ГОСТ 2.785—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ОБОЗНАЧЕНИЯ УСЛОВНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

УДК 744:621.643.4:003.62:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

ОБОЗНАЧЕНИЯ УСЛОВНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ

Арматура трубопроводная

Unified system for design documentation.
Graphic designations. Pipeline accessories

МКС 23.040.60
01.080.30

ГОСТ 2.785—70
Взамен ГОСТ 11628—65 в части трубопроводной арматуры и ГОСТ 3463—46 в части трубопроводной арматуры

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 6 апреля 1970 г. № 451 дата введения установлена

с 01.01.71

1. Настоящий стандарт устанавливает условные графические обозначения трубопроводной арматуры в схемах и чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

Стандарт не распространяется на гидравлические и пневматические приводы и изделия основного производства авиационной техники.

2. Размеры обозначений стандартом не устанавливаются.

3. Обозначения арматуры в зависимости от типа соединения и вида управления выполняют на основе комбинирования обозначений настоящего стандарта и обозначений, установленных соответствующими стандартами Единой системы конструкторской документации.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Декабрь 2011 г.

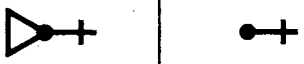
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2012

Наименование	Обозначение
ОБОЗНАЧЕНИЕ АРМАТУРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	
1. Вентиль (клапан) запорный: а) проходной	
б) угловой	
2. Вентиль (клапан) трехходовой	
3. Вентиль, клапан регулирующий: а) проходной	
б) угловой	
4. Клапан обратный (клапан невозвратный): а) проходной	
б) угловой Примечание: Движение рабочей среды через клапан должно быть направлено от белого треугольника к черному	
5. Клапан предохранительный: а) проходной	
б) угловой	

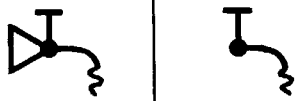
Продолжение

Наименование	Обозначение
6. Клапан дроссельный	
7. Клапан редукционный. Примечание. Вершина треугольника должна быть направлена в сторону повышенного давления	
8. Клапан воздушный автоматический (вантуз)	
9. Задвижка	
10. Затвор поворотный	
11. Кран: а) проходной	
б) угловой	
12. Кран трехходовой: а) общее обозначение	

Продолжение

Наименование	Обозначение
б) с Т-образной пробкой	
в) с L-образной пробкой	
13. Кран четырехходовой	
14. Кран концевой:	Полное / Упрощенное
а) общее обозначение	
б) водоразборный	
в) самозапорный для умывальника	
г) туалетный для умывальника	
д) банный	

Продолжение

Наименование	Обозначение
	Полное / Упрощенное
е) писсуарный	
ж) смывной контактного действия	
з) лабораторный	
и) пожарный (клапан пожарный): для присоединения одного шланга	
для присоединения двух шлангов	
к) поливочный	
15. Кран двойной регулировки Примечание. Упрощенное обозначение допускается применять только в документации для строительства	
16. Смеситель: а) общее обозначение	

Продолжение

Наименование	Обозначение
б) С поворотным изливом	
в) с душевой сеткой	
г) с самозапорным краном для умывальника	
д) медицинский локтевой	
ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО В ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ	
17. Клапан невозвратно-запорный:	
а) проходной	
б) угловой Примечание. Движение рабочей среды через клапан должно быть направлено от белого треугольника к черному	
18. Клапан невозвратно-управляемый	

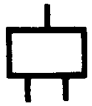
Продолжение

Наименование	Обозначение
19. Клапан самозапорный	
20. Клапан запорный быстродействующий: а) на открытие	
б) на закрытие	
21. Клапан пусковой	
22. Клапан двухседельный	
23. Клапан к манометру	
24. Клапан предохранительный сигнальный	
25. Захлопка: а) без принудительного закрытия	

Продолжение

Наименование	Обозначение
б) с принудительным закрытием	
26. Задвижка перепускная (для наливных судов	
27. Клапан промывочный	
28. Коробка трехклапанная: а) запорная	

Окончание

Наименование	Обозначение
б) невозвратно-запорная	
в) невозвратно-управляемая Примечание. Количество квадратов в обозначении должно соответствовать количеству клапанов в коробке	
29. Манипулятор трехходовой Примечание. Количество отростков в обозначении должно соответствовать количеству ходов манипулятора.	

Примечание. Наименования, заключенные в скобки, соответствуют терминологии, принятой в судостроительной промышленности.

gost.e-ecolog.ru