ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел Г

Глава 8

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА

МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, АРМАТУРА И ДЕТАЛИ

СНиП I-Г.8-62

Заменен СНиП I-Г.8-66
с 1/I-1967 г. см;
БСТ №10, 1966 г. с. 31

Москва—1963

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел Г

Внесены поправки:
– БСТ №3, 1964 г. с. 17
№ 10, 1964 г. с. 21.

Глава 8

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, АРМАТУРА И ДЕТАЛИ

СНиП I-Г.8-62

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
14 декабря 1962 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ
Москва—1963

Глава I-Г.8-62 СНиП «Газоснабжение. Внутренние устройства. Материалы, оборудование, арматура и детали» разработана институтом Мосгазпроект Управления топливно-энергетического хозяйства Мосгорисполкома.

С введением в действие настоящей главы СНиП утрачивает силу глава СНиП I-А.14 «Материалы и оборудование для внутренних санитарно-технических работ» издания 1955 г. в части материалов для внутреннего газооборудования.

Редакторы — инженеры *С. А. КОВАЛЕВ* (Госстрой СССР), *Л. А. ЧЕРНИН* (Междуведомственная комиссия по пересмотру СНиП), *П. П. ПОГОРЕЛЫЙ* (институт Мосгазпроект)

Госстройиздат
Москва, Третьяковский проезд, д. 1

* * *

Редактор *Г. Д. Климова*
Технический редактор *Л. А. Комаровская*
Корректор *И. А. Зайцева*

Сдано в набор 4/II—1963 г. Подписано к печати 21/III—1963 г.
Бумага 84×108 1/16 д. л.=0,5 б. л.—1,64 условн. п. л. Уч.-изд.—1,8 л.
Изд. № XII-7738. Зак. 129. Тираж 60.000 Цена 9 коп.

Типография № 3 Госстройиздата, Москва, Куйбышевский пр., д. 6/2.

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	Строительные нормы и правила Газоснабжение. Внутренние устройства. Материалы, оборудование, арматура и детали	СНиП I-Г. 8-62 Взамен главы СНиП I-А.14 (в части газоснабжения) издания 1955 г.

Технические требования настоящей главы распространяются на материалы, оборудование, арматуру и детали, применяемые для газификации жилых и общественных зданий, промышленных и коммунально-бытовых предприятий и котельных, с использованием природных, искусственных, сжиженных (пропан-бутановых), попутных и смешанных газов.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для оборудования зданий, сооружений и котельных внутренними устройствами газоснабжения применяются: трубы, соединительные и фасонные части, арматура, приборы по учету расхода газа, бытовые газовые приборы, газогорелочные устройства, оборудование газорегуляторных пунктов и установок сжиженного газа.

1.2. Все виды газового оборудования, приборы и материалы заводского изготовления, а также детали и монтажные узлы, изготовляемые центральными заготовительными мастерскими или заводами строительно-монтажных организаций, должны соответствовать требованиям настоящей главы СНиП, а также требованиям ГОСТ или технических условий, утвержденных в установленном порядке.

1.3. Конструкции и тщательность изготовления запорной арматуры, регуляторов давления предохранительных сбросных и запорных клапанов, применяемых для внутренних устройств и газорегуляторных пунктов, должны обеспечивать требования норм герметичности затворов по ГОСТ 9544—60, а методы испытания на прочность и плотность должны выполняться в соответствии с требованиями технических условий по ГОСТ 7520—55 на изготовление газовых кранов, ГОСТ 5762—51* на изготовление стальных и чугунных задвижек, ГОСТ 8444—57* и ГОСТ 5761—51* на изготовление вентилей или отдельных технических условий на изготовление арматуры, утвержденных в установленном порядке.

1.4. Все виды запорной фланцевой арматуры, регуляторы давления, предохранительные клапаны, а также газовое оборудование и приборы, имеющие штуцера с фланцами для присоединения газопроводов, должны поставляться с ответными фланцами.

2. МАТЕРИАЛЫ И АРМАТУРА

Трубы

2.1. Для устройства внутренних газопроводов применяются стальные трубы бесшовные (горяче- и холоднокатаные и холоднотянутые) и шовные (электросварные или печной сварки в стык или в накладку).

Трубы должны быть изготовлены из мартеновских углеродистых сталей с максимальным содержанием углерода в металле не более 0,27% и минимальной величиной относительного удлинения при разрыве пятикратных образцов не менее 18%.

2.2 Применение труб и арматуры из других материалов, не предусмотренных настоящей главой, может быть разрешено по отдельным техническим условиям заводов-изготовителей, согласованным с Госстроем СССР.

Внесены Академией строительства и архитектуры СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 14 декабря 1962 г.	Срок введения 1 июля 1963 г.

2.3. Основные размеры и назначение стальных труб, применяемых для устройства внутренних газопроводов, приведены в табл. 1.

Таблица 1

Основные размеры и назначение стальных труб

Наименование труб	Размеры в *мм*			Назначение
	условный проход	наружный диаметр	толщина стенки	
Стальные водогазопроводные (ГОСТ 3262-55*) черные шовные и бесшовные обыкновенные	От 10 до 150	—	От 2,25 и выше	Для внутренних газопроводов
Стальные бесшовные горячекатаные (ГОСТ 8731-58*, 8732-58*)	—	От 25 до 800	От 2,5 и выше	То же
Стальные бесшовные холоднотянутые и холоднокатаные (ГОСТ 8733-58*, 8734-58*)	—	От 10 до 200	От 2 и выше	»
Стальные электросварные (ГОСТ 1753-53)	—	От 25 до 152	От 2 и выше	»
То же (ГОСТ 4015-58)	—	От 426 до 1620	От 4 и выше	»

Примечания: 1. Использование труб водогазопроводных шовных, изготовленных методом печной сварки, допускается для газопроводов давлением до 3 *кгс/см²* только на прямых участках.

2. Использование для внутренних газопроводов тонкостенных труб допускается при условии сборки их на сварке с гильзой или при применении накатанных резьб.

2.4. Для присоединения контрольно-измерительных приборов к газопроводам с давлением до 1 *кгс/см²* разрешается применять резиновые трубки по ГОСТ 5496—57 с внутренним диаметром от 8 до 20 *мм* и толщиной стенки от 2 до 5 *мм*, а также резино-тканевые рукава по ГОСТ 8318—57 типа Б и по ГОСТ 9356—60 типа II.

2.5. Для присоединения приборов, переносных горелок (стеклодувных, паяльных и т. п.) к газопроводам, а также к установкам сжиженного газа после регулятора давления, разрешается применение резино-тканевых рукавов по ГОСТ 8318—57 типа Б или по ГОСТ 9356—60 типа II.

Соединительные и фасонные части

2.6. Применяемые для монтажа внутренних газопроводов и оборудования соединительные и фасонные части изготовляются из ковкого чугуна или стали (литые, кованые или сварные).

Сортаменты соединительных и фасонных частей приведены в табл. 2, 3, 4 и 5.

Таблица 2

Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой

Наименование частей	Условный проход в *мм*	ГОСТ
Угольники прямые	От 10 до 100	8946-59
» переходные	D_1 =от 15 до 40; D_2 =от 10 до 32	8947-59
Тройники прямые	От 10 до 100	8948-59
» переходные	D_1 =от 15 до 70; D_2 =от 10 до 40	8949-59
» с двумя переходами	D_1 =от 20 до 40; D_2 =от 15 до 25; D_3 =от 15 до 32	8950-59
Кресты прямые	От 10 до 100	8951-59
» переходные	D_1 =от 15 до 100; D_2 =от 10 до 80	8952-59
» с двумя переходами	D_1 =от 20 до 32; D_2 =от 15 до 20; D_3 =от 15 до 25	8953-59
Муфты прямые короткие	От 10 до 100	8954-59
То же, длинные	» 10 » 100	8955-59
Муфты компенсирующие	» 15 » 50	8956-59
» переходные	D_1 =от 10 до 100; D_2 =от 10 до 80	8957-59
Гайки соединительные	От 10 до 80	8959-59
Футорки	D_1 =от 10 до 100; D_2 =от 10 до 80	8960-59
Контргайки	От 10 до 100	8961-59
Колпаки	» 15 » 50	8962-59
Пробки	» 10 » 100	8963-59

Таблица 3

Соединительные части из ковкого чугуна с конической резьбой

Наименование частей	Условный проход в *мм*	ГОСТ
Угольники прямые	От 10 до 70	6149-52
» переходные	D_1=от 20 до 40; D_2=от 15 до 32	6150-52
Угольники прямые с соединительной гайкой с внутренней резьбой	От 15 до 40	6151-52
Угольники с наружной резьбой	» 15 » 32	6152-52
Тройники прямые	» 10 » 70	6153-52
» переходные	D_1=от 10 до 70; D_2=от 10 до 50	6154-52

Продолжение табл. 3

Наименование частей	Условный проход в *мм*	ГОСТ
Тройники с двумя переходами	D_1=от 10 до 50; D_2=от 10 до 25; D_3=от 10 до 40	6155-52
Тройники с отводом прямые	От 15 до 25	6156-52
То же, переходные	D_1=от 20 до 40; D_2=от 15 до 25	6157 52
Тройники фасонные	D_1=от 20 до 40; D_2=от 15 до 25; D_3=от 15 до 32	6158-52
Тройники с двумя отводами	D_1=от 15 до 40; D_2=от 15 до 25	6159-52
Тройники переходные пространственные	20×15; 25×20	6161-52
Тройники прямые пространственные	От 15 до 25	6160-52
Кресты прямые	„ 10 до 70	6162-52
„ переходные	D_1=от 10 до 70; D_2=от 10 до 50	6163-52
„ с двумя переходами	D_1=от 10 до 50; D_2=от 10 до 25; D_3=от 10 до 40	6164-52
Кресты с отводами прямые	От 15 до 32	6165-52
Кресты переходные	D_1=от 20 до 40; D_2=от 15 до 25	6166-52
Кресты фасонные	D_1=от 20 до 40; D_2=от 15 до 25; D_3=от 15 до 32	6167-52
Кресты прямые пространственные	От 15 до 25	6168-52
Кресты переходные пространственные	D_1=от 20 до 50; D_2=от 15 до 25	6169-52
Муфты прямые	От 10 до 70	6170-52
„ переходные	20×15; 25×20	6171-52
Гайки соединительные с внутренними резьбами	От 10 до 70	6172-52
Гайки соединительные с наружной и внутренней резьбой	От 10 до 70	6173-52
Футорки	D_1=от 10 до 70; D_2=от 10 до 50	6174-52
Колпаки	От 15 до 50	6175-52
Пробки	„ 10 „ 70	6176-52
Штуцера с внутренней резьбой, с буртиком	„ 10 „ 70	6177-52
Штуцера с внутренней резьбой	„ 10 „ 70	6178-52
Штуцера с наружной резьбой, с буртиком	„ 10 „ 70	6179-52
Угольники прямые с наружной резьбой под накидную гайку	„ 15 „ 40	6180-52
Гайки накидные	„ 10 „ 70	6181-52

Таблица 4

Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой

Наименование частей	Условный проход в *мм*	ГОСТ
Муфты прямые короткие	От 10 до 150	8966-59
Контргайки	„ 10 „ 100	8968-59
Сгоны	„ 10 „ 80	8969-59

Таблица 5

Соединительные части стальные для соединения труб на сварке

Наименование соединительных частей	Условный проход в *мм*	ГОСТ или ТУ
Отводы крутоизогнутые под углом 45°	От 40 до 500	9842-61
То же, 60°	„ 40 „ 500	9842-61
То же, 90°	„ 40 „ 500	9842-61
Отводы сварные под углом 30°	„ 100 „ 1000	ТУ
Отводы сварные под углом 45°	„ 100 „ 1000	ТУ
То же, 60°	„ 100 „ 1000	ТУ
То же, 90°	„ 100 „ 1000	ТУ
Переходы штампованные	D_1=от 50 до 250; D_2=от 25 до 200	ТУ
„ сварные	D_1=от 50 до 900; D_2=от 25 до 800	ТУ
Тройники штампованные	D_1=от 50 до 100; D_2=от 50 до 100	ТУ
„ сварные	D_1=от 50 до 1000; D_2=от 50 до 1000	ТУ
Кресты сварные	D_1=от 50 до 1000; D_2=от 50 до 1000	ТУ

2.7. Детали, указанные в табл. 5, должны изготовляться по междуведомственным нормалям и техническим условиям, утвержденным в установленном порядке, и отвечать следующим основным требованиям:

а) изготовляться из труб, применяемых для устройства внутренних газопроводов;

б) торцы деталей должны быть перпендикулярны к оси и при толщине стенок 4 *мм* и более иметь фаску под сварку; отклонение от перпендикулярности допускается в пределах 1% от наружного диаметра трубы, но не более 1,5 *мм* для деталей с $D_н \leqslant 219$ *мм* и не более 3 *мм* для деталей с $D_н > 219$ *мм;*

в) овальность торцовых сечений деталей из труб не должна превышать пределы допускаемых отклонений на изготовление труб, предусмотренных соответствующими ГОСТ;

г) гнутые фасонные части и отводы должны изготовляться из бесшовных труб;

д) радиусы отводов (до оси отвода) должны быть не менее:

одного диаметра — для крутоизогнутых отводов, изготовляемых заводским способом; одного диаметра — при изготовлении сварных отводов;

четырех диаметров — при гнутье в холодном и горячем состояниях;

е) в гнутых отводах для труб диаметром более 100 *мм* допускается волнистость с размером гофр не более толщины стенки трубы;

ж) при наложении гнутого отвода на разметочную плиту отклонение осевых линий любого конца детали от плоскости плиты не должно превышать:

4 *мм* при длине прямого участка отвода до 1 *м*;

3 *мм* на каждый метр длины прямого участка отвода при его длине более 1 *м*;

з) эксцентрицитет переходов $\left(\frac{D_{н_1} - D_{н_2}}{2}\right)$ по отношению к большему диаметру перехода $D_{н_1}$ не должен превышать 2%.

