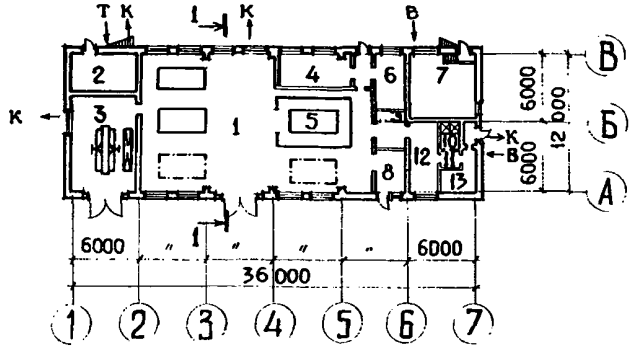
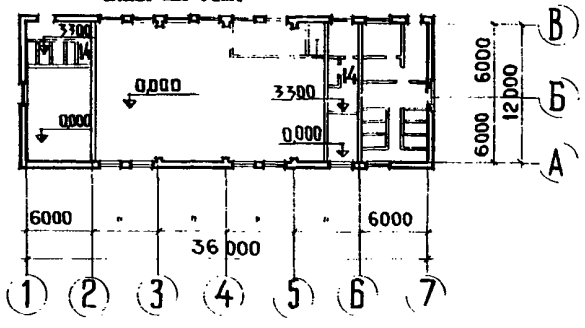
	ОКРАСОЧНЫЙ УЧАСТОК ДЛЯ СТАНЦИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА I5 ПОСТОВ	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503 - 250 УДК 725.383
ЧАСТЬ 2 Раздел 5 Подраздел 503	Область применения: районы с обычными геологическими условиями, с расчётными температурами наружного воздуха -20°С, - 30°С (основное решение) -40°С, с нормативными снеговыми нагрузками 70, I00; I50 кг/м2, с нормативным скоростным напором ветра 27, 35, 45 кг/м2 Класс здания II, степень огнестойкости - II, степень долговечности - II.	Разработан: Ленинградским филиалом Гипроавтотранса, г. Ленинград, Герцена, I9 Утвержден и введен в действие Минавтопромом СССР с I.09.76г. Протокол от I6.04.76г.

ПЛАН НА ОТМ. 0.000.



ПЛАН НА ОТМ. 3.300

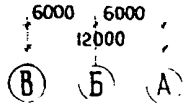


ФАСАД ПО ОСИ А



РАЗРЕЗ I-I





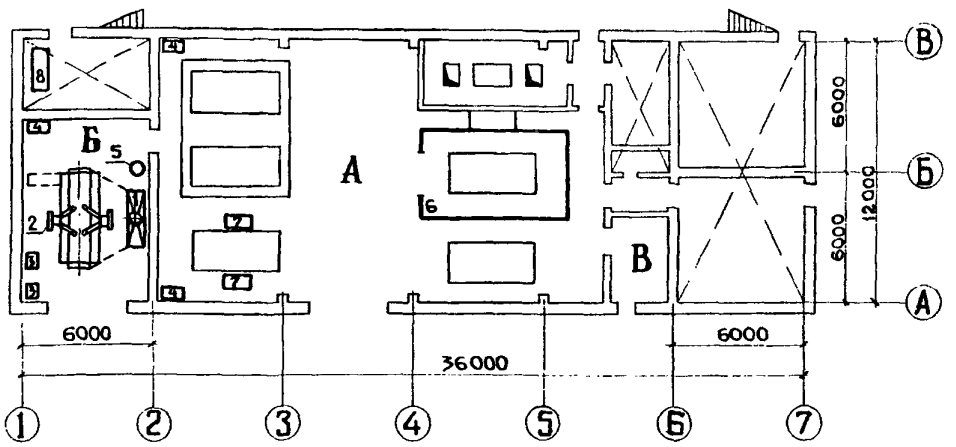
ЭКСПЛИКАЦИЯ

I. Окрасочный участок	288,0 м2	8. Приготовление красок	I0,5 м2
2. Тепловой пункт	I9,8 "	9. Санузлы	2,6 "
3. Пост антикоррозийного покрытия	46,2 "	I0. Душевая	3,2 "
4. Помещение нагревательной установки	20,8 "	II. Преддушевая	2,8 "
5. Окрасочно-сушильная камера	23,5 "	I2. Гардероб для рабочей одежды	I4,8 "
6. Электрощитовая	I3,4 "	I3. Гардероб для верхней одежды	8,3 "
7. Насосная спринклерной системы	33,3 "	I4. Венткамера	I05,6 "

На 4-х страницах, странице I.

gost.e-ecolog.ru

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ

А - окрасочный участок

Б - пост антикоррозийного покрытия

В - приготовление красок

I. Гидрофильтр с диффузором. Л-IOI

2. Подъёмник электромеханический двухстоечный. ЦЕ-2

3. Установка для подсушки антикоррозийного покрытия. тип.пр.503-250,альбом У

4. Верстак. Н88066

5. Установка для нанесения антикоррозийного покрытия. I83М

6. Камера окрасочно-сушильная комбинированная. АФИТ PKW I80/28

7. Панель инфракрасного излучения. ИФ-06

8. Компрессор стационарный. IIOI-B5

К 2	Ленинградский филиал "ГИПРОАВТОТРАНС"	Окрасочный участок для станции обслуживания легковых автомобилей на I5 постов	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503 - 250	ПАСПОРТ лист 2

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Окрасочный участок предназначается для выполнения полной и частичной окраски и антикоррозийного покрытия кузова легковых автомобилей.

Технологическим процессом окраски предусмотрены снятие старой краски, шпаклевание, шлифование, грунтование, нанесение лакокрасочного покрытия и сушка.

Подготовка поверхности кузова к окраске производится на двух специализированных постах.

Грунтование, полная и частичная окраска и сушка выполняются в комбинированной окрасочно-сушильной камере. Сушка после частичной окраски кузова - передвижными панелями инфракрасного излучения.

Перемещение автомобилей из здания станции и внутри окрасочного участка осуществляется на тележках.

Пост антикоррозийного покрытия днища и внутренних коробчатых поверхностей кузова оснащен двухстоечным электромеханическим подъёмником и установкой для сушки теплым воздухом.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Пропускная способность - автомобилей в год:

полная окраска	6I0
частичная окраска	I830
антикоррозийное испытание	7I0

РЕЖИМ РАБОТЫ

Количество рабочих дней в году	305
Количество смен в сутки	2

ШТАТЫ

Общее число работающих	8
То же, в наибольшей смене	5

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЁМ		
Строительный	м3	3037
ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м2	482
Общая	"	528
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
Цемента	т	70
Стали	т	I2
Железобетона	м3	245
в т.ч. сборного	"	23I
Лесоматериалов	"	36
Кирпича	тыс.шт.	I56
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
Общая	тыс.руб.	I3I,48
Строительно-монтажных работ	"	87,29
Оборудования	"	44,I9
I м3 здания	руб.	28,7I
I м2 общей площади	руб.	I65,39
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
На здание	чел. день	I425
На I м3 здания	"	0,4
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
Расход воды	м3/сутки	7,8
-"- тепла	ккал/час	838660
в т.ч. на отопление	"	79460
на вентиляцию	"	722000
горячее водоснабжение	"	37200
Потребная мощность электроэнергии	кВт	94

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты: ленточные из сборных элементов серии I.II2-I вып.I, типоразмеров - 4 и серии I.II6-I, вып. I, типоразмеров - 8.
Перекрытия: - плиты сборные железобетонные серии I.465-7, вып.3, типоразмеров - I и серии ИС-0I-04 вып. 2, типоразмеров - 4.
Стены-кирпичные несущие.
Перегородки - армированные кирпичные.
Балки стропильные - сборные железобетонные решетчатые серии I.462-3, в.I,2 типоразмеровI
Покрытие - плиты сборные железобетонные серии I.465-7, вып. 3, типоразмеров - 8,
Кровля - рулонная 3-х слойная.
Полы - бетонные, керамические.
Окна - деревянные ГОСТ II2I4-65
Двери - деревянные ГОСТ 6629-64, противопожарные серия 2.435-I вып. 2,I.
Отделка наружная - облицовка стен лицевым кирпичом белого цвета. Штукатурка откосов цементным раствором.
Отделка внутренняя - масляная краска и керамическая плитка.
Наибольший вес конструкции - 4,7 т /балка стропильная/.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - хозяйственно-производственный и противопожарный с присоединением к внутриплощадочным сетям станции.
Напор на вводе 20 м.
Канализация - раздельная с сетями бытовой производственной канализации.
Отопление - центральное водяное с параметрами воды I50-70°С (от ТЭЦ или районной котельной) и 95-70°С после элеваторного узла.
Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная.
Горячее водоснабжение - с централизованным приготовлением горячей воды в водоводяном водоподогревателе.
Электроснабжение - от местных сетей напряжением 380/220 В.
Слаботочные устройства - диспетчерская связь, телефонизация.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Установка автоматического пожаротушения разработана в 2-х вариантах: с водоснабжением городского водопровода и от собственной насосной станции. В паспорте приведена стоимость строительства в варианте с насосной станцией.

Общая стоимость строительства без насосной станции составляет I24,06 тыс. руб.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I - Технологические, архитектурно-строительные и сантехнические чертежи
Альбом II - Электротехнические чертежи
Альбом III - Чертежи установки автоматического пожаротушения
Альбом IУ - Задания заводам - изготовителям
Альбом У - Чертежи нестандартизированного оборудования
Альбом УI - Сметы
Альбом УII - Заказные спецификации

Объём проектных материалов II25 форматок

Проект распространяет: Новосибирский филиал ЦИТП
630051 г. Новосибирск, пр. Дзержинского д. 8I

gost.e-ecolog.ru