

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 25591—83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Лопатин, канд. техн. наук; А. Р. Нуралов, канд. техн. наук; З. П. Гнидкина; М. М. Тарелова; Л. Г. Грызлова, канд. техн. наук; Л. М. Лейбенгруб

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра В. Я. Сидоров

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 27 декабря 1982 г. № 302

УДК 666.964.001.33:699.82:006.354 Группа Ж19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Классификация и общие технические требования

Mastics roofing and hydroinsulating.
Classification and general requirements

ГОСТ 25591—83

ОКП 57 7520; 57 7530

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 27 декабря 1982 г. № 302 срок введения установлен

с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кровельные и гидроизоляционные мастики (далее — мастики), предназначенные для устройства рулонных и мастичных кровель, гидро- и пароизоляции строительных конструкций, зданий и сооружений, и устанавливает их классификацию и общие технические требования.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Мастики классифицируют по следующим основным признакам:

назначению;

виду основных исходных компонентов;

виду разбавителя;

характеру отверждения;

способу применения.

1.2. По назначению мастики подразделяют на:

приклеивающие — для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов и для устройства защитного слоя кровель;

для устройства мастичных кровель;

для устройства мастичных слоев гидро- и пароизоляции;

для изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты их от коррозии.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

1.3. В зависимости от вида основных исходных компонентов мастики подразделяют на:

битумные;

битумно-эмульсионные;

битумно-резиновые;

битумно-полимерные;

полимерные;

дегтевые;

дегте-полимерные.

1.4. По виду разбавителя мастики подразделяют на содержащие:

воду;

органические растворители;

жидкие органические вещества (нефтяные масла: машинное, трансформаторное, цилиндровое, соляровое и др. жидкие нефтяные битумы, гудрон, мазут).

1.4.1. Органические растворители, применяемые в мастиках в качестве разбавителей, могут быть:

легкими — отгоняемыми при температуре до 150 °С не менее 50%;

средними — отгоняемыми при температуре 150—200 °С не менее 50%;

тяжелыми — отгоняемыми при температуре 200—270 °С не менее 50%.

1.5. По характеру отверждения мастики подразделяют на:

отверждаемые (в том числе вулканизующиеся);

неотверждаемые.

Отверждаемые мастики могут быть одно- и многосоставными.

1.6. По способу применения мастики подразделяют на:

горячие — с предварительным подогревом перед применением;

холодные — не требующие подогрева (содержащие растворитель и эмульсионные).

1.7. Наименование мастик должно состоять из слова «мастика», названия основного исходного компонента, входящего в состав мастики, и назначения.

Пример наименования мастики, в составе которой имеется нефтяной битум и резиновая крошка (наполнитель), предназначенной для изоляции:

Мастика битумно-резиновая изоляционная

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Мастики должны отвечать требованиям настоящего стандарта и стандартов и технических условий на мастику конкретных видов.

2.2. Мастики должны удовлетворять следующим требованиям:

обладать стабильными физико-механическими показателями в течение всего периода эксплуатации в интервале температур эксплуатации, установленных в стандартах или технических условиях на мастику конкретных видов;

быть однородными — без видимых посторонних включений, примесей и частиц наполнителя или антисептика, не покрытых вяжущим;

быть удобонаносимыми: при указанных в нормативном документе способе применения и температуре должны наноситься ровным слоем требуемой толщины;

при изготовлении не выделять в окружающую среду вредных веществ в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации.

2.3. Мастики должны выпускаться в готовом к употреблению виде (для односоставных мастик), а также в виде составных частей (для многосоставных мастик).

Многосоставные мастики должны поставляться комплектно, в удобной таре.

2.4. Теплостойкость кровельных мастик не должна быть менее 70 °С.

2.5. Мастики должны быть биостойкими и водонепроницаемыми.

2.6. Гибкость мастики в зависимости от назначения и района строительства должна соответствовать указанной в таблице.

Назначение мастики	Район строительства	Гибкость		
		на стержне диаметром, мм	при температуре, °С, не выше	толщина слоя, мм, не менее
Для приклейки рулонной кровли, гидро- и пароизоляции	Севернее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской части СССР	10	—20	1,0 — для вулканизующихся и 2,0 — для отверждаемых мастик
Для устройства безрулонной кровли	То же	10	—50	1,5 — для вулканизующихся и 3,0 — для отверждаемых мастик
Для приклейки рулонной кровли, гидро- и пароизоляции	Южнее указанных выше районов	10	—10	1,0 — для вулканизующихся и 2,0 — для отверждаемых мастик
Для устройства безрулонной кровли	То же	10	—40	1,5 — для вулканизующихся и 3,0 — для отверждаемых мастик

2.7. Мастики, применяемые для устройства кровельного ковра, должны прочно склеивать рулонные материалы: при испытании образцов расщепление должно происходить по материалу не менее чем на 50% склеенной поверхности.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *В. П. Евсеенко*

Сдано в наб. 20.01.83 Подп. в печ. 23.03.83 0,375 п. л. 0,24 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

очета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
...ская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 300

gost.e-ecolog.ru