

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ТЕЛЕФОННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3553-87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.254:006.354 Группа К63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ТЕЛЕФОННАЯ

Технические условия

ГОСТ 3553–87

Telephone cable paper
Specifications

ОКП 54 33310211

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на телефонную бумагу, предназначенную для изоляции жил телефонных кабелей и обмоточных проводов.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для бумаги высшей категории качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготовляться в рулонах шириной 500, 700 и 750 мм и диаметром 500 – 800 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ±3 мм.

По требованию потребителя допускается изготовление бумаги в рулонах другой ширины.

1.2.2. Пример условного обозначения телефонной бумаги для изоляции жил телефонных кабелей и обмоточных проводов толщиной 50 мкм при ширине рулона 500 мм

Бумага КТ-50 – 500 ГОСТ 3553–87

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице

Издание официальное Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов 1987

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Состав по волокну, % целлюлоза древесная сульфатная небеленая по нормативно технической документации	100	По ГОСТ 7500–85
2 Толщина, мкм	50^{+4}_{-3}	По ГОСТ 27015–86
3 Плотность, г/см^3	0,80 ± 0,05	По ГОСТ 27015–86
4 Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее		По ГОСТ 13525 1–79
в машинном направлении	59 (6,0)	
в поперечном направлении	22 (2,2)	
5 Относительное удлинение, %, не менее		По ГОСТ 13525 1–79
в машинном направлении	2,0	
в поперечном направлении	4,0	
6 Прочность на излом при многократных перегибах в машинном направлении, число двойных перегибов, не менее	1300	По ГОСТ 13525 2 80 и п 3 4 настоящего стандарта
7 pH водной вытяжки	6 0–8,0	По ГОСТ 12523–77 и п 3 5 настоящего стандарта
8 Массовая доля золы, %, не более	0,7	По ГОСТ 7629–77 и п 3 6 настоящего стандарта
9 Электрическая прочность, кВ/мм не менее	8,0	По ГОСТ 26130–84 и п 3 7 настоящего стандарта
10 Влажность, %	5–8	По ГОСТ 13525 19–71, раздел 3

1 3 2 Просвет бумаги должен быть равномерным и должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке

1 3 3 В бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, лепестки, отверстия, уголь, металлические и минеральные включения, видимые невооруженным глазом

Малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих дефектов, определяемых по ГОСТ 13525 5–68, не превышает 2 %

1 3 4 Бумага должна изготовляться цвета натурального волокна

1 3 5 Обрез кромок бумаги должен быть ровным, без разрывов

1 3 6 Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона

1.3.7. Число обрывов или вырывов в рулоне при диаметре до 650 мм включительно не должно быть более трех, при диаметре свыше 650 мм – более четырех. Концы обрывов бумаги не должны склеиваться.

Места обрывов или вырывов должны быть обозначены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка бумаги – по ГОСТ 1641–75.

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка бумаги – по ГОСТ 1641–75.

1.5.2. Рулоны должны быть упакованы в бумагу с полиэтиленовым покрытием, расход которой должен составлять 0,6–1,2 % от массы нетто бумаги.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборки – по ГОСТ 8047–78.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 8047–78.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытания проводят при температуре воздуха $(20 \pm 2)\,^{\circ}C$ и относительной влажности (65 ± 2) %. Продолжительность кондиционирования – не менее 4 ч.

3.3. Определение ширины рулона – по ГОСТ 21102–80.

3.4. Определение показателя прочности на излом производят на приборе для испытания бумаги толщиной до 0,25 мм при натяжении образца $(9{,}81 \pm 0{,}20)$ Н.

3.5. При приготовлении водной вытяжки бумаги для определения pH должно применяться горячее экстрагирование.

3.6. При определении массовой доли золы температура прокаливания должна быть $(800 \pm 25)\,^{\circ}C$.

3.7. Для определения электрической прочности применяют электроды диаметром $(50{,}0 \pm 0{,}1)$ мм. Определение ведут на переменном напряжении при плавном его повышении со скоростью достижения максимального напряжения в диапазоне испытательного 100 В/с. Измерение проводят на бумаге в один слой с последующим измерением толщины.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги – по ГОСТ 1641–75

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения бумаги – 1 год со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛЬ

Т.И. Кубарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.08. 1989 г. № 3330

Срок первой проверки – 1992 г.

Периодичность проверки 5 лет

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3553–73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ 1641–75	1 4 1, 1 5 1, 4 1
ГОСТ 7500–85	1 3 1
ГОСТ 7629–77	1 3 1
ГОСТ 8047–78	2 1, 3 1
ГОСТ 12523–77	1 3 1
ГОСТ 13525 1–79	1 3 1
ГОСТ 13525 2–80	1 3 1
ГОСТ 13525 19–71	1 3 1
ГОСТ 13525 5–68	1 3 3
ГОСТ 26130–84	1 3 1
ГОСТ 21102–80	3 3
ГОСТ 27015–86	1 3 1

Редактор *Т.В. Смыка*
Технический редактор *О Н Никитина*
Корректор *А.С. Черноусова*

Сдано в наб. 10.09.87 Подп. к печ. 02 10.87 0,5 усл печ л 0,5 усч кр отт
0,33 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер , 3
[. "Московский печатник" Москва, Лялин пер , 6 Зак 6663

gost.e-ecolog.ru