ГОСТ 9.401—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ

ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ УСКОРЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ НА СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ КЛИМАТИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.613.2/.4:667.064:006.354 Группа Т95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система защиты от коррозии и старения

ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

Unified system of corrosion and ageing protection. Paint coatings
General requirements and methods of accelerated tests
on resistance to the action of climatic factors

ГОСТ 9.401—91

МКС 25.220.60
87.020
ОКСТУ 0009

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт устанавливает общие требования и методы ускоренных испытаний лакокрасочных покрытий (далее — покрытий) металлических и неметаллических поверхностей изделий, предназначенных для условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 (кроме В5) и типов атмосферы по ГОСТ 15150.

Стандарт не распространяется на покрытия подводной части изделий судостроения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1а. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

1а.1. Покрытие — слой или несколько слоев материалов, искусственно полученных на окрашиваемой поверхности (ГОСТ 9.008).

1а.2. Система лакокрасочного покрытия — многослойное покрытие, в котором каждый слой выполняет определенную функцию (ГОСТ 9.072).

1а.3. Внешний слой покрытия — последний слой лакокрасочной системы (ГОСТ 28246).

1а.4. Первичный слой лакокрасочного покрытия — слой, наносимый непосредственно на окрашиваемую поверхность (ГОСТ 28246).

1а.5. Промежуточный слой лакокрасочного покрытия — слой, расположенный между первичным и внешним слоем (ГОСТ 28246).

1а.6. Сочетаемость слоев лакокрасочного покрытия — способность слоев лакокрасочных материалов образовывать покрытие (ГОСТ 9.072).

1а.7. Срок службы лакокрасочного покрытия — срок, в течение которого лакокрасочное покрытие сохраняет заданные свойства (ГОСТ 9.072).

1а.8. Предварительное испытание лакокрасочного покрытия — воздействие одного из основных факторов внешней среды в их экстремальном значении, оказывающих основное влияние на срок службы лакокрасочного покрытия в данных условиях эксплуатации.

1а.9. Ускоренное испытание лакокрасочного покрытия — комплексное воздействие факторов внешней среды (солнечной радиации, температуры, влаги, агрессивных газов), имитирующее данные климатические условия.

1а.10. Сохранность декоративных свойств лакокрасочного покрытия — способность лакокрасочного покрытия сохранять блеск, цвет, противостоять возникновению грязеудержания, меления под воздействием климатических внешних воздействующих факторов до определенного состояния, оцениваемого по ГОСТ 9.407.

Издание официальное
★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартинформ, 2007

1а.11. Сохранность защитных свойств лакокрасочного покрытия — способность лакокрасочного покрытия противостоять коррозионным разрушениям (растрескиванию, выветриванию, отслаиванию, растворению, сморщиванию, образованию пузырей, коррозии металла) под воздействием климатических внешних воздействующих факторов до определенного состояния, оцениваемого по ГОСТ 9.407.

Раздел 1а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Подготовку поверхности изделий из черных и цветных металлов и сплавов — по ГОСТ 9.402.

1.2. Требования к поверхности древесины, ее влажности и необходимости антисептирования устанавливают в нормативно-технической документации на изделие.

1.3. Системы покрытий (число слоев или толщину покрытия, режимы сушки, сочетаемость грунтовок, эмалей и шпатлевок) устанавливают в НТД на окрашивание изделий в зависимости от условий эксплуатации и требований настоящего стандарта.

1.4. Перечень лакокрасочных материалов для различных условий эксплуатации приведен в приложении 1а.

Перечень лакокрасочных материалов и их сочетаемость для окрашивания металлов приведен в приложении 1.

Перечень лакокрасочных материалов и их сочетаемость для окрашивания неметаллов (древесины, древесных материалов, пластмассы, бетона, шифера, кирпича, асфальта, штукатурки) приведен в приложении 2.

Перечень лакокрасочных материалов, допускаемых для окрашивания автомобилей, тракторов, железнодорожных вагонов общеклиматического исполнения, в том числе тропического и тропического морского климата, приведен в приложении 3.

Перечень лакокрасочных материалов для маркировки изделий приведен в приложении 3а.

Допускается применение других лакокрасочных материалов, не уступающих по техническим показателям и качеству материалам, приведенным в приложениях.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5 Параметры методов окрашивания изделий — по ГОСТ 9.105 или по НТД на лакокрасочные материалы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Для условий эксплуатации изделий в макроклиматических районах с тропическим, тропическим морским климатом, а также для изделий общеклиматического и всеклиматического исполнений, сушку лакокрасочного материала, имеющего горячий и естественный режимы сушки, проводят по режимам горячей сушки.

1.7. Покрытия, полученные на основе лакокрасочных материалов, приведенных в приложениях 1а и 1, при соблюдении требований НТД на окрашивание, сушку, хранение и эксплуатацию изделий обеспечивают срок службы:

в условиях эксплуатации У1, У2, У3 по ГОСТ 9.104 не менее 2 лет с сохранностью защитных свойств не более балла 1 по ГОСТ 9.407 для всех классов покрытий по ГОСТ 9.032, декоративных свойств — не более балла 2 для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов (с обработкой полировочным составом) и не более балла 3 для полуглянцевых, полуматовых, матовых и глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов;

в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, ХЛ2, УХЛ2, ХЛ3, УХЛ3 не менее 2 лет с сохранностью защитных свойств не более балла 1 для всех классов покрытий, не менее года с сохранностью декоративных свойств не более балла 2 для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов (с обработкой полировочным составом) и не более балла 3 для полуглянцевых, полуматовых, матовых и глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов;

в условиях эксплуатации В1, В2, В3, О1, О2, Т1, Т2, Т3 не менее года с сохранностью защитных свойств до балла 1 для всех классов покрытий, декоративных свойств не более балла 3 для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов (с обработкой полировочным составом) и не более балла 4 для полуглянцевых, полуматовых, матовых и глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов;

в условиях эксплуатации ОМ1, ОМ2, ОМ3 не менее года с сохранностью защитных свойств не более балла 2 и декоративных свойств не более балла 3 для всех классов покрытий.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. Дополнительную защиту изделий с покрытиями на период транспортирования и хранения проводят в соответствии с требованиями НТД на изделие. Перечень консервационных составов, применяемых для дополнительной защиты покрытий, приведен в приложении 5.

1.9. При транспортировании изделий без герметичной упаковки и дополнительной защиты на период более 3 мес покрытия должны отвечать требованиям, установленным для климатических условий эксплуатации района транспортирования.

1.10. Для определения срока службы покрытий, полученных на основе новых лакокрасочных материалов, проводят ускоренные испытания по настоящему стандарту или испытывают их в атмосферных условиях по ГОСТ 6992.

Ускоренные испытания проводят также при изменении рецептуры серийных лакокрасочных материалов и технологических процессов получения лакокрасочных материалов и покрытий.

1.11. Требования по проведению периодических ускоренных испытаний по настоящему стандарту должны устанавливаться в НТД на лакокрасочные материалы или покрытия изделий.

1.10, 1.11. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.12. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.13. Для определения целесообразности проведения испытаний покрытий на воздействие климатических факторов проводят предварительные испытания по методам А, Б, В.

Покрытия, предназначенные для условий эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, ХЛ2, УХЛ2, ХЛ3, УХЛ3, подвергают предварительным испытаниям по методу А; Т2, Т3 — по методу Б; Т1 — по методам Б и В; О2, В2, В3 — по методам А, Б; О1, В1 — по методам А, Б, В.

Испытания по методам А, Б, В проводят параллельно.

Покрытия, предназначенные для условий эксплуатации в макроклиматическом районе с умеренным климатом, предварительным испытаниям не подвергают.

1.14. После проведения предварительных испытаний покрытия должны соответствовать требованиям:

метод А — адгезия покрытия методом решетчатых надрезов не более балла 3 по ГОСТ 15140;

метод Б — величина распространения коррозии от надреза не более 2 мм;

метод В — декоративные свойства для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов по ГОСТ 9.032 (с обработкой полировочным составом) не более балла 3, полуглянцевых, полуматовых, матовых, глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов — не более балла 4 по ГОСТ 9.407.

1.15. Покрытия, выдержавшие предварительные испытания, подвергают испытаниям на комплексное воздействие климатических факторов внешней среды (ускоренные испытания). Выбор метода испытаний в зависимости от условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и типа атмосферы по ГОСТ 15150 проводят в соответствии с табл. 1а.

Таблица 1а

Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104	Тип атмосферы по ГОСТ 15150			
	I	II	III	IV
	Номер метода испытаний			
У1	2	5	—	—
У2	12	15	—	—
У3	12	15	—	—
УХЛ4	1	1	—	—
ХЛ1	3	6	—	—
ХЛ2	13	16	—	—
ХЛ3	13	16	—	—
УХЛ4	1	1	—	—
УХЛ1	3	6	—	—
УХЛ2	13	16	—	—
УХЛ3	13	16	—	—
УХЛ4	1	1	—	—

Продолжение табл. 1а

Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104	Тип атмосферы по ГОСТ 15150			
	I	II	III	IV
	Номер метода испытаний			
Т1	4	7	9	11
Т2	14	17	19	21
Т3	14	17	19	21
О4	1	1	1	1
ОМ1	—	—	10	—
ОМ2	—	—	20	—
ОМ3	—	—	20	—
ОМ4	—	—	1	—
О1	—	—	—	8
О2	—	—	—	18
В3	—	—	—	18 и 20
О4	—	—	—	1
В1	—	—	8 и 10	8 и 10
В2	—	—	18 и 20	18 и 20
В3	—	—	18 и 20	18 и 20
В4	—	—	1	1

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.16. После ускоренных испытаний покрытия должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104	Тип атмосферы по ГОСТ 15150	Номер метода испытаний	Количество циклов	Оценка покрытия по ГОСТ 9.407						Адгезия по ГОСТ 15140 (метод 2), балл, не более
				Балльная, балл, не более			Количественная, не менее			
				по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032		по защитным свойствам	по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032		по защитным свойствам	
				I—III	IV—VII		I—III	IV—VII		
У1	I	2	15	2	3	1	0,90	0,65	1,00	Не нормируется
ХЛ1, УХЛ1		3	15	2	3	1	0,90	0,65	1,00	3
Т1		4	20	3	4	1	0,65	0,40	1,00	Не нормируется
У2, У3		12	15	2	2	1	0,90	0,90	1,00	То же
ХЛ2, УХЛ2, ХЛ3, УХЛ3		13	15	2	3	1	0,90	0,65	1,00	3
Т2		14	20	2	4	1	0,90	0,40	1,00	Не нормируется
Т3		14	10	2	4	1	0,90	0,40	1,00	То же
У1	II	5	15	2	3	1	0,90	0,65	1,00	Не нормируется
ХЛ1, УХЛ1		6	15	2	3	1	0,90	0,65	1,00	3
Т1		7	20	3	4	1	0,65	0,40	1,00	Не нормируется
У2, У3		15	15	2	2	1	0,90	0,90	1,00	То же
ХЛ2, ХЛ3, УХЛ2, УХЛ3		16	15	2	3	1	0,90	0,65	1,00	3
Т2		17	20	2	4	1	0,90	0,40	1,00	Не нормируется
Т3		17	10	2	4	1	0,90	0,40	1,00	То же

Окончание табл. 1

Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104	Тип атмосферы по ГОСТ 15150	Номер метода испытаний	Количество циклов	Оценка покрытия по ГОСТ 9.407						Адгезия по ГОСТ 15140 (метод 2), балл, не более
				Балльная, балл, не более			Количественная, не менее			
				по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032		по защитным свойствам	по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032		по защитным свойствам	
				I—III	IV—VII		I—III	IV—VII		
ОМ1	III	10	4	3	3	3	0,65	0,65	0,80	Не нормируется
ОМ2		20	3	2	2	2	0,90	0,90	0,95	То же
ОМ3		20	2	2	2	2	0,90	0,90	0,95	»
Т1		9	20	3	4	1	0,65	0,40	1,00	»
Т2		19	20	2	4	1	0,90	0,40	1,00	»
Т3		19	10	2	4	1	0,90	0,40	1,00	»
Т1	IV	11	20	3	4	1	0,65	0,40	1,00	Не нормируется
Т2		21	20	2	4	1	0,90	0,40	1,00	То же
Т3		21	10	2	4	1	0,90	0,40	1,00	»
О1		8	20	3	4	1	0,65	0,40	1,00	3
О2		18	20	2	4	1	0,90	0,40	1,00	То же
В1	III—IV	8	20	3	4	1	0,65	0,40	1,00	3
В2, В3		и 10	4	3	3	3	0,65	0,65	0,80	Не нормируется
		18	20	2	4	1	0,90	0,40	1,00	3
		и 20	3	2	2	2	0,90	0,90	0,95	Не нормируется
УХЛ4, О4, В4	I—IV	1	5	2	4	1	0,90	0,40	1,00	Не нормируется

Примечания:

1. Покрытия, предназначенные для эксплуатации в условиях В1, испытывают по методу 8 в течение 20 циклов и по методу 10 в течение 4 циклов; в условиях В2, В3 — по методу 18 в течение 20 циклов и по методу 20 в течение 3 циклов. Испытания проводят на параллельных образцах. Покрытия после испытания по методу 8 должны соответствовать требованиям, установленным для условий О1, после испытаний по методу 18 — для условий О2, по методу 10 — для условий ОМ1, по методу 20 — для условий ОМ2, ОМ3.

2. Покрытия, предназначенные для эксплуатации в условиях Т1, Т2 и Т3 в прибрежной территории в пределах непосредственного воздействия морской воды, испытывают по методам 11 и 21 соответственно.

3. Испытания проводят на параллельных образцах. В зависимости от условий эксплуатации и транспортирования изделий с покрытиями допускается проводить последовательные испытания на одних и тех же образцах.

4. Количественную оценку состояния покрытий после испытаний по методам 10 и 20 определяют в соответствии с приложением 8.

1.17. Последовательность перемещения и продолжительность выдержки образцов при ускоренных испытаниях приведены в приложении 9.

1.18. Покрытия, предназначенные для эксплуатации в условиях УХЛ4, О4, В4, должны дополнительно подвергаться санитарно-химическим исследованиям в соответствии с НТД.

1.19. Сроки службы покрытий в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 более срока, установленного в п. 1.7, определяют по приложению 10.

1.20. Срок службы покрытий в условиях эксплуатации ОМ1, ОМ2 и ОМ3 определяют по приложению 11.

1.21. Испытания покрытий на грибостойкость проводят по ГОСТ 9.050, нормы по грибостойкости устанавливают в НТД на изделие.

1.22. Покрытия, подвергающиеся в процессе эксплуатации воздействию климатических факторов в сочетании с воздействием особых сред по ГОСТ 9.032, дополнительно испытывают по ГОСТ 9.403 или по НТД, устанавливающей технические требования к покрытиям изделий.

1.23. Для установления срока службы покрытий с учетом условий транспортирования дополнительно проводят испытания, установленные для условий эксплуатации района транспортирования.

1.24. Обозначение установленных условий эксплуатации в соответствии с настоящим стандартом должно указываться в маркировке на конкретный вид продукции.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Отбор образцов

2.1.1. Образцами для испытаний являются окрашенные пластины размером 150·70 мм. Материал для пластин выбирают в соответствии с предполагаемым материалом изделий. Толщина неокрашенной пластины — 0,8—1,2 мм.

2.1.2. Допускается применять пластины из листовой стали по ГОСТ 16523 марок 08кп, 08пс (ГОСТ 1050), 08Ю (ГОСТ 9045) или другие материалы в соответствии с требованиями НТД на лакокрасочные материалы, а также детали и сборочные единицы, изготовленные с учетом формы, особенностей и размера изделий (со сварными швами, неразъемными соединениями и другие) минимальным размером 40·60 мм.

2.1.3. Для проведения испытаний изготовляют по одной и той же технологии не менее трех образцов и один контрольный.

Общее количество образцов устанавливают в зависимости от продолжительности испытаний, числа промежуточных съемов, количества образцов, снимаемых с испытаний.

Для испытаний по методам А и Б контрольный образец не изготовляют.

2.2. Аппаратура

2.2.1. Камера холода, отвечающая требованиям ГОСТ 20.57.406, или другая, обеспечивающая испытательный режим с отклонениями, не превышающими указанные в настоящем стандарте.

2.2.2. Камера соляного тумана, обеспечивающая непрерывное распыление раствора хлористого натрия с концентрацией конденсата (50±5) г/дм^3 и pH 6,5—7,2 при температуре (35±2) °С.

Туман должен обладать такой скоростью оседания, чтобы средний объем раствора, собираемого за 16 ч с 80 см^2 горизонтальной поверхности, составлял от 1,0 до 2,0 см^3 за 1 ч. Измерение скорости оседания тумана следует проводить не менее чем в двух местах испытательного пространства.

В качестве коллектора для определения скорости оседания тумана применяют стеклянную воронку диаметром 100 мм, помещенную в мерный цилиндр.

2.2.3. Камера соляного тумана по ГОСТ 20.57.406 с воздействием коррозионно-активной среды по ГОСТ 24927, содержащей хлористый натрий и сернистый газ.

2.2.4. Камера влаги, отвечающая требованиям ГОСТ 20.57.406, или другая, обеспечивающая испытательный режим с отклонениями, не превышающими указанные в настоящем стандарте.

2.2.5. Аппарат искусственной погоды с ксеноновыми, электродуговыми, ртутно-кварцевыми или другими излучателями, в котором автоматически поддерживаются в течение заданного времени следующие условия:

температура (60±3)°С (в аппаратах открытого типа, например ИП-1—3, температура не нормируется);

орошение дистиллированной водой в течение 3 мин через каждые 17 мин (режим 3—17) или орошение дистиллированной водой в течение 4 мин через каждые 16 мин (режим 4—16);

интегральная поверхностная плотность потока излучения на заданном расстоянии от излучателя до образца при непрерывном облучении ксеноновыми лампами — (1120 ± 140) Вт/м^2, электродуговыми и ртутно-кварцевыми лампами в аппаратах ИП-1—3 — (730±140) Вт/м^2 при поверхностной плотности потока ультрафиолетового излучения (30±5) Вт/м^2;

минимальное расстояние от образцов до источника излучения в аппарате ИП-1—3 для ртутно-кварцевых ламп — (200±30) мм, для электродуговых ламп — (130±30) мм.

Интегральную поверхностную плотность потока излучения контролируют универсальным пирометром М-80.

2.2.6. Камера солнечной радиации, отвечающая требованиям ГОСТ 20.57.406.

2.2.7. Камера сернистого газа, в которой автоматически поддерживается температура (40±2) °С, относительная влажность (97±3) %, концентрация сернистого газа (5±1) мг/м^3.

2.2.8. Термокамера, в которой автоматически поддерживается температура (60±2) °С.

2.2.9. Эксикаторы по ГОСТ 25336 с влагопоглотителем типа хлористого кальция.

2.2.10. Перечень аппаратуры для проведения испытаний приведен в приложении 12.

Допускается применять другие типы аппаратуры, обеспечивающие режимы проведения испытания.

2.2.11. Соответствие методов ускоренных испытаний настоящего стандарта методам отмененных стандартов приведено в приложении 13.

2.3. Подготовка к испытаниям

2.3.1. Подготовка поверхности пластин к испытаниям по пп. 1.1 и 1.2 и ГОСТ 8832.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3.2. Испытуемую систему покрытия наносят на лицевую, обратную стороны и кромки пластин.

Допускается наносить на обратную сторону и кромки пластин другие лакокрасочные материалы (например шпатлевку ЭП-0010), которые обеспечивают защиту в течение всего срока испытаний. Сушку лакокрасочных материалов для защиты обратной стороны и кромок пластин проводят в естественных условиях.

2.3.3. Для испытания покрытий по методу А испытуемую систему покрытия наносят на одну сторону пластины.

2.3.4. Перед испытаниями образцы с покрытиями естественной сушки выдерживают не менее 7 сут, покрытия горячей сушки — не менее 1 сут при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % без прямого попадания света.

2.3.5. При подготовке образцов для испытаний по методу Б на лицевой стороне образца делают перпендикулярный или крестообразный надрез (по диагонали пластины), не доводя до края 20 мм. Расстояние между надрезами при перпендикулярном надрезе должно быть 20 мм.

Надрезы покрытия до металла шириной 0,5 мм делают резцом вручную за одно движение вдоль линейки. Для надрезов используют резцы с режущей частью из стали Р-18 по ГОСТ 23522 с углом заточки 36—38° и шириной режущей кромки 0,5 мм. При необходимости проводят заточку и замену резца.

2.3.6. Контрольные образцы хранят без доступа света при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение всего срока испытаний.

2.3.7. Подготовку к испытаниям на стойкость в атмосферных условиях проводят по ГОСТ 6992.

2.4. Проведение испытаний

2.4.1. *Определение стойкости покрытия к воздействию низкой температуры (метод А)*

2.4.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по п. 2.2.1; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.1.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру холода и выдерживают при температуре минус (60 ± 3) °С в течение 2 ч, затем определяют адгезию методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140 в течение 20—25 с после извлечения из камеры.

2.4.1.3. *Оценка результатов испытаний*

Покрытие считают выдержавшим испытание, если два образца из трех соответствуют требованиям п. 1.14.

2.4.2. *Определение стойкости покрытий к воздействию соляного тумана (распространение коррозии от надреза) (метод Б)*

2.4.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура по пп. 2.2.2 и 2.2.9; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.2.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру соляного тумана под углом 20° ± 5° к вертикали испытуемой поверхностью вверх на расстоянии не менее 20 мм друг от друга, от стенок — не менее 100 мм, от дна камеры — не менее 200 мм и выдерживают при температуре (35 ± 2) °С и концентрации хлористого натрия в непрерывно распыляемом растворе (50±5) г/дм^3 не менее 240 ч, затем образцы извлекают из камеры и определяют величину распространения коррозии от надреза.

Не допускается расположение образцов друг над другом.

2.4.2.3. Продолжительность перерыва при испытании не должна быть более 48 ч.

2.4.2.4. При перерывах и после окончания испытаний образцы извлекают из камеры, промывают водой для удаления соляного раствора, просушивают фильтровальной бумагой и хранят в условиях, исключающих возникновение или дальнейшее развитие коррозии, например, в эксикаторах с влагопоглотителями.

2.4.2.5. *Оценка результатов испытаний*

Покрытие после промывки водой и просушивания фильтровальной бумагой размягчают смесью ацетона с диметилформамидом в соотношении 1:1 и удаляют с образца, осторожно поднимая пленку покрытия лезвием, не повреждая зону, прилегающую к надрезу. Допускается применять смесь растворителей, используемых при нанесении покрытия, или смывки, не удаляющие коррозию, образующуюся в результате испытаний, и не вызывающие ее при смывании покрытия.

Значение распространения коррозии от надреза определяют по среднему значению двух линий, рассчитанному с учетом максимального поражения через каждые 10 мм линии надреза. Участок в области пересечения линий в радиусе 10 мм при крестообразном надрезе в расчет не принимают.

Значение распространения коррозии от надреза (W_d) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$W_d = \frac{d - d_0}{2}, \qquad (1)$$

где d — общая ширина распространения коррозии, мм ($d = \frac{\sum_{n}^{n} d_{i\,\max}}{n}$; $d_{i\,\max}$ — максимальная ширина распространения коррозии на каждом участке линии надреза длиной 10 мм; n — число участков линии надреза длиной 10 мм);

d_0 — ширина первоначального надреза, равная 0,5 мм.

2.4.2.6. Оценка результатов испытаний — по п. 2.4.1.3.

2.4.3. *Определение стойкости к воздействию солнечного излучения (метод В)*

2.4.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1, аппаратура — по п. 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.3.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в аппарат искусственной погоды и подвергают непрерывному облучению не менее 100 ч.

2.4.3.3. Продолжительность перерыва при испытании не более 48 ч, при этом образцы извлекают из камеры и хранят, как контрольные.

2.4.3.4. Осмотр образцов проводят после испытаний.

2.4.3.5. Оценка внешнего вида (декоративных свойств) — по ГОСТ 9.407. Оценку изменения блеска высокоглянцевых и полуглянцевых покрытий I—III классов по ГОСТ 9.032 проводят с обработкой полировочным составом.

2.4.3.6. Оценка результатов испытаний — по п. 2.4.1.3.

2.4.4. *Определение стойкости покрытий к непродолжительному воздействию солнечного излучения и повышенной температуры и влажности (метод 1)*

2.4.4.1 Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.4.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (97 ± 3) % в течение 1 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 2 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 19 ч.

Цикл повторяют не менее 5 раз.

2.4.4.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.3.3.

2.4.4.4. Продолжительность перемещения образцов из одного аппарата в другой не более 10 мин.

2.4.4.5. Осмотр образцов при испытании через 1, 2, 3, 5, 7, 10 циклов, затем через каждые 5 циклов.

2.4.4.6. Оценка внешнего вида — по ГОСТ 9.407.

При оценке не учитывают состояние покрытий на кромках и прилегающих к ним поверхностях на расстоянии 10 мм.

Обработка поверхности перед осмотром — по ГОСТ 6992.

2.4.4.7. При оценке результатов испытаний считают, что покрытие выдержало испытание, если два образца из трех соответствуют требованиям п. 1.16.

2.4.5. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности и солнечного излучения (методы 2—4)*

2.4.5.1. *Метод 2*

2.4.5.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.5.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 6 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (45±3) °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 7 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.5.1.3. Продолжительность перерыва при испытании между циклами не более 96 ч, при этом образцы извлекают из камеры и хранят, как контрольные.

2.4.5.1.4. Продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.5, 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.5.2. *Метод 3*

2.4.5.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.5.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (30±3) °С в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 5 ч, затем образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (60±3) ° в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.5.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.5 и 2.4.4.6.

2.4.5.2.4. Адгезию покрытий после испытаний определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140 после выдержки образцов в течение 1 ч на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

2.4.5.2.5. Оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.5.3. *Метод 4*

2.4.5.3.1. Отбор образцов — по п.2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.5.3.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 10 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.5.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.5 и 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.6. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности, сернистого газа и солнечного излучения (методы 5—8)*

2.4.6.1. *Метод 5*

2.4.6.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.6.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 4 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (45±3) °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 7 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.6.1.3. Продолжительность перерыва между циклами по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4, осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.6.2. *Метод 6*

2.4.6.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.6.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (30±3) °С в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 5 ч, затем образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (60±3) °С в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.6.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; определение адгезии по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.6.3. *Метод 7*

2.4.6.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.6.3.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 8 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.6.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.6.4. *Метод 8*

2.4.6.4.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.6.4.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 7 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (60±3) °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.6.4.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.7. *Определение стойкости покрытий к воздействию повышенной температуры, влажности, соляного тумана и солнечного излучения (метод 9)*

2.4.7.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.7.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана и располагают под углом 20°±5° к вертикали испытуемой поверхностью вверх и выдерживают в течение 3 ч, затем переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.7.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по пп. 2.4.4.4 и 2.4.4.5; осмотр образцов, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.8. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности, соляного тумана, сернистого газа и солнечного излучения (методы 10—11)*

2.4.8.1. *Метод 10 (определение стойкости покрытий на надводном борту и надстройках судов неограниченного района плавания)*

2.4.8.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.3, 2.2.4, 2.2.6; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.8.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру соляного тумана под углом 45° и выдерживают при воздействии соляного тумана с агрессивными добавками, получаемого распылением раствора с концентрацией хлористого натрия (50±5) г/дм^3 и сернистокислого натрия с концентрацией (10±1) г/дм^3, при температуре (35±2) °С в течение 4 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру солнечной радиации и выдерживают при воздействии излучения ксеноновых ламп с интегральной поверхностной плотностью потока излучения (1125±140) Вт/м^2 и температуре (55±2) °С в течение 16 ч. Из камеры солнечной радиации образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (95±3) % в течение 16 ч, затем в течение 1 ч температуру в камере понижают до (45±2) °С и выдерживают образцы при относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 38 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана и подвергают воздействию соляного тумана, получаемого при распылении раствора с концентрацией хлористого натрия (50±5) г/дм^3 при температуре (35±2) °С в течение 4 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре (60±2) °С и относительной влажности воздуха менее 50 % в течение 2 ч, затем при относительной влажности воздуха (95±3) % и температу-

ре (55±2) °С в течение 8 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (40±2) °С в течение 6 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 4 раз.

Значение pH соляного раствора должно быть 6,8—7,2, значение pH корректируют раствором соляной кислоты.

Для каждого цикла распыления готовят свежий раствор. Концентрация сернистого газа в атмосфере испытательной камеры должна быть (40±10) мг/м^3.

2.4.8.1.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов после каждого цикла; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний по п. 2.4.4.7.

Количественная оценка внешнего вида покрытий — по приложению 8, определение срока службы — по приложению 11.

2.4.8.2. *Метод 11*

2.4.8.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.8.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана, располагают под углом 20°±5° к вертикали испытуемой поверхностью вверх и выдерживают в течение 3 ч, затем переносят вновь в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 3 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа с концентрацией сернистого газа (5±1) мг/м^3, относительной влажностью воздуха (97±3) % и выдерживают при температуре (40±2) °С в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.8.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.9. *Определение стойкости к воздействию переменной температуры и повышенной влажности (методы 12—14)*

2.4.9.1. *Метод 12*

2.4.9.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.9.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 6 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (45±3) °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 7 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.9.1.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.9.2. *Метод 13*

2.4.9.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.9.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (30±3) °С в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при

температуре (60±2) °С в течение 5 ч. Из термокамеры образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (60±3) °С в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.9.2.3. Продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4, продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.9.3. *Метод 14*

2.4.9.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.9.3.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 10 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.9.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.10. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности и сернистого газа (методы 15—18)*

2.4.10.1. *Метод 15*

2.4.10.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.10.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 4 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (45±3) °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 7 ч, затем образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.10.1.3. Продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.10.2. *Метод 16*

2.4.10.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.10.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (30±3) °С в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 5 ч, затем образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (60±3) °С в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.10.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.10.3. *Метод 17*

2.4.10.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по п. 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.10.3.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 8 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.10.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.10.4. *Метод 18*

2.4.10.4.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.10.4.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 7 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 1 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3, температуре (40±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (60±3) °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.10.4.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска — по п. 2.4.3.5; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.11. *Определение стойкости покрытий к воздействию повышенной температуры, повышенной влажности и соляного тумана (метод 19)*

2.4.11.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.11.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана и располагают под углом 20°±5° к вертикали испытуемой поверхностью вверх и выдерживают в течение 3 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.11.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление

результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.12. *Определение стойкости покрытий к воздействию изменения температуры, повышенной влажности, соляного тумана и сернистого газа (методы 20—21)*

2.4.12.1. *Метод 20 (определение стойкости покрытий во внутренних помещениях судов)*

2.4.12.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.3, 2.2.4; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.12.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру соляного тумана под углом 45° и выдерживают при воздействии соляного тумана с агрессивными добавками, получаемого распылением раствора с концентрацией хлористого натрия (10±1) г/дм^3 и сернистокислого натрия с концентрацией (5±0,5) г/дм^3, при температуре (35±2) °С в течение 2 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре (60±2) °С и относительной влажности воздуха менее 50 % в течение 12 ч, затем при относительной влажности воздуха (95±3) % и температуре (35±2) °С в течение 60 ч, затем в течение 1 ч температуру в камере понижают до (25±2) °С и выдерживают образцы при относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 14 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус (40±3) °С в течение 6 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации ОМ2 не менее 3 раз, для ОМ3 — не менее 2 раз.

Значение pH соляного раствора и периодичность его приготовления — по п. 2.4.8.1.2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4.12.1.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов после каждого цикла, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

Количественная оценка внешнего вида покрытий — по приложению 8, определение срока службы — по приложению 11.

2.4.12.2. *Метод 21*

2.4.12.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.12.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана, располагают под углом (20±5)° к вертикали испытуемой поверхностью вверх и выдерживают в течение 3 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре (55±2) °С и относительной влажности воздуха (97±3) % в течение 3 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа (5±1) мг/м^3 и относительной влажности воздуха (97±3) % и температуре (40±2) °С в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре (60±2) °С в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.12.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Изготовление образцов покрытий и их испытания следует проводить в помещениях, отвечающих требованиям «Инструкции по санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий», утвержденной Главным санитарно-эпидемиологическим Управлением Министерства здравоохранения СССР и «Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию», утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

3.2. Все работы по изготовлению образцов следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005 и «Санитарных правил при окрасочных работах с применением ручных распылителей», утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

3.3. Метеорологические условия и содержание вредных веществ в рабочей зоне помещений должны соответствовать ГОСТ 12.1.005.

Концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны при нанесении покрытий и при испытании на стойкость к воздействию климатических факторов следует определять по методам, соответствующим требованиям ГОСТ 12.1.016.

3.4. Требования безопасности при проведении испытаний в аппаратах искусственной погоды должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.045, в аппаратах сернистого газа, влаги и соляного тумана - по ГОСТ 9.308.

3.5. Пожарная безопасность при проведении испытаний должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004.

3.6. Электробезопасность при проведении испытаний должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.1.038.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1а
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 1

Перечень материалов внешнего слоя лакокрасочного покрытия

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Алкидно-акриловые	
Лак АС-16	У1
Лак АС-82	У2, Т2
Лаки АС-176, АС-176 М	У1, Т2
Лак АС-528	У1, УХЛ1, ХЛ1
Лак АС-1105Т	О1
Эмаль АС-85	УХЛ4
Эмаль АС-131	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль АС-182 по ГОСТ 19024	В1
Эмаль АС-554	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль АС-555	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль АС-730	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмали АС-1101, АС-1101 «М»	У1, Т2
Эмаль АС-1115	О1
Эмали АС-1171 Г, АС-1171 ПМ, АС-1171 АПМ	У1, Т1
Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	В1, 4/1, 6/1, 6/2
Эмаль АС-1383	У1
Эмаль «ЯрЛИ» АС-5305	О1
Эмаль АС-5307	У1
Алкидно-уретановые	
Лак АУ-271	УХЛ4
Лак КАУ-1	УХЛ4
Лак КАУ-25	УХЛ4
Эмаль АУ-1004 «ПФ-ФЕРРА-ЖД»	УХЛ1
Эмаль АУ-1518 «Универсал-люкс»	УХЛ1
Эмаль «Промос-ПС»	УХЛ1
Эмаль «Экспресс»	УХЛ1
Акрил-уретановые	
Лак «ЯрЛИ» АК-1104	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Лак АК-1112	В1
Эмаль АК-1301	В1
Эмаль «ЯрЛИ» АК-1316	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Эмали «ЯрЛИ» АК-1349 ГЛ, «ЯрЛИ» АК-1349 ПМ, «ЯрЛИ» АК-1349 М	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Эмали «ЯрЛИ» АК-1379 ГЛ, «ЯрЛИ» АК-1379 М	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Эмаль АК-1388	О1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Эмаль АК-1511 «Разноцвет»	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль Гамма-УР-11	УХЛ1, О1, ОМ1, 6/1, 6/2, 7/1
Эмаль ПОЛИТОН-УР (УФ)® (АК-1521)*	В1, 7/1
Битумные	
Лак БТ-577 по ГОСТ 5631	У2
Лак БТ-783 по ГОСТ 1347	У2
Эмаль БТ-177	У1, $8_{200\ °C}$
Эмаль БТ-591	УХЛ4
Эмаль БТ-1141	У1

* Далее по всему тексту приложений обозначается как эмаль АК-1521.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Глифталевые	
Краска ГФ-57Ш	У1
Лак ГФ-95 по ГОСТ 8018	У2, $8_{130\ °C}$, $9/1_{100\ °C}$
Лак ГФ-95 по ГОСТ 8018 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494	У1, Т2, $6/1_{220\ °C}$, $8_{300\ °C}$
Лак ГФ-166 по ГОСТ 5470	У2
Эмали ГФ-92ХС, ГФ-92ГС по ГОСТ 9151	У2, УХЛ2, $9/1_{130\ °C}$
Эмаль ГФ-230ВЭ по ГОСТ 64	УХЛ4
Эмаль ГФ-820	В2, $6/1_{120\ °C}$, $8_{300\ °C}$
Эмаль ГФ-1147 «ВЭ»	У1
Эмаль ГФ-1151	У1
Эмаль ГФ-1426 по ГОСТ 6745	У1, Т2
Эмали ГФ-2136, ГФ-2136МЭ	У2, Т3, $6/1_{120\ °C}$
Канифольные	
Краска КФ-513	У1
Каучуковые	
Эмаль КЧ-190	У2
Эмаль КЧ-767*	—
Кремнийорганические	
Композиция антикоррозионная цинкнаполненная термостойкая ЦИНОТЕРМ® (Грунтовка КО-0441)**	В1, 4, 5/4, 6, 7/4, $8_{350\ °C}$
Эмаль КО-88 по ГОСТ 23101	У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, $8_{500\ °C}$
Эмали КО-174, КО-174М	У1
Эмали КО-811, КО-811К по ГОСТ 23122	О2, $8_{400\ °C}$
Эмаль КО-813 по ГОСТ 11066	У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, $8_{500\ °C}$
Эмаль КО-814 по ГОСТ 11066	У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, $8_{400\ °C}$
Эмаль КО-822	У2, $8_{300\ °C}$
Эмаль КО-828	У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, $8_{400\ °C}$
Эмаль КО-834	У1, УХЛ1, ХЛ1
Композиция антикоррозионная термостойкая АЛЮМОТЕРМ® (Эмаль КО-885)**	В1, 4, 6, 7/4, $8_{400\ °C}$
Эмаль КО-935	О2, $9/1_{180\ °C}$
Эмаль КО-976	О2, $9/1_{180\ °C}$
Эмаль КО-1283Н	У1
Эмаль КО-8104 марка А	У1, $8_{400\ °C}$
Эмаль КО-8104 марка Б	У1, $8_{600\ °C}$
Карбамидные	
Лак МЧ-0163	УХЛ4
Лак МЧ-52	У1
Лак МЧ-212	УХЛ4
Лак МЧ-223	УХЛ4
Лаки МЧ-236 «ПМ», МЧ-236 «М»	УХЛ4
Лак МЧ-270	У1
Лак МЧ-2151	УХЛ4
Эмаль МЧ-123	У1, УХЛ2, ХЛ2
Эмаль МЧ-145 по ГОСТ 23760	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль МЧ-173	У1
Эмаль МЧ-181	У1

* Эмаль КЧ-767 применяют для временной защиты дюралюминиевых сплавов от воздействия травящей среды в процессе избирательного травления.

** Далее по всему тексту приложений обозначаются как грунтовка КО-0441 и эмаль КО-885.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Эмаль МЧ-240	У2
Эмаль МЧ-277	У2
Масляно- и алкидно-стирольные	
Лак МС-25	УХЛ4
Эмаль МС-17	У2
Эмаль МС-160 по ГОСТ 12034	У1, Т1
Масляные	
Краска МА-15	У1
Краска МА-25	УХЛ4
Эмаль МА-224	У2
Краска МА-514	У1, Т1
Меламинные	
Лак МЛ-21	У1, Т1
Лак МЛ-92 по ГОСТ 15865	У2, Т2
Лак МЛ-133	У1
Лак МЛ-248	УХЛ4
Лак МЛ-2110	У2, Т3
Лак «Мелакс-1»	У1
Эмаль МЛ-12 по ГОСТ 9754	В1
Эмаль МЛ-12 «К»	В1
Эмаль МЛ-104	У1, Т2
Эмаль МЛ-133	У1
Эмаль МЛ-148	У1, Т1
Эмаль МЛ-152 по ГОСТ 18099	В1
Эмаль МЛ-158	У1, Т2
Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ по ГОСТ 12034	В1, $8_{130\ °C}$
Эмаль МЛ-169	У1, Т1
Эмаль МЛ-197 по ГОСТ 23640	В1
Эмаль МЛ-197	У1
Эмаль МЛ-279ОП по ГОСТ 5971	В1
Эмаль МЛ-629	У1, $6/1_{150\ °C}$, 6/2
Эмаль МЛ-867	У2, $8_{180\ °C}$
Эмаль МЛ-1100	У1
Эмаль МЛ-1105	У1
Эмаль МЛ-1109	У1
Эмаль МЛ-1110 по ГОСТ 20481	В1
Эмаль МЛ-1110	У1
Эмаль МЛ-1111	О1
Эмаль МЛ-1111 М	У1
Эмаль МЛ-1120	О1
Эмаль МЛ-1156 по ГОСТ 5971	О1
Эмаль МЛ-1195	У1
Эмали МЛ-1202, МЛ-1202ПМ	У1
Эмаль МЛ-1203	У1
Эмаль МЛ-1214МЭ	У1, Т1
Эмаль МЛ-1225	О1
Эмаль МЛ-1300	В1
Эмаль МЛ-1500	В1
Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5257	О2, 6/2, $8_{125\ °C}$
Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5265	О2, 6/2, $8_{155\ °C}$
Нитроцеллюлозные	
Лак НЦ-62	УХЛ4
Лак НЦ-134	УХЛ4

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Лак НЦ-134 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494	У2
Лак НЦ-218 по ГОСТ 4976	УХЛ4
Лаки НЦ-222, НЦ-223 по ГОСТ 4976	УХЛ4
Лаки НЦ-237 «ПМ», НЦ-237 «М»	УХЛ4
Лаки НЦ-243 по ГОСТ 4976, НЦ-243М	УХЛ4
Лак НЦ-269	УХЛ4
Лак НЦ-291Ц	УХЛ4
Лаки НЦ-2101, НЦ-2101 «В»	УХЛ4
Лак НЦ-2102	УХЛ4
Лак НЦ-2103	УХЛ4
Лак НЦ-2105	УХЛ4
Лак НЦ-2139	УХЛ4
Лак НЦ-2144	УХЛ4
Лак НЦ-2180	УХЛ4
Эмаль НЦ-1-085	У1
Эмали НЦ-11, НЦ-11А черные по ГОСТ 9198	У1, Т1
Эмаль НЦ-11 по ГОСТ 9198	У1, Т2
Эмаль НЦ-25 ГОСТ 5406	УХЛ4
Эмаль НЦ-132 по ГОСТ 6631	У1
Эмаль НЦ-143	У1, Т2
Эмаль НЦ-184 по ГОСТ 18335	У1
Эмали НЦ-216, НЦ-217	У2
Эмаль НЦ-221	У2
Эмаль НЦ-246	У2
Эмаль НЦ-256 по ГОСТ 25515	У2, Т3
Эмаль НЦ-257М	УХЛ4
Эмаль НЦ-271М	У2
Эмаль НЦ-273	У2
Эмаль НЦ-291Ц	УХЛ4
Эмаль НЦ-1125 по ГОСТ 7930	У1
Эмаль НЦ-1200	У1
Эмаль НЦ-1249	У1, Т2
Эмаль НЦ-2192	УХЛ4
Эмаль НЦ-5123 по ГОСТ 7462	У2, 6/1
Нитроуретановые	
Лаки «Нитроуретановые»	УХЛ4
Органосиликатные	
Композиция ОС-12-01	У1, Т2, ОМ2, $8_{300\ °C}$
Композиция ОС-12-03	В1, $8_{300\ °C}$
Композиция ОС-51-03	В1
Композиция ОС-56-22	У1, УХЛ1
Пентафталевые	
Краска ТНПФ	У2
Лаки ПФ-157, ПФ-157Л	У1
Лаки ПФ-170, ПФ-171 по ГОСТ 15907	У1, УХЛ1, ХЛ1
Лаки ПФ-170, ПФ-171 по ГОСТ 15907 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494	О1, $8_{300\ °C}$
Лак ПФ-231	УХЛ4
Лак ПФ-283 по ГОСТ 5470	У2
Лак ПФ-283 М	УХЛ4
Лак «Ореол»	УХЛ4
Лак «Ореол для паркета»	УХЛ4
Состав «Кофадекс»	У1
Состав «Пентанил»	У1, УХЛ1, ХЛ1

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Состав «Тэкотекс»	У1
Эмали ПФ-19, ПФ-19М	У1
Эмаль ПФ-101 ЛОКО «ОМЕГА»	У1
Эмаль ПФ-110	У1
Эмаль ПФ-113ВЭ «Стройлакс»	У1
Эмаль ПФ-115 черная по ГОСТ 6465	У1, УХЛ1, ХЛ1, Т2, В3
Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-115	У1
Эмали ПФ-115 (матовые)	У1
Эмаль ПФ-115 ВЭ	У1, УХЛ1
Эмаль ПФ-115ЕЖТ	УХЛ1
Эмаль ПФ-115 «Кронос»	УХЛ1
Эмаль ПФ-115 М	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-115 СВ	УХЛ1
Эмаль ПФ-115 РАСЦВЕТ	У1
Эмаль ПФ-115 тиксотропная	У1
Эмаль ПФ-115 «Экстра»	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-120	У1, УХЛ1
Эмаль ПФ-122 «Гамма»	У1, УХЛ1
Эмаль ПФ-123	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-124 М	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-126	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-131	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-133 по ГОСТ 926	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-145	У1
Эмаль ПФ-163 по ГОСТ 5971	У1, Т2, В3
Эмаль ПФ-167	У1, ОМ1, 4
Эмаль ПФ-188 по ГОСТ 24784	В1
Эмаль ПФ-188 ЖТ	УХЛ1
Эмаль ПФ-218 по ГОСТ 21227	У2, УХЛ2, ХЛ2, ОМ3, О4
Эмаль ПФ-223 по ГОСТ 14923	У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3
Эмаль ПФ-225	УХЛ4
Эмаль ПФ-241	У2
Эмаль ПФ-266	УХЛ4
Эмаль ПФ-266 «Люкс»	УХЛ4
Эмаль ПФ-268	УХЛ4
Эмаль ПФ-837	У1, Т2, $6/1_{120\ °C}$, $8_{300\ °C}$
Эмаль ПФ-910*	—
Эмаль ПФ-1145	У1, ОМ1, 4, 6
Эмаль ПФ-1147 «ВЭ»	У1
Эмаль ПФ-1148 «ВЭ»	У1, УХЛ1
Эмаль ПФ-1189	У1
Эмаль ПФ-1217 «ВЭ»	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль ПФ-1234	У1
Эмаль ПФ-1246	У1, УХЛ1
Эмаль ПФ-1248	У1
Эмаль ПФ-1250ВС	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль ПФ-1283	У1
Эмаль ПФ-1305 ЖД	УХЛ1
Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	В1, 4/1, 6/1, 6/2
Эмаль ПФ-1331	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	УХЛ1, В2, 4/1, 6/1, 6/2
Эмаль ПФ-2135	УХЛ4
Эмаль ПФ-2140	УХЛ4

* Эмаль ПФ-910 применяют для окрашивания металлов, подлежащих электросварке.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Эмаль ПФ-ВЕГА ЖД	УХЛ1
Эмаль ПФ-К «Кронос»	УХЛ1
Эмаль ПФ Крата-СТ	У1, УХЛ1
Эмаль ПФ-Обь ЖД	УХЛ1
Эмаль ПФ-ОД-15 ЖТ	УХЛ1
Эмаль ПФ-Сибатекс	УХЛ1
Эмаль ПФС «Стрела»	УХЛ1
Эмаль «ГАММА-стандарт»	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль Дельта PRO-115	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1
Эмаль «Интерьер»	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль «Кронос-ЖД»	УХЛ1
Эмаль «Кронос-Спринт»	УХЛ1
Эмали «Ореол», «Ореол» матовая	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Эмаль «для пола Ореол»	УХЛ4
Эмаль «РАСЦВЕТ для пола»	УХЛ4
Эмаль Пентакрил-ЖД	УХЛ1
Эмаль Поликор-7	УХЛ1
Эмали «Престиж»	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные	
Грунт-эмаль ХВ-0278	У1, УХЛ1, 6/1, 6/2, 7/4
Краски ХВ-161, ХВ-161 «Л»	У1
Краски ХВ-161 «Пигма», ХВ-161 «Пигма» люкс	У1
Лак ХВ-148	У1
Лак ХВ-784 по ГОСТ 7313	У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Лак ХВ-5179	УХЛ2
Эмали ХВ-16, ХВ-16Р	В1, 7/1, 4/1
Эмаль ХВ-110 по ГОСТ 18374	О1
Эмаль ХВ-113 по ГОСТ 18374	О1
Эмаль ХВ-124 по ГОСТ 10144	В1, 7/1, 4/1
Эмаль ХВ-179	У1
Эмаль ХВ-238	У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3, 6/1, 7/3
Эмаль ХВ-518	В1, 7/1
Эмаль ХВ-536	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль ХВ-553 «М»	У2
Эмаль ХВ-556	У2
Эмаль ХВ-714	У1, УХЛ1, ХЛ1, О2
Эмаль ХВ-774	У2, УХЛ1, ХЛ1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль ХВ-785 по ГОСТ 7313	У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль ХВ-1120	У1, Т1, ОМ1, 4/1, 4/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль ХВ-1121	У1
Эмаль ХВ-5169	У1, Т1, 5/3
Эмаль ХВ-5323	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль ХВ-7141	О1
Эмаль ХВ-БГО	У1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль Дельта PRO-116	В1, 4/1, 6
Эмаль Дельта PRO-720	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1,7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль «Эвинал-21»	У1, ОМ1, 4
Эмаль «Эвинал-28»	У1, ОМ1, 4, 6
Эмаль «ЭнергоКор-2»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Полиакриловые	
Композиция антикоррозионная цинкнаполненная ЦИНОЛ®, ЦИНОЛ®-СВ (Грунтовка АК-0440)*	О1, 6/1, $8_{150\ °C}$
Краска АК-111 по ГОСТ 28196	УХЛ4

* Далее по всему тексту приложений обозначается как грунтовка АК-0440.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Краска АК-124	О1
Краска АК-125	У1
Краска АК-511 для разметки дорог	У1
Краска АК-539 для разметки дорог	У1, УХЛ1
Краска АК-540	О1
Краска АК-585 для разметки дорог	У1
Краска АК-1108 фасадная	У1
Краска «Акра» фасадная	У1
Краска для разметки дорог	О1
Краска «Штольрефлекс Д1163»	О1
Композиция АКФ-1	УХЛ1
Лаки АК-113, АК-113Ф по ГОСТ 23832	У1, Т2
Лак АК-181	О1
Лак АК-1103	О1
Лак АК-1141	О1
Лак АК-5242	У1
Состав для разметки дорог АК-549	У1
Состав АК-1362 «Декор «Шуба ФС» («Шуба ФС Р»)	У1, 4/1
Эмаль АК-142	У1
Эмаль АК-192	У1, Т2
Эмаль АК-194	У1, Т2
Эмаль АК-1102	У1, Т2
Эмаль АК-1112 «Люкс-комплект»	О1
Эмаль АК-1239	О1
Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340	У1, УХЛ1, 4/1
Эмаль АК-1341	У1
Эмаль АС-1383	У1,Т1
Эмаль Политон-АК® (АК-1522)*	В1, 7/1, $8_{110\ °C}$
Эмаль АК-2130М	УХЛ4
Эмаль АК-5178М	У1
Поливинилацетальные	
Эмаль ВЛ-515	В2, $4/1_{100\ °C}$, $6/1_{150\ °C}$, 6/2
Полистирольные	
Композиция антикоррозионная АЛПОЛ® (АК-1523)*	В1, 4, $8_{150\ °C}$
Полиуретановые	
Композиция антикоррозионная цинкнаполненная ЦИНОТАН® (Грунтовка УР-0438)*	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$
Грунт-эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1
Композиция «Элакор-ПУ»-эмаль	УХЛ1
Композиция «Элакор-ПУ» «Стандарт»-эмаль	УХЛ1
Лак УРФ-1	У1, УХЛ1
Лак УР-145	УХЛ4
Лак УР-231, УР-231Л	В2, $9/1_{120\ °C}$
Лак УР-268П	У2, Т3
Лак УР-293	УХЛ4
Лак ПУЛАК® (УР-797)*	В2, 6, $7,8_{140\ °C}$, 9/1
Лак УР-976	У2, $9/1_{130\ °C}$
Лак УР-2197	УХЛ4
Лак УР-9130	УХЛ4, 9/1
Лак «Полиур»	УХЛ4

* Далее по всему тексту приложений обозначаются как эмаль АК-1522, эмаль АК-1523, грунтовка УР-0438, лак УР-797.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Эмаль УР-175	У1, Т1
Эмаль УРФ-1128	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль УР-1161	О1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Эмаль УР-1176	ОМ1, 4/2
Эмаль УР-1180	УХЛ1, Т1
Эмаль УР-1515 «Уретан-Антикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль АЛЮМОТАН® (УР-1519)*	В1, 6, 7, $8_{150\ °C}$
Эмаль ПОЛИТОН®-УР (УР-1520)*	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$
Эмаль УР-1524	О1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3
Композиция антикоррозионная ФЕРРОТАН® (Эмаль УР-1526)*	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$
Эмаль КПУ-1	О1
Эмаль КПУ-12	О1
Состав-консервант «Разноцвет»	У1, УХЛ1, ХЛ1
Полиэфирные насыщенные	
Эмаль ПЛ-18	О1
Эмаль ПЛ-1348	О1
Эмаль ПЛ-1382	О1
Эмаль ПЭЦ-1140 базисная металлизированная	О1
Полиэфирные ненасыщенные	
Лак ПЭ-232 по ГОСТ 23438	У2, Т2
Лак ПЭ-246	УХЛ4
Лак ПЭ-247	У2
Лаки ПЭ-250, ПЭ-250М	У2, Т2
Лак ПЭ-251	УХЛ4
Лак ПЭ-265	У2, Т2
Лаки ПЭ-284А, ПЭ-284Б	У2
Лак ПЭ-587	УХЛ4
Лак ПЭ-2136У	УХЛ4
Эмаль ПЭ-276	У2
Эмаль ПЭ-9114 (Эпималь® 9114)	УХЛ1, Т1, ОМ1, $9_{180\ °C}$
Полиэфирно-уретановые	
Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М	В1, 4/1, 6/1, 6/2
Сополимеро-винилхлоридные	
Краска ХС-11	У1
Лак ХС-76	У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 7/1, 7/2, 7/3
Лак ХС-724 по ГОСТ 23494	О2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Состав ХС-500	У1, О2, 7/1
Состав ХС-500 «Пигма»	У1, 7/1
Эмаль ХС-75У	У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/1, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль ХС-119 по ГОСТ 21824	О1, 6/1, 7/1
Эмали ХС-436С, ХС-436Т	У1, ОМ1, 4, 6/1
Эмаль ХС-510	ОМ1
Эмаль ХС-527	ОМ1, 4/2
Эмали ХС-558, ХС-558 «В»	У1, 5/4
Эмаль ХС-759 по ГОСТ 23494	У1, О2, 7/1, 7/3, 7/4
Эмаль ХС-5146	У1, УХЛ1, ХЛ1
Эмаль Дельта PRO-500	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль СП-1266 С	УХЛ1

* Далее по всему тексту приложений обозначаются как эмали УР-1519, УР-1520, УР-1526.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Фенольные	
Краска ФЛ-59	У1, Т1
Краски жестепечатные	У1, Т1
Краски переплетные	У1
Эмаль ФЛ-254	7/1, 7/2, 7/3
Эмаль ФЛ-511	У1
Эмаль ФЛ-687	У2, Т2, $6/1_{150\ °C}$, 6/2
Эмаль ФЛ-2128	УХЛ4
Эмаль ФЛ-5109	УХЛ4
Эмаль ФЛ-5233	УХЛ4
Фенолоалкидные	
Эмаль ФА-5104	У1, 6/1, 6/2
Эмаль «ЯрЛИ» ФА-1393	УХЛ1, 4/1, $8_{200\ °C}$
Фторопластовые	
Эмаль ФП-545	О1
Эмаль ФП-566*	—
Эмаль «Винифтор» (ФП-1516)**	О1, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3
Хлорированные полиэтиленовые	
Эмаль ХП-188 «Хапилен»	О1
Эмаль ХП-1267	О1
Эмаль ХП-1512 «Марион-Актикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 7
Эмаль ХП-7120	О1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль Дельта PRO-710	В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль «ЭнергоКор-4»	В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль «ЭнергоКор-7»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1
Эпоксидные	
Грунтовка антикоррозионная цинкнаполненная ЦИНЭП® (ЭП-0439)**	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$, 9/2
Грунт-эмаль ЭП-1-089 «Опал»	У2, УХЛ1, ХЛ1, 6/1, 7/4, $8_{100\ °C}$
Грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	В1, 4, 6, 7/1, 7/3
Компаунд «Гамма»	УХЛ3, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4
Композиция «ГРЭМИРУСТ»	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 7/1, 7/2, 7/4
Композиция ЭП-1-100 «Корника»	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/4, 9/1
Композиция ЭП-1-158	УХЛ4
Лак ЭП-730 по ГОСТ 20824	В2, 4/1, 7/1, 7/3, 7/4, $9_{155\ °C}$
Лак ЭП-733	4/1, 7/2, 7/3, 8
Лак ЭП-2146	УХЛ4
Лак ЭП-9114	У2, Т2
Состав «Эпол-282»	УХЛ4
Эмаль ЭП-51 по ГОСТ 9640	В2
Эмаль ЭП-56	УХЛ4
Эмаль ЭП-91 по ГОСТ 15943	У2, Т2, ОМ2, $9/1_{180\ °C}$
Эмаль ЭП-140 по ГОСТ 24709	В2, 7/1, $8_{250\ °C}$, $9/1_{130\ °C}$
Эмаль ЭП-148 по ГОСТ 10982	У2, О4
Эмаль ЭП-148 светло-голубая	У2, О4
Эмаль ЭП-191	У2
Эмаль ЭП-255 по ГОСТ 23599	У2, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1
Эмаль ЭП-274	У2, Т2, $9/1_{155\ °C}$

* Эмаль ФП-566 применяют для окрашивания металла по специальной технологии.

** Далее по всему тексту приложений обозначается как эмаль ФП-1516, грунтовка ЭП-0439.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Эмаль ЭП-275 по ГОСТ 23599	У2, Т2, 4/1, 6/1, 6/2, $8_{200\ °C}$
Эмаль ЭП-288*	—
Эмаль ЭП-422	У2, УХЛ2, ХЛ2
Эмаль ЭП-439	В1, 4/1, 4/2, 5/1
Эмаль ЭП-525 по ГОСТ 22438	В2, $4/1_{100°C}$, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль ЭП-525 «П»	О2
Эмаль ЭП-525 РБ	В2, $4/1_{100\ °C}$, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3
Эмаль ЭП-555 «Котолайн»	У1
Эмаль ЭП-567 по ГОСТ 22369	У2, Т2, 7/1
Эмаль ЭП-572	У1, Т1
Эмаль ЭП-575	У2
Эмаль ЭП-586	У2
Эмаль ЭП-711	У2, 7/1, 7/2, 7/3
Эмаль ЭП-715	У2
Эмаль ЭП-716	У2, Т2
Эмаль ЭП-773 по ГОСТ 23143	В2, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, $9/1_{130\ °C}$
Эмаль ЭП-773М марок А и Б	В2, 4/1, 5/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль ЭП-793	У2, Т2
Эмаль ЭП-925	УХЛ2, 9/1
Эмаль ЭП-941Ш**	—
Эмаль ЭП-1143	У2, Т2
Эмаль ЭП-1155	У2, Т2, 4/1, 7/1, 7/4
Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223	О2
Эмаль ЭП-1236	В1
Эмаль ЭП-1240	О2
Эмаль ЭП-1267	В1, 4, 6, 7/1, 7/3
Эмаль ЭП-1268	У1
Эмаль ЭП-1294, ЭП-1294М	В1
Эмаль ЭП-1299	У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, В3
Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1302	В1, 4/1, 6, 7/4
Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1305	У1, УХЛ1, В2, 4/1, 6/1, 6/2
Эмаль ЭП-2114	О2
Эмаль ЭП-5155	У1
Эмаль ЭП-5261 Р	УХЛ4
Эмаль ЭП-5285	У1
Эмаль ЭП-5287	В1
Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5301	В1, 4/1, 6/1, 6/2
Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5308	У1, УХЛ1, В2, 4/1, 4/2, 6, 7/4
Эмаль ЭП-5327	У1
Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-7126	В2, УХЛ2, 6, 7/1, 7/3, 7/4
Эмаль «Эпокур» ЭП-7142	В2
Эмаль ЭП-9111 (Эпималь® 9111)	В1, $9_{155\ °C}$
Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Эмаль БЭП-5297 «Эповин»	4/1, 4/2, 6/1, 7
Эмаль Дельта PRO-510	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль «Субкор» (ЭП-451)***	ОМ2, 4/1, 4/2
Эмаль «Танкпейнт»	В1, 4/1, 4/2, 6
Эмали Эвикор-алюминиевая, Эвикор марок А, В, Т	УХЛ1, 4/1, 4/2, 6/2
Эмаль «Эмакоут-5311»	УХЛ1
Эмаль «ЭнергоКор-1»	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Эмаль «ЭнергоКор-3»	В1, 4/1, 6/1, 7/3
Эмаль «ЭПИВИН»	УХЛ1

* Эмаль ЭП-288 применяют для окрашивания полупроводниковых приборов из стали, ковара, никеля.

** Эмаль ЭП-941Ш применяют для получения защитной маски при лужении и пайке плат, а также маркировке медицинских инструментов.

*** Далее по всему тексту приложений обозначается как эмаль ЭП-451.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Эпоксистирольные	
Эмаль ЭС-5299	У2, УХЛ2, ХЛ2, В3
Эпоксиэфирные	
Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М по ГОСТ 5971	О2
Эмаль ЭФ-1219	У1, В2, ОМ1
Эмаль ЭФ-1242	У1, УХЛ1, О2
Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ, «ЯрЛИ» ЭП-1323 Б	У1, О2, 4/1, 6/1, 6/2
Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 М ЖТ	УХЛ2
Эмаль ЭФ-1335 (Эпималь® 1335)	У1
Этилсиликатные	
Композиция антикоррозионная цинкнаполненная ЦВЭС® (Грунтовка ЭС-0422)*	В1, 4, 6, 7/4, $8_{150\ °C}$
Композиция антикоррозионная ПАЭС® (Эмаль ЭС-1524)*	В1, 4, 6, 7/4, $8_{150\ °C}$
Этрифталевые	
Эмаль ЭТ-199	О1
Порошковые	
Грунтовка П-ЭП-0130	У2, 7
Компаунд ПДФ-4	У2, Т2, 4, 6, 7, $8_{220\ °C}$, $9/1_{220\ °C}$
Компаунд ПДФ-10	У2, Т2, 4, 6, 7, $8_{220\ °C}$, $9/1_{220\ °C}$
Компаунд ЭП-49 А/1	У2, Т2, 4, 6, $8_{130\ °C}$, $9/1_{130\ °C}$
Компаунд ЭП-49 А/2	У2, Т2, 6, $8_{130\ °C}$, $9/1_{130\ °C}$
Компаунды ЭП-49 Д/1, ЭП-49С	У2
Компаунд ЭП-49 Д/2	У2
Композиция УП-2155	УХЛ4, 6, $8_{180\ °C}$, $9/1_{180\ °C}$
Композиция УП-2191 «А»	У2, Т2, 4, 6, $8_{125\ °C}$, $9/1_{125\ °C}$
Композиция УП-2191 «К»	У2, Т2
Краска ППК-101	Т1
Краска П-ПЛ-131	О2
Краска П-ПЛ-1010	У1
Краска П-ПЛ-1020	У1
Краска П-ПЛ-1030	У1
Краска П-ПЛ-1040	У1
Краска П-ПЛ-1050	У1
Лак П-ПЛ-1140	У1
Краска П-ПЛ-1104	У1
Краска П-ПЭ-1130У	О2, 4, 6, $8_{100\ °C}$
Краска П-ЭП-45	О2, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, $8_{100\ °C}$, $9/1_{100\ °C}$
Краска П-ЭП-61	О2, 4, 6, 7, $8_{100\ °C}$
Краски П-ЭП-91, П-ЭП-91-Н	О4
Краска П-ЭП-95	У2, Т2
Краска П-ЭП-134	О2, 4, 6, 7, $8_{100\ °C}$
Краска П-ЭП-135	О4
Краски П-ЭП-177, П-ЭП-177(ОН)	О2, 4, 6, 7, $8_{120\ °C}$, $9/1_{120\ °C}$
Краски П-ЭП-219, П-ЭП-219(ОН)	О2, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, $8_{100\ °C}$, $9/1_{100\ °C}$
Краски П-ЭП-256, П-ЭП-256-У, П-ЭП-257, П-ЭП-258	О4

* Далее по всему тексту приложений обозначаются как грунтовка ЭС-0422 и эмаль ЭС-1524.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Краски П-ЭП-259, П-ЭП-259-Т, П-ЭП-259-ПГ, П-ЭП-259-ПМ, П-ЭП-259-М, П-ЭП-259-У	О4
Краска П-ЭП-534	В2, 4, 6, 7, $8_{120\ °C}$, $9/1_{120\ °C}$
Краска П-ЭП-585	У1, 4/1, 6/2
Краска П-ЭП-971	У2, Т2, 4, 6, 7, $8_{120\ °C}$, $9/1_{120\ °C}$
Краска П-ЭП-7120У	У2, 7
Краски «ПЭПЛАКС 1», «ПЭПЛАКС 2»	У2
Краски П-ЭП-ПЛ-102, П-ЭП-ПЛ-102Т	О2
Краска П-ЭП-ПЛ-104	О2
Краска П-ЭП-ПЛ-2060	У2
Краска П-ЭП-ПЛ-2070	У2
Краска П-ЭП-ПЛ-2080	У2
Краска П-ЭП-ПЛ-2090	У2
Краска П-ЭП-0305	О1
Краска ЭК-201	В2, 4/1
Краска ЭК-501	В2
Краска ЭК-801	В2, 4/1, $8_{150\ °C}$
Краска ЭК-802	В2, $8_{150\ °C}$
Краски ЭПК-202, ЭК-502	Т2
Краска ЭК-901	В2, 9/1
Краска «МЕДЛАК»	О4
Краска «ПАЙПЛАК»	О2, 4/1, 6/2, 7
Краска ОХТЭК-1	У1, УХЛ1, ХЛ1
Краска ОХТЭК-2	У2, УХЛ2, ХЛ2, 6/1
Краска ОХТЭК-3	О2, 4, 6, $8_{80\ °C}$
Краска ОХТЭК-трубная	В2, 4, 6, 7, $8_{100\ °C}$
Краска «ТЕХНОЛАК»	У1, 6/2, 7, 9/1
Краска «УФОЛАК»	У1
Краска «ЭКОЛАК»	О4
Лак П-ПЛ-1140	У1
Лак П-ЭП-ПЛ-2100	У2
Фторопласт Ф-2М	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{75\ °C}$
Фторопласт Ф-3Б по ГОСТ 13744	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{125\ °C}$
Фторопласт Ф-30-Б	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{170\ °C}$
Фторопласт Ф-4МБП	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{250\ °C}$
Фторопласт Ф-40-ДП	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{170\ °C}$
Водоразбавляемые	
Эмаль В-МА-1232	О1, В2
Эмаль В-МС-1252	У1
Эмаль В-МС-1279	У1
Эмаль В-ПЭ-1179	О1
Эмаль В-ФЛ-1199	О1
Краска В-ЭП-012	У1, 6, 7/3
Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372	У2, УХЛ1, 4/1, 6/1
Эмаль УР-1154 водоразбавляемая	У2
Краска «ГАММА-ВЭП»	У1, УХЛ2, 6/1, 6/2, 7/3, 7/4
Водоразбавляемые для электроосаждения	
Грунт-эмаль В-МЧ-11	О1
Эмаль В-МС-278М, В-МС-278МК	У2, Т3
Эмаль В-ФЛ-1199Э	О2
Эмаль В-ЭП-2100	О2
Водно-дисперсионные	
Грунт-краска ВД-АК-1-097	УХЛ4
Грунт-краска «Акрокор-1»	УХЛ1
Грунт-краска «Акрокор-2»	УХЛ1
Композиция ВАК-01	УХЛ1

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Композиция ВАК-25	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-012ПК	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-014ПК	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-015ПК	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-016ПК	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-017ПК	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-018ПК	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-01110	У1
Композиция ВАК ВД-АК-125	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-125КО	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-125Ц	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-127	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-АК-1401	У1
Композиция ВАК ВД-АК-1601	У1
Композиция ВАК ВД-АК-1602	У1
Композиция ВАК ВД-АК-2401	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2402	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2403	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2404	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2405	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2501	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2502	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2503	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2603	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-АК-2606ГС	УХЛ4
Композиция ВАК ВД-ЖС-011	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-ЖС-125	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-КО-11	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-КС-011	УХЛ1
Композиция ВАК ВД-КС-021ПК	УХЛ4
Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-1411	У1
Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-1611	У1
Краски ВД-КЧ-26, ВД-КЧ-26А по ГОСТ 28196	УХЛ4
Краска ВД-КЧ-101	У1
Краска ВД-КЧ-201	УХЛ4
Краска ВД-КЧ-227	УХЛ4
Краска ВД-ПФ-136	У1
Краска ВД-ПФ-180	У1
Краска ВД-ПФ-1321	У1
Краски ВД-АК-1-097, ВД-АК-1-097Ф	У1
Краска ВД-АК-2-097П	УХЛ4
Краски ВД-АК-101, ВД-АК-101Ш	У1
Краска ВД-АК-111 по ГОСТ 28196	У1
Краска ВД-АК-117	У1
Краска ВД-АК-122	УХЛ1
Краска ВД-АК-130 «Рельеф»	У1
Краска ВД-АК-133 «Гамма-Аква»	У1
Краска ВД-АК-134	У1
Краска ВД-АК-192	У1
Краска ВД-АК-192 «ЭнергоКор-5»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1
Краска ВД-АК-201	УХЛ4
Краски ВД-АК-224, ВД-АК-226	У2
Краски ВД-АК-228 «ОП» и «ОС»	УХЛ4
Краски «ЯрЛИ» ВД-АК-235, «ЯрЛИ» ВД-АК-236	У3, 4/1
Краска АКВАЛАЙН для влажных помещений ВД-АК-282	УХЛ4, 4/1
Краска ВД-АК-528 «Зебра»	У1
Краска ВД-АК-1111	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1
Краска ВД-АК «Гамма-Элан»	УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2

Окончание табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Краски «Полифан» ВД-АК-1ФО, «Полифан» ВД-КЧ-1ФО	У1, УХЛ1, 4
Краска ВД-ВА-27А	УХЛ4
Краска ВД-ВА-224	У2
Краски ВД-ВА-251, ВД-ВА-252	УХЛ4
Краска АКВАЛАЙН ВД-ВА-281	УХЛ4, 4/1
Краска ВД-ЭП-012	У1, 6, 7/3
Краска АКВАЛАЙН для потолков	УХЛ4
Краска «АкваКор»	УХЛ1, 4/1, 5/4
Краски «Аквест 4», «Аквест 7», «Аквест фасад»	У1
Краска «Акреал-Люкс»	У1
Краска «АКРЭМ-Металл»	УХЛ1, 6/1, 6/2
Краска «АКРЭМ-Уретал»	УХЛ1
Краски «Котакс»	У1
Краска «Котакс-Люкс»	У1
Краска «Кралат»	У1
Краска «МетаТэкс-А»	УХЛ1, 4/1, 6, $8_{250°C}$, 7/4
Краска «МетаТэкс-М»	УХЛ1, 4/1, 6, $8_{250°C}$, 7/4
Краска-грунтовка «УХРА-1503» (ВД-АК-1503)*	УХЛ1
Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1101	У2, 5/3
Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1102	УХЛ1, О4, 4/1
Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1106	У1
Лак «АКВОС»	УХЛ1, 4/1
Состав ВД-ПФ-114 «Диплакс»	У1
Состав огнезащитный «ЯрЛИ» ВД-АК-510 (ПИРО-АКВА)	У2, 5/3
Состав огнезащитный «ЯрЛИ» ВД-АК-511	У2, 5/3
Состав «Декор «Шуба ФС»	У1, 4/1
Состав «ТОНОТЕКС»	У1
Состав «ТЭКОТЕКС»	У1
Эмаль ВД-ПФ-1324	У1, 4, 6/1, 6/2
Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1308	У1, УХЛ1, 4/1
Эмаль ВД-АК-1309 ЖТ	УХЛ1
Эмаль ВД-АК-1314	У1, УХЛ1, 4/1
Эмаль ВД-АК-1364	У1, УХЛ1, О4, 4/1, 5/4
Эмаль ВД-АК-2150	УХЛ4
Эмаль «Акрилакс»	У1
Эмаль «Акрокор»	УХЛ1

* Далее по всему тексту приложений обозначается как краска-грунтовка ВД-АК-1503.

Примечания:

1. Материалы, предназначенные для условий эксплуатации при категории размещения 1, могут применяться в условиях при категории размещения 2, 3; предназначенные для условий при категории размещения 2 — в условиях при категории размещения 3.

2. Материалы, предназначенные для эксплуатации при категории размещения 1, 2, 3, могут применяться в условиях при категории размещения 4 при наличии положительных результатов санитарно-химических исследований покрытий.

3. Лакокрасочные материалы, выпускаемые по техническим условиям, имеют зарегистрированные каталожные листы в соответствии с ГОСТ 2.114*.

4. Для покрытий эмалями ЭП-1236, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, В-МА-1232, в условиях Т1, О1, ОМ1, В1 допускается изменение декоративного вида до балла 5 по ГОСТ 9.407.

5. Для покрытий композициями «ГРЭМИРУСТ» и ЭП-1-100 «КОРНИКА» в условиях Т1, О1, ОМ1, В1 допускается изменение декоративных свойств до балла 4 по ГОСТ 9.407.

6. Эмали МЛ-165, МЛ-165 ПМ образуют покрытия стойкие до температуры 130 °С в условиях УХЛ4.

* На территории Российской Федерации в части требований к разработке и оформлению ТУ на пищевые продукты действует ГОСТ Р 51740—2001 (здесь и далее).

Таблица 2

Перечень материалов первичного и промежуточного слоев лакокрасочного покрытия

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Алкидно-акриловые	
1. Грунтовка АС-071	У1
Акрил-уретановые	
2. Грунтовка АК-0291	У1,УХЛ1, ХЛ1
3. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0293	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
4. Грунтовка «ЯрЛИ» УР-0273 В	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
Глифталевые	
5. Грунтовка ГФ-017	В1
6. Грунт-шпатлевка ГФ-018	В1
7. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25129	У1, 6/1
8. Грунтовка ГФ-021 «Виктория»	О1, 6/1
9. Грунтовка ГФ-021 «Л»	У1, 6/1
10. Грунтовка ГФ-021 «Люкс»	У1, 6/1
11. Грунтовка ГФ-021 серая	У1
12. Грунтовка ГФ-031	У1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
13. Грунтовка ГФ-032	У1, 6/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
14. Грунтовка ГФ-0119 по ГОСТ 23343	В1
15. Грунтовка ГФ-0163	У1, УХЛ1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1
16. Грунтовка ГФ-0308	УХЛ1
17. Грунтовка АГЗ-К антикоррозионная графитовая	УХЛ1
18. Грунтовка АГЗ-Х антикоррозионная графитовая химстойкая	УХЛ1
19. Эмаль ГФ-571	В1
Канифольные	
20. Грунтовка КФ-030	У1
Кремнийорганические	
21. Грунтовка КО-052	У1, УХЛ1, ХЛ1
Карбамидные	
22. Шпатлевка МЧ-0054	УХЛ4
Каучуковые	
23. Грунтовка «Гермокрон»	УХЛ2
24. Состав «Гермокрон-ЖД»	УХЛ2
Масляно- и алкидно-стирольные	
25. Грунтовка МС-067	У1, 4/2
26. Шпатлевка МС-006	У1, Т1
Меламинные	
27. Грунтовка МЛ-029	У1, 6/1, 6/2
28. Грунтовка МЛ-064	У1, Т1
Нитроцеллюлозные	
29. Грунтовка НЦ-0135	УХЛ4
30. Грунтовка НЦ-0140	У1
31. Грунтовка НЦ-0205	УХЛ4
32. Грунтовка НЦ-0302	У1
33. Шпатлевка НЦ-008 по ГОСТ 10277	У1
Пентафталевые	
34. Грунтовка КПФ-01	УХЛ1
35. Грунтовка ПФ-025	У1

Продолжение табл. 2

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
36. Грунтовка ПФ-031	У1, УХЛ1, ХЛ1
37. Грунтовка ПФ-0244	В1
38. Грунтовка ПФ-0260	У1
39. Грунтовка «ЯрЛИ» ПФ-0294	В1, О2
40. Грунтовка «ПФ-ВЕГА-ЖД»	УХЛ2
41. Грунтовка «Кронос-Спринт»	УХЛ1
42. Грунтовка «Ореол»	У1
43. Грунтовка «Праймер Обь-ЖД»	УХЛ2
44. Состав деревозащитный ПФ-11	У1
45. Шпатлевка ПФ-002	У1, Т1
Полиакриловые	
46. Грунтовка АК-069 по ГОСТ 25718	У1, Т1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1
47. Грунтовка АК-070 по ГОСТ 25718	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1
48. Грунтовка АК-070М по ГОСТ 25718	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1
49. Грунтовка АК-0138	У1, Т1
50. Грунтовка АК-0209	В1
51. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0267 проникающая	У1, УХЛ1
52. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0295	В1, О2, 4/1, 6/1
53. Лак АК-5242	У1
54. Состав АК-027 пропиточный	О1
55. Шпатлевка АК-0012	У1
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные	
56. Грунтовка ХВ-050	О1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
57. Грунтовка ХВ-0265	О1
58. Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278	В1, 6/1, 6/2, 7/4
59. Грунтовка Дельта PRO-01	В1, 4/1, 6/1, 7/3
60. Лак ХВ-148	У1
61. Шпатлевка ХВ-004	У1, Т1
62. Шпатлевка ХВ-0015	У1
63. Шпатлевка ХВ-0018	УХЛ4
Поливинилацетальные	
64. Грунтовка ВЛ-02 по ГОСТ 12707	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1
65. Грунтовка ВЛ-02 по ГОСТ 12707 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
66. Грунтовка ВЛ-023 по ГОСТ 12707	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
67. Грунтовка ВЛ-023 по ГОСТ 12707 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
68. Грунтовка ВЛ-05	У1, ОМ1, 4, 6
69. Грунтовка ВЛ-09	В1
70. Грунтовочный лак ВЛ-278	У2
Полиуретановые	
71. Грунтовка УРФ-0106	У1
72. Грунтовка УРФ-0110	У1
73. Грунтовка УР-0131	Т1
74. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1
75. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»	У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1
76. Грунтовка УР-0438	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$
77. Грунтовка УР-0442	О1
78. Грунтовка КПУ-02	О1
79. Эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1
80. Эмаль УР-1520	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$
81. Эмаль УР-1526	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$

Продолжение табл. 2

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
Полиэфирные насыщенные	
82. Грунтовка ПЛ-07	О1
83. Грунтовка ПЛ-0213	В1
Полиэфирные ненасыщенные	
84. Грунтовка ПЭ-047	У1, УХЛ1, ХЛ1
85. Грунтовка ПЭ-0211	УХЛ4
86. Шпатлевка ПЭ-0025	У1
87. Шпатлевка ПЭ-0044	У1
88. Шпатлевка ПЭ-0089	О1
Сополимеро-винилхлоридные	
89. Грунтовка ХС-04	У1
90. Грунтовка ХС-04 «В»	У1
91. Грунтовка ХС-010	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
92. Грунтовка ХС-059 по ГОСТ 23494	О1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
93. Грунтовка ХС-068	В1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
Фенольные	
94. Грунтовка ФЛ-03Ж по ГОСТ 9109	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
95. Грунтовка ФЛ-03К по ГОСТ 9109	У1, Т1, ОМ1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1
96. Грунтовка ФЛ-05К	У1
97. Грунтовка ФЛ-086 по ГОСТ 16302	У1, Т1, 4/1, 7/1, 7/2
98. Грунтовка ФЛ-087	У1, Т2, 6/1, 6/2
Фенолалкидные	
99. Грунтовка ФА-014	УХЛ1
Эпоксидные	
100. Композиция ЭП-1-100 «Корника»	В1
101. Грунтовка ЭП-09Т	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 9
102. Грунтовка ЭП-045	В1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4
103. Грунтовка ЭП-057	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4
104. Грунтовка ЭП-076	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1
105. Грунтовка ЭП-0107	У1, 7/1, 7/2, 7/3
106. Грунтовка ЭП-0109	О2
107. Грунтовка ЭП-0156	В1, 4/1, 6/1, 6/2
108. Грунтовка ЭП-0180	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4, $8_{100°С}$
109. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0182	В1
110. Грунтовка ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор»	В1, 4/1, 4/2, 7/1
111. Грунтовка ЭП-0199 «Пигма»	У1
112. Грунтовка ЭП-0200	О1
113. Грунтовка ЭП-0208	О1
114. Грунтовка ЭП-0215	О1
115. Грунтовка ЭП-0228	В1
116. Грунтовка ЭП-ПЛ-0235	О1
117. Грунтовка ЭП-0259	В1
118. Грунтовка ЭП-0263 С («Праймер-17»)	В1, 4/2
119. Грунтовка ЭП-0266	У1, УХЛ1, ХЛ1
120. Грунтовка ЭП-0270	О1
121. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/4
122. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0281	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2
123. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0282	В1, 4/1, 4/2, 7/4
124. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ	В1, 4/1, 4/2, 7/2, 7/3, 7/4
125. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0286	В1
126. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287	В1, 4/1, 6, 7/4

Продолжение табл. 2

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
127. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289	В1, 4/1, 4/2, 7/4
128. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0296	У1
129. Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261	В1, 4, 6/1, 6/2
130. Грунтовка «Эпокур» ЭП-0316	В1
131. Грунтовка «Влагокор» (ЭП-0436)*	У1, В2, 6/2, 7/1
132. Грунтовка ЭП-0439	В1, 4, 6, 7, $8_{150°C}$, 9/2
133. Грунтовка ВГ-28	УХЛ1
134. Грунтовка «Танкпрайм»	В1, 4, 6/1, 6/2
135. Грунтовка Эпипрайм марки А	В1, 4/1, 4/2
136. Грунтовка Эпипрайм марки Б	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1
137. Грунтовка Эпипрайм марки Т	В1, 4/1, 4/2, 7/1
138. Шпатлевка ЭП-0010 по ГОСТ 28379	В1, 4/1, 6/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9
139. Шпатлевка ЭП-0020	У2
Эпоксиэфирные	
140. Грунтовка ЭФ-065	В1
141. Грунтовка ЭФ-0121	У1, 4/1, 6/1, 6/2
142. Грунтовка ЭФ-0137	В1, 4/1, 6/1, 6/2
143. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭФ-0292	В1
144. Эмаль ЭФ-1219	У2
Этилсиликатные	
145. Грунтовка ЭС-0422	В1, 4, 6, 7/4, $8_{150\ °C}$
Порошковые	
146. Грунтовка П-ЭП-0130	У2, 7
147. Грунтовка П-ЭП-0305	У1
Водоразбавляемые	
148. Грунтовка В-МЛ-0143 по ГОСТ 24595	В1
149. Грунтовка В-МЛ-0160	В1
150. Грунтовка В-МЛ-0275	О1
Водоразбавляемые для электроосаждения	
151. Грунтовка В-КФ-093	В1
152. Грунтовка В-КЧ-0207	В1
153. Грунтовка В-КЧ-0254	У2, УХЛ2, ХЛ2
154. Грунтовка В-ЭП-0101	В1
155. Грунтовка В-ЭП-0103	В1
156. Грунтовка В-ЭП-0190	В1
157. Грунтовка В-ЭП-0196	В1
Водно-дисперсионные	
158. Грунтовка АКВАЛАЙН ВД-КЧ-083	У1
159. Грунтовка по ржавчине АКВАЛАЙН ВД-КЧ-083	У1
160. Грунтовка ВД-КЧ-0176	О1
161. Грунтовка ВД-КЧ-0247	УХЛ1
162. Грунтовка ВД-АК-034	У1
163. Грунтовка АКВАЛАЙН ВД-АК-0106 глубокопроникающая	У1
164. Грунтовка ВД-АК-0-150	У1
165. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0247	УХЛ1, 4/1
166. Грунтовка ВД-АК-0284	У1, УХЛ1, О4, 4/1, 5/4

* Далее по тексту и в таблицах настоящего стандарта обозначается как грунтовка ЭП-0436.

Окончание табл. 2

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032
167. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0285 проникающая	У1, УХЛ1, 4/1
168. Грунтовка ВД-АК «ГАММА-Элан»	УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2
169. Грунтовка ВД-АК-0298	У1
170. Грунтовка ВД-ВА-0112	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 4/2, 6/2
171. Грунтовка «Акрилакс»	У1
172. Грунтовка «Антигриб»	УХЛ1, 5/4
173. Грунтовка-преобразователь ржавчины «Кронос»	УХЛ1
174. Грунтовки «Уникор-ЖД», «Уникор-К», «Уникор-М»	У1
175. Грунтовка «ЭнергоКор-5»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1
176. Грунт-краска ВД-АК-1-097	У1, УХЛ4
177. Композиция ВАК-01	УХЛ1
178. Композиция ВАК-001	УХЛ1
179. Композиция ВАК-25	УХЛ1
180. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК	УХЛ1
181. Композиция ВАК ВД-АК-013ПК	УХЛ1
182. Композиция ВАК ВД-АК-014ПК	УХЛ1
183. Композиция ВАК ВД-АК-015ПК	УХЛ1
184. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК	УХЛ1
185. Композиция ВАК ВД-АК-01110	У1
186. Композиция ВДМ-ДМ ВД-АК-01111	У1
187. Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-01112	У1
188. Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-01114	У1
189. Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-01115	У1
190. Композиция ВАК ВД-АК-02103	УХЛ4
191. Композиция ВАК ВД-АК-00126	УХЛ1
192. Композиция ВАК ВД-АК-125КО	УХЛ1
193. Композиция ВАК ВД-АК-125Ц	УХЛ1
194. Композиция ВАК ВД-АК-125	УХЛ1
195. Композиция ВАК ВД-ЖС-011	УХЛ1
196. Композиция ВАК ВД-ЖС-125	УХЛ1
197. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК	УХЛ4
198. Композиция ВАК ВД-КС-0112	УХЛ1
199. Краски «Полифан» ВД-КЧ-1ФА, «Полифан» ВД-АК-1ФА	У1, УХЛ1, 4
200. Краска-грунт «МетаТэкс-М»	УХЛ1
201. Краска-грунтовка ВД-АК-1503	УХЛ1
202. Пропитка «Котакс-Праймер»	УХЛ4
203. Состав глубокого проникновения ВД-АК-0315 «ЭнегоКор-5»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1
204. Шпатлевки ВД-АК-001, ВД-АК-002, ВД-АК-003	У1
205. Шпатлевка «ЯрЛИ» ВД-АК-0091	У1, УХЛ1
206. Шпатлевка ВД-АК-0114	У1
207. Шпатлевка АКВАЛАЙН ВД-АК-0016	У1

Примечания:

1. Материалы, предназначенные для эксплуатации при категории размещения 1, 2, 3, могут применяться в условиях при категории размещения 4 при наличии положительных результатов санитарно-химических исследований покрытий.

2. Материалы, выпускаемые по техническим условиям, имеют зарегистрированные каталожные листы в соответствии с ГОСТ 2.114.

3. Композиции ВАК марок ВД-АК-12ПК, ВД-АК-014ПК, ВД-АК-015ПК, ВД-АК-017ПК, ВД-АК-018ПК применяют для промежуточных слоев и внешнего слоя покрытия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИХ СОЧЕТАЕМОСТЬ ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ МЕТАЛЛОВ

Таблица 1

Перечень материалов, применяемых для металлов без предварительного грунтования

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
Алкидно-акриловые								
1. Лак АС-16	У1	–	–	–	–	+	–	–
2. Лак АС-82	У2, Т2	–	–	–	+	+	+	–
3. Лак АС-176, АС-176 М	У2, Т2	–	–	–	–	+	–	–
4. Эмали АС-1101, АС-1101 «М»	У1, Т2	–	–	–	–	+	–	–
5. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	О2	+	–	–	–	–	–	–
6. Эмаль «ЯрЛИ» АС-5305	О1	+	–	–	–	–	–	–
Акрил-уретановые								
7. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0293	УХЛ1	+	–	+	–	+	–	–
8. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1316	У3, УХЛ1	+	–	+	–	+	–	–
9. Эмали «ЯрЛИ» АК-1349 ПМ, «ЯрЛИ» АК-1349 М, «ЯрЛИ» АК-1349 ГЛ	УХЛ1	+	–	+	–	+	–	–
10. Эмали «ЯрЛИ» АК-1379 М, «ЯрЛИ» АК-1379 ГЛ	УХЛ1	+	–	+	–	+	–	–
Битумные								
11. Лак БТ-577	У2	+	–	–	–	–	–	–
12. Лак БТ-783	У2	+	–	–	–	–	–	–
13. Эмаль БТ-177	У1, $8_{200\ °C}$	+	–	–	–	+	–	–
14. Эмаль БТ-1141	У1	+	–	–	–	–	–	–
Глифталевые								
15. Лак ГФ-95 с алюминиевой пудрой	У1, Т2, $8_{300\ °C}$, $6/1_{200\ °C}$	+	–	–	–	+	+	–
16. Лак ГФ-166	У2	+	–	–	–	–	–	–
17. Эмали ГФ-92ХС, ГФ-92ГС	У2, УХЛ2, $9/1_{130\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
18. Эмаль ГФ-820	УХЛ4, $8_{300°C}$, $6/1_{120°C}$	+	–	–	–	+	–	+
Карбамидные								
19. Эмаль МЧ-123	У1, УХЛ2, ХЛ2	+	–	–	–	–	–	–
Каучуковые								
20. Эмаль КЧ-190	У2	+	–	–	–	–	–	–
Кремнийорганические								
21. Грунтовка КО-0441	В1, 4, 5/4, 6, 7/4, $8_{350°C}$	+	–	–	–	–	–	–
22. Эмаль КО-88	О2, $8_{500°C}$	+	–	–	–	+	–	–

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
23. Эмали КО-811, КО-811К	О2, $8_{400°С}$	+	–	–	–	+	+	–
24. Эмаль КО-813	О2, $8_{500°С}$	+	–	–	–	–	–	–
25. Эмаль КО-814	О2, $8_{400°С}$	+	–	–	–	–	–	–
26. Эмаль КО-822	У2, $8_{300°С}$	+	–	–	–	+	–	–
27. Эмаль КО-828	О2, $8_{400°С}$	+	–	–	–	+	–	–
28. Эмаль КО-935	О2, $9/1_{180°С}$	+	–	–	–	+	+	–
29. Эмаль КО-976	О2, $9/1_{180°С}$	+	–	–	–	+	+	–
30. Эмаль КО-8104, марка А	У1, $8_{400°С}$	+	–	–	–	–	–	–
31. Эмаль КО-8104, марка Б	У1, $8_{600°С}$	+	–	–	–	–	–	–
Меламинные								
32. Лак МЛ-92	У2, Т2	–	–	–	–	+	+	–
33. Лак МЛ-133	У1	+	–	+	–	+	–	–
34. Эмаль МЛ-104	У1, Т2	+	–	–	–	+	–	–
35. Эмаль МЛ-148	УХЛ4	+	–	–	–	–	–	–
36. Эмаль МЛ-1203	У2	+	–	–	–	–	–	–
Нитроцеллюлозные								
37. Лак НЦ-62	УХЛ4	+	–	–	–	–	–	–
38. Лак НЦ-134 с алюминиевой пудрой	У2	+	–	–	–	–	–	–
39. Эмаль НЦ-273 с алюминиевой пудрой	У2	+	–	–	–	–	–	–
40. Эмаль НЦ-5123	У2, 6/1	+	–	–	–	–	–	–
Органосиликатные								
41. Композиция ОС-12-01	У1, $8_{300\ °С}$	+	–	–	–	+	–	–
42. Композиция ОС-12-03	УХЛ1, $8_{300\ °С}$	+	–	–	–	+	–	–
43. Композиция ОС-51-03	УХЛ1	+	–	–	–	+	–	–
Пентафталевые								
44. Лаки ПФ-170, ПФ-171	У1, УХЛ1, ХЛ1	+	–	–	–	+	–	–
45. Лаки ПФ-170, ПФ-171 с алюминиевой пудрой	О1, $8_{300\ °С}$	+	–	–	–	+	–	–
46. Эмаль ПФ-120	У1, УХЛ1	+	–	–	–	–	–	–
47. Эмаль ПФ-837	$6/1_{120\ °С}$, $8_{300\ °С}$	+	–	–	–	–	–	–
48. Эмаль ПФ-910*	–	+	–	–	–	–	–	–
49. Эмаль ПФ-1148 «ВЭ»	У1	+	–	–	–	–	–	–
50. Эмаль ПФ-1189	У1	+	–	–	–	–	–	–
51. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	УХЛ1, О2	+	–	+	–	+	–	–
52. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	УХЛ1, О2	+	–	+	–	+	+	–
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные								
53. Грунтовка ХВ-0265	У1, УХЛ1, ХЛ1	+	–	–	–	–	–	–
54. Грунт-эмаль по ржавчине «ЯрЛИ» ХВ-0278	У1, УХЛ1, 6/1, 6/2, 7/4	+	+	–	–	–	–	–

* Эмаль ПФ-910 применяют для окрашивания металлов, подлежащих электросварке.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
55. Лак ХВ-5179	УХЛ2	+	–	–	–	–	–	–
56. Эмаль «Эвинал-28»	У1, 4, 6	+	–	–	–	–	–	–
Полиакриловые								
57. Грунтовка АК-0440	В1, 4, 7/4, $8_{150°C}$	+	–	–	–	–	–	–
58. Лаки АК-113, АК-113Ф	У1, Т2	+	–	–	+	+	+	–
Поливинилацетальные								
59. Эмаль ВЛ-515	В2, $4/1_{100°C}$, $6/1_{150°C}$, 6/2	+	–	–	–	+	–	–
Полиуретановые								
60. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1	+	–	–	–	–	–	–
61. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»	У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1	+	–	–	–	–	–	–
62. Грунтовка УР-0438	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
63. Лак УРФ-1	У1, УХЛ1	+	–	–	–	–	–	–
64. Лаки УР-231, УР-231Л	В2, $9/1_{120\ °C}$	+	–	+	+	+	–	–
65. Лак УР-268П	У2, Т3	+	–	–	–	+	–	–
66. Лак УР-797	В2, 6, 7	+	–	–	–	–	–	–
67. Лак УР-976	У2, $9/1_{130°C}$	+	–	–	–	–	+	–
68. Состав-консервант «Разноцвет»	У1, УХЛ1, ХЛ1	+	–	–	–	–	–	–
69. Эмаль УР-1519	В1, 6, 7, $8_{150\ °C}$							
70. Эмаль УР-1520	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
71. Эмаль УР-1526	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
Полиэфирные насыщенные								
72. Грунтовка ПЛ-0213	О2	+	–	+	–	–	–	–
Полиэфирные ненасыщенные								
73. Эмаль ПЭ-9114	В1, $9_{180\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
Полиэфирноуретановые								
74. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М	О2	+	–	–	–	+	–	–
Сополимеро-винилхлоридные								
75. Состав ХС-500	У1, О2, 7/1	+	–	–	–	–	–	–
76. Состав ХС-500 «Пигма»	У1, 7/1	+	–	–	–	–	–	–
77. Эмаль ХС-436 С	У1, ОМ1, 4, 6	+	–	–	–	–	–	–
78. Эмаль Дельта PRO-500	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	+	–	–	–	–	–	–

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
Фенолоалкидные								
79. Эмаль «ЯрЛИ» ФА-1393	УХЛ1, 4/1, $8_{200\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
80. Эмаль ФА-5104	У1	+	–	–	–	–	–	–
Фенольные								
81. Эмаль ФЛ-511	У1	+	–	–	–	–	–	–
Фторопластовые								
82. Эмаль ФП-566*	–	+	–	–	–	–	–	–
Хлорированные полиэтиленовые								
83. Эмали ХП-1267, ХП-7120	О1	+	–	–	–	–	–	–
84. Эмаль ХП-1512 «Марион-Антикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 7	+	–	–	–	–	–	–
Этилсиликатные								
85. Грунтовка ЭС-0422	В1, 4, 6, 7/4, $8_{150\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
Эпоксидные								
86. Грунтовка ЭП-0180	У2, УХЛ2, ХЛ2, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, $8_{100\ °C}$	–	+	–	–	–	–	–
87. Грунтовки ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор»	У2, УХЛ2, ХЛ2, 4/1, 4/2, 7/1	–	+	–	–	–	–	–
88. Грунтовка ЭП-0199 «Пигма»	У1	–	+	–	–	–	–	–
89. Грунтовка ЭП-0259	О1	+	–	–	–	–	–	–
90. Грунтовка ЭП-0266	У1, УХЛ1, ХЛ1	+	–	–	–	–	–	–
91. Грунтовка ЭП-0436	У1, В2, 6/2, 7/1	–	+	–	–	–	–	–
92. Грунтовка ЭП-0439	В1, 4, 6, 7, $8_{150\ °C}$, 9/2	+	–	–	–	–	–	–
93. Грунт-эмаль ЭП-1-089 «Опал»	У2, УХЛ1, ХЛ1, 6/1, 7/4, $8_{100\ °C}$	+	+	–	–	–	–	–
94. Грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	В1	+	–	–	–	+	–	–
95. Компаунд «Гамма»	УХЛ3, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4	+	–	–	–	–	–	–
96. Композиция «ГРЭМИРУСТ»	В1	+	+	–	–	–	–	–
97. Композиция ЭП-1-100 «Корника»	В1	+	+	–	–	+	–	–
98. Композиция ЭП-1-158	УХЛ4	+	–	–	–	–	–	–
99. Лак ЭП-730	В2	+	–	+	+	+	+	+

* Эмаль ФП-566 применяют для окрашивания металла по специальной технологии.

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
100. Лак ЭП-733	4/1, 7/2, 7/3, 8	–	–	–	–	+	–	–
101. Лак ЭП-9114	У2, Т2	–	–	–	–	+	+	–
102. Эмаль ЭП-56	УХЛ4	+	–	–	–	–	–	–
103. Эмаль ЭП-91	У2, Т2, ОМ2, $9/1_{180\ °C}$	+	–	–	–	+	–	–
104. Эмаль ЭП-148	У2, О4	+	–	–	–	–	–	–
105. Эмаль ЭП-148 светло-голубая	У2, О4	+	–	–	–	–	–	–
106. Эмаль ЭП-439	В1, 4/1, 4/2, 5/1	+	–	–	–	–	–	–
107. Эмаль ЭП-451	ОМ2, 4/1, 4/2	+	–	–	–	–	–	–
108. Эмаль ЭП-586	У2	+	–	+	–	–	–	–
109. Эмали ЭП-773, ЭП-773М	У2, УХЛ2, ХЛ2, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1	+	–	–	–	+	–	–
110. Эмаль ЭП-793	У2, Т2	–	–	–	–	–	–	+
111. Эмаль ЭП-925	УХЛ2	+	–	–	–	–	+	–
112. Эмаль ЭП-1155	У2, Т2, 7/4	+	–	–	–	–	–	–
113. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223	О2	+	–	–	–	–	–	–
114. Эмаль ЭП-1236	В1	+	–	–	–	+	–	–
115. Эмаль ЭП-1240	О2	+	–	–	–	–	–	–
116. Эмаль ЭП-1267	В1, 4, 6, 7/1, 7/3	+	–	–	–	+	–	–
117. Эмали ЭП-1294, ЭП-1294М	В1	+	–	–	–	–	–	–
118. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1305	У1, УХЛ1, В2, 4/1, 6/1, 6/2	+	–	–	–	+	–	–
119. Эмаль ЭП-5287	В1	+	–	–	–	–	–	–
120. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5301	В1, 4/1, 6/1, 6/2	+	–	–	–	–	–	–
121. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-7126	В2, 6, 7/1, 7/2, 7/4	+	–	–	–	+	–	–
122. Эмаль «Эпокур» ЭП-7142	В2	+	–	+	+	+	+	+
123. Эмаль ЭП-9111	В1, $9_{155\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
124. Эмаль «Эповин» БЭП-5297	4/1, 4/2, 6/1, 7	+	–	–	–	–	–	–
125. Эмаль Дельта PRO-510	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	+	–	–	–	+	–	–
126. Эмаль «ЭнергоКор-1»	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	+	–	–	–	+	–	–
Эпоксистирольные								
127. Эмаль ЭС-5299	У2, УХЛ2, ХЛ2, В3	+	–	–	–	–	–	–
Эпоксиэфирные								
128. Эмаль ЭФ-1219	У1, ОМ1	+	–	–	–	–	–	–
129. Эмаль ЭФ-1242	О2	+	–	–	–	–	–	–

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
130. Эмаль ЭФ-1335	У1	+	–	–	–	–	–	–
131. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 Б	У1, О2, 4/1, 6/1, 6/2	+	–	–	–	–	–	–
132. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 М ЖТ	УХЛ1, В2, 4/1, 6/1, 6/2	+	–	–	–	–	–	–
Порошковые								
133. Грунтовка П-ЭП-0130	У2, 7	+	–	–	–	+	–	–
134. Грунтовка П-ЭП-0305	У1, 4/1, 6/2	+	–	–	–	–	–	–
135. Компаунды ПДФ-4, ПДФ-10	У2, Т2, 4, 6, 7, $8_{220\ °C}$, $9/1_{220\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
136. Компаунд ЭП-49 А/1	У2, Т2, 4, 6, $8_{130\ °C}$, $9/1_{130\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
137. Компаунд ЭП-49 А/2	У2, Т2, 6, $8_{130\ °C}$, $9/1_{130\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
138. Компаунды ЭП-49 Д/1, ЭП-49 Д/2, ЭП-49С	У2	+	–	–	–	–	–	–
139. Композиция УП-2155	УХЛ4, 6, $8_{180\ °C}$, $9/1_{180\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
140. Композиция УП-2191 «А»	У2, Т2, 4, 6, $8_{125\ °C}$, $9/1_{125\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
141. Композиция УП-2191 «К»	У2, Т2	+	–	–	–	–	–	–
142. Краска ППК-101	Т1	+	–	–	–	+	–	–
143. Краска П-ПЛ-131	О2	+	–	–	–	–	–	–
144. Краска П-ПЛ-1010	У1	+	–	–	–	+	–	–
145. Краска П-ПЛ-1020	У1	+	–	–	–	+	–	–
146. Краска П-ПЛ-1030	У1	+	–	–	–	+	–	–
147. Краска П-ПЛ-1040	У1	+	–	–	–	+	–	–
148. Краска П-ПЛ-1050	У1	+	–	–	–	+	–	–
149. Краска П-ПЛ-1104	У1	+	–	–	–	+	–	–
150. Краска П-ПЭ-1130У	О2, 4, 6, $8_{100\ °C}$	+	–	–	–	+	–	–
151. Краска П-ЭП-61	О2, 4, 6, 7, $8_{100\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
152. Краски П-ЭП-91, П-ЭП-91-Н	О4	+	–	–	–	–	–	–
153. Краска П-ЭП-95	О2, Т2	+	–	–	–	–	–	–
154. Краска П-ЭП-134 с металлическим эффектом	У1, 4/1	+	–	–	–	–	–	–
155. Краска П-ЭП-135	О4	+	–	–	–	–	–	–
156. Краски П-ЭП-177, П-ЭП-177(ОН)	О2, 4, 6, 7, $8_{120\ °C}$, $9/1_{120\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
157. Краски П-ЭП-219, П-ЭП-219(ОН)	О2, 4, 6, 7, $8_{100\ °C}$, $9/1_{100\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
158. Краски П-ЭП-256, П-ЭП-256-У, П-ЭП-257, П-ЭП-258	О4	+	–	–	–	–	–	–
159. Краски П-ЭП-259, П-ЭП-259-Т, П-ЭП-259-ПГ, П-ЭП-259-ПМ, П-ЭП-259-У	О4	+	–	–	–	–	–	–
160. Краска П-ЭП-534	В2, 4, 6, 7, $8_{120\ °C}$, $9/1_{120\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
161. Краска П-ЭП-585	У1, 4/1, 6/2	+	–	–	–	–	–	–
162. Краска П-ЭП-971	У2, Т2, 4, 6, 7, $8_{120\ °C}$, $9/1_{120\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
163. Краска П-ЭП-7120У	У2, 7	+	–	–	–	+	–	–
164. Краски П-ЭП-ПЛ-102, П-ЭП-ПЛ-102Т	О2	+	–	–	–	–	–	–
165. Краска П-ЭП-ПЛ-104	О2	+	–	–	–	–	–	–
166. Краска П-ЭП-ПЛ-2060	У2	+	–	–	–	+	–	–
167. Краска П-ЭП-ПЛ-2070	У2	+	–	–	–	+	–	–
168. Краска П-ЭП-ПЛ-2080	У2	+	–	–	–	+	–	–
169. Краска П-ЭП-ПЛ-2090	У2	+	–	–	–	+	–	–
170. Краски «ПЭПЛАКС 1», «ПЭПЛАКС 2»	О2	+	–	–	–	–	–	–
171. Краска ЭК-201	В2, 4/1	+	–	–	–	+	–	–
172. Краски ЭПК-202, ЭК-502	Т2	+	–	–	–	+	–	–
173. Краска ЭК-501	В2	+	–	–	–	+	–	–
174. Краска ЭК-801	В2, 4/1, $8_{150\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
175. Краска ЭК-802	В2, $8_{150\ °C}$	+	–	–	–	+	–	–
176. Краска ЭК-901	В2, 9/1	+	–	–	–	+	–	–
177. Краска «МЕДЛАК»	О4	+	–	–	–	–	–	–
178. Краска ОХТЭК-1	У1, УХЛ1, ХЛ1	+	–	–	–	–	–	–
179. Краска ОХТЭК-2	У2, УХЛ2, ХЛ2, 6/1	+	–	–	–	–	–	–
180. Краска ОХТЭК-3	О2, 4, 6, $8_{80\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
181. Краска ОХТЭК-трубная	В2, 4, 6, 7, $8_{100\ °C}$	+	–	–	–	–	–	–
182. Краска «ПАЙПЛАК»	О2, 4/1, 6/2, 7	+	–	–	–	–	–	–
183. Краска «ТЕХНОЛАК»	У1, 6/2, 7, 9/1	+	–	–	–	–	–	–
184. Краска «УФОЛАК»	У1	+	–	–	–	–	–	–
185. Краска «ЭКОЛАК»	О4	+	–	–	–	–	–	–
186. Лак П-ПЛ-1140	У1	+	–	–	–	+	–	–
187. Лак П-ЭП-ПЛ-2100	У2	+	–	–	–	+	–	–
188. Фторопласт Ф-2М	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{75°C}$	+	–	–	–	–	–	–
189. Фторопласт Ф-30-Б	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{170°C}$	+	–	–	–	–	–	–

Продолжение табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
190. Фторопласт Ф-3Б	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{125°C}$	+	–	–	–	–	–	–
191. Фторопласт Ф-40-ДП	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{170°C}$	+	–	–	–	–	–	–
192. Фторопласт Ф-4МБП	У2, Т2, 4, 6, 7, $9/1_{250°C}$	+	–	–	–	–	–	–
Водоразбавляемые								
193. Грунтовка В-МЛ-0143	У2, УХЛ2, ХЛ2	+	–	+	–	–	–	–
194. Грунтовка В-МЛ-0160	У2, УХЛ2, ХЛ2	+	–	+	–	–	–	–
195. Грунтовка В-МЛ-0275	УХЛ2	+	–	–	–	–	–	–
196. Грунтовка ВД-ВА-0112	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 4/2, 6/2	–	+	–	–	–	–	–
197. Краска «Гамма-ВЭП»	У1, УХЛ2, 6/1, 6/2, 7/3, 7/4	+	–	–	–	–	–	–
198. Эмаль В-МА-1232	У1, УХЛ1, ХЛ1, В2	+	–	–	–	+	–	+
199. Эмаль В-МА-1232	О1	–	–	–	–	+	–	–
200. Эмаль В-МС-1279	У1	+	–	–	–	–	–	–
201. Эмаль В-ПЭ-1179	УХЛ4	+	–	–	–	–	–	–
202. Эмаль В-ФЛ-1199	О2	+	–	–	–	–	–	–
203. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372	У2, УХЛ1, 4/1, 6/1	+	—	+	—	+	—	—
204. Эмаль УР-1154 водоразбавляемая	У2	+	–	–	–	–	–	–
Водоразбавляемые для электроосаждения								
205. Грунтовка В-КФ-093	У2, УХЛ2, ХЛ2	+	–	+	–	+	–	–
206. Грунтовка В-ЭП-0101	У2, УХЛ2, ХЛ2	+	–	+	+	+	+	+
207. Грунт-эмаль В-МЧ-11	О1	+	–	–	–	+	+	–
208. Эмали В-МС-278М, В-МС-278МК	У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3	+	–	–	–	+	+	–
209. Эмаль В-ФЛ-1199Э	О2	+	–	–	–	–	–	–
210. Грунтовка В-ЭП-0103	У2, УХЛ2, ХЛ2	+	–	+	+	+	+	+
211. Грунтовка В-ЭП-0190	У2, УХЛ2, ХЛ2	+	–	+	+	+	+	+
212. Эмаль В-ЭП-2100	О2	+	–	–	–	+	–	–
Водно-дисперсионные								
213. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0247	УХЛ1, 4/1	+	–	+	–	+	–	–
214. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК	УХЛ1	+	+	–	–	–	–	–

Окончание табл. 1

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов						
		Сталь, чугун	Сталь			Сплавы		
			окисленная	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые
215. Композиция ВАК ВД-АК-016ПК	УХЛ1	+	+	+	–	+	–	–
216. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК	УХЛ1	+	+	+	–	–	–	–
217. Композиция ВАК ВД-АК-018ПК	УХЛ1	+	+	+	–	–	–	–
218. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК	УХЛ4	+	+	+	–	–	–	–
219. Грунт-краска «Акрокор-1»	УХЛ1	+	+	–	–	–	–	–
220. Грунт-краска «Акрокор-2»	УХЛ1	–	+	–	–	–	–	–
221. Краска-грунтовка ВД-АК-1503	УХЛ1	+	–	–	–	+	–	–
222. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»	УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2	–	–	+	–	+	–	+
223. Краска «МетаТэкс-А»	УХЛ1, 4/1, 6, 8 $_{250\ °C}$, 7/4	+	–	+	–	+	–	–
224. Краска «МетаТэкс-М»	УХЛ1, 4/1, 6, 8 $_{250\ °C}$, 7/4	+	–	+	–	+	–	–
225. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФА, «Полифан» ВД-КЧ-1ФА	У1, УХЛ1, 4	–	–	+	–	+	–	+

Примечания:

1. Знак «+» означает допустимость применения, знак «–» — необходимость проведения испытаний для данного металла.

2. Лак БТ-577 и состав-консервант «Разноцвет» применяют для защиты черных металлов при непродолжительном хранении и транспортировании.

3. Лаки АК-113, АК-113Ф применяют по латуни и чугунному литью; лак АС-82 — по латуни, бронзе; эмаль МС-278 — по латуни.

4. Грунтовки ПЛ-0213, ХВ-0265, ЭП-0266 и ЭП-0259 применяют в качестве самостоятельного двухслойного покрытия.

5. Перед применением лаков ПФ-170, ПФ-171, ГФ-95, БТ-142 вводят алюминиевую пудру в количестве 10 —15 массовых частей на 100 массовых частей лака; в лак НЦ-134 — 6 —12 массовых частей на 100 массовых частей лака.

6. Композиция ВАК ВД-АК-016ПК применяется для временной защиты от коррозии чугуна, стали, цветных металлов и их сплавов.

7. Эмаль ПФ-910 применяют для окрашивания металлических поверхностей, подлежащих электросварке, эмаль ЭП-925 — для окрашивания непроволочных резисторов.

8. Эмаль ФА-5104 применяют по поверхности со свинцовым покрытием.

9. Эмали Дельта PRO-510 и «ЭнергоКор-1» применяют по стали, чугуну, алюминиевым и титановым сплавам.

10. Эмаль «ЯрЛИ» АС-5305 перекрывается консервирующим антикоррозионным составом АСЛ.

11. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315 применяют в качестве самостоятельного двухслойного покрытия по освинцованной стали.

12. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1223 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ, «ЯрЛИ» ЭП-1323 Б применяют для окрашивания стальных бочек.

13. Окисленная сталь означает металлические поверхности, покрытые плотно сцепленной с металлом неосыпающейся ржавчиной толщиной не более 100 мкм.

Таблица 2

Перечень материалов первичного (грунтовочного) слоя лакокрасочных покрытий, применяемых для металлов

Марка материала	Применяемость материалов								
	Сталь, чугун	Сталь				Сплавы			
		окисленная	коррозионностойкая	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые	титановые
Алкидно-акриловые									
1. Грунтовка АС-071	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Акрил-уретановые									
2. Грунтовка АК-0291	+	–	–	–	–	–	–	–	–
3. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0293	+	–	–	+	–	+	–	–	–
4. Грунтовка «ЯрЛИ» УР-0273 В	+	–	–	+	–	+	–	–	–
Глифталевые									
5. Грунтовка ГФ-017	+	–	–	–	–	–	–	–	–
6. Грунтовка ГФ-018	+	–	–	–	–	–	–	–	–
7. Грунтовка ГФ-021	+	–	–	–	–	–	–	–	–
8. Грунтовка ГФ-021 «Виктория»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
9. Грунтовка ГФ-021 «Л»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
10. Грунтовка ГФ-021 «Люкс»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
11. ГрунтовкаГФ-021 серая	+	–	–	–	–	–	–	–	–
12. Грунтовка ГФ-031	+	–	+	+	–	+	–	+	–
13. Грунтовка ГФ-032 желтая	+	–	–	–	–	+	–	–	–
14. Грунтовка ГФ-032 коричневая	+	–	–	–	–	–	+	–	–
15. Грунтовка ГФ-0119	+	–	–	–	–	–	–	–	–
16. Грунтовка ГФ-0163	+	–	–	–	–	+	+	–	–
17. Грунтовка АГЗ-К антикоррозионная графитовая	+	–	–	–	–	–	–	–	–
18. Грунтовка АГЗ-Х антикоррозионная графитовая химстойкая	+	–	–	–	–	–	–	–	–
19. Эмаль ГФ-571	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Канифольные									
20. Грунтовка КФ-030 желтая	+	–	–	–	–	+	–	–	–
21. Грунтовка КФ-030 серо-зеленая	+	–	–	–	–	+	–	+	–
Кремнийорганические									
22. Грунтовка КО-052	+	–	–	–	–	+	–	–	–
Масляно- и алкидно-стирольные									
23. Грунтовка МС-067	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Меламинные									
24. Грунтовка МЛ-029	+	–	–	–	–	–	–	–	–
25. Грунтовка МЛ-064	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Пентафталевые									
26. Грунтовка ПФ-025	+	–	–	–	–	–	–	–	–
27. Грунтовка ПФ-031	+	–	+	–	–	–	–	–	–
28. Грунтовка ПФ-0244	+	–	–	–	–	–	–	–	–
29. Грунтовка ПФ-0260	+	–	–	–	–	–	–	–	–
30. Грунтовка «ЯрЛИ» ПФ-0294	+	–	–	+	–	+	–	–	–
31. Грунтовка КПФ-01	+	–	+	–	–	–	–	–	–
32. Грунтовка «ПФ-ВЕГА ЖД»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
33. Грунтовка «Кронос-Спринт»	+	–	–	–	–	–	–	–	–

Продолжение табл. 2

Марка материала	Применяемость материалов								
	Сталь, чугун	Сталь				Сплавы			
		окисленная	коррозионностойкая	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые	титановые
34. Грунтовка «Ореол»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
35. Грунтовка «Праймер Обь-ЖД»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Полиакриловые									
36. Грунтовка АК-069	+	–	–	–	–	+	–	–	–
37. Грунтовка АК-070	+	–	+	+	+	+	х	+	+
38. Грунтовка АК-070М	+	–	+	+	+	+	х	+	+
39. Грунтовка АК-0138	+	–	–	–	–	–	–	–	–
40. Грунтовка АК-0209	+	–	+	+	–	+	+	–	–
41. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0295	+	–	–	+	–	+	–	–	–
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные									
42. Грунтовка ХВ-050	+	–	–	–	–	–	–	–	–
43. Грунтовка ХВ-0265	+	–	–	–	–	–	–	–	–
44. Грунт-эмаль по ржавчине «ЯрЛИ» ХВ-0278	+	+	–	–	–	–	–	–	–
45. Грунтовка Дельта PRO-01	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Поливинилацетальные									
46. Грунтовка ВЛ-02	+	–	+	+	+	+	+	+	+
47. Грунтовка ВЛ-02 с алюминиевой пудрой	+	–	+	+	+	+	+	+	+
48. Грунтовка ВЛ-023	+	–	–	–	–	+	–	–	–
49. Грунтовка ВЛ-023 с алюминиевой пудрой	+	–	–	–	–	+	–	–	–
50. Грунтовка ВЛ-05	+	–	–	–	–	+	–	–	–
51. Грунтовка ВЛ-09	+	–	–	–	–	+	+	–	–
Полиуретановые									
52. Грунтовка КПУ-02	+	–	–	–	–	+	–	–	–
53. Грунтовка УРФ-0106	+	–	–	–	–	–	–	–	–
54. Грунтовка УРФ-0110	+	–	–	–	–	–	–	–	–
55. Грунтовка УР-0131	+	–	–	–	–	–	–	–	–
56. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
57. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
58. Грунтовка УР-0442	+	–	–	–	–	+	–	–	–
59. Грунтовка УР-0438	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Полиэфирные насыщенные									
60. Грунтовка ПЛ-07	+	–	–	–	–	–	–	–	–
61. Грунтовка ПЛ-0213	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Полиэфирные ненасыщенные									
62. Грунтовка ПЭ-047	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Фенольные									
63. Грунтовка ФЛ-03Ж	+	–	–	+	–	+	+	+	–
64. Грунтовка ФЛ-03К	+	–	–	–	–	–	+	–	+

Продолжение табл. 2

Марка материала	Применяемость материалов								
		Сталь				Сплавы			
	Сталь, чугун	окисленная	коррозионностойкая	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые	титановые
65. Грунтовка ФЛ-05К	+	–	–	–	–	–	–	–	–
66. Грунтовка ФЛ-086	+	–	–	–	–	+	–	–	–
67. Грунтовка ФЛ-087	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Фенолоалкидные									
68. Грунтовка ФА-014	+	–	–	+	–	+	–	–	–
Сополимеро-винилхлоридные									
69. Грунтовка ХС-04	+	–	–	–	–	–	–	–	–
70. Грунтовка ХС-04 «В»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
71. Грунтовка ХС-010	+	–	–	–	–	–	–	–	–
72. Грунтовка ХС-059	+	–	–	–	–	–	–	–	–
73. Грунтовка ХС-068	+	–	–	–	–	–	–	–	–
74. Грунтовка ХС-077	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Эпоксидные									
75. Грунтовка ЭП-09Т желтая	+	–	–	+	+	+	–	+	–
76. Грунтовка ЭП-09Т красная	+	–	–	–	+	–	+	–	–
77. Грунтовка ЭП-045	+	+	+	+	–	+	+	–	–
78. Грунтовка ЭП-057	+	–	–	–	–	–	–	–	–
79. Грунтовка ЭП-076	+	–	–	–	–	+	–	–	–
80. Грунтовка ЭП-0107	+	–	–	–	–	–	–	–	–
81. Грунтовка ЭП-0109	+	–	–	–	–	–	–	–	–
82. Грунтовка ЭП-0156	+	–	–	+	–	+	+	+	–
83. Грунтовка ЭП-0180	–	+	–	–	–	–	–	–	–
84. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0182	+	–	+	+	–	+	–	–	–
85. Грунтовки ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор»	–	+	–	–	–	–	–	–	–
86. Грунтовка ЭП-0199 «Пигма»	–	+	–	–	–	–	–	–	–
87. Грунтовка ЭП-0200	+	–	–	+	–	–	–	–	–
88. Грунтовка ЭП-0208	–	–	–	–	–	+	–	–	–
89. Грунтовка ЭП-0215	–	–	–	–	–	+	–	–	–
90. Грунтовка ЭП-0228	+	–	–	+	–	–	–	–	–
91. Грунтовка ЭП-ПЛ-0235	+	–	–	–	–	–	–	–	–
92. Грунтовка ЭП-0259	+	–	–	–	–	–	–	–	–
93. Грунтовка ЭП-0263 С	+	–	–	–	–	+	–	–	–
94. Грунтовка ЭП-0266	+	–	–	–	–	–	–	–	–
95. Грунтовка ЭП-0270	+	–	–	–	–	–	–	–	–
96. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ	+	–	+	+	–	+	+	–	–
97. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0281	+	–	–	–	–	–	–	–	–
98. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0282	+	–	–	+	–	+	–	–	–
99. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ	+	–	–	+	–	+	–	–	–
100. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0286	–	–	–	+	–	–	–	–	–
101. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287	+	–	+	+	–	+	–	–	–
102. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289	+	–	+	+	–	+	–	–	–
103. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0296	+	–	–	–	–	–	–	–	–
104. Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261	+	–	–	–	–	–	–	–	–
105. Грунтовка ЭП-0436	+	–	–	–	–	–	–	–	–
106. Грунтовка ВГ-28	+	–	–	–	–	+	–	–	–
107. Грунтовка «Эпокур» ЭП-0316	+	–	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 2

Марка материала	Применяемость материалов								
	Сталь, чугун	Сталь				Сплавы			
		окисленная	коррозионностойкая	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые	титановые
108. Грунтовка ЭП-0439	+	–	–	–	–	–	–	–	–
109. Грунтовка «Танкпрайм»	+	–	–	–	–	–	–	–	–
110. Грунтовка Эпипрайм марки А	+	–	–	+	–	+	–	–	–
111. Грунтовка Эпипрайм марки Б	+	–	–	–	–	–	–	+	+
112. Грунтовка Эпипрайм марки Т	–	+	–	–	–	–	–	–	–
113. Композиция ЭП-1-100 «Корника»	+	+	–	–	–	+	–	–	–
114. Лак ЭП-9200	+	–	–	–	–	–	–	–	–
115. Шпатлевка ЭП-0010	+	–	–	+	–	+	+	х	+
Эпоксиэфирные									
116. Грунтовка ЭФ-065	+	–	–	–	–	+	–	–	–
117. Грунтовка ЭФ-0121	+	–	–	–	–	–	–	–	–
118. Грунтовка ЭФ-0137	+	–	+	+	+	+	+	+	+
119. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭФ-0292	+	–	–	–	–	–	–	–	–
120. Эмаль ЭФ-1219	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Этилсиликатные									
121. Грунтовка ЭС-0422	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Водоразбавляемые									
122. Грунтовка В-МЛ-0143	+	–	–	+	–	+	–	–	–
123. Грунтовка В-МЛ-0160	+	–	–	–	–	+	–	–	–
124. Грунтовка В-МЛ-0275	+	–	–	–	–	–	–	–	–
Водоразбавляемые для электроосаждения									
125. Грунтовка В-КФ-093	+	–	–	+	–	+	–	–	–
126. Грунтовка В-КЧ-0207	+	–	–	+	–	+	–	–	–
127. Грунтовка В-КЧ-0254	+	–	–	–	–	–	–	–	–
128. Грунтовка В-ЭП-0101	+	–	+	+	+	+	+	+	+
129. Грунтовка В-ЭП-0103	+	–	+	+	+	+	+	+	+
130. Грунтовка В-ЭП-0190	+	–	+	+	+	+	+	+	+
131. Грунтовка В-ЭП-0196	+	–	+	+	+	+	+	+	+
Водно-дисперсионные									
132. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0247	+	–	–	+	–	+	–	–	–
133. Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»	+	–	–	+	–	+	–	+	–
134. Грунтовка ВД-ВА-0112	–	+	–	–	–	–	–	–	–
135. Грунтовка АКВАЛАЙН ВД-КЧ-083	–	+	–	–	–	–	–	–	–
136. Грунтовка ВД-АК-0-150	+	–	–	+	–	+	+	+	–
137. Грунтовка ВД-КЧ-0176	+	–	–	–	–	–	–	–	–
138. Грунтовка ВД-КЧ-0247	+	–	–	–	–	–	–	–	–
139. Грунтовки «Уникор-ЖД», «Уникор-К», «Уникор-М»	+	+	–	–	–	–	–	–	–
140. Грунтовка «ЭнергоКор-5»	+	–	–	–	–	+	–	–	–

Продолжение табл. 2

Марка материала	Применяемость материалов								
	Сталь, чугун	Сталь				Сплавы			
		окисленная	коррозионностойкая	оцинкованная	кадмированная	алюминиевые	медные	магниевые	титановые
141. Грунтовка-преобразователь ржавчины «Кронос»	–	+	–	–	–	–	–	–	–
142. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК	+	+	–	–	–	–	–	–	–
143. Композиция ВАК ВД-АК-013ПК	+	+	–	+	–	+	–	–	–
144. Композиция ВАК ВД-АК-014ПК	+	+	–	–	–	–	–	–	–
145. Композиция ВАК ВД-АК-015ПК	+	+	–	+	–	+	–	–	–
146. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК	+	+	–	+	–	–	–	–	–
147. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК	+	+	–	+	–	–	–	–	–
148. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФА, «Полифан» ВД-КЧ-1ФА	+	+	–	–	–	+	–	–	–
149. Краска-грунтовка ВД-АК-1503	+	–	–	–	–	+	–	–	–
150. Грунт-краска МетаТэкс-М	+	–	–	+	–	+	–	–	–
151. Грунт-краска «Акрокор-1»	+	+	–	–	–	–	–	–	–
152. Грунт-краска «Акрокор-1»	–	+	–	–	–	–	–	–	–

Примечания:

1. Знак «+» означает допустимость применения; «х» — недопустимость; «–» — необходимость проведения испытаний для данного металла.
2. Окисленная сталь означает металлические поверхности, покрытые плотно сцепленной с металлом неосыпающейся ржавчиной толщиной не более 100 мкм.
3. Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023 и АК-0209 для чугуна не применяют.
4. Грунтовки марок ХВ и ХС и грунтовку ЭП-057 наносят на поверхности, обработанные металлическим песком или дробью.
5. Эмаль ГФ-571 применяют для окрашивания автомобилей в качестве промежуточного слоя под меламиноалкидные эмали.
6. Грунтовку ФЛ-03Ж для магниевых сплавов для условий холодного климата не применяют.
7. Грунтовку «ЯрЛИ» УР-0273 В применяют для выравнивания загрунтованных грунтовками «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282 поверхностей.

Таблица 3

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации в районах с умеренным климатом

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
1. Эмаль АС-131	Грунтовки ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, «Ореол», В-КФ-093, АК-069, АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-03Ж, ЭП-09Т	ПФ-002

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
2. Эмаль АС-182	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-03Ж, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-0199, ВД-АК-0-150, ВД-КЧ-0176, В-КЧ-0207, эмаль В-МА-1232	ПФ-002, КФ-003, МС-006
3. Эмаль АС-554, АС-555, затем лак АС-528	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, АК-069, АК-070, АК-070М, АС-071	–
4. Эмаль АС-730	Грунтовка ВЛ-02 с алюминиевой пудрой	–
5. Эмаль АС-1115	Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой	–
6. Эмаль АС-1171	Грунтовка ЭП-0200	–
7. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	Грунтовки ГФ-0163, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292	–
8. Эмаль АУ-1518 «Универсал-люкс»	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-0163, АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-0199, ВД-АК-0-150, композиция «ГРЭМИРУСТ»	–
9. Эмаль АУ-1104 «ПФ-ФЕРРА-ЖД»	Грунтовки ФА-014, ЭП-0199, композиция «ГРЭМИ-РУСТ»	–
10. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104	Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278	–
11. Эмаль Гамма-УР-11	Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б, Т	–
12. Эмаль ГФ-571	Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, ГФ-018	–
13. Эмали ГФ-820, ГФ-1151, ГФ-1426	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ВД-КЧ-0176	ПФ-002, МС-006

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
14. Эмаль ГФ-2136	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К	ПФ-002, МС-006
15. Эмали ГФ-1147 «ВЭ», ПФ-1147 «ВЭ»	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-031, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086	–
16. Лак ГФ-95 с алюминиевой пудрой	Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, «Ореол», КФ-030, ПФ-031, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09	–
17. Эмаль КЧ-190	Грунтовка В-КФ-093	–
18. Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-025, ПФ-031, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, КО-0441	–
19. Эмаль КО-834	Грунтовка КО-052	–
20. Эмаль КО-885	Грунтовка КО-0441	–
21. Эмаль МС-17	Грунтовки ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, «Ореол», ПФ-0244, ПФ-0260, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, эмаль В-МА-1232	–
22. Эмаль МА-224	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-0244, ПФ-025, ПФ-0260, ПФ-031, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К	ПФ-002, КФ-003, МС-006
23. Эмали МЛ-197, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1300, МЛ-1500, МЛ-1120, АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект», затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382 затем лаки АК-1103, АС-1105Т	Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, КФ-030, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0176, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, АК-0291, ПЭ-047, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-03Ж, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-076, ЭП-ПЛ-0235, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, В-ЭП-0254, ЭП-0107, ЭП-0228, ЭФ-0137, ЭП-0156, ЭП-0270, эмали ГФ-571, В-МА-1232, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э	ПФ-002, КФ-003, МС-006, ПЭ-0089

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
24. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-158, МЛ-279ОП, МЛ-1156, МЛ-1214МЭ, МЛ-1225, В-ПЭ-1179, МЛ-867, АК-1511 «Разноцвет»	Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, «Ореол», КФ-030, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0176, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ПЛ-07, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-076, ЭП-ПЛ-0235, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, В-ЭП-0254, ЭП-0107, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭФ-0137, ЭП-0156, ВД-АК-0-150, «Уникор-К», «Уникор-ЖД», «Уникор-М», эмали ГФ-571, В-МА-1232, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э	ПФ-002, КФ-003, МС-006, ПЭ-0089
25. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, МЛ-165, затем МС-160	Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, ПФ-115, ПФ-223, В-МА-1232	ПФ-002, КФ-003, МС-006, ПЭ-0089
26. Эмаль МЛ-169, затем лаки МЛ-133, МЛ-21	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», В-КФ-093, В-КЧ-0207, ПФ-025, ПФ-031, ФЛ-03К, ФЛ-05К, затем грунтовка МЛ-064	–
27. Эмаль МЛ-629	Грунтовка МЛ-029	–
28. Эмаль МЛ-1195	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-031, ПФ-025	ПФ-002, КФ-003, МС-006
29. Эмали МЛ-133, МЛ-1202, МЛ-1202ПМ, МЛ-1203, ЭФ-1242	Грунтовка ЭП-0200	–
30. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265	Эмали МЛ-942, ЭП-969	–
31. Лак МЛ-21	Эмали АС-182, МЛ-12, МЛ-152	–
32. Эмали МЧ-145, ПФ-145	Грунтовка ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ВД-КЧ-0184	–
33. Эмали МЧ-240, МЧ-277	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т	ПФ-002, КФ-003, МС-006
34. Эмали НЦ-1-085, НЦ-11, НЦ-11А, НЦ-25, НЦ-132, НЦ-184	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086	ГФ-018, НЦ-008, ПЭ-0044, грунтовка ГФ-018
35. Эмали НЦ-221, НЦ-246, НЦ-256, НЦ-273	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К	НЦ-008, грунтовка ГФ-018

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
36. Эмали НЦ-1125, НЦ-1200, НЦ-1249	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К	НЦ-005, грунтовка ГФ-018
37. Лак НЦ-134 с алюминиевой пудрой	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-031, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К	–
38. Эмали ПФ-19, ПФ-19М, ПФ-115, ПФ-115 «Экстра», ПФ-115 М, ПФ-115 ВЭ, ПФ-115 РАСЦВЕТ, «ГАММА-стандарт», «Ореол», «Интерьер», ПФ-126, ПФ-131, ПФ-133, ПФ-163, ПФ-188, ПФ-218, ПФ-223, ПФ-225, ПФ-241, ПФ-1217 «ВЭ», ПФ-122 «Гамма», ПФ-1234, ПФ-1246, ПФ-1248, ПФ-1250ВС, ВД-ПФ-1324, ПФ-1331, ПФ-113ВЭ «Стройлакс», В-МС-1252, «Престиж», краска «Акрэм-Металл»	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, В-КФ-093, МС-067, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-0199, «ЯрЛИ» ЭП-0282, «ЯрЛИ» ЭП-0287, ВГ-28, ВД-КЧ-0176, В-КЧ-0207, ВД-АК-0-150, «Уникор-ЖД», «Уникор-К», «Уникор-М», «ЯрЛИ» ВД-АК-0247, ВД-КЧ-0184, краска-грунтовка ВД-АК-1503, эмаль В-МА-1232; композиции ВАК ВД-АК-012ПК, ВАК ВД-АК-014ПК, ВАК ВД-АК-015ПК, ВАК ВД-АК-017ПК, ВАК ВД-АК-018ПК, ВАК ВД-КС-021ПК, грунт-краски «Акрокор-1», «Акрокор-2»	КФ-003, МС-006, ПФ-002
39. Эмали ПФ-К «Кронос», «Кронос-ЖД», ПФ-ВЕГА, ПФ-Обь ЖД, ПФ-Сибатекс, ПФ-101 ЛОКО «Омега», ПФ-115 Е ЖТ, ПФ-115 «Кронос», ПФ-115 СВ, ПФ-ОД-15 ЖВ, ПФ-188 СВ, ПФ-188 ЖТ, ПФ-1305 ЖД, ПФ Крата-СТ, ПФС «Стрела», «АКРЕМ-Металл», «АКРЕМ-Уретал», ПЕНТАКРИЛ-ЖД, Поликор-7, «Экспресс», ВД-АК-1309 ЖТ	Грунтовки ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, АГЗ-К, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ЭФ-065, ВД-КЧ-0247, УР-0432 «Уретан-Антикор, «Уникор-ЖД», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор», краска-грунтовка ВД-АК-1503; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовка ГФ-0308	–
40. Эмаль ПФ-123	Грунтовки ФЛ-03К, ГФ-0119	–
41. Эмаль ПФ-167	Грунтовки ГФ-021, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ВЛ-05, ВЛ-023, ЭП-0263 С, ЭФ-065	–
42. Эмали ПФ-837, ПФ-1147 «ВЭ»	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, В-КФ-093, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086	КФ-003, МС-006, ПФ-002
43. Эмаль ПФ-1145	Грунтовка ЭФ-065, эмаль ЭФ-1219	–

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
44. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	Грунтовки ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292, «ЯрЛИ» ВД-АК-0247	–
45. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	Грунтовки ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-0163, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292	–
46. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К	–
47. Эмаль Дельта PRO-115	Грунтовки ГФ-021, ЭП-0259, Дельта PRO-01	–
48. Эмаль ХВ-БГО	Грунтовки ХВ-050, ХС-010, ХС-059, ХС-068	–
49. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124, ХВ-179, ХВ-518, ХП-7120, ХП-1267	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ХВ-050, ХВ-0278, АК-069, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-0199, ВД-КЧ-0176, ХВ-0265, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», ЭП-0259, ЭС-0422, УР-0438, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	ХВ-004
50. Эмали ХВ-110, ХВ-113	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-031, ХВ-050, ХВ-0278, АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ХС-010, ХС-068, ХС-059, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	ХВ-004
51. Эмаль ХВ-238	Грунтовки В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ХВ-050, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068	ХВ-004, ХВ-0015
52. Эмаль ХВ-536	Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М; грунтовка ФЛ-086, затем грунтовки АК-070, АК-070М	–
53. Эмали ХВ-553 М, ХВ-556	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09	–
54. Эмаль ХВ-714	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ХС-059, ХС-068	–
55. Эмаль ХВ-774	Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, АК-070, АК-070М	–

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
56. Эмали ХВ-785, ХВ-1120	Грунтовки ХВ-050, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИ-РУСТ», ЭП-1-100 «Корника», грунтовка ЭС-0422	ХВ-004
57. Эмаль ХВ-7141	Грунтовка ЭП-0259	–
58. Лак ХВ-784	Эмаль ХВ-785	–
59. Эмаль Дельта PRO-116	Грунтовка Дельта PRO-01	–
60. Эмаль Дельта PRO-720	Грунтовки ГФ-021, ФЛ-03К, ЭП-0259, Дельта PRO-01	–
61. Эмаль «ЭнергоКор-2»	Грунтовки ГФ-021, АК-070, ЭП-0259	–
62. Эмаль АК-142	Грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270, эмали МЛ-1110, МЛ-1300, МЛ-1500	–
63. Эмаль АК-1341	Грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270	–
64. Эмали АК-194, АК-1102, АК-192, АК-5178М	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ГФ-0163, В-КФ-093, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т, «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, «ЯрЛИ» ЭП-0287, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232	МС-006, НЦ-008, ПФ-002
65. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181, эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141	Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, ЭП-0228, ЭП-ПЛ-0235; В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, затем грунтовка ЭП-0270	МС-006, ПЭ-0089
66. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340	Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0267	–
67. Эмаль АК-1522	Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, ЭС-0422, УР-0438	–
68. Эмаль ВЛ-515	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023	–
69. Эмаль УРФ-1128	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, В-КФ-093, МС-067, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, УРФ-0106, УРФ-0110, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К	КФ-003, МС-006, ПФ-002
70. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М	Грунтовки ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280	–

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
71. Эмаль КПУ-1	Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215	–
72. Эмаль КПУ-12	Грунтовки КПФ-01, КПУ-02	–
73. Эмаль УР-1161	Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0156, ЭП-0208	–
74. Эмаль УР-1524	Грунтовки ГФ-021, ВЛ-02, УР-0442	–
75. Эмаль АК-1521	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526	–
76. Лак УР-797	Грунтовка УР-0438, затем эмаль УР-1520	–
77. Эмаль АК-1523	Грунтовка АК-0440	–
78. Эмаль ЭС-1524	Грунтовка ЭС-0422	–
79. Эмали АК-1511 «Разноцвет», УР-1515 «Уретан-Антикор»	Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор», затем эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»; грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»	–
80. Эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»	Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»	–
81. Эмаль ПЛ-18	Грунтовки ГФ-021, ФЛ-03К	–
82. Эмаль ХС-119	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-0163, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-057	ХВ-004
83. Эмали ХС-436С, ХС-436Т	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С	–
84. Эмаль ХС-759	Грунтовки ХВ-050, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	ХВ-004
85. Лак ХС-76	Грунтовки ХС-04, ХС-04 «В», эмали ХС-75У, ХС-558, ХС-558 «В»	–
86. Лак ХС-724	Эмаль ХС-759	–
87. Эмаль ХС-75У	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-0119, ГФ-0163, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ХВ-050, АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	ХВ-004

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
88. Эмаль ФП-1516	Грунтовки «Эпокур» ЭП-0316, ЭП-0263 С, эмали МЛ-12, ЭП-773, ЭП-525, «Эпокур» ЭП-7142	–
89. Эмаль ХС-5146	Грунтовка АК-070, АК-070М	–
90. Эмаль ФЛ-687	Грунтовка ФЛ-087	–
91. Эмаль ФА-5104	Грунтовка В-КФ-093	–
92. Эмаль В-ФЛ-1199	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196	–
93. Эмаль ФП-545	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-057, ЭП-0109	–
94. Эмаль «ЭнергоКор-4»	Грунтовки ГФ-021, АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-0259	–
95. Эмаль ХП-1512 «Марион-Антикор»	Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»	–
96. Эмаль ЭП-51	Грунтовки ГФ-032, АК-070, АК-070М, ВД-КЧ-0176, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «Эпокур» ЭП-0316, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010	НЦ-008, ПФ-002
97. Эмали ЭП-91, ЭП-255	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057	–
98. Эмали ЭП-140, ЭП-586	Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, «Эпокур» ЭП-0316, ЭС-0422, ЭП-0439, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232	ПФ-002, ЭП-0010
99. Эмали ЭП-148, ЭП-148 светло-голубая	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭП-09Т, ЭП-057	–
100. Эмаль ЭП-191	Грунтовки АК-069, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-09Т	–
101. Эмаль ЭП-274	Грунтовки ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-КФ-093, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09,ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, «ЯрЛИ» ЭП-0281, «Эпокур» ЭП-0316, шпатлевка ЭП-0010	КФ-003, МС-006, ЭП-0020

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
102. Эмаль ЭП-275	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭФ-0121, ЭП-0156, «ЯрЛИ» ЭП-0281, «Эпокур» ЭП-0316	ЭП-0010
103. Эмаль ЭП-422	Грунтовка ЭП-0109, «Эпокур» ЭП-0316	–
104. Эмали ЭП-525, ЭП-567, ЭП-575, ЭП-525 «П»	Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «ЯрЛИ» ЭП-0281, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010	ЭП-0010, ЭП-0020
105. Эмаль ЭП-525 РБ	Грунтовка АК-070, эмаль ЭП-525	–
106. Эмали ЭП-715, ЭП-716	Грунтовки АК-070, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-09Т	–
107. Эмаль ЭП-711	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-057, «Эпокур» ЭП-0316, шпатлевка ЭП-0010	ЭП-0010, ЭП-0020
108. Эмали ЭП-773, ЭП-773М	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «ЯрЛИ» ЭП-0281, ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232	ЭП-0010, ЭП-0020
109. Эмаль ЭП-793	Грунтовка ЭП-076, затем шпатлевка ЭП 0010	–
110. Эмаль ЭП-1143	Грунтовка ЭП-0156	–
111. Эмаль ЭП-1236	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0156, ЭП-0199, ЭП-0266, ЭП-0259, «Эпокур» ЭП-0316	ЭП-0010, МС-006
112. Эмаль ЭП-1155	Грунтовка ЭП-057, шпатлевка ЭП-0010	–
113. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223	Грунтовка ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ПФ-031, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, В-ЭП-0190, В-ЭП-0101	–
114. Эмали ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0199, ЭП-0266, ЭП-0259, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «Эпокур» ЭП-0316, ВД-АК-0-150, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	ЭП-0010, МС-006
115. Эмаль ЭП-1299	Эмаль ЭП-1294	–
116. Эмали Эвикор-алюминиевая, Эвикор марок А, В, Т	Грунтовки ХС-010, ХС-059, ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С, ЭП-057, ЭП-0199, Эпипрайм марок А и Т	–
117. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289	–

Продолжение табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
118. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, АК-070М, АК-0209, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286	–
119. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280	–
120. Эмаль ЭП-2114	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-0156	–
121. Эмаль ЭП-9111	Лак ЭП-9200	–
122. Эмаль Дельта PRO-510	Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»	–
123. Эмаль «Танкпейн»	Грунтовка «Танкпрайм»	–
124. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261	–
125. Эмаль Дельта PRO-710	Грунтовки АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-0259, Дельта PRO-01	–
126. Эмаль «ЭнергоКор-3»	Грунтовки АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-0259	–
127. Эмаль «Эвинал-21»	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С, эмаль ХС-436Т	–
128. Эмаль «Эвинал-28»	Грунтовки ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-263 С, «Эпокур» ЭП-0316	–
129. Эмаль ЭТ-199	Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-0163, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0196, эмаль В-МА-1232	КФ-003, МС-006, ПФ-002
130. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М	Грунтовки ГФ-017, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭФ-0137	–
131. Эмаль ЭФ-1219	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К	–
132. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0282	–
133. Композиции ОС-12-01, ОС-12-03, ОС-51-03	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, композиция ЭП-1-100 «Корника»	–
134. Композиция ОС-56-22	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, композиция ЭП-1-100 «Корника»	–
135. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372	Грунтовки ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭФ-0292	–

Окончание табл. 3

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
136. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»	Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»	–
137. Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-511	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0296	–
138. Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1106 по составу «ЯрЛИ» ВД-АК-511	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0296	–
139. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК	Грунтовки ГФ-0119, ГФ-021, композиции ВАК ВД-АК-013ПК, ВАК ВД-АК-014ПК, ВАК ВД-АК-015ПК, ВАК ВД-АК-017ПК, ВАК ВД-КС-021ПК	–
140. Композиция ВАК ВД-АК-014ПК	Композиция ВАК ВД-АК-013ПК, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021	–
141. Композиция ВАК ВД-АК-015ПК	Композиция ВАК ВД-АК-012ПК, ВАК ВД-АК-013ПК, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021	–
142. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК	Грунтовки ГФ-0119, ГФ-021, композиции ВАК ВД-АК- 012ПК, ВАК ВД-АК-013ПК, ВАК ВД-АК-014ПК, ВАК ВД-АК-015ПК, ВАК ВД-АК-017ПК, ВАК ВД-КС-021ПК	–
143. Композиция ВАК ВД-АК-018ПК	Композиция ВАК ВД-АК-017ПК, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021	–
144. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК	Композиции ВАК ВД-АК-012ПК, ВАК ВД-АК-021К, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021	–
145. Краска «МетаТэкс-А»	Грунт-краска «МетаТэкс-М»	–
146. Эмаль «Акрокор»	Грунт-краски «Акрокор-1», «Акрокор-2»	–

Примечания:

1. Знак «–» означает необходимость проверки сочетаемости материалов.

2. Лак МЛ-21 наносят по декалькомании на поверхность, окрашенную эмалями АС-182, МЛ-12, МЛ-152, с соответствующими грунтовками.

3. Грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой. Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.

4. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ для условий У1 наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламинными и пентафталевыми эмалями.

Для условий эксплуатации У2, У3, УХЛ4 допускается наносить эмали МЛ-165,

МЛ-165ПМ на загрунтованные поверхности без предварительного перекрытия меламинными и пентафталевыми эмалями.

5. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С в течение 5—6 ч.

6. Композиции ВАК марок ВД-АК-012ПК, ВД-АК-014ПК, ВД-АК-015ПК, ВД-АК-017ПК, ВД-АК-018ПК, ВД-КС-021ПК сочетаются с грунтовками ГФ-0119, ГФ-021 и эмалью ПФ-115 при любом порядке слоев покрытия.

Таблица 4

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации в районах с холодным климатом

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя
1. Эмаль АС-131	Грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки АК-070, АК-070М
2. Эмали АС-182, ЭТ-199	Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ВД-КЧ-0176, эмаль В-МА-1232
3. Эмали АС-730, АС-1115	Грунтовка ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, АК-070, АК-070М
4. Эмали АС-554, АС-555, затем лак АС-528	Эмали МЛ-12, МЛ-152 по грунтовке АС-071
5. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	Грунтовки ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
6. Эмаль АУ-1518 «Универсал-люкс»	Грунтовки ГФ-017, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ЭП-0199, композиция «ГРЭМИРУСТ»
7. Эмаль АУ-1004 «ПФ-ФЕРРА-ЖД»	Грунтовка ЭП-0199, композиция «ГРЭМИРУСТ»
8. Эмаль Гамма-УР-11	Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т
9. Эмаль ГФ-820	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой
10. Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828	Грунтовки ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж
11. Эмаль КО-834	Грунтовка КО-052
12. Эмаль УР-1519	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422
13. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-197, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1225, МЛ-1300, МЛ-1500, В-ПЭ-1179, МЛ-1120, АК-1511 «Разноцвет», АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1112 «Люкс-комплект», АК-1301, затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382, затем лаки АК-1103, АС-1105Т	Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0176, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, АК-0291, ПЭ-047, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ПЛ-0213, ПЛ-07, ЭП-045, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235, ЭФ-0137, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, В-ЭП-0254, эмали В-МА-1232, ГФ-571, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э
14. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ	Эмали ПФ-115, МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, В-МА-1232, грунтовка ЭП-0439
15. Эмаль МЛ-279ОП	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ЭП-09Т, ЭФ-0137
16. Эмаль МЛ-1156	Грунтовки ГФ-017, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, эмаль В-МЛ-1232
17. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265	Эмали МЛ-942, ЭП-969
18. Эмаль МЧ-145	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160
19. Композиция ОС-56-22	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, АК-070

Продолжение табл. 4

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя
20. Эмали ПФ-115, ПФ-115 «Экстра», ПФ-115 М, ПФ-126, ПФ-131, ПФ-188, ПФ-223, ПФ-1217ВЭ, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Интерьер»	Грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ГФ-017, ГФ-0119, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВД-КЧ-0176, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232, «ЯрЛИ» ЭП-0287, «ЯрЛИ» ВД-АК-0247
21. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	Грунтовки ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292, «ЯрЛИ» ВД-АК-0247
22. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	Грунтовки ФЛ-03Ж, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
23. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж
24. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-110, ХВ-113, ХВ-124, ХВ-238	Грунтовки В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ВД-КЧ-0176, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
25. Эмаль ХВ-518	Грунтовки АК-070, АК-070М, ХС-059, ХС-068; грунтовки ВЛ-02, затем АК-070, АК-070М
26. Эмаль ХВ-536	Грунтовки АК-070, АК-070М
27. Эмали ХВ-714, ХВ-774, ХС-119, ХС-75У, ХП-7120, ХП-1267	Грунтовки АК-070, АК-070М; АК-070, АК-070М, по грунтовке ВЛ-02, ВЛ-09, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ХВ-050, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХВ-0265, УР-0438, ЭП-0259, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
28. Эмали ХВ-785, ХС-759	Грунтовки ХС-010, ХС-059, ХС-068, УР-0438, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
29. Эмаль ХВ-7141	Грунтовка ЭП-0259
30. Лак ХС-76	Эмаль ХС-75У
31. Эмали Дельта PRO-116, Дельта PRO-720	Грунтовка Дельта PRO-01
32. Эмаль «ЭнергоКор-2»	Грунтовки АК-070, АК-070М
33. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181, эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141	Грунтовки ЭП-0228, ЭП-ПЛ-0235 по грунтовкам В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, ПЛ-07
34. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104	Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278

Продолжение табл. 4

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя
35. Эмаль АК-1388	Грунтовки В-КЧ-0207, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, «ЯрЛИ» АК-0293, ЭП-0228, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282
36. Эмаль АК-1522	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, АК-0440
37. Эмаль ВЛ-515	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09
38. Эмаль ПЛ-18	Грунтовка ФЛ-03Ж
39. Эмаль КПУ-1	Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215
40. Эмаль КПУ-12	Грунтовки КПФ-1, КПУ-02
41. Эмаль УР-1128	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой
42. Эмали УР-1161, УР-1180	Грунтовка ЭП-0156
43. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 М	Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280
44. Эмали УР-1515 «Уретан-Антикор», АК-1511 «Разноцвет»	Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор», затем эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»; грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»
45. Эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»	Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»
46. Эмаль УР-1524	Грунтовки ВЛ-02, УР-0442
47. Эмаль АК-1521	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422
48. Лак УР-797	Эмаль УР-1520, грунтовка УР-0438
49. Эмаль ЭС-1524	Грунтовка ЭС-0422
50. Эмаль АК-1523	Грунтовка АК-0440
51. Эмаль В-ФЛ-1199	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196
52. Эмаль ФП-545	Грунтовки ЭП-057, ЭП-0109
53. Эмаль ФП-1516	Грунтовки ВЛ-02, ЭП-0263 С, «Эпокур» ЭП-0316
54. Эмаль «ЭнергоКор-4»	Грунтовки АК-070, АК-070М
55. Эмаль Дельта PRO-710	Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01
56. Эмаль ХП-1512 «Марион»	Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»
57. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0282
58. Эмаль ЭП-140	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, эмаль В-МА-1232

Продолжение табл. 4

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя
59. Эмаль ЭП-422	Грунтовка ЭП-0109
60. Эмаль ЭП-525	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010
61. Эмаль ЭП-525 «П»	Грунтовка ЭП-0156
62. Эмаль ЭП-525 РБ	Эмаль ЭП-525
63. Эмали ЭП-773, ЭП-773М	Грунтовки ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232
64. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223	Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0190
65. Эмали ЭП-1267, ЭП-1236, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ЭП-057, ЭП-0199, ЭП-0259, ЭП-0266, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010
66. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289
67. Эмаль ЭП-1299	Эмаль ЭП-1294
68. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ	Грунтовки ГФ-017, ПФ-0244, АК-070, АК-070М, АК-0209, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286
69. Эмаль ЭП-2114	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-0156
70. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280
71. Эмаль ЭП-9111	Лак ЭП-9200
72. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261
73. Эмаль «Танкпейнт»	Грунтовка «Танкпрайм»
74. Эмали Эвикор-алюминиевая, Эвикор марок А, В, Т	Грунтовки ХС-010, ХС-059, ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0267С, ЭП-057, ЭП-0199
75. Эмаль «ЭнергоКор-3»	Грунтовки АК-070, АК-070М
76. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М	Грунтовки ГФ-017, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭФ-0137
77. Эмаль ЭФ-1219	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09
78. Эмаль ЭФ-1242	Грунтовка ЭП-0200
79. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372	Грунтовка ЭФ-0282

Продолжение табл. 4

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя
80. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03Ж
81. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»	Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»
82. Краска МетаТэкс-М	Краска-грунт МетаТэкс-М
83. Эмаль «Акрокор»	Грунт-краски «Акрокор-1», «Акрокор-2»

Примечания:

1. Покрытия на основе марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.
2. Эмаль ХВ-124 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для стали.
3. Эмаль ПФ-115 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и оцинкованной стали.
4. Эмаль ХВ-110 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для всех металлов, кроме алюминия и его сплавов.
5. Эмаль ЭТ-199 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для стали, чугуна и оцинкованной стали.
6. Эмаль ПФ-188 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов.
7. Грунтовку ВЛ-02 по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой.

Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.

8. Эмаль ХС-5146 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов.
9. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, АС-554 дневные флуоресцентные наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими алкидными эмалями.
10. Эмаль КО-834 в сочетании с грунтовкой КО-052 применяют для алюминия и его сплавов.

Таблица 5

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации в районах с тропическим климатом

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
1. Эмаль АС-182	Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВД-КЧ-0176	МС-006, ПФ-002
2. Эмаль АС-1115	Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М	–
3. Эмаль АС-1171	Грунтовка ЭП-0200	–
4. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	Грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292	–
5. Эмаль АС-1383	Грунтовки В-КЧ-0207, В-КФ-093, «ЯрЛИ» АК-0293, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228	–
6. Эмаль Гамма-УР-11	Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т	–
7. Эмали ГФ-820, ГФ-1426, лак ГФ-95 с алюминиевой пудрой	Грунтовки ГФ-017, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К	МС-006, ПФ-002

Продолжение табл. 5

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
8. Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828	Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К	–
9. Эмаль УР-1519	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422	–
10. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-148, МЛ-152, МЛ-158, МЛ-197, МЛ-279ОП, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1156, МЛ-1120, МЛ-1300, МЛ-1500, АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1112 «Люкс-комплект», АК-1301, затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382, затем лаки АК-1103, АС-1105Т	Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ПЛ-07, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-086, ЭП-045, ЭП-0156, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235, ЭФ-0137, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, ВЭП-0196, ВД-КЧ-0176, эмали ГФ-571, В-МА-1232	МС-006, ПФ-002, ПЭ-0089
11. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, МЛ-165, затем эмаль МС-160	Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, В-МА-1232, грунтовка ЭП-0439	МС-006, ПФ-002
12. Эмаль МЛ-169, затем лак МЛ-21	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03К, затем грунтовка МЛ-064	–
13. Эмаль МЛ-1214МЭ	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, ЭП-0228	–
14. Эмаль МЛ-1225	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207	–
15. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265	Эмали МЛ-942, ЭП-969	–
16. Лак МЛ-21	Эмали АС-182, МЛ-12, МЛ-152	–
17. Эмали ГФ-2136, НЦ-11, НЦ-11А, НЦ-143, НЦ-256, НЦ-1249	Грунтовки ГФ-017, АК-070, «ЯрЛИ» АК-0295, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К	НЦ-008
18. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-163, ПФ-188, ПФ-223, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Престиж»	Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, «ЯрЛИ» УР-0273 В, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0287, ВД-КЧ-0176, эмаль В-МА-1232	МС-006, ПФ-002
19. Эмаль ПФ-123	Грунтовка ФЛ-03К	–
20. Эмаль ПФ-1246	Грунтовка ПФ-0244	–
21. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	Грунтовки ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292	–
22. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	Грунтовки ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292	–

Продолжение табл. 5

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
23. Эмаль ПФ-837	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-086	–
24. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К	–
25. Эмали ХВ-110, ХВ-124, ХВ-518	Грунтовки ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВД-КЧ-0176, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	ХВ-004
26. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-785, ХВ-1120	Грунтовки ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВД-КЧ-0176, ЭС-0422	ХВ-004
27. Эмаль ХВ-238	Грунтовки ХВ-050, ФЛ-03К	ХВ-004
28. Эмаль ХВ-714	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023	–
29. Эмаль ХВ-7141	Грунтовка ЭП-0259	–
30. Эмаль Дельта PRO-116	Грунтовка Дельта PRO-01	–
31. Эмали ХП-7120, ХП-1267	Грунтовки ХВ-0265, ХВ-0278, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-09, УР-0438, ЭП-0199, ЭП-0259, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	–
32. Эмали АК-192, АК-194	Грунтовки В-КФ-093, АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-09Т, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232	МС-006, ПФ-002
33. Эмаль АК-1102	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232	МС-006, ПФ-002
34. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181; эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141	Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, затем грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235	МС-006, ПЭ-0089
35. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104	Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278	–
36. Эмаль АК-1522	Грунтовки ЭП-0439, ЭС-0422, УР-0438	–
37. Эмаль ВЛ-515	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023	–
38. Эмаль КПУ-1	Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215	–

Продолжение табл. 5

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
39. Эмаль КПУ-12	Грунтовка КПУ-02	–
40. Эмаль УР-1161	Грунтовки АК-0138, ЭП-0208, затем грунтовки ФЛ-03К, УР-0131	–
41. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М	Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280	–
42. Эмаль УР-1524	Грунтовки ВЛ-02, УР-0442	–
43. Эмаль АК-1521	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526	–
44. Лак УР-797	Эмаль УР-1520, грунтовка УР-0438	–
45. Эмаль ЭС-1524	Грунтовка ЭС-0422	–
46. Эмаль АК-1523	Грунтовка АК-0440	–
47. Эмаль В-ПЭ-1179	Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ПЛ-0213, В-ЭП-0190, ЭП-0228	МС-006, ПФ-002, ПЭ-0089
48. Эмаль ХС-119	Грунтовки ХВ-050, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068	–
49. Эмаль ХС-75У	Грунтовки ХВ-050, ХС-010, ХС-068, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К	ХВ-004
50. Лак ХС-76	Эмаль ХС-75У	–
51. Эмаль ХС-759	Грунтовки ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	ХВ-004
52. Эмаль ХС-5146	Грунтовки АК-070, АК-070М	–
53. Эмаль ФЛ-687	Грунтовка ФЛ-087	–
54. Эмаль В-ФЛ-1199	Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0190, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160	–
55. Эмаль ФП-545	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-057, ЭП-0109	–
56. Эмаль ФП-1516	Грунтовки ВЛ-02, ЭП-0263, «Эпокур» ЭП-0316	–
57. Эмаль Дельта PRO-710	Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01	–
58. Эмаль «ЭнергоКор-4»	Грунтовки ФЛ-03К, АК-070, АК-070М	–
59. Эмали ЭП-51, ЭП-140, ЭП-274, ЭП-525, ЭП-525 «П»	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ВД-КЧ-0178, ЭП-0439, ЭС-0422, эмаль В-МА-1232	ЭП-0010, ЭП-0020

Продолжение табл. 5

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
60. Эмаль ЭП-525 РБ	Эмаль ЭП-525	–
61. Эмаль ЭП-91	Грунтовки ЭП-076, ЭП-057	–
62. Эмаль ЭП-148	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023	–
63. Эмаль ЭП-275	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156	–
64. Эмаль ЭП-567	Грунтовки АК-070, АК-070М	–
65. Эмаль ЭП-716	Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-09Т	–
66. Эмали ЭП-773, ЭП-773М	Грунтовки ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0439, ЭС-0422, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	–
67. Эмаль ЭП-793	Грунтовка ЭП-076, затем шпатлевка ЭП-0010	–
68. Эмали ЭП-1143, ЭП-1236, ЭП-2114	Грунтовка ЭП-0156	–
69. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ФЛ-03К, В-ЭП-0190	–
70. Эмали ЭП-1236, ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ЭП-045, ЭП-0199, ЭП-0259, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»	–
71. Эмаль ЭП-1155	Грунтовка ЭП-057, шпатлевка ЭП-0010	–
72. Эмаль ЭП-1299	Эмаль ЭП-1294	–
73. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289	–
74. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ	Грунтовки ГФ-017, ПФ-0244, АК-070, АК-070М, АК-0209, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286	–
75. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280	–
76. Эмаль ЭП-9111	Лак ЭП-9200	–
77. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261	–
78. Эмаль «Танкпейнт»	Грунтовка «Танкпрайм»	–
79. Эмаль «ЭнергоКор-3»	Грунтовки АК-070, АК-070М, ФЛ-03К	–
80. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М	Грунтовки ГФ-017, ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03К, ЭФ-0137	–

Продолжение табл. 5

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
	Грунтовка	Шпатлевка
81. Эмаль ЭФ-1219	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К	–
82. Эмаль ЭФ-1242	Грунтовка ЭП-0200	–
83. Эмаль ЭТ-199	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, эмаль В-МА-1232	МС-006, ПФ-002
84. Композиции ОС-12-01, ОС-12-03, ОС-51-03	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, затем грунтовка ФЛ-03К; композиция ЭП-1-100 «Корника»	–

Примечания:

1. Знак «–» означает необходимость проверки сочетаемости материалов.
2. Лак МЛ-21 наносят по декалькомании на поверхность, окрашенную эмалями МЛ-12, МЛ-152, АС-182, с соответствующими грунтовками.
3. Грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой. Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.
4. Для условий Т1 эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламинными эмалями, для условий эксплуатации Т2, Т3 допускается наносить эмали на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими алкидными эмалями.
5. Эмаль АС-1115 применяют для алюминия и его сплавов.
6. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.
7. Эмали АС-182 ПФ-115, ПФ-163, ПФ-188, ПФ-223 в сочетании с грунтовкой ГФ-0119 применяют для условий эксплуатации Т3.

Таблица 6

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для общеклиматического исполнения

Марка материала внешнего слоя	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
1. Эмаль АС-182	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ВД-КЧ-0176, эмаль В-МА-1232
2. Эмаль АС-1115	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, затем грунтовки АК-070, АК-070М; АК-070, АК-070М
3. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	Грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
4. Эмаль Гамма-УР-11	Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т
5. Эмаль ГФ-820	Грунтовки ГФ-017, АК-070, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж
6 Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828	Грунтовка ФЛ-03Ж
7. Эмаль УР-1519	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422

Продолжение табл. 6

Марка материала внешнего слоя	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
8. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-197, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1120, МЛ-1300, МЛ-1500, В-ПЭ-1179, АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1112 «Люкс-комплект», АК-1301, затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382, затем лаки АК-1103, АС-1105Т	Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ПЛ-07, ФЛ-03Ж, ЭП-045, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, эмали ГФ-571, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э, В-МА-1232
9. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, МЛ-279ОП	Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, В-МА-1232; грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭФ-0137; грунтовка ЭП-0439
10. Эмаль МЛ-1156	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, эмаль В-МА-1232
11. Эмаль МЛ-1225	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж
12. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265	Эмали МЛ-942, ЭП-969
13. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-188, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Престиж»	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232
14. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	Грунтовки ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
15. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
16. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж
17. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-110, ХВ-113, ХВ-124, ХВ-238	Грунтовки ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХС-010, ХС-059, ХВ-068, ХВ-0278, ФЛ-03Ж, ЭС-0422, ВД-КЧ-0176, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
18. Эмаль ХВ-518	Грунтовки АК-070, АК-070М, ХС-059, ХС-068
19. Эмаль Дельта PRO-116	Грунтовка Дельта PRO-01
20. Эмаль ХС-714	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023
21. Эмали ХВ-785, ХС-759	Грунтовки ХВ-050, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
22. Эмаль ХВ-7141	Грунтовка ЭП-0259
23. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181; эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141	Грунтовки В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, затем грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270, ПЛ-07, ЭП-ПЛ-0235

Продолжение табл. 6

Марка материала внешнего слоя	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
24. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104	Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278
25. Эмаль УР-1524	Грунтовки ВЛ-02, УР-0442
26. Эмаль АК-1522	Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, УР-0438, ЭС-0422
27. Эмали ХП-1267, ХП-7120	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, АК-070, АК-070М, УР-0438, ЭП-0199, ЭП-0259, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
28. Эмаль ВЛ-515	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09
29. Эмаль УР-1161	Грунтовка ЭП-0156
30. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М	Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, «ЯрЛИ» ЭП-0182, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280
31. Лак УР-797	Грунтовка УР-0438, затем эмаль УР-1520
32. Эмаль КПУ-1	Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215
33. Эмаль КПУ-12	Грунтовка КПУ-02
34. Эмаль АК-1521	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526
35. Эмаль ЭС-1524	Грунтовка ЭС-0422
36. Эмаль АК-1523	Грунтовка АК-0440
37. Эмаль ПЛ-18	Грунтовка ФЛ-03Ж
38. Эмаль ХС-119	Грунтовки ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068
39. Эмаль ХС-75У	Грунтовки АК-070, АК-070М, ХС-068, ХВ-050, ХС-010, ХС-059, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
40. Лак ХС-76	Эмаль ХС-75У
41. Эмаль В-ФЛ-1199	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190
42. Эмаль ФП-545	Грунтовки ЭП-057, ЭП-0109
43. Эмаль ФП-1516	Грунтовки ВЛ-02, ЭП-0263 С, «Эпокур» ЭП-0316
44. Эмаль «ЭнергоКор-4»	Грунтовки АК-070, АК-070М
45. Эмаль Дельта PRO-710	Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01

Продолжение табл. 6

Марка материала внешнего слоя	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
46. Эмаль ЭП-51	Грунтовки АК-070, АК-070М, шпатлевка ЭП-0010
47. Эмали ЭП-140, ЭП-525	Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», эмаль В-МА-1232
48. Эмали ЭП-525 «П», ЭП-2114	Грунтовка ЭП-0156
49. Эмаль ЭП-525 РБ	Эмаль ЭП-525
50. Эмали ЭП-773, ЭП-773М	Грунтовки ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0439, ЭС-0422, шпатлевка ЭП-0010, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», эмаль В-МА-1232
51. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223	Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190
52. Эмали ЭП-1236, ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-045, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
53. Эмаль ЭП-1299	Эмаль ЭП-1294
54. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ	Грунтовки ГФ-017, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, АК-070М, АК-0209, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286
55. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280
56. Эмаль ЭП-9111	Лак ЭП-9200
57. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261
58. Эмаль «Танкпейнт»	Грунтовка «Танкпрайм»
59. Эмаль «ЭнергоКор-3»	Грунтовки АК-070, АК-070М
60. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М	Грунтовки ГФ-017, ЭФ-0137
61. Эмаль ЭФ-1219	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж
62. Эмаль ЭФ-1242	Грунтовка ЭП-0200
63. Эмаль ЭТ-199	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ВЛ-02, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой
64. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03Ж

Примечания:

1. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ для условий эксплуатации О1 наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламинными эмалями.

Для условий эксплуатации О4 допускается наносить эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ на поверхности, загрунтованные грунтовками В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж, ГФ-017.

2. Эмаль ПФ-115 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов и оцинкованной стали.

3. Эмаль ХВ-110 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для всех металлов, кроме алюминия и его сплавов.

4. Эмаль ЭТ-199 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для стали, чугуна и оцинкованной стали.

5. Эмаль ПФ-188 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов.

6. Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023 по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой. Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.

7. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.

Таблица 7

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации в районах с умеренно-холодным, с тропическим климатом и для судов неограниченного района плавания

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
1. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	Грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
2. Эмаль Гамма-УР-11	Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т
3. Эмаль УР-1519	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422
4. Эмаль ГФ-820	Грунтовка ЭФ-065
5. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-197, МЛ-279ОП, МЛ-1110, МЛ-1300, МЛ-1500, АК-1301; эмаль АК-1301, затем лак АК-1112	Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ПЛ-0213, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-045, ЭП-0156, ЭП-0228, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, ЭФ-0137, эмали ГФ-571, В-МА-1232
6. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ	Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, затем эмаль МЛ-12; грунтовка ЭП-0439, затем эмаль В-МА-1232
7. Эмали ПФ-115, ПФ-115 «Экстра»	Грунтовка ЭФ-065, эмали ЭФ-1219, В-МА-1232
8. Эмаль ПФ-167	Грунтовки ГФ-0119, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭФ-065, эмали ЭФ-1219, В-МА-1232
9. Эмаль ПФ-218	Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К
10. Эмаль ПФ-1145	Грунтовка ЭФ-065, эмаль ЭФ-1219
11. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	Грунтовки ГФ-0119, ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293,ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
12. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	Грунтовки ГФ-0119, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
13. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124, ХВ-518, ХВ-1120	Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
14. Эмаль ХВ-785, затем лак ХВ-784	Грунтовки ХС-010, ХС-068, ЭФ-065, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
15. Эмаль Дельта PRO-116	Грунтовка Дельта PRO-01
16. Эмаль ВЛ-515	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09

Продолжение табл. 7

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
17. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104	Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278
18. Эмаль АК-1522	Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, УР-0438
19. Эмаль УР-1176	Грунтовка ЭФ-065, эмаль ЭФ-1219
20. Эмаль АК-1521	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520;
21. Лак УР-797	Грунтовка УР-0438, эмаль УР-1520
22. Эмаль ЭС-1524	Грунтовка ЭС-0422
23. Эмаль АК-1523	Грунтовка АК-0440
24. Эмаль ХС-75У	Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
25. Лак ХС-76	Эмаль ХС-75У
26. Эмали ХС-436С, ХС-436Т	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
27. Эмаль ХС-510	Грунтовки ФЛ-03К, ЭП-0263 С, ЭФ-065
28. Эмаль Дельта PRO-710	Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01
29. Эмали «ЭнергоКор-3», «Энерго-Кор-4»	Грунтовки АК-070, АК-070М
30. Эмаль «Эвинал-21»	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С, эмаль ХС-436Т
31. Эмаль ХС-527	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, затем эмаль ХС-720; эмаль ЭФ-1219
32. Эмали ЭП-51, ЭП-140, ЭП-525, ЭП-773, ЭП-773М	Грунтовки ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, шпатлевка ЭП-0010, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», эмаль В-МА-1232
33. Эмаль ЭП-525 РБ	Эмаль ЭП-525
34. Эмаль ЭП-91	Грунтовки ЭП-057, ЭП-076
35. Эмаль ЭП-1236	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-045
36. Эмали ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	Грунтовки АК-070, ЭП-0259, ВЛ-02, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
37. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289

Продолжение табл. 7

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
38. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280
39. Эмаль ЭП-9111	Лак ЭП-9200
40. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261
41. Эмаль «Танкпейнт»	Грунтовка «Танкпрайм»
42. Эмаль «Эвинал-28»	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ЭП-0263 С, «Эпокур» ЭП-0316
43. Эмаль ЭФ-1219	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К
44. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, затем грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, композиция ЭП-1-100 «Корника»
45. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»	Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»

Примечание. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.

Таблица 8

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для всеклиматического исполнения

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
1. Эмаль АС-182	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232
2. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, «ЯрЛИ» ПФ-0294, «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
3. Эмаль Гамма-УР-11	Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т
4. Эмаль УР-1519	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422
5. Эмаль ГФ-820	Грунтовка ЭФ-065
6. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-197, МЛ-279ОП, МЛ-1110, МЛ-1300, МЛ-1500, АК-1301; эмаль АК-1301, затем лак АК-1112	Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ПЛ-0213, ФЛ-03Ж, ЭП-045, ЭП-0156, ЭП-0228, ЭФ-0137, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, эмали ГФ-571, В-МА-1232
7. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ	Грунтовка ФЛ-03Ж, затем эмаль МЛ-12; эмаль В-МА-1232; грунтовка ЭП-0439
8. Эмаль ПФ-188	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232
9. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-1331, ПФ-1250ВС, «Престиж»	Эмали ЭФ-1219, В-МА-1232

Продолжение табл. 8

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
10. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315	Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
11. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292
12. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124, ХВ-518	Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
13. Эмаль ХВ-785, затем лак ХВ-784	Грунтовки ХС-010, ХС-068, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
14. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104	Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278
15. Эмаль АК-1522	Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, ЭС-0422, УР-0438
16. Эмаль Дельта PRO-116	Грунтовка Дельта PRO-01
17. Эмаль ВЛ-515	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09
18. Лак УР-797	Грунтовка УР-0438, эмаль УР-1520
19. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М	Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280
20. Эмаль АК-1521	Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422 , эмаль УР-1526; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520
21. Эмаль ЭС-1524	Грунтовка ЭС-0422
22. Эмаль АК-1523	Грунтовка АК-0440
23. Эмаль ХС-75У	Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж
24. Лак ХС-76	Эмаль ХС-75У
25. Эмаль Дельта PRO-710	Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01
26. Эмали «ЭнергоКор-3», «ЭнергоКор-4»	Грунтовки АК-070, АК-070М
27. Эмаль ЭП-51	Грунтовка ЭП-0156, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232
28. Эмали ЭП-140, ЭП-525, ЭП-773, ЭП-773М	Грунтовки ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232

Продолжение табл. 8

Марка материала внешнего слоя покрытия	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя
29. Эмаль ЭП-525 РБ	Эмаль ЭП-525
30. Эмали ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»	Грунтовки АК-070, ЭП-0199, ЭП-0259, ВЛ-02, ВЛ-09, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»
31. Эмаль ЭП-1299	Эмаль ЭП-1294
32. Эмаль ЭП-1236	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232
33. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289
34. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126	Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280
35. Эмаль ЭП-9111	Лак ЭП-9200
36. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261
37. Эмаль «Танкпейнт»	Грунтовка «Танкпрайм»
38. Эмаль ЭФ-1219	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж
39. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03	Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, затем ФЛ-03Ж, ФЛ-03К; композиция ЭП-1-100 «Корника»

Примечания:

1. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ для условий эксплуатации В1 наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламинными эмалями.

Для условий эксплуатации В4 допускается наносить эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ на поверхности, загрунтованные грунтовками В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж, ГФ-017.

2. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИХ СОЧЕТАЕМОСТЬ ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ НЕМЕТАЛЛОВ

Таблица 1

Перечень и сочетаемость материалов для окрашивания древесины и древесных материалов

Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
		Грунтовка	Шпатлевка
Алкидно-акриловые			
1. Эмаль АС-1383	У1	Без грунтовки	–
Алкидно-уретановые			
2. Лак АУ-271	УХЛ4	Без грунтовки	–
3. Лаки КАУ-1, КАУ-25	УХЛ4	Без грунтовки	–
Битумные			
4. Эмаль БТ-591	УХЛ4	Без грунтовки	–
Глифталевые			
5. Лак ГФ-166	У2	Без грунтовки	–
6. Эмаль ГФ-230ВЭ	УХЛ4	Без грунтовки	–
Карбамидные			
7. Лаки МЧ-0163, МЧ-212, МЧ-223, МЧ-236 «М», МЧ-236 «ПМ»	УХЛ4	Без грунтовки	–
8. Лаки МЧ-52, МЧ-270	У1	Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0302, без грунтовки	НЦ-008, МЧ-0054
9. Лак МЧ-2151	УХЛ4	Без грунтовки	–
10. Эмаль МЧ-145	У1, УХЛ1, ХЛ1	Без грунтовки	МС-006, НЦ-008, ПФ-002
11. Эмаль ПФ-145	У1	Грунтовки ГФ-017, ФЛ-03К, без грунтовки	–
12. Эмаль МЧ-173	У1	Без грунтовки	–
13. Эмаль МЧ-181	У1	Без грунтовки	МЧ-0054
Кремнийорганические			
14. Эмаль КО-174	У1	Без грунтовки	–
Масляно- и алкидно-стирольные			
15. Лак МС-25	УХЛ4	Без грунтовки	–
Масляные			
16. Краска МА-15	У1	Без грунтовки	–
17. Краска МА-25	УХЛ4	Без грунтовки	–
Меламинные			
18. Лак «Мелакс-1»	У1	Без грунтовки	–
19. Лак МЛ-248	УХЛ4	Без грунтовки	–
20. Лак МЛ-2110	У2, Т3	Без грунтовки	–

Продолжение табл. 1

Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
		Грунтовка	Шпатлевка
21. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», АС-182	УХЛ4	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ПФ-031	–
22. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152	У1	Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ГФ-032, ЭП-0107	МЧ-0054
23. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152	Т1	Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0107	МЧ-0054
24. Эмаль МЛ-104	У1	Без грунтовки	–
Нитроцеллюлозные			
25. Лак НЦ-134	УХЛ4	Без грунтовки	–
26. Лак НЦ-218	УХЛ4	Грунтовки ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», НЦ-0135, НЦ-0205, НЦ-0302, без грунтовки	–
27. Лаки НЦ-222, НЦ-223	УХЛ4	Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0205, НЦ-0302, без грунтовки	–
28. Лаки НЦ-237 «М» и «ПМ», НЦ-243, НЦ-243М, НЦ-2101, НЦ-2101 «В», НЦ-2105	УХЛ4	Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0205, НЦ-0302, без грунтовки	НЦ-008
29. Лак НЦ-269	УХЛ4	Без грунтовки	–
30. Лак НЦ-291Ц	УХЛ4	Грунтовка НЦ-0205, без грунтовки	–
31. Лаки НЦ-2102, НЦ-2103, НЦ-2139, НЦ-2144, НЦ-2180, «Нитроуретановые»	УХЛ4	Без грунтовки	–
32. Эмаль НЦ-1-085	У1	Без грунтовки	–
33. Эмаль НЦ-11	У1, Т2	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-032, ФЛ-03К, ФЛ-05К	НЦ-008, ПФ-002
34. Эмаль НЦ-25	УХЛ4	Грунтовки ГФ-018, ФЛ-03К, ФЛ-05К, без грунтовки	–
35. Эмаль НЦ-132	У1	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол»	–
36. Эмаль НЦ-257М	УХЛ4	Без грунтовки	НЦ-008, ПФ-002
37. Эмаль НЦ-1200	У1	Без грунтовки	–
38. Эмаль НЦ-2192	УХЛ4	Без грунтовки	–
Пентафталевые			
39. Лаки ПФ-231, ПФ-283 М	УХЛ4	Без грунтовки	–
40. Лак ПФ-283	У2	По окрашенной масляными красками поверхности, без грунтовки	–
41. Лаки ПФ-157, ПФ-157Л	У1	Без грунтовки	–
42. Лаки ПФ-170, ПФ-171	У1, УХЛ1, ХЛ1	Без грунтовки	–
43. Лаки «Ореол», «Ореол для паркета»	УХЛ4	Без грунтовки	–
44. Эмали ПФ-113 ВЭ «Стройлакс», ПФ-225, ПФ-266, ПФ-266 «Люкс», ПФ-268, ПФ-2140, «Эмаль для пола Ореол», «Эмаль РАСЦВЕТ для пола»	УХЛ4	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ПФ-031, по окрашенной поверхности эмалями ПФ-113 ВЭ «Стройлакс», ПФ-225, ПФ-266, ПФ-266 «Люкс», ПФ-268, ПФ-2140	–
45. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-123, ПФ-124 М, ПФ-126, ПФ-131, ПФ-133, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Ореол», «Престиж»	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, КФ-030, ФЛ-03К; без грунтовки	МС-006, ПФ-002

Продолжение табл. 1

Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
		Грунтовка	Шпатлевка
46. Эмали ПФ-115 РАСЦВЕТ, ПФ-115 (матовые)	У1	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, КФ-030, ФЛ-03К; без грунтовки	МС-006, ПФ-002
47. Эмаль ПФ-115 ВЭ	У1, УХЛ1	Грунтовки ГФ-021, ГФ-0119, ГФ-0163, ФЛ-03К, без грунтовки	–
48. Эмали ПФ-120, ПФ-122 «Гамма», ПФ-1148 «ВЭ», ПФ Крата-СТ	У1, УХЛ1	Без грунтовки	–
49. Эмаль ПФ-167	У1, ОМ1, 4	Грунтовки ГФ-0119, без грунтовки	–
50. Эмаль ПФ-218	У2, УХЛ2, ХЛ2, ОМ3, О4	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119, ФЛ-03К, ФЛ-05К	МС-006, ПФ-002
51. Эмаль ПФ-223	У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119	МС-006, ПФ-002
52. Эмаль ПФ-1217 «ВЭ»	У1	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, КФ-030, ФЛ-03К, без грунтовки	–
53. Эмаль ПФ-1246	У1, УХЛ1	Без грунтовки	–
54. Эмаль ПФ-1283	У1	Грунтовки ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол»	–
55. Эмаль Дельта PRO-115	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1	Грунтовка ГФ-021	–
56. Эмаль «Интерьер»	У1, УХЛ1, ХЛ1	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-031, ФЛ-03К, без грунтовки	–
57. Состав «Кофадекс»	У1	Без грунтовки	–
58. Состав «Пентанил»	У1, УХЛ1, ХЛ1	Без грунтовки	–
59. Состав «Тэкотекс»	У1	Без грунтовки	–
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные			
60. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124	У1	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119, ФЛ-03К, ФЛ-05К	ХВ-004
61. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124	Т1	Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-05К	–
62. Эмаль ХВ-110	У1	Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ХВ-050	ХВ-004
63. Эмаль ХВ-110	Т1	Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-05К, ХВ-050	ХВ-004
64. Эмаль ХВ-1121	У1	Без грунтовки	–
65. Эмаль ХВ-5169	У1, Т1, 5/3	Без грунтовки	–
66. Эмаль Дельта PRO-116	В1, 4/1, 6	Без грунтовки	–
Полиакриловые			
67. Краска АК-125	У1	Без грунтовки	–
68. Краска АК-1108 фасадная	У1	По пропитанной олифой поверхности	АК-003-02
Полиуретановые			
69. Лак УРФ-1	У1, УХЛ1	Без грунтовки	–
70. Лаки УР-145, «Полиур»	УХЛ4	Без грунтовки	–
71. Лак УР-293	УХЛ4	Без грунтовки	–

Продолжение табл. 1

Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
		Грунтовка	Шпатлевка
72. Лак УР-2197	УХЛ4	Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0140, НЦ-0305, без грунтовки	–
73. Лак УР-797	В2, 6, 7, $8_{140°С}$, 9/1	Без грунтовки	–
Полиэфирные ненасыщенные			
74. Лаки ПЭ-232, ПЭ-250, ПЭ-250М, ПЭ-265	У2, Т2	Без грунтовки	МЧ-0054
75. Лак ПЭ-246	УХЛ4	Без грунтовки	МЧ-0054
76. Лаки ПЭ-247, ПЭ-284А, ПЭ-284Б	У2	Без грунтовки	–
77. Лак ПЭ-251	УХЛ4	Без грунтовки	–
78. Лак ПЭ-587	УХЛ4	Грунтовка НЦ-0205	–
79. Лак ПЭ-2136У	УХЛ4	Без грунтовки	–
80. Эмаль ПЭ-276	У2	Без грунтовки	–
Фенольные			
81. Эмаль ФЛ-254	7/1, 7/2, 7/3	Без грунтовки	–
82. Эмали ФЛ-2128, ФЛ-5109	УХЛ4	По окрашенной поверхности эмалями ФЛ-2128, ФЛ-5109	–
Хлорированные полиэтиленовые			
83. Эмали ХП-188 «Хапилен», ХП-1267, ХП-7120	О1	Без грунтовки	–
84. Эмаль Дельта PRO-710	В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	Грунтовка ФЛ-03К	–
85. Эмаль «ЭнергоКор-4»	В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	Грунтовка ГФ-021	–
Сополимеро-винилхлоридные			
86. Лак ХС-76	УХЛ4	Без грунтовки	–
87. Эмаль ХС-75У	У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/1, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	Без грунтовки	–
88. Эмаль ХС-510	ОМ1	Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-05К	–
Эпоксидные			
89. Эмаль ЭП-1268	У1	Без грунтовки	–
90. Эмали ЭП-1294, ЭП-1294М	В1	Без грунтовки	–
91. Эмаль ЭП-1299	У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, В3	Эмали ЭП-1294, ЭП-1294М	–
92. Эмаль ЭП-773 марки Б	В2, 4/1	Без грунтовки	–
Эпоксиэфирные			
93. Эмаль ЭФ-1335	У1	Без грунтовки	–
Водно-дисперсионные			
94. Грунтовка глубокопроникающая АКВАЛАЙН ВД-АК-0106	У1	Без грунтовки	–
95. Грунт-краска ВД-АК-1-097	УХЛ4	Без грунтовки	ВД-АК-00-097
96. Композиция ВАК марок ВД-АК-1401, композиция ВДМ-ДН марки ВД-АК-1411	У1	Композиция ВАК ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01114	–

Продолжение табл. 1

Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
		Грунтовка	Шпатлевка
97. Композиции ВАК марок ВД-АК-1601, ВД-АК-1602, композиция ВДМ-ДН ВД-АК-1611	У1	Композиция ВАК ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01115	–
98. Композиции ВАК марок ВД-АК-2401, ВД-АК-2402, ВД-АК-2403, ВД-АК-2404, ВД-АК-2405	УХЛ4	Композиции ВАК марок ВД-АК-02103, ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01114	–
99. Композиции ВАК марок ВД-АК-2501, ВД-АК-2502, ВД-АК-2503, ВД-АК-2603, ВД-АК-2606ГС	УХЛ4	Композиции ВАК марок ВД-АК-02103, ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01115	–
100. Краски ВД-АК-1-097, ВД-АК-1-097Ф	У1	Грунт-краска ВД-АК-1-097, без грунтовки	ВД-АК-00-097
101. Краска ВД-АК-2-097П	УХЛ4	Без грунтовки	ВД-АК-00-097
102. Краски ВД-АК-101, ВД-АК-101Ш, ВД-АК-111	У1	Грунтовка ВД-АК-0298, без грунтовки	ВД-АК-00114
103. Краски ВД-ВА-27А, ВД-КЧ-26, ВД-КЧ-26А, ВД-КЧ-227	УХЛ4	Без грунтовки	–
104. Краска ВД-АК-117	У1	Без грунтовки	–
105. Краска ВД-АК-133 «Гамма-Аква»	У1	Без грунтовки	ВД-АК-0016
106. Краска ВД-АК-134	У1	Грунтовка ВД-АК-034	–
107. Краска ВД-АК-192 «ЭнергоКор-5»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1	Состав глубокого проникновения ВД-АК-0315, затем грунтовка «ЭнергоКор-5»	–
108. Краски «Кралат», «Акра»	У1	Без грунтовки	–
109. Краска ВД-АК-226	У2	Без грунтовки	–
110. Краски «ЯрЛИ» ВД-АК-235, «ЯрЛИ» ВД-АК-236	У3, 4/1	Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0285 проникающая	АКВАЛАЙН ВД-АК-0016
111. Краска для влажных помещений АКВАЛАЙН ВД-АК-282	УХЛ4, 4/1	Без грунтовки	АКВАЛАЙН ВД-АК-0016
112. Краска ВД-АК-1111	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1	Без грунтовки	–
113. Краска «АкваКор»	УХЛ1, 4/1, 5/4	Грунтовка «Антигриб»	–
114. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФО, «Полифан» ВД-КЧ-1ФО	У1, УХЛ1, 4	Без грунтовки	–
115. Краска ВД-ВА-224	УХЛ4	Без грунтовки	–
116. Краски ВД-ВА-251, ВД-ВА-252	УХЛ4	Без грунтовки	АКВАЛАЙН ВД-АК-0016
117. Краска АКВАЛАЙН ВД-ВА-281	УХЛ4, 4/1	Без грунтовки	ВД-АК-0016
118. Краска ВД-ПФ-136	У1	Без грунтовки	АКВАЛАЙН ВД-АК-0016
119. Краска ВД-ПФ-180	У1	Без грунтовки	ВД-АК-0016
120. Краска ВД-ПФ-1321, эмаль ВД-ПФ-1324	У1	Без грунтовки	–
121. Краска «АКРЭМ-Металл»	У1	Без грунтовки	–
122. Краска-грунтовка ВД-АК-1503	УХЛ1	Без грунтовки	–
123. Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-510 (ПИРО-АКВА), затем лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1101	У2, 5/3	Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0284	–

Продолжение табл. 1

Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя	
		Грунтовка	Шпатлевка
124. Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1102	УХЛ1, О4, 4/1	Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0284	–
125. Лак «АКВОС»	УХЛ1, 4/1	Без грунтовки	–
126. Лак ОРЕОЛ паркетный, ОРЕОЛ панельный	УХЛ4	Без грунтовки	–
127. Состав огнезащитный «ЯрЛИ» ВД-АК-510 (ПИРО-АКВА)	У3, 5/3	Грунтовка ВД-АК-0284	–
128. Состав ВД-ПФ-114 «Диплакс»	У1	Без грунтовки	–
129. Состав «ТЭКОТЕКС»	У1	Без грунтовки	–
130. Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1308	У1, УХЛ1, 4/1	Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0285 проникающая	–
131. Эмаль ВД-АК-1364	У1, УХЛ1, О4, 4/1	Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0284	–
132. Эмаль ВД-АК-2150	УХЛ4	Без грунтовки, по окрашенной поверхности	–
133. Эмаль ОРЕОЛ для столярных изделий	УХЛ4	Без грунтовки	–
Водоразбавляемые			
134. Эмаль В-МС-1252	У1	Без грунтовки	–

Примечания:

1. Знак «– » означает необходимость проверки сочетаемости материалов.
2. Эмаль ЭП-773 марки Б применяют для окрашивания школьных досок.

Таблица 2

Перечень и сочетаемость материалов для окрашивания пластмассы

Марка материала внешнего слоя покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя	Материал окрашиваемой поверхности
Алкидно-стирольные			
1. Лак АС-82	У2, Т2	Без грунтовки	Пластик АБС
2. Эмаль АС-85	УХЛ4	Без грунтовки	Стеклотестолит ВФГ
Акрил-уретановые			
3. Эмали «ЯрЛИ» АК-1379 ГЛ, «ЯрЛИ» АК-1379 М	В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2	Без грунтовки	Пластик АБС
4. Эмаль Гамма-УР-11	В1	Без грунтовки	Пластмасса
Карбамидные			
5. Лак МЧ-52	У1	Без грунтовки	Пластик АБС
Меламинные			
6. Лак МЛ-133	У1	Без грунтовки	Пластик АБС
7. Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5257	О2, 6/2, $8_{125°С}$	Эмали МЛ-942, ЭП-969	Пластмасса
8. Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5265	О2, 6/2, $8_{155°С}$	Эмали МЛ-942, ЭП-969	Пластмасса
Нитроцеллюлозные			
9. Эмаль НЦ-1-085	У1	Без грунтовки	Пластик АБС

Продолжение табл. 2

Марка материала внешнего слоя покрытия	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя	Материал окрашиваемой поверхности
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные			
10. Эмаль ХВ-124	В1, 7/1, 4/1	Грунтовка АК-070 Шпатлевка ЭП-0010, без грунтовки	Винилпласт Органопластик ЭХД-М, ЭТД-10
11. Эмаль ХВ-518	У1	Шпатлевка ЭП-0010, без грунтовки	Органопластик ЭХД-М
Полиакриловые			
12. Эмаль АК-1301	В1	Шпатлевки ЭП-0010, ПЭ-0025, ПЭ-0089, без грунтовки	Пластик АБС
13. Эмаль АК-1341	У1	Без грунтовки	Полипропилен
Полиуретановые			
14. Лаки УР-231, УР-231Л	УХЛ4	Без грунтовки	Текстолит, стеклопластик
15. Лак УР-9130	УХЛ4, 9/1	Без грунтовки	Текстолит, гетанакс
Фенольные			
16. Эмаль ФЛ-5233	УХЛ4	Без грунтовки	Ударопрочный полистирол
Фторопластовые			
17. Эмаль ФП-566*	–	Без грунтовки	Стеклотекстолит
18. Эмаль ФП-1516	О1, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3	Без грунтовки	Полистирол, пластик АБС, эпоксидный фольгированный пластик
Эпоксидные			
19. Грунтовка «Эпокур» ЭП-0316	В2	Без грунтовки	Полистирол, эпоксидный фольгированный пластик
20. Эмаль ЭП-148	9/1	Шпатлевка ЭП-0020	Эпоксидный фольгированный стеклопластик
21. Эмали ЭП-255, ЭП-51	У2	Без грунтовки	Стеклотекстолит
22. Эмаль ЭП-255	У2	Шпатлевка ЭП-0020	Асботекстолит, стеклотекстолит, пресс-материал АК-4
23. Эмаль ЭП-567	У2	Шпатлевка ЭП-0020	Ударопрочный полистирол
24. Эмаль ЭП-716	У2, Т2	Без грунтовки	Стеклотекстолит
25. Эмаль ЭП-773М	У1, 4, 5, 6/1, 7/2, 7/4	Без грунтовки	Пластик АБС, стеклопластик
26. Эмаль ЭП-1155	У2, Т2, 4/1, 7/1, 7/4	Без грунтовки	Эпоксидный фольгированный текстолит
27. Эмаль ЭП-1267	У1, Т1	Без грунтовки	Пластик АБС, стеклопластик
28. Эмаль ЭП-5261 Р	УХЛ4	Грунтовка АК-070, без грунтовки	Ударопрочный полистирол
29. Эмаль «Эпокур» ЭП-7142	В2	Без грунтовки	Пластик АБС, полиолефины
30. Эмаль АК-2130М	УХЛ4	Без грунтовки, грунтовка АК-070	Пластик АБС, полистирол, полипропилен, модифицированный полифениленоксид

* Эмаль ФП-566 применяют для окрашивания стеклотекстолита по специальной технологии.

Таблица 3

Перечень лакокрасочных материалов для окрашивания бетона, шифера, кирпича, асфальта, штукатурки

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов					
		Асфальт	Асбоцемент	Бетон	Шифер	Штукатурка	Кирпич
Алкидно-акриловые							
1. Эмаль АС-5307	О1	+	–	+	–	–	–
2. Эмаль АС-1383	У1	–	–	+	–	–	+
Кремнийорганические							
3. Эмали КО-174, КО-174М	У1	–	+	+	–	+	+
4. Эмаль КО-1283Н	У1	–	+	+	–	+	+
Органосиликатные							
5. Композиция ОС-12-01	У1, Т2, ОМ2	–	+	+	–	+	+
6. Композиция ОС-12-03	В1	–	+	+	–	+	+
Пентафталевые							
7. Эмаль ПФ-167	У1, ОМ1	–	–	–	–	+	–
8. Эмаль ПФ-1148 «ВЭ»	У1	–	–	+	–	+	–
9. Эмаль ПФ-1246	У1	–	–	+	–	–	+
10. Эмаль ПФ-2135	УХЛ4	–	+	+	–	+	–
11. Эмаль «Интерьер»	У1, УХЛ1, ХЛ1	–	–	+	–	+	+
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные							
12. Грунтовка Дельта PRO-01	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 6/1, 7/3	–	–	+	–	–	–
13. Лак ХВ-148	У1	–	–	–	–	+	–
14. Краски ХВ-161, ХВ-161 «Л», ХВ-161 «Пигма», ХВ-161 «Пигма» люкс	У1	–	–	+	–	+	+
15. Эмаль ХВ-1121	У1	–	–	+	–	–	+
16. Эмаль ХВ-785	У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
17. Эмаль ХВ-5323	У1, УХЛ1, ХЛ1	+	–	–	–	–	–
18. Эмаль ХВ-7141	О1	–	–	+	–	–	–
19. Эмаль Дельта PRO-116	В1, 4/1, 6	–	–	+	–	–	–
20. Эмаль Дельта PRO-720	У1, УХЛ1, ХЛ1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
21. Эмали Дельта PRO-510, «ЭнергоКор-1»	В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
22. Эмаль «ЭнергоКор-7»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1	–	–	+	–	–	–
23. Эмаль «ЭнергоКор-3»	В1, 4/1, 6/1, 7/3	–	–	+	–	–	–
24. Шпатлевка ХВ-0018*	–	–	–	–	–	+	–

* Шпатлевку ХВ-0018 применяют в качестве промежуточного слоя.

Продолжение табл. 3

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов					
		Асфальт	Асбоцемент	Бетон	Шифер	Штукатурка	Кирпич
Полиакриловые							
25. Лак АК-5242	У1	–	–	–	–	+	–
26. Краска АК-1108	У1	–	–	+	–	+	+
27. Краска АК-124	О1	–	–	+	–	+	+
28. Краска АК-125	У1	–	–	+	–	+	+
29. Краска АК-511	У1	+	–	+	–	–	–
30. Краска АК-539	У1, УХЛ1	+	–	–	–	–	–
31. Краска АК-540	О1	+	–	+	–	–	–
32. Краска АК-585	У1	+	–	+	–	–	–
33. Композиция АКФ-1	УХЛ1	–	+	+	+	+	+
34. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340	У1, УХЛ, 4/1	–	–	+	–	+	+
35. Эмаль АК-1522	В1, 7/1	–	–	+	–	+	–
36. Краска «Штольрефлекс Д1163»	О1	+	–	–	–	–	–
37. Состав АК-027 пропиточный*	О1	–	–	+	–	+	+
38. Состав для разметки дорог АК-549	У1	+	–	–	–	–	–
39. Состав «ЯрЛИ» АК-1362 «Декор» («Шуба ФС Р»)	У1, 4/1	–	+	+	–	+	+
40. Шпатлевка АК-0012*	–	–		–	–	+	–
Полиуретановые							
41. Лак УР-797	В2, 6, 7, $8_{140°C}$, 9/1	–	–	+	–	–	–
42. Эмаль УР-1526	В1, 4, 6, 7, $8_{150°C}$	–	–	+	–	–	–
43. Состав-консервант «Разноцвет»	У1, УХЛ1, ХЛ1	–	–	+	–	–	–
44. Эмаль УР-1520	В1, 4, 6, 7, $8_{150°C}$	–	–	+	–	–	–
Сополимеро-винилхлоридные							
45. Составы ХС-500, ХС-500 «Пигма»	7/1	–	–	+	–	–	–
46. Эмаль Дельта PRO-500	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
Хлорированные полиэтиленовые							
47. Эмаль ХП-188 «Хапилен»	О1	–	–	+	–	+	+
48. Эмаль ХП-1267	О1	–	–	+	+	–	–
49. Эмаль ХП-7120	О1	–	–	+	+	–	–
50. Эмали Дельта PRO-710, «ЭнергоКор-4»	В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
51. Эмаль ХП-1512 «Марион-Антикор»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 7	–	–	+	–	–	–
Эпоксидные							
52. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ	УХЛ1, ОМ1, ОМ2, 4/1, 4/2, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
53. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0286	В1	–	–	+	–	–	–
54. Композиция «ГРЭМИРУСТ»	В1	–	–	+	–	–	–

* Пропиточный состав АК-027 и шпатлевку АК-0012 применяют в качестве промежуточного слоя.

Продолжение табл. 3

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов					
		Асфальт	Асбоцемент	Бетон	Шифер	Штукатурка	Кирпич
55. Композиция ЭП-1-100 «Корника»	В1	–	–	+	–	–	–
56. Композиция ЭП-1-158	УХЛ4	–	–	+	–	–	–
57. Состав «Эпол-282»	УХЛ4	–	–	+	–	–	–
58. Эмаль ЭП-555 «Котолайн»	У1	+	–	+	–	–	–
59. Эмаль ЭП-773М марки А	В2, 4/1, 5/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
60. Эмаль ЭП-1267	В1, 4, 6, 7/1, 7/3	–	–	+	–	–	–
61. Эмаль ЭП-1268	У1	–	–	+	–	+	–
62. Эмаль ЭП-5155	У1	+	–	–	–	–	–
63. Эмаль ЭП-5285	У1	–	–	+	–	–	–
64. Эмаль ЭП-5287	В1	–	–	+	–	–	–
65. Эмаль ЭП-5327	У1	+	–	–	–	–	–
66. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610	В1	–	–	+	–	–	–
67. Эмаль Б-ЭП-5297 «Эповин»	4/1, 4/2, 6/1, 7	–	–	+	–	–	–
68. Компаунд «Гамма»	УХЛ3, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
69. Эмаль «ЭнергоКор-2»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4	–	–	+	–	–	–
Водоразбавляемые							
70. Краска «Гамма-ВЭП»	У1, УХЛ2, 6/1, 6/2, 7/3, 7/4	–	+	+	–	–	+
Водно-дисперсионные							
71. Грунтовка глубокопроникающая АКВАЛАЙН ВД-АК-0106	У1	–	–	+	–	+	+
72. Грунт-краска ВД-АК-1-097	УХЛ4	–	–	+	+	+	+
73. Композиции ВАК марок ВАК-01, ВАК-001, ВАК-25	УХЛ1	–	+	+	+	+	+
74. Композиция ВАК марок ВД-КС-011, ВД-ЖС-011, ВД-АК-00126, ВД-АК-125, ВД-ЖС-125, ВД-АК-127, ВД-КО-11	УХЛ1	–	+	+	+	+	+
75. Композиции ВАК марок ВД-АК-125КО, ВД-АК-125Ц	УХЛ1	–	–	+	–	+	+
76. Краски ВД-АК-1-097, ВД-АК-1-097Ф	У1	–	–	+	+	+	+
77. Краска ВД-АК-2-097П	УХЛ4	–	–	+	+	+	+
78. Краска ВД-АК-101	У1	–	–	+	–	+	+
79. Краски ВД-АК-111, ВД-АК-117	У1	–	–	+	–	+	+
80. Краска АК-122	УХЛ1	–	–	+	–	+	+
81. Краска ВД-АК-130 «Рельеф»	У1	–	–	+	–	–	+
82. Краска ВД-АК-133 «Гамма-Аква»	У1	–	–	+	–	+	+
83. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»	УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2	–	+	+	+	–	–
84. Краска ВД-АК-192, грунтовка, состав глубокого проникновения «ЭнергоКор-5»	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1	–	–	+	–	+	+

Продолжение табл. 3

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Применяемость материалов					
		Асфальт	Асбоцемент	Бетон	Шифер	Штукатурка	Кирпич
85. Краски ВД-АК-201, ВД-КЧ-201	УХЛ4	–	–	+	–	+	+
86. Краски ВД-АК-226, ВД-ВА-224	У2	–	–	+	–	+	+
87. Краска «Кралат»	У1	–	–	+	–	+	+
88. Краски ВД-АК-228 «ОП» и «ОС»	УХЛ4	–	–	+	–	+	+
89. Краска АКВАЛАЙН ВД-АК-282	УХЛ4	–	–	+	–	+	+
90. Краска АКВАЛАЙН для потолков	УХЛ4	–	–	+	–	+	+
91. Краски «ЯрЛИ» ВД-АК-235, «ЯрЛИ» ВД-АК-236	У3, 4/1	–	+	+	–	+	+
92. Краска ВД-АК-528 «Зебра»	У1	+	–	+	–	–	–
93. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФО, «Полифан» ВД-КЧ-1ФО	У1, УХЛ1, 4	–	+	+	–	+	+
94. Краска ВД-ВА-224	УХЛ4	–	–	+	–	+	+
95. Краски ВД-ВА-251, ВД-ВА-252	УХЛ4	–	–	+	–	+	–
96. Краска АКВАЛАЙН ВД-ВА-281	УХЛ4, 4/1	–	–	+	–	+	+
97. Краска ВД-КЧ-101	У1	–	–	–	–	+	+
98. Краска ВД-КЧ-227	У2	–	–	+	–	+	+
99. Краска ВД-ПФ-136	У1	–	–	+	+	+	+
100. Эмаль ВД-ПФ-180	У1	–	–	+	–	+	+
101. Краска ВД-АК-1111	У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1	–	–	+	–	+	+
102. Краска ВД-ПФ-1321	У1	–	+	–	–	–	–
103. Эмаль ВД-ПФ-1324	У1, 4, 6/1, 6/2	–	–	+	–	+	–
104. Краска ВД-ЭП-012	У1, 6, 7/3	–	+	+	–	–	+
105. Краски «Котакс», «Котакс-Люкс»	У1	–	–	+	+	+	+
106. Краска «АкваКор»	УХЛ1, 4/1, 5/4	–	+	+	–	+	+
107. Грунтовка «Антигриб»	УХЛ1, 5/4	–	–	+	–	+	+
108. Краска «Акра», эмаль «Акрилакс»	У1	–	–	+	–	+	+
109. Краски «Аквест 4», «Аквест 7»	У1	–	–	+	–	+	+
110. Краска «Аквест Фасад»	У1	–	–	+	–	–	+
111. Краска «Акрэал-Люкс»	У1	–	–	+	–	+	+
112. Краска ОРЕОЛ для наружных работ	У1	–	+	+	–	+	+
113. Краска ОРЕОЛ белоснежная для стен и потолков	УХЛ4	–	–	+	–	+	+
114. Краска ОРЕОЛ белоснежная суперстойкая для влажных помещений	У3, 4/1	–	+	+	–	+	+
115. Краска-грунтовка ВД-АК-1503	УХЛ1	–	+	+	+	–	+
116. Пропитка «Котакс-Праймер»	УХЛ4	–	–	–	–	+	+
117. Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-515 (Декор «Шуба ФС»)	У1, 4/1	–	–	+	–	+	+
118. Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1314	У1, УХЛ1, 4/1	–	–	+	+	–	–
119. Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1364	У1,УХЛ1, О4, 4/1, 5/4	–	–	+	–	+	+

Примечания:

1. Лак ХВ-148 и шпатлевку ХВ-0018 применяют в качестве промежуточных слоев под краски ХВ-161, ХВ-161 «Пигма»; лак АК-5242 и шпатлевку АК-0012 — под эмаль АК-1108.

2. Систему покрытия из эмали БЭП-610 и грунтовки БЭП-0261 применяют для железобетонных поверхностей.

3. Систему покрытия «ЭнергоКор-5» применяют для бетонных, железобетонных, кирпичных оштукатуренных поверхностей, а также по гипсокартону.

4. Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-515 (Декор «Шуба ФС») применяют для цементных и других пористых поверхностей, эмаль ВД-АК-1314 — для цементно-песчаной черепицы.

5. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340 применяют по грунтовке «ЯрЛИ» АК-0267 проникающей.

6. Уретановый ремонтный состав-консервант «Разноцвет» применяют для защиты бетона при непродолжительном хранении и транспортировании.

7. Композицию ВАК ВД-АК-125 применяют для покрытия стеновых материалов и штукатурных растворов с низкой и средней паропроницаемостью; композицию ВАК ВД-АК-125КО — для покрытия стеновых материалов и штукатурных растворов со средней и высокой паропроницаемостью; композицию ВАК ВД-АК-125Ц — для окраски цокольных элементов зданий и сооружений, выполненных из стеновых материалов и штукатурных растворов с низкой паропроницаемостью; композицию ВАК ВД-ЖС-125 — для окраски силикатных минеральных поверхностей стеновых материалов и штукатурных растворов со средней и высокой паропроницаемостью.

8. Композицию ВАК ВД-АК-125 применяют по грунтовке ВАК ВД-АК-011; композицию ВАК ВД-ЖС-125 — по грунтовке ВАК ВД-ЖС-011.

9. Композиции ВАК ВД-АК-00126 и ВАК-001 применяют для выравнивания дефектов поверхности при применении композиций ВАК всех марок, кроме композиции ВАК ВД-ЖС-125.

10. Композицию ВАК ВД-КО-11 применяют в качестве последнего слоя для придания покрытиям на основе композиций ВАК гидрофобных свойств.

11. Компаунд «Гамма» применяют для железобетонных поверхностей. При окрашивании мокрого бетона поверхность предварительно грунтуют краской «Гамма-ВЭП».

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ДОПУСКАЕМЫХ ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ ОБЩЕКЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В УСЛОВИЯХ ТРОПИЧЕСКОГО И ТРОПИЧЕСКОГО МОРСКОГО КЛИМАТА

Марка материала и цвет	Категория размещения по ГОСТ 15150	Область применения
1. Мастика 579 черная	2	Для внутренней и наружной поверхности кузова, кабин и других деталей автомобилей
2. Мастика АПМ черная	3	Для отраслей вагоностроения
3. Мастика «Изомаст»	3	Для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей пассажирского и тягового подвижного состава
4. Мастика ВД-АК-5	3	Для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей пассажирского и тягового подвижного состава и днищ автомобиля
5. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1316	1	Для окрашивания подвижного состава железнодорожного транспорта, кузова и деталей пассажирского и грузового транспорта
6. Эмали «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, «ЯрЛИ» ПФ-1315	1	Для окрашивания металлоконструкций, в том числе транспортных средств, подвижного состава железнодорожного транспорта, сельскохозяйственных машин и сельскохозяйственного оборудования
7. Эмали АС-182, ПФ-188	1	Для тракторов и другой сельскохозяйственной техники

Продолжение

Марка материала и цвет	Категория размещения по ГОСТ 15150	Область применения
8. Эмали «ЯрЛИ» АС-1280, АК-1301, АК-1511 «Разноцвет», ПФ-К «Кронос», «Кронос-ЖД», ПФ Крата-СТ, ПФС «Стрела», ПФ-101 ЛОКО «ОМЕГА», ПФ-115 «Кронос», ПФ-115 СВ, ПФ-115Е ЖТ, ПФ-188, ПФ-188 СВ, ПФ-188 ЖТ, Пентакрил-ЖД, ПФ-ВЕГА ЖД, ПФ-1246, ПФ-1250ВС, ПФ-1305 ЖД, ПФ-Обь ЖТ, «Экспресс», Поликор-7, ПФ-ОД-15 ЖВ, «АКРЕМ-Металл», ВД-АК-1309 ЖТ, «Кронос-Спринт», ПФ-Ферра ЖД, «Промос-ПС»	1	Для окрашивания пассажирского и тягового подвижного состава
9. Грунтовки ГФ-0119, ГФ-0163, АГЗ-К, АГК-Х, ПФ-025, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, УР-273В, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «Уникор-ЖД», ВД-КЧ-0247, грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор», краска-грунтовка ВД-АК-1503, «ВЕГА-ЖД», ВГ-28, «Праймер Обь-ЖД», «Кронос-Спринт», «АКРЭМ-Уретал»	2	Для грунтования пассажирского и тягового подвижного состава
10. Эмали «Элакор-ПУ», «Элакор-ПУ» «Стандарт», «Эмакоут-5311», «ЭПИВИН», СП-1266 С, грунтовка-преобразователь ржавчины «Кронос», состав «Гермокрон-ЖД», праймер «Гермокрон»	1	Для окрашивания грузового подвижного состава
11. Грунтовка ГФ-0308	2	В качестве промежуточного слоя для грунтования пассажирского и тягового подвижного состава
12. Грунтовка АК-0440	2	Грунтование металлоконструкции кузова под контактную сварку
13. Мастика БПМ-1 черная	1	Для внутренней и наружной поверхности кузова, кабин и других деталей автомобилей и тракторов
14. Грунтовка В-КФ-093 черная	2	Для деталей шасси автомобилей
15. Грунтовка В-МЛ-0143 черная	2	Для деталей шасси автомобилей
16. Грунтовка ГФ-089 черная	—	Для карданных валов автомобилей
17. Грунтовка ГФ-0119	—	Для деталей автомобилей
18. Грунт-эмаль ЭП-1-089 «Опал»	1	Для окрашивания дизельных двигателей
19. Пластизоль Д-11А серая	2	Для днищ и других деталей автомобилей
20. Пластизоль Д-4А серая	2	Для герметизации сварных швов
21. Эмаль МС-17 серая	2	Для автомобильных двигателей
22. Эмали МС-17 черная, ЭП-1267 черная	2	Для рам, колес и других деталей автомобилей и тракторов

Продолжение

Марка материала и цвет	Категория размещения по ГОСТ 15150	Область применения
23. Эмаль НЦ-184 черная	2	Для стальных и чугунных отливок
24. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1112, МЛ-1300	1	Для декоративной отделки автомобилей и комплектующих деталей отделки автомобилей
25. Эмаль МЧ-145 различных цветов	1	Для деревянных и металлических платформ грузовых автомобилей
26. Эмаль НЦ-271М черная	2	Для декоративной отделки автомобилей
27. Эмаль НЦ-273 серебристая	2	Для автомобильных моторов и двигателей
28. Эмаль НЦ-1200 защитная	2	Для корпусов и деталей автомобилей
29. Эмали НЦ-5123 красно-коричневая, серая	3	Для внутренних необработанных поверхностей литых деталей двигателя автомобилей, соприкасающихся с маслом
30. Эмали ПФ-115, ПФ-115 «Экстра», ПФ-126	1	Для деревянных платформ автомобилей и судов морского транспорта
31. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387	2	Для окрашивания корпусных деталей электродвигателя, радиаторов автомобиля
32. Эмаль В-ФЛ-1199 черная	1	Для шасси и других деталей автомобилей
33. Эмаль ФП-1516	1	Для окрашивания вагонов
34. Эмаль «ЯрЛИ» УР-1368 М	1	Для окрашивания предварительно загрунтованных корпусных деталей электродвигателя
35. Эмаль «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ	1	Для окрашивания техники специального назначения, для ремонтного окрашивания автомототехники
36. Эмаль «ЯрЛИ» УР-1368 Г	1	Для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей пассажирских вагонов
37. Эмали АК-1511 «Разноцвет», УР-1515 «Уретан-Антикор», УР-1513 «Уретан-Антикор»	1	Для окрашивания железнодорожных и других транспортных металлоконструкций
38. Эмаль ЭП-1267 различных цветов	2	Для окрашивания корпусов электродвигателей, технического электрооборудования и нефтебензиновых цистерн
39. Эмаль ЭП-1236	1	Для железнодорожных вагонов, для судов морского транспорта неограниченного района плавания, для защиты емкостей для хранения светлых нефтепродуктов и реактивного топлива

Продолжение

Марка материала и цвет	Категория размещения по ГОСТ 15150	Область применения
40. Эмаль ЭП-1240	1	Для деталей автомобиля
41. Эмаль ЭП-1294	2	Для окрашивания корпусов электродвигателей
42. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1302	1	Для окрашивания наружных поверхностей кузовов вагонов-минераловозов и вагонов-зерновозов
43. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1305	2	Для окрашивания полов в тамбурах железнодорожных вагонов
44. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5301	1, 2	Для окрашивания авто- и железнодорожных цистерн для перевозки нефти и бензина, ёмкостей и резервуаров для перевозки и хранения топлив, горюче-смазочных материалов и нефтепродуктов
45. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5308, ЭП-5287	2	Для окрашивания внутренних поверхностей кузовов вагонов-минераловозов
46. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-7126	2	Для окрашивания аккумуляторных ящиков пассажирских вагонов
47. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 М ЖТ	2	Для окрашивания незагрунтованных металлических поверхностей рам вагонов, тележек, подвагонного оборудования, пружинных клемм

Примечание. Знак «—» означает, что материал применяется в качестве промежуточных слоев.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3а
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МАРКИРОВКИ ИЗДЕЛИЙ

Марка материала	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104	Маркируемый материал
1. Краска ГФ-57Ш	У1	Резина
2. Краски жестепечатные	У1, Т1	Черные и цветные металлы, пластмасса, древесина, поверхность, окрашенная эмалями марок МЛ, ХВ, НЦ
3. Краска КФ-513	У1	Алюминиевые и магниевые сплавы
4. Краска МА-514	У1, Т1	Черные и цветные металлы
5. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265	О2	Поверхность, окрашенная эмалями марок КО, МЛ, ЭП
6. Эмаль НЦ-132	У1	Поверхность, окрашенная эмалями марок ЭП, МЛ, ГФ, ПФ
7. Краски переплетные	У1	Черные и цветные металлы, пластмасса, древесина
8. Эмали ПФ-115, ПФ-123	У1, УХЛ1, ХЛ1, В3	Древесина, поверхность, окрашенная эмалями марок ХС, ХВ, ЭП, МЛ, ГФ, ПФ
9. Краска ТНПФ	У2	Черные и цветные металлы, пластмасса, поверхность, окрашенная эмалями марок МЛ, ПФ, ХВ, ЭП, НЦ
10. Эмаль УР-175	У1, Т1	Черные и цветные металлы, пластмасса, поверхность, окрашенная эмалями марок МЛ, ГФ, ПФ
11. Краска ФЛ-59	У1, Т1	Черные и цветные металлы, пластмасса, древесина, поверхность, окрашенная эмалями марок МЛ, ЭП
12. Эмаль ХВ-16	У1, Т1	Древесина
13. Эмаль ХВ-БГО	У1	Древесина, железобетонные поверхности
14. Эмаль ЭП-572	У1, Т1	Черные и цветные металлы, пластмасса, поверхность окрашенная эмалями марок ЭП, УР, ХВ, ХС, НЦ, ПФ, МЛ

ПРИЛОЖЕНИЕ 3а. **(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. **(Исключено, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ КОНСЕРВАЦИОННЫХ СОСТАВОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Составы на водно-восковой основе:
Автоконсервант;
СИТАКВА-1

Составы на органической основе:
БНГМ-МЛ;
ЗЛПР-12;
Мовиль;
Мовиль-Супер
НГ-216;
НГ-222 марки А;
НГ-222 марка Б;
Оремин;
ПИНС-АТ;
ПЭВ-74

ПРИЛОЖЕНИЕ 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЯ 6, 7. **(Исключены, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 8
Рекомендуемое

КОЛИЧЕСТВЕННАЯ ОЦЕНКА ВНЕШНЕГО ВИДА ПОКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В МАКРОКЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ С МОРСКИМ УМЕРЕННО-ХОЛОДНЫМ И ТРОПИЧЕСКИМ МОРСКИМ КЛИМАТОМ

(группы условий эксплуатации ОМ1, ОМ2, ОМ3 по ГОСТ 9.104)

1. Количественная оценка внешнего вида покрытия учитывает виды разрушений, характеризующие изменение декоративных и защитных свойств.

2. Для учета в обобщенных оценках влияния отдельных видов разрушения в зависимости от условий эксплуатации для них установлены коэффициенты весомости (X), приведенные в табл. 1.

Таблица 1

Виды разрушения	Условное обозначение	Коэффициент весомости видов разрушения (X)
Изменение блеска	Б	0,24
Изменение цвета	Ц	0,23
Грязеудержание	Г	0,25
Меление	М	0,28
Растрескивание	Т	0,18
Отслаивание	С	0,25
Образование пузырей	П	0,20
Коррозия металла	К	0,37

3. Обобщенную количественную оценку изменения декоративных свойств покрытий ($АД$) вычисляют по формуле

$$АД = ХаБ + ХаЦ + ХаГ + ХаМ,$$

где X — коэффициент весомости каждого вида разрушения;

$аБ, аЦ, аГ, аМ$ — относительные оценки изменения блеска, цвета, грязеудержания, меления, величины которых в зависимости от балла определяют по табл. 2.

Таблица 2

Балл по ГОСТ 9.407	Относительная оценка по изменению декоративных свойств покрытия (*а*)	Относительная оценка по изменению защитных свойств покрытия (*а*)	Относительная оценка по размеру разрушения (*аЛР*)
1	1	1	1
2	0,7	0,8	0,7
3	0,5	0,4	0,5
4	0,1	0,2	0,1
5	0,0	0,0	0,0

При расчете относительную оценку отсутствующего вида разрушения принимают равной 1.

4. Обобщенную количественную оценку изменения защитных свойств покрытия (*АЗ*) рассчитывают по формуле

$$АЗ = ХТ + ХС + ХП + ХК, \quad (3)$$

где X — коэффициенты весомости каждого вида разрушения;

T, C, $П$, K — количественные оценки растрескивания, отслаивания, образования пузырей, коррозии металла, величины которых вычисляют по формулам:

$$Т = 0{,}6\,аТ + 0{,}4\,аЛР; \quad (4)$$

$$С = 0{,}6\,аС + 0{,}4\,аЛР; \quad (5)$$

$$П = 0{,}6\,аП + 0{,}4\,аЛР; \quad (6)$$

$$К = 0{,}6\,аК + 0{,}4\,аЛР, \quad (7)$$

где $аТ$, $аС$, $аП$, $аК$ — относительные оценки растрескивания, отслаивания, образования пузырей, коррозии металла, величины которых в зависимости от балла по ГОСТ 9.407 определяют по табл. 2.

При расчете относительную оценку отсутствующего вида разрушения принимают равной 1.

Результаты расчетов записывают с точностью до сотых долей.

5. Пример расчета количественной оценки внешнего вида покрытия.

Краткая запись оценки внешнего вида после испытаний: Б4, Ц2, Г2, М3, С2/2, П2/3, К3/4.

Расчет обобщенной оценки по изменению декоративных свойств (*АД*) проводят по формуле (2).

Коэффициенты весомости устанавливают по табл. 1. Относительные оценки изменения декоративных свойств устанавливают по табл. 2.

В приведенном примере: $аБ = 0{,}1$; $аЦ = 0{,}7$; $аГ = 0{,}7$; $аМ = 0{,}5$

$АД = 0{,}24\ 0{,}1 + 0{,}23\ 0{,}7 + 0{,}25\ 0{,}7 + 0{,}28\ 0{,}5 = 0{,}5$.

Расчет обобщенной оценки по изменению защитных свойств (*АЗ*) проводят по формуле (3).

Коэффициенты весомости устанавливают по табл. 1.

Количественные оценки $Т$, $С$, $П$, $К$ рассчитывают по формулам (4—7).

Относительную оценку каждого вида разрушения устанавливают по табл. 2.

В приведенном примере: $Р = 1$; $С = 0{,}6\ 0{,}8 + 0{,}4\ 0{,}7 = 0{,}76$; $П = 0{,}6\ 0{,}8 + 0{,}4\ 0{,}5 = 0{,}68$; $К = 0{,}6\ 0{,}4 + 0{,}4\ 0{,}1 = 0{,}28$; $АЗ = 0{,}18\ 1 + 0{,}25\ 0{,}76 + 0{,}20\ 0{,}68 + 0{,}37\ 0{,}28 = 0{,}61$.

ПРИЛОЖЕНИЕ 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Справочное

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВЫДЕРЖКИ ОБРАЗЦОВ ПРИ УСКОРЕННЫХ ИСПЫТАНИЯХ

Таблица 1

Последовательность перемещения и продолжительность выдержки образцов при испытаниях покрытий, предназначенных для эксплуатации во всех макроклиматических районах на суше

Аппаратура	Режим испытаний		Продолжительность выдержки образцов в одном цикле для методов испытаний в зависимости от макроклиматического района, ч														
			Макроклиматический район														
	Температура, °С	Относительная влажность, %	умеренный (У)				холодный (ХЛ, УХЛ)				тропический (Т)				общеклиматический (О)		
			Методы испытаний														
			2	5	12	15	3	6	13	16	4	7	14	17	1	8	18
Камера влаги	40±2	97±3	6	4	6	4	2	2	2	2	—	—	—	—	1	—	—
	55±2	97±3	—	—	—	—	—	—	—	—	10	8	10	8	—	7	7
Камера влаги с выключенным обогревом	Не нормируется	97±3	2	2	2	2	2	—	2	—	2	2	2	2	2	1	1
Камера сернистого газа (концентрация SO_2(5±1) мг/м$_3$)	40±2	97±3	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	2
Камера тепла и холода	Минус (30±3)	Не нормируется	—	—	—	—	6	6	6	6	—	—	—	—	—	—	—
	Минус (45±3)	То же	3	3	3	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Минус (60±3)	»	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	3
Аппарат искусственной погоды:																	
режим 4—16	60±3	»	—	—	—	—	—	—	—	—	10	10	—	—	—	10	—
режим 3—17	60±3	»	7	7	—	—	5	5	—	—	—	—	—	—	2	—	—
Термокамера	60±2	»	—	—	7	7	—	—	5	5	—	—	10	10	—	—	10
Камера тепла и холода	Минус (60±3)	»	—	—	—	—	3	3	3	3	—	—	—	—	—	—	—
Выдержка на воздухе	15—30	Не должно быть более 80	6	6	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	19	1	1

Примечание. Для аппаратов искусственной погоды открытого типа ИП-1—3 температура в полезном объеме камеры — 50—60 °С.

Таблица 2

Последовательность перемещения и продолжительность выдержки образцов при испытаниях покрытий, предназначенных для эксплуатации во всех макроклиматических районах на море

Аппаратура	Режим испытаний		Продолжительность выдержки образцов в одном цикле для методов испытаний в зависимости от макроклиматического района, ч					
			Макроклиматический район					
	Температура, °С	Относительная влажность, %	Тропический (прибрежная территория, Т)				Умеренно-холодный и тропический морской (ОМ)	
			Методы испытаний					
			9	11	19	21	10	20
Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления (50±5) г/дм^3; концентрация раствора Na_2SO_3 — (10±1) г/дм^3; концентрация SO_2 — (40±10) мг/м^3)	35±2	Не нормируется	—	—	—	—	4	—
Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления (10±1) г/дм^3; концентрация раствора Na_2SO_3 — (5±0,5) г/дм^3; концентрация SO_2 — (20±5) мг/м^3)	35±2	То же	—	—	—	—	—	2
Камера влаги	55±2	97±3	5	5	5	5	—	—
Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления (50±5) г/дм^3)	35±2	Не нормируется	3	3	3	3	—	—
Камера влаги	55±2	97±3	5	3	5	3	—	—
Камера сернистого газа (концентрация SO_2 (5±1) мг/м^3)	40±2	97±3	—	2	—	2	—	—
Аппарат искусственной погоды (режим 4—16)	60±3	Не нормируется	10	10	—	—	—	—
Термокамера	60±2	То же	—	—	10	10	—	—
Камера солнечной радиации	55±2	Не нормируется	—	—	—	—	16	—
Камера влаги	55±2	95±3	—	—	—	—	16	—
	45±2	97±3	—	—	—	—	38	—
Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления (50±5) г/дм^3)	35±2	Не нормируется	—	—	—	—	4	—
Камера влаги	60±2	Не нормируется	—	—	—	—	2	12
	55±2	95±3	—	—	—	—	8	—
	35±2	95±3	—	—	—	—	—	60
	25±2	97±3	—	—	—	—	—	14
Камера тепла и холода	Минус (40±3)	Не нормируется	—	—	—	—	6	6
Выдержка на воздухе	15—30	Не должно быть более 80	1	1	1	1	2	2

Примечание. Для аппаратов искусственной погоды открытого типа ИП-1—3 температура воздуха в полезном объеме камеры — 50—60 °С.

ПРИЛОЖЕНИЕ 9. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Справочное

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЙ В МАКРОКЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ С УМЕРЕННЫМ, ХОЛОДНЫМ И ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

1. Выбор метода испытаний в зависимости от условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и типа атмосферы по ГОСТ 15150 проводят в соответствии с п. 1.15 настоящего стандарта.

2. Для определения срока службы лакокрасочных покрытий испытания продолжают до достижения покрытиями критических обобщенных оценок $АД_{кр}$ и $АЗ_{кр}$, значения которых приведены в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение критической обобщенной оценки	Значение критической обобщенной оценки по ГОСТ 9.407		Примечание
	количественная	балльная, балл	
$АД_{кр}$	0,9	2	Незначительное изменение декоративных свойств
	0,65	3	Значительное изменение декоративных свойств
	0,40	4	Сильное изменение декоративных свойств
$АЗ_{кр}$	0,95	2	Разрушение до 5 % поверхности, коррозия 1 %
	0,80	3	Разрушение до 25 % поверхности, коррозия 2,5 %

3. По результатам испытаний рассчитывают среднее значение продолжительности ускоренных испытаний $\tau_у$ в месяцах до достижения покрытием критического состояния.

4. Прогнозируемый срок службы лакокрасочных покрытий в условиях эксплуатации $\tau_э$ в месяцах рассчитывают по формуле

$$\tau_э = k_у \cdot \tau_у,$$

где $k_у$ — коэффициент ускорения.

5. Значения коэффициента ускорения $k_у$ для различных условий эксплуатации приведены в табл. 2.

Таблица 2

Макроклиматические районы	Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104	Коэффициент ускорения, $k_у$
Умеренный	У1	46
	У2, У3	52
Холодный	ХЛ1, УХЛ1	41
	ХЛ2, УХЛ2, ХЛ3, УХЛ3	47
Тропический	Т1	18
	Т2, Т3	24

6. Ошибка прогнозирования составляет ±10 %, поэтому срок службы покрытий определяют, как $\tau_э \pm 10$ %.

ПРИЛОЖЕНИЕ 10. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 11
Справочное

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В МАКРОКЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ С МОРСКИМ УМЕРЕННО-ХОЛОДНЫМ И ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

(группы условий эксплуатации ОМ1, ОМ2, ОМ3 по ГОСТ 9.104)

1. Для определения срока службы покрытий на основе новых лакокрасочных материалов испытания по методам 10 или 20 продолжают до достижения покрытиями критических значений обобщенных оценок $АД_{кр}$ или $АЗ_{кр}$.

Для условий эксплуатации ОМ1 $АД_{кр} = 0{,}60$, $АЗ_{кр} = 0{,}65$; для условий эксплуатации ОМ3 $АД_{кр} = 0{,}65$, $АЗ_{кр} = 0{,}70$.

2. По результатам испытаний рассчитывают среднее значение продолжительности ускоренных испытаний $\bar{\tau}_3$ в месяцах до достижения покрытием критического состояния.

3. Прогнозируемый срок службы лакокрасочных покрытий в условиях эксплуатации ($\tau_э$) в месяцах рассчитывают по формуле

$$\tau_э = k_3 \cdot \bar{\tau}_3 , \qquad (8)$$

где $k_у$ — коэффициент ускорения испытаний, равный 22 для условий эксплуатации ОМ1; 28 — для условий эксплуатации ОМ3.

Ошибка прогнозирования составляет ±10 %, поэтому срок службы покрытий определяют, как $\tau_э \pm 10$ %.

ПРИЛОЖЕНИЕ 11. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 12
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ АППАРАТУРЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Наименование аппаратуры	Тип аппаратуры
Камера тепла и холода	ТКСИ-0,2—80, КТХ-0,4—65/155
Камера соляного тумана	КТС-0,4, 12КТС-0,4—001
Камера влаги	Гидростат Г-4, КВ-0,4—95/70, КВ-1—95/55
Камера сернистого газа	КИС-0,4
Аппарат искусственной погоды	ИП-1—3, АИП-К по ГОСТ 23750
Камера солнечной радиации	12 КСР-0,4—001
Термокамера	Электрошкаф сушильный лабораторный СНОЛ-3,5.3,5.3,5/3-И3, СНОЛ-3,5,3,5,3,5/3,5-И*М.

ПРИЛОЖЕНИЕ 12. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 13. **(Исключено, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 335

Изменение № 1 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 25 апреля 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

Изменение № 2 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 28 от 9 декабря 2005 г.).

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

3. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 7253—84 (в части условий и проведения испытаний); ИСО 3231—74 (в части проведения испытаний)

4. ВЗАМЕН ГОСТ 9.074—77; ГОСТ 9.401—89, ГОСТ 9.404—81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2.114—95	Приложение 1а
ГОСТ 9.008—82	1а.1
ГОСТ 9.032—74	1.7; 1.14; 1.16; 1.22; 2.4.3.5; приложения 1а, 1, 2
ГОСТ 9.045—75	3.4
ГОСТ 9.050—75	1.21
ГОСТ 9.072—77	1а.2; 1а.6; 1а.7
ГОСТ 9.104—79	Вводная часть; 1.7; 1.15; 1.16; приложения 1а, 1, 2, 3а, 8, 10, 11
ГОСТ 9.105—80	1.5
ГОСТ 9.308—85	3.4
ГОСТ 9.402—2004	1.1
ГОСТ 9.403—80	1.22
ГОСТ 9.407—84	1а.10; 1а.11; 1.7; 1.14; 1.16; 2.4.3.5; 2.4.4.6; приложения 1а, 8, 10
ГОСТ 12.1.004—91	3.5
ГОСТ 12.1.005—88	3.3

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 12.1.016—79	3.3
ГОСТ 12.1.019—79	3.6
ГОСТ 12.1.038—82	3.6
ГОСТ 12.3.005—75	3.2
ГОСТ 20.57.406—81	2.2.1; 2.2.3; 2.2.4; 2.2.6
ГОСТ 64—77	Приложение 1а
ГОСТ 926—82	Приложение 1а
ГОСТ 1050—88	2.1.2
ГОСТ 1347—77	Приложение 1а
ГОСТ 4976—83	Приложение 1а
ГОСТ 5406—84	Приложение 1а
ГОСТ 5470—75	Приложение 1а
ГОСТ 5494—95	Приложение 1а
ГОСТ 5631—79	Приложение 1а
ГОСТ 5971—78	Приложение 1а
ГОСТ 6465—76	Приложение 1а
ГОСТ 6631—74	Приложение 1а
ГОСТ 6745—79	Приложение 1а
ГОСТ 6992—68	1.10; 2.3.7; 2.4.4.6
ГОСТ 7313—75	Приложение 1а
ГОСТ 7462—73	Приложение 1а
ГОСТ 7930—73	Приложение 1а
ГОСТ 8018—70	Приложение 1а
ГОСТ 8832—76	2.3.1
ГОСТ 9045—93	2.1.2
ГОСТ 9109—81	Приложение 1а
ГОСТ 9151—75	Приложение 1а
ГОСТ 9198—83	Приложение 1а
ГОСТ 9640—85	Приложение 1а
ГОСТ 9754—76	Приложение 1а
ГОСТ 10144—89	Приложение 1а
ГОСТ 10277—90	Приложение 1а
ГОСТ 10982—75	Приложение 1а
ГОСТ 11066—74	Приложение 1а
ГОСТ 12034—77	Приложение 1а
ГОСТ 12707—77	Приложение 1а
ГОСТ 13744—87	Приложение 1а
ГОСТ 14923—78	Приложение 1а
ГОСТ 15140—78	1.14; 1.16; 2.4.1.2; 2.4.5.2.4
ГОСТ 15150—69	Вводная часть; 1.15; 1.16; приложения 3, 10
ГОСТ 15865—70	Приложение 1а
ГОСТ 15907—70	Приложение 1а
ГОСТ 15943—80	Приложение 1а
ГОСТ 16302—79	Приложение 1а
ГОСТ 16523—97	2.1.2
ГОСТ 18099—78	Приложение 1а
ГОСТ 18335—83	Приложения 1а
ГОСТ 18374—79	Приложение 1а
ГОСТ 19024—79	Приложение 1а
ГОСТ 20481—80	Приложение 1а
ГОСТ 20824—81	Приложение 1а
ГОСТ 21227—93	Приложение 1а
ГОСТ 21824—76	Приложение 1а
ГОСТ 22369—77	Приложение 1а
ГОСТ 22438—85	Приложение 1а
ГОСТ 23101—78	Приложение 1а
ГОСТ 23122—78	Приложение 1а

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 23143—83	Приложение 1а
ГОСТ 23343—78	Приложение 1а
ГОСТ 23438—79	Приложение 1а
ГОСТ 23494—79	Приложение 1а
ГОСТ 23522—79	2.3.5
ГОСТ 23599—79	Приложение 1а
ГОСТ 23640—79	Приложение 1а
ГОСТ 23750—79	Приложение 12
ГОСТ 23760—79	Приложения 1а
ГОСТ 23832—79	Приложение 1а
ГОСТ 24595—81	Приложение 1а
ГОСТ 24709—81	Приложение 1а
ГОСТ 24784—81	Приложение 1а
ГОСТ 24927—81	2.2.3
ГОСТ 25129—82	Приложение 1а
ГОСТ 25336—82	2.2.9
ГОСТ 25515—82	Приложение 1а
ГОСТ 25718—83	Приложение 1а
ГОСТ 28196—89	Приложение 1а
ГОСТ 28246—2006	1а.3, 1а.4, 1а.5
ГОСТ 28379—89	Приложение 1а

6. ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1997 г., марте 2007 г. (ИУС 2—98, ИУС 5—2007)

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Л. А. Гусева*
Корректор *Н. И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *Т. Ф. Кузнецовой*

Сдано в набор 11.05.2007. Подписано в печать 30.07.2007. Формат $60{\times}84^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 12,09. Уч.-изд. л. 11,10. Тираж 400 экз. Зак. 1346.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано в Калужской типографии стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru