подготовка склеиваемых материалов и склеивание должны производиться обученным для этой цели персоналом в соответствии с действующими указаниями по склеиванию строительных конструкций и требованиями главы СНиП III-А.11-62 «Техника безопасности в строительстве».

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Размеры партий изделий и материалов на основе полимеров устанавливаются соответствующими государственными стандартами (ГОСТ) или техническими условиями (ТУ). При отсутствии ГОСТ и ТУ размер партии устанавливают соглашением сторон.

7.2. Материалы и изделия на основе полимеров, как правило, должны поступать в строительные организации в комплекте со вспомогательными материалами — рулонные и плиточные материалы для полов в комплекте с клеящими материалами и необходимым количеством плинтусов, листовые отделочные материалы — с раскладками для крепления листов и обработки их швов и граней, облицовочные плитки — с клеящими мастиками и т. д.

7.3. Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие изделий и материалов требованиям соответствующих ГОСТ и ТУ.

Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия изделий и материала требованиям ГОСТ или ТУ.

7.4. На таре или упаковке, в которой поступают материалы и изделия, должно быть четко обозначено:

наименование завода-изготовителя или фабричная марка;

название материала, его марка и размеры;

номер партии и дата изготовления;

номер ГОСТ или ТУ, по которым выпускается материал.

На таре клеев и мастик, содержащих легковоспламеняемые компоненты, кроме того, должна быть сделана надпись «огнеопасно».

7.5. Каждая партия поставляемого материала или изделий должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и соответствие требованиям ГОСТ или ТУ.

Каждая партия материалов и изделий должна сопровождаться инструкцией по применению материала или изделия с обязательным указанием правил по охране труда и технике безопасности.

7.6. Материалы и изделия на основе полимеров при перевозке и хранении должны иметь заводскую упаковку, предусмотренную ГОСТ или ТУ, и быть защищены от повреждений, атмосферных воздействий и загрязнений.

7.7. Материалы и изделия на основе полимеров должны храниться в сухих и закрытых складах.

7.8. При транспортировании и складировании материалов и изделий должны быть приняты меры по предохранению их от повреждений ударными нагрузками, порчи и изменения формы.

7.9. Распаковка и применение материалов и изделий на основе полимеров должны производиться в помещениях с температурой не ниже +15° С. Материалы и изделия, имеющие температуру от 0 до +10° С, должны распаковываться и применяться не ранее как через сутки, а имеющие температуру ниже 0° — не раньше чем через двое суток после переноса их в теплое помещение.

7.10. При упаковке, перевозке и хранении отдельных видов материалов, изготовленных с применением полимеров, должны соблюдаться дополнительные указания, приведенные в табл. 27.

Таблица 27

Дополнительные требования по упаковке, перевозке и хранению материалов и изделий на основе полимеров

Материалы и изделия	Дополнительные требования при	
	упаковке	перевозке и хранении
Рулонные материалы для покрытия полов	Свертываются в рулон на жесткий сердечник диаметром не менее 10 *см*. Каждый рулон материала обертывается слоем плотной бумаги и помещается в деревянную решетчатую тару. Для некоторых материалов допускается упаковка рулонов в несколько слоев плотной бумаги с перевязкой шпагатом	Рулоны перевозятся и хранятся вертикально в один ряд по высоте
Плиточные материалы	Плитки упаковываются в деревянные, фанерные, картонные коробки или плотную бумагу (2—3 слоя) и обвязываются шпагатом Перед упаковкой плитки должны быть рассортированы по размерам, цвету и рисунку	Кумароновые и полистирольные плитки не должны подвергаться ударам
Рулонные материалы для внутренней отделки зданий	Каждый рулон материала должен быть обернут плотной бумагой	Рулоны устанавливаются вертикально в один ряд по высоте
Листовые материалы	Упаковываются в пачки по сортам и маркам. Пачки сверху и снизу покрываются фанерой, шпоном или картоном и прочно закрепляются. Листы, имеющие окончательную лицевую отделку, укладываются в упаковку попарно, лицевыми поверхностями внутрь с прокладкой между ними листов бумаги. Органическое стекло в листах дополнительно перед упаковкой оклеивается с обеих сторон бумагой	Пачки укладываются горизонтальными рядами

Продолжение табл. 27

Материалы и изделия	Дополнительные требования при	
	упаковке	перевозке и хранении
Погонажные изделия: а) накладки на проступи, раскладки и др.	Упаковываются в плотную бумагу по 10—30 шт. в зависимости от их веса и длины. Общий вес пакета не должен превышать 32 *кг*. В каждый пакет для жесткости укладывается деревянная рейка. Эластичный плинтус упаковывается в бухты	Пакеты укладываются в горизонтальном положении. При перевозке на большие расстояния погонажные изделия дополнительно упаковываются в деревянные решетчатые ящики. Общий вес ящика не должен превышать 80 *кг*. Бухты укладываются в горизонтальном положении
б) поручни	Свертываются в бухты и упаковываются в плотную бумагу по 2 шт.	Бухты укладываются в горизонтальном положении
Клеи и мастики	Клеи и мастики с легколетучими растворителями расфасовываются в герметическую тару	Время хранения не должно превышать срока, предусмотренного ГОСТ или ТУ. Клеи и мастики с легколетучими растворителями перевозятся и хранятся с соблюдением мер санитарной и пожарной безопасности

ПРИЛОЖЕНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ ГОСТов И МРТУ НА МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ И МЕТОДЫ ИХ ИСПЫТАНИЯ

(ПО СОСТОЯНИЮ НА 1 ИЮЛЯ 1969 г.)

ГОСТ 7251-66	Линолеум поливинилхлоридный на тканевой основе
ГОСТ 10632-63	Плиты древесностружечные
ГОСТ 9460-60	Плиты древесноволокнистые для покрытия полов
ГОСТ 8904-66	Плиты древесноволокнистые твердые с окрашенной поверхностью
ГОСТ 6603-53	Текстовинит
ГОСТ 5724-51	Линкруст
ГОСТ 9590-61	Декоративный бумажнослоистый пластик
ГОСТ 9589-61	Плитки облицовочные полистирольные
ГОСТ 9739-61*	Плинтусы, поручни и накладки на проступи поливинилхлоридные
ГОСТ 4598-60	Плиты древесноволокнистые
ГОСТ 9639-61	Винипласт листовой
ГОСТ 11583-65	Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветоустойчивости под воздействием света, равномерности окраски и блеска
ГОСТ 426-66	Резина. Метод определения сопротивления истиранию при скольжении
ГОСТ 10633-63	Плиты древесностружечные. Отбор образцов и общие требования при физико-механических испытаниях
ГОСТ 13725-68	Поручни поливинилхлоридные
ГОСТ 11529-65	Материалы полимерные рулонные и плиточные для полов. Метод испытания на истираемость
ГОСТ 12729-67	Материалы полимерные рулонные и плиточные для полов. Метод определения твердости и восстанавливаемости
ГОСТ 10634-63	Плиты древесностружечные. Методы определения физических свойств
ГОСТ 10635-63	Плиты древесностружечные. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе
ГОСТ 9998-62	Пленки поливинилхлоридные пластифицированные для галантерейных изделий
ГОСТ 4647-62	Пластмассы. Методы испытания на ударный изгиб
ГОСТ 7497-55	Бумага. Методы определения механических свойств
ГОСТ 14632-69	Линолеум поливинилхлоридный многослойный
МРТУ 21-10-65**	Линолеум резиновый многослойный (релин)
МРТУ 17-31-64	Пленка поливинилхлоридная для облицовки стен помещений
МРТУ 17-32-64	Материал на бумажной основе для облицовки стен
МРТУ 21-35-67	Линолеум алкидный

* С 1 января 1969 г. утратил силу в части поручней.

** Взамен МРТУ 21-10-65 разрабатывается ГОСТ.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания 3
2. Материалы и изделия для покрытия полов.... 4
3. Материалы и изделия для внутренней отделки стен, потолков и встроенной мебели 10
4. Материалы для строительных конструкций.... 14
5. Погонажные строительные изделия 19
5. Мастики и клеи 20
7. Правила приемки, транспортирования и хранения 26
Приложение. Перечень действующих ГОСТов и МРТУ на материалы и изделия на основе полимеров и методы их испытания (по состоянию на 1 июля 1969 г.) 29

ГОССТРОЙ СССР

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА
Часть I. Раздел В

* * *

Стройиздат
Москва, К-31, Кузнецкий мост, д. 9

* * *

Редактор издательства Т. А. Дрозд
Технический редактор К. Е. Тархова
Корректор Е. Н. Кудрявцева

Сдано в набор 4.VI 1969 г. Подписано к печати 21.XI 1969 г.
Бумага 84×108¹/₁₆ д. л.—1,0 бум. л. 3,36 усл. печ. л. (уч.-изд. 3,1 л.)
Тираж 59 000 экз. Изд. № XII-2329 Зак. № 982 Цена 16 коп

Владимирская типография Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б

gost.e-ecolog.ru