ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЛЕР С ОТОГНУТОЙ ПОЛКОЙ ДЛЯ ВАГОНЕТОК

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 21026—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14-423.9-122.4(083.74) Группа В22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ. ШВЕЛЛЕР С ОТОГНУТОЙ ПОЛКОЙ ДЛЯ ВАГОНЕТОК

Сортамент

Hot-rolled steels. Channel sections with outward flanges for trolleys. Dimensions

ГОСТ 21026—75

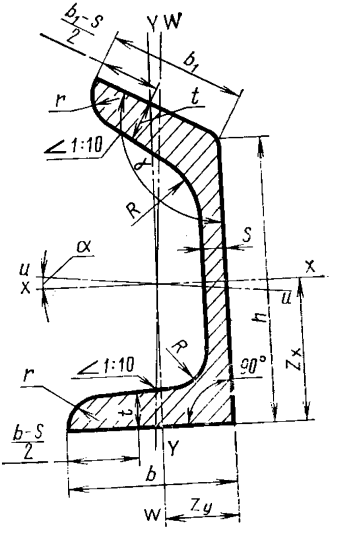
Взамен ГОСТ 5157—53 в части швеллера с отогнутой полкой для вагонеток

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1975 г. № 1957 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Поперечное сечение швеллеров с отогнутой полкой должно соответствовать указанному на чертеже.



Обозначение к чертежу и табл. 1 и 2:

h—высота швеллера; b—ширина полки; b_1—ширина отогнутой полки; s—толщина стенки; t—средняя толщина полки; R—радиус внутреннего закругления; r—радиус закругления полки; γ—внутренний угол наклона полки; I—момент инерции; i—радиус инерции; Z_x—расстояние центра тяжести до оси x—x; Z_y—расстояние центра тяжести до оси y—y.

2. Размеры швеллеров, предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м длины и справочные величины должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Декабрь 1976 г.

©Издательство стандартов, 1977

Таблица 1

Обозначение профиля	h		b		b_1		s		t	$\frac{b-s}{2}$	$\frac{b_1-s}{2}$	R	r	γ		Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.		
	мм													град			
СП-10	100	±2	55	±1,5	40	±1,5	9	+0,7 −1,0	11	23,0	15,5	11	5,5	123	±30′	18,6	14,6
СП-12	120	±2	60	±1,5	45	±1,5	11	+0,7 −1,0	13	24,5	17,0	13	6,5	126	±30′	25,5	20,0

Примечание. Площадь поперечного сечения и масса 1 м швеллера вычислены по номинальным размерам, при этом плотность стали принята равной 7,85 г/см³.

Таблица 2

Обозначение профиля	Ось $x-x$		Ось $y-y$		Ось $u-u$		Ось $w-w$		Угол наклона осей $tg\alpha$	Z_x, см	Z_y, см
	I_x, см⁴	i_x, см	I_y, см⁴	i_y, см	I_u, см⁴	i_u, см	I_w, см⁴	i_w, см			
СП-10	305,50	4,10	33,48	1,36	304,19	4,09	34,89	1,38	0,064	4,96	1,50
СП-12	594,75	4,87	55,86	1,49	589,93	4,85	61,72	1,57	0,059	6,025	1,62

3. Швеллеры изготовляются длиной от 2 до 9 м.

4. В зависимости от назначения швеллеры изготовляют:

мерной длины;

кратной мерной длины.

Длина швеллера оговаривается в заказе.

5. Предельные отклонения по длине швеллера мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

+40 мм — для швеллера длиной до 4 м;

+60 мм — для швеллера длиной св. 4 до 6 м;

+80 мм — для швеллера длиной св. 6 м.

6. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,4% длины.

7. Контроль размеров производят на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги. Толщину стенки швеллера измеряют у торца штанги, высоту — в плоскостях $y-y$.

Контроль толщины полок швеллеров производится по калибрам в валках при их расточке.

8. Швеллеры должны быть прямыми. Скручивание вокруг продольной оси не допускается.

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *С. М. Гофман*

Сдано в наб. 20.09.76 Подп. в печ. 21.02.77 0,25 п. л. 0,12 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1775

Изменение № 1 ГОСТ 21026—75 Сталь горячекатаная. Швеллер с отогнутой полкой для вагонеток. Сортамент

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.10.86 № 3131 срок введения установлен

с 01.02.87

Наименование изложить в новой редакции: **«Швеллеры стальные горячекатаные с отогнутой полкой для вагонеток. Сортамент**

Hot-rolled channel sections with outward flanges for trolleys. Dimensions».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 09 2500.

Стандарт дополнить вводной частью: «Настоящий стандарт устанавливает сортамент горячекатаных швеллеров с отогнутой полкой для вагонеток».

Стандарт дополнить пунктом — 1 *а* (перед п. 1): «1а. Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества.

Примечание. Категория качества определяется с учетом качества стали, использованной для изготовления швеллеров».

Пункт 2 дополнить абзацем: «Предельные отклонения для швеллеров высшей категории качества должны быть не более: по высоте $^{+1}_{-2}$ мм, по толщине $\pm 0{,}7$ мм».

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Швеллеры изготовляют длиной от 2 до 9 м:

мерной длины;

кратной мерной длины».

Пункт 4 исключить.

Пункты 5, 6 изложить в новой редакции: «5. Предельные отклонения по длине швеллера мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

для высшей категории качества +40 мм для швеллеров длиной свыше 4 м до 7 м и +5 мм на каждый метр свыше 7 м;

для первой категории качества:

+40 мм — для швеллеров длиной до 4 м,

+60 мм — для швеллеров длиной св. 4 до 6 м,

+80 мм — для швеллеров длиной св. 6 м.

6. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать:

для высшей категории качества 0,3 % длины;

для первой категории качества 0,4 % длины».

gost.e-ecolog.ru

ключить слова: «Швеллеры должны быть прямыми».

(ИУС № 1 1987 г.)