Фланцы, заглушки и крепежные изделия

2.8. Фланцы и заглушки для установки арматуры, присоединения приборов и оборудования к газопроводам и отключения участков трубопровода применяются в соответствии с табл. 6.

Таблица 6

Фланцы и заглушки, применяемые для внутренних газопроводов

Наименование фланцев и заглушек	Условный проход в *мм*	Условное давление в *кгс/см²*	ГОСТ или ТУ
Фланцы стальные плоские приварные	От 25 до 800	2,5; 6, 10; 16	1255-54*
Заглушки фланцевые плоские стальные	„ 25 „ 800	2,5—6	6973-59
Заглушки эллиптические стальные	„ 200 „ 800	6—16	Нормали и ТУ

2.9. В качестве крепежного материала для соединений газопроводов с приборами и арматурой должны применяться болты по ГОСТ 7798—57, гайки по ГОСТ 5915—51*, шайбы по ГОСТ 6959—54* и шпильки по ОСТ 20001—38*.

2.10. Опоры, крючки, кронштейны, подвески, хомуты, стойки для крепления газопроводов должны изготовляться по междуведомственным нормалям и техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

Арматура запорная

2.11. Запорная арматура, применяемая для монтажа внутренних газопроводов — вентили, краны и задвижки — приведена в табл. 7, 8 и 9.

Условные обозначения в таблицах даны по каталогу на промышленную трубопроводную арматуру ЦКБА и Гипронефтемаша.

Таблица 7

Вентили

Наименование вентилей	Условный проход в *мм*	Рабочее давление в *кгс/см²*	Тип или условное обозначение
Фланцевые из ковкого чугуна с мягким уплотнением, с маховиком . .	25, 32, 40, 50	10	15кч19п
Диафрагмовые фланцевые из серого чугуна с мягким уплотнением, с маховиком	6, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50	10	На базе 15ч71п
	70, 80, 100	6	На базе 15ч73п
С наружной резьбой шпинделя, фланцевые стальные с нержавеющим уплотнением, с маховиком	15, 20, 25, 32, 40, 50	25	На базе
	70, 80, 100		15с18
Цапковые игольчатые с маховиком	6, 10, 25	25	На базе 15с13
С наружной резьбой шпинделя, фланцевые из ковкого чугуна с мягким уплотнением, с маховиком	32, 40, 50, 70, 80	25	15кч16п
Фланцевые мембранные с мягким уплотнением; привод электромагнитный во взрывобезопасном исполнении:			
из ковкого чугуна . .	25, 40, 50	3	15кч883п
„ серого „ . .	100, 150, 200	3	15кч883п

Таблица 8

Краны

Наименование кранов	Условный проход в *мм*	Рабочее давление в *кгс/см²*	Назначение	Тип или условное обозначение
1. Краны пробковые натяжные муфтовые с ограничением поворота пробки:				
а) латунные или бронзовые	15, 20, 25	0,1	Для газопроводов низкого давления	11Б 10бк
б) чугунные	25, 32, 40, 50, 70, 80	0,1	То же	11ч 3бк
в) латунные или бронзовые	15, 20, 25	1	Для газопроводов среднего давления	11Б 11бк
г) чугунные	25, 32, 40, 50, 70, 80	1	То же	11ч 5бк
2. Краны сальниковые муфтовые:				
а) бронзовые	10, 15, 20	10	»	11Б 6бк
б) чугунные	25, 32, 40, 50	10	»	11ч 6бк
3. Краны сальниковые фланцевые чугунные	25, 32, 40, 50, 70	10	»	11ч 8бк
4. Краны пробковые со смазочным устройством:				
а) муфтовые	15, 20, 25, 32	6	Для газопроводов высокого давления	11ч 17бк
б) фланцевые	15, 20, 25, 32, 40, 50 70, 80, 100	6	То же	11ч 7бк
5. Краны со смазкой фланцевые типа КСР	50, 80, 100	16—40	То же,	КСР
6. Краны со смазкой фланцевые, с червячной передачей	80, 100, 150, 200, 300	6—12	То же	Новая конструкция по типу 11С 320бк
7. Краны лабораторные:				
а) однорожковые	5	1	Для отводов малого диаметра от газопроводов низкого давления	—
б) двухрожковые	4	1		—

Примечание. Краны по поз. 2 и 3 табл. 7 разрешается применять при условии устройства ограничителей поворота пробок на 90° до 1 января 1964 г. (до организации серийного производства кранов по поз. 1 „в", „г" и 4 „а", „б").

Таблица 9

Задвижки

Наименование задвижек	Условный проход в *мм*	Рабочее давление в *кгс/см²*	Тип или условное обозначение
Параллельные двухдисковые задвижки с выдвижным шпинделем чугунные фланцевые:			
а) с маховиком	50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400	4	30ч7бк

Продолжение табл. 9

Наименование задвижек	Условный проход в *мм*	Рабочее давление в *кгс/см²*	Тип или условное обозначение
б) с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400	4	30ч907бк

Продолжение табл. 9

Наименование задвижек	Условный проход в *мм*	Рабочее давление в *кгс/см²*	Тип или условное обозначение
Клиновые двухдисковые задвижки с невыдвижным шпинделем чугунные фланцевые без колец:			
а) с маховиком . . .	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600	6	30ч17бк
б) с электроприводом во взрывобезопасном исполнении . .	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600	6	30ч917бк
Клиновые задвижки с выдвижным шпинделем фланцевые или под приварку стальные:			
а) с маховиком . . .	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600	16	ЗКЛ-16
б) с электроприводом во взрывобезопасном исполнении . .	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600	16	ЗКЛПЭ-16
в) с маховиком . . .	50, 80, 100, 150, 200, 250	25	30с64нж
г) с редуктором . . .	300	25	30с564нж
д) с электроприводом во взрывобезопасном исполнении . .	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300	25	30с964нж

Прокладки

2.12. Для уплотнения мест соединения металлических поверхностей в газопроводах применяются прокладки, изготовленные в зависимости от назначения из материалов, указанных в табл. 10.

Прокладки должны поставляться в виде готовых изделий.

Таблица 10

Прокладочные материалы

Наименование	Толщина листов в *мм*	Основное назначение
Паронит (ГОСТ 481—58)	От 1 до 4	Для уплотнения мест соединения металлических поверхностей в газопроводах низкого, среднего и высокого давления
Резина техническая листовая морозостойкая и маслобензостойкая (ГОСТ 7338—55)	„ 3 „ 5	То же

Электроды и сварочная проволока

2.13. Для ручной электродуговой сварки газопроводов должны применяться электроды классов Э-42А и Э-50А только заводского изготовления по ГОСТ 9466—60 и 9467—60.

2.14. При автоматической (полуавтоматической) дуговой сварке под флюсом и при газовой сварке газопроводов применяется сварочная проволока марок СВ-08 и СВ-08А по ГОСТ 2246—60*.

3. ПРИБОРЫ ПО УЧЕТУ РАСХОДА ГАЗА

3.1. Для учета расхода газа применяются объемные счетчики и расходомеры (дифференциальные манометры с сужающими устройствами).

3.2. Объемные счетчики подразделяются на:

а) бытовые с малым расходом газа, в том числе мембранные, рассчитанные на давление до 300 *мм вод. ст.*, пропускной способностью от 2,5 до 6 *м³/ч*;

б) промышленные ротационные счетчики на давление до 1 *кгс/см²*, пропускной способностью от 25 до 1000 *м³/ч*.

3.3. Дифференциальные манометры с часовым или электрическим приводами в зависимости от давления газа и величины допускаемой безвозвратной потери его применяются следующих типов:

поплавковые (ДП);
мембранные (ДМ);
кольцевые (ДК).

Каждый из указанных типов может быть:

показывающим;
записывающим;
суммирующим.

3.4. Дифференциальные манометры должны поставляться в комплекте с сужающими устройствами: диафрагмами и соплами.

4. ГАЗОВЫЕ ПРИБОРЫ

Плиты бытовые

4.1. Бытовые газовые плиты изготовляются на две, три и четыре конфорки, и их газогорелочные устройства должны отвечать следующим требованиям:

а) обеспечивать содержание окиси углерода (CO) в сухих (100%) продуктах сгорания при открытом сжигании газа в горелках не более 0,02% объемных, при теоретическом расходе воздуха ($\alpha = 1$);

б) коэффициент полезного действия конфорочных горелок должен быть не менее 0,5 при открытом и не менее 0,4 при закрытом сжигании газа с полным отводом продуктов сгорания;

в) номинальная тепловая нагрузка каждой конфорочной горелки бытовой плиты должна составлять 1500—1700 *ккал/ч*, а усиленных горелок — 2300—2500 *ккал/ч*;

г) газогорелочное устройство духового шкафа должно обеспечивать разогрев его внутреннего объема до температуры 285—300°С не более чем за 10 мин.

Газовые плиты по ГОСТ 4137—57*, не отвечающие требованиям п. 4.1 «а» настоящей главы, разрешается устанавливать до 1 января 1964 г.

4.2. Бытовые газовые плиты должны комплектоваться приборами автоматики безопасности и запальным устройством. До разработки и освоения производства таких приборов допускается применение бытовых газовых плит без приборов автоматики безопасности.

4.3. Бытовые газовые плиты могут выпускаться также с отводом продуктов сгорания и в виде комбинированных приборов в сочетании с устройствами для нагрева воды, отопления и горячего водоснабжения и с встроенным холодильником.

Плиты ресторанные

4.4. В предприятиях общественного питания применяются газовые ресторанные плиты, секционные или цельные с тепловой нагрузкой от 23 000 до 64 000 *ккал/ч*.

Конструкции плит должны иметь организованный отвод продуктов сгорания, а номинальная температура нагрева жарочной поверхности должна быть 450—500°С с возможностью регулирования ее в пределах от 200 до 500°С.

Коэффициент полезного действия плит должен быть не менее 0,4.

4.5. Ресторанные плиты должны оснащаться приборами автоматики регулирования температуры в духовых шкафах и автоматики безопасности.

4.6. Допускается устройство в ресторанных плитах встроенных подогревателей воды, использующих тепло отходящих газов.

Пищеварочные котлы

4.7. Для нужд общественного питания применяются пищеварочные котлы емкостью от 40 до 250 *л*. Указанные котлы подразделяются на опрокидывающиеся и стационарные с непосредственным или косвенным обогревом.

4.8. Котлы должны иметь автоматику регулирования и безопасности.

4.9. Коэффициент полезного действия пищеварочных котлов должен быть не ниже 0,5.

Бытовые приборы для нагрева и кипячения воды

4.10. Для нагрева и кипячения воды применяются газовые водонагреватели и кипятильники.

4.11. Водонагреватели подразделяются на:

а) проточные — для многоточечного разбора воды, подогреваемой до 50°С, теплопроизводительностью от 8000 до 25 000 *ккал/ч*;

б) емкостные — для отопления и горячего водоснабжения с подогревом воды в них до 90°С и тепловой производительностью от 4800 до 25 000 *ккал/ч*.

4.12. Водонагреватели изготовляются на давление воды в них до 0,4 *кгс/см²* (низкого давления) или до 6 *кгс/см²* (высокого давления). Конструкция водонагревателей должна предусматривать подачу воздуха для сжигания газа из помещения, в котором они устанавливаются, или снаружи — по специальным трактам.

4.13. Кипятильники, приготовляющие только кипяченую воду для питья, изготовляются производительностью от 200 до 400 *л/ч*.

4.14. Водонагреватели и кипятильники должны изготовляться с учетом следующих основных требований:

а) газогорелочные устройства водонагревателей и кипятильников должны состоять из основной и запальной горелок.

Пламя запальной горелки должно обеспечивать мгновенное воспламенение газа на основной горелке. Запальная горелка не должна гаснуть при включении и выключении основной горелки. Максимальный расход газа через запальную горелку при номинальном давлении должен соответствовать тепловой нагрузке, не превышающей 350 *ккал/ч*;

б) газовые горелки должны обеспечивать устойчивое сжигание газа без отрыва и обратного проскока пламени при изменении тепловой нагрузки в пределах от 20 до 125% от номинальной, при изменении давления газа перед горелками в тех же пределах или при изменении теплоты сгорания газа на ±10% от расчетной величины;

в) автоматическое устройство, устанавливаемое на водонагревателях и кипятильниках, должно обеспечивать:

отключение подачи газа на основную горелку при значительном уменьшении или полном прекращении разбора горячей воды, а также при недопустимом снижении давления воды в водопроводе перед нагревателем;

поддержание температуры воды на установленном уровне при уменьшенном водоразборе — в водонагревателях проточного типа;

отключение подачи газа на основную горелку при достижении заданной температуры горячей воды — в водонагревателях емкостного типа;

отключение основной горелки при прекращении подачи газа или отсутствии тяги;

блокировку основной и запальной горелок на последовательное включение;

г) температура отходящих газов после прерывателя тяги должна быть не ниже 150°С;

д) температура стенок кожуха во время работы приборов с номинальной тепловой нагрузкой не должна превышать 50°С;

е) приборы должны иметь устройства для отвода продуктов сгорания в дымоход и комплектоваться прерывателями тяги, обеспечивающими нормальную работу прибора, независимо от колебания тяги в дымоходе;

ж) коэффициент полезного действия приборов, определенный по низшей теплоте сгорания газа при номинальной нагрузке, должен быть: для водонагревателей — не менее 0,8, для кипятильников — не менее 0,7.

Контактные газовые водонагреватели

4.15. Контактные водонагреватели применяются для нагрева воды с использованием для них в качестве топлива только бессернистых газов. Их конструкция должна обеспечивать:

а) нагрев воды до температуры не менее 70—90°С;

б) коэффициент полезного действия (по высшей теплоте сгорания сжигаемого газа) не менее 0,95;

в) возможность использования питательной воды низкой температуры (2—3°С) без предварительного ее подогрева в бойлерах;

г) приготовление горячей воды, по своим качествам пригодной для использования в коммунально-бытовых и промышленных предприятиях и не вызывающей повышенной коррозии трубопроводов.

4.16. Водонагреватели должны комплектоваться горелками и приборами автоматики, обеспечивающими регулирование подачи газа и воздуха в зависимости от расхода и температуры горячей воды, а также отключение подачи газа к горелкам при отклонении условий эксплуатации от нормальных.

Газовые воздушные калориферы

4.17. Для отопления жилых и общественных помещений и цехов промышленных предприятий могут применяться газовые воздушные калориферы, которые должны выполняться с учетом следующих требований:

а) калориферы должны комплектоваться автоматикой регулирования и безопасности, обеспечивающей:

поддержание в отапливаемом помещении постоянной заданной температуры или подогрев воздуха до заданных параметров;

отключение подачи газа к горелкам при снижении давления газа в подводящем газопроводе ниже минимально установленной величины, при остановке дутьевого вентилятора, подающего воздух через калорифер в помещение, или при погасании запальной горелки;

б) температура подогретого воздуха на выходе из калорифера не должна превышать 60°С;

в) коэффициент полезного действия агрегата должен быть не ниже 0,75;

г) температура стенок кожуха калорифера во время работы на номинальной нагрузке не должна превышать 60°С;

д) у калориферов, используемых для отопления отдельных жилых или служебных помещений, температура отходящих газов после тягопрерывателя не должна быть ниже 150°С при их работе на номинальной нагрузке;

е) газовые горелки и устройство для отвода продуктов сгорания должны отвечать требованиям, изложенным в п. 4.14 для водонагревателей.

Приборы инфракрасного излучения

4.18. Конструкция приборов инфракрасного излучения, применяемых для отопления, должна отвечать следующим требованиям:

а) горение газа должно происходить в каналах керамических элементов без видимых факелов на их поверхности, без отрыва и проскока пламени при изменении расчетной низшей теплоты сгорания сжигаемого газа на ±10% и при изменении расчетного давления газа на величину ±25 *мм вод. ст.;*

б) при расположении приборов на высоте или при присоединении нескольких приборов к одному газопроводу с общим отключающим устройством они должны комплектоваться дистанционным зажиганием горелок и автоблокировкой, обеспечивающей зажигание газа одновременно с открытием отключающего устройства.

4.19. Приборы инфракрасного излучения должны изготовляться без отвода или с отводом продуктов сгорания в дымоход.

4.20. Требования к приборам инфракрасного излучения, применяемым для технологических целей, определяются в каждом отдельном случае с учетом особенностей технологического процесса.

5. ГАЗОГОРЕЛОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ, КОММУНАЛЬНЫХ И БЫТОВЫХ УСТАНОВОК И ПРИБОРОВ

5.1. При газооборудовании тепловых установок и приборов используются газогорелочные устройства следующих типов:

а) диффузионные;

б) подовые;

в) инжекционные;

г) двухпроводные с принудительной подачей воздуха (смесительные);

д) комбинированные (газомазутные, пылегазовые и др.);

е) по давлению газа:

низкого давления — до 500 *мм вод. ст.*;

среднего давления—свыше 500 *мм вод. ст.* и до 3 *кгс/см²*;

высокого давления — свыше 3 *кгс/см²*.

5.2. Номинальные расходы газа газогорелочных устройств должны укладываться в следующий ряд: 0,06; 0,1; 0,15, 0,3; 0,5; 1; 2; 3; 5; 7; 10; 15; 20; 35; 50; 75; 100; 150; 200; 250; 300; 500; 750; 1000; 1500; 2000; 3000; 5000 *м³/ч*.

Примечание. Расходы приведены для газов с низшей теплотой сгорания 8500 *ккал/нм³*.

5.3. Основные типы газовых горелок и газогорелочных устройств для наиболее употребительных тепловых нагрузок должны изготовляться на заводах по междуведомственным нормалям и техническим условиям к ним.

5.4. Все горелки, изготовляемые серийно или по отдельным заказам, должны обеспечивать пропуск необходимого количества газа и полноту его сжигания с минимальным избытком воздуха; количество горючих компонентов при химической неполноте сгорания в отходящих продуктах допускается в следующих пределах:

а) для газогорелочных устройств, применяемых в бытовых приборах (кроме бытовых плит) и в приборах инфракрасного излучения, содержание окиси углерода (CO) в сухих (100%) продуктах сгорания допускается не более 0,05% по объему ($\alpha = 1$);

б) для газогорелочных устройств, применяемых в коммунально-бытовых и промышленных установках, с отводом продуктов сгорания в дымоотводящий канал количество всех горючих газов в сухих (100%) продуктах сгорания допускается не более 0,15% по объему ($\alpha = 1$).

Примечание. В зависимости от особенностей технологического процесса промышленных агрегатов, на которых устанавливаются газовые горелки, содержание горючих газов в сухих (100%) продуктах сгорания может быть допущено более 0,15% ($\alpha = 1$).

5.5. Газогорелочные устройства характеризуются тремя видами тепловой нагрузки: номинальной (расчетной), минимальной и максимальной. Минимальная или максимальная тепловые нагрузки определяются устойчивой нормальной работой горелки с минимальными или максимальными расходами газа при отсутствии явлений проскоков пламени на сопло или отрыва пламени от горелки даже при изменениях теплоты сгорания газа и его давления в пределах ±10% от заданных величин.

5.6. Отношение величин минимальной и максимальной тепловых нагрузок определяет

пределы регулирования горелки. Это отношение должно быть не менее 1 : 2 для инжекционных горелок низкого и среднего давлений, 1 : 2,5 для диффузионных горелок и 1 : 4 для смесительных и комбинированных горелок.

5.7. Уровень интенсивности шума, создаваемого газогорелочными устройствами, работающими на номинальном режиме в производственных помещениях, не должен превышать 85 *дб*.

В помещениях, в которых уровень интенсивности шума, создаваемого технологическим оборудованием, выше 85 *дб*, допускается повышение указанной нормы до пределов, установленных требованиями санитарной инспекции.

6. РЕГУЛИРУЮЩЕЕ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.1. Для снижения давления газа, поступающего из сети к газопотребляющим агрегатам, и для поддержания давления перед потребителями на требуемом уровне применяются регуляторы давления, которые различаются:

а) по принципу действия — на регуляторы прямого и непрямого действия;

б) по конструкции дроссельного клапана — на регуляторы с односедельными или двухседельными клапанами;

в) по конструкции импульсных элементов — на мембранные или сильфонные;

г) по конструкции управляющих элементов — на грузовые, пневматические и гидравлические.

Каждый из указанных выше типов регуляторов может изготовляться для снижения давления газа:

а) с высокого (свыше 6 *кгс/см²*) на высокое (свыше 3 до 6 *кгс/см²*), на среднее (свыше 0,05 до 3 *кгс/см²*) или на низкое (до 0,05 *кгс/см²*);

б) со среднего (до 3 *кгс/см²*) на среднее (свыше 0,05 до 1 *кгс/см²*) и низкое (до 0,05 *кгс/см²*);

в) с низкого (до 0,05 *кгс/см²*) на низкое.

6.2. Для снижения давления газов, сжатых до 200 *кгс/см²*, применяются редукторы типа кислородных, позволяющие поддерживать давление за регулятором в нужных пределах.

При использовании сжиженных (пропан-бутановых) газов с давлением 10—16 *кгс/см²* применяются регуляторы для снижения давления до низкого или среднего.

6.3. Регуляторы должны отвечать следующим требованиям:

а) колебание регулируемого давления (давление после регулятора) не должно превышать ±10% от номинальной величины с учетом влияния изменения входного давления и расхода;

б) пневматические и гидравлические регуляторы должны поставляться комплектно с пилотами (регуляторами управления), обвязочными трубками и ответными фланцами.

6.4. Для регулирования расхода газа и воздуха при газооборудовании различных объектов рекомендуется применять заслонки и клапаны регулирующие типов ВЗ и ВО с пневматическими, мембранными и другими приводами.

6.5. Заслонки изготовляются из стали на сварке или чугуна с условными проходами D_y = от 25 до 500 *мм*.

6.6. Предохранительно-запорные клапаны предназначены для защиты газовых приборов и горелок от чрезмерного повышения или понижения давления газа в газопроводе.

6.7. Предохранительно-запорные клапаны должны рассчитываться на рабочее давление и настраиваться на срабатывание:

а) при падении давления газа за регулятором ниже минимально допустимого, при котором обеспечивается нормальная работа газогорелочных устройств;

б) при повышении давления газа за регулятором выше максимально допустимого, при котором обеспечивается нормальная работа газогорелочных устройств и на которое рассчитан данный газопровод.

6.8. Предохранительно-запорные клапаны должны поставляться с электромагнитом или воздушной головкой и без них.

6.9. Предохранительные сбросные клапаны (мембранные, пружинные, грузовые и гидравлические предохранители), устанавливаемые после регуляторов для защиты газовой аппаратуры от повышения давления, должны изготавливаться на давления срабатывания в пределах:

а) от 100 до 500 *мм вод. ст.* для низкого давления;

б) от 0,3 до 1,25 *кгс/см²* для среднего давления.

Предохранительные устройства с другими пределами срабатывания должны изготовляться по специальному заказу.

6.10. Фильтры, устанавливаемые для защиты регулирующих и предохранительных устройств от засорения пылью и механическими частицами, должны рассчитываться на рабочее давление и иметь штуцера для присоединения к ним манометров с целью определения степени засоренности фильтров.

Фильтры должны удовлетворять требованиям главы I-Г.9-62 СНиП «Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Материалы, изделия, оборудование и сборные конструкции».

7. ОБОРУДОВАНИЕ УСТАНОВОК СЖИЖЕННОГО ГАЗА

7.1. Для обеспечения потребителей сжиженными (пропан-бутановыми) газами применяются баллоны, резервуары и испарители.

7.2. Баллоны должны изготавливаться емкостью 5, 12, 27, 50, 80 и 250 *л* и соответствовать «Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденным Госгортехнадзором СССР 17 декабря 1956 г., и снабжаться запорным устройством, обеспечивающим надежную герметичность закрытия, а также защитным колпаком.

7.3. Резервуары и испарители, применяемые для групповых установок, баз хранения и регазификации сжиженных газов для снабжения потребителей их парами должны изготовляться в соответствии с требованиями, изложенными в главе СНиП I-Г.9-62 «Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Материалы, изделия, оборудование и сборные конструкции».

8. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

8.1. Материалы и фасонные части, поставляемые для устройства систем внутреннего газоснабжения, должны сопровождаться сертификатами, подтверждающими их качество и пригодность для производства указанных работ.

Детали и узлы, а также фасонные части, изготовляемые в центральных заготовительных мастерских и заводах строительно-монтажных организаций, надлежит обеспечивать сопроводительной документацией аналогично изделиям заводского изготовления.

8.2. Газовые приборы, оборудование и приборы газорегуляторных пунктов, регуляторы, предохранительные клапаны, сбросные пружинные клапаны, гидравлические предохранители, фильтры, приборы по учету расхода газа и приборы газовой автоматики при поставке их заводами-изготовителями потребителю должны сопровождаться паспортами и монтажно-эксплуатационными инструкциями.

8.3. Каждая партия поставляемой запорной арматуры должна иметь паспорта для отдельных видов изделий.

Запорная арматура больших диаметров ($D_y = 500$ *мм* и выше), арматура, устанавливаемая на газопроводах высокого давления (от 6 *кгс/см²* и выше), а также арматура всех размеров с электрическим или пневматическим приводом должна иметь паспорта для каждого изделия.

Кроме того, арматура с электрическим или пневматическим приводом должна иметь также инструкцию по монтажу и эксплуатации.

8.4. Испытание на прочность и плотность изделий заводами-изготовителями, а также консервация, упаковка, отгрузка, транспортирование и приемка материалов, приборов, арматуры и оборудования должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ или технических условий на изготовление этих изделий.

8.5. Оборудование, арматура, трубы и материалы, поступившие на склад потребителя, должны быть приняты по наружному осмотру и количеству и иметь отгрузочную документацию, паспорта, сертификаты и инструкции по монтажу и эксплуатации.

8.6. Независимо от наличия сертификатов качество электродов и сварочной проволоки должно быть проверено внешним осмотром и механическим испытанием с целью выявления свойств наплавленного металла, для чего отбирается проба от каждой прибывшей на строительство партии (не более 5 *т*).

Результаты приемки каждой партии электродов и проволоки должны оформляться актом, к которому прилагаются данные внешнего осмотра и проведенных испытаний.

8.7. При транспортировании и хранении электродов должны быть приняты меры, исключающие возможность их механического повреждения и увлажнения. Электроды должны храниться в сухом помещении на деревянных стеллажах.

8.8. Хранение оборудования, материалов и приборов на складах строительно-монтажных организаций должно осуществляться в соответствии с требованиями главы СНиП III-Г.2-62 «Газоснабжение. Внутренние устройства. Правила производства и приемки работ».

ПРИЛОЖЕНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ

ГОСТ 103—57 * (июль 1962 г.). Сталь прокатная полосовая. Сортамент.
ГОСТ 355—52. Проходы условные арматуры, фитингов и трубопроводов.
ГОСТ 356—59. Давления условные, пробные и рабочие для арматуры и соединительных частей трубопроводов.
ГОСТ 380—60. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
ГОСТ 481—58. Паронит.
ГОСТ 1050—60. Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и общие технические требования.
ГОСТ 1215—59. Отливки из ковкого чугуна. Технические требования.
ГОСТ 1233—54 * (май 1959 г.). Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Типы.
ГОСТ 1255—54 * (май 1959 г.). Фланцы стальные плоские приварные.
ГОСТ 1497—61. Металлы. Методы испытания на растяжение.
ОСТ 1683. Проба на загиб в холодном и нагретом состоянии.
ГОСТ 1753—53 *. Трубы стальные электросварные диаметром 5—152 *мм*. В части труб высокой точности изготовления ГОСТ 1753—53 заменен на 9567—60.
ГОСТ 1778—62. Сталь. Металлографический метод определения неметаллических включений.
ГОСТ 2246—60 * (апрель 1962 г.). Проволока стальная сварочная.
ГОСТ 2331—43. Стали и чугуны (нелегированные). Методы химического анализа.
ГОСТ 2422—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные сальниковые муфтовые чугунные на $P_у$=10 *кгс/см²*. Тип и основные размеры.
ГОСТ 2423—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные сальниковые фланцевые чугунные на $P_у$=10 *кгс/см²*. Тип и основные размеры.
ГОСТ 2590—57 * (август 1960 г.). Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.
ГОСТ 2591—57 * (февраль 1958 г.). Сталь горячекатаная квадратная. Сортамент.
ГОСТ 2604—44. Сталь и чугун (легированные). Методы химического анализа.
ГОСТ 2704—59. Краны пробковые проходные сальниковые муфтовые бронзовые или латунные на $P \leqslant$ ≤ 10 *кгс/см²*. Тип и основные размеры.
ГОСТ 2850—58 * (май 1959 г.). Картон асбестовый.
ГОСТ 3262—55 * (декабрь 1960 г.). Трубы стальные водогазопроводные (газовые) (ГОСТ 3262—62. Срок введения в действие 1 июля 1963 г.).
ГОСТ 3326—53. Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили и клапаны обратные. Строительные длины.
ГОСТ 3680—57 * (февраль 1959 г.). Сталь прокатная тонколистовая. Сортамент.
ГОСТ 3706—54. Арматура трубопроводная общего назначения. Задвижки фланцевые. Строительные длины.
ГОСТ 3728—47. Трубы. Методы испытания на загиб.
ГОСТ 3845—47. Трубы. Метод испытания гидравлическим давлением.
ГОСТ 4015—58. Трубы стальные электросварные диаметром от 426 до 1620 *мм*.
ГОСТ 4137—57 * (февраль 1959 г.). Плиты бытовые, газовые. Общие технические требования.
ГОСТ 4666—55. Арматура трубопроводная. Маркировка и отличительная окраска.
ГОСТ 5260—58. Маховики чугунные для трубопроводной арматуры общего назначения.
ГОСТ 5364—57. Счетчики газа, бытовые. Технические требования.
ГОСТ 5496—57. Трубки резиновые технические.
ГОСТ 5507—55 * (сентябрь 1960 г). Аппараты водонагревательные проточные газовые бытовые. Технические условия.
ГОСТ 5681—57. Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент.
ГОСТ 5761—51 * (март 1957 г.). Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили литые и кованые из углеродистой и легированной стали. Технические условия.
ГОСТ 5762—51 * (март 1957 г.). Арматура трубопроводная общего назначения. Задвижки стальные и чугунные. Технические условия.
ГОСТ 5915—51. Гайки, получистые шестигранные. Размеры (ГОСТ 5915—62. Срок введения в действие 1 января 1964 г.).
ГОСТ 6148—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Общие конструктивные размеры.
ГОСТ 6149—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Угольники прямые. Сортамент.
ГОСТ 6150—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Угольники переходные. Сортамент.
ГОСТ 6151—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Угольники прямые с соединительной гайкой с внутренней резьбой. Сортамент.
ГОСТ 6152—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Угольники прямые с соединительной гайкой с наружной резьбой. Сортамент.
ГОСТ 6153—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники прямые. Сортамент.
ГОСТ 6154—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники переходные. Сортамент.
ГОСТ 6155—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники с двумя переходами. Сортамент.
ГОСТ 6156—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники с отводом прямые. Сортамент.
ГОСТ 6157—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники с отводом и переходные. Сортамент.
ГОСТ 6158—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники фасонные. Сортамент.
ГОСТ 6159—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники с двумя отводами. Сортамент.
ГОСТ 6160—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники с двумя отводами прямые пространственные. Сортамент.

ГОСТ 6161—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Тройники с двумя отводами переходные пространственные. Сортамент.

ГОСТ 6162—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты прямые. Сортамент.

ГОСТ 6163—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты переходные. Сортамент.

ГОСТ 6164—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты с двумя переходами. Сортамент.

ГОСТ 6165—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты с отводами прямые. Сортамент.

ГОСТ 6166—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты с отводами переходные. Сортамент.

ГОСТ 6167—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты фасонные. Сортамент.

ГОСТ 6168—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты прямые пространственные. Сортамент.

ГОСТ 6169—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Кресты переходные пространственные. Сортамент.

ГОСТ 6170—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые. Сортамент.

ГОСТ 6171—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Муфты переходные. Сортамент.

ГОСТ 6172—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Гайка соединительная с внутренними резьбами. Сортамент.

ГОСТ 6173—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Гайка соединительная с наружной и внутренней резьбами. Сортамент.

ГОСТ 6174—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Футорки. Сортамент.

ГОСТ 6175—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Колпаки. Сортамент.

ГОСТ 6176—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Пробки. Сортамент.

ГОСТ 6177—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Штуцера с внутренней резьбой с буртиком. Сортамент.

ГОСТ 6178—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Штуцера с внутренней резьбой. Сортамент.

ГОСТ 6179—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Штуцера с наружной резьбой с буртиком. Сортамент.

ГОСТ 6180—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Угольники прямые с наружной резьбой. Сортамент.

ГОСТ 6181—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Гайки накидные. Сортамент.

ГОСТ 6182—52. Соединительные части ковкого чугуна с конической резьбой для трубопроводов. Технические условия.

ГОСТ 6211—52. Резьба трубная коническая.

ГОСТ 6222—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные натяжные муфтовые и фланцевые чугунные на $P_y \leqslant 6$ *кгс/см²*. Типы и основные размеры.

ГОСТ 6223—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные натяжные муфтовые бронзовые и латунные на $P_y \leqslant 6$ *кгс/см²*. Типы и основные размеры.

ГОСТ 6527—53* (март 1960 г.). Арматура трубопроводная. Концы муфтовые с цилиндрической резьбой. Размеры.

ГОСТ 6681—56* (март 1960 г.). Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили запорные из серого чугуна.

ГОСТ 6959—54* (июнь 1955 г.). Шайбы чистые.

ГОСТ 6971—54* (май 1959 г.). Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Уплотнительные поверхности.

ГОСТ 6973—59. Заглушки фланцевые плоские стальные на P_y до 200 *кгс/см²*.

ГОСТ 7118—54. Сталь тонколистовая оцинкованная. В части Сортамент ГОСТ 7118—54 заменен на ГОСТ 8075—56.

ГОСТ 7338—55. Резина техническая листовая.

ГОСТ 7520—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые на P_y до 10 *кгс/см²*. Технические условия.

ГОСТ 7564—55. Сталь. Методика отбора проб (заготовок) для механических и технологических испытаний.

ГОСТ 7798—57. Болты получистые с шестигранной головкой. Размеры (ГОСТ 7798—62. Срок введения в действие 1 января 1964 г.).

ГОСТ 8014—63. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные натяжные для газопроводов на $P_p = 0{,}1$ *кгс/см²* и $P_y = 1$ *кгс/см²*. Типы и основные размеры (ГОСТ 8014—61. Срок введения в действие 1 июля 1963 г.).

ГОСТ 8075—56. Сталь тонколистовая кровельная оцинкованная и декапированная. Сортамент.

ГОСТ 8318—57. Рукава резино-тканевые напорные.

ГОСТ 6357—52. Резьба трубная цилиндрическая.

ГОСТ 8437—57. Арматура трубопроводная общего назначения. Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем фланцевые чугунные на $P_y = 10$ *кгс/см²*. Типы и основные размеры.

ГОСТ 8444—57* (март 1960 г.). Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили запорные из ковкого чугуна на P_y до 40 *кгс/см²*.

ГОСТ 8509—57. Сталь прокатная угловая равнобокая. Сортамент.

ГОСТ 8510—57. Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент.

ГОСТ 8693—58. Трубы. Метод испытания на бортование.

ГОСТ 8694—58. Трубы. Методы испытания на раздачу.

ГОСТ 8695—58. Трубы. Метод испытания на сплющивание.

ГОСТ 8700—58. Счетчики газа ротационные. Технические требования.

ГОСТ 8731—58* (май 1961 г.). Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Общие технические требования.

ГОСТ 8732—58* (сентябрь 1961 г.). Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент. В части повышенной точности ГОСТ 8732—58 заменен на ГОСТ 9567—60.

ГОСТ 8733—58* (май 1961 г.). Трубы стальные бес-

шовные холоднотянутые и холоднокатаные. Общие технические требования.

ГОСТ 8734—58* (октябрь 1961 г.). Трубы стальные бесшовные холоднотянутые и холоднокатаные. Сортамент. В части повышенной точности ГОСТ 8732—58 заменен на ГОСТ 9567—60.

ГОСТ 8943—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Сортамент с D_y= от 8 до 100 *мм*.

ГОСТ 8944—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Технические требования.

ГОСТ 8945—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Общие конструктивные размеры.

ГОСТ 8946—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Угольники прямые. Основные размеры.

ГОСТ 8947—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Угольники переходные. Основные размеры.

ГОСТ 8948—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Тройники прямые. Основные размеры.

ГОСТ 8949—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Тройники переходные. Основные размеры.

ГОСТ 8950—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Тройники с двумя переходами. Основные размеры.

ГОСТ 8951—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Кресты прямые. Основные размеры.

ГОСТ 8952—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Кресты переходные. Основные размеры.

ГОСТ 8953—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Кресты с двумя переходами. Основные размеры.

ГОСТ 8954—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые короткие. Основные размеры.

ГОСТ 8955—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые длинные. Основные размеры.

ГОСТ 8956—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты компенсирующие.

ГОСТ 8957—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты переходные. Основные размеры.

ГОСТ 8957—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниппели двойные. Основные размеры.

ГОСТ 8959—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Гайки соединительные. Основные размеры.

ГОСТ 8960—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Футорки. Основные размеры.

ГОСТ 8961—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Контргайки. Основные размеры.

ГОСТ 8962—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Колпаки. Основные размеры.

ГОСТ 8963—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Пробки. Основные размеры.

ГОСТ 8964—59. Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. P_y= =16 *кгс/см²*. Сортамент.

ГОСТ 8965—59. Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. P_y=16 *кгс/см²*. Технические требования.

ГОСТ 8966—59. Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. P_y=16 *кгс/см²*. Муфты прямые короткие. Основные размеры.

ГОСТ 8967—59. Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. P_y=16 *кгс/см²*. Ниппели. Основные размеры.

ГОСТ 8968—59. Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. P_y=16 *кгс/см²*. Контргайки. Основные размеры.

ГОСТ 8969—59. Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. P_y=16 *кгс/см²*. Сгоны. Основные размеры.

ГОСТ 9012—59. Металлы. Методы испытаний. Измерение твердости по Бринеллю.

ГОСТ 9086—60. Вентили запорные муфтовые бронзовые и латунные на P_y=10 и 16 *кгс/см²*.

ГОСТ 9356—60. Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов.

ГОСТ 9454—60. Металлы. Метод определения ударной вязкости при нормальной температуре.

ГОСТ 9466—60. Электроды металлические для дуговой сварки сталей и наплавки. Размеры и общие технические требования.

ГОСТ 9467—60. Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных теплоустойчивых сталей. Типы.

ГОСТ 9544—60. Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов.

ГОСТ 9842—61. Стальные гнутые трубы и отводы.

ОСТ 20001—38* (декабрь 1941 г.). Шпильки чистые.

Примечание. Звездочкой обозначены стандарты с изменениями. В скобках указаны месяц и год последнего переиздания или внесения изменений.

ГОСТ 9842—61. Стальные гнутые трубы и отводы.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания	3
2. Материалы и арматура	—
3. Приборы по учету расхода газа	8
4. Газовые приборы	9
5. Газогорелочные устройства для промышленных, коммунальных и бытовых установок и приборов	11
6. Регулирующее и предохранительное оборудование	12
7. Оборудование установок сжиженного газа	13
8. Правила приемки, транспортирования и хранения	—
Приложение. Перечень государственных стандартов	14

БСТ 3-64, с. 17

Поправки к главам СНиП I-В.5.2-62 и I-Г.8-62

Согласно утвержденной поправке пункт 4.2 главы СНиП I-В.5.2-62 (Железобетонные изделия для сооружений») в новой редакции следует читать:

«*Марка бетона по прочности* на растяжение при изгибе и морозостойкости для плит покрытий автомобильных дорог должна соответствовать требованиям ГОСТ 8424—63 («Бетон дорожный»).

Утверждены следующие поправки к главе СНиП I-Г.8-62 («Газоснабжение. Внутренние устройства. Материалы, оборудование, арматура и детали»), выпущенной Госстройиздатом в 1963 г.:

на 9-й странице в левой колонке, на 13-й строке сверху, вместо напечатанного «не более 0,02%» следует читать «не более 0,05%»;

на той же странице в левой колонке, на 16 строке сверху, вместо напечатанного «не менее 0,5» следует читать «не менее 0,55»;

на той же странице также в левой колонке, на 25-й строке снизу, вместо напечатанного «не более чем за 10 *мин*» следует читать «не более чем за 25 *мин*».

БСТ 10-64, с. 21

Поправки к главам СНиП I-Г.8-62, II-А.6-62, II-А.7-62, II-В.6-62, II-И.3-62, III-В.3-62

Согласно сообщению Управления технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР в главы СНиП I-Г.8-62 («Газоснабжение. Внутренние устройства. Материалы, оборудование, арматура и детали»), II-А.6-62 («Строительная климатология и геофизика. Основные положения проектирования»), II-А.7-62 («Строительная теплотехника. Нормы проектирования»), II-В.6-62 («Ограждающие конструкции. Нормы проектирования»), II-И.3-62 («Сооружения мелиоративных систем. Нормы проектирования») и III-В.3-62 («Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ») внесены следующие поправки:

К ГЛАВЕ I-Г.8-62

К п. 2.3. Новая редакция примечания 1 к табл. 1:

«Использование труб водогазопроводных шовных, изготовленных методом печной сварки, допускается для газопроводов давлением до 3 *кгс/см*^{2}».

К п. 2.7. Подпункт г изложен в следующей редакции:

«г) Гнутые фасонные части и отводы могут изготовляться из водогазопроводных шовных труб по ГОСТ 3262—62 или из бесшовных труб».

gost.e-ecolog.ru