ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Средства защитные банковские

ШЛЮЗЫ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ЦЕННОСТЕЙ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «ОСИМЗ», Открытым акционерным обществом Научно-исследовательский институт стали (ОАО НИИ Стали), Государственным учреждением Научно-производственное объединение «Спецтехника и связь» МВД России, Некоммерческим партнерством Ржевский научно-исследовательский испытательный сертификационный центр (НП РНИИСЦ), Общественным учреждением Региональный сертификационный центр «Опытное», Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации Госстандарта России, в.ч. 33491

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 391 «Стандартизация в области стойкости изделий и материалов к специальным средствам воздействия»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 8 декабря 1998 г. № 435

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ИЗДАНИЕ (июль 2011 г.) с Изменением № 1, принятым в октябре 2003 г. (ИУС 12—2003)

© ИПК Издательство стандартов, 1998
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Средства защитные банковские

ШЛЮЗЫ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ЦЕННОСТЕЙ

Общие технические условия

Equipment for bank protection. Sluices for transfer of values. General specifications

Дата введения 1999—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на банковские защитные шлюзы (далее — шлюзы), предназначенные для обеспечения безопасности персонала банка, банковской деятельности и сохранности ценностей.

Требования стандарта могут быть использованы в качестве базовых при организации страховой защиты банковской системы Российской Федерации и для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601—2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.301—86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.303—84 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.402—2004 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием

ГОСТ 12.2.007.0—75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 535—2005 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 14637—89 (ИСО 4995—78) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

Издание официальное

ГОСТ 16523—97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 23170—78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования

ГОСТ 23852—79 Покрытия лакокрасочные. Общие требования к выбору по декоративным свойствам

ГОСТ 24297—87 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 27570.0—87 (МЭК 335-1—76)* Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний

ГОСТ Р 50862—2005 Сейфы, сейфовые комнаты и хранилища. Требования и методы испытаний на устойчивость к взлому и огнестойкость

ГОСТ Р 51110—97 Средства защитные банковские. Общие технические требования

ГОСТ Р 51111—97 Средства защитные банковские. Правила приемки и методы испытаний

ГОСТ Р 51112—97 Средства защитные банковские. Требования по пулестойкости и методы испытаний

ГОСТ Р 51113—97 Средства защитные банковские. Требования по устойчивости к взлому и методы испытаний

ГОСТ Р 51136—2008 Стекла защитные многослойные. Общие технические условия

ГОСТ Р 51221—98 Средства защитные банковские. Термины и определения

3 Определения

В настоящем стандарте применяют термины, установленные в ГОСТ Р 51221.

4 Классификация и основные размеры

4.1 Шлюзы классифицируют:

- по конструктивному исполнению;
- по защитным свойствам.

4.1.1 По конструктивному исполнению шлюзы подразделяют:

- с неподвижной внутренней камерой;
- с поворотной камерой;
- с выдвижной внутренней камерой;
- с защитным остеклением;
- с приборным контролем;
- комбинированные.

4.1.2 По защитным свойствам шлюзы подразделяют на:

- пулестойкие;
- устойчивые к взлому;
- комплексной защиты.

4.2 Габаритные размеры полезного (внутреннего) объема камеры шлюза (высота × ширина × × длина) должны быть не менее 400 × 350 × 700 мм.

Конструктивные размеры шлюза устанавливаются в нормативном документе на конкретное изделие.

5 Общие технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 Шлюзы должны быть разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51110, настоящего стандарта и технических условий на шлюзы конкретного типа по нормативным документам, утвержденным в установленном порядке.

5.1.2 Шлюзы должны изготавливаться в климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ 15150, а категории размещения устанавливаются в нормативном документе на конкретное изделие в зависимости от места размещения шлюза.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

---

* См. ГОСТ Р МЭК 335-1—94.

5.2 Требования по защитным свойствам

5.2.1 Общие требования по пулестойкости шлюзов — в соответствии с ГОСТ Р 51112. Класс защиты — по приложению А ГОСТ Р 51112 и нормативному документу на конкретное изделие.

5.2.2 Общие требования на устойчивость к взлому — по ГОСТ Р 51113. Классы устойчивости шлюза к взлому — по таблице 1 ГОСТ Р 51113 и ГОСТ Р 50862.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3 Требования надежности

5.3.1 Требования к надежности шлюза — по ГОСТ Р 51110.

5.3.2 В шлюзах с запирающими механизмами должен быть предусмотрен аварийный режим открывания — закрывания.

5.4 Требования по эргономике

5.3.2, 5.4 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.4.1 Усилие, прикладываемое к двери, поворотной или подвижной камере шлюза, должно быть не более 40 Н.

5.4.2 Наружная поверхность шлюза должна быть без повреждений и вмятин. Поверхности, соприкасающиеся с руками, не должны иметь заусенцев и острых кромок.

5.4.1, 5.4.2 **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

5.5 Конструктивные требования

5.5.1 Общие конструктивные требования — по ГОСТ Р 51110.

5.5.2 Конструкция шлюза должна обеспечивать возможность постоянного наблюдения за его содержимым непосредственно через пулестойкое стекло или с помощью приборов.

Требование к пулестойкому стеклу, входящему в комплект шлюза, — по ГОСТ Р 51136.

5.5.3 Шлюз с неподвижной внутренней камерой должен иметь со стороны клиента и персонала закрываемые проемы для манипуляций с ценностями.

Двери шлюза должны быть оборудованы механическими или электромеханическими запирающими механизмами, обеспечивающими только поочередное открывание — закрывание дверей по одной из схем: «передняя дверь открыта, задняя закрыта», «обе двери закрыты», «передняя дверь закрыта, задняя открыта». Механизм управления положениями дверей должен находиться со стороны персонала.

