Группа В22

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ ДЛЯ ШПОНОК СЕГМЕНТНАЯ

Сортамент

Cold-drawn steel for Woodruff keys. Dimensions

ГОСТ 8786—68

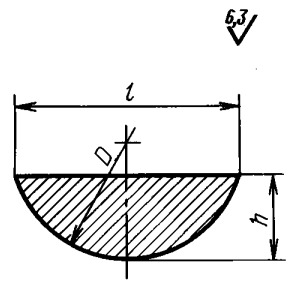
Взамен ГОСТ 8786—58

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 22 августа 1968 г. дата введения установлена

01.07.71

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.05.90 № 1268

1. Размеры сечений чистотянутой сегментной стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Допускается притупление острого угла фаской или радиусом до 0,025 *D*.

Размеры, мм

Номинальный размер		*l*	Теоретическая масса 1 м прутков, кг
h	*D*		
1,4	4	3,8	0,031
2,6	7	6,8	0,102
3,7	10	9,7	0,207
5,0	13	12,6	0,369
6,5	16	15,7	0,602
7,5	19	18,6	0,818
9	22	21,6	1,15
10	25	24,5	1,44
11	28	27,3	1,76
13	32	31,4	2,41
15	38	37,1	3,23
16	45	43,1	3,99
17	55	50,8	4,52
19	65	59,1	6,22

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., марте 1984 г. (ИУС 5—80, 7—84).

gost.e-ecolog.ru

Пример условного обозначения чистотянутой сегментной стали для шпонок размером $h = 10$ мм:

Сталь шпоночная сегм. 10 ГОСТ 8786—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь с временным сопротивлением разрыву не ниже 60 кгс/мм^2.

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:

- высоты h по h9;
- диаметра d_1 по h12.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru