ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 15

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ

СНиП I-В.15-62

Заменен СНиП I-В.15-69
с 1/I-1970 г. см.;
БСТ № 5, 1969 г. с. 32.

Москва — 1963

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 15

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ

СНиП I-В.15-62

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
30 ноября 1962 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ

Москва — 1963

Строительные нормы и правила СНиП I-В.15-62 «Материалы и изделия на основе полимеров» разработаны Всесоюзным научно-исследовательским институтом новых строительных материалов и Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций АСиА СССР при участии: НИИПМ Госкомитета по химии, МИТЭПа Мосгорисполкома, Госхимпроекта, ЦНИИЭП жилища АСиА СССР, Гипростройматериалов, НИИСМИ АСиА УССР, НИИ Мосстроя, Моспроекта, Технического Управления и Управления отделочных работ Главмосстроя, НИИ промзданий и НИИ стройфизики АСиА СССР.

Редакторы — *инж. А. Т. МОИСЕЕНКО (Госстрой СССР), канд. техн. наук Н. М. МОСКАЛЕВ (Междуведомственная комиссия по пересмотру СНиП), канд. техн. наук В. Г. КОШКИН (ВНИИ новых строительных материалов АСиА СССР)*

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	Строительные нормы и правила Материалы и изделия на основе полимеров	СНиП I-В.15-62 —

Технические требования настоящей главы распространяются на материалы и изделия, изготовляемые на основе полимеров и предназначенные для применения в строительстве.

В настоящую главу включены требования к материалам и изделиям, прошедшим производственную проверку и имеющим утвержденные ГОСТ или ТУ, а также к новым прогрессивным видам материалов и изделий, по которым разработка соответствующих ГОСТ и ТУ должна основываться на общих требованиях, указанных в настоящей главе.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Строительные материалы и изделия, изготовляемые на основе полимеров, надлежит подразделять на:

материалы для покрытия полов;

материалы для внутренней отделки стен, потолков и встроенной мебели;

материалы для строительных конструкций;

погонажные строительные изделия;

синтетические клеи и мастики;

тепло- и звукоизоляционные материалы (см. СНиП I-В.26-62);

кровельно-гидроизоляционные и герметизирующие материалы (см. СНиП I-В.25-62);

сантехническое оборудование, трубопроводы и арматура (см. СНиП I-Г.1-62, I-Г.2-62, I-Г.5-62, I-Г.7-62, I-Г.8-62, I-Г.9-62);

синтетические лакокрасочные материалы (см. СНиП I-В.24-62).

1.2. Материалы и изделия на основе полимеров по своим архитектурно-строительным и эксплуатационным и физико-механическим показателям должны удовлетворять требованиям соответствующих ГОСТ или технических условий.

Лицевая поверхность отделочных полимерных материалов должна быть гладкой, без впадин, выпуклостей, царапин, загрязнений и раковин; кромки материала должны быть прямолинейными. Выбор материала, его конструкция, толщина, цвет и фактура лицевой поверхности должны производиться с учетом условий эксплуатации помещения, архитектурно-художественных требований и технико-экономической целесообразности.

1.3. Материалы и изделия на основе полимеров должны быть безвредны при эксплуатации зданий и сооружений, а также при их применении. При эксплуатации они не должны иметь запаха. Применение в строительстве новых видов материалов на основе полимеров должно быть разрешено органами санитарного надзора.

1.4. Материалы и изделия на основе полимеров, как правило, должны быть малогорючими (самозатухающими). Применение в строительстве горючих полимерных материалов, а также всех видов материалов и изделий на основе полимеров, используемых для строительных конструкций, должно быть разрешено органами пожарной безопасности.

1.5. При применении материалов и изделий на основе полимеров в условиях отрицательных, а также повышенных положительных температур, должна быть дополнительно проверена их морозо- и теплостойкость, т. е. сохранность основных физико-механических и эксплуатационных свойств. Величины температур, при которых должны производиться испытания, устанавливаются в зависимости от климатических поясов и производственных условий.

1.6. Материалы и изделия на основе полимеров, применяемые в строительстве промыш-

Внесены Академией строительства и архитектуры СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 30 ноября 1962 г.	Срок введения 1 апреля 1963 г.

ленных предприятий, должны быть стойки к соответствующим химическим реагентам, определяемым технологическими процессами предприятий.

1.7. Цвет, фактура и печатный рисунок отделочных материалов и изделий на основе полимеров определяются эталонами, предусмотренными ГОСТ и утвержденными Академией строительства и архитектуры СССР по представлению промышленных предприятий, или эталонами соответствующих технических условий.

2. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ

Материалы для покрытия полов подразделены на три группы:

рулонные материалы (линолеумы);

плиточные материалы и

материалы для устройства бесшовных полов.

РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2.1. Рулонные материалы для покрытия полов изготовляются на основе полимерных связующих и наполнителей. Для ковровых синтетических покрытий применяются полиамидные, вискозные и другие химические волокна. В состав рулонных материалов, изготовляемых на основе полимеров, входят синтетические смолы, растительные масла и эфиры или их заменители, пластификаторы, пигменты и технологические добавки.

2.2. Рулонные материалы для покрытия полов следует подразделять:

по исходному сырью — на глифталевые (полиэфирные), поливинилхлоридные, коллоксилиновые, резиновые (релин) и другие синтетические линолеумы;

по структуре — на безосновные и с упрочняющей или тепло- и звукоизолирующей основой, однослойные, многослойные и ковровые покрытия;

по цвету — на одноцветные и многоцветные, в том числе рисунчатые;

по фактуре лицевой поверхности — на материалы с гладкой, рифленой и ворсистой (для ковровых покрытий) поверхностью.

2.3. Размеры рулонных материалов для покрытия полов устанавливаются по табл. 1.

Таблица 1

Размеры рулонных материалов для покрытия полов

Наименование материалов	Длина в м (не менее)	Ширина	Толщина	Отклонения по толщине
		в мм		
Линолеум глифталевый (полиэфирный) на тканевой основе	20	1800—2000	2,5—5	±0,2

Продолжение табл. 1

Наименование материалов	Длина в м (не менее)	Ширина	Толщина	Отклонения по толщине
		в мм		
Линолеум поливинилхлоридный: на тканевой основе . . .	12	1400—1600	2—2,5	±0,2
однослойный и многослойный (безосновный)	12	1400—1600	1,5—2,5	±0,1
на тепло- и звукоизолирующей основе (войлочной или пористой) . .	12	1400—1600	4—6	±0,2
Линолеум коллоксилиновый однослойный безосновный	12	1000—1200	2—4	±0,1
Линолеум резиновый (релин): многослойный. .	12	1400—1600	3—5	±0,2
на тепло- и звукоизолирующей пористой основе .	12	1400—1600	4—6	±0,2
Линолеум пергаминный однослойный на бумажной основе	20	1800—2000	1,5—2	±0,2
Синтетическое ковровое покрытие .	12	2000—3000	3—8	±0,2

Примечания: 1. По согласованию сторон допускается изготовление рулонных материалов других размеров.

2. Не более 10% рулонов от поставляемой партии могут состоять из нескольких кусков длиной не менее 3 м.

3. Отклонения рулонных материалов для покрытия полов по ширине не должны превышать 5%.

2.4. Рулонные материалы для покрытия полов должны удовлетворять следующим общим требованиям:

а) лицевая поверхность должна быть гладкой, глянцевой или полуматовой без пятен, царапин, вмятин, раковин и бугров;

б) одноцветный материал должен иметь ровный, одинаковый тон окраски по всей поверхности. В многоцветном линолеуме рисунок, как правило, должен иметь глубокую окраску в массе;

в) материал не должен изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и воды;

г) по физико-механическим показателям материал должен удовлетворять требованиям табл. 2.

Таблица 2

Физико-механические показатели рулонных материалов для покрытия полов

Наименование материалов	Потеря веса при истирании на приборе МИ-2 в $г/см^2$ (не более)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Упругость в % (не менее)
Линолеум глифталевый (полиэфирный) на тканевой основе	0,06	6	0,7	50
Линолеум поливинилхлоридный:				
на тканевой основе . .	0,06	5	0,7	50
однослойный и многослойный безосновный	0,05	4	0,3	50
на тепло- и звукоизолирующей основе (войлочной или пористой) . . .	0,03	4	—	50
Линолеум коллоксилиновый однослойный безосновный	0,06	6	0,3	50
Линолеум резиновый (релин):				
многослойный . . .	0,05	2	1,5	50
на тепло- и звукоизолирующей пористой основе . .	0,05	2	—	50
Линолеум пергаминный однослойный на бумажной основе	0,02	1	0,5	—

2.5. Рулонные материалы для покрытия полов применяются в помещениях жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений.

В помещениях с влажным режимом эксплуатации полов применение ковровых покрытий, а также линолеумов на тканевой и тепло- и звукоизолирующей основе не разрешается.

Коллоксилиновый линолеум запрещается применять для театрально-зрелищных предприятий и детских учреждений.

ПЛИТОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2.6. Плиточный материал для покрытия полов изготовляется на основе синтетических смол, пластификаторов, наполнителей и пигментов. При изготовлении волокнистых и стружечных плит в качестве наполнителя используются древесина и древесные отходы.

2.7. Плиточные материалы для покрытия полов надлежит подразделять:

по виду синтетического сырья — на поливинилхлоридные, кумароно-поливинилхлоридные, кумароновые, битумные, резиновые и фенолитовые плитки;

по виду наполнителя — на древесно-стружечные и древесно-волокнистые плиты и плитки[1];

по размерам — на плитки-изделия с размерами сторон не более 600 *мм* и плиты с размерами сторон более 600 *мм*;

по форме — на квадратные, прямоугольные и фигурные;

по цвету — на одноцветные и многоцветные;

по фактуре лицевой поверхности — с гладкой или рифленой поверхностью;

по конструкции плиток — на однослойные и многослойные, с прямоугольными гранями и со шпунтом и гребнем.

2.8. Размеры плиточного материала для покрытия полов устанавливаются по табл. 3.

2.9. Физико-механические показатели плиточных материалов для покрытия полов должны удовлетворять требованиям табл. 4.

[1] Изготовление волокнистых и типа стружечных плит для покрытия полов возможно также на основе использования и других видов растительных материалов (соломы, тростника и др.) с обеспечением показателей их качества согласно требованиям табл. 3 и 4

Таблица 3

Размеры плиточных материалов для покрытия полов в *мм*

Наименование плиток и плит	Толщина	Длина	Ширина	Допуски	
				по длине и ширине	по толщине
Поливинилхлоридные плитки	2; 3	150 200 300	150 200 300	±0,2	±0,1
Кумароно-поливинилхлоридные плитки	2; 3	150 200 300	150 200 300	±0,2	±0,1
Кумароновые плитки	3	150 200	150 200	±0,2	±0,1
Битумные плитки	3	150 200	150 200	±0,2	±0,1
Фенолитовые плитки	4; 6	150	150	±0,2	±0,2
Резиновые плитки	3; 5	150 200 300	150 200 300	±0,2	±0,1
Сверхтвердые древесно-волокнистые плиты	3; 4	1200— 5400	1200 1600 1800	±5	±0,3
Сверхтвердые древесно-волокнистые паркетные плитки	4	200 300 400 600	200 300 400 600	±0,3	±0,3
Стружечные плиты (на водостойких смолах)	13—19	2500 3500	1250 1400 1500 1750	По длине ±6 и ±7 (в зависимости от длины) по ширине ±5	±0,5 ±0,7 (в зависимости от толщины)

Примечания: 1. По требованию заказчика допускается изготовление плиток и плит других размеров и другой формы.

2. Древесно-волокнистые и стружечные плиты могут быть изготовлены с введением антисептирующих составов.

2.10. Плиточные материалы для покрытия полов применяются в жилых, общественных и промышленных зданиях.

В помещениях с влажным режимом эксплуатации полов стружечные, волокнистые плиты и плиты с другими растительными волокнами применять запрещается.

Настилку полов из стружечных, древесно-волокнистых плит и плит с другими растительными волокнами разрешается производить по стяжкам, имеющим влажность не более 10%.

Применение битумных плиток для полов в жилых домах запрещается.

Таблица 4

Физико-механические показатели плиточных материалов для покрытия полов

Наименование материала	Потеря веса при истирании на приборе МИ-2 в *г/см²* (не более)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Упругость в % (не менее)	Предел прочности при изгибе в *кг/см²* (не менее)	Разбухание по толщине в % за 24 ч вымачивания в воде (не более)
Поливинилхлоридные плитки	0,05	4	0,3	50	—	—
Кумароно-поливинилхлоридные плитки	0,08	1	0,3	40	—	—
Кумароновые плитки	0,08	1	0,1	40	—	—
Битумные плитки	0,08	1	0,3	40	—	—
Фенолитовые плитки	0,03	0,1	—	—	—	—
Резиновые плитки	0,05	2	1	50	—	—
Сверхтвердые древесно-волокнистые плиты	0,08	15	—	—	500	10
Сверхтвердые древесно-волокнистые плитки	0,08	15	—	—	500	10
Стружечные плиты	0,08	—	—	—	200	10

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА БЕСШОВНЫХ ПОЛОВ

2.11. Составы для устройства бесшовных полов изготовляются на основе синтетических полимеров, наполнителей и цемента (для полимерцементных составов).

2.12. Составы для устройства бесшовных полов надлежит подразделять:

по исходному сырью — на поливинилацетатные мастики, полимерцементные составы и пластбетоны;

по консистенции — на пластичные (для нанесения укладочными машинами и виброприспособлениями) и наливные (для нанесения распылением и разливом);

по назначению — для лицевого слоя, стяжки и шпаклевочного слоя.

2.13. Толщину покрытий бесшовных полов надлежит принимать согласно указаниям табл. 5.

Таблица 5

Указания по применению бесшовных покрытий полов

Виды бесшовных покрытий	Толщина покрытия в *мм*	Область применения и ограничения
Поливинилацетатные мастики		
Однослойное наливное покрытие	1,5—2*	Помещения жилых и общественных зданий с малым движением по тщательно выровненному основанию
Двухслойное наливное покрытие, в том числе нижний шпаклевочный выравнивающий слой пластичной консистенции — 2 *мм*	3—4*	Помещения жилых и общественных зданий с интенсивным движением и помещения предприятий легкой, пищевой промышленности и приборостроения без ударных нагрузок на пол и транспортом на мягком ходу
Полимерцементные составы		
Однослойное наливное покрытие	3—4	В помещениях общественных и промышленных зданий, где нет ударных нагрузок; в ванных комнатах, санузлах и на лестничных площадках
Однослойное пластичное покрытие	7—10	В помещениях, где возможны ударные нагрузки и движение транспорта на мягком и жестком ходу
Двухслойное наливное покрытие, в том числе, полимерцементная стяжка или выравнивающий слой пластичной консистенции—7—10 *мм*	10—14	То же, с повышенными эксплуатационными нагрузками
Пластбетоны		
Однослойное пластичное покрытие	30—40	В помещениях промышленных зданий с повышенной стойкостью полов к нагрузкам и химическим реагентам

* Толщина лицевого слоя из поливинилацетатных мастик определяется в зависимости от интенсивности движения и условий эксплуатации пола и может быть увеличена до 4 *мм*.

2.14. Применяемые составы для бесшовных полов должны обеспечивать устройство покрытий полов, отвечающих следующим требованиям:

а) поверхность покрытия должна быть ровной, без заметных швов и стыков, шероховатостей, наплывов, раковин и загрязнений;

б) цвет покрытия должен быть однородным по всей площади пола и толщине лицевого слоя и должен соответствовать утвержденным эталонам;

в) покрытие не должно отслаиваться от основания, трескаться и шелушиться при затвердении составов и эксплуатации пола;

г) по физико-механическим показателям покрытия полов из поливинилацетатных мастик, полимерцементных и пластбетонных составов должны удовлетворять требованиям табл. 6.