5.5.4 Шлюз с поворотной камерой должен иметь проем для укладывания (выемки) ценностей и пулестойкое стекло.

Шлюз с поворотной камерой может иметь электропривод.

Узел вращения шлюза должен быть снабжен механизмом стопорения при нахождении проема в положениях «к клиенту» и «к персоналу». Механизм управления должен находиться со стороны персонала.

5.5.5 Шлюз с выдвижной внутренней камерой должен быть жестко закреплен в преграде и иметь механизм фиксации крышки и камеры в крайних положениях. Ручки управления крышкой и камерой должны находиться со стороны персонала.

5.5.6 Размеры и их предельные отклонения должны соответствовать требованиям нормативного документа на конкретное изделие.

Отклонения от номинальных размеров шлюза и его сборочных единиц не должны превышать 2 мм.

5.5.7 Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений — по ГОСТ 5264.

5.5.8 Соединения, выполненные сваркой, не должны иметь прожогов. Сварные швы должны быть зачищены.

5.6 Требования к монтажу

Требования к монтажу устанавливаются в нормативном документе на конкретное изделие.

5.7 Требования к материалам и покрытиям

5.7.1 Общие требования к материалам — по ГОСТ Р 51110.

5.7.2 Материалы и комплектующие изделия, применяемые для изготовления шлюза, должны соответствовать требованиям нормативных документов и иметь документы, подтверждающие их качество. Покупные изделия должны быть подвергнуты входному контролю по ГОСТ 24297.

5.7.3 Шлюзы следует изготавливать из углеродистых сталей по ГОСТ 535, ГОСТ 8645, ГОСТ 14637, ГОСТ 16523. Допускается применение других материалов, не снижающих качество.

5.7.4 Подготовка поверхностей под покрытия — по ГОСТ 9.402 и ГОСТ 9.301.

5.7.5 Выбор покрытий — по ГОСТ 23852 и ГОСТ 9.303. Общие требования к покрытиям — по ГОСТ 9.032 и ГОСТ 9.301.

5.7.6 Окрашенные поверхности должны быть ровными без подтеков, пятен, пузырей и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия не допускаются.

5.8 Комплектность

5.8.1 Общие требования к комплектности — по ГОСТ Р 51110.

5.8.2 В комплект поставки входят:

- шлюз в сборе или в виде составных частей;
- дополнительные пулестойкие стекла;
- дополнительные элементы приборного контроля.

5.8.3 Полный комплект поставки определяется требованиями нормативного документа на конкретное изделие.

5.9 Маркировка

5.9.1 Требования к маркировке — по ГОСТ Р 51110.

5.9.2 Тара со шлюзом должна иметь транспортную маркировку по ГОСТ 14192.

5.10 Упаковка

5.10.1 Общие требования к упаковке шлюзов — по ГОСТ 23170. Способ, вид и категорию упаковки указывают в нормативном документе на конкретное изделие.

5.10.2 По согласованию с заказчиком шлюз в целом или в виде составных частей может поставляться без упаковки при условии сохранения им работоспособности и товарного вида.

6 Требования безопасности

6.1 Общие требования безопасности — в соответствии с ГОСТ Р 51110.

6.2 При установке шлюза на опорах должно быть обеспечено его устойчивое положение.

6.3 При монтаже и эксплуатации шлюзов, требующих электропитания, должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.007.0.

6.4 Требования безопасности должны обеспечиваться в течение всего срока службы (годности) шлюза.

7 Правила приемки

7.1 Шлюз должен быть принят предприятием-изготовителем в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ Р 51110 и нормативного документа на конкретное изделие.

7.2 Общие правила приемки шлюза — по ГОСТ Р 51111.

7.3 Поставку шлюзов производят как партиями, так и единичными изделиями.

7.4 На шлюзы, прошедшие приемо-сдаточные испытания, составляют паспорт по ГОСТ 2.601.

8 Методы испытаний

8.1 Общие требования к испытаниям — по ГОСТ Р 51111.

8.2 Внешний вид шлюза на соответствие требованиям настоящего стандарта, нормативного и конструкторского документов на конкретное изделие проверяют осмотром или сличением с образцом.

8.3 Испытания на пулестойкость — по ГОСТ Р 51112.

8.3а Испытания на устойчивость к взлому — по ГОСТ Р 51113 и ГОСТ Р 50862.

8.3б Испытания шлюза с электроприводом на соответствие требованиям безопасности проводят по ГОСТ 27570.0.

8.3а, 8.3б **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

8.4 Линейные размеры контролируют измерительным инструментом по ГОСТ 166 и ГОСТ 427.

8.5 Качество сварных швов проверяют визуально по ГОСТ 3242.

8.6 Качество покрытий проверяют внешним осмотром.

8.7 Комплектность, упаковку, маркировку проверяют сравнением с нормативным документом на конкретное изделие.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование шлюза допускается любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, установленными на данном виде транспорта.

9.2 Условия хранения шлюза — по ГОСТ 15150, если иное не оговорено эксплуатационной документацией.

9.3 Пулестойкие стекла и элементы приборного контроля могут не устанавливаться на шлюз, а транспортироваться в отдельной таре.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие шлюза требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации шлюза устанавливается в нормативном документе на конкретное изделие, но не менее двух лет с даты изготовления.

10.3 Средний срок службы шлюза устанавливается в нормативном документе на конкретное изделие, но не менее пяти лет.

Раздел 10 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

УДК 629.114.006:354
697.245.006:354
ОКС 13.310
Ж34
ОКП 73 9930

Ключевые слова: средства защитные банковские, шлюзы для передачи ценностей, требования, устойчивость к взлому, пулестойкость, методы испытаний

gost.e-ecolog.ru