

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ

## ГОСТ 3067—88, ГОСТ 3068—88, ГОСТ 3070—88, ГОСТ 3071—88

**Издание официальное**

БЗ 9—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14-427.4:006.354 Группа В75

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ 6×19(1+6+12)+1×19(1+6+12)

**Сортамент**

**ГОСТ 3067—88**

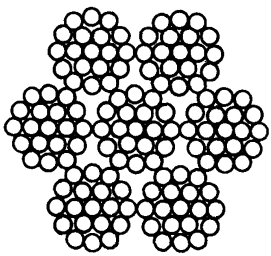
Two lay steel rope, type TK, construction 6×19(1+6+12)+1×19(1+6+12). Dimensions

ОКП 12 5100, 12 5200

**Дата введения 01.07.90**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:
по назначению:
грузовые — Г;
по механическим свойствам:
марка ВК,
марка В,
марка 1;

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с изменениями

| Диаметр, мм | | | Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, $мм^2$ | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| каната | проволоки | | | | 1570(160) | | 1670(170) | |
| | центральной | в слоях | | | Расчетные | | | |
| | 7 проволок | 126 проволок | | | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| 3,1 | 0,22 | 0,20 | 4,22 | 37,8 | — | — | — | — |
| 3,4 | 0,24 | 0,22 | 5,10 | 45,7 | — | — | — | — |
| 3,7 | 0,26 | 0,24 | 6,07 | 54,4 | — | — | — | — |
| 4,0 | 0,28 | 0,26 | 7,12 | 63,9 | — | — | — | — |
| 4,3 | 0,30 | 0,28 | 8,26 | 74,1 | — | — | — | — |
| 4,6 | 0,32 | 0,30 | 9,47 | 85,0 | 14800 | 11800 | 15750 | 12600 |
| 5,2 | 0,36 | 0,34 | 12,15 | 109,0 | 19050 | 15200 | 20200 | 16150 |
| 5,8 | 0,40 | 0,38 | 15,17 | 136,5 | 23750 | 19000 | 25250 | 20200 |
| 6,2 | 0,45 | 0,40 | 16,95 | 152,0 | 26550 | 21200 | 28200 | 22550 |
| 7,6 | 0,55 | 0,50 | 26,41 | 237,0 | 41400 | 33100 | 43950 | 35150 |
| 8,4 | 0,60 | 0,55 | 31,92 | 286,5 | 50050 | 40000 | 53150 | 42500 |
| 9,2 | 0,65 | 0,60 | 37,94 | 340,5 | 59450 | 47550 | 63200 | 50550 |
| 9,9 | 0,70 | 0,65 | 44,50 | 399,5 | 69750 | 55800 | 74100 | 59250 |
| 10,5 | 0,75 | 0,70 | 51,80 | 465,0 | 81200 | 64950 | 86250 | 69000 |
| 12,0 | 0,85 | 0,80 | 67,31 | 604,0 | 105500 | 84400 | 112000 | 89600 |
| 13,5 | 0,95 | 0,90 | 85,12 | 763,5 | 133000 | 106500 | 141500 | 113000 |
| 15,0 | 1,05 | 1,00 | 105,02 | 942,0 | 164500 | 131500 | 174500 | 139500 |
| 16,5 | 1,15 | 1,10 | 127,01 | 1140,0 | 199000 | 159000 | 211500 | 169000 |
| 18,5 | 1,30 | 1,20 | 151,80 | 1365,0 | 238000 | 190000 | 252500 | 202000 |

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, оцинкованной проволоки группы Ж диаметрами 12,0—16,5 мм маркировочной бителем.

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, из канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Допускается изготовление канатов с утолщенным сердечником, при этом

| группа Н/мм$^2$ (кгс/мм$^2$) | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1770(180) | | 1860(190) | | 1960(200) | | 2060(210) | | 2160(220) | |
| разрывное усилие, Н, не менее | | | | | | | | | |
| суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| 7440 | 5950 | 7855 | 6280 | 8270 | 6615 | 8680 | 6940 | 9095 | 7275 |
| 8995 | 7195 | 9495 | 7595 | 9995 | 7995 | 10450 | 8360 | 10950 | 8760 |
| 10700 | 8560 | 11300 | 9040 | 11850 | 9480 | 12450 | 9960 | 13050 | 10400 |
| 12550 | 10000 | 13250 | 10600 | 13950 | 11150 | 14650 | 11700 | 15350 | 12250 |
| 14550 | 11600 | 15350 | 12250 | 16150 | 12900 | 16950 | 13550 | 17800 | 14200 |
| 16700 | 13350 | 17600 | 14050 | 18550 | 14800 | 19450 | 15550 | 20400 | 16300 |
| 21400 | 17100 | 22600 | 18050 | 23800 | 19000 | 25000 | 20000 | 26150 | 20900 |
| 26750 | 21400 | 28200 | 22550 | 29700 | 23750 | 31200 | 24950 | 32700 | 26150 |
| 29850 | 23850 | 31550 | 25200 | 33200 | 26550 | 34850 | 27850 | 36500 | 29200 |
| 46550 | 37200 | 49150 | 39300 | 51750 | 41400 | 54350 | 43450 | — | — |
| 56300 | 45000 | 59400 | 47500 | 62550 | 50000 | 65650 | 52500 | — | — |
| 66900 | 53500 | 70600 | 56450 | 74350 | 59450 | 78050 | 62400 | — | — |
| 78450 | 62750 | 82850 | 66250 | 87200 | 69750 | — | — | — | — |
| 91350 | 73050 | 96450 | 77150 | 101500 | 81200 | — | — | — | — |
| 118500 | 94800 | 125000 | 100000 | 131500 | 105000 | — | — | — | — |
| 150000 | 120000 | 158000 | 126500 | 166500 | 133000 | — | — | — | — |
| 185000 | 148000 | 195500 | 156000 | 205500 | 164500 | — | — | — | — |
| 224000 | 179000 | 236000 | 189000 | 248500 | 199000 | — | — | — | — |
| 267500 | 214000 | 282500 | 226000 | 297500 | 238000 | — | — | — | — |

изготовляются из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из группы 1960 Н/мм$^2$ (200 кгс/мм$^2$) изготовляют по согласованию изготовителя с потре-

готовляют из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем

диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные ГОСТ 3241.

по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;
по направлению свивки каната:
правой, левой — Л;
по сочетанию направлений свивки элементов каната:
крестовой;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т.
по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 8,4 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

*Канат 8,4—Г—1—Л—Н—1770 ГОСТ 3067—88*

Канат диаметром 4,0 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²):

*Канат 4—Г—В—Ж—Н—Т—1960 ГОСТ 3067—88*

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать приведенным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

   **РАЗРАБОТЧИКИ**

   **Х.Н. Белалов**, канд. техн. наук; **Н.А. Галкина, Б.А. Игметов**, канд. техн. наук; **П.М. Цемошевич, Е.С. Чугунова, А.А. Титова, О.В. Ревякина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 3067—74**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 3241—91 | 4 |

5. **Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428 снято ограничение срока действия**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92)**

gost.e-ecolog.ru