ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ. ТЕХНОЛОГИЯ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18110—72

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ. ТЕХНОЛОГИЯ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18110—72

Издание официальное

МОСКВА — 1972

РАЗРАБОТАН
Центральным научно-исследовательским институтом фанеры (ЦНИИФ)

Зам. директора по научной работе **Порохин А. А.**
Руководители темы. **Завьялова З. В., Шварцман Г. М.**
Исполнители: **Чикова Г. И., Зимницкая Л. И.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Зам. директора по научной работе **Попов-Черкасов И. Н.**
Зав. сектором **Мамаева С. А.**

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Вараксин Ф. Д.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ
Отделом лесоматериалов, бумаги и целлюлозы Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник отдела **Грейниман С. Б.**
Ст. инженер **Карасева Н. В.**

Научным отделом стандартизации продукции лесной и деревообрабатывающей промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

И. о. зав. отделом **Попечо В. С.**
Зав. сектором **Маев Е. Д.**
Ст. научный сотрудник **Максенкова Т. Н.**

Отделом стандартизации терминологии сырьевых отраслей Всесоюзного научно-исследовательского института технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Зав. сектором **Мамаева С. А.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 9 июня 1972 г. (протокол № 78)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР **Малышков П. С.**
Члены комиссии: **Белова Е. М., Драгунов Г. Е., Абрамов М. Н., Лейбчик Л. Г., Машкович И. К., Пенязь И. В.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 августа 1972 г. № 1662

УДК 674.815-41 : 001.4(083.74) Группа К00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ. ТЕХНОЛОГИЯ

Термины и определения

Wood particle boards. Technology. Terms and definitions

ГОСТ 18110—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29/VIII 1972 г. № 1662 срок введения установлен

с 1/I 1974 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий, относящихся к технологии производства древесностружечных плит.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

В случаях, когда существенные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и соответственно в графе «Определение» поставлен прочерк.

Для ряда стандартизованных терминов в стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

В приложении приведены справочные термины общетехнических понятий, используемых в стандарте.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Термин	Определение
СЫРЬЕ И ПОЛУФАБРИКАТЫ	
1. **Древесное сырье** D Holzrohstoff E Wood raw material F Matiere premiere de bois	Отходы лесопильных и деревообрабатывающих производств, дровяная древесина, лесосечные отходы
2 **Древесные частицы** D Holzteile E Wood particles F Particules de bois	Частицы, полученные в результате измельчения древесного сырья
3 **Древесная стружка** D Holzspane E Wood chips F Copeaux de bois Eclats de bois	Древесные частицы различной формы и величины, специально изготовленные для дальнейшей промышленной переработки или получаемые в виде отходов при обработке древесины на деревообрабатывающих станках
4. **Специально изготовленная стружка** D Spezialspane E Special chips	Древесная стружка определенной формы и размеров, изготовленная на специальных стружечных станках
5 **Стружка-отходы** D Abfallspan E Waste chips	Древесная стружка, получаемая в виде отходов при обработке древесины на деревообрабатывающих станках
6 **Плоская стружка** D Flachspan E Flat chips	—
7. **Закрученная стружка** E Curled chips	—
8 **Игольчатая стружка**	Стружка, у которой ширина и толщина мало отличаются по размерам, а длина превышает эти размеры
9 ***Технологическая щепа для древесностружечных плит*** D Technologische Holzschnitzel E Shavings	*Древесное сырье длиной от 5 до 60 мм* и толщиной до 30 мм, предназначенное для изготовления древесностружечных плит
10 **Опилки** D Sagespane E Sawdust	Древесные частицы, получаемые в виде отходов при распиловке древесины
11 **Дробленка** D Holzschnitzel E Hogged chips	Древесные частицы, получаемые при дроблении или раскалывании древесины
12 **Древесная пыль** D Holzstaub E Wood dust F Poussiere de bois	Древесные частицы размером менее 1 мм
13 **Сырые древесные частицы** D Feuchte Holzpartikeln E Wet wood particles	Древесные частицы, влажность которых выше требований технической документации
14 **Сухие древесные частицы** D Trockene Holzpartikeln E Dry wood particles	Древесные частицы, влажность которых соответствует требованиям технической документации

Продолжение

Термин	Определение
15 Кондиционные древесные частицы	Древесные частицы, имеющие размеры и влажность, соответствующие требованиям производства древесностружечных плит
16 Длина древесной частицы D Holzpartikellange E Wood particle length F Longueur d'un particule de bois	Размер древесной частицы в направлении волокон древесины
17 Ширина древесной частицы D Holzpartikelbreite E Wood particle width F Largeur d un particule de bois	Наибольший размер древесной частицы в направлении, перпендикулярном ее продольной кромке
18 Толщина древесной частицы D Holzpartikelstarke E Wood particle thickness F Epaisseur d'un particule de bois	Наименьший размер древесной частицы в направлении, перпендикулярном ее продольной кромке
19 Осмоленные древесные частицы D Beleimte Holzpartikel E Glued wood particles	Древесные частицы, на поверхность которых нанесено связующее
20 Рабочий раствор смолы D Harzlosung E Working mixture F Solution resineuse	Раствор смолы, концентрация и вязкость которого соответствуют требованиям технологии приготовления связующего
21 Отвердитель D Harter E Hardener F Durcisseur	Вещество, добавляемое в рабочий раствор смолы для ускорения ее отверждения
22 Связующее Ндп *Клей* D Bindemittel E Adhesive F Colle	Добавляемые к древесным частицам вещества или смесь различных веществ, обладающие способностью взаимосвязывать частицы древесностружечной плиты
23 Стружечный ковер D Spanvlies E Mat	Непрерывная лента определенной ширины и толщины, сформированная из осмоленных древесных частиц
24 Стружечный пакет D Spankuchen E Sandwich	Часть стружечного ковра определенной длины, сформированная из осмоленных древесных частиц
25 Стружечный брикет	Подпрессованный стружечный пакет

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

26 Сортировка древесного сырья D Sortierung von Holzrohstoff E Wood raw material sorting	Распределение древесного сырья по качеству, породам, назначению, размерам и влажности

Продолжение

Термин	Определение
27 **Гидротермическая обработка древесного сырья** D Wasserdampfbehandlung von Holzrohstoff E Wood raw material heating	Изменение температуры и влажности древесины путем воздействия на древесное сырье тепла, влажного газа или жидкости
28 **Окорка древесного сырья** D Entrindung von Rundholz E Wood raw material barking F Ecorcage de bois	Очистка древесного сырья от коры
29 **Разделка древесного сырья**	Деление древесного сырья на требуемые размеры
30 **Измельчение древесины** Ндп *Изготовление древесных частиц* D Holzzerkleinerung E Desintegrating wood	—
31 **Измельчение древесных частиц** D Zerkleinerung von Holzpartikeln E Wood particles fiberizing	Уменьшение размеров древесных частиц
32 **Сушка древесных частиц** D Trocknung von Holz partikeln E Wood particles drying	Удаление из древесины частиц влаги путем ее испарения
33 **Сортировка древесных частиц** Ндп *Сепарация древесных частиц* D Sortierung von Holzpartikeln E Wood particles separating	—
34 **Ориентация древесных частиц** E Wood particles orientation	Расположение древесных частиц в древесностружечной плите в заданном направлении
35 **Дозирование древесных частиц** D Holzpartikeldosierung	Разделение древесных частиц на одинаковые порции или непрерывная выдача одинакового количества древесных частиц в единицу времени
36 **Дозирование связующего и других добавок** D Bindemitteldosierung	Разделение связующего и других добавок на одинаковые порции или непрерывная выдача их в одинаковом количестве в единицу времени
37 **Приготовление связующего** D Bindemittelvorbereitung	—
38 **Содержание связующего в осмоленных древесных частицах**	Отношение количества связующего по абсолютно сухому веществу к массе абсолютно сухих древесных частиц, выраженное в процентах

Продолжение

Термин	Определение
39. **Распыление связующего или его компонентов** Ндп *Распыливание связующего или его компонентов* D. Versprühung von Bindemittel E Adhesive spraying	—
40 **Смешивание древесных частиц со связующим**	—
41 **Гидрофобирование древесностружечных плит** D. Hydrofobierung von Holzspanplatten	Введение в древесные частицы гидрофобных добавок для повышения водостойкости древесностружечных плит
42 **Антисептирование древесностружечных плит**	Введение в древесные частицы антисептиков для повышения биостойкости древесностружечных плит
43 **Антипирирование древесностружечных плит**	Введение в древесные частицы антипиренов для повышения огнестойкости древесностружечных плит
44. **Армирование древесностружечных плит** E Wood particle boards reinforcing	Усиление конструкции древесностружечной плиты включением дополнительных элементов
45 **Формирование стружечного пакета (ковра)**	Дозирование и равномерное распределение осмоленных древесных частиц по площади стружечного пакета (ковра)
46. **Фракционирование древесных частиц** D Fraktionierung von Holzpartikeln E Wood particles fractionating	Распределение древесных частиц с постепенным изменением их размеров по толщине стружечного ковра
47 **Подпрессовка стружечного пакета (ковра)** D Vorpressen von Spankuchen E Sandwich prepressing	Уменьшение толщины стружечного пакета (ковра) для повышения его транспортабельности
48 **Степень сжатия стружечного пакета (ковра)** E Compression degree	Отношение начальной толщины стружечного пакета (ковра) к его толщине после подпрессовки
49. **Загрузка стружечных пакетов (брикетов) в пресс** D Beschickung E Loading the press	—
50 **Прессование древесностружечных плит** D. Pressen von Holzspanplatten E Wood particle board pressing	Образование древесностружечной плиты из предварительно сформированного стружечного пакета (брикета или ковра) под воздействием давления и температуры

Продолжение

Термин	Определение
51. **Непрерывный способ прессования древесностружечных плит** D. Verfahren zum kontinuierlichen Pressen von Holzspanplatten E. Continuous pressing	Способ прессования древесностружечных плит, при котором стружечный ковер (осмоленные стружки) непрерывно поступает в пресс и выходит из него в виде ленты
52. **Периодический способ прессования древесностружечных плит**	Способ прессования древесностружечных плит с периодически повторяющимися циклами
53. **Бесподдонное прессование древесностружечных плит** D. Blechlose Pressen der Holzspanplatten E Caulles pressing	Прессование древесностружечных плит, осуществляемое при отсутствии в прессе поддонов
54. **Плоское прессование древесностружечных плит** D. Flachpressen von Holzspanplatten E. Flat pressing	Прессование древесностружечных плит, при котором давление направлено перпендикулярно пласти плиты
55. **Экструзионное прессование древесностружечных плит** E. Extrusion	Прессование древесностружечных плит, при котором давление направлено параллельно пласти плиты
56. **Комбинированное прессование древесностружечных плит**	Прессование древесностружечных плит, при котором формирование и подпрессовку стружечного ковра или его внутреннего слоя производят по способу экструзионного прессования, а горячее прессование — по способу плоского прессования
57. **Прессование древесностружечных плит со сбросом давления**	Прессование древесностружечных плит с периодическим кратковременным снижением давления
58. **Прессование древесностружечных плит со ступенчатым снижением давления**	Прессование древесностружечных плит, при котором давление от максимального значения до нуля снижается ступенчато
59. **Прессование древесностружечных плит с плавным снижением давления**	Прессование древесностружечных плит, при котором давление от максимального значения до нуля снижается без резких переходов
60. **Прессование древесностружечных плит с паровым ударом**	Прессование древесностружечных плит, при котором для ускорения нагрева внутреннего слоя стружечного пакета (брикета или ковра) увлажняют его наружные слои водой
61. **Прессование древесностружечных плит с газовым ударом**	Прессование древесностружечных плит, при котором для ускорения нагрева внутреннего слоя стружечного пакета (брикета или ковра) на его наружные слои наносят растворы, образующие при нагреве газообразные продукты

Продолжение

Термин	Определение
62 **Продолжительность прессования древесностружечных плит** Ндп *Время прессования* *Продолжительность выдержки плит в прессе* D Presszeit E Pressing time	Время от достижения заданного давления при прессовании древесностружечных плит до начала размыкания плит пресса
63 **Ритм прессования древесностружечных плит**	Расчетное время прессования одной древесностружечной плиты, получаемое делением продолжительности цикла прессования на количество одновременно прессуемых плит
64 **Выгрузка древесностружечных плит из пресса** E Press unloading	—
65 **Охлаждение поддонов**	—
66 **Обрезка древесностружечных плит** D Besaumen von Holzspanplatten E Wood particle board trimming	Придание древесностружечным плитам заданных размеров
67 **Выдержка древесностружечных плит**	Технологическая операция, в течение которой уменьшаются внутренние напряжения в древесностружечных плитах выравнивается влажность и происходит дальнейшее отверждение связующего
68 **Кондиционирование древесностружечных плит** D Konditionierung von Holzspanplatten E Wood particle board conditioning	Обработка древесностружечных плит в камерах для выравнивания температуры, влажности и ослабления внутренних напряжений
69 **Калибрование древесностружечных плит** D Kalibrierung von Holzspanplatten E Wood particle board calibrating	Выравнивание толщины древесностружечной плиты
70 **Шлифование древесностружечных плит** D Schleifen von Holzspanplatten E Wood particle board sanding	Снятие тонкого слоя с пластей древесностружечных плит абразивными материалами для уменьшения шероховатости плит
71 **Отделка древесностружечных плит**	Нанесение на одну или обе пласти древесностружечной плиты лакокрасочных материалов и пресс порошков

Продолжение

Термин	Определение
72 **Облицовка древесностружечных плит** Ндп. *Фанерование плит*	Покрытие одной или обеих пластей древесностружечной плиты листовым материалом
73 **Сортировка древесностружечных плит** D Spanplattensortierung E Wood particle board grading	Распределение древесностружечных плит по маркам, группам, сортам и размерам

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РУССКИХ ТЕРМИНОВ

Антипирирование древесностружечных плит 43
Антисептирование древесностружечных плит 42
Армирование древесностружечных плит 44
Брикет стружечный 25
Время прессования 62
Выгрузка древесностружечных плит из пресса 64
Выдержка древесностружечных плит 67
Гидрофобирование древесностружечных плит 41
Длина древесной частицы 16
Дозирование древесных частиц 35
Дозирование связующего и других добавок 36
Дробленка 11
Загрузка стружечных пакетов (брикетов) в пресс 49
Изготовление древесных частиц 30
Измельчение древесины 30
Измельчение древесных частиц 31
Калибрование древесностружечных плит 69
Клей 22
Ковер стружечный 23
Кондиционирование древесностружечных плит 68
Облицовка древесностружечных плит 72
Обработка древесного сырья гидротермическая 27
Обрезка древесностружечных плит 66
Окорка древесного сырья 26
Опилки 10
Ориентация древесных частиц 34
Отвердитель 21
Отделка древесностружечных плит 71
Охлаждение поддонов 65
Пакет стружечный 24
Прессование древесностружечных плит 50
Прессование древесностружечных плит бесподдонное 53
Прессование древесностружечных плит комбинированное 56
Прессование древесностружечных плит с газовым ударом 61
Прессование древесностружечных плит с паровым ударом 60
Прессование древесностружечных плит с плавным снижением давления 59
Прессование древесностружечных плит со сбросом давления 57
Прессование древесностружечных плит со ступенчатым снижением давления 58
Прессование древесностружечных плит плоское 54
Прессование древесностружечных плит экструзионное 55
Приготовление связующего 37
Продолжительность выдержки плит в прессе 62
Продолжительность прессования древесностружечных плит 62
Подпрессовка стружечного пакета (ковра) 47
Пыль древесная 12
Разделка древесного сырья 29
Распыливание связующего или его компонентов 39
Распыление связующего или его компонентов 39
Раствор смолы рабочий 20
Ритм прессования древесностружечных плит 63
Связующее 22
Сепарация древесных частиц 33
Смешивание древесных частиц со связующим 40
Содержание связующего в осмоленных древесных частицах 38
Сортировка древесного сырья 26

Сортировка древесностружечных плит	73
Сортировка древесных частиц	33
Способ прессования древесностружечных плит непрерывный	51
Способ прессования древесностружечных плит периодический	52
Степень сжатия стружечного пакета (ковра)	48
Стружка древесная	3
Стружка закрученная	7
Стружка игольчатая	8
Стружка-отходы	5
Стружка плоская	6
Стружка специально изготовленная	4
Сушка древесных частиц	32
Сырье древесное	1
Толщина древесной частицы	18
Фанерование плит	72
Формирование стружечного пакета (ковра)	45
Фракционирование древесных частиц	46
Частицы древесные	2
Частицы древесные кондиционные	15
Частицы древесные осмоленные	19
Частицы древесные сухие	14
Частицы древесные сырые	13
Ширина древесной частицы	17
Шлифование древесностружечных плит	70
Щепа технологическая для древесностружечных плит	9

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НЕМЕЦКИХ ТЕРМИНОВ

Abfallspan 5
Beleimte Holzpartikeln 19
Besaumen von Holzspanplatten 66
Beschickung 49
Bindemittel 22
Bindemitteldosierung 36
Bindemittelvorbereitung 37
Blechlose Pressen der Holzspanplatten 53
Entrindung von Rundholz 28
Feuchte Hozpartikel 13
Flachpressen von Holzspanplatten 54
Flachspan 6
Fraktionierung von Holzpartikeln 46
Harter 21
Harzlosung 20
Holzpartikelbreite 17
Holzpartikeldosierung 35
Holzpartikellange 16
Holzpartikelstarke 18
Holzrohstoff 1
Holzschnitzel 11
Holzspane 3
Holzstaub 12
Holzteile 2
Holzzerkleinerung 30
Hydrofobierung von Holzspanplatten 41
Kalibrierung von Holzspanplatten 69
Konditionierung von Holzspanplatten 68
Pressen von Holzspanplatten 50
Presspeit 62
Sagemehl 10
Sagespane 10
Schleifen von Holzspanplatten 70
Sortierung von Holzpartikeln 33
Sortierung von Holzrohstoff 26
Spankuchen 24
Spanplattensortierung 73
Spanvlies 23
Spezialspane 4
Technologische Holzschnitzel 9
Trockene Holzpartikeln 14
Trocknung von Holzpartikeln 32
Verfahren zum kontinuierlichen Pressen von Holzspanplatten 51
Verspruhung von Bindemittel 39
Vorpressen von Spankuchen 47
Wasserdampfbehandlung von Holzrohstoff 27
Zerkleinerung von Holzpartikeln 31

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ АНГЛИЙСКИХ ТЕРМИНОВ

Adhesive 22
Adhesive spraying 39
Caulles pressing 53

Compression degree 48
Continuous pressing 51
Curled chips 7
Desintegrating wood 30
Dry wood particles 14
Extrusion 55
Flat chips 6
Flat pressing 54
Glued wood particles 19
Hardener 21
Hogged chips 11
Loading the press 49
Mat 23
Press unloading 64
Pressing time 62
Sandwich 24
Sandwich prepressing 47
Sawdust 10
Shavings 9
Spesial chips 4
Waste chips 5
Wet wood particles 13
Wood chips 3
Wood dust 12
Wood particle length 16
Wood particle thickness 18
Wood particle width 17
Wood particle board calibrating 69
Wood particle board conditioning 68
Wood particle board grading 73
Wood particle board pressing 50
Wood particle boards reinforcing 44
Wood particle board sanding 70
Wood particke board trimming 66
Wood particles 2
Wood particles drying 32
Wood particles fiberizing 31
Wood particles fractionating 46
Wood particles orientation 34
Wood particles separating 33
Wood raw material 1
Wood raw material barking 28
Wood raw material heating 27
Wood raw material sorting 26
Working mixture 20

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ФРАНЦУЗСКИХ ТЕРМИНОВ

Colle 22
Copeaux de bois 3
Durcisseur 21
Eclats de bois 3
Ecorcage de bois 28
Epaisseur d'un particule de bois 18
Largeur d'un particule de bois 17
Longueur d'un particule de bois 16
Matiere premiere de bois 1

Particules de bois	2
Poussiere de bois	12
Pressage de dalle en copeaux de bois	50
Pressage de plagne encopeaux de bois	50
Sciure de bois	10
Solution resincuse	20

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 18110—72
Справочное

ТЕРМИНЫ ОБЩИХ ПОНЯТИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Термин	Определение
1 Смыкание плит пресса	Подъем или опускание траверсы пресса до начала возрастания давления
2 Режим прессования	Совокупность технологических параметров, при которых осуществляется прессование
3 Цикл прессования	Время от начала первой до начала второй загрузки пресса
4 Диаграмма прессования	Графическое изображение зависимости давления от времени прессования
5 Температура прессования	Температура плит пресса при прессовании
6 Давление прессования	Усилие, с которым сжимается стружечный пакет (ковер), приходящееся на единицу площади
7 Скорость прессования	Скорость выхода ленты плит из пресса при непрерывном прессовании
8 Интенсификация процесса прессования	Сокращение продолжительности прессования
9 Размыкание плит пресса	—

Редактор *Н Е Шестакова*

Сдано в наб 4/IX 1972 г Подп в печ 22/IX 1972 г 1 00 п л Тир 16000

Издательство стандартов Москва, Д-22, Новопресненский пер, 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер, 6 Зак 1297

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	$м^2$	m^2
Объем, вместимость	кубический метр	$м^3$	m^3
Плотность	килограмм на кубический метр	$кг/м^3$	kg/m^3
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила, сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление, механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа, энергия, количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение электрический потенциал разность электрических потенциалов электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр кельвин	Вт/(·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	$кд/м^2$	cd/m^2
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10^{12}	тера	Т	T	10^{-2}	(санти)	с	c
10^{9}	гига	Г	G	10^{-3}	милли	м	m
10^{6}	мега	М	M	10^{-6}	микро	мк	μ
10^{3}	кило	к	k	10^{-9}	нано	н	n
10^{2}	(гекто)	г	h	10^{-12}	пико	п	p
10^{1}	(дека)	да	da	10^{-15}	фемто	ф	f
10^{-1}	(деци)	д	d	10^{-18}	атто	а	a

Примечание. В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например гектар декалитр дециметр, сантиметр)

gost.e-ecolog.ru