ГОСТ 6782.1—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПИЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

ВЕЛИЧИНА УСУШКИ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.032.093.2.047:006.354 Группа К20

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПИЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

Величина усушки

ГОСТ 6782.1—75

Coniferons sawn timber.
Shrinkage value

МКС 79.040

Дата введения 01.07.76

Настоящий стандарт распространяется на пилопродукцию из древесины хвойных пород тангентальной, радиальной и смешанной распиловок и устанавливает величину усушки по толщине и ширине для обеспечения номинальных размеров пилопродукции.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1148—78 и учитывает требования рекомендации ИСО Р 738.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Фактические размеры толщины и ширины пилопродукции при влажности, превышающей установленную для номинальных размеров, должны быть больше, а при меньшей влажности могут быть меньше номинальных размеров на соответствующую величину усушки.

Номинальные размеры пилопродукции устанавливаются стандартами технических требований на конкретные виды продукции при влажности 15 % или 20 %.

Влажность пилопродукции определяют по ГОСТ 16588.

2. Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки (с тангентально-радиальным направлением годичных слоев) для конечной влажности от 5 % до 37 % устанавливают по табл. 1 и 2.

При проверке размеров фактические значения толщины и ширины пилопродукции для любой ее влажности устанавливают по табл. 3 — 6.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Таблица 1

Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины ели, сосны, кедра, пихты для конечной влажности от 5 % до 37 %, мм

Номинальный размер толщины и ширины пилопродукции, мм	Конечная влажность пилопродукции, %										
	от 5 до 7	от 8 до 10	от 11 до 13	от 14 до 16	от 17 до 19	от 20 до 22	от 23 до 25	от 26 до 28	от 29 до 31	от 32 до 34	от 35 до 37
13	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,1
16	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
19	1,1	1,0	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
22	1,2	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2
25	1,4	1,2	1,1	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,4	0,3	0,2
28	1,5	1,4	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,3	0,2
32	1,7	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,5	0,4	0,2
40	2,1	2,0	1,7	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,6	0,4	0,2
45	2,3	2,2	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	0,9	0,7	0,5	0,3
50	2,5	2,4	2,2	2,0	1,8	1,5	1,3	1,0	0,8	0,6	0,3
56	2,8	2,6	2,4	2,2	2,0	1,7	1,5	1,2	0,9	0,6	0,3
60	3,0	2,8	2,6	2,4	2,1	1,8	1,6	1,3	1,0	0,7	0,4
63	3,1	2,9	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,3	1,0	0,7	0,4
66	3,3	3,1	2,9	2,6	2,3	2,0	1,7	1,4	1,1	0,7	0,4
70	3,4	3,2	3,0	2,8	2,5	2,1	1,8	1,5	1,1	0,8	0,4
75	3,7	3,5	3,3	3,0	2,6	2,3	2,0	1,6	1,2	0,8	0,5
80	3,9	3,7	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1	1,7	1,3	0,9	0,5
86	4,2	4,0	3,7	3,4	3,0	2,6	2,2	1,8	1,4	1,0	0,5
90	4,4	4,2	3,9	3,6	3,2	2,7	2,3	1,9	1,4	1,0	0,5
96	4,6	4,4	4,1	3,6	3,2	2,7	2,3	1,9	1,4	1,0	0,6
100	4,8	4,6	4,2	3,7	3,4	2,8	2,4	1,9	1,5	1,1	0,6
110	5,3	5,0	4,6	4,0	3,5	3,0	2,6	2,0	1,6	1,2	0,7
116	5,6	5,3	4,8	4,2	3,7	3,2	2,8	2,2	1,7	1,2	0,7
120	5,8	5,4	5,1	4,4	3,8	3,3	2,9	2,2	1,7	1,3	0,7
125	6,0	5,6	5,1	4,7	4,0	3,4	3,0	2,3	1,8	1,3	0,8
130	6,2	5,9	5,4	4,8	4,2	3,6	3,1	2,4	1,9	1,4	0,8
140	6,7	6,4	5,8	5,0	4,5	3,8	3,3	2,6	2,0	1,5	0,8
150	7,1	6,7	5,9	5,2	4,6	3,9	3,3	2,6	2,0	1,5	0,8
160	7,6	7,1	6,2	5,3	4,7	4,1	3,5	2,8	2,2	1,5	0,8
165	7,8	7,3	6,4	5,5	4,9	4,2	3,6	3,0	2,2	1,6	0,8
170	8,1	7,6	6,7	5,7	5,0	4,4	3,7	3,0	2,3	1,6	0,9
180	8,5	8,0	7,0	6,1	5,2	4,4	3,8	3,1	2,3	1,6	0,9
190	9,0	8,4	7,3	6,4	5,5	4,7	4,0	3,3	2,5	1,7	0,9
200	9,4	8,9	7,8	6,7	5,8	4,9	4,2	3,4	2,6	1,7	1,0
210	9,9	9,2	8,1	7,1	6,1	5,2	4,4	3,6	2,7	1,8	1,0
220	10,4	9,7	8,5	7,4	6,4	5,4	4,6	3,8	2,9	1,9	1,1
230	10,8	10,0	8,9	7,7	6,7	5,7	4,8	4,0	3,0	2,0	1,1
240	11,3	10,5	9,3	8,1	7,0	5,9	5,0	4,1	3,1	2,1	1,2
250	11,8	10,9	9,7	8,4	7,3	6,2	5,3	4,3	3,3	2,2	1,2
254	11,9	11,0	9,8	8,5	7,4	6,3	5,3	4,4	3,3	2,2	1,2
260	12,2	11,3	9,9	8,5	7,4	6,4	5,4	4,5	3,3	2,2	1,3
270	12,7	11,6	10,1	8,6	7,6	6,5	5,4	4,5	3,4	2,3	1,4
280	13,1	11,8	10,5	8,7	7,7	6,6	5,6	4,5	3,5	2,4	1,4
290	13,6	12,3	10,7	9,0	8,0	6,9	5,8	4,7	3,6	2,5	1,5
300	14,1	12,6	10,9	9,3	8,2	7,1	6,0	4,9	3,7	2,6	1,5

Таблица 2

Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины лиственницы для конечной влажности от 5 % до 37 %, мм

Номинальный размер толщины и ширины пилопродукции, мм	Конечная влажность пилопродукции, %										
	от 5 до 7	от 8 до 10	от 11 до 13	от 14 до 16	от 17 до 19	от 20 до 22	от 23 до 25	от 26 до 28	от 29 до 31	от 32 до 34	от 35 до 37
13	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,4	0,3	0,1
16	1,3	1,2	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3	0,1
19	1,4	1,3	1,3	1,0	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3	0,1
22	1,6	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3
25	1,8	1,6	1,4	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,5	0,4	0,3
28	2,0	1,8	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,4	0,3
32	2,2	2,1	1,8	1,7	1,4	1,3	1,0	0,9	0,7	0,5	0,3
40	2,7	2,6	2,2	2,1	1,8	1,6	1,3	1,0	0,8	0,5	0,3
45	3,0	2,9	2,6	2,3	2,1	1,8	1,6	1,2	0,9	0,7	0,4
50	3,3	3,1	2,9	2,6	2,3	2,0	1,7	1,3	1,0	0,8	0,4
56	3,6	3,4	3,1	2,9	2,6	2,2	2,0	1,6	1,2	0,8	0,4
60	3,9	3,6	3,4	3,1	2,7	2,3	2,1	1,7	1,3	0,9	0,5
63	4,1	3,8	3,6	3,3	2,9	2,5	2,1	1,7	1,3	0,9	0,5
66	4,2	4,0	3,8	3,4	3,0	2,6	2,2	1,8	1,4	0,9	0,5
70	4,5	4,2	3,9	3,6	3,3	2,7	2,3	2,0	1,4	1,0	0,5
75	4,8	4,6	4,3	3,9	3,4	3,0	2,6	2,1	1,6	1,0	0,7
80	5,1	4,8	4,6	4,2	3,6	3,1	2,7	2,2	1,7	1,2	0,7
86	5,4	5,2	4,8	4,4	3,9	3,4	2,9	2,3	1,8	1,3	0,7
90	5,7	5,5	5,1	4,7	4,2	3,5	3,0	2,5	1,8	1,3	0,7
96	6,0	5,7	5,3	4,7	4,2	3,5	3,0	2,5	1,8	1,3	0,8
100	6,3	6,0	5,5	4,8	4,4	3,6	3,1	2,5	2,0	1,4	0,8
110	6,9	6,5	6,0	5,2	4,6	3,9	3,4	2,6	2,1	1,6	0,9
116	7,2	6,9	6,2	5,5	4,8	4,2	3,6	2,9	2,2	1,6	0,9
120	7,5	7,0	6,6	5,7	4,9	4,3	3,8	2,9	2,2	1,7	0,9
125	7,8	7,3	6,6	6,1	5,2	4,4	3,9	2,9	2,3	1,7	1,0
130	8,1	7,7	7,0	6,2	5,5	4,7	4,0	3,1	2,5	1,8	1,0
140	8,7	8,3	7,5	6,5	5,9	4,9	4,3	3,4	2,6	2,0	1,0
150	9,3	8,6	7,7	6,8	6,0	5,1	4,3	3,4	2,6	2,0	1,0
160	9,9	9,0	8,1	6,9	6,1	5,3	4,6	3,6	2,9	2,0	1,0
165	10,2	9,5	8,3	7,2	6,4	5,5	4,7	3,9	2,9	2,1	1,0
170	10,5	9,9	8,7	7,4	6,5	5,7	4,8	3,9	3,0	2,1	1,2
180	11,1	10,4	9,1	7,9	6,8	5,7	4,9	4,0	3,0	2,1	1,2
190	11,7	10,9	9,5	8,3	7,2	6,1	5,2	4,3	3,3	2,2	1,2
200	12,3	11,6	10,1	8,7	7,5	6,4	5,5	4,4	3,4	2,2	1,3
210	12,9	12,0	10,5	9,2	7,9	6,8	5,7	4,7	3,5	2,3	1,3
220	13,5	12,6	11,1	9,6	8,3	7,0	6,0	4,9	3,8	2,5	1,4
230	14,1	13,0	11,6	10,0	8,7	7,4	6,2	5,2	3,9	2,6	1,4
240	14,7	13,7	12,1	10,5	9,1	7,7	6,5	5,3	4,0	2,7	1,6
250	15,3	14,2	12,6	10,9	9,5	8,1	7,0	5,6	4,3	2,9	1,6
254	15,5	14,3	12,7	11,1	9,6	8,2	7,0	5,7	4,3	2,9	1,6
260	15,9	14,7	12,9	11,1	9,6	8,3	7,0	5,9	4,3	2,9	1,7
270	16,5	15,1	13,1	11,2	9,9	8,5	7,0	5,9	4,4	3,0	1,8
280	17,1	15,2	13,7	11,3	10,0	8,6	7,3	5,9	4,6	3,1	1,8
290	17,7	16,0	13,9	11,7	10,4	9,0	7,5	6,1	4,7	3,3	2,0
300	18,3	16,4	14,2	12,1	10,7	9,2	7,8	6,4	4,8	3,4	2,0

Таблица 3

Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины ели, сосны, кедра, пихты для номинальных размеров при влажности 15 % и любой влажности в момент проверки, мм

Номинальный размер толщины и ширины пилопродукции, мм	Влажность пилопродукции, %											
	от 5 до 7	от 8 до 10	от 11 до 13	от 14 до 16	от 17 до 19	от 20 до 22	от 23 до 25	от 26 до 28	от 29 до 31	от 32 до 34	от 35 до 37	37 и выше
13	—0,1	—0,1	—0,0	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,4	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7
16	—0,2	—0,1	—0,1	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,8
19	—0,3	—0,2	—0,2	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,8
22	—0,3	—0,2	—0,2	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9
25	—0,3	—0,2	—0,2	0,0	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,7	+0,8	+0,9	+1,1
32	—0,4	—0,3	—0,2	0,0	+0,2	+0,3	+0,5	+0,6	+0,8	+0,9	+1,1	+1,3
40	—0,5	—0,4	—0,2	0,0	+0,2	+0,3	+0,6	+0,8	+1,0	+1,2	+1,4	+1,6
45	—0,5	—0,4	—0,2	0,0	+0,2	+0,4	+0,6	+0,9	+1,1	+1,3	+1,5	+1,8
50	—0,5	—0,4	—0,2	0,0	+0,2	+0,4	+0,7	+1,0	+1,2	+1,4	+1,7	+2,0
60	—0,6	—0,4	—0,2	0,0	+0,3	+0,5	+0,8	+1,1	+1,4	+1,7	+2,0	+2,4
70	—0,6	—0,4	—0,2	0,0	+0,3	+0,6	+1,0	+1,3	+1,7	+2,0	+2,4	+2,8
75	—0,7	—0,5	—0,3	0,0	+0,4	+0,7	+1,0	+1,4	+1,8	+2,2	+2,5	+3,0
80	—0,7	—0,5	—0,3	0,0	+0,4	+0,7	+1,1	+1,5	+1,9	+2,3	+2,7	+3,2
90	—0,8	—0,6	—0,3	0,0	+0,4	+0,8	+1,3	+1,7	+2,2	+2,6	+3,1	+3,6
100	—1,1	—0,9	—0,5	0,0	+0,4	+0,9	+1,3	+1,8	+2,2	+2,6	+3,1	+3,7
110	—1,3	—1,0	—0,6	0,0	+0,5	+1,0	+1,4	+2,0	+2,4	+2,8	+3,3	+4,0
130	—1,4	—1,1	—0,6	0,0	+0,6	+1,2	+1,7	+2,4	+2,9	+3,4	+4,0	+4,8
150	—1,9	—1,5	—0,7	0,0	+0,6	+1,3	+1,9	+2,6	+3,2	+3,7	+4,4	+5,2
180	—2,4	—1,9	—0,9	0,0	+0,9	+1,7	+2,3	+3,0	+3,8	+4,5	+5,2	+6,1
200	—2,7	—2,2	—1,1	0,0	+0,9	+1,8	+2,3	+3,3	+4,1	+5,0	+5,7	+6,7
220	—3,0	—2,3	—1,1	0,0	+1,0	+2,0	+2,8	+3,6	+4,5	+5,5	+6,3	+7,4
250	—3,4	—2,5	—1,3	0,0	+1,1	+2,2	+3,1	+4,1	+5,1	+6,2	+7,2	+8,4

Таблица 4

Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины лиственницы для номинальных размеров при влажности 15 % и любой влажности в момент проверки, мм

Номинальный размер толщины и ширины пилопродукции, мм	Влажность пилопродукции, %											
	от 5 до 7	от 8 до 10	от 11 до 13	от 14 до 16	от 17 до 19	от 20 до 22	от 23 до 25	от 26 до 28	от 29 до 31	от 32 до 34	от 35 до 37	37 и выше
13	—0,1	—0,1	—0,0	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,5	+0,6	+0,8	+0,9
16	—0,3	—0,2	—0,1	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9	+1,0
19	—0,4	—0,3	—0,1	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9	+1,0
22	—0,4	—0,4	—0,1	0,0	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,7	+0,8	+0,9	+1,2
25	—0,4	—0,4	—0,1	0,0	+0,2	+0,4	+0,5	+0,6	+0,9	+1,0	+1,1	+1,4
32	—0,5	—0,4	—0,1	0,0	+0,3	+0,4	+0,7	+0,8	+1,0	+1,2	+1,4	+1,7
40	—0,6	—0,5	—0,1	0,0	+0,3	+0,5	+0,8	+1,1	+1,3	+1,6	+1,8	+2,1
45	—0,7	—0,5	—0,3	0,0	+0,3	+0,5	+0,8	+1,1	+1,4	+1,6	+1,9	+2,3
50	—0,7	—0,5	—0,3	0,0	+0,3	+0,6	+0,9	+1,3	+1,6	+1,8	+2,2	+2,6
60	—0,8	—0,5	—0,3	0,0	+0,4	+0,8	+1,0	+1,4	+1,8	+2,2	+2,6	+3,1
70	—0,9	—0,6	—0,3	0,0	+0,4	+0,9	+1,3	+1,6	+2,2	+2,6	+3,1	+3,6
75	—0,9	—0,7	—0,4	0,0	+0,5	+0,9	+1,3	+1,8	+2,3	+2,9	+3,2	+3,9
80	—0,9	—0,7	—0,4	0,0	+0,5	+1,1	+1,5	+2,0	+2,5	+3,0	+3,5	+4,2
90	—1,0	—0,8	—0,4	0,0	+0,5	+1,2	+1,7	+2,2	+2,9	+3,4	+4,0	+4,7
100	—1,5	—1,2	—0,7	0,0	+0,5	+1,2	+1,7	+2,3	+2,9	+3,4	+4,0	+4,8
110	—1,7	—1,3	—0,8	0,0	+0,6	+1,3	+1,8	+2,6	+3,1	+3,6	+4,3	+5,2
130	—1,9	—1,5	—0,8	0,0	+0,7	+1,5	+2,2	+3,1	+3,7	+4,4	+5,2	+6,2
150	—2,5	—1,8	—0,9	0,0	+0,8	+1,7	+2,5	+3,4	+4,2	+4,8	+5,8	+6,8
180	—3,2	—2,5	—1,2	0,0	+1,1	+2,2	+3,0	+3,9	+4,9	+5,8	+6,7	+7,9
200	—3,6	—2,9	—1,4	0,0	+1,2	+2,3	+3,2	+4,3	+5,3	+6,5	+7,4	+8,7
220	—3,9	—3,0	—1,5	0,0	+1,3	+2,6	+3,6	+4,7	+5,8	+7,1	+8,2	+9,6
250	—4,4	—3,3	—1,7	0,0	+1,4	+2,8	+3,9	+5,3	+6,6	+8,0	+9,3	+10,9

Таблица 5

Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины ели, сосны, кедра, пихты для номинальных размеров при влажности 20 % и любой влажности в момент проверки, мм

Номинальный размер толщины и ширины пилопродукции, мм	Влажность пиломатериалов, %							
	от 12 до 14	от 15 до 17	от 18 до 22	от 23 до 25	от 26 до 30	от 31 до 33	от 34 до 38	38 и выше
13	—0,2	—0,1	0,0	+0,1	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5
16	—0,2	—0,1	0,0	+0,1	+0,2	+0,4	+0,5	+0,6
19	—0,2	—0,1	0,0	+0,1	+0,2	+0,4	+0,5	+0,6
22	—0,2	—0,2	0,0	+0,2	+0,3	+0,4	+0,6	+0,7
25	—0,3	—0,2	0,0	+0,2	+0,4	+0,5	+0,7	+0,8
28	—0,3	—0,2	0,0	+0,2	+0,4	+0,6	+0,8	+1,0
32	—0,3	—0,2	0,0	+0,2	+0,4	+0,6	+0,8	+1,0
40	—0,4	—0,2	0,0	+0,2	+0,5	+0,8	+1,0	+1,3
45	—0,4	—0,3	0,0	+0,3	+0,6	+0,8	+1,2	+1,4
50	—0,5	—0,3	0,0	+0,3	+0,6	+1,0	+1,3	+1,6
56	—0,5	—0,3	0,0	+0,3	+0,7	+1,1	+1,4	+1,8
60	—0,6	—0,4	0,0	+0,4	+0,8	+1,1	+1,6	+1,9
63	—0,6	—0,4	0,0	+0,4	+0,8	+1,2	+1,6	+2,0
66	—0,6	—0,4	0,0	+0,4	+0,9	+1,2	+1,7	+2,1
70	—0,7	—0,4	0,0	+0,4	+0,9	+1,3	+1,8	+2,2
75	—0,7	—0,4	0,0	+0,4	+1,0	+1,4	+2,0	+2,4
80	—0,8	—0,5	0,0	+0,5	+1,0	+1,5	+2,1	+2,6
86	—0,8	—0,5	0,0	+0,5	+1,1	+1,6	+2,2	+2,8
90	—0,9	—0,5	0,0	+0,5	+1,2	+1,7	+2,3	+2,8
96	—0,9	—0,6	0,0	+0,6	+1,2	+1,7	+2,3	+2,8
100	—0,9	—0,6	0,0	+0,6	+1,2	+1,7	+2,3	+2,9
110	—1,0	—0,7	0,0	+0,7	+1,3	+1,9	+2,5	+3,2
116	—1,0	—0,7	0,0	+0,7	+1,4	+2,0	+2,7	+3,4
120	—1,1	—0,7	0,0	+0,7	+1,4	+2,0	+2,8	+3,5
125	—1,2	—0,8	0,0	+0,8	+1,5	+2,1	+2,9	+3,6
130	—1,2	—0,8	0,0	+0,8	+1,6	+2,2	+3,0	+3,8
140	—1,2	—0,8	0,0	+0,8	+1,7	+2,4	+3,2	+4,1
150	—1,2	—0,8	0,0	+0,8	+1,7	+2,4	+3,3	+4,1
160	—1,2	—0,8	0,0	+0,8	+1,8	+2,6	+3,5	+4,3
165	—1,3	—0,8	0,0	+0,8	+1,8	+2,6	+3,6	+4,4
170	—1,3	—0,8	0,0	+0,8	+1,8	+2,7	+3,7	+4,6
180	—1,7	—0,9	0,0	+0,9	+1,8	+2,9	+3,8	+4,7
190	—1,7	—1,0	0,0	+1,0	+1,9	+3,0	+4,0	+4,9
200	—1,8	—1,0	0,0	+1,0	+2,0	+3,2	+4,2	+5,2
210	—1,9	—1,0	0,0	+1,0	+2,1	+3,4	+4,4	+5,5
220	—2,0	—1,1	0,0	+1,1	+2,2	+3,5	+4,6	+5,7
230	—2,0	—1,2	0,0	+1,2	+2,3	+3,7	+4,8	+6,0
240	—2,2	—1,2	0,0	+1,2	+2,4	+3,8	+5,0	+6,2
250	—2,2	—1,2	0,0	+1,2	+2,5	+4,0	+5,2	+6,5
254	—2,2	—1,3	0,0	+1,3	+2,5	+4,0	+5,3	+6,6
260	—2,2	—1,3	0,0	+1,3	+2,6	+4,0	+5,2	+6,5
270	—2,2	—1,4	0,0	+1,4	+2,7	+4,0	+5,4	+6,8
280	—2,2	—1,4	0,0	+1,4	+2,8	+4,2	+5,6	+7,0
290	—2,2	—1,4	0,0	+1,4	+2,9	+4,4	+5,8	+7,2
300	—2,2	—1,5	0,0	+1,5	+3,0	+4,5	+6,0	+7,5

Таблица 6

Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины лиственницы для номинальных размеров при влажности 20 % и любой влажности в момент проверки, мм

Номинальный размер толщины и ширины пилопродукции, мм	Влажность пиломатериалов, %							
	от 12 до 14	от 15 до 17	от 18 до 22	от 23 до 25	от 26 до 30	от 31 до 33	от 34 до 38	38 и выше
13	—0,2	—0,1	0,0	+0,1	+0,3	+0,4	+0,6	+0,7
16	—0,2	—0,2	0,0	+0,2	+0,3	+0,5	+0,7	+0,8
19	—0,2	—0,2	0,0	+0,2	+0,3	+0,5	+0,7	+0,8
22	—0,3	—0,2	0,0	+0,2	+0,4	+0,6	+0,8	+1,0
25	—0,4	—0,2	0,0	+0,2	+0,4	+0,6	+0,9	+1,1
28	—0,4	—0,2	0,0	+0,2	+0,5	+0,7	+1,0	+1,2
32	—0,4	—0,2	0,0	+0,2	+0,5	+0,8	+1,1	+1,3
40	—0,5	—0,3	0,0	+0,3	+0,6	+1,0	+1,3	+1,6
45	—0,5	—0,4	0,0	+0,4	+0,7	+1,1	+1,5	+1,8
50	—0,6	—0,4	0,0	+0,4	+0,8	+1,2	+1,6	+2,0
56	—0,7	—0,4	0,0	+0,4	+0,9	+1,4	+1,8	+2,3
60	—0,8	—0,5	0,0	+0,5	+1,0	+1,5	+2,0	+2,5
63	—0,8	—0,5	0,0	+0,5	+1,0	+1,6	+2,1	+2,6
66	—0,8	—0,5	0,0	+0,5	+1,0	+1,6	+2,2	+2,7
70	—0,9	—0,6	0,0	+0,6	+1,1	+1,8	+2,3	+2,9
75	—0,9	—0,6	0,0	+0,6	+1,2	+1,9	+2,5	+3,1
80	—1,1	—0,6	0,0	+0,6	+1,3	+2,0	+2,6	+3,3
86	—1,0	—0,7	0,0	+0,7	+1,4	+2,2	+2,8	+3,5
90	—1,2	—0,7	0,0	+0,7	+1,4	+2,2	+3,0	+3,7
96	—1,2	—0,8	0,0	+0,8	+1,4	+2,2	+3,0	+3,6
100	—1,2	—0,8	0,0	+0,8	+1,5	+2,3	+3,0	+3,8
110	—1,3	—0,9	0,0	+0,9	+1,6	+2,5	+3,3	+4,2
116	—1,3	—0,9	0,0	+0,9	+1,7	+2,7	+3,5	+4,4
120	—1,4	—1,0	0,0	+1,0	+1,8	+2,8	+3,6	+4,6
125	—1,6	—1,0	0,0	+1,0	+1,9	+2,9	+3,8	+4,8
130	—1,6	—1,0	0,0	+1,0	+2,0	+3,0	+3,9	+4,9
140	—1,6	—1,1	0,0	+1,1	+2,1	+3,2	+4,2	+5,3
150	—1,6	—1,1	0,0	+1,1	+2,1	+3,2	+4,2	+5,3
160	—1,6	—1,1	0,0	+1,1	+2,2	+3,4	+4,5	+5,6
165	—1,7	—1,2	0,0	+1,2	+2,3	+3,5	+4,6	+5,8
170	—1,7	—1,2	0,0	+1,2	+2,4	+3,6	+4,8	+6,0
180	—2,2	—1,3	0,0	+1,3	+2,5	+3,6	+4,9	+6,1
190	—2,2	—1,3	0,0	+1,3	+2,7	+3,8	+5,1	+6,5
200	—2,3	—1,4	0,0	+1,4	+2,8	+4,0	+5,4	+6,8
210	—2,4	—1,5	0,0	+1,5	+2,9	+4,2	+5,7	+7,1
220	—2,6	—1,5	0,0	+1,5	+2,9	+4,4	+5,7	+7,3
230	—2,6	—1,6	0,0	+1,6	+3,0	+4,6	+6,0	+7,6
240	—2,8	—1,7	0,0	+1,7	+3,1	+4,8	+6,2	+7,9
250	—2,8	—1,8	0,0	+1,8	+3,2	+5,0	+6,5	+8,2
254	—2,8	—1,8	0,0	+1,8	+3,3	+5,0	+6,6	+8,4
260	—2,8	—1,8	0,0	+1,8	+3,4	+5,0	+6,8	+8,4
270	—2,8	—1,8	0,0	+1,8	+3,5	+5,1	+7,0	+8,6
280	—2,8	—1,8	0,0	+1,8	+3,6	+5,3	+7,3	+9,0
290	—2,8	—1,8	0,0	+1,8	+3,8	+5,5	+7,5	+9,3
300	—2,9	—1,8	0,0	+1,8	+3,9	+5,7	+7,8	+9,6

Пример 1. Найти величину усушки для еловых досок смешанной распиловки номинальной толщиной 25 мм и шириной 150 мм. Начальная влажность досок выше 37 %, конечная — 15 %.

Согласно табл. 1 величина усушки для еловых досок номинальной толщиной 25 мм и шириной 150 мм при начальной влажности выше 37 % и конечной — 15 % равна соответственно 1,1 и 5,2 мм.

Пример 2. Найти фактические размеры сосновых досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности выше 37 %. Номинальные размеры досок при влажности 15 % должны быть: толщина — 25 мм, ширина 150 мм.

Согласно табл. 3 величины усушки сосновых досок при влажности выше 37 % для номинальной толщины 25 мм и ширины 150 мм равны соответственно плюс 1,1 мм и плюс 5,2 мм.

Искомые фактические размеры досок равны:

- толщина — 25,0 + 1,1 = 26,1 мм;
- ширина — 150,0 + 5,2 = 155,2 мм.

Пример 3. Найти фактические размеры лиственничных досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности 13 %. Номинальные размеры досок при влажности 20 % должны быть: толщина — 25 мм, ширина — 150 мм.

Согласно табл. 6 величины усушки лиственничных досок при влажности 13 % для номинальной толщины 25 мм и ширины 150 мм равны соответственно минус 0,4 мм и минус 1,6 мм.

Искомые фактические размеры досок равны:

- толщина — 25,0 — 0,4 = 24,6 мм;
- ширина — 150,0 — 1,6 = 148,4 мм.

3. Величины усушки в тангентальном направлении принимают такими же, как при смешанной распиловке (табл. 1—6).

4. Величины усушки в радиальном направлении устанавливают путем умножения величин усушки для смешанной распиловки (табл. 1—6) на коэффициент 0,6.

5. Величины усушки для пилопродукции, выпиливаемой из древесины с влажностью ниже 37 %, определяют как разность между величинами усушки, указанными в табл. 1 и 2, для требуемой конечной и фактической начальной влажности древесины.

Пример. Найти величину усушки для еловых досок смешанной распиловки сечением 60 × 60 мм. Начальная влажность брусков 21 %, конечная — 8 %.

Согласно табл. 1 для номинального размера 60 мм при конечной влажности 8 % величина усушки равна 2,8 мм, а при начальной влажности 21 % — 1,8 мм.

Искомая величина усушки равна 2,8 — 1,8 = 1,0 мм.

6. Величины усушки для номинальных размеров пилопродукции, отличающихся от приведенных в табл. 1—6 на 1—2 мм, принимают по ближайшему номинальному размеру.

Пример 1. Найти величину усушки для еловых досок смешанной распиловки номинальной толщиной 78 мм. Начальная влажность досок выше 37 %, конечная — 6 %.

Согласно табл. 1 ближайший номинальный размер равен 80 мм и соответствующая ему величина усушки — 3,9 мм.

Пример 2. Найти фактические размеры сосновых досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности выше 37 %. Номинальная толщина досок при влажности 15 % должна быть 78 мм.

Согласно табл. 3 ближайший номинальный размер равен 80 мм и соответствующая ему величина усушки — плюс 3,2 мм.

Искомая фактическая толщина досок равна:

$$78{,}0 + 3{,}2 = 81{,}2 \text{ мм}.$$

Пример 3. Найти фактические размеры лиственничных досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности 16 %. Номинальная толщина досок при влажности 20 % должна быть 78 мм.

Согласно табл. 6 ближайший номинальный размер равен 80 мм и соответствующая ему величина усушки — минус 0,6 мм.

Искомая фактическая толщина досок равна:

$$78{,}0 + (-0{,}6) = 77{,}4 \text{ мм}.$$

7. Величины усушки для номинальных размеров пилопродукции, отличающихся от приведенных в табл. 1—6 более чем на 2 мм, определяют методом интерполяции.

Пример 1. Найти величину усушки для еловых досок смешанной распиловки номинальной шириной 234 мм. Начальная влажность досок выше 37 %, конечная — 6 %:

а) согласно табл. 1 ближайшие меньший и больший номинальные размеры равны 230 и 240 мм и соответствующие им величины усушки — 10,8 и 11,3 мм;

б) изменение величины усушки (Δh_1) в миллиметрах, приходящееся на величину разности между определяемым размером 234 мм и ближайшим меньшим табличным размером 230 мм, равно:

$$\Delta h_1 = \frac{(234 - 230) \cdot (11{,}3 - 10{,}8)}{240 - 230} = 0{,}2;$$

в) величина усушки (h_1) в миллиметрах для досок номинальной шириной 234 мм равна:

$$h_1 = 10{,}8 + 0{,}2 = 11{,}0.$$

Пример 2. Найти фактические размеры сосновых досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности выше 37 %. Номинальная ширина досок при влажности 15 % должна быть 226 мм:

а) согласно табл. 3 ближайший меньший и больший номинальные размеры равны 220 и 250 мм и соответствующие им величины усушки — плюс 7,4 и плюс 8,4 мм;

б) изменение величины усушки (Δh_2) в миллиметрах, приходящееся на величину разности между определяемым размером 226 мм и ближайшим меньшим табличным размером 220 мм, равно:

$$\Delta h_2 = \frac{(226 - 220) \cdot (8{,}4 - 7{,}4)}{250 - 220} = 0{,}2;$$

в) величина усушки (h_2) в миллиметрах для досок номинальной шириной 226 мм равна:

$$h_2 = 7{,}4 + 0{,}2 = 7{,}6;$$

г) искомая фактическая ширина досок равна:

$$226{,}0 + 7{,}6 = 233{,}6 \text{ мм}.$$

Пример 3. Найти фактические размеры лиственничных досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности 16 %. Номинальная ширина досок при влажности 20 % должна быть 176 мм:

а) согласно табл. 6 ближайшие меньший и больший номинальные размеры равны 170 и 180 мм и соответствующие им величины усушки — минус 1,7 и минус 2,2 мм;

б) изменение величины усушки (Δh_3) в миллиметрах, приходящееся на величину разности между определяемым размером 176 мм и ближайшим меньшим табличным размером 170 мм, равно:

$$\Delta h_3 = \frac{(176 - 170) \cdot [(-2{,}2) - (-1{,}7)]}{180 - 170} = -0{,}3;$$

в) величина усушки (h_3) в миллиметрах для досок номинальной шириной 176 мм, равна:

$$h_3 = (-1{,}7) + (-0{,}3) = -2{,}0;$$

г) искомая фактическая ширина досок равна:

$$176{,}0 + (-2{,}0) = 174{,}0 \text{ мм}.$$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом механической обработки древесины (ЦНИИМОД)**

   ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.08.75 № 2196**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6782—67**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16588—91	1

5. **Постановлением Госстандарта СССР от 04.02.81 № 458 снято ограничение срока действия**

6. **ИЗДАНИЕ (август 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1979 г. (ИУС 1—80)**

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.07.2003. Подписано в печать 23.09.2003. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,90.
Тираж 126 экз. С 12106. Зак. 833.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru