

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ТКАНИ КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 19170—73

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.521.066 : 006.354 Группа М91

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ТКАНИ КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ

**Технические условия**

Constructive fabrics of glass twisted complex threads. Specifications

**ГОСТ 19170—73**

ОКП 59 5246

Срок действия с 01.01.75
до 01.01.95

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на ткани из стеклянных крученых комплексных нитей, предназначенные для изготовления конструкционных стеклопластиков.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категории качества.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Конструкционные ткани должны вырабатываться из нитей по ГОСТ 8325—78 в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Конструкционные ткани должны вырабатываться на прямых замасливателях, на замасливателе «парафиновая эмульсия» или аппретированные.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

| Марки ткани | Толщина ткани, мм | Поверхностная плотность ткани, г/м² | Плотность ткани, нитей/см | | Разрывная нагрузка, *Н*, (кгс), не менее | | Наименование переплетения (условное обозначение) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | по основе | по утку | основы | утка | |
| Т-10 | 0,23±0,02 | 290±7 | 36+1 | 20±1 | 2646 (270) | 1470 (150) | Сатин $^{8}/_{3}$ |
| Т-10/1 | 0,23±0,02 | 290±10 | 36+1 | 20±1 | 2499 (255) | 1421 (145) | То же |
| Т-10/2 | — | 290±15 | 36+1 | 20±1 | 2254 (230) | 1176 (120) | » |
| Т-10/2—80 | — | 290±12 | 36+1 | 20±1 | 2548 (260) | 1470 (150) | » |
| Т-10—80 | 0,25±0,02 | 290±7 | 36+1 | 20±1 | 3136 (320) | 1764 (180) | » |
| Т-11 | — | 385±15 | 22+1 | 13±1 | 2744 (280) | 1568 (160) | Сатин $^{8}/_{3}$ или сатин $^{5}/_{3}$ |
| Т-11—752 | — | 385±15 | 22+1 | 13±1 | 2744 (280) | 1568 (160) | То же |
| Т-11-ГВС-9 | $0{,}30^{+0{,}01}_{-0{,}05}$ | 385±15 | 22+1 | 13±1 | 1764 (180) | 931 (95) | » |
| Т-12 | — | 370±15 | 22+1 | 13±1 | 2695 (275) | 1568 (160) | » |
| Т-12-41 | — | 370±15 | 22+1 | 13±1 | 2597 (265) | 1372 (140) | » |
| Т-12-ГВС-9 | 0,30±0,03 | 370±15 | 22+1 | 13±1 | 1715 (175) | 882 (90) | » |
| Т-13 | 0,27±0,03 | 285±12 | 16+1 | 10±1 | 1764 (180) | 1176 (120) | Полотняное $^{1}/_{1}$ |

*Продолжение табл. 1*

| Марки ткани | Толщина ткани, мм | Поверхностная плотность ткани, г/м² | Плотность ткани, нитей/см | | Разрывная нагрузка, *H*, (кгс), не менее | | Наименование переплетения (условное обозначение) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | по основе | по утку | основы | утка | |
| Т-14 | 0,27±0,03 | 308±12 | 16+1 | 13±1 | 1764(180) | 1470(150) | Полотняное $^1/_1$ |
| Т-14—78 | 0,29±0,03 | 308±12 | 16+1 | 13±1 | 1862(190) | 1568(160) | То же |

Примечания:

1. Обозначение марок состоит из трех частей. Первая часть буква (Т) указывает назначение ткани — конструкционная. Вторая часть условно соответствует структуре ткани. При выработке тканей на бесчелночных ткацких станках с перевивочной кромкой добавляется буква П. Третья часть обозначает вид замасливателя или аппрета; при выработке ткани на замасливателе «парафиновая эмульсия» вид замасливателя не указывают.
2. Ширину ткани в сантиметрах указывают в конце обозначения марки в скобках.

Пример условного обозначения:

*Т-10—80(90) ГОСТ 19170—73*

Ткань конструкционная, структуры 10, на замасливателе № 80, шириной 90 см.

3. Разрывная нагрузка любой полоски ткани, взятой на испытание, должна быть не менее:
для ткани марки Т-10 — по основе 2401*H* (245 кгс); по утку 1372*H* (140 кгс);
для ткани марки Т-10/1 — по основе 2352*H* (240 кгс); по утку 1372*H* (140 кгс).
4. Структура нитей приведена в рекомендуемом приложении 3.
5. Показатель толщины для ткани марки Т-13 при оценке качества не учитывают.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).**

Конструкционные ткани, выработанные на прямых замасливателях № 78, № 80, предназначаются для производства стеклопластиков на основе эпоксидных, эпоксифенольных, фенолоформальдегидных и других смол.

Конструкционные ткани, выработанные на замасливателе А-41 или аппретированные продуктом ГВС-9, предназначаются для производства стеклопластиков на основе полиэфирных смол холодного отверждения.

Конструкционные ткани, выработанные на замасливателе «парафиновая эмульсия», предназначаются для производства стеклопластиков на основе эпоксидных, эпоксифенольных, полиэфирных и других смол.

1.3. По физико-механическим показателям конструкционные ткани первой категории качества должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1, ткани высшей категории качества — в табл. 2.

Коды ОКП и контрольные числа приведены в приложении 2.

Таблица 2

| Марки ткани | Толщина ткани, мм | Поверхностная плотность ткани, г/м² | Плотность ткани, нитей/см | | Разрывная нагрузка, *Н*, (кгс), не менее | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | по основе | по утку | основа | утка |
| Т-10 | 0,23±0,02 | 290±7 | 36+1 | 20±1 | 2646(270) | 1470(150) |
| Т-10—80 | 0,25±0,02 | 290±7 | 36+1 | 20±1 | 2836(320) | 1764(180) |
| Т-11 | — | 385±12 | 22+1 | 13±1 | 2842(290) | 1666(170) |
| Т-11—752 | — | 385±12 | 22+1 | 13±1 | 2842(290) | 1666(170) |
| Т-11-ГВС-9 | $0{,}30^{+0{,}01}_{-0{,}05}$ | 385±12 | 22+1 | 13±1 | 1960(200) | 980(100) |
| Т-12 | — | 370±11 | 22+1 | 13±1 | 2842(290) | 1666(170) |
| Т-12—41 | — | 370±11 | 22+1 | 13±1 | 2646(270) | 1421(145) |
| Т-12-ГВС-9 | 0,30±0,03 | 370±11 | 22+1 | 13±1 | 1960(200) | 980(100) |
| Т-13 | 0,27±0,03 | 285±9 | 16+1 | 10±1 | 1960(200) | 1274(130) |
| Т-14 | 0,29±0,03 | 308±9 | 16+1 | 13±1 | 1960(200) | 1617(165) |
| Т-14—78 | 0,29±0,03 | 308±9 | 16+1 | 13±1 | 2058(210) | 1715(175) |

1.1—1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

1.4. Конструкционные ткани должны вырабатываться шириной 70, 80, 92, 100, 110 и 115 см с допустимым отклонением $^{+2}_{-1}$ % от установленной ширины.

1.5. Конструкционные ткани должны вырабатываться без усиленных кромок.

1.6. Конструкционные ткани должны быть невоспламеняемы, негорючи, нетоксичны.

1.7. Содержание веществ, удаляемых при прокаливании, в процентах, должно быть:

в тканях на прямых замасливателях от 0,5 до 1,5;

в тканях на замасливателе «парафиновая эмульсия» — не более 2,0;

в тканях, аппретированных продуктом ГВС-9, — не более 0,5.

В тканях, аппретированных продуктом ГВС-9, йодное число в закрепленной на поверхности стеклоткани части аппрета, должно быть не менее 0,2.

1.8. В конструкционных тканях допускаются:

петли по фону высотой до 2 мм;

петли в кромках длиной до 3 мм;

ворсистость;

близна в одну нить длиной до 5 см;

недолет утка длиной до 5 см;

концы нитей длиной не более 5 мм от ликвидации обрыва;

разнооттеночность от введения красителя в замасливатель;

разнооттеночность, пятна, штрихи, следы от складок без механических повреждений (для аппретированных тканей);

затяжки по кромке глубиной до 5 мм;

провисание фона:

для тканей марок Т-10 и Т-10—80 — не более 2 см; для тканей этих же марок, высшей категории качества — не более 1,5 см;

для тканей марок Т-10/1, Т-14, Т-14 — 78, — не более 3 см, для тканей этих же марок, высшей категории качества — не более 2 см;

перекос уточных нитей:

для тканей марок Т-10, Т10/1, Т-10—80, Т-14, Т-14—78, — не более 2%;

для тканей марок Т-10, Т-10—80, высшей категории качества — не более 1,5%.

Для тканей марок Т-10/2, Т-10/2—80, Т-11, Т-11-ГВС-9, Т-11—752, Т-12; Т-12—41, Т-13, Т-12-ГВС-9 провисание фона и перекос уточных нитей не нормируются.

При выработке тканей на бесчелночных ткацких станках допускается бахрома нитей длиной не более 5 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).**

1.9. Пороки внешнего вида оценивают в баллах в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

| Наименования пороков | Допускаемые размеры | Оценка пороков, баллы |
|---|---|---|
| 1. Близна в одну нить, длиной | От 5 до 10 см | 1 |
| | За каждые следующие 10 см | 2 |
| 2. Близна в две нити, длиной | До 2 см | 1 |
| | За каждые следующие 2 см | 2 |

*Продолжение табл. 3*

| Наименования пороков | Допускаемые размеры | Оценка пороков, баллы |
|---|---|---|
| 3. Отклонение по плотности уточных нитей от допускаемой, на длине ткани до 2 см | До 2 нитей<br>До 4 нитей | 1<br>2 |
| 4. Пороки кромки (обрывы уточных нитей, рваная кромка, затяжки, петли длиной свыше 3 мм и другие) на длине ткани | До 10 см<br>За каждые следующие 10 см | 1<br>2 |
| 5. Утолщение (затаски, заработка пуха, слет утка, склейки и другие) за каждый случай | Длиной от 3 до 8 см и шириной от 1 до 3 мм | 1 |
| 6. Нить другого вида (по толщине, структуре) в основе, длиной | За каждые 100 см | 1 |
| 7. Нить другого вида (по толщине, структуре) в утке, на длине ткани | До 3 см<br>От 3 до 20 см | 2<br>10 |
| 8. Затяжка или слабонатянутая нить | Каждый случай | 3 |
| 9. Отклонение по переплетению (подныркн, сбой рисунка на длине ткани до 1 м, неподработка, пролет утка и другие) | Каждый случай | 1 |
| 10. Пятно немасляного происхождения, отчетливо видное, площадью | До 5 см$^2$<br>От 5 до 10 см$^2$ | 3<br>5 |
| 11. Темная нить длиной до 50 см | До 5 нитей | 1 |
| 12. Недолет утка, длиной | От 5 до 30 см<br>Свыше 30 см | 0,5<br>1 |

Примечание. Для тканей марок Т-10, Т-10/1, Т-10/2, Т-10—80, Т-14, Т-10/2—80 пятна и темные нити оцениваются в соответствии с эталонами, утвержденными в установленном порядке.

1.8; 1.9. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

1.10. Суммарное количество баллов на условную длину куска 50 м допускается не более 50.

Для тканей, высшей категории качества суммарное количество баллов на условную длину куска 50 м допускается не более 25.

## 1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 19907—83.
**(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6943.0—79 со следующим дополнением. Качество ткани по внешнему виду определяют на предприятии-изготовителе — каждого куска ткани, на предприятии-потребителе — 5% рулонов от общего их количества в партии, но не менее 3 рулонов.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6943.0—79.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.2. Условия испытаний и обработка результатов — по ГОСТ 6943.1—79.

3.3. Определение плотности — по ГОСТ 6943.6—79.

3.4. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 6943.7—79.

3.5. Определение содержания веществ, удаляемых при прокаливании — по ГОСТ 6943.8—79.

3.3—3.5. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.6. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 6943.10—79.

3.7. Определение йодного числа.

3.7.1. *Отбор проб*

Для определения йодного числа от 10% рулонов в партии отбирают пробу массой 20 г.

3.7.2. *Применяемые реактивы и посуда*

Йод металлический по ГОСТ 4159—79.

Бром по ГОСТ 4109—79.

Кислота ледяная уксусная по ГОСТ 61—75.

Натрий серноватистокислый по ГОСТ 27068—86.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Калий йодистый 10%-ный раствор по ГОСТ 4232—74.

Крахмал (растворимый) реактивный по ГОСТ 10163—76.

Колба коническая вместимостью 250 см³ по ГОСТ 25336—82.

Холодильник обратный с нормальным шлифом типа А-29 по ГОСТ 25336—82.

Колба коническая вместимостью 500 см³ с нормальным шлифом типа А-29 по ГОСТ 25336—82.

Колба мерная вместимостью 1 дм³ по ГОСТ 1770—74.

Бюретка 5—2—25 по ГОСТ 20292—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.7.3. *Подготовка к испытанию*

*Приготовление растворов:*

а) йодида брома (BrJ):

6,5 г измельченного металлического йода помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм³. Затем туда же добавляют сначала небольшое количество ледяной уксусной кислоты и 2,56 см³ брома и после полного растворения йода добавляют ледяную уксусную кислоту до метки на колбе и тщательно перемешивают. Раствор готов к применению;

б) 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия:

$$Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$$

24,8 г серноватистокислого натрия взвешивают на технических весах с погрешностью ±0,1 г, помещают в колбу вместимостью

1 дм³, добавляют небольшое количество прокипяченной, а затем охлажденной под хлоркальциевой трубкой дистиллированной воды. После полного растворения серноватистокислого натрия добавляют в колбу дистиллированную воду до метки. Через 10 суток определяют титр раствора по йоду.

Раствор хранят в темных склянках, защищенных от действия света и углекислого газа;

в) крахмала;

0,5 г крахмала тщательно растворяют в 10 см³ холодной воды. Полученный раствор наливают в 90 см³ кипящей воды и кипятят около 2 мин, пока раствор не станет прозрачным.

3.7.4. *Проведение испытания*

Пробу аппретированной ткани массой 20 г, взвешенную на аналитических весах с погрешностью ±0,002 г, помещают в коническую колбу вместимостью 500 см³. В колбу приливают 100 см³ ледяной уксусной кислоты, подсоединяют колбу к обратному холодильнику и кипятят в течение часа.

По окончании кипячения промывают холодильник и стенки колбы 30 см³ дистиллированной воды и отсоединяют холодильник. Содержимое колбы охлаждают под проточной водопроводной водой.

Раствор из колбы сливают. Ткань в колбе промывают декантацией три раза по 25 см³ дистиллированной воды и приливают 100 см³ ледяной уксусной кислоты и 100 см³ дистиллированной воды.

Параллельно проводят контрольный опыт: в отдельную колбу приливают 100 см³ ледяной уксусной кислоты и 100 см³ дистиллированной воды. В коническую колбу с тканью и в колбу контрольного опыта приливают из бюретки по 25 см³ раствора йодида и оставляют колбы в темном месте на 1 ч закрытыми притертыми стеклянными пробками.

После этого приливают в обе колбы по 20 см³ 10%-ного раствора йодистого калия и содержимое колб оттитровывают 0,1 н. раствором серноватистокислого натрия до соломенно-желтого цвета, затем приливают 2 см³ 0,5% раствора крахмала и продолжают титровать до полного обесцвечивания.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.7.5. *Обработка результатов*

Йодное число (И. Ч.) вычисляют по формуле

$$\text{И. Ч.} = \frac{(V_1 - V_2) \cdot 0{,}01269 \cdot K}{m} \cdot 100,$$

где $V_1$ — объем 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия, израсходованный на контрольный опыт, см³;

$V_2$ — объем 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия, израсходованный на титрование раствора, см³;

$K$ — поправочный коэффициент для приведения концентрации раствора серноватистокислого натрия к точно 0,1 н. раствору;

0,01269 — количество йода, соответствующее одному миллилитру точно 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия;

$m$ — масса пробы ткани, г.

Вычисления производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.8. Определение перекоса — по ГОСТ 14067—80.

3.9. Определение провисания фона.

Провисание фона определяют по каждому куску ткани на мерильно-браковочной машине в процессе перемотки ее с входной паковки на выходную (гильзу).

В процессе перемотки ткани натяжение ее должно быть (20±5) кгс. Натяжение ткани при перемотке создается специальным натяжным устройством и фиксируется прибором, установленным на натяжном устройстве.

Величину провисания фона ткани измеряют фотоэлектронным указателем, расположенным на горизонтальном участке длиной 1 м.

Фотоэлектронный указатель состоит из осветителя и приемного устройства. Осветитель устанавливается с боковой стороны машины на горизонтальном участке так, чтобы луч света располагался ниже полотна ткани на величину допустимого провисания фона ткани. Приемное устройство с фотодиодом устанавливают напротив осветителя с другой стороны машины на том же горизонтальном участке так, чтобы луч падал на фотодиод. Приемное устройство через электронную схему связано с сигнальной лампой.

Если какой-либо участок провисает больше допустимого, срабатывает электронная схема и загорается сигнальная лампа, что указывает на наличие провисания выше установленных норм.

3.10. Качество ткани по внешнему виду определяют просмотром в расплавленном виде на браковочном столе или мерильно-браковочной машине.

**(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Конструкционные ткани должны наматываться в рулоны на гильзы с закреплением на них начала куска по уточной нити. Намотка должна производиться плотно, с равномерным натяжением, без образования складок, с одинаковым расстоянием от краев гильзы с обеих сторон. Сдвиг отдельных слоев ткани в тор-

цах рулона не должен превышать 1 см. По согласованию с потребителем допускается намотка ткани на валики.

4.2. Каждый рулон ткани должен состоять из одного или двух отдельных кусков. Концы кусков должны быть наложены друг на друга, сшиты или склеены. В местах соединения должны быть проложены сигналы, выведенные на торец рулона.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

4.3. Каждый кусок конструкционной ткани должен иметь на концах штамп с указанием предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Штамп должен быть прямоугольной формы и должен располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 10 см от края среза и кромки ткани.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).**

4.4. Длина ткани в рулоне должна быть не менее 50 м, допускаются куски ткани длиной не менее 15 м в количестве до 20% от партии. Для тканей марок Т-10, Т-10/1, Т-10—80 длина куска должна быть не менее 90 м, допускаются куски длиной не менее 40 м в количестве до 20% от партии, для ткани марки Т-10—80—в количестве до 40% от партии.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.5. Рулоны конструкционной ткани должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 11600—75 или по ТУ 81—04—502—77, ТУ 329—02—913—86, затем полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82 или бумагой двухслойной упаковочной по ГОСТ 8828—75 или упакованы в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78 и перевязаны в четырех местах. Полиэтиленовые мешки заклеиваются.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).**

4.6. **(Исключен, Изм. № 5).**

4.7. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

марки ткани;

номера рулона;

номера партии;

количества метров в рулоне;

количества кусков в рулоне;

суммарного количества баллов;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).**

4.8. Каждую партию конструкционной ткани сопровождают документом, удостоверяющим качество ткани с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

марки ткани;

номера партии;

результатов лабораторных испытаний по показателям, предусмотренным настоящим стандартом, по партии;

количества метров в партии;

количества и номеров рулонов в партии;

обозначения настоящего стандарта.

Сопроводительный документ должен иметь штамп технического контроля и подпись начальника технического контроля.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.9. Рулоны ткани должны быть уложены в контейнеры — по ГОСТ 19667—74 или деревянные ящики по ГОСТ 18573—86 тип III—1, ГОСТ 15623—84, ГОСТ 15841—88, ГОСТ 16511—86, ГОСТ 16536—84 и закреплены.

Конструкционные ткани марок Т-10, Т-10/1, Т-10—80 должны быть уложены в ящики по одному рулону.

Масса брутто одного ящика не должна превышать 60 кг, контейнера, пакета — 1000 кг.

4.10. Каждый ящик должен иметь маркировку по ГОСТ 14192—77 с указанием:

марки ткани;

количества метров в ящике;

номера партии.

Конструкционные ткани, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, маркируют со следующим дополнением:

на концах куска дополнительно ставят клеймо с изображением государственного Знака качества;

на ярлыках и сопроводительном документе должно быть проставлено изображение государственного Знака качества.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением несмываемой краской манипуляционных знаков: «Осторожно, хрупкое!» и «Верх, не кантовать!».

4.11. Конструкционные ткани должны транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта. При транспортировании ткани в крытых железнодорожных вагонах и речных судах мелкими отправками должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76, плоские поддоны по ГОСТ 9557—87 или одноразовые средства пакетирования; средства скрепления пакетов по ГОСТ 21650—76.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем транспортировать рулоны конструкционной ткани без транспорт-

ной тары, за исключением тканей, предназначенных для предприятий авиационной промышленности.

Допускается транспортировать ткань без упаковывания в транспортную тару железнодорожным транспортом повагонными отправками.

4.9—4.11. **(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

4.12. Конструкционные ткани должны храниться в упакованном виде в крытых помещениях на стеллажах или поддонах.

4.13. При транспортировании в контейнерах и при хранении рулоны ткани должны быть в горизонтально-подвешенном состоянии или уложены горизонтально не более чем в семь рядов по высоте.

Рулоны ткани должны быть уложены параллельно друг другу. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

4.14. Упаковка и транспортирование тканей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79. **(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ткани требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения ткани — два года со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

Приложение 1. **(Исключено, Изм. № 4).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Справочное*

## КОД ОКП И КОНТРОЛЬНОЕ ЧИСЛО

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП | КЧ |
|---|---|---|---|
| Т-10 | | 59 5246 0100 | 00 |
| высшей категории | 70 | 59 5246 0101 | 10 |
| | 80 | 59 5246 0102 | 09 |
| | 92 | 59 5246 0103 | 08 |
| | 100 | 59 5246 0104 | 07 |
| | 110 | 59 5246 0105 | 06 |
| | 115 | 59 5246 0106 | 05 |
| Т-10 | | | |
| первой категории | 70 | 59 5246 0107 | 04 |
| | 80 | 59 5246 0108 | 03 |
| | 92 | 59 5246 0109 | 02 |
| | 100 | 59 5246 0110 | 09 |
| | 110 | 59 5246 0111 | 08 |
| | 115 | 59 5246 0112 | 07 |
| Т-10/1 | | 59 5246 0200 | 08 |
| первой категории | 70 | 59 5246 0201 | 07 |
| | 80 | 59 5246 0202 | 06 |
| | 92 | 59 5246 0203 | 05 |
| | 100 | 59 5246 0204 | 04 |
| | 110 | 59 5246 0205 | 03 |
| | 115 | 59 5246 0206 | 02 |
| Т-10/2 | | 59 5246 0300 | 05 |
| первой категории | 70 | 59 5246 0301 | 04 |
| | 80 | 59 5246 0302 | 03 |
| | 92 | 59 5246 0303 | 02 |
| | 100 | 59 5246 0304 | 01 |
| | 110 | 59 5246 0305 | 00 |
| | 115 | 59 5246 0306 | 10 |
| Т-10/2—80 | | 59 5246 1900 | 05 |
| первой категории | 70 | 59 5246 1901 | 04 |
| | 80 | 59 5246 1902 | 03 |
| | 92 | 59 5246 1903 | 02 |
| | 100 | 59 5246 1904 | 01 |
| | 110 | 59 5246 1905 | 00 |
| | 115 | 59 5246 1906 | 10 |
| Т-10—80 | | 59 5246 0400 | 02 |
| высшей категории | 70 | 59 5246 0401 | 01 |
| | 80 | 59 5246 0402 | 00 |
| | 92 | 59 5246 0403 | 10 |
| | 100 | 59 5246 0404 | 09 |
| | 110 | 59 5246 0405 | 08 |
| | 115 | 59 5246 0406 | 07 |

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП | КЧ |
|---|---|---|---|
| Т-10—80 первой категории | 70 | 59 5246 0407 | 06 |
| | 80 | 59 5246 0408 | 05 |
| | 92 | 59 5246 0409 | 09 |
| | 100 | 59 5246 0410 | 00 |
| | 110 | 59 5246 0411 | 10 |
| | 115 | 59 5246 0412 | 09 |
| Т-11 высшей категории | | 59 5246 0500 | 10 |
| | 70 | 59 5246 0501 | 09 |
| | 80 | 59 5246 0502 | 08 |
| | 92 | 59 5246 0503 | 07 |
| | 100 | 59 5246 0504 | 06 |
| | 110 | 59 5246 0505 | 05 |
| | 115 | 59 5246 0506 | 04 |
| Т-11 первой категории | 70 | 59 5246 0507 | 03 |
| | 80 | 59 5246 0508 | 02 |
| | 92 | 59 5246 0509 | 01 |
| | 100 | 59 5246 0510 | 08 |
| | 110 | 59 5246 0511 | 07 |
| | 115 | 59 5246 0512 | 06 |
| Т-11—752 высшей категории | | 59 5246 1800 | 08 |
| | 70 | 59 5246 1801 | 07 |
| | 80 | 59 5246 1802 | 06 |
| | 92 | 59 5246 1803 | 05 |
| | 100 | 59 5246 1804 | 04 |
| | 110 | 59 5246 1805 | 03 |
| | 115 | 59 5246 1806 | 02 |
| Т-11—752 первой категории | 70 | 59 5246 1807 | 01 |
| | 80 | 59 5246 1808 | 00 |
| | 92 | 59 5246 1809 | 10 |
| | 100 | 59 5246 1810 | 06 |
| | 110 | 59 5246 1811 | 05 |
| | 115 | 59 5246 1812 | 04 |
| Т-11-ГВС-9 высшей категории | | 59 5246 0600 | 07 |
| | 70 | 59 5246 0601 | 06 |
| | 80 | 59 5246 0602 | 05 |
| | 92 | 59 5246 0603 | 04 |
| | 100 | 59 5246 0604 | 03 |
| | 110 | 59 5246 0605 | 02 |
| | 115 | 59 5246 0606 | 01 |
| Т-11-ГВС-9 первой категории | 70 | 59 5246 0607 | 00 |
| | 80 | 59 5246 0608 | 10 |
| | 92 | 59 5246 0609 | 09 |
| | 100 | 59 5246 0610 | 05 |
| | 110 | 59 5246 0611 | 04 |
| | 115 | 59 5246 0612 | 03 |

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП | КЧ |
|---|---|---|---|
| Т-12—41 | | 59 5246 0800 | 01 |
| высшей категории | 70 | 59 5246 0801 | 00 |
| | 80 | 59 5246 0802 | 10 |
| | 92 | 59 5246 0803 | 09 |
| | 100 | 59 5246 0804 | 08 |
| | 110 | 59 5246 0805 | 07 |
| | 115 | 59 5246 0806 | 06 |
| Т-12—41 | | | |
| первой категории | 70 | 59 5246 0807 | 05 |
| | 80 | 59 5246 0808 | 04 |
| | 92 | 59 5246 0809 | 03 |
| | 100 | 59 5246 0810 | 10 |
| | 110 | 59 5246 0811 | 09 |
| | 115 | 59 5246 0812 | 08 |
| Т-13 | | 59 5246 1000 | 10 |
| высшей категории | 70 | 59 5246 1001 | 09 |
| | 80 | 59 5246 1002 | 08 |
| | 92 | 59 5246 1003 | 07 |
| | 100 | 59 5246 1004 | 06 |
| | 110 | 59 5246 1005 | 05 |
| | 115 | 59 5246 1006 | 04 |
| Т-13 | | | |
| первой категории | 70 | 59 5246 1007 | 03 |
| | 80 | 59 5246 1008 | 02 |
| | 92 | 59 5246 1009 | 01 |
| | 100 | 59 5246 1010 | 08 |
| | 110 | 59 5246 1011 | 07 |
| | 115 | 59 5246 1012 | 06 |
| Т-14 | | 59 5246 1100 | 07 |
| высшей категории | 70 | 59 5246 1101 | 06 |
| | 80 | 59 5246 1102 | 05 |
| | 92 | 59 5246 1103 | 04 |
| | 100 | 59 5246 1104 | 03 |
| | 110 | 59 5246 1105 | 02 |
| | 115 | 59 5246 1106 | 01 |
| Т-14 | | | |
| первой категории | 70 | 59 5246 1107 | 00 |
| | 80 | 59 5246 1108 | 10 |
| | 92 | 59 5246 1109 | 09 |
| | 100 | 59 5246 1110 | 05 |
| | 110 | 59 5246 1111 | 04 |
| | 115 | 59 5246 1112 | 03 |
| Т-10П | | 59 5246 4300 | 00 |
| высшей категории | 70 | 59 5246 4301 | 10 |
| | 80 | 59 5246 4302 | 09 |
| | 92 | 59 5246 4303 | 08 |
| | 100 | 59 5246 4304 | 07 |
| | 110 | 59 5246 4305 | 06 |
| | 115 | 59 5246 4306 | 05 |

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП | КЧ |
|---|---|---|---|
| Т-10П | | | |
| первой категории | 70 | 59 5246 4307 | 04 |
| | 80 | 59 5246 4308 | 03 |
| | 92 | 59 5246 4309 | 02 |
| | 100 | 59 5246 4310 | 09 |
| | 110 | 59 5246 4311 | 08 |
| | 115 | 59 5246 4312 | 07 |
| Т-10П—80 | | 59 5246 4600 | 02 |
| высшей категории | 70 | 59 5246 4601 | 01 |
| | 80 | 59 5246 4602 | 00 |
| | 92 | 59 5246 4603 | 10 |
| | 100 | 59 5246 4604 | 09 |
| | 110 | 59 5246 4605 | 08 |
| | 115 | 59 5246 4606 | 07 |
| Т-10П—80 | | | |
| первой категории | 70 | 59 5246 4607 | 06 |
| | 80 | 59 5246 4608 | 05 |
| | 92 | 59 5246 4609 | 04 |
| | 100 | 59 5246 4610 | 00 |
| | 110 | 59 5246 4611 | 10 |
| | 115 | 59 5246 4612 | 09 |
| Т-10/1 П | | 59 5246 9300 | 02 |
| первой категории | 70 | 59 5246 9301 | 01 |
| | 80 | 59 5246 9302 | 00 |
| | 92 | 59 5246 9303 | 10 |
| | 100 | 59 5246 9304 | 09 |
| | 110 | 59 5246 9305 | 08 |
| | 115 | 59 5246 9306 | 07 |
| Т-10/2П | | 59 5246 9400 | 10 |
| первой категории | 70 | 59 5246 9401 | 09 |
| | 80 | 59 5246 9402 | 08 |
| | 92 | 59 5246 9403 | 07 |
| | 100 | 59 5246 9404 | 06 |
| | 110 | 59 5246 9405 | 05 |
| | 115 | 59 5246 9406 | 04 |
| Т-10/2П—80 | | 59 5246 9500 | 07 |
| первой категории | 70 | 59 5246 9501 | 06 |
| | 80 | 59 5246 9502 | 05 |
| | 92 | 59 5246 9503 | 04 |
| | 100 | 59 5246 9504 | 03 |
| | 110 | 59 5246 9505 | 02 |
| | 115 | 59 5246 9506 | 01 |

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП | КЧ |
|---|---|---|---|
| Т-11П-752 | | 59 5247 4600 | 08 |
| | 70 | 59 5247 4601 | 07 |
| | 80 | 59 5247 4602 | 06 |
| | 92 | 59 5247 4603 | 05 |
| | 100 | 59 5247 4604 | 04 |
| | 110 | 59 5247 4605 | 03 |
| | 115 | 59 5247 4606 | 02 |
| Т11П-ГВС-9 | | 59 5247 4700 | 05 |
| | 70 | 59 5247 4701 | 04 |
| | 80 | 59 5247 4702 | 03 |
| | 92 | 59 5247 4703 | 02 |
| | 100 | 59 5247 4704 | 01 |
| | 110 | 59 5247 4705 | 00 |
| | 115 | 59 5247 4706 | 10 |
| Т-12П-41 | | 59 5247 4800 | 02 |
| | 70 | 59 5247 4801 | 01 |
| | 80 | 59 5247 4802 | 00 |
| | 92 | 59 5247 4803 | 10 |
| | 100 | 59 5247 4804 | 09 |
| | 110 | 59 5247 4805 | 08 |
| | 115 | 59 5247 4806 | 07 |
| Т-14П | | 59 5247 4900 | 10 |
| | 70 | 59 5247 4901 | 09 |
| | 80 | 59 5247 4902 | 08 |
| | 92 | 59 5247 4903 | 07 |
| | 100 | 59 5247 4904 | 06 |
| | 110 | 59 5247 4905 | 05 |
| | 115 | 59 5247 4906 | 04 |
| Т-11П | | 59 5246 1700 | 00 |
| | 70 | 59 5246 1701 | 10 |
| | 80 | 59 5246 1702 | 09 |
| | 92 | 59 5246 1703 | 08 |
| | 100 | 59 5246 1704 | 07 |
| | 110 | 59 5246 1705 | 06 |
| | 115 | 59 5246 1706 | 05 |
| Т12 | | 59 5246 0700 | 04 |
| | 70 | 59 5246 0701 | 03 |
| | 80 | 59 5246 0702 | 02 |
| | 92 | 59 5246 0703 | 01 |
| | 100 | 59 5246 0704 | 00 |
| | 110 | 59 5246 0705 | 10 |
| | 115 | 59 5246 0706 | 09 |
| Т-12-ГВС-9 | | 59 5246 0900 | 09 |
| | 70 | 59 5246 0901 | 08 |
| | 80 | 59 5246 0902 | 07 |
| | 92 | 59 5246 0903 | 06 |
| | 100 | 59 5246 0904 | 05 |
| | 110 | 59 5246 0905 | 04 |
| | 115 | 59 5246 0906 | 03 |

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП | КЧ |
|---|---|---|---|
| Т-13П | | 59 5246 2300 | 08 |
| | 70 | 59 5246 2301 | 07 |
| | 80 | 59 5246 2302 | 06 |
| | 92 | 59 5246 2303 | 05 |
| | 100 | 59 5246 2304 | 04 |
| | 110 | 59 5246 2305 | 03 |
| | 115 | 59 5246 2306 | 02 |
| Т-14—78 | | 59 5246 2000 | 06 |
| | 70 | 59 5246 2001 | 05 |
| | 80 | 59 5246 2002 | 04 |
| | 92 | 59 5246 2003 | 03 |
| | 100 | 59 5246 2004 | 02 |
| | 110 | 59 5246 2005 | 01 |
| | 115 | 59 5246 2006 | 00 |

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 3*
*Рекомендуемое*

**Рекомендуемые структуры нитей для выработки конструкционных тканей**

| Обозначение структуры ткани | Структура нити |
|---|---|
| 10 | БС6—26×1×2 |
| 11 | ВС7—54×1×2 или<br>БС9—52×1×2 |
| 12 | БС9—52×1×2 |
| 13 | БС7—54×1×2 или<br>БС9—52×1×2 |
| 14 | БС6—52×1×2 |

Примечание. Структура нити может быть изменена при сохранении результирующей линейной плотности крученой комплексной нити и диаметра элементарной нити.

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 06.12.88 Подп. в печ. 31.01.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,35 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 3283.

## И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

**Группа И16**

**Изменение № 6 ГОСТ 19170—73 Ткани конструкционные из стеклянных крученых комплексных нитей. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.04.91 № 504**
**Дата введения 01.10.91**

Заменить группу: М91 на И16.

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными». По всему тексту стандарта заменить слова: «высшей категории качества» на «высшего сорта»; «первой категории качества» на «первого сорта».

Пункт 1.3. Второй абзац. Исключить слова: «и контрольные числа»;

таблица 1. Примечание 5 после слов «ткани марки Т-13» дополнить маркой: Т-14;

таблицы 1, 2. Графа «Марки ткани». Исключить марки: Т-12-ГВС-9, Т-14-78 и соответствующие им показатели.

Пункты 1.7, 3.5. Заменить слово: «содержание» на «массовая доля».

Пункт 1.8. Тринадцатый абзац. Заменить слова: «тканей этих же марок» на «ткани марки Т-14»; пятнадцатый, семнадцатый абзацы. Исключить марки: Т-14-78 и Т-12-ГВС-9;

последний абзац дополнить словами: «Бахрома от уточных нитей не учитывается в ширине ткани».

Пункт 1.9. Таблица 3. Графа «Наименование пороков». Пункты 10, 11 дополнить словами: «(для неаппретированных стеклотканей)»;

примечание после слова «Для» дополнить словом: «неаппретированных».

Пункт 4.2. Заменить слова: «В местах соединения должны быть проложены сигналы, выведенные на торец рулона» на «Допускается по согласованию с потребителем в местах соединения прокладывать сигналы, выведенные на торец рулона».

Пункт 4.3. Первый абзац. Исключить слово: «технического».

Пункт 4.4. Заменить слова: «в рулоне» на «в куске».

*(Продолжение см. с. 120)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19170—73)*

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 4.7. Третий абзац дополнить словами: «и сорта».

Пункты 4.7 (второй абзац), 4.8 (второй абзац). Заменить слово: «или» на «и».

Пункт 4.10. Пятый — седьмой абзацы исключить.

Пункт 4.11. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 24597—81.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Справочное*

## КОДЫ ОКП

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП |
|---|---|---|
| Т-10 высшего сорта | 70 | 59 5246 0100 00 |
| | 80 | 59 5246 0101 10 |
| | 92 | 59 5246 0102 09 |
| | 100 | 59 5246 0103 08 |
| | 110 | 59 5246 0104 07 |
| | 115 | 59 5246 0105 06 |
| | | 59 5246 0106 05 |
| Т-10 первого сорта | 70 | 59 5246 0107 04 |
| | 80 | 59 5246 0108 03 |
| | 92 | 59 5246 0109 02 |
| | 100 | 59 5246 0110 09 |
| | 110 | 59 5246 0111 08 |
| | 115 | 59 5246 0112 07 |

*(Продолжение см. с. 121)*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП |
|---|---|---|
| | | 59 5246 0200 08 |
| Т-10/1 | 70 | 59 5246 0201 07 |
| первого сорта | 80 | 59 5246 0202 06 |
| | 92 | 59 5246 0203 05 |
| | 100 | 59 5246 0204 04 |
| | 110 | 59 5246 0205 03 |
| | 115 | 59 5246 0206 02 |
| | | 59 5246 0300 05 |
| Т-10/2 | 70 | 59 5246 0301 04 |
| первого сорта | 80 | 59 5246 0302 03 |
| | 92 | 59 5246 0303 02 |
| | 100 | 59 5246 0304 01 |
| | 110 | 59 5246 0305 00 |
| | 115 | 59 5246 0306 10 |
| | | 59 5246 1900 05 |
| Т-10/2-80 | 70 | 59 5246 1901 04 |
| первого сорта | 80 | 59 5246 1902 03 |
| | 92 | 59 5246 1903 02 |
| | 100 | 59 5246 1904 01 |
| | 110 | 59 5246 1905 00 |
| | 115 | 59 5246 1906 10 |
| | | 59 5246 0400 02 |
| Т-10—80 | 70 | 59 5246 0401 01 |
| высшего сорта | 80 | 59 5246 0402 00 |
| | 92 | 59 5246 0403 10 |
| | 100 | 59 5246 0404 09 |
| | 110 | 59 5246 0405 08 |
| | 115 | 59 5246 0406 07 |
| | | 59 5246 0407 06 |
| Т-10—80 | 70 | 59 5246 0408 05 |
| первого сорта | 80 | 59 5246 0409 09 |
| | 92 | 59 5246 0410 00 |
| | 100 | 59 5246 0411 10 |
| | 110 | 59 5246 0412 09 |
| | 115 | 59 5246 0500 10 |
| Т-11 | 70 | 59 5246 0501 09 |
| высшего сорта | 80 | 59 5246 0502 08 |
| | 92 | 59 5246 0503 07 |
| | 100 | 59 5246 0504 06 |
| | 110 | 59 5246 0505 05 |
| | 115 | 59 5246 0506 04 |
| Т-11 | 70 | 59 5246 0507 03 |
| первого сорта | 80 | 59 5246 0508 02 |
| | 92 | 59 5246 0509 01 |
| | 100 | 59 5246 0510 08 |
| | 110 | 59 5246 0511 07 |
| | 115 | 59 5246 0512 06 |

*(Продолжение см. с. 122)*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП |
|---|---|---|
| Т-11—752 | | 59 5246 1800 08 |
| высшего сорта | 70 | 59 5246 1801 07 |
| | 80 | 59 5246 1802 06 |
| | 92 | 59 5246 1803 05 |
| | 100 | 59 5246 1804 04 |
| | 110 | 59 5246 1805 03 |
| | 115 | 59 5246 1806 02 |
| Т-11—752 | | |
| первого сорта | 70 | 59 5246 1807 01 |
| | 80 | 59 5246 1808 00 |
| | 92 | 59 5246 1809 10 |
| | 100 | 59 5246 1810 06 |
| | 110 | 59 5246 1811 05 |
| | 115 | 59 5246 1812 04 |
| Т-11-ГВС-9 | | 59 5246 0600 07 |
| высшего сорта | 70 | 59 5246 0601 06 |
| | 80 | 59 5246 0602 05 |
| | 92 | 59 5246 0603 04 |
| | 100 | 59 5246 0604 03 |
| | 110 | 59 5246 0605 02 |
| | 115 | 59 5246 0606 01 |
| Т-11-ГВС-9 | | |
| первого сорта | 70 | 59 5246 0607 00 |
| | 80 | 59 5246 0608 10 |
| | 92 | 59 5246 0609 09 |
| | 100 | 59 5246 0610 05 |
| | 110 | 59 5246 0611 04 |
| | 115 | 59 5246 0612 03 |
| Т-12—41 | | 59 5246 0800 01 |
| высшего сорта | 70 | 59 5246 0801 00 |
| | 80 | 59 5246 0802 10 |
| | 92 | 59 5246 0803 09 |
| | 100 | 59 5246 0804 08 |
| | 110 | 59 5246 0805 07 |
| | 115 | 59 5246 0806 06 |
| Т-12—41 | | |
| первого сорта | 70 | 59 5246 0807 05 |
| | 80 | 59 5246 0808 04 |
| | 92 | 59 5246 0809 03 |
| | 100 | 59 5246 0810 10 |
| | 110 | 59 5246 0811 09 |
| | 115 | 59 5246 0812 08 |
| Т-13 | | 59 5246 1000 10 |
| высшего сорта | 70 | 59 5246 1001 09 |
| | 80 | 59 5246 1002 08 |
| | 92 | 59 5246 1003 07 |
| | 100 | 59 5246 1004 06 |
| | 110 | 59 5246 1005 05 |
| | 115 | 59 5246 1006 04 |

*(Продолжение см. с. 123)*

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП |
|---|---|---|
| Т-13 | | 59 5246 1007 03 |
| первого сорта | 70 | 59 5246 1008 02 |
| | 80 | 59 5246 1009 01 |
| | 92 | 59 5246 1010 08 |
| | 100 | 59 5246 1011 07 |
| | 110 | 59 5246 1012 06 |
| | 115 | 59 5246 1100 07 |
| Т-14 | | 59 5246 1101 06 |
| высшего сорта | 70 | 59 5246 1102 05 |
| | 80 | 59 5246 1103 04 |
| | 92 | 59 5246 1104 03 |
| | 100 | 59 5246 1105 02 |
| | 110 | 59 5246 1106 01 |
| | 115 | |
| Т-14 | | 59 5246 1107 00 |
| первого сорта | 70 | 59 5246 1108 10 |
| | 80 | 59 5246 1109 09 |
| | 92 | 59 5246 1110 05 |
| | 100 | 59 5246 1111 04 |
| | 110 | 59 5246 1112 03 |
| | 115 | 59 5246 4300 00 |
| Т-10П | | 59 5246 4301 10 |
| высшего сорта | 70 | 59 5246 4302 09 |
| | 80 | 59 5246 4303 08 |
| | 92 | 59 5246 4304 07 |
| | 100 | 59 5246 4305 06 |
| | 110 | 59 5246 4306 05 |
| | 115 | |
| Т-10П | | 59 5246 4307 04 |
| первого сорта | 70 | 59 5246 4308 03 |
| | 80 | 59 5246 4309 02 |
| | 92 | 59 5246 4310 09 |
| | 100 | 59 5246 4311 08 |
| | 110 | 59 5246 4312 07 |
| | 115 | |
| Т-10П-80 | | 59 5246 4600 02 |
| высшего сорта | 70 | 59 5246 4601 01 |
| | 80 | 59 5246 4602 00 |
| | 92 | 59 5246 4603 10 |
| | 100 | 59 5246 4604 09 |
| | 110 | 59 5246 4605 08 |
| | 115 | 59 5246 4606 07 |
| Т-10П-80 | | |
| первого сорта | 70 | 59 5246 4607 06 |
| | 80 | 59 5246 4608 05 |
| | 92 | 59 5246 4609 04 |
| | 100 | 59 5246 4610 00 |
| | 110 | 59 5246 4611 10 |
| | 115 | 59 5246 4612 09 |

*(Продолжение см. с. 124)*

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП |
|---|---|---|
| Т-10/1П | | 59 5246 9300 02 |
| первого сорта | 70 | 59 5246 9301 01 |
| | 80 | 59 5246 9302 00 |
| | 92 | 59 5246 9303 10 |
| | 100 | 59 5246 9304 09 |
| | 110 | 59 5246 9305 08 |
| | 115 | 59 5246 9306 07 |
| Т-10/2П | | 59 5246 9400 10 |
| первого сорта | 70 | 59 5246 9401 09 |
| | 80 | 59 5246 9402 08 |
| | 92 | 59 5246 9403 07 |
| | 100 | 59 5246 9404 06 |
| | 110 | 59 5246 9405 05 |
| | 115 | 59 5246 9406 04 |
| Т-10/2П-80 | | 59 5246 9500 07 |
| первого сорта | 70 | 59 5246 9501 06 |
| | 80 | 59 5246 9502 05 |
| | 92 | 59 5246 9503 04 |
| | 100 | 59 5246 9504 03 |
| | 110 | 59 5246 9505 02 |
| | 115 | 59 5246 9506 01 |
| Т-11П-752 | | 59 5247 4600 08 |
| высшего сорта | 70 | 59 5247 4601 07 |
| | 80 | 59 5247 4602 06 |
| | 92 | 59 5247 4603 05 |
| | 100 | 59 5247 4604 04 |
| | 110 | 59 5247 4605 03 |
| | 115 | 59 5247 4606 02 |
| Т-11П-752 | | |
| первого сорта | 70 | 59 5247 4607 01 |
| | 80 | 59 5247 4608 00 |
| | 92 | 59 5247 4609 10 |
| | 100 | 59 5247 4610 06 |
| | 110 | 59 5247 4611 05 |
| | 115 | 59 5247 4612 04 |
| Т-11П-ГВС-9 | | 59 5247 4700 05 |
| высшего сорта | 70 | |
| | 80 | 59 5247 4701 04 |
| | 92 | 59 5247 4702 03 |
| | 100 | 59 5247 4703 02 |
| | 110 | 59 5247 4704 01 |
| | 115 | 59 5247 4705 00 |
| Т-11П-ГВС-9 | | 59 5247 4706 10 |
| первого сорта | 70 | 59 5247 4707 09 |
| | 80 | 59 5247 4708 08 |
| | 92 | 59 5247 4709 07 |
| | 100 | 59 5247 4710 03 |
| | 110 | 59 5247 4711 02 |
| | 115 | 59 5247 4712 01 |

*(Продолжение см. с. 125)*

*Продолжение*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП |
|---|---|---|
| Т-12П-41 | | 59 5247 4800 02 |
| высшего сорта | 70 | 59 5247 4801 01 |
| | 80 | 59 5247 4802 00 |
| | 92 | 59 5247 4803 10 |
| | 100 | 59 5247 4804 09 |
| | 110 | 59 5247 4805 08 |
| | 115 | 59 5247 4806 07 |
| Т-12П-41 | | |
| первого сорта | 70 | 59 5247 4807 06 |
| | 80 | 59 5247 4808 05 |
| | 92 | 59 5247 4809 04 |
| | 100 | 59 5247 4810 00 |
| | 110 | 59 5247 4811 10 |
| | 115 | 59 5247 4812 09 |
| | | 59 5247 4900 10 |
| Т-14П | 70 | 59 5247 4901 09 |
| высшего сорта | 80 | 59 5247 4902 08 |
| | 92 | 59 5247 4903 07 |
| | 100 | 59 5247 4904 06 |
| | 110 | 59 5247 4905 05 |
| | 115 | 59 5247 4906 04 |
| Т-14П | 70 | 59 5247 4907 03 |
| первого сорта | 80 | 59 5247 4908 02 |
| | 92 | 59 5247 4909 01 |
| | 100 | 59 5247 4910 08 |
| | 110 | 59 5247 4911 07 |
| | 115 | 59 5247 4912 06 |
| | | 59 5246 1700 00 |
| Т-11П | 70 | 59 5246 1701 10 |
| высшего сорта | 80 | 59 5246 1702 09 |
| | 92 | 59 5246 1703 08 |
| | 100 | 59 5246 1704 07 |
| | 110 | 59 5246 1705 06 |
| | 115 | 59 5246 1706 05 |
| Т-11П | 70 | 59 5246 1707 04 |
| первого сорта | 80 | 59 5246 1708 03 |
| | 92 | 59 5246 1709 02 |
| | 100 | 59 5246 1710 09 |
| | 110 | 59 5246 1711 08 |
| | 115 | 59 5246 1712 07 |
| | | 59 5246 0700 04 |
| Т-12 | 70 | 59 5246 0701 03 |
| высшего сорта | 80 | 59 5246 0702 02 |
| | 92 | 59 5246 0703 01 |
| | 100 | 59 5246 0704 00 |
| | 110 | 59 5246 0705 10 |
| | 115 | 59 5246 0706 09 |

*(Продолжение см. с. 126)*

| Марка ткани | Ширина ткани, см | Код ОКП |
|---|---|---|
| Т-12 первого сорта | 70 | 59 5246 0707 08 |
| | 80 | 59 5246 0708 07 |
| | 92 | 59 5246 0709 06 |
| | 100 | 59 5246 0710 02 |
| | 110 | 59 5246 0711 01 |
| | 115 | 59 5246 0712 00 |
| Т-13П высшего сорта | 70 | 59 5246 2300 08<br>59 5246 2301 07 |
| | 80 | 59 5246 2302 06 |
| | 92 | 59 5246 2303 05 |
| | 100 | 59 5246 2304 04 |
| | 110 | 59 5246 2305 03 |
| | 115 | 59 5246 2306 02 |
| Т-13П первого сорта | 70 | 59 5246 2307 01 |
| | 80 | 59 5246 2308 00 |
| | 92 | 59 5246 2309 10 |
| | 100 | 59 5246 2310 06 |
| | 110 | 59 5246 2311 05 |
| | 115 | 59 5246 2312 04 |

Приложение 3. Графа «Структура нити». Заменить обозначение: БС6—52×1×2 на БС7—54×1×2.

(ИУС № 7 1991 г.)

gost.e-ecolog.ru