ГОСТ 7795—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩИМ ПОДГОЛОВКОМ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2010

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.882.622-422.6:006.354 Группа Г31

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩИМ ПОДГОЛОВКОМ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

**Конструкция и размеры**

Hexagon reduced head bolts with guide neck, product grade B. Construction and dimensions

**ГОСТ 7795—70**

МКС 21.060.10
ОКП 12 8200

**Дата введения 01.01.72**

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 2—6).**

3. Резьба — по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148. Концы болтов — по ГОСТ 12414.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2.

3а—3в. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты исполнений 1 и 2 с высотой головки $k_1$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

5а. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 $k$.

**(Введен дополнительно, Изм. № 5).**

6. Технические требования — по ГОСТ 1759.0*.

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

8. Масса болтов указана в приложении 1.

9. **(Исключен, Изм. № 4).**

---

* На территории Российской Федерации в части маркировки действуют ГОСТ Р 52627—2006, ГОСТ Р 52628—2006.

**Издание официальное** ★ **Перепечатка воспрещена**

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

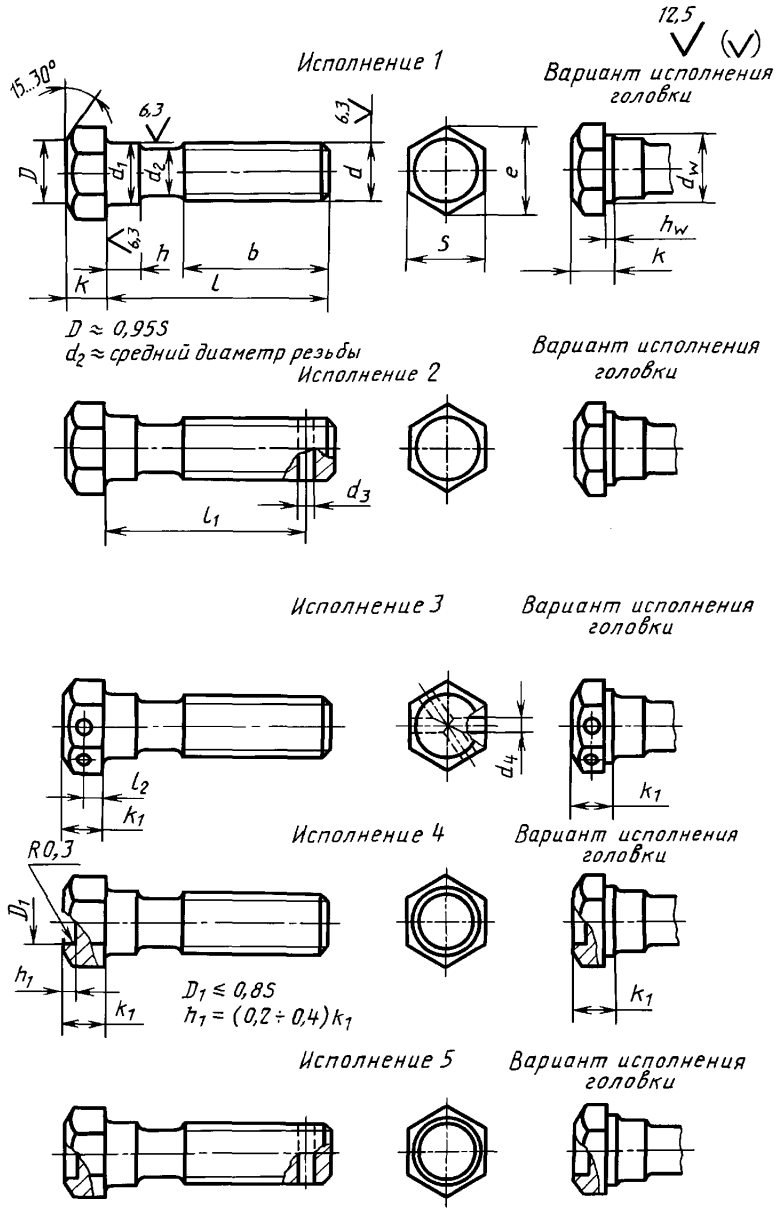
12,5
Исполнение 1
Вариант исполнения головки
15...30°
6,3
D
d1
d2
d
e
dw
hw
h
b
S
k
l
D ≈ 0,95S
d2 ≈ средний диаметр резьбы
Исполнение 2
Вариант исполнения головки
d3
l1
Исполнение 3
Вариант исполнения головки
l2
k1
d4
Исполнение 4
Вариант исполнения головки
R0,3
D1
h1
D1 ≤ 0,85
h1 = (0,2 ÷ 0,4)k1
Исполнение 5
Вариант исполнения головки

Таблица 1

мм

| Номинальный диаметр резьбы $d$ | | 6 | 8 | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | 36 | 42 | 48 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Шаг резьбы | крупный | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | | 2,5 | | | 3 | | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 |
| | мелкий | — | 1 | 1,25 | | 1,5 | | | | | 2 | | | 3 | | |
| Диаметр стержня $d_1$ h14 | | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 |
| Высота подголовка $h$, не менее | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 18 | 21 | 24 |
| Размер «под ключ» $S$ | | 10 | 12 | 14 | 17 | 19 | 22 | 24 | 27 | 30 | 32 | 36 | 41 | 50 | 60 | 70 |
| Высота головки $k$ | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 15 | 17 | 20 | 23 | 26 |
| Высота головки $k_1$ | | 4,2 | 5,3 | 6,4 | 7,5 | 8,8 | 10,0 | 12,0 | 12,5 | 14,0 | 15,0 | 17,0 | 18,7 | 22,5 | 26,0 | 30,0 |
| Диаметр описанной окружности $e$, не менее | | 10,9 | 13,1 | 15,3 | 18,7 | 20,9 | 23,9 | 26,2 | 29,6 | 33,0 | 35,0 | 39,6 | 45,2 | 55,4 | 66,4 | 76,9 |
| $d_w$, не менее | | 8,7 | 10,5 | 12,5 | 15,5 | 17,2 | 20,1 | 22,0 | 24,8 | 27,7 | 29,5 | 33,2 | 38,0 | 46,6 | 55,9 | 64,7 |
| $h_w$ | не менее | 0,15 | | | | | 0,20 | | | | | | | | 0,25 | |
| | не более | 0,6 | | | | | 0,8 | | | | | | | | | |
| Диаметр отверстия в стержне $d_3$ | | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,2 | | 4,0 | | | 5,0 | | | 6,3 | | 8,0 | |
| Диаметр отверстия в головке $d_4$ H15 | | 2,0 | 2,5 | | 3,2 | | 4,0 | | | | | | | 5,0 | | |
| Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке $l_2$ js15 | | 2,0 | 2,8 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 11,5 | 13,0 | 15,0 |

Примечание. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

| Длина болта $l$ | Длина резьбы $b$ и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне $l_1$ при номинальном диаметре резьбы $d$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6 | | 8 | | 10 | | 12 | | (14) | | 16 | | (18) | | 20 | | (22) | | 24 | | (27) | | 30 | | 36 | | 42 | | 48 | |
| | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ | $l_1$ | $b$ |
| (28) | 24 | 18 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 30 | 26 | 18 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| (32) | 28 | 18 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 35 | 31 | 18 | 31 | 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| (38) | 34 | 18 | 34 | 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40 | 36 | 18 | 36 | 22 | 36 | 26 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 45 | 41 | 18 | 41 | 22 | 41 | 26 | 40 | 30 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 50 | 46 | 18 | 46 | 22 | 46 | 26 | 45 | 30 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 55 | 51 | 18 | 51 | 22 | 51 | 26 | 50 | 30 | 50 | 34 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60 | 56 | 18 | 56 | 22 | 56 | 26 | 55 | 30 | 55 | 34 | 54 | 38 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 65 | 61 | 18 | 61 | 22 | 61 | 26 | 60 | 30 | 60 | 34 | 59 | 38 | 59 | 42 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 70 | 66 | 18 | 66 | 22 | 66 | 26 | 65 | 30 | 65 | 34 | 64 | 38 | 64 | 42 | 64 | 46 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 75 | 71 | 18 | 71 | 22 | 71 | 26 | 70 | 30 | 70 | 34 | 69 | 38 | 69 | 42 | 69 | 46 | 68 | 50 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 80 | 76 | 18 | 76 | 22 | 76 | 26 | 75 | 30 | 75 | 34 | 74 | 38 | 74 | 42 | 74 | 46 | 73 | 50 | 73 | 54 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| (85) | 81 | 18 | 81 | 22 | 81 | 26 | 80 | 30 | 80 | 34 | 79 | 38 | 79 | 42 | 79 | 46 | 78 | 50 | 78 | 54 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 90 | 86 | 18 | 86 | 22 | 86 | 26 | 85 | 30 | 85 | 34 | 84 | 38 | 84 | 42 | 84 | 46 | 83 | 50 | 83 | 54 | 82 | 60 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| (95) | — | — | 91 | 22 | 91 | 26 | 90 | 30 | 90 | 34 | 89 | 38 | 89 | 42 | 89 | 46 | 88 | 50 | 88 | 54 | 87 | 60 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 100 | — | — | 96 | 22 | 96 | 26 | 95 | 30 | 95 | 34 | 94 | 38 | 94 | 42 | 94 | 46 | 93 | 50 | 93 | 54 | 92 | 60 | 91 | 66 | — | — | — | — | — | — |
| (105) | — | — | — | — | 101 | 26 | 100 | 30 | 100 | 34 | 99 | 38 | 99 | 42 | 99 | 46 | 98 | 50 | 98 | 54 | 97 | 60 | 96 | 66 | — | — | — | — | — | — |
| 110 | — | — | — | — | 106 | 26 | 105 | 30 | 105 | 34 | 104 | 38 | 104 | 42 | 104 | 46 | 103 | 50 | 103 | 54 | 102 | 60 | 101 | 66 | — | — | — | — | — | — |
| (115) | — | — | — | — | 111 | 26 | 110 | 30 | 110 | 34 | 109 | 38 | 109 | 42 | 109 | 46 | 108 | 50 | 108 | 54 | 107 | 60 | 106 | 66 | 105 | 78 | — | — | — | — |
| 120 | — | — | — | — | 116 | 26 | 115 | 30 | 115 | 34 | 114 | 38 | 114 | 42 | 114 | 46 | 113 | 50 | 113 | 54 | 112 | 60 | 111 | 66 | 110 | 78 | — | — | — | — |
| (125) | — | — | — | — | 121 | 26 | 120 | 30 | 120 | 34 | 119 | 38 | 119 | 42 | 119 | 46 | 118 | 50 | 118 | 54 | 117 | 60 | 116 | 66 | 115 | 78 | — | — | — | — |
| 130 | — | — | — | — | 126 | 32 | 125 | 36 | 125 | 40 | 124 | 44 | 124 | 48 | 124 | 52 | 123 | 56 | 123 | 60 | 122 | 66 | 121 | 72 | 120 | 84 | — | — | — | — |
| 140 | — | — | — | — | 136 | 32 | 135 | 36 | 135 | 40 | 134 | 44 | 134 | 48 | 134 | 52 | 133 | 56 | 133 | 60 | 132 | 66 | 131 | 72 | 130 | 84 | 128 | 96 | — | — |
| 150 | — | — | — | — | 146 | 32 | 145 | 36 | 145 | 40 | 144 | 44 | 144 | 48 | 144 | 52 | 143 | 56 | 143 | 60 | 142 | 66 | 141 | 72 | 140 | 84 | 138 | 96 | 138 | 108 |
| 160 | — | — | — | — | 156 | 32 | 155 | 36 | 155 | 40 | 154 | 44 | 154 | 48 | 154 | 52 | 153 | 56 | 153 | 60 | 152 | 66 | 151 | 72 | 150 | 84 | 148 | 96 | 148 | 108 |
| 170 | — | — | — | — | 166 | 32 | 165 | 36 | 165 | 40 | 164 | 44 | 164 | 48 | 164 | 52 | 163 | 56 | 163 | 60 | 162 | 66 | 161 | 72 | 160 | 84 | 158 | 96 | 158 | 108 |
| 180 | — | — | — | — | 176 | 32 | 175 | 36 | 175 | 40 | 174 | 44 | 174 | 48 | 174 | 52 | 173 | 56 | 173 | 60 | 172 | 66 | 171 | 72 | 170 | 84 | 168 | 96 | 168 | 108 |
| 190 | — | — | — | — | 186 | 32 | 185 | 36 | 185 | 40 | 184 | 44 | 184 | 48 | 184 | 52 | 183 | 56 | 183 | 60 | 182 | 66 | 181 | 72 | 180 | 84 | 178 | 96 | 178 | 108 |
| 200 | — | — | — | — | 196 | 32 | 195 | 36 | 195 | 40 | 194 | 44 | 194 | 48 | 194 | 52 | 193 | 56 | 193 | 60 | 192 | 66 | 191 | 72 | 190 | 84 | 188 | 96 | 188 | 108 |
| 220 | — | — | — | — | — | — | 215 | 49 | 215 | 53 | 214 | 57 | 214 | 61 | 214 | 65 | 213 | 69 | 213 | 73 | 212 | 79 | 211 | 85 | 210 | 97 | 208 | 109 | 208 | 121 |
| 240 | — | — | — | — | — | — | 235 | 49 | 235 | 53 | 234 | 57 | 234 | 61 | 234 | 65 | 233 | 69 | 233 | 73 | 232 | 79 | 231 | 85 | 230 | 97 | 228 | 109 | 228 | 121 |
| 260 | — | — | — | — | — | — | 255 | 49 | 255 | 53 | 254 | 57 | 254 | 61 | 254 | 65 | 253 | 69 | 253 | 73 | 252 | 79 | 251 | 85 | 250 | 97 | 248 | 109 | 248 | 121 |
| 280 | — | — | — | — | — | — | — | — | 275 | 53 | 274 | 57 | 274 | 61 | 274 | 65 | 273 | 69 | 273 | 73 | 272 | 79 | 271 | 85 | 270 | 97 | 268 | 109 | 268 | 121 |
| 300 | — | — | — | — | — | — | — | — | 295 | 53 | 294 | 57 | 294 | 61 | 294 | 65 | 293 | 69 | 293 | 73 | 292 | 79 | 291 | 85 | 290 | 97 | 288 | 109 | 288 | 121 |

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы $d$ =12 мм, длиной $l$ = 60 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 5.8, без покрытия:

*Болт М12—6g×60.58 ГОСТ 7795—70*

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 10,9, из стали марки 40Х, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

*Болт 2М12×1,25—6g×60.109.40Х.016 ГОСТ 7795—70*

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Справочное*

**Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы**

| Длина болта $l$, мм | Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг ≈ , при номинальном диаметре резьбы $d$, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 |
| 28 | 8,236 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 30 | 8,589 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 32 | 8,942 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 35 | 9,472 | 17,25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 38 | 10,020 | 18,21 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40 | 10,360 | 18,84 | 30,27 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 45 | 11,240 | 20,44 | 32,78 | 50,11 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 50 | 12,120 | 22,03 | 35,29 | 53,75 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 55 | 13,010 | 23,63 | 37,81 | 57,38 | 79,81 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60 | 13,890 | 25,22 | 40,32 | 61,02 | 84,79 | 116,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 65 | 14,780 | 26,81 | 42,83 | 64,66 | 89,77 | 123,3 | 157,6 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 70 | 15,660 | 28,41 | 45,35 | 68,30 | 94,74 | 130,0 | 165,8 | 213,7 | — | — | — | — | — | — | — |
| 75 | 16,540 | 30,00 | 47,86 | 71,94 | 99,72 | 136,6 | 174,1 | 224,1 | 281,7 | — | — | — | — | — | — |
| 80 | 17,420 | 31,60 | 50,37 | 75,58 | 104,70 | 143,3 | 182,4 | 234,5 | 294,5 | 353,2 | — | — | — | — | — |
| 85 | 18,310 | 33,19 | 52,88 | 79,22 | 109,70 | 150,0 | 190,7 | 245,0 | 307,3 | 368,2 | — | — | — | — | — |
| 90 | 19,190 | 34,78 | 55,40 | 82,87 | 114,70 | 156,6 | 198,9 | 255,6 | 320,1 | 383,2 | 509,8 | — | — | — | — |
| 95 | — | 36,38 | 57,91 | 86,51 | 119,60 | 163,3 | 207,2 | 265,8 | 332,9 | 398,2 | 529,2 | — | — | — | — |
| 100 | — | 37,97 | 60,42 | 90,15 | 124,60 | 170,0 | 216,5 | 276,2 | 345,8 | 413,2 | 548,5 | 709,5 | — | — | — |
| 105 | — | — | 62,93 | 93,79 | 129,60 | 176,6 | 223,7 | 286,6 | 358,5 | 428,2 | 567,9 | 733,2 | — | — | — |
| 110 | — | — | 65,45 | 97,43 | 134,50 | 185,3 | 231,7 | 297,0 | 371,3 | 443,2 | 587,2 | 757,0 | — | — | — |
| 115 | — | — | 67,96 | 101,10 | 139,50 | 190,0 | 240,3 | 307,4 | 384,1 | 458,2 | 606,6 | 780,7 | 1198 | — | — |
| 120 | — | — | 70,47 | 104,80 | 144,50 | 196,6 | 248,6 | 317,9 | 396,9 | 473,2 | 625,9 | 804,4 | 1232 | — | — |
| 125 | — | — | 72,99 | 108,40 | 149,50 | 203,3 | 256,8 | 328,3 | 409,7 | 488,2 | 645,3 | 828,1 | 1267 | — | — |
| 130 | — | — | 75,50 | 112,00 | 154,50 | 210,0 | 265,1 | 338,7 | 422,5 | 503,2 | 664,7 | 851,8 | 1301 | — | — |
| 140 | — | — | 80,52 | 119,00 | 164,40 | 223,3 | 281,7 | 359,5 | 448,1 | 533,2 | 703,7 | 899,2 | 1370 | 1985 | — |
| 150 | — | — | 85,52 | 126,60 | 174,40 | 236,6 | 298,2 | 380,4 | 473,8 | 563,2 | 762,0 | 946,1 | 1439 | 2080 | 2864 |
| 160 | — | — | 90,57 | 133,90 | 184,40 | 250,0 | 314,7 | 401,2 | 499,4 | 593,2 | 800,8 | 994,1 | 1508 | 2174 | 2988 |
| 170 | — | — | 95,59 | 141,20 | 194,40 | 263,3 | 331,3 | 422,0 | 525,0 | 623,2 | 819,6 | 1041,0 | 1577 | 2268 | 3111 |
| 180 | — | — | 100,70 | 148,40 | 204,20 | 276,6 | 347,8 | 442,9 | 550,6 | 653,2 | 858,3 | 1089,0 | 1646 | 2362 | 3235 |
| 190 | — | — | 105,70 | 155,70 | 214,20 | 290,0 | 364,4 | 463,0 | 576,2 | 683,2 | 897,0 | 1136,0 | 1714 | 2456 | 3358 |
| 200 | — | — | 110,70 | 163,00 | 224,10 | 303,3 | 380,9 | 484,5 | 601,8 | 713,2 | 935,7 | 1184,0 | 1783 | 2551 | 3482 |
| 220 | — | — | — | 177,50 | 244,00 | 330,0 | 414,0 | 526,2 | 653,1 | 773,2 | 1013,0 | 1279,0 | 1921 | 2739 | 3729 |

*Продолжение*

| Длина болта $l$, мм | Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг ≈ , при номинальном диаметре резьбы $d$, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 |
| 240 | — | — | — | 192,20 | 263,90 | 356,6 | 447,1 | 567,9 | 704,3 | 833,2 | 1091,0 | 1373,0 | 2059 | 2927 | 3976 |
| 260 | — | — | — | 206,70 | 283,80 | 383,3 | 480,2 | 609,5 | 755,5 | 893,3 | 1168,0 | 1468,0 | 2196 | 3116 | 4223 |
| 280 | — | — | — | — | 303,70 | 410,0 | 513,3 | 651,2 | 806,7 | 953,3 | 1246,0 | 1563,0 | 2334 | 3304 | 4471 |
| 300 | — | — | — | — | 323,60 | 426,6 | 546,4 | 692,9 | 858,0 | 1014,0 | 1323,0 | 1658,0 | 2472 | 3493 | 4718 |

Для определения массы болтов из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава; 1,080 — для латуни.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1.* **(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2.* **(Исключено. Изм. № 6).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 7795—62**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|---|---|
| ГОСТ 1759.0—87 | 6 | ГОСТ 24670—81 | 3а |
| ГОСТ 1759.1—82 | 3б | ГОСТ 24705—2004 | 3 |
| ГОСТ 1759.2—82 | 3в | ГОСТ 27148—86 | 3 |
| ГОСТ 12414—94 | 3 | | |

**5. Снято ограничение срока действия по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

**6. ИЗДАНИЕ (февраль 2010 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 8—85, 6—89, 9—95)**

gost.e-ecolog.ru