ГОСТ 12.4.010—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

МКС 13.340.40

Поправка к ГОСТ 12.4.010—75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.1.1. Таблица 2. Графа «Наименование материала» для «От повышенных температур: теплового излучения»	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	Ткани асбестовые АЛТ-5, АСТ-2

(ИУС № 1 2020 г.)

УДК 687.175:006.354 Группа Т58

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Система стандартов безопасности труда

Средства индивидуальной защиты

РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Технические условия

Occupational safety standards system. Personal safety means.
Special mittens. Specifications

ГОСТ 12.4.010—75

Взамен ГОСТ 5514—64

МКС 13.340.40
ОКП 85 5700

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 491 дата введения установлена

01.01.76

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.06.92 № 564

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Рукавицы по конструкции должны изготовляться пяти типов:

Б — с втачным напалком (черт. 2);

В — с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт. 3);

Г — с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт. 4);

Д — с двумя напалками — для большого и указательного пальцев (черт. 5);

Е — удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроченным напалком (черт. 6).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Рукавицы изготовляются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготовляются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным на черт. 2—6 и в табл. 1.

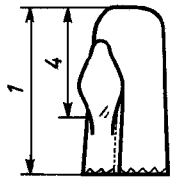
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1975
© Стандартинформ, 2006

Издание (январь 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1977 г., марте 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 5—77, 5—81, 3—85)

Тип Б



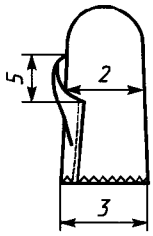
Черт. 2*

Тип В



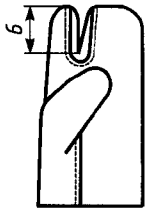
Черт. 3

Тип Г



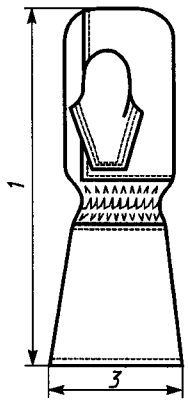
Черт. 4

Тип Д



Черт. 5

Тип Е



Черт. 6

Таблица 1

Номера измерений на чертежах	Наименования измерений	Размеры, см				Допускаемые отклонения, см
		0	1	2	3	
1	Длина посередине рукавиц типов:					
	Б, В, Г, Д	26,0	26,0	28,0	30,0	±1,0
	Е	42,0	42,0	44,0	46,0	±1,0
2	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	13,0	14,0	15,0	16,0	±0,5
3	Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д	13,5	14,5	15,5	16,5	±0,5
	Ширина краги внизу в рукавицах типа Е	22,0	23,0	24,0	25,0	±0,5
4	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	±0,5
5	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	±0,5
6	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	±0,5

Примечания:

1. По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.
2. По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

* Черт. 1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы

2.1.1. Рукавицы должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От механических воздействий:			
истирания	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530—93	То же
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530—93	»
	Двуниток льнокапроновый	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
	Двуниток льнолавсановый арт. 12202	По нормативной документации	То же
	Парусины полульняные	ГОСТ 15530—93	»
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной документации	»
	Винилискожа-Т прерывистая	То же	Для накладок рукавиц
	Эластоискожа-Т «Текстин»	»	То же
	Ткань хлопколавсановая меланжевая «Горизонт» с комбинированной пропиткой арт. 3512	»	»
От повышенных температур:			
теплового излучения	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	Для основания и накладок рукавиц
	Парусины льняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	»
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	»
	Эластоискожа-Т теплоотражательная	То же	Для накладок тыльной части рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	Для основания и накладок рукавиц
контакта с нагретыми поверхностями	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	То же
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	
	Парусины полульняные пропитанные № 2, 3, 5, 6	ГОСТ 15530—93	»

Продолжение табл. 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От повышенных температур:			
контакта с нагретыми поверхностями	Парусина полульняная № 3	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
искр, брызг, расплавленного металла, окалины	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	Для основания рукавиц
	Спилковый лоскут	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания рукавиц
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	То же
От воды и растворов солей	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	»
	Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	»
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной документации	»
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань прорезиненная ЛГН-566—1	По нормативной документации	Для накладок рукавиц
	Ткань прорезиненная ИРП-11—29	То же	То же
От кислот:			
концентрированных кислот	Ткань суконная полушерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929	»	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49321 «С»; 49322 «С»	»	То же
	Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой арт. 86039	»	»
растворов кислот средней концентрации	Сукно кислотозащитное ШХВ-30	ГОСТ 16166—80	»
	Ткань для спецодежды с лавсаном арт. 49702	По нормативной документации	»
	Ткань для спецодежды с полипропиленом	То же	»
	Сукно суровое	»	Для изготовления кислотозащитных рукавиц «КР» с дальнейшей обработкой латексами
От щелочей:			
от растворов щелочей низкой концентрации	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	То же

Продолжение табл. 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От щелочей:			
от растворов щелочей низкой концентрации	Сукно суровое	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц «КР» с дальнейшей обработкой латексами
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530—93	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530—93	То же
От нефти и нефтепродуктов:			
сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	»
	Ткань гладкокрашеная с лавсановым волокном арт. 3164, 3146	По нормативной документации	»
	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	»
	Ткань вискознополиэфирная с масловодозащитными свойствами арт. 86037	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань лавсановискозная с маслонефтеводозащитной пропиткой арт. 86020	То же	То же
	Винилискожа-Т одежная водостойкая «Шторм»	»	Для накладок рукавиц
	Эластоискожа-Т маслобензостойкая (ОФ)	»	То же
—	Фурнитура		
	Лента эластичная продержечная	По нормативной документации	Для стягивания рукавиц типа Е
	Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой 16,5 текс × 3 × 2, 27 текс × 3 × 3, 15,4 текс × 3 × 3, 10 текс × 3 × 3, 13 текс × 3 × 2, 21 текс × 3 × 2	ГОСТ 6309—93	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот)
	Нитки лавсановые 29,4 текс × 2	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур)
	Нитки капроновые 15,6 текс × 3	То же	То же
	Нитки хлопчатобумажные 16,5 текс × 3, 21 текс × 3, 13 текс × 3	ГОСТ 6309—93	Для обметывания срезов

Продолжение табл. 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Нитки фенилоновые швейные специальные 60 фн, 29,4 текс × 2 (34/2), 60 фк 29,4 текс × 2 (34/2)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур
	Нитки армированные швейные $T_{R_н}$ 45,0—69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур)

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготовлять по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;

с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;

с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:

с трикотажными манжетами;

с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;

с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

утепленные;

с тремя напалками;

со съемным наладонником;

из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, — по ГОСТ 12807—2003.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122—91.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц — по ГОСТ 12.4.031—84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевом или поперечном направлениях; напалок, накладки и краги — в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц «КР»);

накладка на тыльную сторону из двух частей;

притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт. 11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба — в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом в подгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц — по ГОСТ 4103—82.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка рукавиц — по ГОСТ 10581—91 и по ГОСТ 12.4.103—83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц — по ГОСТ 10581—91.

4.3. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—96.

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 15.02.2006. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 38 экз. Зак. 52. С 2470.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».

gost.e-ecolog.ru