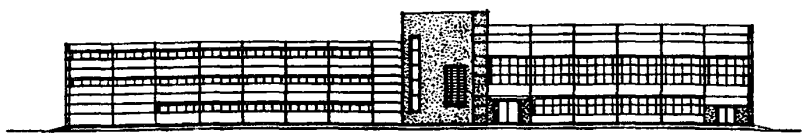
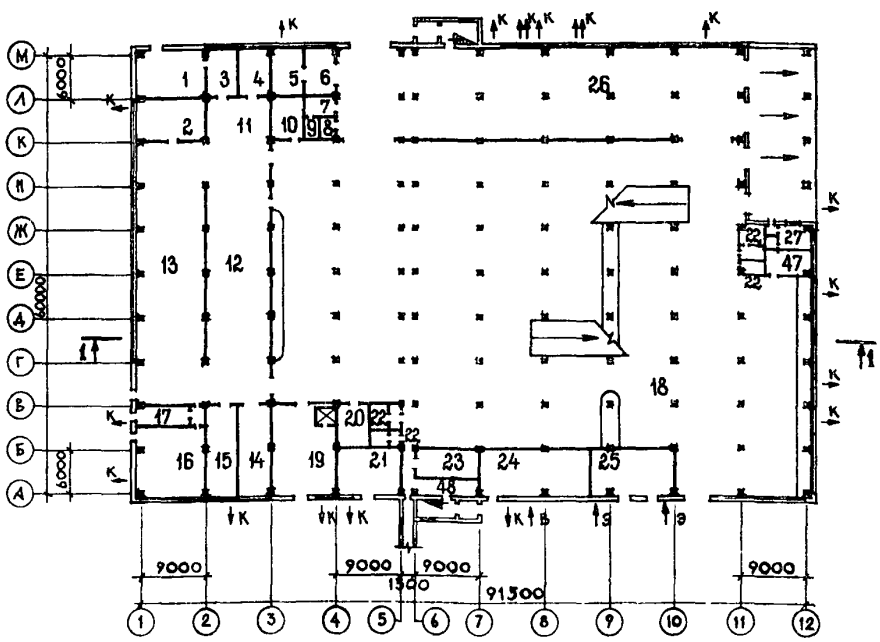
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 400 ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ.	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503-262 УДК 725.42:691.002
ЧАСТЬ 2 Раздел 5 Подраздел 503	Область применения: районы с обычными геологическими условиями с расчетной температурой наружного воздуха -20°С; -30°С; -40°С. Нормативная снеговая нагрузка 70,100 и 150 кг/м2. Нормативный скоростной напор ветра 27,35 и 45 кг/м2. Здание II класса, II степени долговечности, II степени огнестойкости.	Разработан Ростовским филиалом "Гипроавтотранс" 344717 г.Ростов-на-Дону, ул.Московская, 73 Утвержден и введен в действие Минавтотрансом РСФСР от 20.X.1976г. Протокол № 97 от 7.10. 1976г.

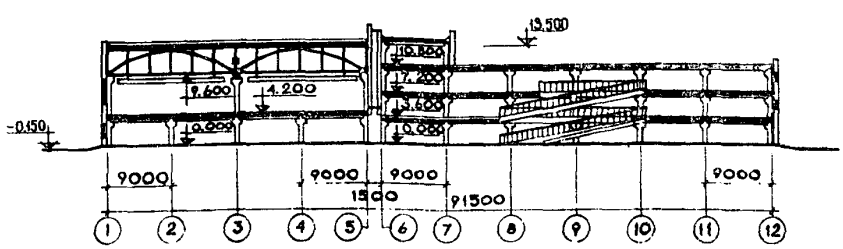
ФАСАД



ПЛАН НА ОТМ. 0,000



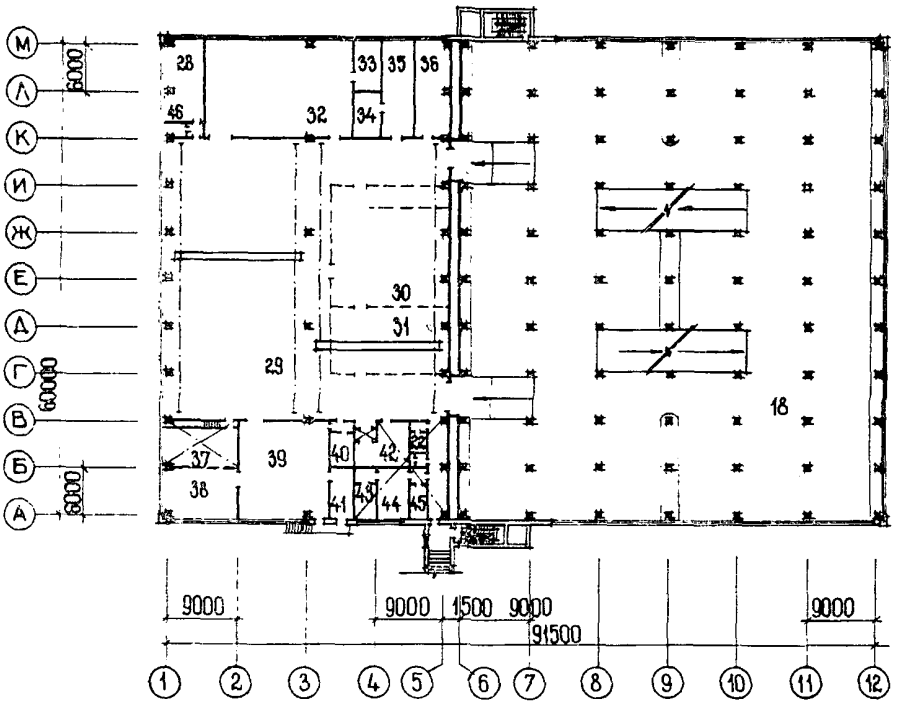
РАЗРЕЗ I-I



На 6-м странице, стр. I

gost.e-ecolog.ru

ПЛАН НА ОТМ. 4.200

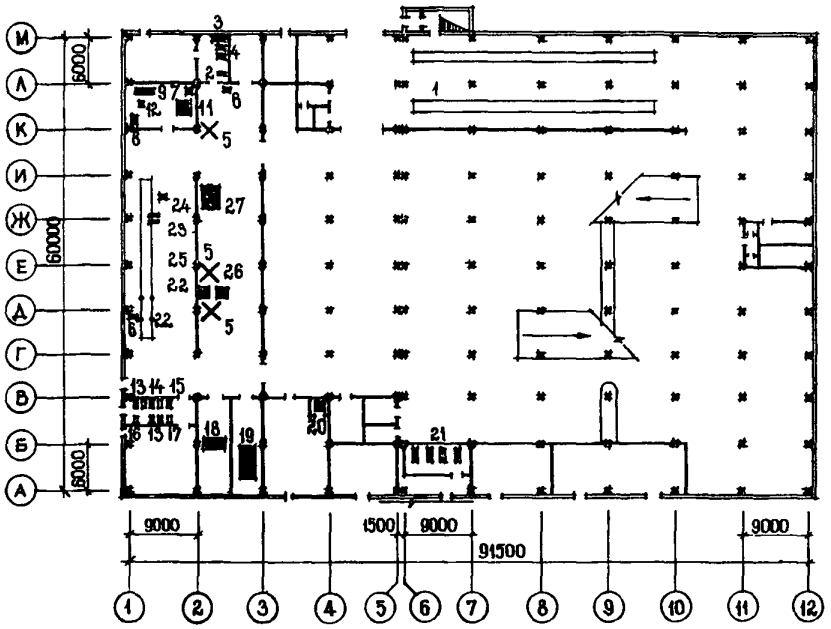


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

I.	Склад резины	5I,I	м2	25.	К Т П	7I,8	м2
2.	Медницко-кузнечный участок	52,8	"	26.	Отделение ЕО	647,9	"
3.	Шиномонтажный участок	25,5	"	27.	Механик КПП	I7,6	"
4	Таксометровый участок	24,8	"	28.	Участок ремонта электрооборудования и приборов систем питания	72,5	"
5.	Реагентная	23,2	"	29.	Участок ТО-2 и ТР	930,I	"
6.	Бункерная	26,7	"	30.	Агрегатно-механический участок	208,0	"
7.	Комната мойщиков	II,9	"	3I.	Склад оборотных агрегатов	I24,5	"
8.	Кладовая участка ЕО	7,I	"	32.	Кузовный участок	2I5,8	"
9.	Помещение сушки спецодежды	6;5	"	33.	Бункерная	I7,6	"
I0.	Электрощитовая	22,8	"	34.	Кладовая обойного участка	I7,6	"
II.	Посты шиномонтажных и таксометрических работ	53,5	"	35.	Обойный участок	57,0	"
I2.	Участок общей диагностики	3I6,0	"	36.	Участок О Г М	6I,5	"
I3.	Участок ТО-I	308,0	"	37.	Пост сушки	45,0	"
I4.	Пост для контроля и регулировки углов установки колес	53,7	"	38.	Пост окраски	53,8	"
I5.	Пост поэлементной диагностики	58,5	"	39.	Малярный участок	I42,8	"
I6.	Склад масел	79,3	"	40.	Отдел управления производством	I4,I	"
I7.	Насосная	I2,8	"	4I.	Красконриготовительная	I8,9	"
I8.	Стоянка	9I93,0	"	42.	Промкладовая	42,4	"
I9.	Склад запчастей	98,8	"	43.	Зарядная	I4,2	"
20.	Промкладовая	22,4	"	44.	Аккумуляторный участок	I4,2	"
2I.	Компрессорная	48,4	"	45.	Кислотная	8,50	"
22.	Уборные	45,8	"	46.	Кладовая бензобаков	6,9	"
23.	Тепловой узел	34,4	"	47.	Венткамеры	558,0	"
24.	Насосная пожаротушения	88,8	"	48. К	Коридоры	89,5	"

К 2	ГИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	Производственный корпус автотранспортного предприятия на 400 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503-262	ПАСПОРТ лист 2

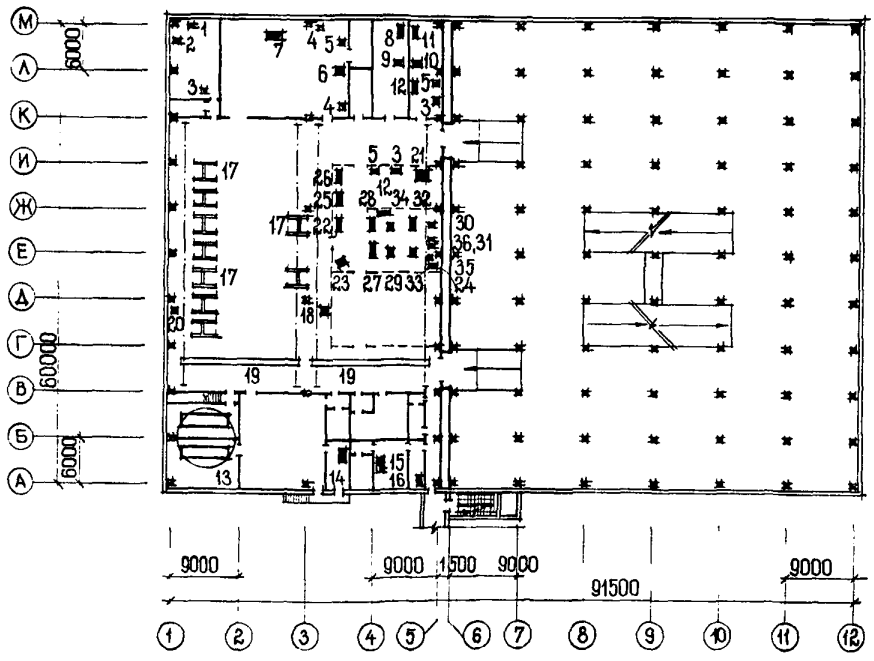
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ

I. Автоматическая поточная линия для мойки легковых автомобилей М-I88 – 2 линии
2. Станок точильно-шлифовальный, настольный 3Б631А – I шт.
3. Стенд для демонтажа и монтажа шин легковых автомобилей Ш-50IМ – I "
4. Станок для балансировки колес легковых автомобилей I9I – I "
5. Подъемник однолунжерный для легковых автомобилей П-I04 – 3 "
6. Станок для балансировки колес непосредственно на автомобиле К-I25 – 2 "
7. Станок точильно-шлифовальный 3Б634 – I "
8. Стенд для разборки и сборки рессор Р-203 – I "
9. Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209 – I "
I0. Вентилятор высокого давления ЦI0-28 № 3,2 – I "
II. Горн кузнечный на I огонь Р923 – I "
I2. Станок для рихтовки рессорных листов 2470 – I "
I3. Электронасос для масел ЭЦФ 20/4 – 4 "
I4. Установка для подачи свежих гипоидных и трансмиссионных масел 3II9 Б – 2 "
I5. Установка для подачи свежих моторных масел 3I06Б – I "
I6. Солидолонагнетатель II27 – I шт.
I7. Электронасос для масел ЭЦФ 5/4 – I "
I8. Стенд для диагностики тягово-экономических показателей легковых автомобилей К-409 – I "
I9. Стенд электрооптический для контроля и регулировки углов установки колес легковых автомобилей К-III – I "
20. Лифт грузовой Q = 500 кг – I "
2I. Компрессор воздушный поршневой II0I-$В_5$ – 4 "
22. Подъемник двухлунжерный; гидравлический, монтируемый на осмотровой канаве П-20IМ – 2 "
23. Электронасос для масел ЭЦФ 3,2/6 – 2 "
24. Колонка маслораздаточная 367М3 – I "
25. Конвейер для перемещения автомобилей на линии ТО-I П-530 – I "
26. Стенд для проверки тормозов легковых автомобилей К-208-I – I "
27. Стенд электрооптический для контроля и регулировки углов установки колес легковых автомобилей, проездной К-II2 – I "

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 4.200



ЭКСПЛИКАЦИЯ

I.	Стенд для проверки генераторов, реле-регуляторов и стартеров Э-2II	- I	шт.
2.	Станок заточной ТА-255	- I	"
3.	Машина для мойки деталей "Хидрекс- I00"	- 3	"
4.	Трансформатор сварочный ТС-300	- 2	"
5.	Станок точильно-шлифовальный 3Б634	- 3	"
6.	Зигмашина И-27I2	- I	"
7.	Электромеханический подъемник опрокидыватель 46I	- I	"
8.	Швейная машина кл.97	- I	"
9.	Стенд для обивки подушек и спинок сидений 2386	- I	"
I0.	Станок вертикально-сверлильный 2HI35	- I	"
II.	Станок токарно-винторезный I6K20ВЦ-200 РМЦ-I000	- I	"
I2.	Пресс гидравлический 2I35-IM	- I	"
I3.	Камера окрасочная с поворотным кругом	- I	"
I4.	Краскомешалка ПЛ-36258СБ	- I	"
I5.	Устройство выпрямительное ВУ-II0/24А	- 3	"
I6.	Электродистиллятор Д-4-2	- I	"
I7.	Подъемник двухстоечный электромеханический 463М	- 9	"
I8.	Станок для балансировки колес непосредственно на автомобиле К-I25	- I	"
I9.	Кран подвесной электрический Q = I тс	- 2	"
20.	Маслораздаточная колонка 367М3	- I	"
2I.	Установка для мойки деталей I96П	- I	"
22.	Станок фрезерный широкоуниверсальный 675П	- I	шт.
23.	Станок поперечно-строгальный 7А- 3II	- I	"
24.	Станок вертикально-сверлильный 2HII8	- I	"
25.	Станок токарно-винторезный I6K20 РМЦ-7I0	- I	"
26.	Станок токарно-винторезный I6K20 РМЦ-I000	- I	"
27.	Стенд для разборки и сборки перецней подвески	- I	"
28.	Стенд для разборки и сборки задних мостов 3005	- I	"
29.	Стенд для разборки и сборки КШП	- I	"
30.	Стенд для разборки и сборки ступиц с тормозными барабанами 2397Б	- I	"
3I.	Станок для расточки тормозных барабанов и проточки тормозных колодок Р-II7	- I	"
32.	Стенд для разборки и сборки карданных валов Р-2I5	- I	"
33.	Стенд для разборки и сборки рулей Р-2I7	- I	"
34.	Стенд для разборки и сборки двигателей 245I	- I	"
35.	Пресс пневматический для переклепки фрикционных накладок Р-304	- I	"
36.	Стенд для разборки, сборки и регулировки сцеплений Р-207	- I	"

СК 2	ГИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	Производственный корпус автотранспортного предприятия на 400 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503-262	ПАСПОРТ лист 3

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.

Производственный корпус предназначается для хранения легковых автомобилей и производства ЕО,ТО-I,ТО-2, общей и углубленной диагностики и следующих видов текущего ремонта: постовые работы,жестяницко-кузовные,сварочные,малярные,обойные,медницкие,кузнечные,агрегатные,слесарно-механические,шиномонтажные,таксометровые,работы по ремонту аккумуляторов,топливной аппаратуры,электрооборудования.

Для проведения ЕО предусмотрены две автоматизированные поточные линии.Техническое обслуживание № I осуществляется на поточной линии,оборудованной толкающим конвейером.

Линия общей диагностики состоит из двух постов,оборудованных стационарным и переносным диагностическим оборудованием.

Для выполнения работ по ТО-2 и ТР предусмотрены: в зоне ТО-2 и ТР - I2 постов;
в кузовном участке - 3 поста;
в малярном участке - 4 поста;
для шиномонтажных и таксометровых работ - 2 поста;

В участке ТО-2 и ТР запроектированы 6 машиномест для ожидания обслуживания и ремонта.

Запасные части,материалы,агрегаты,авторезина и масла хранятся в специализированных складах и кладовых.

Для механизации подъемно-транспортных работ в участках ТО-2 и ТР,агрегатно-механическом,складе агрегатов предусмотрены кран-балки,в складе запчастей и промкладовой - грузовой лифт и напольный штабелер.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Коэффициент технической готовности		0,924
Годовой пробег одного списочного автомобиля	км	I0II78
Количество воздействий	за год	за сутки
ЕО	I34904	370
ТО-I	8593	23
ТО-2	2649	I0
ТР	по потребности	
Общий годовой пробег парка	тыс.км.	4047I,2
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту	чел.час.	2I2389

РАСЧЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Периодичность воздействий, км	Трудоемкость воздействий чел.час.
ЕО-300	0,3
ТО-I - 3600	2,25
ТО-2 -I4400	8,2
ТР	3,24 *)
КР - 250000	-

*) на I000 км.пробега

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Число рабочих дней в году		Количество смен
ЕО	365	межсмен.время
ТО -I	365	I
ТО -2	253	I
ТР -	365	2

Подвижной состав работает 365 дней в году в I и II смены.

Общее количество работающих чел. -II33
в том числе:

административно-управленческий,производственно-линейный персонал и служащие	64
водители	9I8
производственные рабочие	II6
вспомогательные рабочие	26
младший обслуживающий персонал	9

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ		
Строительный	м3	66879,0
На расчетную единицу	"	I67,2
ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м2	5604,0
Общая	"	I4I96,0
На расчетную единицу	"	I4,0

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Цемент	тн	2I7I,I
Стали	"	567,06
Железобетона и бетона	м3	4779,60
В том числе сборного	"	2528,78
Керамзитобетона	"	65,I8
Лесоматериалов	"	60,34
Кирпича	тыс.шт.	447,69

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ

Общая	тыс.руб.	II93,22
Строительно-монтажных работ	"	989,97
Оборудования	"	203,25
I м3 здания	руб.	I4,80
I м2 общей площади	"	69,73
На расчетную единицу	"	2,98

ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ

На здание	чел./день	I709I,5
На I м3 здания	"	0,26

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Расход воды	л/сек.	6,9I
" "	м3/сутки	II0,76
" тепла	ккал/ч	48453I0
В том числе:		
На отопление	"	6804I0
" вентиляцию	"	4II6300
" горячее водоснабжение	"	48600
Потребная мощность электроэнергии	кВт	602,0

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты – монолитные железобетонные стаканного типа по серии I.4I2-3,типоразмеров 30;фундаментные балки – сборные железобетонные по серии I.4I5-I,в.I,типоразмеров 5.

Колонны – сборные железобетонные по серии ИИ 22-3/70, типоразмеров 2; по серии ИИ 22-I/70 типоразмеров 5; по серии ИИЭ-22-I/73,типоразмеров-I

Фермы подстропильные – сборные железобетонные по серии I.463-4,в.I, типоразмеров 2.

Фермы стропильные – сборные железобетонные по серии I.463-3,в.X, типоразмеров I.

Стены – керамзитобетонные панели по серии I.432-5, в,I, типоразмеров 6.

Лестницы – сборные железобетонные по серии ИИ-65.

Покрытие – плиты сборные железобетонные по серии ИИ 24-8, типоразмеров I; по серии ИИ 24-9, типоразмеров I; по серии I.465-7,в.I,типоразмеров I.

Перекрытия – плиты сборные железобетонные по серии ИИ 24-8, типоразмеров I; по серии ИИ 24-9 типоразмеров 2; по серии ИИ 24-2/70, типоразмеров 2.

Ригели – сборные железобетонные по серии ИИ 23-2/70, типоразмеров 2; по серии ИИ 23-I/70, типоразмеров I.

Кровля – рулонная 4-х слойная. Утеплитель-пенобетон =500 кг/м3.

П о л ы – бетонные, асфальтобетонные, из керамической плитки, из линолеума.

О к н а – деревянные по ГОСТ I2506-67 ,типоразмеров I; металлические по серии ПР-05-50/73,типоразмеров 4.

Д в е р и – ГОСТ I4624-69,типоразмеров 5,серия 2.435-6, типоразмеров 3; серия 4.904-62, типоразмеров 2.

Ворота – по серии 2.435-6, типоразмеров I; по серии I.435-II,типоразмеров I; индивидуальные – типоразмеров 3.

Отделка наружная – расшивка швов панелей.

Отделка внутренняя – окраска красками ПХВ,масляная,известковая побелка

Наибольший вес конструкций – 9,4 т.(подстропильная ферма)

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод – раздельный хозяйственно-производственный и противопожарный,напор на вводе 25м.

Канализация – раздельная,бытовая,производственная и дождевая.

Горячее водоснабжение – централизованное от скоростных подогревателей.

Отопление – водяное,теплоноситель-вода I50-70°С и 95-70°С

Вентиляция – приточно-вытяжная с механическим побуждением.

Электроснабжение –от собственной КТП,напряжение 380-220в

Связь и сигнализация – городская,производственная,директорская,диспетчерская и громкоговорящая связь,электрочасофикация,радиофикация,пожарная сигнализация.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ:

Показатели приведены для условий строительства с расчетной температурой наружного воздуха – 30°С. Производственный корпус разработан для автотранспортного предприятия на 400 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой типового проектного решения №

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	–	Технологические решения
Альбом П	–	Архитектурно-строительные решения
Альбом Ш	–	Конструкции железобетонные и металлические
Альбом IУ	–	Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция
Альбом У	–	Силовое электрооборудование и электроосвещение,автоматизация,связь и сигнализация.
Альбом УI	–	Установка автоматического пожаротушения. Технологические решения.Силовое электрооборудование,автоматизация,связь и сигнализация.
Альбом УП	–	Чертежи задания заводу-изготовителю.
Альбом УШ	–	С м е т ы (в 2-х книгах).
Альбом IX	–	Заказные спецификации
Альбом X	–	Нестандартизированное технологическое оборудование (общие виды).
Альбом XI	–	Нестандартизированное сантехническое оборудование (общие виды).

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Т.П.90I-9-8	–	Водопроводные колодцы из сборного железобетона,вып.I(распространяет ЦИТП) (г.Москва)
Т.П.902-9-I	–	Канализационные колодцы из сборного железобетона,вып.I(распространяет ЦИТП г.Москва).
Т.П.704-I-I07	–	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м3.
Альбом I	–	Стальные конструкции. Рабочие чертежи.
Альбом У	–	Оборудование резервуаров для темных нефтепродуктов при надземной установке.
Альбом IX	–	Заказные спецификации –(распространяет Киевский филиал ЦИТП)

Объем проектных материалов – 207I форматка.

Распространяет:Новосибирский филиал ЦИТП. 630064 г.Новосибирск 64, пр.Карла Маркса,I

Паспорт № 036326

стр.6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503-262

gost.e-ecolog.ru