ГОСТ 10503—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.633.24+667.633.263.3:678.674:006.354 Группа Л18

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ

Технические условия

ГОСТ 10503—71

Oil paints, ready for use.
Specifications

МКС 87.040
ОКП 23 1720

Дата введения 01.07.72

Настоящий стандарт распространяется на готовые к применению масляные краски, представляющие собой суспензию пигментов (или пигментов и наполнителей) в различных олифах с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина и др.), препятствующих образованию плотного осадка, или без них.

Готовые к применению масляные краски предназначаются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Покрытия масляными красками для наружных работ (в два слоя по металлу) должны сохранять защитные свойства в умеренном климате в течение года.

Краски наносят на поверхность кистью, краскораспылителем или валиком.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

1. МАРКИ

1.1. Готовые к применению масляные краски, в зависимости от типа пленкообразующего вещества и их назначения, должны выпускаться следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Пленкообразующее вещество, входящее в состав красок	Наименование краски и марки									
	белила цинковые		белила литопонные		краски цветные			сурик железный	мумия	охра
	МА-15, МА-15Н	МА-22, МА-22Н	МА-22, МА-22Н	МА-25, МА-25Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15
Для наружных и внутренних работ	Олифа комбинированная	—	—	—	Олифа комбинированная К-3, К-5, К-2	—	—	Олифа комбинированная К-3, К-5		

★

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Продолжение табл. 1

Пленкообразующее вещество, входящее в состав красок	Наименование краски и марки									
	белила цинковые		белила литопонные		краски цветные			сурик железный	мумия	охра
	МА-15, МА-15Н	МА-22, МА-22Н	МА-22, МА-22Н	МА-25, МА-25Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15
Для внутренних работ	—	Олифа оксоль	Олифа оксоль	Олифа комбинированная К-2, К-3, К-5	—	Олифа оксоль	Олифа комбинированная К-2, К-3, К-4, К-5	—		

Примечание. Индекс Н для цинковых и литопонных белил указывает на введение наполнителя до 25 % пигментной части.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.1а. **(Исключен, Изм. № 5).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Готовые к применению масляные краски должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Готовые к применению масляные краски должны выпускаться следующих цветов:

кремовая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, темно-желтая, фисташковая, зеленая, красно-коричневая, темно-красная, коричневая — для наружных покрытий;

кремовая, оранжевато-бежевая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, синяя, темно-желтая, желто-зеленая, фисташковая, зеленая, красная, вишневая, красно-коричневая, коричневая, светлая серо-зеленая, светло-серая, светло-бежевая, розово-бежевая — для покрытий внутри помещений.

Соответствие изменившихся цветов цветных масляных красок и номеров картотеки цветовых эталонов приведено в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.3*. В зависимости от марок и цветов красок коды ОКП приведены в табл. 1а.

Таблица 1а

Наименование краски, цвет	Код для марки		
	МА-15	МА-15Н	МА-22
1. Белила цинковые	23 1721 1100 04	23 1721 1200 01	23 1721 1300 09
2. Белила литопонные	—	—	23 1721 0300 02
3. Краски цветные:	23 1722 0200 00		23 1722 0600 10
вишневая	—		23 1722 0624 02
темно-красная	23 1722 0264 06		—
красная	—		23 1722 0606 04
кремовая	23 1722 0214 05		23 1722 0614 04
темно-желтая	23 1722 0262 08		23 1722 0662 07
зеленая	23 1722 0208 03		23 1722 0608 02
желто-зеленая	—		23 1722 0629 08
светлая серо-зеленая	—		23 1722 0673 04
фисташковая	23 1722 0243 00		23 1722 0643 10
голубая	23 1722 0210 09		23 1722 0610 00
синяя	—		23 1722 0607 03
светло-голубая	23 1722 0271 06		23 1722 0671 05

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 12).

Продолжение табл. 1а

Наименование краски, цвет	Код для марки		
	МА-15	МА-15Н	МА-22
темно-серая	23 1722 0260 10		23 1722 0660 09
светло-серая	—		23 1722 0659 02
розово-бежевая	—		23 1722 0694 10
коричневая	23 1722 0209 02		23 1722 0609 01
светло-бежевая	—		23 1722 0696 08
оранжевато-бежевая	—		23 1722 0616 02
красно-коричневая	23 1722 0258 04		23 1722 0658 03
бежевая	23 1722 0217 02		23 1722 0617 01
4. Сурик железный	23 1723 0200 06		—
5. Мумия	23 1723 0600 05		—
6. Охра	23 1723 1000 08		—

Продолжение табл. 1а

Наименование краски, цвет	Код для марки		
	МА-22Н	МА-25	МА-25Н
1. Белила цинковые	23 1721 1400 05	—	—
2. Белила литопонные	23 1721 0400 10	23 1721 0500 07	23 1721 0600 04
3. Краски цветные:	—	23 1722 0700 07	
вишневая		23 1722 0724 10	
красная		23 1722 0706 01	
кремовая		23 1722 0714 01	
темно-желтая		23 1722 0762 04	
зеленая		23 1722 0708 10	
желто-зеленая		23 1722 0729 05	
светлая серо-зеленая		23 1722 0773 01	
фисташковая		23 1722 0743 07	
голубая		23 1722 0710 05	
синяя		23 1722 0707 00	
светло-голубая		23 1722 0771 02	
темно-серая		23 1722 0760 06	
светло-серая		23 1722 0759 10	
розово-бежевая		23 1722 0794 07	
коричневая		23 1722 0709 09	
светло-бежевая		23 1722 0796 05	
оранжевато-бежевая		23 1722 0716 10	
красно-коричневая		23 1722 0758 00	
бежевая		23 1722 0717 09	

2.4. По физико-механическим показателям готовые к применению масляные краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки														Метод испытания
	белила цинковые				белила литопонные				краски цветные			сурик железный	мумия	охра	
	МА-15	МА-22	МА-15Н	МА-22Н	МА-22	МА-25	МА-22Н	МА-25Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15	
1. Цвет пленки краски:	Контрольные образцы цвета				Контрольные образцы цвета				Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета			Контрольные образцы цвета			По п. 4.2
вишневый									—	4,63					
темно-красный									5, контрольный образец	—					
красный									—	42, 44					
кремовый									200, 201	200, 201					
темно-желтый									209, контрольный образец	209, контрольный образец					
зеленый									304, 306	304, 306					
желто-зеленый									—	331, 350					
светлый серо-зеленый									—	333, 334					
фисташковый									382, контрольный образец	382, контрольный образец					
голубой									424, контрольный образец	424, контрольный образец					
синий									—	422, 438					
светло-голубой									448, контрольный образец	448, контрольный образец					
темно-серый									526, 527	526, 527					
светло-серый									—	560, 561					
розово-бежевый									—	613, 614					
коричневый									619, 622	619, 622					
светло-бежевый									—	620, 621					
оранжевато-бежевый									—	625, контрольный образец					
красно-коричневый									635, контрольный образец	635, контрольный образец					

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки														метод испытания
	белила цинковые				белила литопонные				краски цветные			сурик железный	мумия	охра	
	МА-15	МА-22	МА-15Н	МА-22Н	МА-22	МА-25	МА-22Н	МА-25Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15	
бежевый									689, 690	689, 690					
2. Массовая доля пленкообразующего вещества, %, не менее	30	25	28	24	20	22	20	22	26	20	22	27	30	34	По ГОСТ 17537 и п. 4.3 настоящего стандарта
3. Массовая доля летучего вещества, %, не более	14	27	13	25	20	11	20	12	12	20	12	14,5	14	15	По ГОСТ 17537 и п. 4.3 настоящего стандарта
4. Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5) °С, с	65—140	65—140	65—140	65—140	65—140	65—140	65—140	65—140	65—140	65—140	65—140	80—160	80—160	80—160	По ГОСТ 8420 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Степень перетира, мкм, не более	40	40	70	70	40	40	70	70	90	80	80	80	80	80	По ГОСТ 6589
6. Укрывистость невысушенной пленки краски, г/м^2, не более	170	170	200	200	170	170	190	190				35	95	180	По ГОСТ 8784, разд. 1
для красок цветных:															
вишневой									—	100	100				
темно-красной									45	—	—				
красной									—	100	100				
кремовой									210	210	210				
темно-желтой									160	160	160				
зеленой									80	80	80				
желто-зеленой									—	140	140				
светлой серо-зеленой									—	170	170				
фисташковой									90	135	135				

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки														метод испытания
	белила цинковые				белила литопонные				краски цветные			сурик железный	мумия	охра	
	МА-15	МА-22	МА-15Н	МА-22Н	МА-22	МА-25	МА-22Н	МА-25Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15	
голубой									100	100	100				
синей									—	100	100				
светло-голубой									120	120	120				
темно-серой									65	100	100				
светло-серой									—	165	165				
розово-бежевой									—	230	230				
коричневой									65	100	100				
светло-бежевой									—	235	235				
оранжевато-бежевой									—	160	160				
красно-коричневой									50	100	100				
бежевой									85	130	130				
7. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	По ГОСТ 19007 и п. 4.7 настоящего стандарта
8. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:															По ГОСТ 5233
типа М-3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	
типа ТМЛ (маятник Б)	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	
9. Условная светостойкость пленки, ч, не менее	Не определяют								2	2	2	Не определяют			По ГОСТ 21903, метод 3, и п. 4.9 настоящего стандарта

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки														метод испытания
	белила цинковые				белила литопонные				краски цветные			сурик железный	мумия	охра	
	МА-15	МА-22	МА-15Н	МА-22Н	МА-22	МА-25	МА-22Н	МА-25Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15	
10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 9.403, разд. 2, и п. 4.10 настоящего стандарта

Примечания:

1. При загустевании красок допускается разбавление их уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) в количестве не более 5 %, после чего вязкость красок должна соответствовать п. 4 табл. 2.
2. Норма по показателю 8 табл. 2 для прибора типа ТМЛ не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Краски масляные, готовые к применению, являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами веществ, входящих в их состав.

При производстве красок в воздушную среду выделяется пыль соединений свинца и пары уайт-спирита (нефраса С4—155/200), за содержанием которых на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

Пары растворителя оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, кожу. Соединения свинца вызывают изменения в нервной системе, крови, сосудах, способны накапливаться в организме.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

2а.2. Характеристики пожароопасности и токсичности компонентов приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонентов	Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м^3	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Уайт-спирит (нефрас С4—155/200)	300	33	270	1,4—6,0	4
Свинец и его неорганические соединения	0,01	—	—	—	1

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5, 6).

2а.3. При производстве, испытании, применении красок должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005.

2а.4. Все работы, связанные с изготовлением и испытанием красок, должны осуществляться в помещении при постоянно работающей местной и общей приточно-вытяжной вентиляции по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных предельно допустимых концентраций по ГОСТ 12.1.005.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2а.5. Для тушения пожара применяют: песок, кошму, углекислый газ, воду в тонкораспыленном виде, химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или огнетушителей.

2а.6. Лица, связанные с изготовлением и применением красок, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

Для рук применяются пасты типа «биологические перчатки».

2а.7. При производстве красок образуются твердые, жидкие и газообразные отходы, которые могут вызывать загрязнение атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителя должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки краски — по ГОСТ 9980.1.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Показатели 9 и 10 табл. 2 определяют по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.3. **(Исключен, Изм. № 3).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1а. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2.

4.1. Подготовка образцов к испытанию

Цвет пленки, время высыхания, стойкость пленки к статическому воздействию воды, условную светостойкость определяют на пластинках размером 70×150 мм из стали марок 08кп и 08пс толщиной 0,5—1,0 мм по ГОСТ 16523 или проката холоднокатаного марки 08кп по ГОСТ 9045 или из черной горячекатаной жести толщиной 0,25—0,32 мм. Укрывистость и твердость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9×12—1,2 по ТУ 21—0284461—058. Массовую долю летучих и пленкообразующих веществ, степень перетира, вязкость определяют в неразбавленной краске. В случае повышения вязкости красок выше нормы при разбавлении краски уайт-спиритом (нефрасом—С4—155/200) в количестве не более 5 %, условная вязкость должна соответствовать п. 4 табл. 2.

Краску перед испытанием перемешивают, разбавляют уайт-спиритом (нефрасом—С4—155/200) (ГОСТ 3134) до вязкости 65—80 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), фильтруют через сито с сеткой 056 ГОСТ 6613 и наносят кистью на подготовленные по ГОСТ 8832, разд. 3 пластинки. Для определения времени высыхания и твердости краску наносят одним слоем, для определения стойкости пленки к статическому воздействию воды и условной светостойкости — двумя слоями. При определении цвета краску наносят до полного укрытия подложки. Каждый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч. При определении условной светостойкости первый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч, второй — при (20±2) °С в течение 120 ч.

Толщина однослойного покрытия после высыхания должна быть 25—30 мкм, двуслойного — 50—60 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

4.2. Цвет высохшей пленки краски определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета «Картотеки» или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

4.3. Массовую долю пленкообразующего вещества и летучего вещества в краске определяют по ГОСТ 17537. В качестве растворителя применяют ацетон (ГОСТ 2768) или смесь ацетона с этиловым спиртом (ГОСТ 17299) в соотношении 3:2 по объему, или толуол (ГОСТ 9880).

При определении массовой доли летучего вещества навеску испытуемой краски массой 1,5—2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140±2) °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие через каждые 30 мин до постоянной массы.

Допускается определение массовой доли летучего вещества под инфракрасной лампой при температуре (140±2) °С.

При разногласиях в оценке массовой доли летучих веществ окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4. Условную вязкость краски определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

4.5; 4.6. **(Исключены, Изм. № 5).**

4.7. Время высыхания до степени 3 определяют по ГОСТ 19007, при этом допускается удаление бумаги с помощью легкой кисти или сдуванием без повреждения пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.8. **(Исключен, Изм. № 6).**

4.9. Допускается применение ртутно-кварцевых ламп ДРТ-375, ПРК-2. Образцы от лампы помещают на расстоянии (350±5) мм. Установившийся режим лампы: напряжение — (120±6) В, сила тока — (3,75±0,25) А.

Облучение пленки проводят в течение времени, указанного в подпункте 9, табл. 2.

Облученные образцы осматривают невооруженным глазом и сравнивают с необлученными. Допускается незначительное изменение цвета и незначительное поматовение пленки краски.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

4.10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403, разд. 2. При этом после выдержки в воде в течение времени, указанного в подпункте 10 табл. 2, образцы выдерживают на воздухе при (20±2) °С в течение 2 ч и осматривают внешний вид пленки невооруженным глазом. Пленка не должна разрушаться, отслаиваться, морщиться, пузыриться. Допускается незначительное поматовение и незначительное изменение цвета пленки краски.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 9980.3, гр. 13.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 9980.4.

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3, классификационный шифр 3313).

5.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.5.

5.4. Способ применения красок масляных, готовых к применению, предназначенных для розничной торговли, указан в приложении 1.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красок масляных, готовых к применению, требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения — шесть месяцев со дня изготовления.

Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ КРАСОК МАСЛЯНЫХ И АЛКИДНЫХ, ГОТОВЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВОЙ СЕТИ

Краски масляные, готовые к применению, применяются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Перед нанесением краску тщательно перемешивают. Для разбавления краски при необходимости применяют бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности, разбавитель для масляных красок, скипидар.

Краску наносят кистью или валиком ровным слоем на сухую, предварительно очищенную от жира, пыли, грязи и старой отслоившейся краски поверхность одним или двумя слоями. Время высыхания каждого слоя при (20±2) °С — 24 ч.

Расход краски на однослойные покрытия 55—240 г/м^2 в зависимости от цвета.

Краски хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности: при проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение; для защиты рук применять резиновые перчатки.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТАБЛИЦА
соответствия изменившихся обозначений цветов красок масляных цветных и номеров картотеки цветовых эталонов

По ГОСТ 10503 с изменениями № 1, 2, 3, 4		По ГОСТ 10503 с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6	
цвет	номер образца цвета картотеки	цвет	номер образца цвета картотеки
Темно-красный	5, допуск по утвержденному образцу	Темно-красный	5, контрольный образец
Темно-желтый	209, допуск по утвержденному образцу	Темно-желтый	209, контрольный образец
Зеленый	304, 308	Зеленый	304, 306
Желто-зеленый	350, 331	Желто-зеленый	331, 350
Фисташковый	382, допуск по утвержденному образцу	Фисташковый	382, контрольный образец
Голубой	424, допуск по утвержденному образцу	Голубой	424, контрольный образец
Синий	427, 476	Синий	422, 438
Светло-голубой	По утвержденному образцу в пределах допусков	Светло-голубой	448, контрольный образец
Темно-серый	509, 526	Темно-серый	526, 527
Коричневый	619, 623	Коричневый	619, 622
Оранжевато-бежевый	625, допуск по утвержденному образцу	Оранжевато-бежевый	625, контрольный образец
Красно-коричневый	635, допуск по утвержденному образцу	Красно-коричневый	635, контрольный образец

(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ*

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.08.71 № 1358**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 10503—63**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.403—80	2.4, 4.10	ГОСТ 9045—93	4.1
ГОСТ 12.1.005—88	2а.4	ГОСТ 9880—76	4.3
ГОСТ 12.1.007—76	2а.1	ГОСТ 9980.1—86	3.1
ГОСТ 12.3.005—75	2а.3	ГОСТ 9980.2—86	4.1а
ГОСТ 12.4.011—89	2а.6	ГОСТ 9980.3—86	5.1
ГОСТ 12.4.021—75	2а.4	ГОСТ 9980.4—86	5.2
ГОСТ 17.2.3.02—78	2а.7	ГОСТ 9980.5—86	5.3
ГОСТ 2768—84	4.3	ГОСТ 16523—97	4.1
ГОСТ 3134—78	4.1	ГОСТ 17299—78	4.3
ГОСТ 5233—89	2.4	ГОСТ 17537—72	2.4, 4.3
ГОСТ 6589—74	2.4	ГОСТ 19007—73	2.4, 4.7
ГОСТ 6613—86	4.1	ГОСТ 19433—88	5.2
ГОСТ 8420—74	2.4	ГОСТ 21903—76	2.4
ГОСТ 8784—75	2.4	ТУ 21—0284461—058—90	4.1
ГОСТ 8832—76	4.1		

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (декабрь 2002 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в августе 1975 г., июне 1980 г., июне 1984 г., июле 1989 г., декабре 1990 г. (ИУС 9—75, 9—80, 10—84, 12—89, 5—91)**

Переиздание (по состоянию на июль 2008 г.)

---

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 12).

ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

1 Пункт 2.3

ГОСТ 6589—74. На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52753—2007;

ГОСТ 17537—72. На территории Российской Федерации в части метода определения массовой доли летучих веществ действует ГОСТ Р 52485—2005 и метода определения массовой доли нелетучих веществ действует ГОСТ Р 52487—2005.

2 Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические данные:

ГОСТ 9980.5—86 заменен на ГОСТ 9980.4—2002.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 16.06.2008. Формат 60 × 84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,25. Тираж 79 экз. Зак. 744.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru