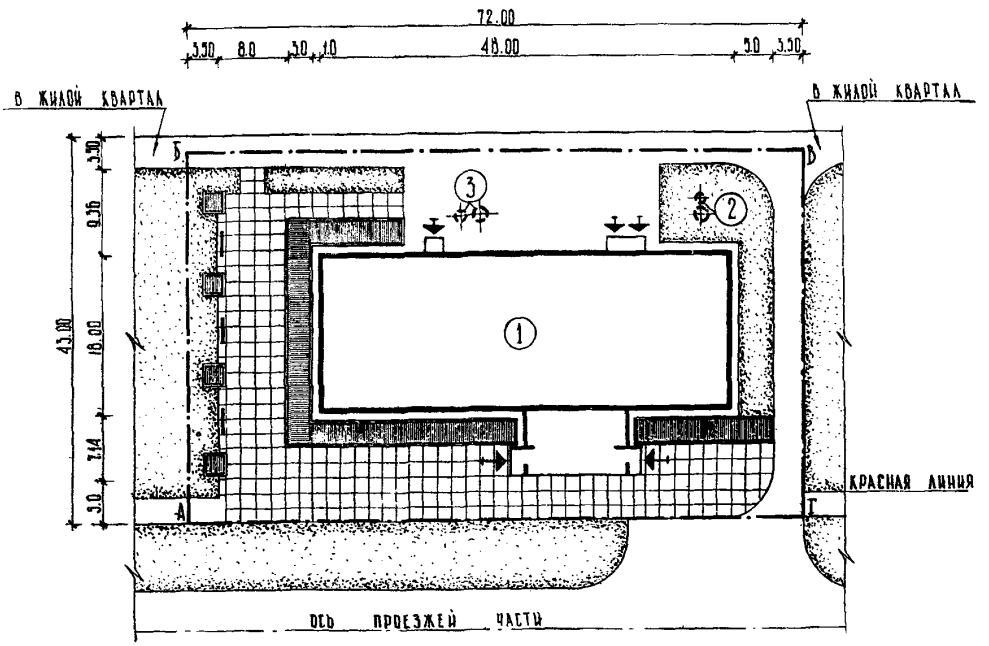
	ПРЕДПРИЯТИЕ ПО РЕМОНТУ БЫТОВЫХ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И АГРЕГАТОВ КОМПРЕССИОННОГО ТИПА МОЩНОСТЬЮ 400 ТЫС.РУБЛЕЙ В ГОД	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-I4-6I У/ЖК. 625.4.055:711.6
ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Подгруппа 408-I4	Область применения - районы с обычными геологическими условиями с расчетной зимней температурой наружного воздуха - 30°С. Нормативная снеговая нагрузка - I00 кг/м2. Нормативный скоростной напор ветра - 35 кг/м2.	Разработан Государственным проектным институтом Гипробытпром, Москва, Д-56, Электрический пер., д.3. Утвержден и введен в действие Министерством бытового обслуживания населения РСФСР Приказ № 55 от I8/II-I972г.

СХЕМА ГЕНПЛАНА



ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№№ пп	Наименование	Площадь застройки в м2	Строительный объем в м3	Сметная стоимость в тыс.руб.	№ типового проекта
I.	Главный корпус	984,0	9350,2	284,94	408-I4-6I
2.	Отстойник-нейтрализатор	-	-	I,I8	-"-
3.	Краскоуловитель		-	0,35	-"-

На 6 страницах. Страница I.

gost.e-ecolog.ru

ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Предприятие по ремонту бытовых холодильников и агрегатов компрессионного типа мощностью 400 тысяч рублей в год состоит из главного корпуса и отдельных вспомогательных сооружений.

В состав комплекса входят: главный корпус, отстойник - нейтрализатор и краскоуловитель.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПЛЕКСА

РАСХОД НА КОМПЛЕКС

Воды	м3/сутки	96,54	Общее число работающих	68
			В том числе рабочих	57
Тепла	ккал/час	768400	Смен в сутки	2
Потребная мощность электроэнергии	квт	185,6	Выработка на I рабочего в рублях	7018

ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНПЛАНА

Площадь участка	0,31. га	Плотность застройки	32%

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

В перечне основных зданий и сооружений комплекса сметная стоимость определена в новых нормах и ценах, введенных с I.I.1969 г. Бытовые помещения приняты в соответствии со СНиП П-М8-68

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I - Пояснительная записка, технологические чертежи

АЛЬБОМ II - Архитектурно-строительные чертежи

АЛЬБОМ III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств

АЛЬБОМ IУ - Электротехнические чертежи, чертежи по связи и сигнализации, КИПи автоматики.

АЛЬБОМ У - С м е т ы

АЛЬБОМ УI - Заказные спецификации

Объем проектных материалов 996 форматок

Проект распространяет: Свердловский филиал ЦИТП
620062.Свердловск, 62,ВУЗгородок
Генеральная улица 8а

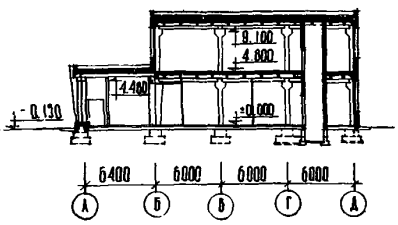
Инв. №
Паспорт №029593

	ПРЕДПРИЯТИЕ ПО РЕМОНТУ БЫТОВЫХ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И АГРЕГАТОВ КОМПРЕССИОННОГО ТИПА МОЩНОСТЬЮ 400 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ В ГОД Главный корпус	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-I4-6I УДК. 625.4.055
ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Подгруппа 408-I4	Область применения - районы с обычными геологическими условиями с расчетной зимней температурой наружного воздуха. - 30°С. Нормативная снеговая нагрузка I50 кг/м^2 Нормативный скоростной напор ветра 35 кг/м^2 Степень огнестойкости II. Здание II класса. Степень долговечности II.	Разработан Государственным проектным институтом Гипробытпром Москва Д-56 Электрический пер. 3. Утвержден и введен в действие приказом по Министерству бытового обслуживания населения РСФСР Приказ № 55 от I8/II-I972г.

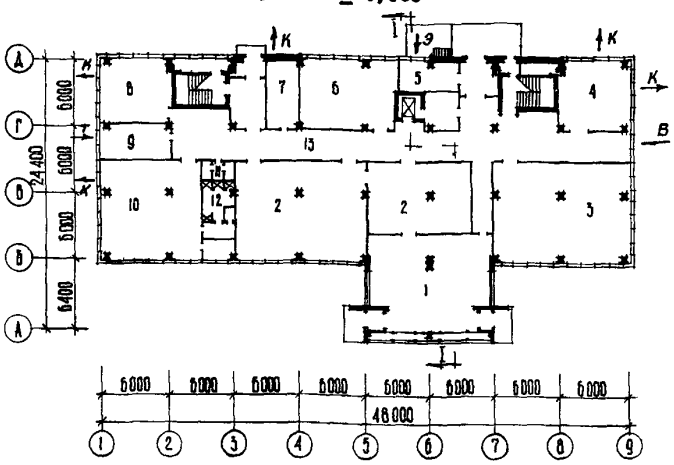
ФАСАД В ОСЯХ I-9



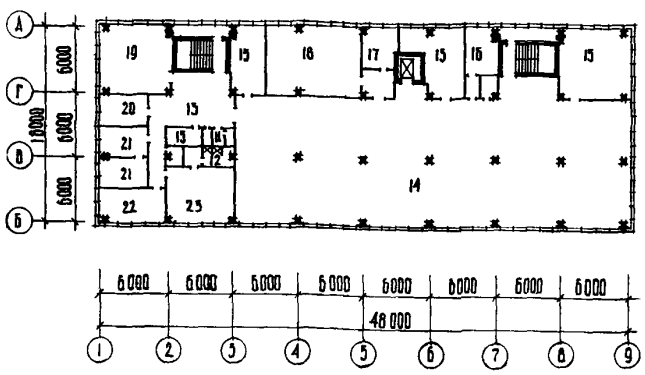
РАЗРЕЗ I-I



ПЛАН НА ОТМ. ± 0,000



ПЛАН НА ОТМ.4.800



ЭКСПЛИКАЦИЯ

I.	Салон	96,0 м2
2.	Склад готовой продукции	I70,2 "
3.	Ремонт корпусов холодильников	I09,2 "
4.	Участок мойки и снятия краски	38,0 "
5.	Щитовая	I2,8 "
6.	Склад запчастей и материалов	54,2 "
7.	Цеховая контора	I8,3 "
8.	Буфет	38,0 "
9.	Бойлерная	I8,4 "
I0.	Мужской гардероб	80,5 "
II.	Санузел	I0,6 "
I2.	Душевая	23,7 "
I3.	Коридор	I75,I
I4.	Отделение ремонта холодильных агрегатов	433,I м2
I5.	Венткамера	88,9 "
I6.	Участок мойки деталей холодильных агрегатов	I2,9 "
I7.	Компрессорная	I0,8 "
I8.	Участок окраски	52,9 "
I9.	Красный уголок	38,0 "
20.	Комната разъездных мастеров	II,5 "
2I.	Конторское помещение	24,4 "
22.	Комната общественных организаций	I7,5 "
28.	Женский гардероб	3I,8 "

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Предприятие по ремонту бытовых холодильников и агрегатов компрессионного типа мощностью 400 тыс.руб. в год обслуживает население, как в стационарной мастерской, так и на дому. Прием заявок на ремонт холодильников на дому производится в салоне диспетчерами по телефону или непосредственно от посетителей.

Поступающие в ремонт компрессионные холодильники и холодильные агрегаты разгружаются с автотранспорта при помощи грузовой площадки, а затем на тележках перевозятся в склад ремфонда.

По мере необходимости, холодильники доставляют в отделение ремонта корпусов холодильников и производят ремонт на специальных стендах с подъемной платформой. В основном, ремонт заключаются в замене неисправных деталей и узлов новыми. Терморегуляторы проверяются и регулируются на специальном стенде, а реле - на специальном пульте. Собранные на стенде холодильники подвергаются контролю качества ремонта.

Перед ремонтом холодильные агрегаты снаружи промываются горячей водой, затем навешиваются на подвесной конвейер, на котором производят дефектовку и распайку на узлы и детали. Мотор-компрессор отправляется на участок ремонта мотор-компрессоров, где он разрезается и разбирается. Компрессоры, статоры, испарители и конденсаторы моются на участке мойки деталей холодильных агрегатов, далее производится сборка, сварка и испытание мотор-компрессора.

Необходимые сварочные работы, связанные с ремонтом конденсаторов и испарителей, производятся на участке сварки. Для окраски корпусов холодильников, мотор-компрессоров, конденсаторов и испарителей предусмотрена окрасочная камера.

Все окрашенные детали и узлы агрегатов сосредоточиваются перед сборкой в сушильных шкафах, рядом со столом для сварочных работ, на котором производится сборка /пайка/ холодильного агрегата. Собранный агрегат проверяется на герметичность и навешивается на подвеску конвейера. Дальнейшие операции - вакуумировка, зарядка, обкатка, проверка на запускаемость и работоспособность пусковых реле и так далее - производятся в подвешенном состоянии агрегата, при помощи универсальных стендов, а проверка на утечку фреона - в специальной камере галлоидным течеискателем. Готовый холодильный агрегат отправляется на склад готовой продукции.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

ремонт корпусов холодильников	- 112 тыс.руб.	
капитально-восстановительный ремонт холодильных агрегатов	- 255	-"-
ремонт холодильников на дому	- 35	-"-

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

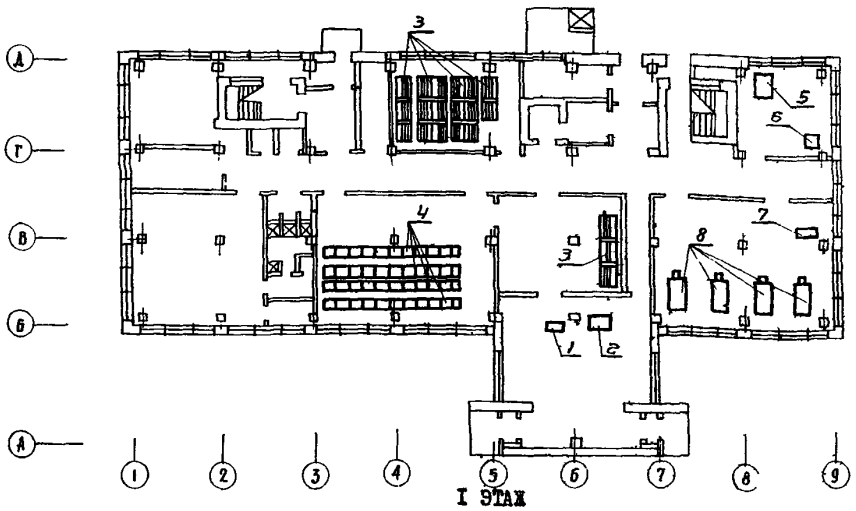
материалов и запасных частей	- 169,5 тыс.руб.
электроэнергии	- 551 тыс.квт.час
воды	- 8444 м3/год

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

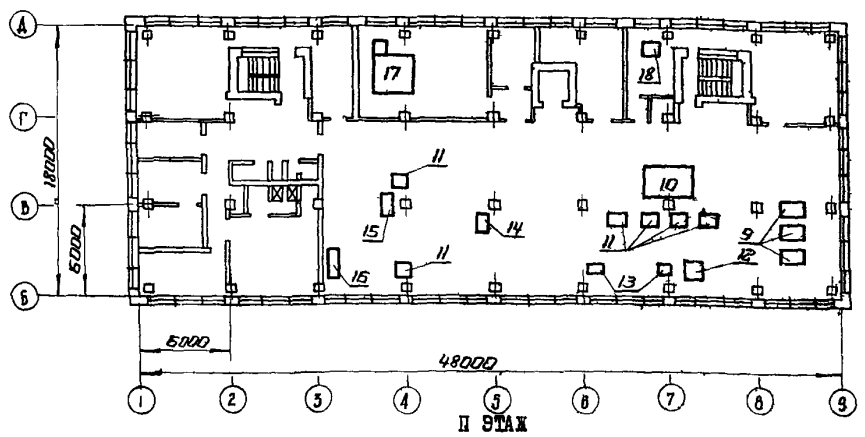
количество смен	- 2
общее число работающих	- 68
в том числе рабочих	- 57
то же, в наибольшей смене	- 32
коэффициент сменности	- 1,7

К2	ГИПРОБЫТПРОМ	Предприятие по ремонту бытовых холодильников и агрегатов компрессионного типа мощностью 400 тыс.руб.в год.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-I4-6I	ПАСПОРТ лист 8

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



I ЭТАЖ



II ЭТАЖ

ЭКСПЛИКАЦИЯ

I.	Стол приемщика	- I шт.	IO.	Камера для газлодных испытаний холодильного агрегата	- I шт.
2.	Стол диспетчера	- I "	II.	Шкаф сушильный	- 6 "
3.	Стеллаж	- 20 "	I2.	Установка для испытания холодильных агрегатов на герметичность	- I "
4.	Стеллаж	- 4 "	I3.	Стол для сварочных работ с нижним отсосом	- 2 "
5.	Ванна для снятия старой краски	- I "	I4.	Станок для разрезки мотор-компрессоров	- I "
6.	Стенд для мойки холодильных агрегатов	- I "	I5.	Станок для сварки мотор-компрессоров	- I "
7.	Стенд проверки и регулировки терморегуляторов	- I "	I6.	Верстак для сварочных работ	- I "
8.	Стенд для ремонта холодильников	- 4 "	I7.	Окрасочная камера	- I "
9.	Стенд универсальный для контроля ремонтных операций и зарядки бытовых холодильников	- 3 "	I8.	Кабина для промывки компрессоров и статоров	-

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ		
Строительный	м3	9330,20
В том числе:		
бытовых помещений	"	2231,00
На расчетную единицу	"	28,3
ПЛОЩАДЬ		
застройки	м2	984,00
полезная	"	1625,50
бытовых помещений	"	861,20
рабочая	"	736,00
На расчетную единицу	"	1,84
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
Цемента	т	310,3
Стали	"	81,0
Железобетона	м3	711,4
В том числе сборного	"	381,0
керамзитобетона	"	123,7
лесоматериалов	"	38,8
кирпича	тыс.шт.	141,8
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
Общая	тыс.руб.	284,94
Строительно-монтажных работ	"	209,45
Оборудования	"	75,49
1 м3 здания	руб	22,45
1 м2 рабочей площади	"	284,58
На расчетную единицу		0,7
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
На здание	ч-д	4818,2
На 1 м3 здания	"	0,51

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Расход воды	л/сек	2,10
	м3/сутки	36,54
Расход тепла	ккал/час	763400
В том числе:		
На отопление	"	200000
На вентиляцию	"	413000
На горячее водоснабжение	"	150400
Потребная мощность электроэнергии	квт	185,6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты под колонны монолитные железобетонные стаканного типа на бетонной подготовке.

Под стеновые панели устанавливаются сборные железобетонные фундаментные балки по серии КЭ-01-23 выпуск 1 типоразмеров 2.

Фундаменты под кирпичные стены - сборные железобетонные плиты по серии 1.112-1. Выпуск 1, типоразмеров 3 и сборные бетонные блоки по серии 1.116-1 выпуск 1 типоразмеров 8.

Стены наружные - навесные керамзитобетонные панели по серии СТ-02-31 вып.11 типоразмеров - 6. Стены салона и лестничных клеток - из кирпича ГОСТ 530-71.

Перекрытия и покрытия - сборные железобетонные плиты по серии ИИ 24-1 и ИИ 24-4 типоразмеров 8 и 4 и сборные железобетонные плиты по серии 1.141-1 выпуск 1 типоразмеров 1.

Перегородки - из кирпича М-75 на растворе М-25 по ГОСТ 530-71.

Перемычки - сборные железобетонные по серии 1.139-1 выпуск 1 типоразмеров 9.

Кровля - плоская совмещенная, из четырехслойного рулонного ковра с защитным слоем гравия.

Утеплитель - плитный γ =500 кг/м3.

Полы - поливинилацетатные, из керамической плитки, паркетные и асфальтобетонные.

Окна - стальные переплеты по серии 1.436-2. вып.2

Двери наружные - по серии 1.135-1 альбом 1.

Двери внутренние - по ГОСТ 6629-64 и серии 1.135-1, альбом 11.

Отделка наружная. Кирпичные стены со стороны фасадов облицовываются лицевым кирпичом ГОСТ 7484-69 с расшивкой швов. Цоколь витрин облицовывается керамической плиткой типа "Кабанчик" темных тонов .

Отделка внутренняя. В основных производственных помещениях - масляная покраска, в салоне - масляная покраска под торцовку. В санузлах, душевых - облицовка глазурованной плиткой на всю высоту в тамбурах и преддушевых на высоту дверного проема. В гардеробных-масляная панель на высоту дверного проема.
Наибольший вес конструкции 4,7 тонны. - колонна.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Отопление - водяное с параметрами теплоносителя 150° -70°С.
Вентиляция - приточно-вытяжная с механич.побуждением.

Теплоснабжение от наружной тепловой сети, теплоноситель- перегретая вода 150° - 70°С.

Горячее водоснабжение - от бойлерной.

Водопровод объединенный: хозяйственно-питьевой и противопожарный от городской сети.

Напор на вводе Н= 21,00 м.

Канализация - хозяйственно-бытовая к городским сетям.

Электроснабжение - от местной электросети напряжением 380/220 вольт.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Показатели приведены для условий строительства при расчетной температуре наружного воздуха - 30°С.

Сметная стоимость строительства определена в нормах и ценах, введенных с 1.1-1969 г.

Бытовые помещения приняты в соответствии со СНиП П-М. 3-68.

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I - Пояснительная записка, технологические чертежи.
АЛЬБОМ II - Архитектурно-строительные чертежи.
АЛЬБОМ III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств.
АЛЬБОМ IУ - Электротехнические чертежи, чертежи по связи и сигнализации, чертежи КИП и автоматики.
АЛЬБОМ У - Сметы.
АЛЬБОМ УI - Заказные спецификации.

Объем проектных материалов 996 форматок

Проект распространяет Свердловский филиал ЦИТП
620062.Свердловск,62 ВТУЗгородок,Генеральская ул. 3а.

Инв. № 11627
Паспорт № 029593

gost.e-ecolog.ru