

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19170—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.521.066 : 006.354 Группа М91

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ

Технические условия

Constructive fabrics of glass twisted complex threads. Specifications

ГОСТ 19170—73

ОКП 59 5246

Срок действия с 01.01.75
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ткани из стеклянных крученых комплексных нитей, предназначенные для изготовления конструкционных стеклопластиков.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Конструкционные ткани должны вырабатываться из нитей по ГОСТ 8325—78 в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Конструкционные ткани должны вырабатываться на прямых замасливателях, на замасливателе «парафиновая эмульсия» или аппретированные.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Марки ткани	Толщина ткани, мм	Поверхностная плотность ткани, г/м²	Плотность ткани, нитей/см		Разрывная нагрузка, *Н*, (кгс), не менее		Наименование переплетения (условное обозначение)
			по основе	по утку	основы	утка	
Т-10	0,23±0,02	290±7	36+1	20±1	2646 (270)	1470 (150)	Сатин $^{8}/_{3}$
Т-10/1	0,23±0,02	290±10	36+1	20±1	2499 (255)	1421 (145)	То же
Т-10/2	—	290±15	36+1	20±1	2254 (230)	1176 (120)	»
Т-10/2—80	—	290±12	36+1	20±1	2548 (260)	1470 (150)	»
Т-10—80	0,25±0,02	290±7	36+1	20±1	3136 (320)	1764 (180)	»
Т-11	—	385±15	22+1	13±1	2744 (280)	1568 (160)	Сатин $^{8}/_{3}$ или сатин $^{5}/_{3}$
Т-11—752	—	385±15	22+1	13±1	2744 (280)	1568 (160)	То же
Т-11-ГВС-9	$0{,}30^{+0{,}01}_{-0{,}05}$	385±15	22+1	13±1	1764 (180)	931 (95)	»
Т-12	—	370±15	22+1	13±1	2695 (275)	1568 (160)	»
Т-12-41	—	370±15	22+1	13±1	2597 (265)	1372 (140)	»
Т-12-ГВС-9	0,30±0,03	370±15	22+1	13±1	1715 (175)	882 (90)	»
Т-13	0,27±0,03	285±12	16+1	10±1	1764 (180)	1176 (120)	Полотняное $^{1}/_{1}$

Продолжение табл. 1

Марки ткани	Толщина ткани, мм	Поверхностная плотность ткани, г/м²	Плотность ткани, нитей/см		Разрывная нагрузка, *H*, (кгс), не менее		Наименование переплетения (условное обозначение)
			по основе	по утку	основы	утка	
Т-14	0,27±0,03	308±12	16+1	13±1	1764(180)	1470(150)	Полотняное $^1/_1$
Т-14—78	0,29±0,03	308±12	16+1	13±1	1862(190)	1568(160)	То же

Примечания:

1. Обозначение марок состоит из трех частей. Первая часть буква (Т) указывает назначение ткани — конструкционная. Вторая часть условно соответствует структуре ткани. При выработке тканей на бесчелночных ткацких станках с перевивочной кромкой добавляется буква П. Третья часть обозначает вид замасливателя или аппрета; при выработке ткани на замасливателе «парафиновая эмульсия» вид замасливателя не указывают.
2. Ширину ткани в сантиметрах указывают в конце обозначения марки в скобках.

Пример условного обозначения:

Т-10—80(90) ГОСТ 19170—73

Ткань конструкционная, структуры 10, на замасливателе № 80, шириной 90 см.

3. Разрывная нагрузка любой полоски ткани, взятой на испытание, должна быть не менее:
для ткани марки Т-10 — по основе 2401*H* (245 кгс); по утку 1372*H* (140 кгс);
для ткани марки Т-10/1 — по основе 2352*H* (240 кгс); по утку 1372*H* (140 кгс).
4. Структура нитей приведена в рекомендуемом приложении 3.
5. Показатель толщины для ткани марки Т-13 при оценке качества не учитывают.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

Конструкционные ткани, выработанные на прямых замасливателях № 78, № 80, предназначаются для производства стеклопластиков на основе эпоксидных, эпоксифенольных, фенолоформальдегидных и других смол.

Конструкционные ткани, выработанные на замасливателе А-41 или аппретированные продуктом ГВС-9, предназначаются для производства стеклопластиков на основе полиэфирных смол холодного отверждения.

Конструкционные ткани, выработанные на замасливателе «парафиновая эмульсия», предназначаются для производства стеклопластиков на основе эпоксидных, эпоксифенольных, полиэфирных и других смол.

1.3. По физико-механическим показателям конструкционные ткани первой категории качества должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1, ткани высшей категории качества — в табл. 2.

Коды ОКП и контрольные числа приведены в приложении 2.

Таблица 2

Марки ткани	Толщина ткани, мм	Поверхностная плотность ткани, г/м²	Плотность ткани, нитей/см		Разрывная нагрузка, *Н*, (кгс), не менее	
			по основе	по утку	основа	утка
Т-10	0,23±0,02	290±7	36+1	20±1	2646(270)	1470(150)
Т-10—80	0,25±0,02	290±7	36+1	20±1	2836(320)	1764(180)
Т-11	—	385±12	22+1	13±1	2842(290)	1666(170)
Т-11—752	—	385±12	22+1	13±1	2842(290)	1666(170)
Т-11-ГВС-9	$0{,}30^{+0{,}01}_{-0{,}05}$	385±12	22+1	13±1	1960(200)	980(100)
Т-12	—	370±11	22+1	13±1	2842(290)	1666(170)
Т-12—41	—	370±11	22+1	13±1	2646(270)	1421(145)
Т-12-ГВС-9	0,30±0,03	370±11	22+1	13±1	1960(200)	980(100)
Т-13	0,27±0,03	285±9	16+1	10±1	1960(200)	1274(130)
Т-14	0,29±0,03	308±9	16+1	13±1	1960(200)	1617(165)
Т-14—78	0,29±0,03	308±9	16+1	13±1	2058(210)	1715(175)

1.1—1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

1.4. Конструкционные ткани должны вырабатываться шириной 70, 80, 92, 100, 110 и 115 см с допустимым отклонением $^{+2}_{-1}$ % от установленной ширины.

1.5. Конструкционные ткани должны вырабатываться без усиленных кромок.

1.6. Конструкционные ткани должны быть невоспламеняемы, негорючи, нетоксичны.

1.7. Содержание веществ, удаляемых при прокаливании, в процентах, должно быть:

в тканях на прямых замасливателях от 0,5 до 1,5;

в тканях на замасливателе «парафиновая эмульсия» — не более 2,0;

в тканях, аппретированных продуктом ГВС-9, — не более 0,5.

В тканях, аппретированных продуктом ГВС-9, йодное число в закрепленной на поверхности стеклоткани части аппрета, должно быть не менее 0,2.

1.8. В конструкционных тканях допускаются:

петли по фону высотой до 2 мм;

петли в кромках длиной до 3 мм;

ворсистость;

близна в одну нить длиной до 5 см;

недолет утка длиной до 5 см;

концы нитей длиной не более 5 мм от ликвидации обрыва;

разнооттеночность от введения красителя в замасливатель;

разнооттеночность, пятна, штрихи, следы от складок без механических повреждений (для аппретированных тканей);

затяжки по кромке глубиной до 5 мм;

провисание фона:

для тканей марок Т-10 и Т-10—80 — не более 2 см; для тканей этих же марок, высшей категории качества — не более 1,5 см;

для тканей марок Т-10/1, Т-14, Т-14 — 78, — не более 3 см, для тканей этих же марок, высшей категории качества — не более 2 см;

перекос уточных нитей:

для тканей марок Т-10, Т10/1, Т-10—80, Т-14, Т-14—78, — не более 2%;

для тканей марок Т-10, Т-10—80, высшей категории качества — не более 1,5%.

Для тканей марок Т-10/2, Т-10/2—80, Т-11, Т-11-ГВС-9, Т-11—752, Т-12; Т-12—41, Т-13, Т-12-ГВС-9 провисание фона и перекос уточных нитей не нормируются.

При выработке тканей на бесчелночных ткацких станках допускается бахрома нитей длиной не более 5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

1.9. Пороки внешнего вида оценивают в баллах в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Наименования пороков	Допускаемые размеры	Оценка пороков, баллы
1. Близна в одну нить, длиной	От 5 до 10 см	1
	За каждые следующие 10 см	2
2. Близна в две нити, длиной	До 2 см	1
	За каждые следующие 2 см	2

Продолжение табл. 3

Наименования пороков	Допускаемые размеры	Оценка пороков, баллы
3. Отклонение по плотности уточных нитей от допускаемой, на длине ткани до 2 см	До 2 нитей До 4 нитей	1 2
4. Пороки кромки (обрывы уточных нитей, рваная кромка, затяжки, петли длиной свыше 3 мм и другие) на длине ткани	До 10 см За каждые следующие 10 см	1 2
5. Утолщение (затаски, заработка пуха, слет утка, склейки и другие) за каждый случай	Длиной от 3 до 8 см и шириной от 1 до 3 мм	1
6. Нить другого вида (по толщине, структуре) в основе, длиной	За каждые 100 см	1
7. Нить другого вида (по толщине, структуре) в утке, на длине ткани	До 3 см От 3 до 20 см	2 10
8. Затяжка или слабонатянутая нить	Каждый случай	3
9. Отклонение по переплетению (подныркн, сбой рисунка на длине ткани до 1 м, неподработка, пролет утка и другие)	Каждый случай	1
10. Пятно немасляного происхождения, отчетливо видное, площадью	До 5 см^2 От 5 до 10 см^2	3 5
11. Темная нить длиной до 50 см	До 5 нитей	1
12. Недолет утка, длиной	От 5 до 30 см Свыше 30 см	0,5 1

Примечание. Для тканей марок Т-10, Т-10/1, Т-10/2, Т-10—80, Т-14, Т-10/2—80 пятна и темные нити оцениваются в соответствии с эталонами, утвержденными в установленном порядке.

1.8; 1.9. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

1.10. Суммарное количество баллов на условную длину куска 50 м допускается не более 50.

Для тканей, высшей категории качества суммарное количество баллов на условную длину куска 50 м допускается не более 25.

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 19907—83.
(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6943.0—79 со следующим дополнением. Качество ткани по внешнему виду определяют на предприятии-изготовителе — каждого куска ткани, на предприятии-потребителе — 5% рулонов от общего их количества в партии, но не менее 3 рулонов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6943.0—79.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.2. Условия испытаний и обработка результатов — по ГОСТ 6943.1—79.

3.3. Определение плотности — по ГОСТ 6943.6—79.

3.4. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 6943.7—79.

3.5. Определение содержания веществ, удаляемых при прокаливании — по ГОСТ 6943.8—79.

3.3—3.5. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.6. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 6943.10—79.

3.7. Определение йодного числа.

3.7.1. *Отбор проб*

Для определения йодного числа от 10% рулонов в партии отбирают пробу массой 20 г.

3.7.2. *Применяемые реактивы и посуда*

Йод металлический по ГОСТ 4159—79.

Бром по ГОСТ 4109—79.

Кислота ледяная уксусная по ГОСТ 61—75.

Натрий серноватистокислый по ГОСТ 27068—86.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Калий йодистый 10%-ный раствор по ГОСТ 4232—74.

Крахмал (растворимый) реактивный по ГОСТ 10163—76.

Колба коническая вместимостью 250 см³ по ГОСТ 25336—82.

Холодильник обратный с нормальным шлифом типа А-29 по ГОСТ 25336—82.

Колба коническая вместимостью 500 см³ с нормальным шлифом типа А-29 по ГОСТ 25336—82.

Колба мерная вместимостью 1 дм³ по ГОСТ 1770—74.

Бюретка 5—2—25 по ГОСТ 20292—74.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.7.3. *Подготовка к испытанию*

Приготовление растворов:

а) йодида брома (BrJ):

6,5 г измельченного металлического йода помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм³. Затем туда же добавляют сначала небольшое количество ледяной уксусной кислоты и 2,56 см³ брома и после полного растворения йода добавляют ледяную уксусную кислоту до метки на колбе и тщательно перемешивают. Раствор готов к применению;

б) 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия:

$$Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$$

24,8 г серноватистокислого натрия взвешивают на технических весах с погрешностью ±0,1 г, помещают в колбу вместимостью

1 дм³, добавляют небольшое количество прокипяченной, а затем охлажденной под хлоркальциевой трубкой дистиллированной воды. После полного растворения серноватистокислого натрия добавляют в колбу дистиллированную воду до метки. Через 10 суток определяют титр раствора по йоду.

Раствор хранят в темных склянках, защищенных от действия света и углекислого газа;

в) крахмала;

0,5 г крахмала тщательно растворяют в 10 см³ холодной воды. Полученный раствор наливают в 90 см³ кипящей воды и кипятят около 2 мин, пока раствор не станет прозрачным.

3.7.4. *Проведение испытания*

Пробу аппретированной ткани массой 20 г, взвешенную на аналитических весах с погрешностью ±0,002 г, помещают в коническую колбу вместимостью 500 см³. В колбу приливают 100 см³ ледяной уксусной кислоты, подсоединяют колбу к обратному холодильнику и кипятят в течение часа.

По окончании кипячения промывают холодильник и стенки колбы 30 см³ дистиллированной воды и отсоединяют холодильник. Содержимое колбы охлаждают под проточной водопроводной водой.

Раствор из колбы сливают. Ткань в колбе промывают декантацией три раза по 25 см³ дистиллированной воды и приливают 100 см³ ледяной уксусной кислоты и 100 см³ дистиллированной воды.

Параллельно проводят контрольный опыт: в отдельную колбу приливают 100 см³ ледяной уксусной кислоты и 100 см³ дистиллированной воды. В коническую колбу с тканью и в колбу контрольного опыта приливают из бюретки по 25 см³ раствора йодида и оставляют колбы в темном месте на 1 ч закрытыми притертыми стеклянными пробками.

После этого приливают в обе колбы по 20 см³ 10%-ного раствора йодистого калия и содержимое колб оттитровывают 0,1 н. раствором серноватистокислого натрия до соломенно-желтого цвета, затем приливают 2 см³ 0,5% раствора крахмала и продолжают титровать до полного обесцвечивания.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.7.5. *Обработка результатов*

Йодное число (И. Ч.) вычисляют по формуле

$$\text{И. Ч.} = \frac{(V_1 - V_2) \cdot 0{,}01269 \cdot K}{m} \cdot 100,$$

где V_1 — объем 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия, израсходованный на контрольный опыт, см³;

V_2 — объем 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия, израсходованный на титрование раствора, см³;

K — поправочный коэффициент для приведения концентрации раствора серноватистокислого натрия к точно 0,1 н. раствору;

0,01269 — количество йода, соответствующее одному миллилитру точно 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия;

m — масса пробы ткани, г.

Вычисления производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.8. Определение перекоса — по ГОСТ 14067—80.

3.9. Определение провисания фона.

Провисание фона определяют по каждому куску ткани на мерильно-браковочной машине в процессе перемотки ее с входной паковки на выходную (гильзу).

В процессе перемотки ткани натяжение ее должно быть (20±5) кгс. Натяжение ткани при перемотке создается специальным натяжным устройством и фиксируется прибором, установленным на натяжном устройстве.

Величину провисания фона ткани измеряют фотоэлектронным указателем, расположенным на горизонтальном участке длиной 1 м.

Фотоэлектронный указатель состоит из осветителя и приемного устройства. Осветитель устанавливается с боковой стороны машины на горизонтальном участке так, чтобы луч света располагался ниже полотна ткани на величину допустимого провисания фона ткани. Приемное устройство с фотодиодом устанавливают напротив осветителя с другой стороны машины на том же горизонтальном участке так, чтобы луч падал на фотодиод. Приемное устройство через электронную схему связано с сигнальной лампой.

Если какой-либо участок провисает больше допустимого, срабатывает электронная схема и загорается сигнальная лампа, что указывает на наличие провисания выше установленных норм.

3.10. Качество ткани по внешнему виду определяют просмотром в расплавленном виде на браковочном столе или мерильно-браковочной машине.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Конструкционные ткани должны наматываться в рулоны на гильзы с закреплением на них начала куска по уточной нити. Намотка должна производиться плотно, с равномерным натяжением, без образования складок, с одинаковым расстоянием от краев гильзы с обеих сторон. Сдвиг отдельных слоев ткани в тор-

цах рулона не должен превышать 1 см. По согласованию с потребителем допускается намотка ткани на валики.

4.2. Каждый рулон ткани должен состоять из одного или двух отдельных кусков. Концы кусков должны быть наложены друг на друга, сшиты или склеены. В местах соединения должны быть проложены сигналы, выведенные на торец рулона.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

4.3. Каждый кусок конструкционной ткани должен иметь на концах штамп с указанием предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Штамп должен быть прямоугольной формы и должен располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 10 см от края среза и кромки ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

4.4. Длина ткани в рулоне должна быть не менее 50 м, допускаются куски ткани длиной не менее 15 м в количестве до 20% от партии. Для тканей марок Т-10, Т-10/1, Т-10—80 длина куска должна быть не менее 90 м, допускаются куски длиной не менее 40 м в количестве до 20% от партии, для ткани марки Т-10—80—в количестве до 40% от партии.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Рулоны конструкционной ткани должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 11600—75 или по ТУ 81—04—502—77, ТУ 329—02—913—86, затем полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82 или бумагой двухслойной упаковочной по ГОСТ 8828—75 или упакованы в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78 и перевязаны в четырех местах. Полиэтиленовые мешки заклеиваются.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

4.6. **(Исключен, Изм. № 5).**

4.7. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

марки ткани;

номера рулона;

номера партии;

количества метров в рулоне;

количества кусков в рулоне;

суммарного количества баллов;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

4.8. Каждую партию конструкционной ткани сопровождают документом, удостоверяющим качество ткани с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

марки ткани;

номера партии;

результатов лабораторных испытаний по показателям, предусмотренным настоящим стандартом, по партии;

количества метров в партии;

количества и номеров рулонов в партии;

обозначения настоящего стандарта.

Сопроводительный документ должен иметь штамп технического контроля и подпись начальника технического контроля.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.9. Рулоны ткани должны быть уложены в контейнеры — по ГОСТ 19667—74 или деревянные ящики по ГОСТ 18573—86 тип III—1, ГОСТ 15623—84, ГОСТ 15841—88, ГОСТ 16511—86, ГОСТ 16536—84 и закреплены.

Конструкционные ткани марок Т-10, Т-10/1, Т-10—80 должны быть уложены в ящики по одному рулону.

Масса брутто одного ящика не должна превышать 60 кг, контейнера, пакета — 1000 кг.

4.10. Каждый ящик должен иметь маркировку по ГОСТ 14192—77 с указанием:

марки ткани;

количества метров в ящике;

номера партии.

Конструкционные ткани, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, маркируют со следующим дополнением:

на концах куска дополнительно ставят клеймо с изображением государственного Знака качества;

на ярлыках и сопроводительном документе должно быть проставлено изображение государственного Знака качества.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением несмываемой краской манипуляционных знаков: «Осторожно, хрупкое!» и «Верх, не кантовать!».

4.11. Конструкционные ткани должны транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта. При транспортировании ткани в крытых железнодорожных вагонах и речных судах мелкими отправками должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76, плоские поддоны по ГОСТ 9557—87 или одноразовые средства пакетирования; средства скрепления пакетов по ГОСТ 21650—76.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем транспортировать рулоны конструкционной ткани без транспорт-

ной тары, за исключением тканей, предназначенных для предприятий авиационной промышленности.

Допускается транспортировать ткань без упаковывания в транспортную тару железнодорожным транспортом повагонными отправками.

4.9—4.11. **(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

4.12. Конструкционные ткани должны храниться в упакованном виде в крытых помещениях на стеллажах или поддонах.

4.13. При транспортировании в контейнерах и при хранении рулоны ткани должны быть в горизонтально-подвешенном состоянии или уложены горизонтально не более чем в семь рядов по высоте.

Рулоны ткани должны быть уложены параллельно друг другу. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

4.14. Упаковка и транспортирование тканей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79. **(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ткани требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения ткани — два года со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

Приложение 1. **(Исключено, Изм. № 4).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

КОД ОКП И КОНТРОЛЬНОЕ ЧИСЛО

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП	КЧ
Т-10		59 5246 0100	00
высшей категории	70	59 5246 0101	10
	80	59 5246 0102	09
	92	59 5246 0103	08
	100	59 5246 0104	07
	110	59 5246 0105	06
	115	59 5246 0106	05
Т-10			
первой категории	70	59 5246 0107	04
	80	59 5246 0108	03
	92	59 5246 0109	02
	100	59 5246 0110	09
	110	59 5246 0111	08
	115	59 5246 0112	07
Т-10/1		59 5246 0200	08
первой категории	70	59 5246 0201	07
	80	59 5246 0202	06
	92	59 5246 0203	05
	100	59 5246 0204	04
	110	59 5246 0205	03
	115	59 5246 0206	02
Т-10/2		59 5246 0300	05
первой категории	70	59 5246 0301	04
	80	59 5246 0302	03
	92	59 5246 0303	02
	100	59 5246 0304	01
	110	59 5246 0305	00
	115	59 5246 0306	10
Т-10/2—80		59 5246 1900	05
первой категории	70	59 5246 1901	04
	80	59 5246 1902	03
	92	59 5246 1903	02
	100	59 5246 1904	01
	110	59 5246 1905	00
	115	59 5246 1906	10
Т-10—80		59 5246 0400	02
высшей категории	70	59 5246 0401	01
	80	59 5246 0402	00
	92	59 5246 0403	10
	100	59 5246 0404	09
	110	59 5246 0405	08
	115	59 5246 0406	07

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП	КЧ
Т-10—80 первой категории	70	59 5246 0407	06
	80	59 5246 0408	05
	92	59 5246 0409	09
	100	59 5246 0410	00
	110	59 5246 0411	10
	115	59 5246 0412	09
Т-11 высшей категории		59 5246 0500	10
	70	59 5246 0501	09
	80	59 5246 0502	08
	92	59 5246 0503	07
	100	59 5246 0504	06
	110	59 5246 0505	05
	115	59 5246 0506	04
Т-11 первой категории	70	59 5246 0507	03
	80	59 5246 0508	02
	92	59 5246 0509	01
	100	59 5246 0510	08
	110	59 5246 0511	07
	115	59 5246 0512	06
Т-11—752 высшей категории		59 5246 1800	08
	70	59 5246 1801	07
	80	59 5246 1802	06
	92	59 5246 1803	05
	100	59 5246 1804	04
	110	59 5246 1805	03
	115	59 5246 1806	02
Т-11—752 первой категории	70	59 5246 1807	01
	80	59 5246 1808	00
	92	59 5246 1809	10
	100	59 5246 1810	06
	110	59 5246 1811	05
	115	59 5246 1812	04
Т-11-ГВС-9 высшей категории		59 5246 0600	07
	70	59 5246 0601	06
	80	59 5246 0602	05
	92	59 5246 0603	04
	100	59 5246 0604	03
	110	59 5246 0605	02
	115	59 5246 0606	01
Т-11-ГВС-9 первой категории	70	59 5246 0607	00
	80	59 5246 0608	10
	92	59 5246 0609	09
	100	59 5246 0610	05
	110	59 5246 0611	04
	115	59 5246 0612	03

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП	КЧ
Т-12—41		59 5246 0800	01
высшей категории	70	59 5246 0801	00
	80	59 5246 0802	10
	92	59 5246 0803	09
	100	59 5246 0804	08
	110	59 5246 0805	07
	115	59 5246 0806	06
Т-12—41			
первой категории	70	59 5246 0807	05
	80	59 5246 0808	04
	92	59 5246 0809	03
	100	59 5246 0810	10
	110	59 5246 0811	09
	115	59 5246 0812	08
Т-13		59 5246 1000	10
высшей категории	70	59 5246 1001	09
	80	59 5246 1002	08
	92	59 5246 1003	07
	100	59 5246 1004	06
	110	59 5246 1005	05
	115	59 5246 1006	04
Т-13			
первой категории	70	59 5246 1007	03
	80	59 5246 1008	02
	92	59 5246 1009	01
	100	59 5246 1010	08
	110	59 5246 1011	07
	115	59 5246 1012	06
Т-14		59 5246 1100	07
высшей категории	70	59 5246 1101	06
	80	59 5246 1102	05
	92	59 5246 1103	04
	100	59 5246 1104	03
	110	59 5246 1105	02
	115	59 5246 1106	01
Т-14			
первой категории	70	59 5246 1107	00
	80	59 5246 1108	10
	92	59 5246 1109	09
	100	59 5246 1110	05
	110	59 5246 1111	04
	115	59 5246 1112	03
Т-10П		59 5246 4300	00
высшей категории	70	59 5246 4301	10
	80	59 5246 4302	09
	92	59 5246 4303	08
	100	59 5246 4304	07
	110	59 5246 4305	06
	115	59 5246 4306	05

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП	КЧ
Т-10П			
первой категории	70	59 5246 4307	04
	80	59 5246 4308	03
	92	59 5246 4309	02
	100	59 5246 4310	09
	110	59 5246 4311	08
	115	59 5246 4312	07
Т-10П—80		59 5246 4600	02
высшей категории	70	59 5246 4601	01
	80	59 5246 4602	00
	92	59 5246 4603	10
	100	59 5246 4604	09
	110	59 5246 4605	08
	115	59 5246 4606	07
Т-10П—80			
первой категории	70	59 5246 4607	06
	80	59 5246 4608	05
	92	59 5246 4609	04
	100	59 5246 4610	00
	110	59 5246 4611	10
	115	59 5246 4612	09
Т-10/1 П		59 5246 9300	02
первой категории	70	59 5246 9301	01
	80	59 5246 9302	00
	92	59 5246 9303	10
	100	59 5246 9304	09
	110	59 5246 9305	08
	115	59 5246 9306	07
Т-10/2П		59 5246 9400	10
первой категории	70	59 5246 9401	09
	80	59 5246 9402	08
	92	59 5246 9403	07
	100	59 5246 9404	06
	110	59 5246 9405	05
	115	59 5246 9406	04
Т-10/2П—80		59 5246 9500	07
первой категории	70	59 5246 9501	06
	80	59 5246 9502	05
	92	59 5246 9503	04
	100	59 5246 9504	03
	110	59 5246 9505	02
	115	59 5246 9506	01

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП	КЧ
Т-11П-752		59 5247 4600	08
	70	59 5247 4601	07
	80	59 5247 4602	06
	92	59 5247 4603	05
	100	59 5247 4604	04
	110	59 5247 4605	03
	115	59 5247 4606	02
Т11П-ГВС-9		59 5247 4700	05
	70	59 5247 4701	04
	80	59 5247 4702	03
	92	59 5247 4703	02
	100	59 5247 4704	01
	110	59 5247 4705	00
	115	59 5247 4706	10
Т-12П-41		59 5247 4800	02
	70	59 5247 4801	01
	80	59 5247 4802	00
	92	59 5247 4803	10
	100	59 5247 4804	09
	110	59 5247 4805	08
	115	59 5247 4806	07
Т-14П		59 5247 4900	10
	70	59 5247 4901	09
	80	59 5247 4902	08
	92	59 5247 4903	07
	100	59 5247 4904	06
	110	59 5247 4905	05
	115	59 5247 4906	04
Т-11П		59 5246 1700	00
	70	59 5246 1701	10
	80	59 5246 1702	09
	92	59 5246 1703	08
	100	59 5246 1704	07
	110	59 5246 1705	06
	115	59 5246 1706	05
Т12		59 5246 0700	04
	70	59 5246 0701	03
	80	59 5246 0702	02
	92	59 5246 0703	01
	100	59 5246 0704	00
	110	59 5246 0705	10
	115	59 5246 0706	09
Т-12-ГВС-9		59 5246 0900	09
	70	59 5246 0901	08
	80	59 5246 0902	07
	92	59 5246 0903	06
	100	59 5246 0904	05
	110	59 5246 0905	04
	115	59 5246 0906	03

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП	КЧ
Т-13П		59 5246 2300	08
	70	59 5246 2301	07
	80	59 5246 2302	06
	92	59 5246 2303	05
	100	59 5246 2304	04
	110	59 5246 2305	03
	115	59 5246 2306	02
Т-14—78		59 5246 2000	06
	70	59 5246 2001	05
	80	59 5246 2002	04
	92	59 5246 2003	03
	100	59 5246 2004	02
	110	59 5246 2005	01
	115	59 5246 2006	00

(Измененная редакция, Изм. № 5).

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

Рекомендуемые структуры нитей для выработки конструкционных тканей

Обозначение структуры ткани	Структура нити
10	БС6—26×1×2
11	ВС7—54×1×2 или БС9—52×1×2
12	БС9—52×1×2
13	БС7—54×1×2 или БС9—52×1×2
14	БС6—52×1×2

Примечание. Структура нити может быть изменена при сохранении результирующей линейной плотности крученой комплексной нити и диаметра элементарной нити.

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 06.12.88 Подп. в печ. 31.01.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,35 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 3283.

И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Группа И16

Изменение № 6 ГОСТ 19170—73 Ткани конструкционные из стеклянных крученых комплексных нитей. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.04.91 № 504
Дата введения 01.10.91

Заменить группу: М91 на И16.

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными». По всему тексту стандарта заменить слова: «высшей категории качества» на «высшего сорта»; «первой категории качества» на «первого сорта».

Пункт 1.3. Второй абзац. Исключить слова: «и контрольные числа»;

таблица 1. Примечание 5 после слов «ткани марки Т-13» дополнить маркой: Т-14;

таблицы 1, 2. Графа «Марки ткани». Исключить марки: Т-12-ГВС-9, Т-14-78 и соответствующие им показатели.

Пункты 1.7, 3.5. Заменить слово: «содержание» на «массовая доля».

Пункт 1.8. Тринадцатый абзац. Заменить слова: «тканей этих же марок» на «ткани марки Т-14»; пятнадцатый, семнадцатый абзацы. Исключить марки: Т-14-78 и Т-12-ГВС-9;

последний абзац дополнить словами: «Бахрома от уточных нитей не учитывается в ширине ткани».

Пункт 1.9. Таблица 3. Графа «Наименование пороков». Пункты 10, 11 дополнить словами: «(для неаппретированных стеклотканей)»;

примечание после слова «Для» дополнить словом: «неаппретированных».

Пункт 4.2. Заменить слова: «В местах соединения должны быть проложены сигналы, выведенные на торец рулона» на «Допускается по согласованию с потребителем в местах соединения прокладывать сигналы, выведенные на торец рулона».

Пункт 4.3. Первый абзац. Исключить слово: «технического».

Пункт 4.4. Заменить слова: «в рулоне» на «в куске».

(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19170—73)

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 4.7. Третий абзац дополнить словами: «и сорта».

Пункты 4.7 (второй абзац), 4.8 (второй абзац). Заменить слово: «или» на «и».

Пункт 4.10. Пятый — седьмой абзацы исключить.

Пункт 4.11. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 24597—81.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

КОДЫ ОКП

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП
Т-10 высшего сорта	70	59 5246 0100 00
	80	59 5246 0101 10
	92	59 5246 0102 09
	100	59 5246 0103 08
	110	59 5246 0104 07
	115	59 5246 0105 06
		59 5246 0106 05
Т-10 первого сорта	70	59 5246 0107 04
	80	59 5246 0108 03
	92	59 5246 0109 02
	100	59 5246 0110 09
	110	59 5246 0111 08
	115	59 5246 0112 07

(Продолжение см. с. 121)

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП
		59 5246 0200 08
Т-10/1	70	59 5246 0201 07
первого сорта	80	59 5246 0202 06
	92	59 5246 0203 05
	100	59 5246 0204 04
	110	59 5246 0205 03
	115	59 5246 0206 02
		59 5246 0300 05
Т-10/2	70	59 5246 0301 04
первого сорта	80	59 5246 0302 03
	92	59 5246 0303 02
	100	59 5246 0304 01
	110	59 5246 0305 00
	115	59 5246 0306 10
		59 5246 1900 05
Т-10/2-80	70	59 5246 1901 04
первого сорта	80	59 5246 1902 03
	92	59 5246 1903 02
	100	59 5246 1904 01
	110	59 5246 1905 00
	115	59 5246 1906 10
		59 5246 0400 02
Т-10—80	70	59 5246 0401 01
высшего сорта	80	59 5246 0402 00
	92	59 5246 0403 10
	100	59 5246 0404 09
	110	59 5246 0405 08
	115	59 5246 0406 07
		59 5246 0407 06
Т-10—80	70	59 5246 0408 05
первого сорта	80	59 5246 0409 09
	92	59 5246 0410 00
	100	59 5246 0411 10
	110	59 5246 0412 09
	115	59 5246 0500 10
Т-11	70	59 5246 0501 09
высшего сорта	80	59 5246 0502 08
	92	59 5246 0503 07
	100	59 5246 0504 06
	110	59 5246 0505 05
	115	59 5246 0506 04
Т-11	70	59 5246 0507 03
первого сорта	80	59 5246 0508 02
	92	59 5246 0509 01
	100	59 5246 0510 08
	110	59 5246 0511 07
	115	59 5246 0512 06

(Продолжение см. с. 122)

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП
Т-11—752		59 5246 1800 08
высшего сорта	70	59 5246 1801 07
	80	59 5246 1802 06
	92	59 5246 1803 05
	100	59 5246 1804 04
	110	59 5246 1805 03
	115	59 5246 1806 02
Т-11—752		
первого сорта	70	59 5246 1807 01
	80	59 5246 1808 00
	92	59 5246 1809 10
	100	59 5246 1810 06
	110	59 5246 1811 05
	115	59 5246 1812 04
Т-11-ГВС-9		59 5246 0600 07
высшего сорта	70	59 5246 0601 06
	80	59 5246 0602 05
	92	59 5246 0603 04
	100	59 5246 0604 03
	110	59 5246 0605 02
	115	59 5246 0606 01
Т-11-ГВС-9		
первого сорта	70	59 5246 0607 00
	80	59 5246 0608 10
	92	59 5246 0609 09
	100	59 5246 0610 05
	110	59 5246 0611 04
	115	59 5246 0612 03
Т-12—41		59 5246 0800 01
высшего сорта	70	59 5246 0801 00
	80	59 5246 0802 10
	92	59 5246 0803 09
	100	59 5246 0804 08
	110	59 5246 0805 07
	115	59 5246 0806 06
Т-12—41		
первого сорта	70	59 5246 0807 05
	80	59 5246 0808 04
	92	59 5246 0809 03
	100	59 5246 0810 10
	110	59 5246 0811 09
	115	59 5246 0812 08
Т-13		59 5246 1000 10
высшего сорта	70	59 5246 1001 09
	80	59 5246 1002 08
	92	59 5246 1003 07
	100	59 5246 1004 06
	110	59 5246 1005 05
	115	59 5246 1006 04

(Продолжение см. с. 123)

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП
Т-13		59 5246 1007 03
первого сорта	70	59 5246 1008 02
	80	59 5246 1009 01
	92	59 5246 1010 08
	100	59 5246 1011 07
	110	59 5246 1012 06
	115	59 5246 1100 07
Т-14		59 5246 1101 06
высшего сорта	70	59 5246 1102 05
	80	59 5246 1103 04
	92	59 5246 1104 03
	100	59 5246 1105 02
	110	59 5246 1106 01
	115	
Т-14		59 5246 1107 00
первого сорта	70	59 5246 1108 10
	80	59 5246 1109 09
	92	59 5246 1110 05
	100	59 5246 1111 04
	110	59 5246 1112 03
	115	59 5246 4300 00
Т-10П		59 5246 4301 10
высшего сорта	70	59 5246 4302 09
	80	59 5246 4303 08
	92	59 5246 4304 07
	100	59 5246 4305 06
	110	59 5246 4306 05
	115	
Т-10П		59 5246 4307 04
первого сорта	70	59 5246 4308 03
	80	59 5246 4309 02
	92	59 5246 4310 09
	100	59 5246 4311 08
	110	59 5246 4312 07
	115	
Т-10П-80		59 5246 4600 02
высшего сорта	70	59 5246 4601 01
	80	59 5246 4602 00
	92	59 5246 4603 10
	100	59 5246 4604 09
	110	59 5246 4605 08
	115	59 5246 4606 07
Т-10П-80		
первого сорта	70	59 5246 4607 06
	80	59 5246 4608 05
	92	59 5246 4609 04
	100	59 5246 4610 00
	110	59 5246 4611 10
	115	59 5246 4612 09

(Продолжение см. с. 124)

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП
Т-10/1П		59 5246 9300 02
первого сорта	70	59 5246 9301 01
	80	59 5246 9302 00
	92	59 5246 9303 10
	100	59 5246 9304 09
	110	59 5246 9305 08
	115	59 5246 9306 07
Т-10/2П		59 5246 9400 10
первого сорта	70	59 5246 9401 09
	80	59 5246 9402 08
	92	59 5246 9403 07
	100	59 5246 9404 06
	110	59 5246 9405 05
	115	59 5246 9406 04
Т-10/2П-80		59 5246 9500 07
первого сорта	70	59 5246 9501 06
	80	59 5246 9502 05
	92	59 5246 9503 04
	100	59 5246 9504 03
	110	59 5246 9505 02
	115	59 5246 9506 01
Т-11П-752		59 5247 4600 08
высшего сорта	70	59 5247 4601 07
	80	59 5247 4602 06
	92	59 5247 4603 05
	100	59 5247 4604 04
	110	59 5247 4605 03
	115	59 5247 4606 02
Т-11П-752		
первого сорта	70	59 5247 4607 01
	80	59 5247 4608 00
	92	59 5247 4609 10
	100	59 5247 4610 06
	110	59 5247 4611 05
	115	59 5247 4612 04
Т-11П-ГВС-9		59 5247 4700 05
высшего сорта	70	
	80	59 5247 4701 04
	92	59 5247 4702 03
	100	59 5247 4703 02
	110	59 5247 4704 01
	115	59 5247 4705 00
Т-11П-ГВС-9		59 5247 4706 10
первого сорта	70	59 5247 4707 09
	80	59 5247 4708 08
	92	59 5247 4709 07
	100	59 5247 4710 03
	110	59 5247 4711 02
	115	59 5247 4712 01

(Продолжение см. с. 125)

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП
Т-12П-41		59 5247 4800 02
высшего сорта	70	59 5247 4801 01
	80	59 5247 4802 00
	92	59 5247 4803 10
	100	59 5247 4804 09
	110	59 5247 4805 08
	115	59 5247 4806 07
Т-12П-41		
первого сорта	70	59 5247 4807 06
	80	59 5247 4808 05
	92	59 5247 4809 04
	100	59 5247 4810 00
	110	59 5247 4811 10
	115	59 5247 4812 09
		59 5247 4900 10
Т-14П	70	59 5247 4901 09
высшего сорта	80	59 5247 4902 08
	92	59 5247 4903 07
	100	59 5247 4904 06
	110	59 5247 4905 05
	115	59 5247 4906 04
Т-14П	70	59 5247 4907 03
первого сорта	80	59 5247 4908 02
	92	59 5247 4909 01
	100	59 5247 4910 08
	110	59 5247 4911 07
	115	59 5247 4912 06
		59 5246 1700 00
Т-11П	70	59 5246 1701 10
высшего сорта	80	59 5246 1702 09
	92	59 5246 1703 08
	100	59 5246 1704 07
	110	59 5246 1705 06
	115	59 5246 1706 05
Т-11П	70	59 5246 1707 04
первого сорта	80	59 5246 1708 03
	92	59 5246 1709 02
	100	59 5246 1710 09
	110	59 5246 1711 08
	115	59 5246 1712 07
		59 5246 0700 04
Т-12	70	59 5246 0701 03
высшего сорта	80	59 5246 0702 02
	92	59 5246 0703 01
	100	59 5246 0704 00
	110	59 5246 0705 10
	115	59 5246 0706 09

(Продолжение см. с. 126)

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП
Т-12 первого сорта	70	59 5246 0707 08
	80	59 5246 0708 07
	92	59 5246 0709 06
	100	59 5246 0710 02
	110	59 5246 0711 01
	115	59 5246 0712 00
Т-13П высшего сорта	70	59 5246 2300 08 59 5246 2301 07
	80	59 5246 2302 06
	92	59 5246 2303 05
	100	59 5246 2304 04
	110	59 5246 2305 03
	115	59 5246 2306 02
Т-13П первого сорта	70	59 5246 2307 01
	80	59 5246 2308 00
	92	59 5246 2309 10
	100	59 5246 2310 06
	110	59 5246 2311 05
	115	59 5246 2312 04

Приложение 3. Графа «Структура нити». Заменить обозначение: БС6—52×1×2 на БС7—54×1×2.

(ИУС № 7 1991 г.)

gost.e-ecolog.ru