ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 21

ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН, ДВЕРЕЙ, ВОРОТ И ПЕРЕПЛЕТОВ ФОНАРЕЙ

СНиП I-В.21-62

Заменен СНиП I-В-21-67
с 1/I-1968 г. см:
БСТ №8, 1967 г. с. 31.

Москва — 1963

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 21

ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН, ДВЕРЕЙ, ВОРОТ И ПЕРЕПЛЕТОВ ФОНАРЕЙ

СНиП I-В.21-62

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
14 декабря 1962 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ
Москва — 1963

Строительные нормы и правила СНиП I-В. 21-62 «Приборы для окон, дверей, ворот и переплетов фонарей» разработаны Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом индустриальных жилых и массовых культурно-бытовых зданий (ЦНИИЭП жилища) при участии Центрального научно-исследовательского и проектно-экспериментального института промышленных зданий и сооружений (ЦНИИПромзданий) Академии строительства и архитектуры СССР, Управления Моспроект Главного архитектурно-планировочного управления Мосгорисполкома.

С введением в действие главы СНиП I-В. 21-62 с 1 июля 1963 г. отменяется глава I-А. 19 «Оконные и дверные приборы» издания 1955 года.

Редакторы — инж. *С. Н. КРЕСТНИКОВ* (Госстрой СССР), канд. техн. наук *В. Г. АНДРЕЕВСКИЙ* (Междуведомственная комиссия по пересмотру СНиП), инж. *А. А. Зуев* (ЦНИИЭП жилища АСиА СССР)

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	Строительные нормы и правила	СНиП I-В. 21-62
	Приборы для окон, дверей, ворот и переплетов фонарей	Взамен главы СНиП I-А. 19 издания 1955 г.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Технические требования настоящей главы распространяются на проектирование, изготовление и применение приборов открывания и закрывания заполнений проемов (окон, дверей, ворот, переплетов фонарей и т. п.), применяемых при строительстве зданий и сооружений всех видов.

Примечание. Требования настоящей главы не распространяются на приборы, применяемые для подземных сооружений и для герметического закрывания, а также на приборы для окон, дверей, витрин, витражей зданий, имеющих уникальное значение (театры, музеи и т. п.), которые проектируются по специальным техническим условиям.

1.2. Приборы для окон и дверей изготовляются следующих видов:

петли оконные и дверные;

замки и защелки дверные;

ручки оконные и дверные;

запорные приборы для окон и дверей;

вспомогательные приборы.

1.3. Приборы для ворот и переплетов фонарей, применяемые в промышленном строительстве, изготовляются следующих видов:

приборы для распашных и раздвижных ворот;

приборы для переплетов, светоаэрационных, аэрационных фонарей и окон промзданий.

1.4. Для изготовления приборов должны применяться сталь, пластические массы, сплавы алюминиевые, чугун, металлокерамика. Допускается применение стекла, фаянса, дерева твердых пород и прессованного дерева для рукояток ручек и дерева хвойных пород для шестов открывания фрамужных приборов шнурового действия.

Примечание. Допускается применение медных сплавов для деталей цилиндровых замков и других сложных механизмов, а также цветных металлов (медь, никель, хром, цинк, олово) для защитных и декоративно-защитных покрытий.

1.5. Выбор типов приборов производится в зависимости от конструкций заполнений проемов с учетом климатических, производственных, объемно-планировочных решений, долговечности конструкций ограждений и капитальности зданий в соответствии с указаниями глав СНиП II-В. 6-62 «Ограждающие конструкции» и I-В. 20-62 «Заполнение проемов и фонари».

1.6. Приборы должны быть стандартизованы или нормализованы, а также унифицированы в деталях. Перечень, назначение и основные размеры этих приборов и ТУ на изготовление приборов, а также различие правых и левых приборов устанавливаются государственными стандартами.

Примечание. Применение в строительстве приборов, не предусмотренных размерными государственными стандартами и нормалями, допускается по разрешению Госстроя СССР при наличии соответствующих обоснований.

1.7. Форма, конструкция, вид материалов и отделка приборов и их деталей должны соответствовать чертежам и образцам-эталонам этих приборов, утвержденным республиканскими государственными комитетами советов министров по делам строительства по представлению министерств, ведомств, совнархозов или областных и краевых исполнительных комитетов советов депутатов трудящихся, в

Внесены Академией строительства и архитектуры СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 14 декабря 1962 г.	Срок введения 1 июля 1963 г.

ведении которых находятся предприятия-поставщики.

1.8. Приборы должны быть прочными, надежными, устойчивыми и долговечными в работе и технологичными по изготовлению, удовлетворяя эстетическим, эксплуатационным и санитарно-гигиеническим требованиям и быть безопасными в работе.

1.9. Приборы открывания ворот, окон, переплетов фонарей в промышленных зданиях должны иметь ручное или механическое открывание. Выбор способа открывания этих приборов должен быть обоснован климатическими, производственными условиями и экономическими расчетами.

1.10. Механические приводы приборов, применяемых для промышленных зданий, должны быть снабжены кожухами для предохранения от травматизма и надежными укрытиями, предохраняющими трущиеся части от воздействия пыли и газов, а в случае размещения с внешней стороны здания — от атмосферных влияний.

1.11. Приборы для ворот, переплетов окон и фонарей промышленных зданий должны размещаться таким образом, чтобы были обеспечены удобные подходы, а в необходимых случаях и площадки для ухода за механизмами этих приборов.

1.12. В конструкциях приборов с механическим приводом должна быть предусмотрена возможность легкого их перевода на ручное открывание (в случаях неисправности приборов, прекращения подачи тока).

1.13. Регулировка приборов в процессе эксплуатации должна производиться, как правило, с применением обычного, а не специального для этой цели инструмента.

1.14. Приборы, их детали, а также шурупы, винты и болты крепления приборов не должны являться теплопроводными мостами в конструкциях заполнений проемов.

1.15. Применение шурупов с полукруглой головкой разрешается, если нет затруднений в очистке приборов, не влечет травматизма и не ведет к возможности сдвига приборов.

1.16. Подвижные части приборов при эксплуатации должны действовать легко, плавно, без скачков и заеданий.

1.17. Приборы не должны иметь выступающих мест расклепки или чеканки, штифтов и т. п., мешающих размещению или основной прирезке приборов на окнах, дверях и т. д. и требующих дополнительной местной врезки для установки приборов.

1.18. Все приборы для окон и дверей или их детали, устанавливаемые на коробках и импостах (например, фрамужные приборы, цепочки дверные и пр.), должны иметь такие размеры, чтобы размещаться с учетом ограниченности мест их установки между створками и у обрамления проемов.

Примечание. Приборы или их детали, устанавливаемые на коробках и импостах из дерева, должны размещаться в пределах полосы шириной 20 *мм*, прилегающей к габаритам створок, фрамуг и полотен, и не мешать их открыванию.

1.19. Размеры врезных и накладных деталей приборов должны быть увязаны с размерами тех элементов изделий заполнения проемов (створки и фрамуги окон, полотна дверей и ворот, коробки), на которых эти приборы должны монтироваться с учетом допускаемых для этих элементов ослаблений от врезки приборов.

1.20. Формы приборов и их деталей (запорные планки, карты петель) в местах крепления приборов на конструкциях заполнений проемов должны предусматривать возможность механизации врезки или прирезки соответствующими режущими инструментами (фрезерование) без дополнительной ручной доработки мест врезки или прирезки.

1.21. Разборные соединения приборов должны быть конструктивно предохранены от возможности самопроизвольного разъединения.

1.22. Конструкции приборов должны быть доступны для смазки и ее возобновления, производства ремонта и демонтажа в процессе эксплуатации.

1.23. В конструкциях приборов должна быть предусмотрена надежная смазка трущихся деталей.

1.24. Приборы фрамужного действия и подобные им должны иметь разъемные детали, позволяющие беспрепятственно раскрывать (откидывать) створные части заполнений световых проемов (фрамуги и пр.) для чистки и смены стекол.

1.25. Конструкции приборов должны проектироваться с учетом необходимости максимального снижения шума от действия приборов.

1.26. Приборы из алюминиевых сплавов в сочетании со стальными деталями (включая и крепежные детали: винты, шурупы, болты) должны изготовляться с учетом необходимых мероприятий против возникновения коррозии в местах контактов алюминиевых сплавов со сталью.

1.27. При установке приборов из алюминиевых сплавов на конструкциях из стали, как и во всех других случаях контактов различных по материалу приборов и конструкций заполнения проемов, должна быть предотвращена возможность разрушающего воздействия материалов друг на друга в конкретных условиях среды и выбраны эффективные меры по защите приборов от коррозии.

1.28. Качество и толщина покрытия металлических поверхностей приборов при никелировании, хромировании и оцинковке гальваническим способом назначаются по ГОСТ на защитные покрытия исходя из условий работы приборов во время эксплуатации, определяемых стандартами на приборы. Азотирование, фосфатирование, анодирование и другие виды покрытий устанавливаются стандартами на приборы или соответствующими ТУ.

1.29. Приборы и их детали из алюминиевых сплавов должны иметь защитно-декоративное покрытие пластмассовой или оксидной пленкой. Толщина покрытия оксидной пленкой должна быть для приборов, устанавливаемых внутри помещений, не менее 15 микрон (*мк*), для приборов, устанавливаемых снаружи помещений, — не менее 25 *мк*, а для рукояток ручек и других деталей, подвергающихся систематическому захвату рукой, — не менее 60 *мк*.

1.30. Приборы и их детали, подлежащие окраске, должны окрашиваться прочными светоустойчивыми противокоррозийными красками в соответствии с утвержденными чертежами и эталонами приборов.

1.31. Допускаемые предельные отклонения от основных размеров приборов должны соответствовать указаниям ГОСТ на эти приборы.

1.32. Допускаемые предельные отклонения по всем другим размерам устанавливаются в чертежах этих приборов, однако эти отклонения во всех случаях не должны превышать установленных ГОСТ для размеров от 1 до 500 *мм* и от 500 до 10 000 *мм* для 7 класса точности, а также должны учитывать специальные указания на допуски для изделий из пластических масс.

1.33. Приборы и установочные детали к ним, включая шурупы, винты и болты, должны поставляться предприятиями-поставщиками комплектно. Порядок комплектования приборов устанавливается государственными стандартами на эти приборы.

Все металлические поверхности приборов, кроме окрашенных, должны быть смазаны тонким, легко стираемым слоем вазелина или густого масла, не содержащего свободных кислот, и иметь другие виды предохранения от коррозии, предусмотренные ГОСТ. Трущиеся детали должны быть смазаны постоянно рабочей смазкой.

1.34. Приборы поставляются на строительство врезанными в оконные и дверные блоки в соответствии с указаниями главы СНиП I-В.20-62.

1.35. Приборы для переплетов окон и фонарей, ворот, применяемых в промышленном строительстве, монтируются на месте строительства из узлов и деталей приборов полной заводской готовности, исключающей их подгонку, доработку при монтаже.

2. ПЕТЛИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ

2.1. Конструкции петель всех типов должны предусматривать возможность снятия створок, фрамуг окон, полотен дверей и т. д. без отвинчивания петель с учетом ограниченных возможностей перемещения снимаемых элементов.

Примечания: 1. Для форточных петель и пружинных петель данное требование необязательно.

2. Петли с вынимающимися стержнями через торцы трубок карт запрещаются для навески оконных створок и полотен дверей, открывающихся наружу из запираемых помещений.

3. Петли полушарнирные с укороченными стержнями до 20 *мм* запрещается применять для навески фрамуг.

2.2. Стержни и пятки стержней стальных петель должны иметь выступающие головки. Изготовление петель со стержнями, срезанными заподлицо с трубками карт петель, не допускается.

2.3. Свободные концы стержней всех типов разъемных петель должны иметь направляющие фаски для навески створок и полотен.

2.4. Конструкции петель для нижней или верхней навески створок, для фрамуг и т. д. должны фиксировать положение створки, фрамуги без сдвига с петель на сторону и давать возможность снимать их с петель в соответствии с п. 2.1.

2.5. Врезные петли для створок окон и полотен дверей с наплавом должны монтироваться в готовые гнезда, выбранные по размерам контура карт петель и в пределах толщины наплава, не нарушая целости уплотняющих прокладок под наплавом. Применение вколотных серповиднозаостренных петель допускается при условии их монтажа аналогично врезным петлям.

2.6. Петли пружинные должны иметь отверстия для смазки и приспособления для регулировки натяжения пружин во время эксплуатации.

2.7. Конструкции специальных петель для горизонтального или вертикального вращения створок окон должны быть разъемными и обеспечивать возможность вращения створок не менее чем на 180° для чистки и смены остекления; должны иметь устройство для фиксации створок в любом или в 2—3-х промежуточных положениях; должна предусматриваться возможность снятия створок без демонтажа петель.

3. ЗАМКИ И ЗАЩЕЛКИ ДВЕРНЫЕ

3.1. Замки врезные и накладные, защелки фалевые должны быть двухсторонними — с переналадкой засова и защелки для правой и левой установок.

3.2. Замки цилиндровые с односторонним цилиндром должны открываться с внутренней стороны постоянным ключом с рукояткой — барашком, накладные цилиндровые замки, кроме того, должны иметь предохранитель, закрепляющий засов-защелку в крайних положениях.

3.3. Замки врезные и накладные всех типов должны иметь съемные крышки коробок замков.

3.4. Запорные планки замков и защелок, как правило, должны быть едиными для правой и левой установок.

3.5. Ключевое расстояние (от центра ключа до наружной плоскости планки замка) плоских врезных замков должно быть равно 45 *мм*. Максимально допустимые размеры замков устанавливаются размерными государственными стандартами исходя из конструкций замков и полотен дверей.

3.6. Толщина коробок плоских врезных сувальдных и цилиндровых замков и фалевых защелок должна быть не более 14 *мм*, включая выступающие за пределы коробки детали, а ширина замковой планки — не более 22 *мм*.

3.7. Замки должны изготовляться со следующим количеством секретов в каждой серии:

а) трехсувальдные замки — не менее 12 секретов;

б) четырехсувальдные замки — не менее 18 секретов;

в) цилиндровые замки — не менее 1000 секретов;

г) цилиндровые реечные замки — не менее 150 секретов.

Примечание. Под серией подразумевается комплект замков, каждый из которых имеет свою секретность.

3.8. Расстояние между центрами на одной вертикали ключевого отверстия и квадратного стержня фалевого механизма для всех типов плоских врезных замков должно быть единое — 45 *мм* с расположением ключевого отверстия под рукояткой.

3.9. Врезные фалевые замки с дополнительным запором, осуществляемым поворотом одной из рукояток фалевой ручки вверх на 90° со стороны запирания, должны допускать переналадку для возможности установки дополнительного запирания в правом или левом положении.

3.10. Комплектация замков и защелок.

Врезные фалевые замки комплектуются фалевыми ручками на лапках или планках с квадратными стержнями.

Цилиндровые замки всех систем комплектуются тремя ключами, а сувальдные — двумя или тремя ключами. Сувальдные замки комплектуются ключевинами.

4. РУЧКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ

4.1. Ручки-скобы должны изготовляться на лапках и быть симметричными для применения с двух сторон двери. Ручки размером до 300 *мм* должны иметь относ рукоятки в сторону от притвора.

4.2. Ручки фалевые с Г-образными рукоятками на планках или лапках применяются только в сочетании с врезными фалевыми замками и защелками всех систем, входят в их комплекты и без замков или защелок не применяются.

4.3. Ручки фалевые с Г-образными рукоятками на планках или лапках могут быть:

а) с пружинным механизмом в планке или лапке для возврата рукоятки в первоначальное горизонтальное положение;

б) без пружинного механизма возврата в планке или лапке.

4.4. Ручки фалевого типа с пружинным механизмом возврата рукоятки должны быть двухсторонними, приспособленными путем переналадки пружинного механизма для правой и левой установок.

4.5. Рукоятки фалевых ручек крепятся к планкам, лапкам или к квадратным сквозным стержням с учетом конструктивных особен-

ностей механизмов фалевых замков и ограниченной возможности надежного крепления планок и лапок к полотнам дверей в габаритах врезки замка или защелки.

Рукоятки фалевых ручек для дополнительного запора замка или защелки поворотом рукоятки вверх на 90° крепятся только к планкам.

4.6. Форма рукояток фалевых ручек должна быть Г-образной, удобной для действия рукой в стесненном месте (у откоса проема).

4.7. При креплении рукояток фалевых ручек к планкам, особенно к лапкам, планки и лапки должны иметь надежное крепление к полотнам дверей с учетом ослабления полотен дверей врезкой замков и незначительной толщины щитовых дверей.

4.8. Ручки-кнопки должны быть глухими. Применение поворотных ручек-кнопок не допускается.

4.9. Ручки-скобы оконные и дверные и ручки-кнопки глухие для дверей надлежит поставлять поштучно. Ручки фалевые на планках или лапках должны поставляться комплектно вместе с замками.

Примечание. Ключевины для врезных сувальдных замков запрещается комплектовать с ручками-скобами.

5. ЗАПОРНЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

5.1. Дверные шпингалеты должны удовлетворять следующим требованиям:

а) засов должен передвигаться от рук свободно и плавно без применения вспомогательного инструмента;

б) засов должен фиксироваться в крайних положениях;

в) опорные площадки для пальца руки и отверстия в планке шпингалета должны быть достаточных размеров, удобны и доступны для действия пальцем;

г) шпингалет изготовляется, как правило, единым для верха и низа двери.

5.2. Оконные шпингалеты должны удовлетворять следующим требованиям:

а) шпингалеты притяжные или выдвижные сквозного действия на всю высоту створки или полотна, как правило, должны быть накладными или врезными в уширенные нащельники створок и полотен и быть приспособлены для левой и правой установок и для створок и полотен с наплавом и без наплава;

б) шпингалеты изготовляются с Г-образной рукояткой. Т-образная рукоятка запрещается из-за невозможности удобного размещения на одностворном окне.

5.3. Завертки оконные натяжного действия для окон и балконных дверей с уплотняющими прокладками под наплавом должны удовлетворять следующим требованиям:

а) должны иметь врезные коробки;

б) применяться без переналадки для правой и левой установок;

в) иметь неснимаемые Г-образные рукоятки на планках-лапках с надежным креплением винтами к коробкам заверток или шурупами к створной части;

г) запорные планки должны иметь отверстия со скосом для натяга засова и уплотнения притвора.

Примечание. Завертки накладные, а также с ключом вместо рукоятки или без врезной коробки не допускаются.

5.4. Фрамужные приборы шнурового действия должны удовлетворять следующим требованиям:

а) закрывание и открывание фрамуги окна должно осуществляться шнурами через систему углового и промежуточного роликов (закрывание) и подвижного косого засова фрамужной защелки (открывание);

б) закрывание и открывание должно дублироваться применением шеста с крюком, для которого в фрамужной защелке должно быть устроено отверстие для зацепления крюка и упор для закрывания;

в) действие прибора должно быть рассчитано с учетом необходимости обжатия уплотняющей прокладки под наплавом фрамуги;

г) конструкция защелки прибора должна предусматривать возможность как одиночного действия, так и совместного действия двух защелок, поставленных на фрамуге большой длины для обеспечения плотного притвора.

5.5. Фрамужные приборы рычажного действия должны удовлетворять следующим требованиям:

а) прибор должен приводиться в действие при помощи рукоятки, расположенной на коробке на уровне удобного захвата рукой;

б) для регулирования открытия фрамуги рукоятка должна иметь три фиксированных положения, в том числе два крайних;

в) система рычагов должна быть рассчитана на плотное и равномерное уплотнение притвора фрамуги.

5.6. Стяжки для спаренных переплетов должны изготовляться:

а) с учетом надежного фиксированного взаимного положения наружных и внутренних створок;

б) с учетом легкости и удобства соединения и разъединения створок;

в) конструкции винтовых и клиновых стяжек должны иметь направляющие устройства для соединения створок, предотвращающие провисание и смещение створок;

г) винты винтовых стяжек после разъединения створок не должны выниматься из створок без дополнительного вывинчивания.

5.7. Фиксаторы (ветровые крючки и т. п.) должны фиксировать створки в открытом положении.

Фиксаторы для створок окон, не имеющих форточек или фрамуг, должны, кроме того, фиксировать открытие створок в пределах до 15° в любом промежуточном положении.

5.8. Дверные пружины гидравлического действия должны иметь регулировку прибора и регулировку раскрытия полотна двери, а также плотно и без шума закрывать дверь.

6. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

6.1. Цепочки дверные должны быть надежными как по конструкции, так и по креплению на коробке и двери и рассчитаны на минимальное открытие двери, необходимое для получения почты или опознавания посетителя и исключающее возможность снятия цепочки снаружи.

6.2. Номерные знаки должны набираться из унифицированного набора сменных цифр или из этих цифр и рамок, удобно соединяемых в единое целое. Цифры должны быть отчетливо видны на поле рамки или полотне двери.

7. ПРИБОРЫ ДЛЯ РАСПАШНЫХ И РАЗДВИЖНЫХ ВОРОТ ПРОМЗДАНИЙ

7.1. Управление приборами ворот с механическим приводом для проезда железнодорожного и автомобильного транспорта должно осуществляться при помощи автоматического устройства. При обосновании допускается кнопочное управление, располагаемое непосредственно у ворот.

7.2. В конструкциях приборов с автоматическим управлением должны быть предусмотрены устройства — автоматы, исключающие возможность аварий и несчастных случаев.

7.3. Приборы распашных или раздвижных двухпольных ворот должны иметь общий механический привод, действующий одновременно на оба полотна ворот.

7.4. Схемы и конструкции автоматического управления воротами должны быть просты и надежны в работе. Датчики должны функционировать только при воздействии основного фактора — транспортной машины.

Примечание. Для возможности включения приводного механизма в случае аварии автоматического управления должно быть предусмотрено также кнопочное управление.

7.5. Петли для навески полотен распашных ворот должны быть на шарикоподшипниках независимо от вида прибора — ручного и механического действия.

7.6. Элементы приборов и механических приводов должны быть рассчитаны на ветровые нагрузки, принимаемые при расчете полотен ворот.

7.7. В приборах раздвижных ворот должны быть предусмотрены специальные упоры или устройства, предохраняющие полотна от соскакивания с направляющих.

7.8. Механические приводы приборов наружных раздвижных ворот должны располагаться с внутренней стороны здания возле ворот, на полу или на площадке.

7.9. Катки полотен раздвижных ворот должны быть на шарикоподшипниках для облегчения их хода и возможности открывания ворот вручную.

7.10. В верхних направляющих раздвижных ворот должны быть предусмотрены отверстия для стока воды.

7.11. Кроме верхних направляющих раздвижных ворот, должны предусматриваться также нижние направляющие, предохраняющие полотна ворот от раскачки при движении.

Примечание. Нижние направляющие рекомендуется располагать вне проема ворот.

8. ПРИБОРЫ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТОВ ФОНАРЕЙ И ОКОН ПРОМЗДАНИЙ

8.1. Конструкции приборов для переплетов фонарей должны предусматривать открывание переплетов до 70°, а переплетов окон — до 60°.

8.2. При возможности нарушения воздухообмена помещений, вследствие задувания ветром вытяжных проемов в стенах и в светоаэрационных фонарях, должно применяться автоматическое управление. Во всех остальных

ных случаях управление должно быть дистанционным с уровня пола помещения.

8.3. К механическому приводу приборов должно быть привязано максимально возможное (расчетное) число приборов с целью его эффективного использования, но не более количества приборов, располагаемых в одном температурном отсеке.

8.4. Приборы переплетов окон, как правило, не должны затенять световую площадь проемов и не должны выступать в пролеты за колонны в зону действия мостового крана.

8.5. Приборы переплетов светоаэрационных фонарей по своей конструкции должны быть компактными, минимально затенять световые проемы и не мешать подвеске люлек, предназначенных для ухода за остеклением.

8.6. При автоматическом управлении приборами открывания переплетов светоаэрационных фонарей должна быть предусмотрена возможность фиксации открывания переплетов в двух крайних положениях и двух промежуточных в 25° и 50°.

8.7. При действии приборов на открывающиеся конструкции заполнений проемов не должны возникать недопустимые деформации, вызывающие растрескивание или бой стекол, а также повреждение конструкций заполнений проемов.

9. ПРИЕМКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. Все приборы должны пройти проверку отдела технического контроля (ОТК) предприятия-поставщика на соответствие требованиям государственных стандартов на приборы, а также утвержденным чертежам и эталонам этих приборов.

9.2. Приборы должны иметь четкую марку предприятия-поставщика. Марка указывается на нелицевой поверхности прибора.

Примечание. Ветровые крючки, угольники, форточные петли, остановы проволочные не маркируются.

9.3. Каждая партия приборов, устанавливаемая заказом потребителя, должна снабжаться документом о соответствии приборов требованиям, изложенным в п. **9.1**, в котором указываются данные о предприятии-поставщике и приборах со ссылкой на соответствующие номера стандартов.

9.4. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия приборов требованиям стандартов на приборы и утвержденным чертежам и эталонам приборов на основе этих стандартов и указаний настоящей главы.

9.5. Все приборы должны поставляться потребителю упакованными в таре и иметь смазку в соответствии с п. 1.33.

9.6. Приборы при перевозке и хранении должны быть защищены от повреждений, атмосферных воздействий и загрязнений.

9.7. Перевозка приборов производится в крытых вагонах, контейнерах, сухих трюмах, закрытых автомобилях.

9.8. Приборы должны храниться в сухих закрытых складах.

9.9. Правила приемки, маркировки, проверки, упаковки, транспортирования и хранения приборов устанавливаются Государственными стандартами на эти приборы.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Классификация и общие положения	3
2. Петли оконные и дверные	5
3. Замки и защелки дверные	6
4. Ручки оконные и дверные	—
5. Запорные приборы для окон и дверей	7
6. Вспомогательные приборы	8
7. Приборы для распашных и раздвижных ворот промзданий	—
8. Приборы для переплетов фонарей и окон промзданий	—
9. Приемка, транспортирование и хранение	9

Госстройиздат
Москва, Трёхъяковский проезд, дом 1

* * *

Редактор издательства *В. П. Страшных*
Технический редактор *Т. Д. Наумова*

Сдано в набор 20/IV 1963 г. Подписано в печать 1/VI 1963 г.
Формат бумаги 84×103¹/₁₆ = 0,375 бум. л.—1,23 усл. печ. л. (0,9 уч. изд. л.)
Тираж 45 000 экз. Изд. № XII-7826 Зак. 342. Цена 5 коп.

Типография № 11 Управления целлюлозно-бумажной и полиграфической промышленности Ленсовнархоза, Ленинград, ул. Марата, 58.

gost.e-ecolog.ru