ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9685—61

Издание официальное

БЗ 9—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.032.002.63 : 006.354 Группа К22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

Coniferous timber blanks.
Specifications

ОКП 53 5111

ГОСТ 9685—61*

Взамен**

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 24 февраля 1961 г. Срок введения установлен 01.07.63

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3—93 от 17.02.93)

Настоящий стандарт распространяется на заготовки из древесины хвойных пород, предназначенные для изготовления деревянных деталей строительства, железнодорожных вагонов, мебели, сельскохозяйственных машин, грузовых автомашин, судостроения, обозостроения.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1. Заготовки должны изготовляться следующих видов:

а) по видам обработки

пиленые — изготовленные путем пиления,

клееные — изготовленные из нескольких более мелких заготовок путем склеивания их по длине, ширине или толщине,

калиброванные — предварительно простроганные;

б) по размерам

тонкие — толщиной до 32 мм;

толстые — толщиной более 32 мм;

** ГОСТ 6546—53, ГОСТ 6802—53 в части заготовок хвойных пород, ГОСТ 3490—46 в части заготовок для деталей автостроения, вагоностроения, обозостроения и строительства, а также ГОСТ 4188—48, ГОСТ 6063—51 и ГОСТ 6064—51, кроме разделов «Правила приемки, хранения, учета и маркировки», и ГОСТ 6655—53 в части заготовок хвойных пород.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (март 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1964 г., сентябре 1986 г., октябре 1990 г. (ИУС 6—64, 12—86, 1—91)*

© Издательство стандартов, 1994

досковые заготовки — толщиной от 7 до 100 мм и шириной более двойной толщины;

брусковые заготовки — толщиной от 22 до 100 мм и шириной не более двойной толщины.

2. Длины заготовок должны быть от 0,5 до 1 м с градацией в 50 мм и свыше 1 м с градацией 100 мм.

Припуски по длине заготовок включаются в заказываемые длины заготовок, но не должны превышать размеров, установленных градацией длин заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры поперечных сечений заготовок устанавливаются согласно табл. 1.

4. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины влажностью 15%.

При большей влажности древесины заготовки должны иметь припуск на сушку, а при влажности менее 15% абс. заготовки могут быть меньше номинальных размеров на величину усушки по ГОСТ 6782.1—75.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5. Отклонения от номинальных размеров заготовок допускаются не более:

а) для пиленых

по толщине и ширине до 32 мм	±1 мм
по толщине и ширине от 40 до 100 мм	±2 мм
по ширине 110 мм и более	±3 мм
по длине заготовок	±5 мм

б) для калиброванных

по толщине и ширине до 32 мм	—1,5 мм
по толщине и ширине от 40 до 100 мм	—2,5 мм
по ширине 110 мм и более	—3,0 мм

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Заготовки изготовляются из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, кедра и лиственницы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. Пиленые заготовки выпускаются с влажностью не более 22%. По требованию потребителя допускается выпускать заготовки с влажностью более 22%.

Влажность клееных и калиброванных заготовок должна соответствовать влажности деталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. По качеству древесины и обработки заготовки разделяются на четыре группы: 1, 2, 3 и 4.

9. Пороки древесины в заготовках не должны превышать установленных в табл. 2 ограничений.

Таблица 1

Размеры заготовок по толщине и ширине

Наименование заготовок	Толщина в мм	Ширина в мм													Толщина в мм	Наименование заготовок
Досковые заготовки	7	40	50	60	70	75	80	90	100						7	Досковые заготовки
	10	40	50	60	70	75	80	90	100						10	
	13	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130				13	
	16	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150			16	
	19	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180		19	
Брусковые заготовки	22	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200	22	
	25	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200	25	
	32	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200	32	
	40	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200	40	
	50		50	60	70	75	80	90	100	—	130	150	180	200	50	
	60			60	70	75	80	90	100	—	130	150	180	200	60	
	75					75	80	90	100	110	130	150	180	200	75	
	100						80	90	100	—	130	150	180	200	100	Брусковые заготовки

Примечания:

1. В районах Восточной Сибири, Дальнего Востока, Кавказа и Закарпатья допускается изготовление и поставка заготовок шириной 220 и 250 м.

2. Размеры поперечных сечений калиброванных заготовок определяются по номинальным размерам пиленых заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Таблица 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81*	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
1. Сучки				
а) сросшиеся здоровые:	Допускаются размером в долях ширины стороны, не более:			
на пластях досковых заготовок и сторонах брусков квадратного сечения	1/5, но не более 20 мм	1/4	1/3	1/2
на кромках толстых заготовок	1/4, но не более 15 мм	1/3	1/2	2/3
на кромках тонких заготовок	1/3	1/2	2/3	1
	Количество сучков в заготовках на любом одном метровом участке стороны не должно превышать:			
на сторонах шириной 110 мм и более	2 шт.	3 шт.	4 шт.	4 шт.
на сторонах шириной 40—100 мм	2	2	3	3
на сторонах шириной не более 32 мм	1	2	2	2
б) несросшиеся здоровые во всех заготовках:	Допускаются в общем числе сросшихся сучков размером в долях стороны, не более:			
на пластях досковых заготовок и сторонах брусков квадратного сечения	1/6, но не более 15 мм	1/5	1/4	1/3
на кромках толстых заготовок	1/5, но не более 10 мм	1/4	1/3	2/3
на кромках тонких заготовок	1/4	1/3	1/2	1

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81*	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
	Количество сучков в заготовках на любом одном-етровом участке стороны не должно превышать:			
на сторонах шириной 110 мм и более	2 шт.	2 шт.	3 шт.	3 шт.
на сторонах шириной 40—100 мм	1	2	2	2
на сторонах шириной не более 32 мм	1	1	2	2
в) загнившие, гнилые и табачные во всех заготовках	Не допускаются	Допускаются по размерам и в общем числе несросшихся твердых сучков до половины количества, указанного в подпункте *б*. Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили		
2. Гнили	Не допускаются			
3. Грибные ядровые пятна и полосы	Не допускаются	Допускаются в виде полос и пятен общей площадью не более: 15% площади любой стороны заготовки	30% площади любой стороны заготовки	50% площади любой стороны заготовки
4. Заболонные грибные окраски	Допускаются только поверхностные в виде полос и пятен общей площадью не более 10% площади стороны заготовки	Допускаются поверхностные и глубокие в виде полос и пятен, в том числе глубокие общей площадью не более: 15% площади любой стороны заготовки	30% площади любой стороны заготовки	50% площади любой стороны заготовки

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81*	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
5. Трещины	Допускаются трещины шириной до 0,5 мм и глубиной до 5 мм, в том числе в тонких заготовках глубиной не более 2 мм	Трещины шириной до 0,5 мм и глубиной до 5 мм, в том числе в тонких заготовках глубиной не более 2 мм не учитываются, а учитываемые трещины допускаются на пластях и кромках с выходом в торец глубиной не более		
		1/5	1/4	1/8
		толщины заготовки и общим протяжением по длине заготовки не более:		
		1/4	1/8	1/2
		длины заготовки		
		Торцовые сквозные трещины общей длиной не более:		
		в пределах припуска на сторону		1/10 длины заготовки
6. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускается	Допускается здоровая без отлупных и радиальных трещин:		Допускается здоровая, в том числе и двойная
		в толстых заготовках	в толстых и тонких заготовках	

Примечание. Нормы трещин установлены для заготовок с влажностью не более 22%. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81*	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
7. Наклон волокон	Допускается при условии, что отклонение волокон от прямого направления не превышает:			
	5%	7%	10%	12%
	длины сортимента, а в заготовках толщиной не более 25 мм при ширине не более 60 мм:			
	3%	3%	5%	7%
8. Прорость	Не допускается	Допускаются несквозные общей шириной не более:		
		$^1/_{10}$	$^1/_5$	$^1/_4$
		ширины стороны заготовки и длиной не более:		
		$^1/_{20}$	$^1/_{10}$	$^1/_{10}$
		длины заготовки		
9. Кармашки	Допускаются на любом однометровом участке длины не более:			Допускаются
	1 шт. на худшей стороне	2 шт.	4 шт.	
10. Червоточины	Допускается только короед на обзольной части заготовки		Допускается на любом однометровом участке длины заготовки не более:	
			2 шт.	3 шт.

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81*	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
11. Рак	Не допускается		Допускается протяжением не более $^1/_5$ длины заготовки	$^1/_3$
12. **(Исключен, Изм. № 3).**				

Примечания:

1. Не учитываются сучки размером до половины максимально допускаемых, все сучки до 5 мм, а в толстых заготовках (за исключением заготовок 1-й группы) и сшивные сучки размером до малой оси не более 5 мм.
2. **(Исключено, Изм. № 2).**
3. Размер сучка определяется расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси заготовок, при этом размер сучка, разрезанного вдоль или под небольшим углом к его оси и не учитываемого на смежной стороне, принимается вдвое меньшим против фактического его размера.
4. Сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей заготовку в любом направлении, в пределах его отрезка длиной, равной ширине пиломатериала, не должна превышать допускаемого относительного размера сучка.
5. В калиброванных заготовках должна быть произведена заделка сучков и других дефектов древесины в соответствии с техническими условиями на детали.
6. **(Исключено, Изм. № 2).**
7. Пороки, не упомянутые в таблице, допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

---

* Термины пороков древесины, их определения и способы измерения сохранены временно по ГОСТ 2140—81. По мере пересмотра стандартов или внесения в них изменений осуществляется замена терминов по ГОСТ 2140—81.

10. Пороки обработки и покоробленности заготовок не должны превышать установленные в табл. 3 ограничения.

Таблица 3

Пороки обработки и покоробленности	Нормы допускаемых дефектов обработки			
	1-я группа	2-я группа	3-я группа	4-я группа
1. Обзол	Допускается только тупой обзол при условии, что пропиленная часть каждой стороны заготовки в долях ширины стороны без ограничения по длине составляет не менее:			
	$^5/_6$	$^5/_6$	$^5/_6$	$^2/_3$
2. Покоробленность продольная по пласти и кромке и крыловатость	Допускается стрела прогиба в долях заготовки, не более			
	0,2%	0,2%	0,2%	0,4%
3. Поперечная покоробленность	Допускается стрела прогиба в долях заготовки, не более			
	1%	1%	1%	2%

Примечание к пунктам 2, 3. Нормы покоробленности установлены для заготовок с влажностью не более 22%. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.

4; 5. **(Исключены, Изм. № 2).**

6. Скос пропила	В заготовках оба торца должны быть опилены перпендикулярно продольной оси заготовки. Отклонения от прямоугольности торцов допускаются не более 5% соответственно толщины и ширины заготовки

Примечание. Технические показатели по качеству древесины и обработки установлены для одинарных заготовок и для оборотной (худшей) стороны, за исключением заготовок для лицевых деталей мебели (см. п. 11, подпункт 3).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

10а. Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм отклонения по толщине и ширине.

10б. Параметр шероховатости поверхности заготовок Rm_{max} не должен превышать 1250 мкм по ГОСТ 7016—82.

10в. Клееные заготовки изготовляют путем склеивания по длине, ширине и толщине. При склеивании заготовок по длине применяются зубчатые клеевые соединения по ГОСТ 19414—90. При склеивании заготовок по ширине и толщине применяют клеевые соединения на гладкую фугу.

Прочность зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе должна быть не ниже 30 МПа, прочность боковых клеевых соединений на скалывание вдоль волокон должна быть не ниже прочности склеиваемой древесины.

10а—10в. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

11. Для заготовок отдельных назначений устанавливаются следующие дополнительные требования:

Назначение заготовок	Применяемая группа	Дополнительные требования
1. Для мелких деталей столярно-строительных изделий (обкладки полотен дверей, раскладки оконных блоков), а также для поручней	1	Размер сучка не должен превышать 5 мм
2. Для штевней, килей и других продольных связей морских катеров и гребно-парусных судов, для деталей обшивки и палуб быстроходных катеров	1	Сучки несросшиеся не допускаются, а сросшиеся допускаются размером не более 5 мм в тонких и не более 10 мм в толстых заготовках, в количестве не более 1 шт. на 1 пог. м длины заготовки и с расположением не ближе 10 мм от ребер. В древесине заготовок не должно быть червоточин. В заготовках для деталей обшивки и палуб быстроходных катеров ширина ядровой части по внутренней пласти на середине длины заготовок должна быть не менее 50% ширины пласти в тонких и не менее 25% в толстых заготовках
3. Для лицевых деталей мебели	1	Сучки несросшиеся не допускаются, а сросшиеся допускаются до 10 мм толь-

Продолжение

Назначение заготовок	Применяемая группа	Дополнительные требования
		ко на сторонах шириной 32 мм и более без выхода на ребро. По количеству сучки до 5 мм не учитываются, а большие допускаются 1 шт. на деталь длиной до 1 м и 2 шт. на деталь большей длины. Браковка заготовок ведется по лицевым сторонам, а оборотные стороны допускаются по качественным требованиям 2-й группы. Указания о лицевых сторонах заготовок и доля заготовок с учитываемыми сучками в поставляемой партии заготовок указываются в спецификации потребителя в соответствии с техническими условиями на мебель
4. **(Исключен, Изм. № 2).**		
5. Для реек основания паркетных досок	4	Общая длина сквозных трещин на обоих торцах не должна превышать $^1/_3$ длины заготовки — рейки основания.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

12. Поставка заготовок в количественных соотношениях по размерам, породам и видам (пиленые, клееные, калиброванные) должна производиться по спецификациям потребителей, обоснованным чертежами, техническими условиями и стандартами на готовые детали и изделия.

В партии заготовок одного размера и назначения сортировка заготовок по группам качества может не производиться.

Допускается по заказам потребителей поставка кратных по ширине, толщине и длине заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

IIа. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЯ

12а. *Методы контроля* — по ГОСТ 6564—84.

12б. Прочность боковых клеевых соединений — по ГОСТ 15613.1—84, ГОСТ 25884—83; зубчатых клеевых соединений — по ГОСТ 15613.4—78, водостойкость — по ГОСТ 17005—82.

Разд. IIа. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

III. ПРАВИЛА МАРКИРОВКИ, ПРИЕМКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И УПАКОВКИ

13. Правила приемки, маркировка, пакетирование и транспортирование — по ГОСТ 6564—84 и ГОСТ 19041—85.

Размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 16369—88.

Хранение заготовок — по ГОСТ 3808.1—80 и ГОСТ 19041—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

14. Для транспортирования в вагонах по железной дороге или в судах водным путем заготовки толщиной до 25 мм, шириной до 100 мм и длиной до 1,5 м должны быть упакованы в пачки, отдельно по породам, размерам и назначению.

Пачки заготовок должны быть увязаны проволокой, шпагатом, узкой стальной лентой или другими увязочными материалами, обеспечивающими прочность упаковки и сохранность заготовок.

Редактор **Л. Д. Курочкина**
Технический редактор **В. Н. Прусакова**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в набор 23.05.94. **Подп. в печ.** 16.06.94. **Усл. печ. л.** 0,93. **Усл. кр.-отт.** 0,98. **Уч.-изд. л.** 0,70. **Тир.** 543 экз. **С** 1426.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14,
п, «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак, 172
gost.e-ecolog.ru