Группа В76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ КРУЧЕНЫЕ С ШЕСТИУГОЛЬНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

Технические условия

ГОСТ 13603—89

Twisted wire nets with hexagonal cells.
Specifications

МКС 77.140.65
ОКП 12 7500

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на проволочные крученые сетки с шестигранными ячейками, применяемые для ограждений, клеточного звероводства, теплоизоляции и других целей.

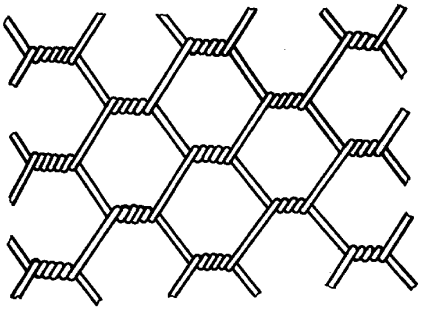
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сетки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

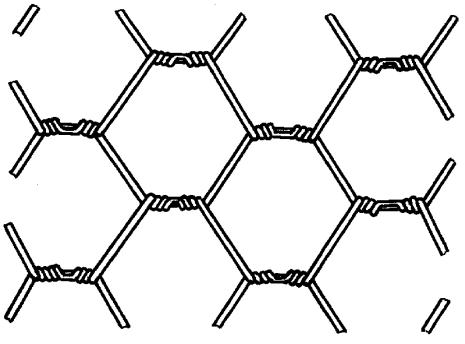
1.2.1. Сетки подразделяют по способу соединения проволок:

- со взаимно свитыми проволоками (черт. 1),



Черт. 1

- со взаимно скрученными проволоками (черт. 2).



Черт. 2

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Способ соединения проволок устанавливает предприятие-изготовитель;

- по виду поверхности;

без покрытия,

с покрытием из оцинкованной проволоки групп Л и С;

- по точности изготовления:

нормальной,

повышенной — П.

1.2.2. Размер ячейки в свету (расстояние между противоположными сторонами шестиугольника), предельное отклонение по размеру ячейки, ширина сетки и предельные отклонения по ней должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Номер сетки (номинальный размер ячейки)	Диаметр проволоки	Предельное отклонение от номинального размера ячейки		Ширина сетки	Предельное отклонение	
		повышенной точности	нормальной точности		повышенной точности	нормальной точности
25	0,6	+5	±3	500, 1000, 1500, 2000	±20	±40
25	1,3		±5	500, 900, 1000, 1500, 2000		±40
50	1,6	+10	±8	900, 1000, 1500, 2000, 3000	±30	±50
100	0,6	+15	±15	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	±60	±100

Примечания:

1. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются сетки промежуточной ширины с кратностью 50 мм, а также сетки других ширин.

2. С согласия потребителя для сеток нормальной точности №№ 25 и 100 из проволоки диаметром 0,6 мм предельные отклонения от номинального размера ячейки не устанавливают.

Примеры условных обозначений

Сетка с ячейкой, № 25 из проволоки диаметром 0,6 мм, без покрытия, нормальной точности изготовления:

Сетка 25—06 ГОСТ 13603—89

То же, № 100 из проволоки диаметром 0,6 мм, оцинкованной по группе С, повышенной точности изготовления:

Сетка 100—06-С-П ГОСТ 13603—89

1.3. Характеристики

1.3.1. Сетки должны изготовляться из низкоуглеродистой термически обработанной проволоки без покрытия или оцинкованной групп Л и С по ТУ 14—4—1563.

1.3.2. Поверхность сеток должна быть чистой, не иметь загрязнений и ржавчины. Допускаются следы смазки, а для сеток без покрытия — цвета побежалости.

1.3.3. В сетке не должно быть разорванных и несвитых проволок. Допускается сращивание концов проволоки надставкой, скруткой или сваркой.

Длина скрутки или надставки должна быть не более 10 мм, а количество заделанных разрывов сетки, изменяющих правильность формы ячейки, должно быть не более одного на 10 м длины.

1.3.4. Сетка с ячейкой № 100, изготовленная из проволоки диаметром 0,6 мм для усиления краев полотна, может иметь крайние (бортовые) проволоки большего диаметра.

1.3.5. Сетку изготовляют одним отрезком, свернутым в рулон длиной не менее 50 м. Допускаются рулоны, состоящие из двух кусков, длиной не менее 3 м, в количестве не более 10 % от партии.

Масса рулона не должна превышать 80 кг.

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны массой до 200 кг.

1.4. Маркировка

1.4.1. К торцу рулона или пакета должен быть прикреплен ярлык, на котором указывают:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- ширину в миллиметрах и длину сетки в метрах;
- общее количество сетки в квадратных метрах.

1.4.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

1.5. Упаковка

1.5.1. Конец полотна сетки, изготовленной из проволоки диаметром 0,6 мм, прикрепляют к рулону. Рулоны сетки из проволоки диаметром более 0,6 мм перевязывают в двух местах по торцам рулона.

Сетки шириной 2 м и более дополнительно перевязывают оцинкованной проволокой по спирали.

1.5.2. Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и районы, приравненные к ним, — по ГОСТ 15846.

2. ПРИЕМКА

2.1. Сетки принимают партиями. Партия должна состоять из сеток одного размера, материала и способа соединения проволок и должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- ширину в миллиметрах и длину сетки в метрах;
- общее количество сетки в квадратных метрах.

2.2. Для проверки качества поверхности, размера ячейки, наличия дефектов скрутки, диаметра проволоки, ширины и длины сетки от партии отбирают 5 % рулонов сетки, но не менее трех рулонов.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве рулонов.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Наличие дефектов скрутки определяют путем внешнего осмотра полотна сетки при перемотке рулона.

3.2. Размер ячейки измеряют мерительным инструментом с точностью до 1 мм в трех произвольно выбранных местах рулона сетки. Одно из мест измерения выбирают в середине сетки, два других — по краям, на расстоянии не менее двух ячеек от края сетки.

В каждом из мест измерения проверяют размеры 10 последовательно расположенных ячеек.

Размер ячейки определяют между противоположными сторонами шестиугольника.

3.3. Диаметр проволоки измеряют мерительным инструментом с точностью до 0,1 мм в любом месте сетки.

3.4. Ширину сетки измеряют в любом месте рулеткой или линейкой с ценой деления 1 мм.

3.5. Длину сетки определяют при помощи счетчика или измеряют метром.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Сетку транспортируют пакетами по ГОСТ 24597 или рулонами. Пакетирование должно осуществляться механизированным или ручным способом.

Пакеты обвязывают в соответствии с ГОСТ 21650 лентой по ГОСТ 3560, а также проволокой, катанкой или лентой, изготовленной по нормативно-технической документации.

Масса пакета — не более 1 т.

Диаметр рулона — от 260 до 550 мм, длина — от 500 до 3000 мм.

При транспортировании двух и более рулонов одному потребителю из них формируют укрупненные грузовые места.

4.1.2. Сетку перевозят крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сетку по железной дороге транспортируют повагонными или мелкими отправками.

4.2. Хранение

4.2.1. Сетка должна храниться в закрытых складских помещениях. Высота штабеля — не более 2 м.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1 м² сетки

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Масса, кг
25	0,6	0,252
	1,3	1,194
50	1,6	0,929
100*	0,6	0,068

* Теоретическая масса рассчитана без учета применения бортовых проволок большого диаметра.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.12.89 № 3968

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13603—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3560—73	4.1.1	ГОСТ 21650—76	4.1.1
ГОСТ 14192—96	1.4.2	ГОСТ 24597—81	4.1.1
ГОСТ 15846—79	1.5.2	ТУ 14—4—1563—89	1.3.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru