ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ УЗКОЙ КОЛЕИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8993—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 625.142.2(083.74) Группа К23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ УЗКОЙ КОЛЕИ

Технические условия

Wooden sleepers for narrow-gauge railways. Specifications

ГОСТ 8993—75*

Взамен ГОСТ 8993—59

ОКП 53 4120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 сентября 1975 г. № 2382 срок введения установлен

с 01.07.76

Постановлением Госстандарта СССР от 25.04.86 № 1068 срок действия продлен до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

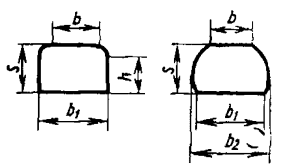
Настоящий стандарт распространяется на непропитанные деревянные шпалы для железных дорог шириной колеи 600, 750 и 900 мм.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. По форме поперечного сечения шпалы подразделяют на два вида — обрезные и необрезные (см. чертеж).

Виды шпал

Обрезные (А) Необрезные (Б)



b—ширина верхней пласти; b_1—ширина нижней пласти, b_2—ширина шпалы по непропиленным сторонам; s—толщина шпалы; h—высота пропиленной части боковой стороны

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

**Переиздание (март 1988 г.) с Изменениями № 1, 2 утвержденными в сентябре 1980 г, апреле 1986 г. (ИУС 11—80, 8—86)*

© Издательство стандартов, 1988

1.2. В зависимости от размеров поперечного сечения для каждого вида устанавливается три типа шпал: I, II, III.

1.3. Размеры поперечных сечений шпал должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Типы и виды шпал	Толщина, s	Ширина по измерениям			Высота пропиленной части боковых сторон, h
		b	b_1	b_2	
IА	140	140	230	—	80
IIА	130	110	210	—	75
IIIА	120	100	190	—	65
IБ	140	140	230	240	—
IIБ	130	110	210	220	—
IIIБ	120	100	190	200	—

1.4. Размеры поперечных сечений установлены для шпал с влажностью древесины не более 22%. При большей влажности шпалы из древесины хвойных пород должны быть изготовлены с припуском на усушку по ГОСТ 6782.1—75, а шпалы из древесины лиственных пород — по ГОСТ 6782.2—75.

1.5. Длина шпал, мм, должна быть:

для колеи 600 мм — 1200

для колеи 750 мм — 1500

для колеи 900 мм — 1700

1.6. Предельные отклонения по размерам шпал всех типов, мм, не должны быть более:

по длине . . . . . ±25

по толщине . . . . . ±5

по ширине верхней пласти . . . . . от минус 10 и плюс до ширины нижней пласти

по ширине нижней пласти:

обрезных шпал . . . . . +10 −5

необрезных шпал . . . . . +50 −5

1.6.1. Предельные отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон обрезных шпал всех типов даются только в плюсовую сторону до толщины шпалы.

Обрезные шпалы, имеющие минусовые отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон, переводят в соответствующие типы необрезных шпал.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шпалы должны быть изготовлены из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы, березы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Влажность древесины шпал не нормируется.

2.3. Качество древесины шпал должно соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140—81	Нормы
1. Сучки а) здоровые	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более 40 мм, а на остальных поверхностях — более 80 мм
б) загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — более 30 мм
2. Гниль ядровая, мягкая заболонная, наружная трухлявая	Не допускаются
3. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускаются размером более 15% соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон
4. Побурение и заболонная твердая гниль	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях допускаются в виде отдельных пятен размером не более 30 мм
5. Ложное ядро	Допускается без выхода на верхнюю пласть размером не более $^1/_2$ площади торца, а на боковых сторонах — размером не более $^2/_3$ толщины шпалы, считая от нижней пласти
6. Червоточина	Допускается некрупная поверхностная и неглубокая
7. Трещины а) метиковые	Допускаются без выхода на верхнюю пласть протяжением по торцу не более $^1/_2$ соответственно толщины или ширины шпалы
б) отлупные	Не допускаются с выходом на верхнюю пласть и боковые стороны, а также с выходом на нижнюю пласть против места расположения подкладок
в) морозные	Допускаются без гребней глубиной не более 50 мм. Наличие таких трещин одновременно в одном сечении с двух сторон не допускается
г) усушки	Допускаются односторонние длиной каждая не более 400 мм, торцовые сквозные — длиной не более 50 мм
8. Наклон волокон	Не допускается более 10%
9. Прорость	Не допускается в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — шириной более 50 мм и длиной более 200 мм
10. Заруб и запил	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — глубиной более 20 мм

Продолжение табл. 2

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140—81	Нормы
11. Кривизна а) простая б) сложная	Не допускается более 3% от длины шпалы Не допускается размером более половины нормы простой кривизны

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140—81, не указанные в табл. 2, допускаются.

2. **(Исключено, Изм. № 2).**

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Непараллельность пластей, а в обрезных шпалах и боковых сторон дается в пределах норм отклонений по толщине и ширине шпалы, предусмотренных п. 1.6.

2.5. Неперпендикулярность торцов к продольной оси шпалы не допускается более 20 мм по толщине и ширине шпалы.

2.6. Непропиленные поверхности шпал (обрезных и необрезных) должны быть очищены от коры и луба. Сучки и ребристая закомелистость должны быть срезаны вровень с поверхностью шпал; при этом срез может быть плоским.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Шпалы до укладки на путь должны быть пропитаны антисептиками. Качество пропитки шпал антисептиками – по ГОСТ 20022.5 – 75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Шпалы должны поставляться рассортированными по типам и породам.

2.9. Поставка шпал в количественных соотношениях по типам, размерам и породам должна производиться по спецификации потребителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Шпалы принимают партиями. Партией считается количество шпал, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя, местонахождение и товарный знак;

тип, вид, длину шпал и породу древесины;

количество шпал в партии;

обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Приемку шпал по качеству и размерам осуществляют отбором выборки в количестве 3% от партии. При обнаружении в выборке хотя бы одной шпалы, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, осуществляют сплошной контроль всей партии шпал.

3.3. Приемку шпал по количеству осуществляют пересчетом в штуках.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Размеры шпал проверяют металлической рулеткой по ГОСТ 7502—80. Допускается проверять размеры поперечного сечения шпал металлической линейкой по ГОСТ 427—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Ширину пластей шпал измеряют в самом узком месте на участке длиной 200 мм, отстоящем на расстоянии 250 мм от вершинного торца шпалы.

4.3. Определение и измерение пороков и дефектов обработки древесины — по ГОСТ 2140—81.

Сучки измеряют по расстоянию между касательными и контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси шпалы.

4.4. Определение влажности древесины шпал — по ГОСТ 16588—79.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На торец каждой шпалы должна быть нанесена маркировка с указанием типа, вида, длины, породы древесины и условного знака предприятия-изготовителя. Маркировка должна быть четкой и производиться отбойным клеймением или стойкой краской.

5.2. Шпалы должны быть уложены в пакеты. Формирование, упаковывание и маркирование пакетов и блок-пакетов шпал — по ГОСТ 19041—85.

Транспортная маркировка пакетов — по ГОСТ 14192—77.

5.3. Транспортирование шпал производят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

5.2; 5.3 **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.4. **(Исключен, Изм. №2).**

5.5. Шпалы хранят в штабелях на складах, очищенных от щепы, коры, опилок, травы и мусора.

5.5.1. Каждый штабель шпал должен быть уложен на фундамент, который устраивают из переносных железобетонных, бетонных или деревянных опор (балок). Высота фундамента должна быть не менее 400 мм. В местах с большим количеством осадков

фундамент должен быть высотой 750 мм. Фундаменты каждого штабеля должны быть прочными и находиться на одном горизонтальном уровне. Деревянные элементы фундамента должны быть пропитаны антисептиками

5.5.2. При хранении шпал на складах свыше 10 сут каждый горизонтальный ряд шпал в штабеле должен быть отделен от другого прокладками из здоровой окоренной древесины.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5.3. В горизонтальных рядах между шпалами должны быть промежутки шириной от 20 до 40 мм.

5.6. Штабели должны быть устойчивы. Высота штабелей должна быть не более 12 м.

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 30.06.88 Подп. в печ 24.10.88 0,5 усл. п. л 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л. Тир 4000 Цена 3 коп.

—gost.e-ecolog.ru

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1403