ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ОБИВОЧНЫЙ ВОДОСТОЙКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6659—83

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6—761:006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ОБИВОЧНЫЙ ВОДОСТОЙКИЙ

Технические условия

Waterproof upholstery covering board.
Specifications

ГОСТ 6659—83

ОКП 54 4614

Дата введения 01.01.84

Настоящий стандарт распространяется на водостойкий обивочный картон, применяемый для внутренней отделки кузовов и кабин автомобилей и тракторов.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Картон должен изготовляться трех марок:

ВО-1 — водостойкий окрашенный в массе;

ВО-2 — водостойкий окрашенный в массе повышенной прочности;

ВП — водостойкий с одно- и двусторонним покрытием для видовых деталей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Картон всех марок изготовляют без тиснения и с тиснением с лицевой стороны.

1.3. Картон изготовляют в листах. Размеры картона марки ВО-1 должны соответствовать, мм: 1170×1030, 1600×1100, 1600×1000, 1640×1020.

Размеры картона марок ВО-2 и ВП должны соответствовать, мм: 1220×1050, 2100×1220.

По требованию потребителя изготовляют картон в листах других размеров.

Предельное отклонение по длине и ширине листа картона с обрезными кромками не должно превышать ±10 мм, для картона без обреза кромок — по согласованию с потребителем.

Пример условного обозначения обивочного водостойкого картона окрашенного в массе толщиной 2,5 мм размером 1600×1100 мм:

Картон ВО—1—2,5—1600×1100 ГОСТ 6659—83

То же, с односторонним покрытием толщиной 2,0 мм размером 2100×1220 мм:

Картон ВП—0—2,0—2100×1220 ГОСТ 6659—83

То же, с двусторонним покрытием толщиной 2,0 мм размером 2100×1220 мм:

Картон ВП—Д—2,0—2100×1220 ГОСТ 6659—83

То же, окрашенного в массе в тропическом исполнении толщиной 2,5 мм размером 1600×1100 мм:

Картон ВО—1—Т—2,5—1600×1100 ГОСТ 6659—83

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное
★

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1983
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.3. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Марка	Толщина, мм	Метод испытания
ВО-1	1,75±0,10	По ГОСТ 27015
	$2,0^{+0,2}_{-0,1}$	
	2,5±0,2	
	3,00±0,25	
ВО-2	2,0±0,2	
ВП	2,0±0,2	

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	ВО-1	ВО-2	ВП	
1. Плотность, г/см^3, не менее	0,90	0,92	0,95	По ГОСТ 27015
2. Впитываемость воды при полном погружении в течение 30 мин, %, не более	9	9	6	По ГОСТ 13648.5
3. Линейная деформация в поперечном направлении после выдерживания в воде при (20±2) °С в течение 2 ч, %, не более	0,4	0,8	0,5	По ГОСТ 12057
4. Линейная деформация в поперечном направлении после высушивания при 100—105 °С до постоянной массы, %, не более	—0,7	—0,8	—	По ГОСТ 12057
5. Предел прочности при растяжении в среднем по двум направлениям, МПа (кгс/мм^2), не менее	20 (2,0)	44 (4,5)	44 (4,5)	По ГОСТ 13525.1 и п. 4.3 настоящего стандарта
6. Стрела прогиба, мм, не более	15	20	12	По п. 4.4 настоящего стандарта
7. Влажность, %	7^{+1}_{-2}	7±2	7^{+1}_{-2}	По ГОСТ 13525.19

Примечание. При использовании в композиции бурой древесной массы допускается снижение нормы показателя предела прочности при растяжении в среднем по двум направлениям для марки ВО-1 до значения не менее 18 МПа (1,8 кгс/мм^2).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. Картон должен быть каландрированным.

2.5. Картон изготовляют с обрезом и без обреза кромок.

2.6. Поверхность картона должна быть гладкой, чистой, без задиров элементарного слоя, вмятин, масляных и других пятен.

2.7. Картон при вырубке деталей не должен расслаиваться.

2.8. Картон не должен ломаться и давать трещин при сгибании его на 180° вокруг неподвижно закрепленного одним концом стержня, диаметр которого равен 20-кратной толщине картона.

2.9. Цвет картона должен соответствовать эталону, утвержденному в установленном порядке.

Разнооттеночность картона в одной кипе не допускается.

2.10. По согласованию с потребителем допускается изготовление картона, не окрашенного в массе.

2.11. По требованию потребителя картон должен быть изготовлен в тропическом исполнении грибоустойчивым. Устойчивость картона к воздействию плесневых грибов определяют по содержанию в картоне анилида салициловой кислоты в соответствии с ГОСТ 15158.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии картона и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3.3. Содержание анилида салициловой кислоты в картоне изготовитель проверяет периодически, но не реже одного раза в год. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний их переводят в приемо-сдаточные испытания до получения положительных результатов на двух партиях подряд.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±2) °С. Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 72 ч.

4.3. Предел прочности при растяжении определяют на пяти образцах в машинном и пяти образцах в поперечном направлениях.

Испытания проводят на разрывных машинах с предельной нагрузкой до 10 кН (1000 кгс) включительно.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Определение стрелы прогиба

Сущность метода заключается в установлении коробления картона в результате его увлажнения и сушки.

4.4.1. *Аппаратура и материалы*

Для проведения испытания должны применяться следующие аппаратура и материалы:

- шкаф сушильный, обеспечивающий колебания температуры в рабочей зоне не более ±5 °С;
- линейка металлическая с ценой деления 1,0 мм по ГОСТ 427;
- бумага фильтровальная по ГОСТ 12026 или бумага промокательная по нормативно-технической документации;
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4.2. *Подготовка к испытанию*

Из отобранной пробы вырезают три образца в машинном и три образца в поперечном направлениях размером [(50×200)±0,5] мм.

4.4.3. *Проведение испытания*

Образец при полном погружении выдерживают в дистиллированной воде при температуре (20±2)°С в течение 24 ч, после чего вынимают и с его поверхности снимают избыточную влагу фильтровальной или промокательной бумагой. Образец помещают в сушильный шкаф при температуре (70±5)°С на 24 ч. Выдержанный в сушильном шкафу образец кладут на плоскость выпуклой поверхностью.

Стрелу прогиба — высоту двух наиболее поднятых углов образца — измеряют металлической линейкой.

4.4.4. *Обработка результатов*

За результат измерения одного образца принимают среднее арифметическое значение высоты двух наиболее поднятых углов образца.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение измерений шести образцов. Результат округляют до 1 мм.

Относительная погрешность определения стрелы прогиба не должна превышать 10 % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Испытание на изгиб проводят на трех образцах картона в машинном и трех образцах в поперечном направлениях. Размер образца [(50×200)±0,5] мм.

4.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковывание, маркирование, транспортирование и хранение картона должны производиться по ГОСТ 7691 со следующим дополнением.

5.1.1. При маркировании картона, выпускаемого в тропическом исполнении, дополнительно наносят букву «Т».

5.1.2. Каждую кипу картона массой (100±1) кг упаковывают в листы некондиционного картона и обвязывают стальной лентой по ГОСТ 3560 или проволокой по ГОСТ 3282. На торцы под проволоку подкладывают прокладки из некондиционного картона.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения — 3 мес со дня изготовления картона.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

М. В. Леонидова (руководитель темы)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.83 № 423

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6659—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	4.4.1	ГОСТ 12057—81	2.3
ГОСТ 3282—74	5.1.2	ГОСТ 12523—77	4.2
ГОСТ 3560—73	5.1.2	ГОСТ 13525.1—79	2.3
ГОСТ 6709—72	4.4.1	ГОСТ 13525.19—91	2.3
ГОСТ 7691—81	5.1	ГОСТ 13648.5—78	2.3
ГОСТ 8047—78	3.1, 4.1	ГОСТ 15158—78	2.11, 4.6
ГОСТ 12026—76	4.4.1	ГОСТ 27015—86	2.3

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1988 г., мае 1989 г. (ИУС 5—88, 8—89)

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *Т. Ф. Кузнецовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.08.98. Подписано в печать 23.09.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,46.
Тираж 162 экз. С 1126 . Зак. 1581.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru