МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.5:002:006.354 Группа Т53

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система технологической документации

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ

ГОСТ 3.1507—84

Unified system for technological documentation.
Rules of making documents for tests

ОКСТУ 0003

Дата введения 01.01.86

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов (далее — документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на единичные, типовые, групповые технологические процессы (операции) (далее — ЕТП, ТТП, ГТП, ТО, ГО) испытаний, применяемых при изготовлении или ремонте изделий и их составных частей.

2. В зависимости от применяемых методов проектирования для описания технологических процессов (операций) следует применять формы маршрутных карт (МК) по ГОСТ 3.1118:

2 и 1б, 4 и 3б — при неавтоматизированном проектировании документов;

6 и 5а — при автоматизированном проектировании документов.

3. При разработке ТТП, ГТП, ТО и ГО дополнительно к формам МК следует применять ведомости деталей (сборочных единиц, изделий), предназначенные для указания переменной информации, относящейся к каждому обозначению испытуемого изделия или его составных частей.

4. Ведомости деталей (сборочных единиц) к типовым (групповым технологическим процессам/операциям, далее — ВТП (ВТО), следует составлять по формам ВТП (ВТО) ГОСТ 3.1121. Выбор формы предоставляется на усмотрение разработчика.

5. При комплектовании документов и их оформлении следует руководствоваться для комплектов документов:

- на ЕТП — ГОСТ 3.1119;
- на ТТП, ГТП, ТО, ГО — ГОСТ 3.1121.

6. При описании технологических процессов (операций) испытаний формы МК выполняют функции технологических документов других видов:

- для ЕТП — карт технологических процессов (КТП) или операционных карт (ОК);
- для ТТП, ГТП, ТО, ГО — карт типовых (групповых) операций (КТО).

7. Независимо от использования форм МК в качестве документов других видов запись данных по технологическим режимам испытаний следует выполнять:

- непосредственно в тексте описания операции (перехода) при указании двух—трех разновидностей режимов;
- с выделением специальной строки, располагаемой после текста описания операции (перехода) и с соответствующей привязкой к служебному символу «Р» при указании более трех разновидностей одновременно применяемых режимов.

8. При указании режимов испытаний следует применять их условные обозначения в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов, например для указания температуры — T, времени — t, давления — P и т. д.

9. Указание данных по технологической оснастке, имеющих общий характер применения для всей операции, следует выполнять после записи содержания первого перехода, с исключением дублирования указания данных в последующих переходах.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 2001

10. При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на КЭ по ГОСТ 3.1105. В целях рационального сокращения объема проектируемой документации и при условии выполнения графических иллюстраций без применения средств механизации и автоматизации допускается в нижней части форм МК не указывать изображение строк (на уровне 6—8-й строки) при использовании этой зоны для графических иллюстраций. При отсутствии необходимости заполнять указанные зоны графическими иллюстрациями в них следует размещать текстовую информацию в соответствии с установленными правилами по их заполнению.

11. При применении форм МК, выполняющих функции ОК и КТО для испытаний, их оформление следует производить с учетом следующих дополнительных требований:

- графы 3 и 5 по ГОСТ 3.1103 — не заполнять;
- указание данных по «*T*в» и «*T*о» выполнять с привязкой к каждому переходу в соответствующих графах, где размещается информация «*T*п.з.» и «*T*шт.»;
- при применении указанных форм в условиях разработки с использованием средств механизации допускается не указывать частично или полностью графическое изображение строк.

12. При выполнении исполнителем прочих работ, непосредственно связанных с испытанием изделий и (или) их составных частей (контролем, пломбированием, оформлением сопроводительной технической документации и т. д.), указанные действия следует описывать в виде отдельных технологических переходов (операций) в том документе, в котором описано содержание операций испытания.

13. Пример оформления операции испытания, выполненный на МК, приведен в приложении 1.

14. Пример оформления документов на типовой процесс испытаний, выполненный на формах МК и ВТП, приведен в приложении 2.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ОПЕРАЦИИ ИСПЫТАНИЯ, ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМЕ МК

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2

| | | |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КОМПЛЕКТА ДОКУМЕНТОВ НА ТИПОВОЙ ПРОЦЕСС ИСПЫТАНИЙ, ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМАХ МК И ВТП

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2

Дубл. | Взам. | Подп.

01200.00215 | 2 | 1

Разраб.	Захаров	Захаров	18.06.84	ПО „Сигнал"	XXXXXX	XXXXXX .50203.00016
Н. контр.	Моисеев	Моисеев	19.06.84	Бензобаки		А

А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа											
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.	
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала					Обозначение, код						ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.	
АФ1	06	01	101	005	XXXX. Контроль	25203.00111; ИОТ №03-21											
БФ2	АБВГ.XXXXXX.XXX – контрольный стол					1	XXXXX	XXX	XXXX	1	—	—	—	—	—	—	
ОФ3	Проверить наличие и состояние оформления сопроводительной документации и визуально наличие клейм																
АФ4	06	01	102	010	XXXX. Испытание на герметичность	25208.00215; ИОТ №08-41											
БФ5	АБВГ.XXXXXX.XXX – пневмостенд					1	XXXXX	XXX	XXXX	1	—	—	—	—	—	—	
ОФ6	1. Установить изделие на подставку и подсоединить к общему выводу																
ТФ7	АБВГ.XXXXXX.XXX – приспособление для испытаний					АБВГ.XXXXXX.XXX – специальный ключ											
ОФ8	2. Открыть вентиль и довести предварительное давление до P_1 =																
09	3. Контроль по приборам. Снижение давления в течение t=1 мин допускается не более 5%																
10	4. Опустить приспособление с изделием в ванну																
11	5. Довести давление в магистрали до P_2 = , с выдержкой в течение t=																
12	6. Контроль герметичности (визуальный). Выход пузырьков воздуха не допускается																
13	7. Закрыть вентиль. Отсоединить изделие от общего вывода магистрали																
14	8. Произвести отметку в сопроводительной документации. Поставить мастичное клеймо																
А15	06	01	–	015	XXXX. Перемещение	60204.00011; ИОТ №04-21											

МК/КТТП

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

Дубл.			
Взам.			
Подп.			

. 01100. 00213 2

XXXXXX. . 50208. 00016

А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					См	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
К/М	Наименование детали, сборочной единицы или материала											ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх.
БФ1	АБВГ. XXXXXX. XXX – автопогрузчик					2	XXXXX	XXX	XXX	1	20	1	400	1	0,21	1,15
ОФ2	1. Установить изделие на поддон и транспортировать изделие на склад															
ТФ3	АБВГ. XXXXXX. XXX – поддон															
Ф4																
Ф5																
Ф6																
Ф7																
Ф8																
Ф9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
МК/КТТП																

ГОСТ 3.1121-84 Форма 6

Дубл.			
Взам.			
Подп.			

						01101. 00215	1

Разраб.	Захаров		18.06.84	ПО „Сигнал"	XXXXXX	XXXXXX	.44208.00016
Н. контр.	Моисеев		19.06.84	Бензобаки		А	

С	НПП		Наименование изделия					Обозначение изделия								МД
Ш	Цех	Уч.	РМ	Опер.	КОИД	ОП	Тп.з.	Тшт.	Цех.	Уч.	РМ	Опер.	КОИД	ОП	Тп.з.	Тшт.
К/М	Наименование детали, сб. единицы, материалы								Обозначение, код				ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.
Р	P_1, гПа		P_2, гПа		t, мин	$T_в$, мин	$T_о$, мин		P_1, гПа		P_2, гПа		t, мин			$T_в$, мин	$T_о$, мин
С ф1	1		Бензобак Т-15-А						АБВГ. XXXXXX. XXX								2,15
Ш ф2	06	01	09	005	1	400	0,45	1,12									
Р ф3		3														1,16	0,48
С ф4	2		Бензобак Т-17						АБВГ. XXXXXX. XXX								3,25
Ш ф5	06	01	10	005	1	300	0,45	1,15									
Р ф6		10														0,15	0,45
С ф7	3		Бензобак Т-14						АБВГ. XXXXXX. XXX								2,15
Ш ф8	06	02	01	010	1	300	1,5	2,5	06	02	02	0,16	1	200		1,6	2,4
ф9	06	03	06	009	2	100	0,8	1,8	06	03	07	0,12	2	150		1,8	3,1
С 10	4		Бензобак Т-19						АБВГ. XXXXXX. XXX								2,15
Ш 11	06	09	01	007	1	50	0,7	1,5									
Р 12		8														0,2	0,8
С 13	5		Бензобак Т-21-А						АБВГ. XXXXXX. XXX								2,5
Ш 14	07	01	03	002	1	50	0,8	2,2									
Р 15		5														0,8	3,3

ВТП/У	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 30.10.84 № 3777

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1507—76

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1103—82	11
ГОСТ 3.1105—84	10
ГОСТ 3.1118—82	2
ГОСТ 3.1119—83	5
ГОСТ 3.1121—84	4, 5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2001 г.

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.07.2001. Подписано в печать 28.08.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,80.
Тираж экз. С 1904. Зак. 803.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru