ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ

Термины и определения

Unified system of corrosion and ageing protection. Metal and non-metal inorganic coatings. *Terms and definitions*

ГОСТ 9.008—82

Взамен ГОСТ 9.008—73

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 марта 1982 г. № 1012 срок введения установлен

с 01.01.83

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области металлических и неметаллических неорганических покрытий, полученных на металле или сплаве.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования. Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В случаях, когда необходимые и достаточные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

gost.e-ecolog.ru

В справочном приложении приведены термины, относящиеся к обработке поверхности, свойствам покрытий и дефектам гальванических покрытий

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом

Термин	Определение
ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ	
1 **Покрытие** D Überzug E Coating F Revêtement	Слой или несколько слоев материала искусственно полученных на покрываемой поверхности
2 **Внешний слой покрытия** Ндп *Верхний слой покрытия* D Aussenschicht des Überzugs F Revêtement extérieur	Слой покрытия, поверхность которого соприкасается с окружающей средой
3 **Подслой** Ндп *Подложка* D Unterschicht E Underlayer F Sous couche	Каждый из слоев многослойного покрытия расположенный под внешним слоем покрытия
4 **Основной покрываемый металл** Основной металл D Grundmetall E Basic metal F Metal de base	Металл или сплав, на котором получают покрытие
5 **Толщина покрытия** D Überzugsdicke E Coating thickness F Épaisseur de revetement	Расстояние по нормали между поверхностью основного покрываемого металла и поверхностью внешнего слоя покрытия
6 **Местная толщина покрытия** D Lokale Überzugsdicke E Local coating thickness F Épaisseur locale de revêtement	Толщина покрытия в заданном месте
7 **Минимальная толщина покрытия** D Minimale Überzugsdicke E Minimal coating thickness F Épaisseur minimale de revêtement	—
8 **Максимальная толщина покрытия** D Maximale Überzugsdicke E Maximal coating thickness F Épaisseur maximale de revêtement	—

Продолжение

Термин	Определение
9 **Средняя толщина покрытия** D Mittelüberzugsdicke E Middle coating thickness F Epaisseur moyenne de revetement	—
10 **Толщина слоя покрытия** D Überzugsschichtdicke E Thickness of coating layer F Epaisseur de la couche de revetement	—

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

Обработка поверхности

11 **Крацевание** D Kratzen E Scratch brushing F Aplanissage	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия щетками для удаления окислов, загрязнений, уплотнения покрытия или нанесения декоративного штриха
12 **Матирование** D Matt Finish E Mat finish F Depolissage	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия механическим, химическим или электрохимическим способом устраняющая ее способность к зеркальному и рассеянному отражению света
13. **Сатинирование** D Satin Finish E Satin finish F Satinage	Декоративная обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия механическим, химическим или электрохимическим способом для получения полублестящей поверхности за счет микронеровностей
14 **Активация основного покрываемого металла (подслоя)** Ндп *Декапирование* D Aktivierung E Activation F Activation	Обработка поверхности основного покрываемого металла (подслоя) в растворах химическим или электрохимическим способом для снятия окисного слоя непосредственно перед получением покрытия
15. **Химическая активация** Ндп *Химическое декапирование* D Chemische Aktivierung E Chemical activation F Activation chimique	Активация основного покрываемого металла и (или) подслоя в слабых растворах кислот, щелочей или солей
16 **Электрохимическая активация** Ндп *Электрохимическое декапирование* D Elektrochemische Aktivierung E Electrochemical activation F Activation electrochimique	Химическая активация под действием электрического тока от внешнего источника

Продолжение

Термин	Определение
Способы получения покрытий	
17 **Химический способ получения покрытия** D Chemisches Verfahren des Uberzugs E Chemical method of coating production F Procede chimique d obtention du revetement	Получение металлического или неметаллического неорганического покрытия в растворе солей без электрического тока от внешнего источника *Примечание* Примерами получения покрытий химическим способом являются для металлических покрытий полученных восстановлением — никелирование меднение, серебрение и другие, для неметаллических неорганических покрытий полученных окислением — оксидирование, фосфатирование хроматирование и другие Последние применяют также для дополнительной обработки покрытия
18 **Электрохимический способ получения покрытия** D Elektrochemisches Verfahren des Uberzugs E Electrochemical method of coating production F Procede electrochimique d obtention du revetement	Получение металлического или неметаллического неорганического покрытия в электролите под действием электрического тока от внешнего источника
19 **Катодное восстановление металла** D Kathodische Metallreduction E Cathodic metal reduction F Reduction cathodique de metal	Электрохимический способ получения металлического покрытия на металле являющемся катодом
20 **Анодное окисление металла** Ндп *Анодизационный способ* D Anodische Metalloxydation E Anodic metal oxidation F Oxidation anodique de metal	Электрохимический способ получения неметаллического неорганического покрытия на металле, являющемся анодом
21 **Контактный способ получения покрытия** D Kontaktverfahren des Uberzugs E Contact method of coating production F Procede par contact d obtention du revetement	Получение покрытия из раствора солей наносимого металла погружением основного покрываемого металла, находящегося в контакте с более электроотрицательным металлом
22 **Газотермический способ получения покрытия** D Gasthermisches Verfahren des Uberzugs E Gas thermal method of coating production F Procede gazothermique d obtention du revêtement	Получение покрытия распылением газовой струей нагретого до жидкого или вязкотекучего состояния диспергированного материала

Продолжение

Термин	Определение
23 **Металлизация распылением** D Metallspritzen E Metal spraying F Metallisation au pistolet	Получение покрытия распылением расплавленного металла
24. Плазменный способ получения покрытия D Plasma Verfahren des Uberzugs E Plasma spraying method of coating production F Procede à plasma d'obtention du revêtement	Получение покрытия распылением плазменной струей расплавленного материала
25 **Детонационный способ получения покрытия** D Detonations Verfahren des Uberzugs E Detonation method of coating production F Procéde de detonation d'obtention du revêtement	Получение покрытия из диспергированного материала при взрыве горючего газа
26. Катодное распыление D Kathodenzerstaubung E. Cathode sputtering F Pulverisation cathodique	Получение покрытия распылением материала катода при газовом разряде
27 **Конденсационный способ получения покрытия** D Kondensations Verfahren des Uberzugs E Condensation method of coating production F Procede par condensation d'obtention du revêtement	Получение покрытия испарением в вакууме наносимого материала, созданием направленного потока его частиц с последующим осаждением на поверхности основного покрываемого металла
28 **Диффузионный способ получения покрытия** D Diffusionsbehandlung E Diffusion treatment F Traitement de diffusion	Получение покрытия обогащением поверхностного слоя основного покрываемого металла химическими элементами способом диффузии
29 **Горячий способ получения покрытия** D Schmelztauchbeschichten E Hot dip metal coating	Получение покрытия погружением основного покрываемого металла в расплавленный металл
30 **Вжигание** D Einbrennen	Получение покрытия нагреванием диспергированного материала с флюсом и связующим веществом нанесенного на поверхность основного покрываемого металла
31. **Эмалирование** D Emaillieren E. Enameling F Émaillage	Получение покрытия расплавлением силикатных материалов на поверхности основного покрываемого металла

Продолжение

Термин	Определение
32 **Плакирование** D Plattieren L Cladding F Placage	Получение покрытия соединением двух или более разнородных металлических слоев горячей прокаткой или взрывом на поверхности основного покрываемого металла
Дополнительная обработка основного покрываемого металла (покрытия)	
33 **Пропитка покрытия** D Uberzugstrankung E Impregnation of coating F Impregnation du revetement	Обработка покрытия заполнением пор веществом не взаимодействующим химически с материалом покрытия
34 **Наполнение покрытия** D Fullung des Uberzugs E Filling of coating F Remplissage du revêtement	Обработка покрытия заполнением пор веществом образующим с ним химическое соединение
35 **Окрашивание покрытия** D Farbung des Uberzugs E Dyeing of coating F Teinture du revetement	Обработка анодно окисного покрытия заполнением пор красителем
36 **Гидрофобизирование покрытия** D Hydrophobierung des Uberzugs E Hydrophobization of coating F Hydrophobisation du revêtement	Обработка покрытия гидрофобизирующей жидкостью для получения на его поверхности водоотталкивающей пленки
37 **Оплавление покрытия** D Aufschmelzen des Uberzugs E Flowing of coating F Fusion du revêtement	—
38 **Оксидирование** D Oxydieren E Oxidation F Oxidation	Обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результате которой на его поверхности образуется оксидная пленка
39. **Пассивирование** D Passivierung E Passivating F Passivation	Обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результате которой на его поверхности образуется пассивная пленка
40. **Хроматирование** D Chromatieren E Chromatizing F Chromatation	Пассивирование основного покрываемого металла и (или) покрытия, в результате которого на его поверхности образуется хроматная пленка
41 **Фосфатирование** D Phosphatieren E Phosphatization F Phosphatation	Обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результате которой на его поверхности образуется фосфатная пленка

Продолжение

Термин	Определение
42 **Тонирование** D Tonung E Toning F Virage	Декоративная обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом для получения неметаллического неорганического покрытия, интерферирующего свет
43 **Обезводороживание** D Wasserstoffentfernung E Dehydrogenization F Deshydrogenation	Удаление водорода из основного покрываемого металла и (или) покрытия путем нагрева

ВИДЫ ПОКРЫТИЙ

44 **Химическое покрытие** D Chemischer Überzug E Chemical coating F. Revêtement chimique	—
45 **Электрохимическое покрытие** D. Elektrochemischer Überzug E Electrochemical coating F Revetement electrochimique	Металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие, полученное в электролите под действием электрического тока от внешнего источника
46. **Гальваническое покрытие** D Galvanischer Überzug E Galvanic coating F Revêtement galvanique	Электрохимическое покрытие, полученное катодным восстановлением металла
47. **Анодно-окисное покрытие** Ндп *Анодизационное покрытие* D Anodische Oxidschicht E Anodic oxide coating F Revêtement oxyde anodique	Электрохимическое покрытие, полученное анодным окислением металла
48 **Контактное покрытие** D Kontaktverfahren E Contact plating F Depot par contac	—
49 **Газотермическое покрытие** D Gasthermischuberzug E Gas thermal coating F Revetement gazothermique	—
50 **Металлизационное покрытие** D Metallspritzuberzug E Metal spray coating F Revetement metallise	Покрытие, полученное распылением расплавленного металла
51 **Плазменное покрытие** D Plasmauberzug E Plasma coating F Revetement a plasma	—
52 **Детонационное покрытие** D Detonationsuberzug E Detonation coating F Revêtement par detonation	—

Продолжение

Термин	Определение
53 **Конденсационное покрытие** D Kondensationsuberzug E Condensation coating F Revetement condense	—
54 **Диффузионное покрытие** D Diffusionsuberzug E Diffusion coating F Revêtement par diffusion	—
55. **Горячее покрытие** D Schmelztauchbeschichten E Hot dip coating F Revêtement metallique à chaud	—
56 **Эмалевое покрытие** D Emailleuberzug E Enamel coating F Émaillage	—
57 **Плакирующее покрытие** D Metallplattieren E Metal cladding F Placage de metal	—
58. **Металлическое покрытие** D Metalluberzug E Metallic coating F Revêtement metallique	Покрытие, состоящее из металла **или** *сплава*
59. **Неметаллическое неорганическое покрытие** D Anorganischer Nichtmetall—Überzug E Non metallic inorganic coating F Revêtement non metallique inorganique	Покрытие, состоящее из неметаллических неорганических соединений
60 **Композиционное покрытие** D Kompositionsuberzug E Composition coating F Revetement composite	Покрытие состоящее из включений металлических и неметаллических неорганических составляющих
61 **Защитное покрытие** Ндп *Антикоррозионное покрытие* D Schutzuberzug E Protective coating F Revêtement protecteur	Покрытие для защиты основного покрываемого металла от коррозии
62 **Защитно-декоративное покрытие** D Dekorationsschutzuberzug E Protective decorative coating F Revetement protecteur et decoratif	Покрытие для защиты основного покрываемого металла от коррозии и придания его поверхности декоративного вида
63. **Декоративное покрытие** D Dekorationsuberzug E Decorative coating F Revêtement decoratif	Покрытие для придания поверхности основного покрываемого металла декоративного вида

Продолжение

Термин	Определение
64 **Специальное покрытие** D Spezialuberzug E Special coating F Revêtement spécifique	Покрытие для придания определенных свойств поверхности основного покрываемого металла
65 **Катодное покрытие** D Kathodischer Überzug E Cathodic coating F Revêtement cathodique	Металлическое покрытие, имеющее в данной среде электродный потенциал более положительный, чем у основного металла
66 **Анодное покрытие** D Anodischer Überzug E Anodic coating F Revêtement anodique	Металлическое покрытие имеющее в данной среде электродный потенциал более отрицательный, чем у основного металла
67. **Нейтральное покрытие** D Neutraluberzug E. Neutral coating F Revêtement neutre	—
68 **Однослойное покрытие** D Einschichtuberzug E Single layer coating F Revêtement a une seule couche	—
69 **Многослойное покрытие** D Mehrschichtenuberzug E Multilayer coating F Revêtement multicouche	Покрытие, состоящее из двух или более последовательно полученных слоев

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Активация основного покрываемого металла 14
Активация подслоя 14
Активация химическая 15
Активация электрохимическая 16
Вжигание 30
Восстановление металла катодное 19
Гидрофобизирование покрытия 36
Декапирование 14
Декапирование химическое 15
Декапирование электрохимическое 16
Крацевание 11
Матирование 12
Металл основной 4
Металл основной покрываемый 4
Металлизация распылением 23
Наполнение покрытия 34
Обезводороживание 43
Окисление металла анодное 20
Окрашивание покрытия 35
Оксидирование 38
Оплавление покрытия 37
Пассивирование 39
Плакирование 32

Подложка 3
Подслой 3
Покрытие 1
Покрытие анодизационное 47
Покрытие анодное 66
Покрытие анодно-окисное 47
Покрытие антикоррозионное 61
Покрытие газотермическое 49
Покрытие гальваническое 46
Покрытие горячее 55
Покрытие декоративное 63
Покрытие детонационное 52
Покрытие диффузионное 54
Покрытие защитно-декоративное 62
Покрытие защитное 61
Покрытие катодное 65
Покрытие композиционное 60
Покрытие конденсационное 53
Покрытие контактное 48
Покрытие металлизационное 50
Покрытие металлическое 58
Покрытие многослойное 69
Покрытие нейтральное 67
Покрытие неорганическое неметаллическое 59
Покрытие однослойное 68
Покрытие плазменное 51
Покрытие плакирующее 57
Покрытие специальное 64
Покрытие химическое 44
Покрытие электрохимическое 45
Покрытие эмалевое 56
Пропитка покрытия 33
Распыление катодное 26
Сатинирование 13
Слой покрытия верхний 2
Слой покрытия внешний 2
Способ анодизационный 20
Способ получения покрытия газотермический 22
Способ получения покрытия горячий 29
Способ получения покрытия детонационный 25
Способ получения покрытия диффузионный 28
Способ получения покрытия конденсационный 27
Способ получения покрытия контактный 21
Способ получения покрытия плазменный 24
Способ получения покрытия химический 17
Способ получения покрытия электрохимический 18
Толщина покрытия 5
Толщина покрытия максимальная 8
Толщина покрытия местная 6
Толщина покрытия минимальная 7
Толщина покрытия средняя 9
Толщина слоя покрытия 10
Тонирование 42
Фосфатирование 41
Хроматирование 40
Эмалирование 31

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Aktivierung	14
Anodische Metalloxydation	20
Anodische-Oxidschicht	47
Anodischer Überzug	**66**
Anorganischer Nichtmetallüberzug	59
Aussenschicht des Überzugs	2
Aufschmelzen des Überzugs	37
Chemische Aktivierung	15
Chemischer Überzug	44
Chemisches Verfahren des Überzugs	17
Chromatieren	40
Dekorationsschutzüberzug	62
Dekorationsüberzug	**63**
Detonationsüberzug	52
Detonations Verfahren des Überzugs	25
Diffusionsüberzug	54
Diffusionsbehandlung	28
Einbrennen	30
Einschichtüberzug	68
Elektrochemische Aktivierung	16
Elektrochemisches Verfahren des Überzugs	18
Elektrochemischer Überzug	45
Emailleüberzug	56
Emaillieren	3
Farbung des Überzugs	35
Füllung des Überzugs	**34**
Gasthermisches Verfahren des Überzugs	22
Galvanischer Überzug	46
Gasthermischüberzug	49
Grundmetall	4
Hydrophobierung des Überzugs	36
Kathodenzerstäubung	26
Kathodische Metallreduktion	19
Kathodischer Überzug	65
Kompositionsüberzug	60
Kondensationsüberzug	53
Kondensations Verfahren des Überzugs	27
Kontaktverfahren	**48**
Kontaktverfahren des Überzugs	21
Kratzen	11
Locale Überzugsdicke	6
Matt-Finish	12
Maximale Überzugsdicke	8
Mehrschichtenüberzug	69
Metallplattiren	57
Metallspritzen	23
Metallspritzüberzug	50
Metallüberzug	58
Minimale Überzugsdicke	7
Mitteluberzugsdicke	9
Neutralüberzug	67
Oxidieren	38
Passivierung	39
Phosphatieren	41
Plasmaüberzug	51

Plasma Verfahren des Überzugs 24
Plattieren 32
Satin-Finish 13
Schmelztauchbeschichten 55
Schmelztauchbeschichten 29
Schutzüberzug 61
Spezialüberzug 64
Tonung 42
Unterschicht 3
Überzug 1
Überzugsdicke 5
Überzugsschichtdicke 10
Überzugstränkung 33
Wasserstoffentfernung 43

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Activation 14
Anodic coating 66
Anodic metal oxidation 20
Anodic oxide coating 47
Basic metal 4
Cathode sputtering 26
Cathodic coating 65
Cathodic metal reduction 19
Chemical activation 15
Chemical method of coating production 17
Chemical coating 44
Chromatizing 40
Cladding 32
Coating 1
Coating thickness 5
Composition coating 60
Condensation coating 53
Condensation method of coating production 27
Contact method of coating production 21
Contact plating 48
Decorative coating 63
Dehydrogenization 43
Detonation coating 52
Detonation method of coating production 25
Diffusion coating 54
Diffusion treatment 28
Dyeing of coating 35
Electrochemical activation 16
Electrochemical method of coating production 18
Electrochemical coating 45
Enameling 31
Enamel coating 56
Filling of coating 34
Flowing of coating 37
Galvanic coating 46

Gas thermal coating 49
Gas thermal method of coating production 22
Hot dip coating 55
Hot dip metal coating 29
Hydrophobization of coating 36
Impregnation of coating 33
Local coating thickness 6
Mat finish 12
Maximal coating thickness 8
Metal cladding 57
Metallic coating 58
Metal spray coating 50
Metal spraying 23
Middl coating thickness 9
Minimal coating thickness 7
Multilayer coating 69
Neutral coating 67
Non metallic inorganic coating 59
Oxidation 38
Passivating 39
Phosphatization 41
Plasma coating 51
Plasma spraying method of coating production 24
Protective coating 61
Protective decorative coating 62
Satin finish 13
Scratch brushing 11
Single layer coating 68
Special coating 64
Thickness of coating layer 10
Toning 42
Underlayer 3

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Activation 14
Activation chimique 15
Activation electrochimique 16
Aplanissage 11
Chromatation 40
Depot par contact 48
Deshydrogenation 43
Depolissage 12
Émaillage 31
Émaillage 56
Épaisseur de la couche de revetement 10
Épaisseur de revêtement 5
Épaisseur locale de revetement 6
Épaisseur maximale de revetement 8
Épaisseur minimale de revetement 7
Épaisseur moyenne de revetement 9
Fusion du revêtement 37

Hydrophobisation du revêtement 36
Impregnation du revetement 33
Metal de base 4
Metallisation au pistolet 23
Oxidation 38
Oxidation anodique de metal 20
Passivation 39
Placage 32
Placage de metal 57
Phosphatation 41
Procede a plasma d obtention du revetement 24
Procede chimique d'obtention du revêtement 17
Procede de detonation d'obtention du revêtement 25
Procede electrochimique d'obtention du revêtement 18
Procede gazothermique d'obtention du revêtement 22
Procede par condensation d'obtention du revetement 27
Procede par contact d obtention du revetement 21
Pulverisation cathodique 26
Reduction cathodique de metal 19
Remplissage du revetement 34
Revetement 1
Revetement anodique 66
Pevêtement a plasma 51
Revêtement a une seule couche 68
Revêtement cathodique 65
Revêtement chimique 44
Revêtement composite 60
Revêtement condense 53
Revêtement decoratif 63
Revêtement oxide-anodique 47
Revêtement électrochimique 45
Revêtement exterieur 2
Revêtement galvanique 46
Revêtement gazothermique 49
Revêtement metallique 58
Revêtement metallique a chaud 55
Revêtement multicouche 69
Revêtement neutre 67
Revêtement non metallique inorganique 59
Revêtement par detonation 52
Revêtement par diffusion 54
Revêtement metallise 50
Revêtement protecteur 61
Revêtement protecteur et decoratif 62
Revêtement specifique 64
Satinage 13
Sous couche 3
Teinture du revêtement 35
Traitement de diffusion 28
Virage 42

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Термин	Определение
ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	
1. Галтовка основного покрываемого металла (покрытия)	Обработка поверхности основного покрываемого металла (покрытия) во вращающихся устройствах для уменьшения шероховатости, удаления продуктов коррозии и загрязнений
2 Шлифование основного покрываемого металла (покрытия)	Обработка поверхности основного покрываемого металла (покрытия) абразивными материалами для уменьшения ее шероховатости
3 Механическое полирование	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия специальными пастами для уменьшения шероховатости и придания блеска
4 Химическое полирование	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворах избирательным растворением для уменьшения шероховатости и придания блеска
5. Электрохимическое полирование	Химическое полирование под действием электрического тока от внешнего источника
6 Ультразвуковая очистка	Обработка поверхности основного покрываемого металла в моющем растворе в ультразвуковом поле для удаления механических и химических загрязнений
7. Обезжиривание	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворах химическим или электрохимическим способом, или в органических растворителях для удаления жировых загрязнений
8. Химическое обезжиривание	Обезжиривание в щелочных растворах
9 Электрохимическое обезжиривание	Химическое обезжиривание под действием электрического тока от внешнего источника
10 Анодное обезжиривание	Электрохимическое обезжиривание, при котором обрабатываемый металл является анодом
11 Катодное обезжиривание	Электрохимическое обезжиривание, при котором обрабатываемый металл является катодом
12 Обезжиривание в органических растворителях	—
13 Травление	Обработка поверхности основного покрываемого металла химическим или электрохимическим способом для растворения и удаления окислов или слоя металла

Термин	Определение
14. Химическое травление	Травление в растворах кислот щелочей или солей
15 Электрохимическое травление	Химическое травление под действием электрического тока от внешнего источника
16 Анодное травление	Электрохимическое травление, при котором обрабатываемый металл является анодом
17. Катодное травление	Электрохимическое травление, при котором обрабатываемый металл является катодом
18 Осветление	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворе химическим способом для придания светлого оттенка или снятия шлама
19. Промывка в воде	—
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ	
20. Прочность сцепления	—
21. Прочность покрытия	—
22. Пластичность покрытия	—
23. Защитная способность покрытия	Способность покрытия предохранять основной металл от коррозии
24. Шероховатость покрытия	—
25. Паяемость покрытия	—
26. Твердость покрытия	—
ДЕФЕКТЫ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ	
27. Питтинг покрытия	Дефект покрытия, характеризующийся наличием мелких точечных углублений, образовавшихся в процессе электрохимического получения покрытия Примечание. Следует различать термины «Питтинг покрытия» и «Коррозионный питтинг»
28 Дендритные наросты Дендриты	Дефект покрытия в виде характерных кораллообразных наростов
29. Пригоревшее покрытие Пригары	Дефект покрытия, выражающийся в наличии шероховатостей и мелких наростов, образующихся при плотности тока выше критической
30 Отслаивание покрытия	Отделение покрытия от основного покрываемого металла
31 Вздутие покрытия	Дефект куполообразной формы на покрытии, образующийся от потери прочности сцепления между покрытием и основным покрываемым металлом
32 Нитевидные кристаллы	Металлические нитевидные наросты образующиеся самопроизвольно при хранении, эксплуатации или во время электроосаждения

gost.e-ecolog.ru