Таблица 6

Физико-механические показатели составов для устройства бесшовных покрытий полов

Наименование покрытий	Потеря веса при истирании на приборе МИ-2 в *г/см²* (не более)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм* (не более)	Предел прочности при сжатии в *кг/см²* (не менее)	Предел прочности при изгибе в *кг/см²* (не менее)
Наливные покрытия из поливинилацетатных мастик	0,004	6	0,3	—	—
Наливные покрытия из полимерцементных составов	0,005	2	0,1	—	—
Пластичные покрытия из полимерцементных составов	0,005	2	0,1	250	100
Стяжка или выравнивающий слой из полимерцементных составов . .	—	—	—	150	60
Покрытие из пластбетона . . .	0,005	0,5	0,1	300	100

Таблица 7

Размеры и области применения рулонных материалов для внутренней отделки зданий

Наименование материала	Характеристика материала	Размеры в *мм*			Область применения
		длина	ширина	толщина	
Поливинилхлоридные пленочные отделочные материалы (пленки): с клеевым слоем, защищенным бумагой	Непрозрачные, окрашенные в массе, с печатным рисунком и без печати, гладкие и рельефные	12	500 600 750	0,1 0,2	Отделка стен, перегородок, потолков, дверных полотен, встроенной мебели в жилых зданиях, местах общего пользования и санузлах, а также в помещениях и производственных предприятиях с повышенными гигиеническими требованиями
с бумажной основой	Непрозрачные, окрашенные в массе, с печатным рисунком и без печати, гладкие и рельефные	40	500 600 750	0,1 0,8	То же, но не в помещениях с повышенным влажностным режимом эксплуатации
с тканевой основой (в том числе текстовинит)	То же	40	500 600 750 1000	0,2 0,4	То же, а также для об[illegible]вки и обивки мебели
с звукоизолирующей эластичной основой	Непрозрачные, окрашенные в массе, с печатным рисунком и без печати, гладкие и рельефные	12	750	3—4 в том числе пленка 0,15 0,2	То же, для помещений с повышенными акустическими требованиями (кинотеатры, машинописные бюро и т. д.)
безосновные	Прозрачные, полупрозрачные и непрозрачные, окрашенные в массе, с печатным рисунком и без печати, гладкие и рельефные	40	1000 1800	0,1 0,2	Устройство занавесей и отделка помещений с повышенным влажностным режимом эксплуатации
Линкруст: стеновой	Неокрашенный и окрашенный в массе гладкий и рельефный	12	500 600 750	0,6 1,2	Отделка стен, перегородок и встроенной мебели в жилых, общественных и промышленных зданиях
бордюрный	То же	12	100 350	0,6 1,2	То же
Дерматин	Окрашенный в массе, гладкий и рельефный	40	750 1000	0,5 0,8	То же, а также для обшивки и обивки мебели

Примечание. Отклонения в размерах рулонных материалов для внутренней отделки зданий не должны превышать:
по ширине рулона ±0,5%;
по толщине:
безосновный пленочный материал ±0,02 *мм*;
материалы на бумажной или тканевой основе ±0,05 *мм*.

2.15. Бесшовные покрытия полов из поливинилацетатных мастик и полимерцементных составов и пластбетонов применяются в помещениях жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений. В помещениях с повышенным влажностным режимом эксплуатации полов, а также в производственных помещениях с ударными нагрузками на пол и транспортом на жестком ходу применение поливинилацетатных покрытий не допускается.

3. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ СТЕН, ПОТОЛКОВ И ВСТРОЕННОЙ МЕБЕЛИ

Материалы для внутренней отделки стен, потолков и встроенной мебели разделяются на три группы:

рулонные материалы;
листовые материалы и
облицовочные плитки.

РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

3.1. Рулонные материалы для внутренней отделки зданий изготовляются на основе синтетических смол, нитроцеллюлозы, животного жира или его заменителей, пластификаторов, наполнителей, пигментов и красителей. В качестве основы используют бумагу, картон и хлопчатобумажную ткань.

3.2. Рулонные материалы для внутренней отделки зданий следует подразделять:

по виду материалов — на линкруст, поливинилхлоридные пленочные материалы, дерматин и обои, в том числе влагостойкие (см. СНиП I-В.24-62);

по виду основы — на безосновные (пленочные) и на бумажной, тканевой и звукопоглощающей основах;

по цвету и прозрачности — на цветные, окрашенные в массе, и печатные (одноцветные и многоцветные), прозрачные, полупрозрачные и непрозрачные;

по фактуре лицевой поверхности — на гладкие и рельефные.

3.3. Размеры рулонных материалов для внутренней отделки зданий и области их применения устанавливаются по табл. 7.

3.4. Рулонный материал для внутренней отделки зданий должен удовлетворять следующим требованиям:

иметь ровную по цвету и фактуре поверхность без пятен, царапин и надрывов;

не изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и теплой мыльной воды;

материал на бумажной и тканевой основах должен иметь прочное сцепление с основой и не отслаиваться от нее;

по физико-механическим показателям материал должен удовлетворять требованиям табл. 8.

Таблица 8

Физико-механические показатели рулонных материалов для внутренней отделки зданий

Наименование материала	Предел прочности при разрыве[1] в *кг/см²* (не менее)	Разрывное усилие на полоску[2] в *кг* (не менее)	Удлинение при разрыве в % (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)
Поливинилхлоридные пленочные материалы (пленки):				
с клеевым слоем, защищенным бумагой	200	—	80	1
с бумажной основой .	—	7	2	2
с тканевой основой:				
по основе	—	30	8	2
» утку	—	25	15	—
с звукопоглощающей эластичной основой (показатели по пленке) .	150	—	150	1
безосновные	150	—	150	1
Линкруст на основе растительных масел или других жиров	—	10	2	20
Линкруст на основе синтетических смол или пластифицированной нитроклетчатки с наполнителем . . .	—	10	2	2
Дерматин:				
по основе	—	60	8	2
» утку	—	50	15	2

[1] Испытание производится по ГОСТ 270—53 «Определение предела прочности резины при разрыве». Ширина рабочего участка образца 6,5 *мм*.

[2] Для пленок на бумажной основе испытания проводятся по ГОСТ 7497—55. «Бумага. Методы определения механических свойств». Ширина полоски 15 *мм*. Для пленок на тканевой основе испытания производятся по ГОСТ 6603—53 «Текстовинит». Ширина полоски 20 *мм*.

3.5. Рулонные материалы для внутренней отделки применяются как при строительстве, так и при ремонте жилых, общественных и промышленных зданий.

ЛИСТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

3.6. Листовые материалы с применением синтетических смол для внутренней отделки зданий изготовляются следующих видов:

декоративный бумажно-слоистый пластик;

древесно-слоистый пластик;

бакелизированная фанера (см. СНиП I-В.13-62);

декоративная фанера (см. СНиП I-В.13-62);

древесно-стружечные плиты[1];

древесно-волокнистые плиты[1].

3.7. Размеры листовых материалов устанавливаются по табл. 9.

Таблица 9

Размеры листовых материалов для внутренней отделки зданий в *мм*

Наименование листовых материалов	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения	
				по длине и ширине	по толщине
Декоративный бумажно-слоистый пластик	1000 – 3000	600 — 1600	1—5	±5	±10%
Стружечные плиты (облицованные и необлицованные)	2500 3500	1250 1400 1500 1750	6—22	По длине ±6 и ±7 (в зависимости от длины), по ширине ±5	От ±0,4 до ±0,7 (в зависимости от толщины)
Древесно-волокнистые (офактуренные или неофактуренные) плиты:					
сверхтвердые	1200 — 3600	1200	3; 4	±5	±0,3
твердые	1200 – 3600	1600	3; 4; 5; 6	±5	±0,5
полутвердые	1200 – 3600	1800	4; 5; 6; 8	±5	±0,1

Примечания: 1. *Для облицовки стен кухонь*, уборных, ванных и умывальных комнат разрешается применять твердые древесно-волокнистые плиты толщиной до 4 *мм*, пропитанные синтетическими смолами и офактуренные водостойкими эмалями.

2. Изоляционно-отделочные плиты см. СНиП I-В.26-62.

[1] Изготовление стружечных и волокнистых плит для отделки стен возможно также на основе использования сечки камыша, хлопчатника, костры, конопли, льна и др. Показатели плит из этих материалов должны быть не ниже показателей древесно-стружечных и древесно-волокнистых плит (см. табл. 9 и 10).

3.8. Листовые материалы должны удовлетворять следующим основным требованиям:

должны быть прямоугольными с прямолинейными кромками;

кромки должны быть ровными и перпендикулярными лицевой поверхности;

не допускаются пузыри, расслоения и недопрессовки;

стружечные и древесно-волокнистые материалы, подверженные в условиях эксплуатации загниванию, должны антисептироваться;

по физико-механическим показателям должны удовлетворять требованиям, приведенным в табл. 10.

Таблица 10

Физико-механические показатели листовых материалов для внутренней отделки зданий

Наименование листовых материалов	Объемный вес в *кг/м*³	Влажность в %	Водопоглощение за 24 ч в % (*не более*)	Предел прочности при изгибе в *кгс/см*²	Разбухание по толщине в % за 24 ч вымачивания в воде (*не более*)
Декоративный бумажно-слоистый пластик	1400	—	4	1000	—
Древесно-волокнистые плиты:					
сверхтвердые . .	Не менее 950	6—10	15	500	12
твердые	Не менее 850	6—10	30	400	20
полутвердые . .	Не менее 400	6—10	40	150	20
стружечные плиты	До 750	До 10	От 15* до 30	120	30

* Гидрофобизированные.

3.9. Листовые материалы с применением синтетических смол используются при строительстве и ремонте жилых, общественных и промышленных зданий как отделочный и конструктивно-отделочный материал (при отделке и устройстве стен, перегородок, панелей ограждений, дверных полотен, встроенной мебели, специального и торгового оборудования и пр.).

ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ПЛИТКИ

3.10. Облицовочные плитки на основе полимеров изготовляют следующих видов:

полистирольные плитки;

поливинилхлоридные плитки;

фенолитовые плитки.

3.11. Размеры облицовочных плиток на основе полимеров устанавливают по табл. 11.

Таблица 11

Размеры облицовочных плиток в *мм*

Наименование плиток	Длина× ×ширина	Толщина	Допуски	
			по длине и ширине	по толщине
Полистирольные: квадратные	100×100 150×150	1,25 1,35	±0,5	±0,2
прямоугольные	100×50 100×20 150×75 150×20	1,25 1,25 1,35 1,35	±0,5	±0,2
сдвоенные с ложным швом	200×100	1,35	±0,5	±0,2
Поливинилхлоридные	150×150 300×300	1,2 1,2	±0,5	±0,1
Фенолитовые	100×100 150×150	1,5 1,5	±0,5	±0,2

3.12. Облицовочные плитки на основе полимеров должны удовлетворять следующим требованиям:

должны быть прямоугольными с прямолинейными кромками;

лицевая поверхность должна быть гладкой с глянцевой или полуматовой окраской;

плитки должны быть непросвечивающими;

плитки должны быть стойки к воздействию 10%-ных растворов кислот и щелочей, хозяйственного мыла и дезинфицирующих средств;

по физико-механическим показателям плитки должны удовлетворять требованиям, приведенным в табл. 12.

Таблица 12

Физико-механические показатели облицовочных плиток

Наименование плиток	Теплостойкость в °С (не менее)	Удельная ударная вязкость в *кгсм/см²* (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)
Полистирольные . . .	80 (по Мартенсу)	15	0,1
Поливинилхлоридные .	60 (по Викату)	—	4
Фенолитовые	120 (по Мартенсу)	—	0,1

3.13. Облицовочные плитки, изготовленные на основе полимеров, применяются для внутренней отделки помещений жилых, общественных и промышленных зданий с повышенными гигиеническими требованиями и температурно-влажностным режимом эксплуатации (ванные комнаты, душевые, санитарные узлы, кухни, больницы, магазины, кафе, столовые).

Полистирольные плитки запрещается применять: для облицовки сгораемых конструкций, помещений с нагревательными приборами открытого огня (кухонные плиты, колонки, печи и т. п.), в детских учреждениях, эвакуационных коридорах и лестничных клетках.

4. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Для строительных конструкций применяются следующие виды материалов и изделий, изготовленные на основе полимеров.

Стеклопластики, состоящие из стекловолокнистого армирующего наполнителя и связующего — синтетической смолы; выпускаются в виде плоских и волнистых листов, а также в виде стержневой арматуры и профильных элементов[1] (труб, уголков, швеллеров и т. д.).

[1] Профильные изделия конструктивного назначения и арматура, выпускаемые по специальным заказам, в СНиП не включены.

В зависимости от вида стекловолокнистого наполнителя, стеклопластики, предназначенные для применения в строительных конструкциях, делятся на три следующие группы:

I группа (СВАМ, АГ-4С): стекловолокно — непрерывное прямолинейное, расположенное слоями по толщине материала; связующее — модифицированные фенолформальдегидные, эпоксидно-фенольные и другие смолы. В арматуре для бетонных конструкций все стекловолокно расположено в одном направлении.

II группа: стекловолокно — рубленое в виде матов или нанесенное напылением; связующее — полиэфирные и другие смолы.

III группа: стекловолокно — в виде холстов; связующее — фенолформальдегидные смолы с добавкой гипса.

В строительных конструкциях применяются также стеклотекстолиты, в которых в качестве армирующего наполнителя используется бесщелочная стеклянная ткань и в качестве связующего — модифицированные фенолформальдегидные или полиэфирные смолы.

Органическое стекло (в листах). Подразделяется на стекло органическое авиационное и стекло органическое поделочное.

Винипласт жесткий листовой. Подразделяется на винипласт, не содержащий в своем составе соединений свинца (марка А), и винипласт, содержащий в качестве стабилизатора соединения свинца (марки Б).

Сотопласты — тканевые крафт-бумажные или из изоляционно-пропиточной бумаги (в блоках).

Жесткие пенопласты (в плитах) — полистирольные ПС-1, ПС-4, ПСБ, поливинилхлоридные ПХВ-1, пенополиуретановый ПУ-101.

4.2. Основные размеры материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях, приведены в табл. 13.

Таблица 13

Размеры материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях, в *мм*

Наименование материалов	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения по длине и ширине	Допускаемые отклонения по толщине	Примечание
Стеклопластики:						
I группы						
СВАМ	До 1000	До 500	1—30	—	В зависимости от толщины по ТУ	—
АГ-4С	—	—	—	—	—	Размеры по согласованию с заказчиком
II группы[1]:						
плоские листы	1000—6000	До 1500	1—2,5	—	—	—
волнистые	1000—6000	» 1500	1—2,5	—	—	Основные типоразмеры волн в *мм* (шаг волны—числитель, высота волны—знаменатель): 200/54; 167/50; 125/35; 90/30; 75/20; 33/8
III группы[1]	3000—6000	До 1200	2—4	—	—	
Стеклотекстолиты:						
КАСТ	2200—2400	650—1000	0,5—0,8	±50	Свободный	—
КАСТ	1400—2400	650—1000	1,2	±50	+0,3—0,2	
КАСТ-В:						
в листах	2400	700—1000	0,5—8	±50	В зависимости от толщины по ТУ	—
в плитах	2400	700—1000	9—35	±50	—	
Стекло органическое:						
авиационное	500—1600	400—1400	0,8—24	+100 / —50	В зависимости от толщины по ТУ	—
поделочное	100—1350	100—1250	2—23	Свободный	То же	
Винипласт жесткий листовой марки А и марки Б	1300—1500	500—650	2—20	—	±10%	—

Продолжение табл. 13

Наименование материалов	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения по длине и ширине	Допускаемые отклонения по толщине	Примечание
Сотопласты (тканевые, крафт-бумажные, из изоляционно-пропиточной бумаги)[1]	1000—1500	550—650	300—350	—	—	Приведенные размеры взяты из ВТУ на сотопласты из изоляционно-пропиточной бумаги
Пенопласты[2]:						
ПС-1	Не менее 500	Не менее 500	50	±50	±5	Размеры по согласованию с заводом
ПС-4	Не менее 500	Не менее 500	60	±50	±5	
ПСБ	800	800	50	+3	+2	
	До 3000	До 1800	До 100	±5	±2	
ПХВ-1	Не менее 500	Не менее 500	40—60	±50	±3 ±4 ±5	
ПУ-101	450—550	450—550	45—55	—	—	

[1] Материалы изготавливаются в экспериментальном порядке.
[2] По согласованию с заводом плиты пенопластов могут изготовляться других размеров.

4.3. Материалы для строительных конструкций, изготовленные на основе полимеров, должны удовлетворять требованиям табл. 14 и 15.

4.4. Материалы на основе полимеров для строительных конструкций надлежит применять в соответствии с указаниями табл. 16.

Таблица 14

Требования к поверхности и форме материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях

Наименование материалов	Поверхность	Форма
Стеклопластики	Не должна иметь трещин, вздутий, грубых морщин и посторонних включений. Допускается наличие слоя целлофана на поверхности	Края листов должны быть обрезаны под прямым углом. Стеклотекстолиты толщиной 2,5—3,5 *мм* поставляются в необрезанном виде
Стекло органическое	Бесцветная, матовая или окрашенная. Размеры и количество допускаемых дефектов поверхности—в соответствии с ТУ	Прямоугольные листы
Винипласт жесткий листовой	Цвет поверхности натуральный или окрашенный. Поверхность листов должна быть ровная, гладкая, без трещин, раковин и вздутий	Прямоугольные листы
Сотопласты	Торцовые поверхности с открытыми ячейками должны быть параллельны; образующие ячеек должны быть перпендикулярны торцовым поверхностям. Сотоблоки не должны иметь участков ткани или крафт-бумаги, не пропитанных смолой	В поперечном сечении блоки сотопластов должны иметь прямоугольную форму
Пенопласты:		
ПС-1	Цвет поверхности белый или слегка окрашенный. Размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты с обрезными краями. Стрела прогиба: тип А—не более 2 *мм*, тип Б — не более 4 *мм*. Разнотолщинность — не более 4 *мм*
ПС-4	То же	Прямоугольные плиты с обрезанными краями. Стрела прогиба — не более 10 *мм* на 700 *мм*. Разнотолщинность — не более 10 *мм*

Продолжение табл. 14

Наименование материалов	Поверхность	Форма
ПСБ	Допускаются вмятины глубиной не более 3 *мм*, площадью не более 100 *см²*, в количестве не более 3 шт. на 1 *м²*	Прямоугольные плиты и блоки
ПХВ-1	Цвет от белого до желтого. Размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты с обрезанными кромями. Стрела прогиба — не более 2,5 *мм*. Разнотолщинность — не более 3 *мм*
ПУ-101	Цвет, а также размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты

Таблица 15

Физико-механические показатели материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях

Наименование материалов	Объемный вес в *кг/м³*	Водопоглощение	Временное сопротивление в *кг/см²*			Удельная ударная вязкость в *кгсм/см²*	Твердость в *кг/см²*	Светопрозрачность в %	Прочие требования
			при растяжении	при сжатии	при изгибе				
Стеклопластики:									
I группа:									
СВАМ (1:1) . .	1900—2000	0	4500**	4000**	7000**	500**	55**	—	—
АГ-4С	1900	—	2000**	1300**	2000**	—	—	—	—
II группа* . . .	1400	—	600	900	1300	—	—	До 85	Самозатухаемость при введении специальных добавок****
III группа* . . .	1400	—	450**	450**	450**	—	—	—	
Стеклотекстолит КАСТ	1850	0,15—0,35 *г/дм²* в зависимости от толщины	2800/1700*** в зависимости от толщины	—	—	60/45*** (только для толщины 1,2 *мм*)	—	—	—
Стеклотекстолит КАСТ-В:									
в листах	1850	1,5—3% в зависимости от толщины	2300/1100***, 2800/1550 в зависимости от толщины	—	—	60/45 115/85 в зависимости от толщины	—	—	—
в плитах	1850	1,5%	2100/1000*** (только для толщин 9—14 *мм*)	400 (только для толщин 15—35 *мм*)	1400 (только для толщин 15—35 *мм*)	—	—	—	—
Стекло органическое:									
авиационное:									
пластифицированное	1180	—	650	—	—	12	18	91	—
непластифицированное	1180	—	780	—	—	12	21	—	—
поделочное:									
цветное и матовое	1180	—	—	—	—	4	7	—	—
бесцветное . . .	1180	—	—	—	—	8,5	12	—	—
Винипласт жесткий листовой:									
марки А	1360—1430	—	550	—	1000	2*****	—	—	—
марки Б	1360—1430	—	450	—	900	2*****	—	—	—

Продолжение табл. 15

Наименование материалов	Объемный вес в *кг/м³*	Водопоглощение	Временное сопротивление в *кг/см²*			Удельная ударная вязкость в *кгсм/см²*	Твердость в *кг/см²*	Светопрозрачность в %	Прочие требования
			при растяжении	при сжатии	при изгибе				
Сотопласты: тканевые . .	140	—	—	40	—	—	—	—	Прочность при срезе 18 *кг/см²*
крафт-бумажные	90	—	—	10	—	—	—	—	Прочность при срезе 6 *кг/см²*
из изоляционно-пропиточной бумаги	30	—	—	3	—	—	—	—	Прочность при срезе 0,7 *кг/см²*
Пенопласты: ПС-1	60—220	⩽ 0,3 *г/дм²*	—	2,5—3 в зависимости от объемного веса и типа	—	—	—	—	Линейная усадка за 24 *ч* при 60°С: 0,4% — тип А; 0,7% — тип Б
ПС-4	В пределах 40	⩽ 2 *г/дм²*	—	⩾ 1,7	—	—	—	—	То же, ⩽ 1%
ПС-Б	25—100	⩽ 8% по объему	—	0,3—3 *кг/см²* при 10%-ном линейном сжатии	—	—	—	—	—
ПХВ-1	110—130	⩽ 0,2 *г/дм²*	—	⩾ 7	—	—	—	—	Линейная усадка за 24 *ч* при 60°С ⩽ 1%
ПУ-101	100—120	—	—	⩾ 8	—	—	—	—	—

* Материалы изготовляются в экспериментальном порядке.

** Максимальная прочность (для анизотропных материалов).

*** Требования к прочности и удельной ударной вязкости стеклотекстолита проводятся по основе (числитель) и утку (знаменатель).

**** При введении добавок, обеспечивающих самозатухание стеклопластиков II группы, физико-механические показатели прочности последних несколько снижаются.

***** Ударная вязкость определяется по образцам с надрезом (см. ГОСТ 4647—62).

Таблица 16

Области применения в строительных конструкциях материалов на основе полимеров

Наименование материала	Основное назначение	Возможная область применения	Ограничение
Стеклопластики I группы и стеклотекстолиты	Несущие элементы трехслойных плит покрытий и пространственных ограждающих конструкций	Вспомогательные конструкции цехов с химической агрессией, изготовляемые из листов и профильных элементов. Арматура для бетонных конструкций из однонаправленных стеклопластиков 1 группы	По соображениям огнестойкости

Продолжение табл. 16

Наименование материала	Основное назначение	Возможная область применения	Ограничение
Стеклопластики II группы	Светопрозрачные ограждения и перегородки. Световые холодные и полутеплые проемы стен и фонари верхнего света	Наружные слои панелей цехов с химической агрессией (для светонепрозрачного материала) Конструктивные элементы различного вида, изготовляемые напылением	По соображениям огнестойкости (для светонепрозрачного, несамозатухающего материала)
Стеклопластики III группы	Малонапряженные элементы конструкций. Наружные слои и элементы каркаса трехслойных стеновых панелей, в том числе для цехов с химической агрессией	Детали зданий: ворота, окна, двери и т. п.	По соображениям огнестойкости
Стекло органическое	Светопрозрачные ограждения и перегородки. Световые одинарные и двойные вертикальные проемы и купола верхнего света общественных и промышленных зданий; ограждения теплиц	Светопрозрачные внутренние перегородки общественных и промышленных зданий	Не применяется при длительных эксплуатационных температурах выше + 60°С ограждения
Винипласт жесткий листовой: марки А и марки Б	Вспомогательные и ограждающие конструкции в цехах с химической агрессией	Желоба, сливы и водосточные трубы жилых и промышленных зданий	Не применяется при длительных эксплуатационных температурах выше + 60° и ниже —10°С
Сотопласты	Средний слой трехслойных ограждающих конструкций (панелей стен и плит покрытий)	Тканевый для среднего слоя плит покрытий, крафт-бумажный и из изоляционно-пропиточной бумаги — для среднего слоя панелей стен	Сотопласт крафт-бумажный и из изоляционно-пропиточной бумаги не допускается к применению в условиях длительного увлажнения материала
Пенопласты ПС-1 ПС-4, ПС-Б, ПХВ-1, ПУ-101	Средний слой трехслойных ограждающих конструкций (панелей стен и плит покрытий)	ПС-1 и ПХВ-1 в качестве среднего слоя плит покрытий и рабочих элементов среднего слоя стеновых панелей. ПС-4 и ПС-Б в качестве среднего слоя стеновых панелей; при наличии рабочих элементов среднего слоя из других материалов — в качестве среднего слоя плит покрытий и оболочек	При эксплуатационных температурах + 60 ÷ +80°С применяются только для элементов среднего слоя, не воспринимающих основные сдвигающие напряжения. При температурах 80°С не применяются

5. ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ

5.1. Погонажные изделия представляют собой длинномерные элементы разнообразных профилей, цвета и назначения, изготовляемые в основном экструзионным методом из композиции на основе поливинилхлоридной смолы.

Примечание. Возможно также изготовление изделий на основе полиэтилена, ударопрочного стирола и сополимеров, поливинилхлорида, стирола, этрола и т. п.

5.2. Номенклатура погонажных изделий, их назначение, вид изделий, длина и допуски приведены в табл. 17.

5.3. Погонажные изделия на основе полимеров должны удовлетворять следующим требованиям:

лицевая сторона изделий должна быть равномерно глянцевой или матовой, без раковин, царапин, трещин и расслоений;

цвет изделий не должен изменяться под влиянием воздуха, света и воды;

изделия должны иметь единый профиль по всей длине, грани и линии профиля изделий должны быть прямолинейны и параллельны между собой;

изделия в разрезе должны иметь однородное строение и цвет;

по физико-механическим свойствам изделия должны удовлетворять требованиям табл. 18.

Таблица 17

Строительные погонажные изделия

Наименование погонажных изделий	Область применения	Длина в *м*	Допуск по длине
Плинтусы	Устройство плинтусов при *покрытии полов* из рулонных и плиточных материалов, мастичных и полимерцементных составов	1,2 и 2,4	± 10 *мм*
Поручни	Устройство поручней лестниц, балконов и других ограждений	12	± 1%
Накладки на проступи	Защитные и декоративные накладки на проступи лестничных маршей	1; 1,1; 1,3; 1,5; 1,7	± 5 *мм*
Раскладки разные	Для крепления и обработки швов листов и рулонных отделочных материалов		
	Для обработки стыков и швов в крупнопанельных зданиях	1; 2; 3; 4	± 1%
	Мебельные раскладки		
Наличники	Дверные наличники Оконные наличники	Устанавливается по размерам дверных и оконных проемов	+5 *мм*
Порожки	Для устройства порожков при покрытии полов синтетическими материалами	Устанавливается по ширине (в свету) дверных проемов	+ 5 *мм*
Нащельники	Для обработки примыканий сантехнических приборов со стенами	Устанавливается по размерам сантехнических приборов	+ 5 *мм*
Штанги	Для крепления занавесей и штор	Устанавливается по размерам оконных и дверных проемов, ванных и душевых комнат и пр.	+ 5 *мм*
Конструктивные погонажные изделия	Изделия для строительных конструкций из материалов на основе полимеров (уголки, тавры, трубы и пр.)	Устанавливается по требованию заказчика	—

Продолжение табл. 17.

Примечание. По требованию заказчика допускается изготовление погонажных изделий других видов и длин

Таблица 18

Физико-механические показатели строительных погонажных изделий

Показатель	Вид изделий	Допускаемая величина показателя
Водопоглощение в %, не более	Все виды изделий	0,5
Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в *мм*, не более	То же	0,3—0,5 (в зависимости от изделия)
Упругость в %, не менее	»	60
Усадка по длине в %, не более	»	0,5
Истираемость на приборе МИ-2 в *г/см²*, не более	Защитные накладки на проступи	0,03

Примечание. Требования к физико-механическим показателям погонажных изделий (на основе полимеров), применяемых в строительных конструкциях, определяются заказчиком.

6. КЛЕИ И МАСТИКИ

КЛЕИ И МАСТИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

6.1. Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий представляют собой клейкие пастообразные композиции, состоящие из клеящей основы, растворителей, пластифицирующих компонентов, наполнителей, разжижителей и, в некоторых случаях, отвердителей.

6.2. Мастики и клеи для крепления отделочных материалов и изделий предназначаются:

для приклеивания материалов покрытий полов и погонажных изделий;

для крепления материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели.

6.3. Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий в зависимости от связующего подразделяются на битумные, смоляные, каучуковые, нитроцеллюлозные и казеиновые.

6.4. Номенклатура мастик, исходные материалы и указания по применению приводятся в табл. 19.

Таблица 19

Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий

Наименование мастик и клеев	Компоненты	Указания по применению
Мастики для крепления рулонных, плиточных и листовых материалов для покрытия полов		
Битумная горячая мастика	Битум, асбест и трепел	В горячем виде при температуре 140—160° С
Битумная холодная мастика	Битум, пластификатор, асбест, каолин	В случае загустевания в холодном состоянии перед употреблением добавляется бензин
Резино-битумная мастика типа «изол»	Девулканизированная старая резина, битум, кумароновая смола, бензин, рубракс, канифоль, креозотовое масло и асбест	В холодном состоянии
Битумно-каучуковая мастика	Битум, бензин, каолин, резиновый клей или резиновая смесь 4508	То же
Битумно-кукерсольно-каучуковая мастика	Битум, лак кукерсоль, канифоль, резиновый клей и портландцемент	»
Кумарон-каучуковая мастика	Кумароновая смола, хлоропреновый каучук, этилацетат, бензин «калоша» и каолин	»
Канифольная мастика	Канифоль, денатурированный спирт, олифа «оксоль», известняковая мука	»
Лаковая шпаклевка ЛШ-1	Алкидный лак, пигмент, мел, уайт-спирит	»
Дифенольная мастика	Смола ДФК, наполнитель и формалин	В холодном состоянии в течение 2—3 месяцев при герметической упаковке
Фенолформальдегидная мастика	Смола фенолформальдегидная, керосиновый контакт и мел	В холодном состоянии, употребляется в течение 2,5—3 *ч* после изготовления
Коллоксилиновая (нитроцеллюлозная) мастика	Коллоксилиновая масса или отходы и обрезки коллоксилинового линолеума и ацетон	В холодном состоянии
Казеино-цементная мастика	Казеиновый клей ОБ, портландцемент и вода	Употребляется в течение 3—4 *ч* после изготовления

6.5. Мастики для приклеивания отделочных материалов и изделий должны удовлетворять следующим требованиям:

обладать одновременно хорошими адгезионными свойствами к отделочным материалам и к материалам оснований;

быть устойчивыми к действию температуры 50—60°С;

быть удобонаносимыми, т. е. легко распределяться тонким слоем толщиной 0,3—0,5 *мм* и для битумных — не более 0,7—1 *мм*.

Продолжение табл. 19

Наименование мастик и клеев	Компоненты	Указания по применению
Клеи и мастики для крепления рулонных, плиточных и листовых материалов для отделки стен, потолков и встроенной мебели		
Клей К-17 (мочевиноформальдегидный)	Мочевиноформальдегидная смола МФ-17, древесная мука и отвердитель—щавелевая кислота	В течение 3—5 *ч* после изготовления
Клей ФР-12 (фенольно-резорциновый)	Фенольно-резорциновая смола и отвердитель – бензосульфокислота	В течение 2,5—3 *ч* после приготовления
Клей полиизобутиленовый	Полиизобутилен и бензин	В течение 1 года при герметической упаковке
Казеино-цементная мастика	Казеиновый клей ОБ, портландцемент и вода	Употребляется в течение 3—4 *ч* после изготовления
Канифольная мастика	Канифоль, денатурированный спирт, олифа «оксоль», известняковая мука	В течение 6 месяцев при герметической упаковке
Кумароновая мастика	Кумароновая смола, сольвент, дибутилфталат, известняковая мука	То же
Дифенольная мастика	Смола ДФК, наполнитель, формалин	В холодном состоянии в течение 2—3 месяцев при герметической упаковке

сохранять свои рабочие свойства в период укладки отделочных материалов и обеспечивать быстрое нарастание прочности склейки;

должны быть однородными;

при эксплуатации не выделять запахов в окружающую среду;

быть биостойкими;

как правило, не требовать пригрузки приклеиваемых материалов;

по физико-механическим свойствам должны удовлетворять требованиям табл. 20.

6.6. Области применения мастик для крепления различных видов рулонных, плиточных и листовых материалов для покрытия полов, а также погонажных строительных изделий приведены в табл. 21.

6.7. Области применения клеев и мастик для крепления листовых, рулонных и плиточных материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели приведены в табл. 22.

Таблица 20

Физико-механические свойства мастик и клеев для крепления отделочных материалов и изделий

Наименование мастик и клеев	Прочность крепления на отрыв после 10 суток в *кг/см²*	Водостойкость	Сохранность клеящих свойств (жизнеспособность)
Битумная мастика горячая	1,2—2	Водостойкая	Не ограничена
То же, холодная	0,8—1,2	То же	То же
Резинобитумная мастика типа «изол»	1,5—2	»	»
Битумно-каучуковая мастика . . .	0,8—1	»	»
Битумно-кукерсольная каучуковая мастика	0,7—0,8	»	»
Кумароно-каучуковая мастика . .	5—6	»	До двух месяцев в герметической упаковке
Канифольная мастика	0,5—0,8	»	То же
Лаковая шпаклевочная мастика ЛШ-1	0,5—0,8	»	10—12 месяцев в герметической упаковке
Дифенольная мастика	4—5	Ограниченно водостойкая	2—3 месяца в герметической упаковке

Продолжение табл. 20

Наименование мастик и клеев	Прочность крепления на отрыв после 10 суток в *кг/см²*	Водостойкость	Сохранность клеящих свойств (жизнеспособность)
Фенолформальдегидная	0,8—1	Водостойкая	2—3 *ч* после изготовления
Коллоксилиновая (нитроцеллюлозная) мастика	0,6—0,8	»	Не ограничена при хранении в герметической упаковке
Казеино-цементная мастика . . .	1,5—2	Ограниченно водостойкая	3—4 *ч* после изготовления
Клей К-17 (мочевино-формальдегидный)	Не менее 5	Водостойкий	В течение 3—5 *ч* после изготовления
Клей ФР-12 (фенольно-резорциновый)	Не менее 5	»	В течение 2,5—3 *ч* после изготовления
Клей полиизобутиленовый	Не менее 1	»	Один год при герметической упаковке
Кумароновая мастика	0,5—1	»	6 месяцев при герметической упаковке

Таблица 21

Области применения мастик для крепления рулонных, плиточных и листовых материалов для покрытия полов и погонажных строительных изделий

Наименование мастик и клеев	Полы из рулонных материалов								Полы из плиточных материалов						Полы из листовых материалов		
	линолеум глифталевый (полиэфирный) на тканевой основе	поливинилхлоридный линолеум безосновный	поливинилхлоридный линолеум на тканевой основе	поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей основе	коллоксилиновый линолеум	резиновый линолеум	резиновый линолеум на тепло- и звукоизолирующей основе	пергаминовый линолеум	поливинилхлоридные плитки	кумаронополивинилхлоридные плитки	кумароновые плитки	резиновые плитки	битумные плитки	фенолитовые плитки	стружечные и сверхтвердые древесно-волокнистые плиты и плитки	паркет	Строительные погонажные изделия (плинтусы, проступи, наличники, защитные накладки и пр.)
1. Битумная горячая мастика	—	—	—	—	—	—	—	+	—	—	—	—	+	—	+	+	—
2. Битумная холодная мастика	+	—	+	—	—	—	—	+	—	—	+	—	+	+	+	+	—
3. Резино-битумная мастика типа «изол»	+	—	+	—	—	+	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—
4. Битумно-каучуковая мастика	+	—	+	—	—	—	—	+	+	+	+	—	+	—	—	+	—
5. Битумно-кукерсольно-каучуковая мастика	+	—	—	—	—	—	—	+	+	+	+	—	+	—	+	+	—

Продолжение табл. 21

Наименование мастик и клеев	Полы из рулонных материалов								Полы из плиточных материалов						Полы из листового материала		Строительные погонажные изделия (плинтусы, проступи, наличники, защитные накладки и пр.)
	линолеум глифталевый (полиэфирный) на тканевой основе	поливинилхлоридный линолеум безосновный	поливинилхлоридный линолеум на тканевой основе	поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей основе	коллоксилиновый линолеум	резиновый линолеум	резиновый линолеум на тепло- и звукоизолирующей основе	пергаминовый линолеум	поливинилхлоридные плитки	кумаронополивинилхлоридные плитки	кумароновые плитки	резиновые плитки	битумные плитки	фенолитовые плитки	стружечные и сверхтвердые древесно-волокнистые плиты и плитки	паркет	
6. Кумароно-каучуковая мастика	—	+	—	+	+	+	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—	+
7. Канифольная мастика	+	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	—	—
8. Лаковая шпаклевочная ЛШ-1	+	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	—	—
9. Дифенольная мастика	+	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+	—	—	+	—	—	—
10. Фенолформальдегидная мастика	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	—	—
11. Коллоксилиновая мастика	—	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12. Казеиноцементная мастика[1]	+	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	—	—

[1] Мастики на основе казеина разрешается применять лишь в помещениях с сухим режимом эксплуатации при добавлении антисептирующих веществ — фтористых и кремнефтористых солей.

Таблица 22

Области применения клеев и мастик для крепления листовых, рулонных и плиточных материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели

Наименование мастик и клеев	Декоративный бумажно-слоистый пластик		Древесно-волокнистые плиты		Древесно-стружечные и древесно-волокнистые плиты		Бакелизированная и декоративная фанера		Полистирольные плитки	Линкруст	Пленки поливинилхлоридные
	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке	по бетону, штукатурке и дереву		
1. Клей К-17 (мочевиноформальдегидный)	+	—	+	—	+	—	+	—	—	—	—
2. Клей ФР-12 (фенольно-резорцино:ый)	+	—	+	—	+	—	+	—	—	—	—
3. Клей полиизобутиленовый	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+
4. Мастики казеиновые	—	—	+	—	+	—	+	—	—	+	—
5. Канифольная мастика	—	—	+	+	+	+	+	+	+	+	—
6. Кумароновая »	—	—	—	+	—	+	+	+	+	+	—
7. Дифенольная »	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—

КЛЕИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

6.8. Клеи для строительных конструкций представляют собой композиции из синтетических смол, каучуков, различного рода модифицирующих добавок, наполнителей, растворителей и отвердителей. Они предназначаются для склеивания асбестоцемента и других цементно-бетонных материалов, алюминиевых сплавов, черных металлов и древесины как между собой, так и с пенопластами и сотопластами в трехслойных и других конструкциях.

6.9. По способам применения клеи для строительных конструкций подразделяются на:

клеи горячего отверждения (при температуре 100—160°С);

клеи холодного отверждения (при температуре 16—30°С) и теплого отверждения (при температуре 40—90°С).

6.10. Клеи для строительных конструкций в зависимости от характера связующего подразделяются на:

фенольные;

эпоксидные;

каучуковые;

мочевинные;

полиэфирные.

Могут применяться также различные совмещенные и модифицированные системы на основе указанных клеев.

6.11. Для защиты конструкций от действия некоторых отвердителей и повышения адгезии применяются специальные грунтовочные составы. Грунты подразделяются на винильно фенольные и полиметилметакрилатные.

6.12. Номенклатура клеев и грунтов, их составы и указания по применению приводятся в табл. 23.

Таблица 23

Клеи для строительных конструкций

Наименование клеев	Компоненты	Указания по применению
Фенольный: горячего отверждения	Фенолформальдегидная смола, наполнитель	Жизнеспособность не ниже 24 ч. Температура склеивания ~150° С
холодного и теплого отверждения	Фенолформальдегидная смола, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность не ниже 2,5 ч. Температура склеивания 15—80°С
Дифенольный	Дифенольная смола, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность не ниже 1,5 ч. Температура склеивания 15—80° С
Фенолоэпоксидный	Фенолформальдегидная смола, эпоксидная смола, наполнитель	Жизнеспособность не ниже 24 ч. Температура склеивания 150°С
Эпоксидный: холодного и теплого отверждения	Эпоксидная смола, модификатор, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность не ниже 1,5 ч. Температура склеивания 15—80°С
горячего отверждения	То же	Жизнеспособность более 24 ч. Температура склеивания около 150°С
Полиэфирный	Полиэфирная смола, инициатор, ускоритель и наполнитель	Жизнеспособность не ниже 1 ч. Температура склеивания 15—80°С
Каучуковый	Смесь каучуков, модификатора и вулканизирующей группы	Срок хранения в герметической таре 6 месяцев. Температура склеивания 15—130°С
Полиметилметакрилатный (грунт)	Полиметилметакрилат, метилметакрилат, растворитель и отвердитель	Жизнеспособность не менее 1,5 ч. Сушка грунта при 20—80°С
Винильно-фенольный (грунт)	Винильная смола, фенолформальдегидная смола, растворитель	Срок хранения 6 месяцев. Сушка грунта при 150°С
Мочевинные и мочевиномеламиновые клеи холодного и горячего отверждения	Мочевинная смола, мочевиномеламиновая смола, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность клеев холодного отверждения не ниже 3 ч, клеев горячего отверждения—более 8 ч

6.13. Клеи для строительных конструкций должны удовлетворять следующим требованиям:

обеспечивать прочность клеевого шва, зависящую от вида склеиваемых материалов, срока и условий эксплуатации конструкций;

быть устойчивыми к действию воды и ее паров в условиях службы конструкции;

иметь жизнеспособность в готовом виде не ниже 1 ч при температуре 20°С;

обеспечивать прочность клеевого соединения при температурах —30 +60°С (в ряде случаев до —60°С), соответствующую требованиям, предъявленным к конструкциям при этих температурах.

6.14. Области применения клеев и грунтов для строительных конструкций приводятся в табл. 24.

6.15. Приготовление клеев, подготовка склеиваемых материалов и склеивание должны производиться обученным для этой цели персоналом в соответствии с «Указаниями по склеиванию строительных конструкций с применением пластмасс, асбестоцемента и алюминия», правилами охраны труда и техники безопасности и с требованиями специальных инструкций.

Таблица 24

Область применения клеев и грунтов для строительных конструкций

Наименование клеев	Область применения	Указания по применению и ограничению
Фенольные холодного и теплого отверждения	Для склеивания стеклопластиков, пенопластов, сотопластов и древесины между собой, а также с асбестоцементными и алюминиевыми сплавами	Доступность и простота изготовления. Применяются для склеивания асбестоцемента с пенопластами только при наличии защитных грунтов
Фенольные горячего отверждения	Для склеивания асбестоцемента с сотопластами и сотами из древесно-волокнистых плит, а также для склеивания стеклопластиков и фанеры	Достигается быстрота процесса склеивания; отличается хрупкостью
Фенольные модифицированные горячего отверждения	Для склеивания алюминия, его сплавов и других материалов между собой, сотопластом и другими материалами	В большинстве случаев высокая прочность, но сложная технология; фенолоэпоксидный клей отличается быстротой отверждения
Эпоксидный холодного и теплого отверждения	Для склеивания асбестоцемента и цементно-бетонных материалов, алюминия и его сплавов и других материалов	Высокая прочность и простота применения. Используется для наиболее ответственных целей. Ограниченная теплостойкость 60—80° С и чувствительность к концентрации напряжений
Эпоксидные горячего отверждения	Для склеивания различных материалов	Высокая прочность. Следует применять для наиболее ответственных целей. Теплостойкость выше, чем у клеев холодного отверждения
Мочевинные и мочевино-меламиновые холодного и горячего отверждения	Для склеивания древесины	Ограниченная водостойкость
Каучуковые холодного и теплого отверждения	Для склеивания алюминия с сотами из древесно-волокнистых плит и пенопластами	Не требуется сложного прессового оборудования. Ограниченная теплостойкость. Высокая ударная прочность и хорошее сопротивление неравномерному отрыву. Ограниченная прочность при сдвиге
Полиэфирные холодного и теплого отверждения	Для склеивания полиэфирных стеклопластиков	Не требуется сложного прессового оборудования
Дифенольные холодного и теплого отверждения	Для склеивания газобетонов и асбестоцемента с пенопластами	Химическая инертность по отношению к склеиваемым материалам. Повышенная хрупкость

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1. Размеры партий изделий и материалов на основе полимеров устанавливаются соответствующими государственными стандартами (ГОСТ) или техническими условиями (ТУ). При отсутствии ГОСТ и ТУ размер партий и их ассортимент устанавливают соглашением сторон.

7.2. Материалы и изделия на основе полимеров, как правило, должны поступать в строительные организации в комплекте со вспомогательными материалами — рулонные и плиточные материалы для полов в комплекте с клеящими материалами и необходимым количеством плинтусов, листовые отделочные материалы в комплекте с раскладками для крепления листов и обработки их швов и граней, облицовочные плитки в комплекте с клеящими мастиками и т. д.

7.3. Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие изделий и материалов требованиям соответствующих ГОСТ или ТУ.

Потребитель имеет право произвести контрольную проверку соответствия материала или изделия требованиям ГОСТ или ТУ. Если при испытании будет установлено несоответствие хотя бы одному из требований ГОСТ или ТУ, то вопрос о приемке материалов и изделий решается в арбитражном порядке.

7.4. На таре или упаковке, в которой поступают материалы и изделия, должно быть четко обозначено:

название завода-изготовителя или фабричная марка;

название материала или изделия и его марка;

номер заводской марки;

год и месяц выпуска материала или изделий.

7.5. На каждую партию материалов и изделий изготовитель обязан выслать в адрес потребителя паспорт, в котором должно быть указано:

название завода-изготовителя и его адрес;

название материала или изделия и его марка;

номер и дата выдачи паспорта;

наименование и адрес получателя;

номера вагонов (при отправке по железной дороге), номера или названия судов (при перевозке на судах) и номера соответствующих накладных;

номер партии и ее вес;

дата отправки материала или изделия;

номер ГОСТ или ТУ, в соответствии с которыми изготовлены материалы и изделия.

ПЕРЕВОЗКА И ХРАНЕНИЕ

7.6. Строительные материалы и изделия на основе полимеров при перевозке и хранении должны иметь заводскую упаковку, быть защищены от повреждений, атмосферных воздействий, загрязнений и сопровождаться паспортом или сертификатом.

7.7. Строительные материалы и изделия на основе полимеров должны храниться в сухих и закрытых складах.

7.8. При транспортировании и складировании материалы и изделия не должны бросаться и подвергаться ударным нагрузкам, а также должны быть приняты меры, обеспечивающие сохранность материалов и изделий от порчи, увлажнения и изменения формы.

7.9. Распаковка и применение строительных материалов и изделий на основе полимеров должны производиться в помещениях с температурой не ниже +10°С. Материалы и изделия, имеющие температуру от 0 до +10°С, должны распаковываться и применяться не ранее, как через сутки, а имеющие температуру ниже 0° не раньше, чем через двое суток после переноса их в теплое помещение.

7.10. При упаковке, перевозке и хранении отдельных видов изделий и материалов, изготовленных с применением полимеров, должны соблюдаться дополнительные указания, приведенные в табл. 25.

Таблица 25

Дополнительные требования при упаковке, перевозке и хранении материалов и изделий, изготовленных с применением полимеров

Наименование материалов и изделий	Дополнительные требования при		
	упаковке	хранении	транспорте
Рулонные материалы для покрытия полов	Каждый рулон материала должен быть обернут слоем плотной бумаги и помещается в деревянную решетчатую тару	Хранение и перевозка упакованных рулонов производятся вертикально в один ряд	
Плиточные материалы	Плитки упаковываются в деревянную или фанерную тару. Перед упаковкой плитки должны быть рассортированы по размеру и цвету	Кумароновые и полистирольные плитки при складировании и перевозке не должны подвергаться ударам	
Рулонные материалы для внутренней отделки зданий	Каждый рулон материала должен быть обернут слоем плотной бумаги	Хранение и перевозка упакованных рулонов производятся вертикально в один ряд	
Листовые материалы	Упаковываются вначале по сортам и маркам. Пачки сверху и снизу покрываются фанерой, шпоном или картоном и прочно закрепляются. Листы, имеющие окончательную заводскую лицевую отделку, укладываются в упаковку попарно лицевыми поверхностями внутрь с прокладкой между ними плотной бумаги	Листовые материалы при хранении и перевозке должны укладываться горизонтальными рядами	
	Органическое стекло в листах дополнительно перед упаковкой оклеивается с обеих сторон бумагой	—	—
Прямолинейные погонажные изделия (плинтусы, накладки на проступи, раскладки и др.)	Упаковываются в плотную бумагу по 10—30 шт. в зависимости от их веса и длины. Общий вес пакета не должен превышать 32 *кг*. Во время упаковки в каждый пакет для жесткости укладывается деревянная рейка	Упакованные в пакеты длинномерные материалы, изделия хранятся и транспортируются в горизонтальном положении с укладкой в один ряд	
		При перевозке по железной дороге погонажные изделия дополнительно упаковываются в деревянные решетчатые ящики. Общий вес ящиков не должен превышать 80 *кг*	—
Поручни	Поручни, свернутые в бухты, упаковываются в плотную бумагу по 2 шт. Внутренний диаметр бухт не должен быть меньше 10 *см*	Хранятся и транспортируются в горизонтальном положении	
Клеи и мастики	Готовые клеи и мастики, изготовленные с применением легколетучих растворителей, должны иметь герметическую упаковку	При хранении и перевозке клеев и мастик на органических растворителях должны быть обеспечены меры санитарной и пожарной безопасности	
		Клеи и мастики должны храниться в сухих помещениях при температуре не ниже 0°	
		Хранение не должно превышать срока, предусмотренного ГОСТ или ТУ	

ПРИЛОЖЕНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ НА МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ И МЕТОДЫ ИХ ИСПЫТАНИЯ

(по состоянию на 1 января 1962 г.)

ГОСТ 7251—54 — Линолеум
ГОСТ 9381—60 — Плиты стружечные
ГОСТ 6603—53 — Текстовинит
ГОСТ 5724—51 — Линкруст
ГОСТ 9590—61 — Декоративный бумажно-слоистый пластик
ГОСТ 9589—61 — Плитки облицовочные полистирольные
ГОСТ 9739—61 — Плинтусы, поручни и накладки на проступи поливинилхлоридные
ГОСТ 270—53 — Определение предела прочности резины при разрыве
ГОСТ 7497—55 — Бумага. Методы определения механических свойств
ГОСТ 9639—61 — Винипласт листовой (срок введения с 1 июля 1963 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания	3
2. Материалы для покрытия полов	4
3. Материалы для внутренней отделки стен, потолков и встроенной мебели	9
4. Материалы для строительных конструкций	11
5 Погонажные изделия на основе полимеров	16
6. Клеи и мастики	18
7. Правила приемки, транспортирования и хранения	24

Госстройиздат
Москва, Третьяковский проезд, д 1

* * *

Редактор издательства В. П. Страшных
Технический редактор Н. К. Боровнев

Сдано в набор 18/I-1963 г. Подписано к печати 12/III-1963 г.
Бумага 84×108 1/16—0,875 бум. л.—2,87 усл. печ. л. (2,8 уч.-изд. л).
Тираж 50 000 экз Изд. № XII-7658. Зак. № 68 Цена 14 коп.

Типография № 4 Госстройиздата, г. Подольск, ул. Кирова, д. 25

gost.e-ecolog.ru