ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2003

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научным центром социально-производственных проблем охраны труда (МИОТ)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации средств индивидуальной защиты ТК 320 «СИЗ»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации (Госстандарта России) от 26 ноября 1997 г. № 378

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1998
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Основные параметры и размеры 2
4 Общие технические требования 2
4.3 Характеристики 2
4.4 Требования к материалам 4
4.5 Маркировка и упаковка 4
5 Приемка 4
6 Методы испытаний 4
7 Транспортирование и хранение 4
8 Указания по эксплуатации 4
9 Гарантии изготовителя 4
Приложение А Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви 5

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Система стандартов безопасности труда

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Общие технические условия

Occupational safety standards system. Safety leather shoes from general industrial pollution. General specifications

Дата введения 1998—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на специальную обувь из натуральной, искусственной и синтетической кожи и с комбинированным верхом для защиты ног работающих от общих производственных загрязнений.

Требования, подлежащие обязательной проверке при сертификации, изложены в 4.3.3—4.3.9.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.103—83 ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 15.004—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты

ГОСТ 485—82 Юфть для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 939—88 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940—81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838—91 Кожи из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 1903—78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 3916.1—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 3916.2—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия

ГОСТ 3927—88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 4598—86 Плиты древесно-волокнистые. Технические условия

ГОСТ 4661—76 Овчина меховая выделанная. Технические условия

ГОСТ 7065—81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия

ГОСТ 7296—81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134—78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135—73 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136—72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9277—79 Шарголин. Технические условия

ГОСТ 9289—78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290—76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292—82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9333—70 Кирза обувная. Технические условия

ГОСТ 9542—89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

Издание официальное

ГОСТ 9718—88 Обувь. Методы определения гибкости

ГОСТ 10124—76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 11373—88 Обувь. Размеры

ГОСТ 12632—79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

ГОСТ 19196—93 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 27542—87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

ГОСТ 28735—90 Обувь. Метод определения массы

ГОСТ 29277—92 Кожа для низа обуви. Технические условия

ОСТ 1744—82 Пластины и детали резиновые формованные и штампованные износоустойчивые для низа обуви. Общие технические условия

ОСТ 17218—91 Куски и лоскут кожевенные. Технические условия

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Обувь по назначению должна соответствовать ГОСТ 12.4.103.

3.2 Обувь по конструкции должна соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.004.

3.3 Обувь по полувозрастным группам должна подразделяться на мужскую и женскую, по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 3927 и ГОСТ 11373.

По требованию потребителей допускается изготавливать обувь особо широкой полноты.

4 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Обувь следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке по ГОСТ 15.004.

4.2 Условное обозначение защитных свойств обуви — по ГОСТ 12.4.103.

4.3 Характеристики

4.3.1 Обувь следует изготавливать на колодках по ГОСТ 3927.

4.3.2 Обувь следует изготавливать следующими методами крепления; гвоздевым, гвозде-клеевым, клеевым, доппельно-клеевым, литьевым, строчечно-литьевым и прессовой вулканизации.

4.3.3 Прочность ниточных креплений деталей заготовки должна быть не менее: 160 Н/см — при строчках голенища с передом, берцы с союзкой более двух; 150 Н/см — при двух строчках и 120 Н/см — заднего наружного ремня с голенищем или берцами.

4.3.4 Прочность крепления деталей низа в обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Метод крепления	Прочность крепления на 1 см ширины затяжной кромки, Н/см, не менее	Прочность крепления на 1 см каждого образца, Н, не менее
Гвоздевое крепление подошвы	—	130
Гвоздевое крепление подложки	—	100
Клеевое крепление подошвы к подложке	24	—
Клеевое крепление подошвы к верху из натуральной кожи	45	—
Клеевое крепление подошвы к верху из искусственной и синтетической кожи	36	—
Доппельно-клеевой, ниточное крепление	—	170
Прошивное крепление подложки	—	120
Литьевой, прессовая вулканизация	70	—

4.3.5 Прочность крепления каблуков в обуви должна быть не менее 800 Н для мужской обуви, 600 Н — для женской обуви.

4.3.6 Общая деформация задника не должна быть более 3,0 мм (для задника из нитроискожи), остаточная — 1,0 мм (для задника из эластичного или термопластичного материала).

4.3.7 Общая деформация подноска не должна быть более 2,5 мм.

4.3.8 Гибкость обуви гвоздевого и гвозде-клеевого методов крепления должна быть не более 290 Н/см; клеевого, литьевого и прессовой вулканизации — не более 210 Н/см; доппельно-клеевого и строчечно-литьевого — не более 160 Н/см.

4.3.9 Масса полупары обуви должна быть не более массы образца-эталона, утвержденного в установленном порядке, умноженной на коэффициент 1,08.

4.3.10 В обуви не допускаются:

- сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в передах, союзках и нижних частях берцев, голенищ и задних наружных ремней;
- сильно выраженная жилистость в передах, союзках и в нижних частях голенищ и берцев;
- сильно выраженная воротистость в передней части передов и союзок;
- безличины, лизуха, молеедины на всех деталях площадью более 7 $см^2$ на полупаре;
- сильно выраженные роговины; кнутовины;
- трещины;
- царапины, задевающие дерму кожи, длиной более 20 мм;
- свищи незаросшие и заросшие ломающиеся;
- осыпание покрывной пленки;
- сваливание строчки с края деталей, пропуск стяжков длиной более 10 мм при условии повторного крепления;
- нарушение параллельности строчек с отклонением более 2 мм на длине шва более 70 мм, по канту и заднему наружному ремню на длине шва более 100 мм;
- неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала;
- совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;
- отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцев, задних наружных ремней, блочек более 4 мм;
- закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника более 4 мм, на союзках и передах по всему периметру более 2 мм;
- резная длина крыльев задника более 5 мм;
- резная высота сапог более 8 мм, полусапог и ботинок, задинок и задников более 5 мм;
- складки внутри обуви;
- отставание подкладки от задника;
- деформация подноска и задника;
- вылегание краев задника и подноска;
- резная высота каблуков в паре более 4 мм;
- резная ширина подошв и каблуков в паре более 3 мм;
- скученность гвоздей более 2 шт. более чем в трех местах, расположенных на расстоянии менее 30 мм друг от друга;
- следы повторного крепления подошв более 2 шт. на полупаре;
- раковины, пузыри на поверхности подошв, наружных задников, каблуков общей площадью более 2 $см^2$;
- недолив на поверхности наружных задников, подошв и каблуков общей площадью более 1 $см^2$;
- заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм;
- расщелины между деталями низа;
- деформация (выхваты) подошвы и каблука при фрезеровании уреза глубиной более 1 мм и длиной более 60 мм;
- неровности на поверхности задника и подноска;
- вмятины на подошве;
- сквозные повреждения деталей верха и низа обуви;
- неправильно поставленный каблук (отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости) более 3 мм;

- отставание деталей (подошвы, задника, подноска) из полиуретана от материала верха обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм.

4.4 Требования к материалам

4.4.1 Перечень применяемых материалов на наружные, внутренние и промежуточные детали верха и низа обуви в соответствии с приложением А.

По согласованию с потребителем и органами Госкомсанэпиднадзора допускается применять другие материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

4.4.2 Допускается применять в обуви литьевого метода крепления детали из полиуретана, образуемые в процессе литья одновременно с подошвой: геленок, простилка, наружный задник.

4.5 Маркировка и упаковка

4.5.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 7296 со следующим дополнением:

- в верхней части голенища сапог на лицевой стороне каждой полупары должно быть проставлено яркой несмываемой краской клеймо с обозначением назначения обуви в соответствии с ГОСТ 12.4.103;

- на полусапогах и ботинках клеймо должно быть проставлено на верхнем крае берцов каждой полупары.

5 ПРИЕМКА

5.1 Приемка — по ГОСТ 9289.

6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.
6.2 Определение линейных размеров по [1] (приложение Б).
6.3 Определение прочности крепления деталей заготовки — по ГОСТ 9290.
6.4 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.
6.5 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.
6.6 Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.
6.7 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.
6.8 Определение массы — по ГОСТ 28735.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296.

8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 После окончания работы обувь должна быть очищена от загрязнений без повреждения материалов верха и низа, вытерта и оставлена в вентилируемом помещении на расстоянии не менее 50 см от обогревательных приборов для проветривания и просушки.

8.2 Не допускается соприкасание обуви с кислотами, щелочами, органическими растворителями и др.

8.3 Обувь следует систематически, не реже одного раза в неделю, смазывать смазкой для обуви.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации,транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок носки обуви на подошвах из кожи — 40 дней, из резины и полиуретана — 70 дней со дня выдачи.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Таблица А.1 — Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они вырабатываются
Наружные детали верха	Юфть для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485.
	Кожа для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939.
	Юфть для верха обуви из свиных шкур по ГОСТ 485 для голенищ сапог, берцев полусапог и ботинок, задних наружных ремней, задинок, клапанов, язычков, манжет, ремней для застежки.
	Юфть для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838 для голенищ сапог, союзок и берцев полусапог и ботинок, задних наружных ремней.
	Искусственная кожа по ГОСТ 9277, ГОСТ 9333 и по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Синтетическая кожа с различными видами отделок по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
Внутренние детали верха:	
поднаряд сапог	Юфть для верха обуви по ГОСТ 485.
	Кожа хромового дубления для верха обуви по ГОСТ 939.
	Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838.
	Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.
	Натуральный мех по ГОСТ 4661
	Искусственный мех по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196.
	Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196, ГОСТ 27542 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
футор сапог, подкладка полусапог и ботинок	Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Кожа хромового дубления для верха обуви по ГОСТ 939.
	Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.
	Ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196.
	Натуральный мех по ГОСТ 4661.
	Искусственный мех по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196, по ГОСТ 27542 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
подшивка сапог	Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.
	Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838.
	Кожа для подкладки из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838
	Ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196
задние внутренние ремни, карманы задников	Юфть для верха обуви по ГОСТ 485
	Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.
	Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Отходы от основного и дополнительного кроя кожи по ГОСТ 939, куски кожевенные по ОСТ 17218

Продолжение таблицы А.1

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они вырабатываются
штаферка, подблочники, подкрючечники	Юфть для верха обуви по ГОСТ 485.
	Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.
	Отходы от основного и дополнительного кроя кожи по ГОСТ 939, куски кожевенные по ОСТ 17218.
	Штаферочная тесьма для штаферки.
	Кожа эластичная для верха обуви по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке, для штаферки.
	Искусственная кожа по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке, для штаферки
вкладная стелька	Кожа для подкладки обуви, кроме овчины, по ГОСТ 940.
	Картон кожеподобный по ГОСТ 9542.
	Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277.
	Шпальт кож для низа обуви
вкладная стелька для утепления обуви:	
1-й слой (к ноге)	Натуральный мех по ГОСТ 4661.
	Искусственный мех по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Шинельное сукно по ГОСТ 27542 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940.
	Войлок по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
2-й слой (для дублирования)	Картон по ГОСТ 9542.
	Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Шпальт для низа обуви.
Промежуточные детали верха:	
подносок (в обуви с жестким подноском)	Кожа по ГОСТ 1903 в обуви всех методов крепления.
	Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065 в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации
задник сапог	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277.
	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 (плотные участки), пропитанная полимерной смесью ОФ-1 по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
задник полусапог и ботинок	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277 в обуви всех методов крепления
	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 (плотные участки), пропитанная полимерной смесью ОФ-1 по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065 в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации
задник двуслойный:	
мягкий пласт	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903
жесткий пласт	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277 (чепрачная часть).
	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 (плотные воротки) в обуви всех методов крепления.

Окончание таблицы А.1

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативного документа, по которому они вырабатываются
жесткий пласт	Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065.
	Картон по ГОСТ 9542 в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации
Наружные детали низа:	
подошва, каблук	Подошва и каблук формованные из маслобензостойкой резины по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Подошва и каблук резиновые формованные износоустойчивые по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.
	Пластины и детали резиновые непористые по ГОСТ 10124 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
	Пластины и детали резиновые пористые по ГОСТ 12632.
	Резина непористая по ОСТ 1744 и нормативному документу, утвержденному в установленном порядке, для каблуков.
	Полиуретан по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке и закупленный по импорту
Внутренние детали низа:	
стелька основная	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277
стелька комбинированная:	
1-й слой	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277
2-й слой	Картон кожеподобный по ГОСТ 9542
вкладыш каблука	Древесно-волокнистые пластины по ГОСТ 4598.
	Искусственные и синтетические материалы по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
Промежуточные детали низа:	
подложка	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277.
	Картон по ГОСТ 9542
геленок	Липовый дуб, дерево, водостойкая фанера по ГОСТ 3916.1 и ГОСТ 3916.2.
	Металл по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
	Синтетические материалы по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке
простилка	Картон по ГОСТ 9542.
	Отходы кожи, текстильных материалов, войлока, картона, шпальт кож, бересты.
	Отходы искусственной кожи в обуви всех методов крепления, кроме литьевого метода крепления и прессовой вулканизации

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(информационное)

БИБЛИОГРАФИЯ

[1] РД 17—06—036—90 Обувь. Метод определения линейных размеров

УДК 685.314:006.354 ОКС 13.340.50 Т58 ОКП 88 1160; 88 1260; 88 2160; 88 2260; 88 4160; 88 4260; 88 6160; 88 6260

Ключевые слова: специальная обувь, натуральные кожи, искусственные кожи, синтетические кожи, общие производственные загрязнения, прочность

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 18.09.2003. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,95.
Тираж 110 экз. С 12100. Зак. 838.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru